

CARACTÉRISTIQUES

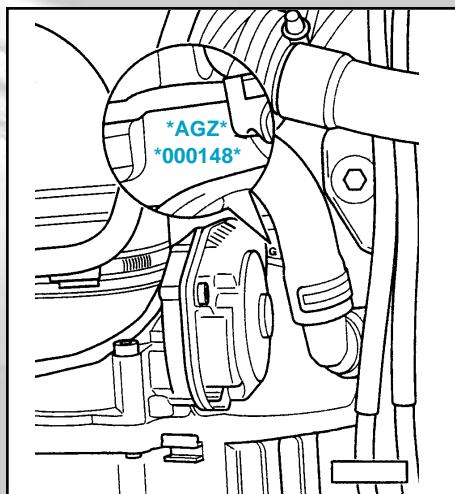
GÉNÉRALITÉS

- Moteur à 4 temps, 5 cylindres en V à 15°, placé longitudinalement au-dessus de l'essieu avant.
- Distribution par deux arbres à cames en tête, entraînés par chaîne - 2 soupapes par cylindres.
- Poussoirs de soupapes hydrauliques à rattrapage automatique de jeu.
- Vilebrequin tournant sur 6 paliers.
- Arbres à cames tournant sur 3 paliers chacun.
- Lubrification assurée par une pompe à huile à engrenage entraînée par un arbre intermédiaire mû par la chaîne de distribution.
- Refroidissement liquide assuré par une pompe à eau, entraînée par une courroie trapézoïdale.
- Injection et allumage électronique géré par le même calculateur.

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Lettres-repères	AGZ
Nombre de cylindres/Soupapes par cylindre	5 / 2
Cylindrée cm ³	2324
Puissance kW à tr/min	110/6000
Couple N.m à tr/min	200/3600
Alésage mm	81,0
Course mm	90,2
Compression	10,0
Injection / Allumage	Motronic 3.8.2
Ordre d'allumage	1-2-4-5-3
Carburant	RON mini 95 sans plomb

REPÉRAGE



- Le numéro de moteur ("lettres-repères moteur" et "numéro d'ordre") se trouve sur le côté droit du moteur, à côté de la culasse, sur le bloc-cylindres. On peut l'apercevoir en regardant en bas, entre l'unité de commande de papillon et la durite.
- Un autocollant portant les "lettres-repères moteur" et le "numéro d'ordre" est en outre apposé sur le couvre-culasse.
- Les lettres-repères moteur sont également mentionnées sur la plaque d'identification du véhicule.

Éléments constitutifs du moteur

BLOC-CYLINDRES

- Cotes d'alésage :

Cote de réalésage	Ø piston	alésage du cylindre
Cote d'origine	80,985	81,01
Cote I	81,485	81,51
Cote II	81,985	82,01

PISTONS

- Cotes de diamètre (voir ci-dessus)
- Repérage : côté haut de la tête de piston doit être orienté vers le milieu du bloc-cylindres.

• Segments

- Repère "TOP" doit être orienté vers la tête de piston.

Segment de piston	Jeu en hauteur		Jeu à la coupe	
	à neuf	limite d'usure	à neuf	limite d'usure
Segm. à sect. rect. (mm)	0,04...0,09	0,15	0,20...0,40	1,0
Segm. à bec d'aigle (mm)	0,03...0,06	0,15	0,20...0,50	1,0
Segm. racleur (mm)	0,02...0,06	0,15	0,25...0,50	1,0

BIELLES

• Demi-coussinets

- Jeu axial (mm)..... 0,05 à 0,31
- Limite d'usure..... 0,4
- Jeu radial (avec plasticage) (mm)..... 0,02 à 0,07
- Limite d'usure..... 0,1

VILEBREQUIN

- Cotes du vilebrequin :

	Ø tourillons de vilebrequin	Ø manetons de vilebrequin
Cote d'origine	60,00 ^{-0,022} _{-0,042}	54,00 ^{-0,022} _{-0,042}

La rectification n'est pas permise.

- Jeu axial (mm)
 - État neuf..... 0,07 à 0,23
 - Limite d'usure..... 0,30
- Jeu radial (mm)
 - État neuf..... 0,02 à 0,06
 - Limite d'usure..... 0,1

CULASSE

- Hauteur (mm)..... 140 ± 0,1
- Hauteur mini (mm)..... 139,5
- Gauchissement maxi admissible (mm) 0,1

• Taux de compression (bar)

- Valeur standard..... 10 à 13
- Limite d'usure 7,5
- Différence maxi admissible dans tous les cylindres..... 3

• Joint de culasse

- Repère "TOP" orienté vers la culasse.

SOUPAPES

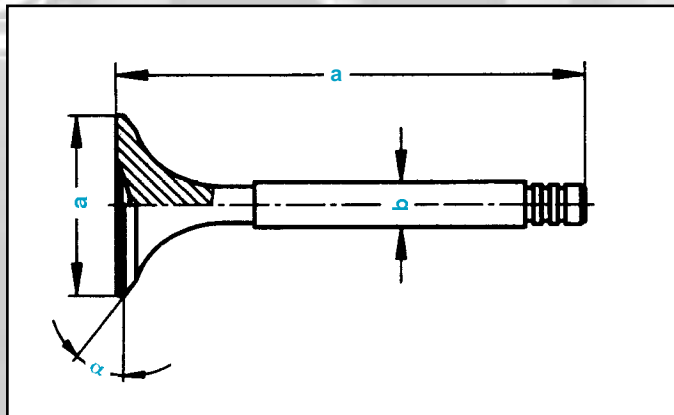
Nota : Les soupapes ne doivent pas être rectifiées. Seul le rodage est autorisé.

Soupape d'admission

- a = Ø (mm).....	39,00
- b = Ø (mm).....	6,967
- c = (mm).....	105,95
- =	45°

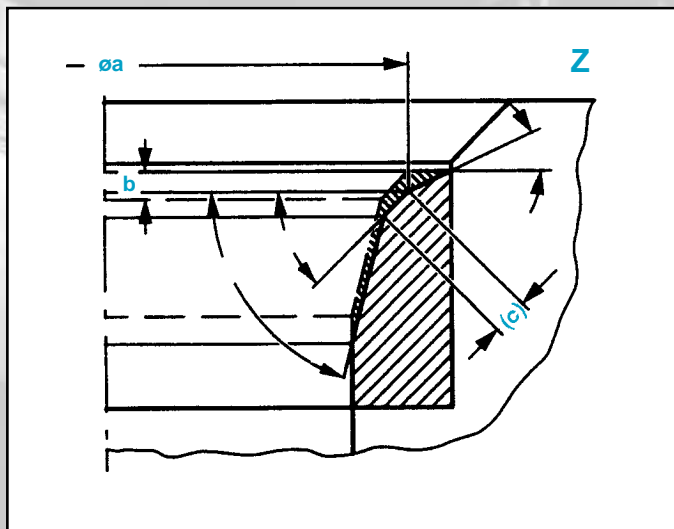
Soupape d'échappement

- a = Ø (mm).....	34,20
- b = Ø (mm).....	6,96
- c = (mm).....	106,95
- =	45°



SIÈGES DE SOUPAPES

Nota : Ne rectifier les sièges de soupapes que pour obtenir une portée impeccable. Avant la rectification, calculer la cote de rectification maxi admissible. Si la cote est dépassée, le rattrapage hydraulique du jeu des soupapes n'est plus assuré et la culasse doit être remplacée.



Siège de soupape d'admission

- a = 38,3 mm
- b = cote de rectification maxi admissible
- c = 1,4 à 2,0 mm
Le cas échéant, rectifier la bague de siège de soupape avec une fraise de 75°.
- z = rebord inférieur de la culasse
- = angle de siège de soupape, 45°
- = angle de rectification supérieur, 30°
- = angle de rectification inférieur, 60°

Siège de soupape d'échappement

- a = 33,5 mm
- b = cote de rectification maxi admissible
- c = 2,0 à 2,5 mm
- Le cas échéant, rectifier la bague de siège de soupape avec une fraise de 75°.
- z = rebord inférieur de la culasse
- = angle de siège de soupape, 45°
- = angle de rectification supérieur, 30°
- = angle de rectification inférieur, 73°

GUIDES DE SOUPAPES

- Jeu de basculement de la soupape, limite d'usure (mm) :
 - guide de soupape admission..... 1
 - guide de soupape échappement..... 1,3

DISTRIBUTION

- Distribution par deux arbres à cames en tête, entraînés par chaînes.
- Poussoirs de soupapes hydrauliques à rattrapage automatique de jeu.

ARBRE À CAMES

- Faux-rond maxi (mm).....	0,01
- Jeu axial maxi (mm).....	0,15
- Jeu radial maxi (avec plasticage).....	0,1

LUBRIFICATION

- Lubrification sous pression par pompe à huile.
- Capacité (l) :
 - avec remplacement du filtre..... 4
 - sans remplacement du filtre..... 3,3
- Contacteurs de pression d'huile 1,4 bar
- Pression d'huile à 80°C et à 2000 tr/min (bar)..... 2 mini

POMPE À HUILE

- Jeu entre-dents maxi (mm) 0,2
- Jeu axial maxi (mm)..... 0,1
- Pression ouverture de la soupape de surpression (bar) 5,5 ± 0,2

REFROIDISSEMENT

- Capacité (l)..... 9
- Thermocontact de ventilateur :
 - température de commutation (°C) :
 - 1ère vitesse :
 - marche..... 84 à 89°C
 - arrêt..... 76 à 83°C
 - 2ème vitesse :
 - marche..... 90 à 95°C
 - arrêt..... 82 à 89°C
- Pression de contrôle du bouchon du vase d'expansion (bar) 1,4 à 1,6
- Thermostat :
 - début ouverture (°C)..... en 80
 - fin ouverture (°C)..... en 105
 - course ouverture (mm) 7 mini

INJECTION

- Système d'injection-allumage de type Motronic avec stabilisateur de ralenti, coupure d'alimentation en décélération, limitation de régime.
- Débitmètre d'air massique à fil chaud.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

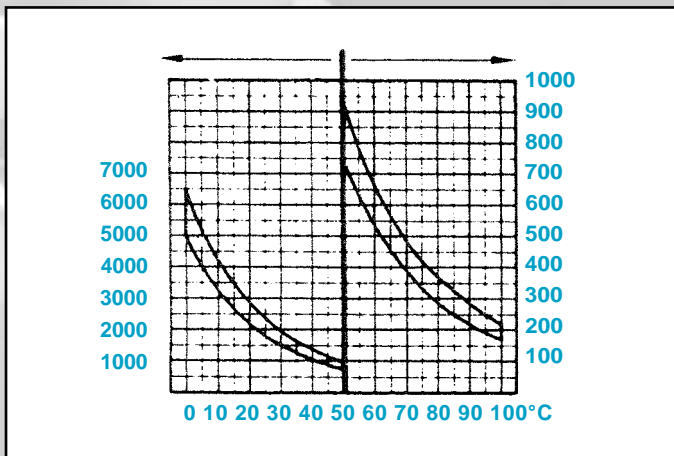
- Régime de ralenti, point d'allumage et teneur en CO, sont non réglables.

RÉGULATEUR DE PRESSION DE CARBURANT

- Pression de carburant (bar)..... 2,5

INJECTEURS

- Résistance de chaque injecteur ()..... 14 à 17



TRANSMETTEUR DE TEMPÉRATURE DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ET TRANSMETTEUR DE TEMPÉRATURE DE TUBULURE D'ADMISSION

- Résistance en fonction de la température (voir diagramme ci-dessus).

Régime moteur (en tr/min) :

- Régime de ralenti (non réglable)..... 650 à 750

- Limitation du régime..... 6 500

ALLUMAGE

- Allumage électronique statique
- Ordre d'allumage 1-2-4-5-3
- Type bougies BKR5EKUP
- Écartement des électrodes (mm)..... 0,7
- Résistance fils de bougie (k)..... 4 à 6
- Résistance fiche d'antiparasitage (k)..... 0,6 à 1,4

TRANSFORMATEUR D'ALLUMAGE

- Résistance primaire ()..... maxi 100

COUPLES DE SERRAGE (en daN.m)

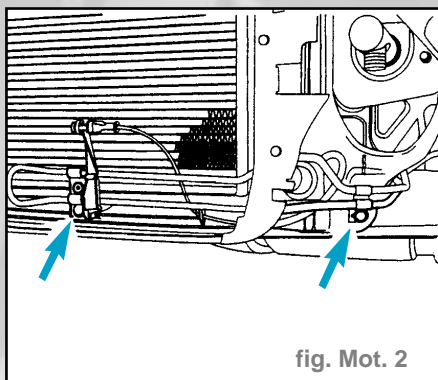
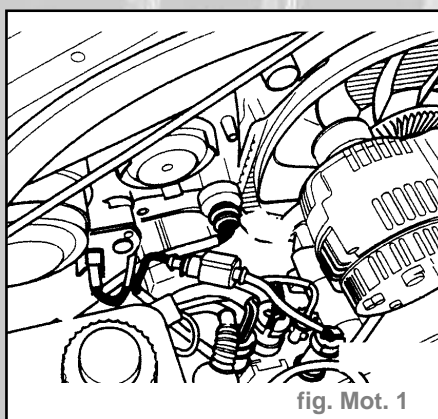
- Culasse :
 - 1ère passe..... 3
 - 2ème passe..... 5
 - 3ème passe 90°
 - 4ème passe 90°
- Vis de pignon arbre à cames..... 10
- Vis de fixation carter huile..... 2,1
- Bouchon de vidange carter huile..... 2
- Vis de fixation amortisseur de vibrations..... 10 + 90°
- Chapeaux de paliers de vilebrequin..... 3 + 180°
- Vis de fixation volant-moteur..... 6 + 180°
- Chapeaux de bielles..... 3 + 90°
- Chapeaux de paliers d'arbres à cames..... 2
- Poulie sur pompe de liquide de refroidissement..... 2,5
- Pompe de liquide de refroidissement..... 0,8
- Moteur sur BV :
 - M10 4,5
 - M12 6
- Tuyau d'échappement avant sur collecteur..... 4
- Démarreur sur boîte..... 6,5
- Bougie..... 2,5

MÉTHODES DE RÉPARATION

Dépose - repose du moteur

DÉPOSE

- Le moteur est déposé sans la boîte de vitesse par l'avant.
- Le contact d'allumage étant coupé, déconnecter la tresse de masse de la batterie.
- Tous les serre-câbles détachés ou sélectionnés lors de la dépose du moteur doivent être remis en place au même endroit lors de la repose.
- Déposer la cuvelage de carénage.
- Déposer le pare-chocs AV.
- Débrancher les fiches de raccordements des avertisseurs sonores.
- Débrancher les connecteurs à gauche et à droite des phares et du dispositif de réglage des phares en hauteur (fig. Mot. 1).
- Débrancher les connecteurs devant l'unité d'ABS.
- Dévisser le serpentin de refroidissement de l'huile hydraulique de direction assistée et le dégager ; ne pas ouvrir le circuit d'huile hydraulique (fig. Mot. 2).
- Vidanger le liquide de refroidissement.



- Dévisser le vase d'expansion du système de refroidissement et le mettre de côté.
- Déposer le porte-serrure avec les pièces boulonnées.
- Déposer le filtre à air.
- Déposer la pompe à ailettes de direction assistée du support compact et la placer de côté ; les flexibles restent branchés.

Véhicule avec climatiseur

Attention : Le circuit de réfrigérant du climatiseur ne doit pas être ouvert.

Nota : Pour éviter d'endommager le condenseur et les conduites/flexibles de réfrigérant, il faut veiller à ne pas distendre, plier ou tordre les conduites et les flexibles.

- Pour pouvoir déposer et repose le moteur également sans qu'il soit nécessaire d'ouvrir le circuit de réfrigérant :
 - dévisser le(s) collier(s) de maintien des conduites de réfrigérant.
 - déposer le compresseur de climatiseur.
 - fixer le compresseur de climatiseur sur la carrosserie de façon que les conduites/flexibles de réfrigérant ne subissent aucune contrainte.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Suite des opérations pour tous les véhicules

- Déposer le démarreur.
- Déposer le tuyau d'échappement avant du collecteur d'échappement.
- Décrocher le câble d'accélérateur de la came de câble de l'unité de commande de papillon et du contre-palier (ne pas retirer la crantage sur le contre-palier) (fig. Mot. 3).
- Débrancher les conduites d'alimentation et de retour de carburant au niveau du répartiteur de carburant.

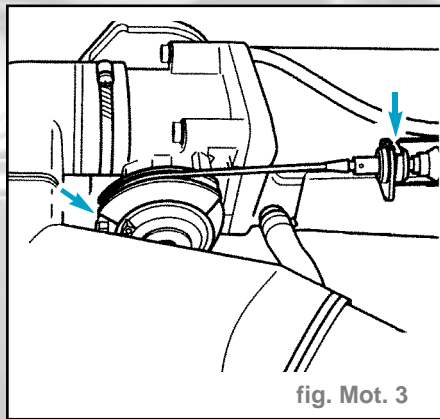


fig. Mot. 3

Attention : La conduite d'alimentation en carburant est sous pression. Avant de desserrer des raccords de flexibles, entourer d'un chiffon le point de raccord. Réduire ensuite la pression en débranchant prudemment le flexible.

- Pincer les flexibles de raccord, les durites, les flexibles de dépression et d'admission du moteur.
- Débrancher les connecteurs des composants suivants :
 - débitmètre d'air massique (G70)
 - électrovanne (N80) pour réservoir à charbon actif
 - électrovanne de variation de longueur de la tubulure d'admission (N156)
 - transmetteur de Hall (G40)
 - unité de commande de papillon (J338)
 - injecteurs (N30 à N33, N83)
 - étage final de puissance des bobines d'allumage (N122)
 - transmetteur de température de liquide de refroidissement (G62)
 - transmetteur de température de tubulure d'admission (G72)
- Débrancher les connecteurs suivants (fig. Mot. 4) :
 - 1 - sonde lambda 1 (G39), noir
 - 2 - détecteur de cliquetis 1 (G61), vert
 - 3 - détecteur de cliquetis 2 (G66), bleu
 - 4 - transmetteur de régime moteur (G28), gris

- Débrancher/déconnecter tous les autres câbles électroniques nécessaires du moteur et les dégager.
- Dévisser les écrous de fixation inférieures des paliers de moteur droite et gauche.
- Desserrer les écrous de fixation des supports de boîte aussi loin que possible, mais ne pas les dévisser.
- Mettre en place le dispositif de maintien 10-222A et soulever le moteur jusqu'à ce qu'il soit possible de déposer les vis

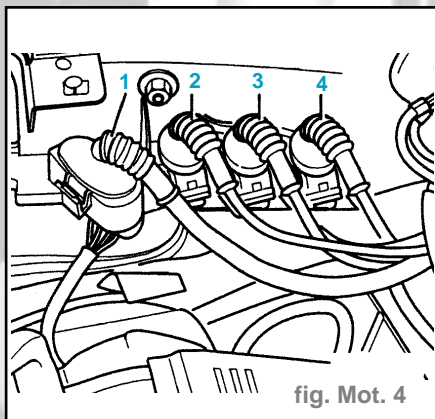


fig. Mot. 4

d'assemblage inférieures moteur/boîte (fig. Mot. 5).

- Déposer les vis d'assemblage inférieures moteur/boîte.
- Abaisser le moteur avec précaution.

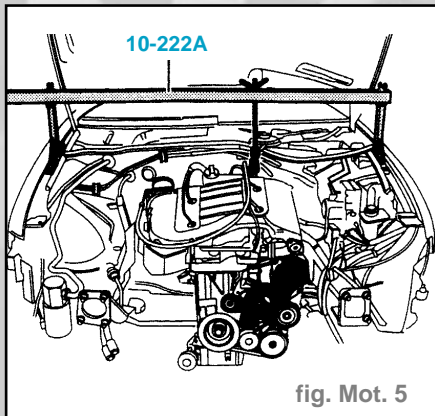


fig. Mot. 5

Nota : En abaissant le moteur, veiller à ce que le tenon du palier de moteur s'engage dans le berceau (fig. Mot. 6).

- Déposer les vis d'assemblage supérieures moteur/boîte.

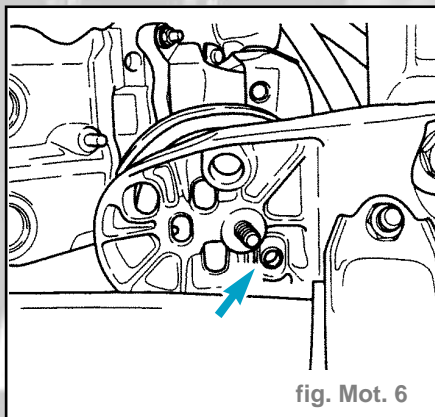


fig. Mot. 6

Véhicule avec boîte automatique

- Désolidariser le convertisseur de couple du disque d'entraînement (3 écrous de fixation) (fig. Mot. 7).

Nota : Après avoir déposé le moteur, fixer le convertisseur de couple pour l'empêcher de tomber.

Suite des opérations pour tous les véhicules

- Mettre en place le dispositif de maintien 10-222A (fig. Mot. 8).
- Accrocher le support de boîte 3147 dans l'alésage taraudé du carter de BV

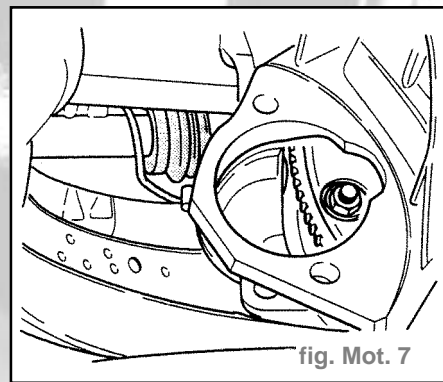


fig. Mot. 7

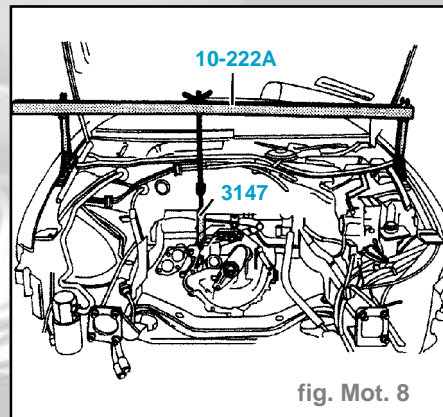


fig. Mot. 8

(représenté sur la figure avec moteur déposé).

- Accrocher le dispositif de suspension 2024 A et le soulever légèrement avec la grue d'atelier V.A.G 1202A (fig. Mot. 9).

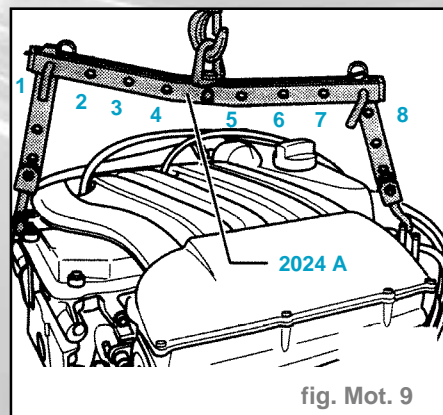


fig. Mot. 9

- Côté poulie : 4ème alésage de l'éclisse en position 1.
- Côté volant-moteur : 4ème alésage de l'éclisse en position 8.

Attention : Utiliser des goupilles de sécurité sur les crochets et les goupilles d'ajustage.

Nota : Les positions d'ajustage de l'étrier-support numérotées de 1 à 4 doivent être orientées vers la poulie.

- Les alésages pratiqués dans les éclisses doivent être comptés à partir du crochet.
- Retirer le moteur par l'avant en le soulevant.

Nota : Le moteur doit être guidé avec précaution lorsqu'il est retiré pour éviter tout endommagement sur la carrosserie.

- Pour l'exécution des travaux de montage, le moteur doit être fixé avec le support de moteur **3269** sur le pied de montage.

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse. Ce faisant, tenir compte de ce qui suit :

Véhicules à BV mécanique

- Contrôler l'usure de la butée de débrayage et la remplacer si nécessaire.
- Graisser légèrement de **G 000 100** la butée de débrayage et la denture de l'arbre primaire (ne pas graisser la douille de guidage de la butée de débrayage).

Suite des opérations pour tous les véhicules

- Vérifier si les douilles d'ajustage destinées au centrage moteur/BV se trouvent dans le bloc-cylindres ; le cas échéant, les mettre en place.
- Ajuster la fixation du moteur sans contrainte en lui imprimant des secousses.
- Remplacer les écrous autoserrants (1) destinés à la fixation des paliers de moteur (fig. Mot. 10)

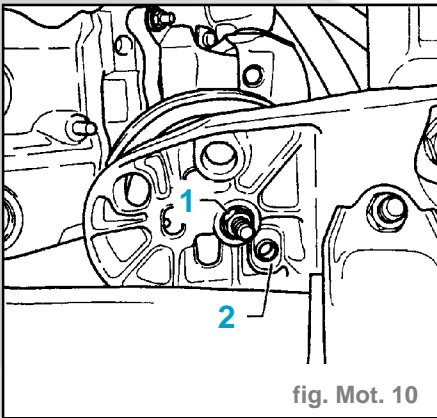


fig. Mot. 10

Nota : En abaissant le moteur, veiller à ce que le tenon du palier de moteur (2) s'engage dans le berceau.

- Reposer les vis d'assemblage moteur/boîte.
- Serrer à fond les écrous de fixation des supports de boîte. Couple de serrage : **40 N.m.**
- Reposer le tuyau d'échappement avant.

- Reposer le démarreur.
- Reposer le compresseur de climatiseur.
- Reposer la pompe à ailettes de direction assistée.
- Reposer la courroie à nervures trapézoïdales.
- Reposer le filtre à air.
- Reposer le porte-serrure avec pièces boulonnées.
- Régler le câble d'accélérateur.
- Reposer le vase d'expansion du liquide de refroidissement.
- Faire l'appoint de liquide de refroidissement.
- Connexions électriques et agencement des câbles.
- Contrôler le réglage des phares, le corriger le cas échéant.

Mise au point du moteur

Contrôle des poussoirs hydrauliques

- Lancer le moteur et le faire tourner jusqu'à ce que le ventilateur du radiateur se soit mis une fois en circuit.
- Faire passer le régime pendant deux minutes à environ **2500 tr/min.**
- Si les poussoirs hydrauliques en coupelle sont encore bruyants, rechercher le poussoir défectueux en procédant comme suit :
 - déposer le couvre-culasse.
 - tourner le vilebrequin dans le sens d'horloge en le tenant par la vis de fixation de l'amortisseur de vibrations jusqu'à ce que les cames des poussoirs en coupelle à contrôler se trouvent en haut.
 - calculer le jeu entre les cames et les poussoirs.
 - si le jeu est supérieur à **0,2 mm**, remplacer le poussoir en coupelle. Si le jeu est inférieur à **0,1 mm** ou nul, poursuivre le contrôle comme suit :
 - enfoncer le poussoir en coupelle vers le bas à l'aide d'une cale en bois ou en matière plastique. Si une course à vide supérieure à **0,2 mm** est perceptible jusqu'à l'ouverture de la soupape, remplacer le poussoir (fig. Mot. 11).

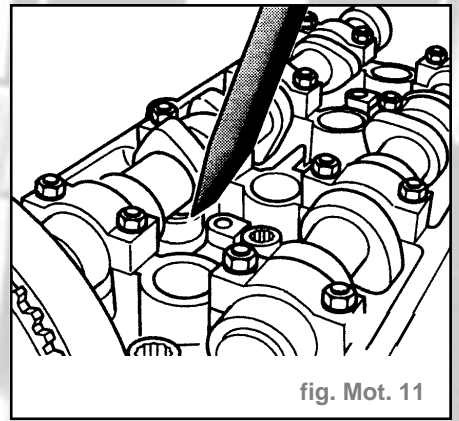


fig. Mot. 11

Nota : - Ne remplacer les poussoirs en coupelle que complets (ils ne peuvent être ni réglés ni remis en état).

- Les bruits irréguliers produits par les soupapes pendant le lancement du moteur sont normaux.
- Après la repose de poussoirs en coupelle neufs, ne pas lancer le moteur pendant environ 30 minutes. Les éléments hydrauliques de rattrapage doivent se mettre en place (les soupapes heurteraient sinon les pistons).

Contrôle du calage de la distribution

- Déposer le couvre-culasse.
- Amener le vilebrequin au repère de PMH du cylindre 1 en le tournant dans le sens de rotation du moteur par la vis de fixation de l'amortisseur de vibrations (fig. Mot. 12).

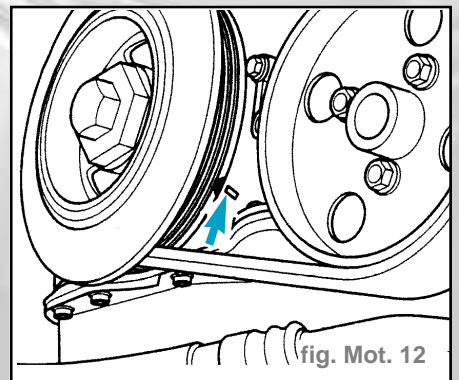


fig. Mot. 12

- Lorsque la position de PMH du cylindre 1 est correcte, une rainure est reconnaissable sur les pignons de chaîne de l'arbre intermédiaire (fig. Mot. 13).

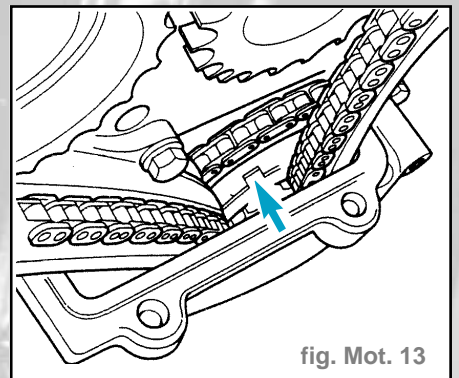


fig. Mot. 13

Nota : Cet état n'est obtenu que dans une position de PMH sur deux.

SUPPORTS MOTEUR

Fixation AV

Fixation AR D

Couple de serrage : **A = 25 N.m - B = 60 N.m**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Si la rainure n'est pas visible :
 - tourner une fois le vilebrequin dans le sens de rotation du moteur.
 - la règle pour arbres à cames **3268** doit pouvoir être engagée dans la rainure de l'arbre à cames long et arriver à ras de l'épaule de l'arbre à cames court (fig. Mot. 14).

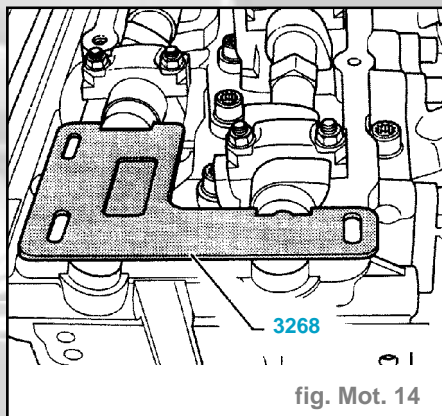


fig. Mot. 14

Lubrification

CONTRÔLE DE LA PRESSION D'HUILE ET DU CONTACTEUR DE PRESSION

- Déposer le contacteur de pression d'huile (isolation noire) et le visser dans l'appareil de contrôle (fig. Mot. 15).

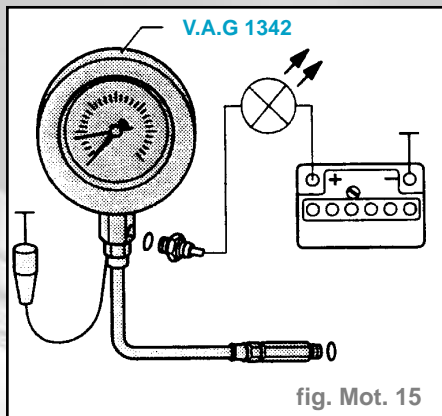


fig. Mot. 15

- Visser l'appareil de contrôle dans le corps de filtre à huile, à la place du contacteur de pression d'huile.
- Mettre le câble brun de l'appareil de contrôle à la masse (-).
- Raccorder la lampe-témoin (V.A.G 1527 avec les câbles auxiliaires de V.A.G 1594) à la borne positive (+) de la batterie et au contacteur de pression d'huile. La lampe-témoin ne doit pas s'allumer.
- Si la lampe-témoin s'allume, remplacer le contacteur de pression d'huile.
- Lancer le moteur et le faire tourner au ralenti. A une pression de **1,2 à 1,6 bar**, la lampe-témoin doit s'allumer ; dans le cas contraire remplacer le contacteur de pression d'huile.
- Continuer à augmenter le régime. A **2000 tr/min** et une température de **80°C**, la pression d'huile doit être de **2,0 bar** mini.

- A un régime plus élevé, la pression d'huile ne doit pas dépasser **7,0 bar**.
- Si nécessaire remplacer la pompe à huile.

Refroidissement

VIDANGE ET REMPLISSAGE

Vidange

- Ouvrez le bouchon du vase d'expansion de liquide de refroidissement.
- Déposer le cuvelage de carénage.
- Dévisser le bouchon de vidange du liquide de refroidissement (fig. Mot. 16)

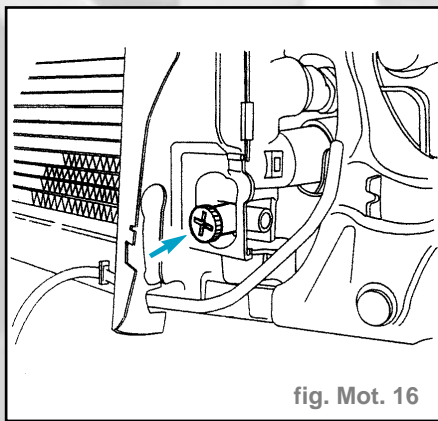


fig. Mot. 16

- Retirer l'agrafe de retenue de la durite inférieure et déposer la durite du radiateur (fig. Mot. 17).

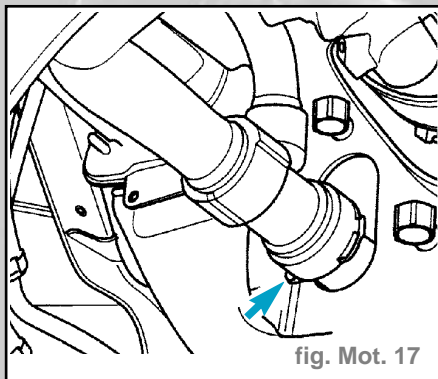


fig. Mot. 17

Nota : Tenir compte des directives s'appliquant à l'élimination du liquide de refroidissement.

Remplissage

Nota : - Il n'est permis d'utiliser comme additif de liquide de refroidissement que le G12 - conforme à la spécification **TL VW774 D**. Caractéristique : couleur rouge.

- Le G12 ne doit être mélangé en aucun cas avec d'autres additifs de liquide de refroidissement.
- Si le liquide contenu dans le vase d'expansion est marron, le G12 a été mélangé à un autre liquide de refroidissement. Dans ce cas, il faut vidanger le liquide de refroidissement.
- Le G12 et les additifs de liquide de refroidissement portant la mention "conforme à **TL VW774 D**" empêchent les dégâts dus au gel et à la corrosion, ainsi que l'entartrage ; en outre, ils augmentent la température d'ébullition. Pour ces raisons, le système de refroidissement doit impérativement être

rempli toute l'année de produit antigel et anticorrosif.

- Particulièrement dans les pays à climat tropical, le liquide de refroidissement contribue, grâce à son point d'ébullition plus élevé, à la sécurité de fonctionnement du moteur en cas de fortes sollicitations.
- La protection antigel doit être assurée jusqu'à **-25°C** environ (dans les pays à climat polaire jusqu'à **-35°C** environ).
- A la saison chaude ou dans les pays chauds, la concentration du liquide de refroidissement ne doit donc pas non plus être diminuée en ajoutant de l'eau. La proportion d'additif antigel de liquide de refroidissement doit être de **40%** minimum.
- Si, pour des raisons climatiques, une protection antigel plus importante est nécessaire, la proportion de G12 peut être augmentée, mais jusqu'à **60 %** maximum (protection antigel jusqu'à **-40°C** environ); sinon ladite protection diminuerait et la puissance de refroidissement se dégraderait.
- Si le radiateur, l'échangeur de chaleur, la culasse ou le joint de culasse ont été remplacés, ne pas réutiliser le liquide de refroidissement usagé.

Proportions de mélange recommandées

Protection antigel jusqu'à	Proportion d'antigel	G12 1)	Eau 1)
-25°C	40%	3,6 l	5,4 l
-35°C	50%	4,5 l	4,5 l

1) La quantité de liquide de refroidissement peut varier selon l'équipement du véhicule.

Déroulement du travail

- Reposer la durite inférieure et la fixer.
- Visser le bouchon de vidange du liquide de refroidissement dans le radiateur. Couple de serrage : **10 N.m**.
- Visser l'adaptateur **V.A.G 1274/8** sur le vase d'expansion (fig. Mot. 18).
- Allonger l'adaptateur avec **V.A.G 1274/10**.

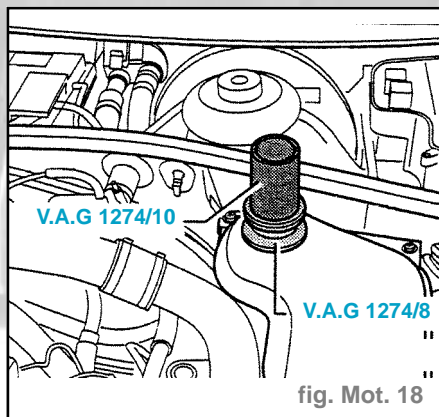


fig. Mot. 18

- Détacher la durite de l'échangeur de chaleur et la repousser jusqu'à ce que le trou d'aération de la durite ne soit plus masqué par l'ajustage de raccord (fig. Mot. 19).
- Faire l'appoint de liquide de refroidissement jusqu'à ce que le liquide s'écoule hors du trou d'aération de la durite.

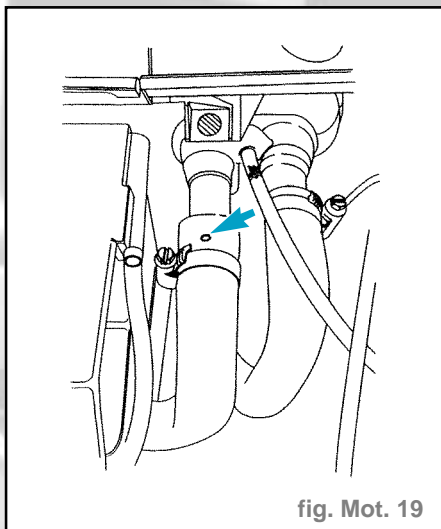


fig. Mot. 19

- Faire glisser la durite sur l'ajustage de raccord et la serrer.
- Fermer le vase d'expansion.
- Régler la commande de chauffage sur la puissance calorifique maximale.
- Lancer le moteur et maintenir le régime moteur à environ **2000 tr/min** pendant environ 3 minutes.
- Faire ensuite tourner le moteur au ralenti jusqu'à ce que la durite inférieure sur le radiateur devienne chaude.
- Contrôler le niveau de liquide de refroidissement et faire l'appoint si nécessaire. Quand le moteur est à sa température de fonctionnement, le liquide de refroidissement doit se trouver au repère maxi ; à moteur froid, il doit être compris entre les repères mini et maxi.

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

- Les défauts d'étanchéité dans le système de refroidissement peuvent être vérifiés avec l'appareil de contrôle **V.A.G 1274** et l'adaptateur **1274/8**.
- Mettre l'appareil de contrôle sur le vase d'expansion.
- Créer une surpression de **1 bar** avec la pompe à main de l'appareil de contrôle.
- Si la pression diminue, rechercher l'endroit non étanche et remédier à l'avarie.

CONTRÔLE DU BOUCHON

- Mettre en place le bouchon du vase d'expansion sur l'appareil de contrôle **V.A.G 1274** et l'adaptateur **1274/9**.
- Créer une surpression avec la pompe à main.
- La soupape de surpression doit s'ouvrir pour une surpression de bar.

CONTRÔLE DE LA POMPE DE RECIRCULATION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (V51)

Nota : Après chaque coupure du contact d'allumage, la pompe de recirculation du liquide de refroidissement est excitée pendant environ 12 minutes par l'appareil de commande pour pompe de liquide de refroidissement - **J155**.

Condition de contrôle

- Fusible **n°34** intact.

Déroulement du contrôle

- Débrancher la fiche à 2 pôles de la pompe de recirculation du liquide de refroidissement (V51).
- Lier les contacts **1** et **2** de la pompe de recirculation du liquide de refroidissement (V51) avec la batterie à l'aide de câbles (fig. Mot. 20).

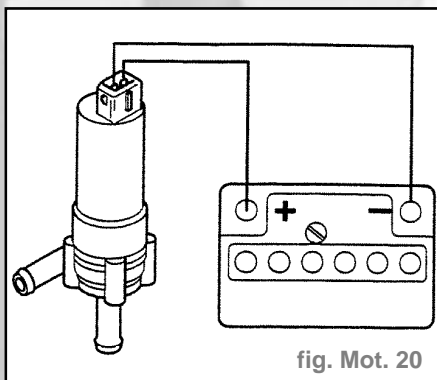


fig. Mot. 20

- La pompe de recirculation de liquide de refroidissement doit s'enclencher.
- Si la pompe de recirculation de liquide de refroidissement ne s'enclenche pas :
 - Remplacer la pompe.

- Si la pompe de recirculation de liquide de refroidissement s'enclenche :
 - rechercher la coupure de câble à l'aide du schéma de parcours du courant et l'éliminer.
- Si aucun défaut n'est détecté sur les câbles :
 - remplacer l'appareil de commande pour pompe de liquide de refroidissement **J155**.

Injection - allumage

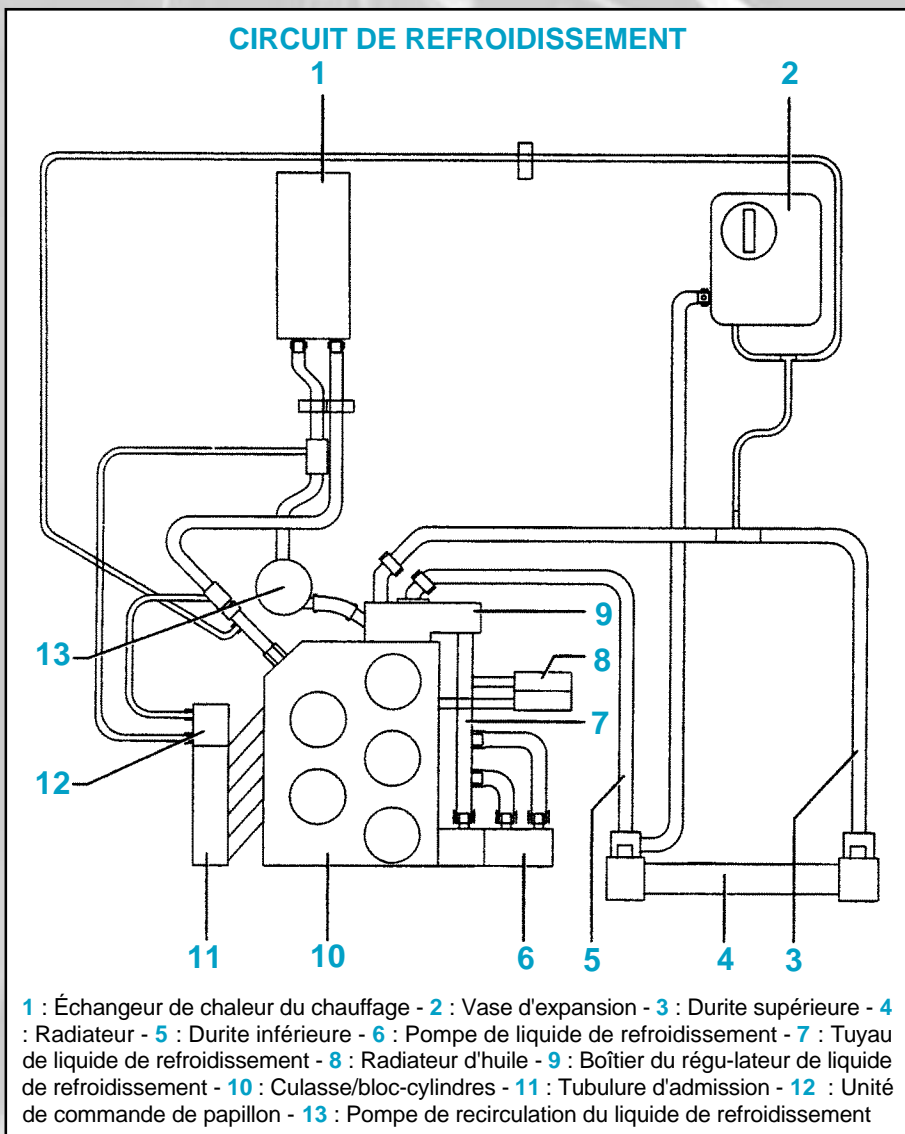
CONTRÔLE DU DÉBIT D'ALIMENTATION DE LA POMPE À CARBURANT

Conditions de contrôle

- Alimentation en tension correcte.
- Commande à distance **V.A.G 1348/3A** branchée (permet la mise en route de la pompe à carburant).

Déroulement du contrôle

- Retirer le bouchon de l'ajutage de remplissage du réservoir à carburant
- Brancher le dispositif manométrique **V.A.G 1318** avec l'adaptateur **V.A.G 1318/10** sur la conduite d'alimentation en carburant (repérée par une flèche blanche) (fig. Mot. 21).



- 1 :** Échangeur de chaleur du chauffage - **2 :** Vase d'expansion - **3 :** Durite supérieure - **4 :** Radiateur - **5 :** Durite inférieure - **6 :** Pompe de liquide de refroidissement - **7 :** Tuyau de liquide de refroidissement - **8 :** Radiateur d'huile - **9 :** Boîtier du régu-lateur de liquide de refroidissement - **10 :** Culasse/bloc-cylindres - **11 :** Tubulure d'admission - **12 :** Unité de commande de papillon - **13 :** Pompe de recirculation du liquide de refroidissement

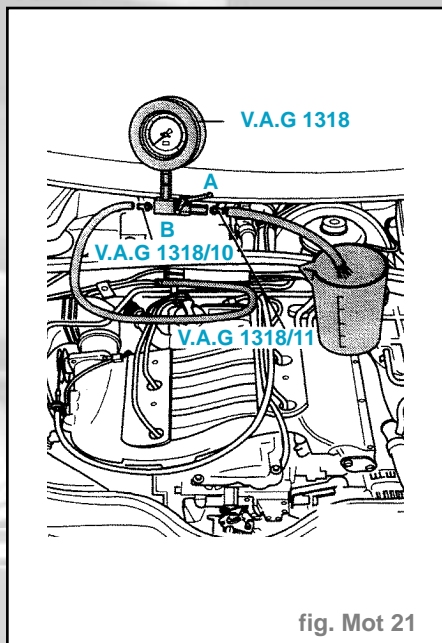


fig. Mot 21

Attention : La conduite d'alimentation en carburant est sous pression. Avant de desserrer des raccords de flexible, entourer d'un chiffon le point de raccord. Réduire ensuite la pression en débranchant prudemment le flexible.

Nota : Freiner tous les raccords de flexibles par des colliers de serrage.

- Brancher un flexible sur l'adaptateur **V.A.G 1318/11** du dispositif manométrique et le maintenir dans un verre gradué.
- Ouvrir le robinet d'arrêt du dispositif manométrique. Le levier est alors orienté dans le sens du débit **-A-**.
- Actionner la commande à distance **V.A.G 1348/3A** tout en fermant lentement le robinet d'arrêt jusqu'à ce que le manomètre indique **3 bar** de pression. A partir de cet instant, ne modifier plus la position du robinet d'arrêt.
- Vider le verre gradué.
- Le débit d'alimentation de la pompe à carburant est fonction de la tension de la batterie. Pour cette raison, branchez le multimètre sur la batterie du véhicule.
- Actionner la commande à distance pendant 30 secondes.
- Comparer la quantité de carburant refoulée avec la valeur assignée (fig. Mot. 22).

*) Débit d'alimentation mini en $\text{cm}^3/30\text{s}$.

***) Tension sur la pompe à carburant, le moteur étant à l'arrêt et la pompe fonctionnant (environ 2 volts de moins que la tension de la batterie).

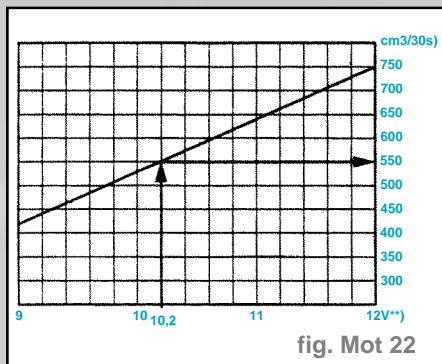


fig. Mot 22

Exemple : Lors du contrôle, une tension de **12,2 volts** est mesurée sur la batterie. Étant donné que la tension sur la pompe est d'environ **2 volts** plus basse que la tension de la batterie, il en résulte un débit d'alimentation mini de **530 $\text{cm}^3/30\text{s}$** .

- Si le débit d'alimentation mini n'est pas atteint :
 - vérifier si les conduites de carburant ne sont pas étranglées (pliées) ou obstruées.
- Débrancher la conduite d'alimentation (1) de l'entrée du filtre à carburant (fig. Mot. 23).
- A l'aide de l'adaptateur **1318/10**, brancher le dispositif manométrique **V.A.G 1318** sur le flexible.
- Répéter le contrôle du débit.
- Si le débit d'alimentation mini est maintenant atteint :
 - remplacer le filtre à carburant.
- Si, encore une fois, le débit d'alimentation mini n'est pas atteint :

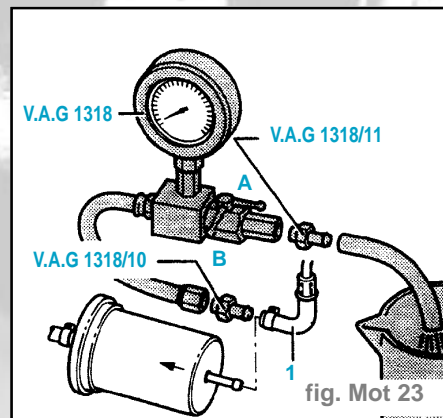
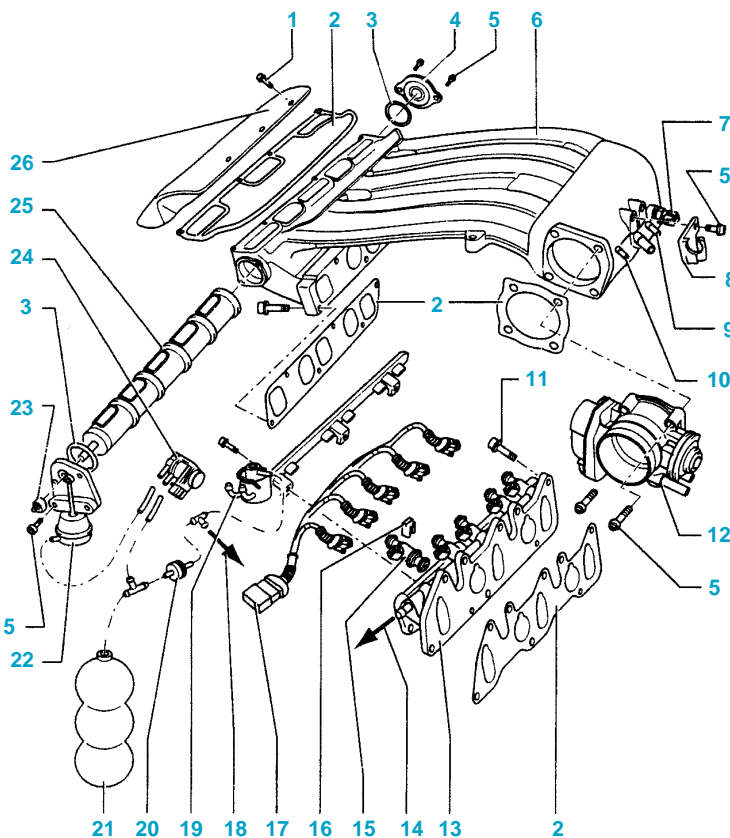


fig. Mot 23

- Déposer l'unité de refoulement du carburant et vérifier si le tamis n'est pas encrassé.
- Seulement si vous n'avez constaté aucun défaut jusqu'à maintenant :
 - Pompe à carburant défectueuse, remplacer l'unité de refoulement.

TUBULURE D'ADMISSION / INJECTION



- 1 : Vis 10 N.m - 2 : Joint - 3 : Joint torique - 4 : Chapeau de palier - 5 : Vis 10 N.m - 6 : Partie supérieure de la tubulure d'admission - 7 : Transmetteur de température d'air 15 N.m - 8 : Contre-palier pour câble d'accélérateur - 9 : Ajustage de raccord (vers dispositif de variation de l'admission et régulateur de pression du carburant) - 10 : Ajustage de raccord (vers l'électrovanne de réservoir à charbon actif) - 11 : Vis 25 N.m - 12 : Unité de commande de papillon - 13 : Partie inférieure de la tubulure d'admission - 14 : Ajustage de raccord pour la balayage d'air des injecteurs (vers le flexible d'admission) - 15 : Injecteur - 16 : Agrafe de retenue - 17 : Connexion à fiche pour les injecteurs - 18 : Raccord en T (vers l'ajustage de raccord 9) - 19 : Régulateur de pression du carburant - 20 : Clapet antiretour - 21 : Réservoir à dépression - 22 : Actionneur à dépression - 23 : Levier de variation - 24 : Electrovanne de variation de longueur de la tubulure d'admission - 25 : Tambour de variation de longueur - 26 : Couvercle

- Si vous avez obtenu le débit voulu, mais que vous soupçonnez malgré cela un défaut du système d'alimentation en carburant (p. ex. défaillance temporaire de l'alimentation) :

- contrôler comme suit le courant absorbé par la pompe à carburant :
- rebrancher toutes les conduites de carburant détachées.
- déposer le couvercle du plancher de coffre.
- à l'aide de la pince ampèremétrique, brancher le multimètre sur le câble vert/jaune du faisceau.
- lancez le moteur et le faire tourner au ralenti.
- mesurer le courant absorbé par la pompe à carburant. Valeur assignée : **8 ampères maxi**.

Nota : Si la perturbation du système d'alimentation n'est que passagère, vous pouvez également effectuer le contrôle pendant un parcours d'essai, mais la présence d'une deuxième personne est dans ce cas nécessaire.

- Si la valeur du courant absorbé est dépassée :

- pompe à carburant défectueuse, remplacer l'unité de refoulement du carburant.

CONTRÔLE DU CLAPET ANTIRETOUR DE LA POMPE À CARBURANT

Conditions de contrôle

- Commande à distance **V.A.G 1348/3A** branchée.
- Dispositif manométrique **V.A.G 1318** branché sur la conduite d'alimentation en carburant venant du tuyau d'alimentation en carburant.

Déroulement du contrôle

Nota : Ce contrôle permet de vérifier simultanément l'étanchéité des raccords de la conduite d'alimentation en carburant depuis l'unité de refoulement du carburant jusqu'au point de raccordement du dispositif manométrique **V.A.G 1318**.

- Fermer le robinet d'arrêt du dispositif manométrique (levier perpendiculaire au sens du débit - position **-B-**) (fig. Mot. 21).
- Actionner la commande à distance à de brefs intervalles jusqu'à ce qu'une pression d'environ **3 bar** se soit établie.
- Si la pression établie est trop importante, abaissez-la en ouvrant avec précaution le robinet d'arrêt.

Attention : Risque d'éclaboussures lors de l'ouverture du robinet d'arrêt ; maintenir un récipient devant le raccord libre du dispositif manométrique.

- Observer la chute de pression sur la manomètre. Après 10 minutes, la pression ne doit pas tomber en dessous de **2,5 bar**.
- Si la pression continue de tomber :
 - contrôler l'étanchéité des raccords des conduites.

- Si aucun défaut n'est détecté sur les câbles :

- pompe à carburant défectueuse, remplacer l'unité de refoulement du carburant.

CONTRÔLE DU RÉGULATEUR DE PRESSION DU CARBURANT ET PRESSION DE RETENUE

- Le régulateur de pression du carburant régule la pression du carburant en fonction de la pression de la tubulure d'admission.

Condition de contrôle

- Débit à la pompe à carburant correct.

Déroulement du contrôle

- A l'aide de la pince à colliers à lame-ressort **V.A.G 1921**, déposer la conduite d'alimentation en carburant **-2-** (noire ou avec repère noir) du régulateur de pression du carburant (fig. Mot. 24).

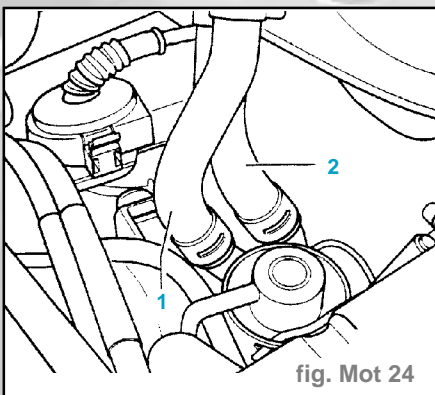


fig. Mot 24

- Raccorder le dispositif manométrique **V.A.G 1318** à la conduite d'alimentation et au régulateur de pression du carburant à l'aide des adaptateurs **1318/1** et **1318/10** (fig. Mot. 25).

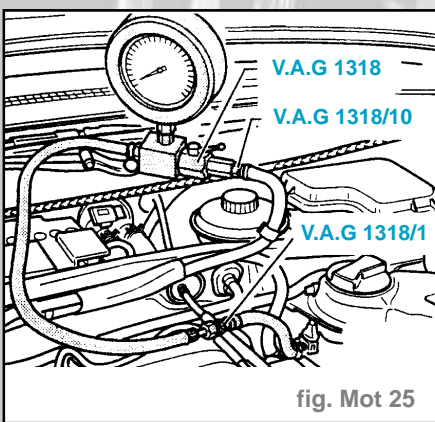


fig. Mot 25

- Lancer le moteur et le faire tourner au ralenti.
- Mesurer la pression du carburant. Valeur assignée : pression d'environ **2,5 bar**.
- Débrancher le flexible de dépression du régulateur de pression du carburant. La pression du carburant doit monter à environ **3,0 bar** (fig. Mot. 26).
- Si la valeur assignée n'est pas atteinte :
 - contrôler la capacité de refoulement de la pompe à carburant.

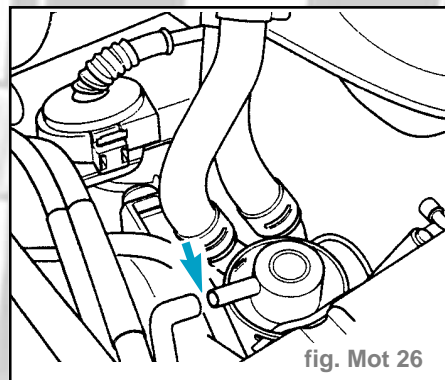


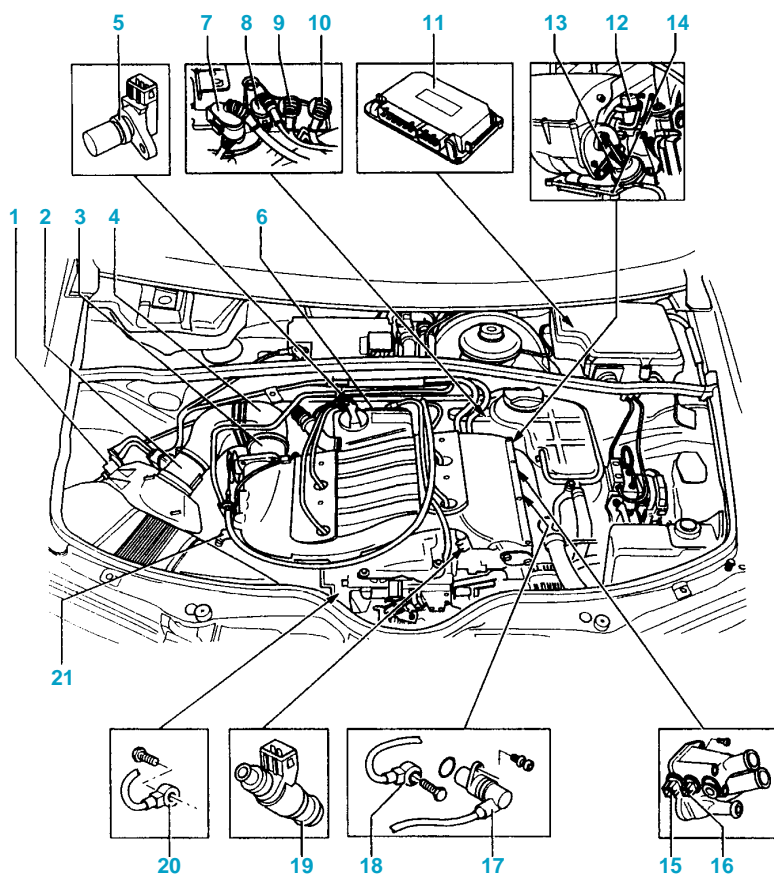
fig. Mot 26

- Si la valeur assignée est atteinte :
 - couper le contact d'allumage.
 - contrôler l'étanchéité et la pression de retenue en observant la chute de pression sur la manomètre. Au bout de 10 minutes, on doit encore constater **2,0 bar** mini de pression.
- Si la pression de retenue baisse en dessous de **2 bar** :
 - lancer le moteur et le faire tourner au ralenti.
 - Lorsque la pompe à carburant dispose à nouveau de pression :
 - couper le contact d'allumage une fois que la pression s'est établie. Fermer en même temps le robinet d'arrêt du dispositif manométrique **V.A.G 1318** (le levier est alors perpendiculaire au sens du débit).
 - observer de nouveau la chute de pression sur la manomètre.
- Si la pression ne baisse pas :
 - remplacer le régulateur de pression du carburant.
- Si la pression baisse de nouveau :
 - contrôler l'étanchéité du dispositif manométrique.
 - contrôler l'étanchéité des raccords de conduites, des joints toriques, du répartiteur de carburant et des injecteurs.
 - contrôler le clapet antiretour de la pompe à carburant.
- Pour la dépose du dispositif manométrique une fois le contrôle réalisé :
 - coupez le contact d'allumage.
 - tenir un chiffon sur l'adaptateur à desserrer et déposer le dispositif manométrique.

CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE DU TRANSMETTEUR DE TEMPÉRATURE DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ET DE TEMPÉRATURE D'AIR

- Contrôler la résistance entre les contacts **1** (masse) et **3** (signal) du transmetteur de température de liquide de refroidissement (fig. Mot. 27).
- Contrôler la résistance entre les contacts **1** et **2** du transmetteur de température d'air.
- Valeur de résistance pour le transmetteur de température (fig. Mot. 28)
- La partie **A** indique les valeurs de résistance pour la plage de température **0 à 50°C**, la partie **B** indique les valeurs pour la plage de température **50 à 100°C**.

IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS



1 : Électrovanne de réservoir à charbon actif - 2 : Débitmètre d'air massique - 3 : Unité de commande de papillon - 4 : Flexible d'admission - 5 : Transmetteur de Hall - 6 : Bobines d'allumage - 7 : Connexion à fiche à 4 raccords (sonde Lambda) - 8 : Connexion à fiche à 3 raccords (transmetteur de régime moteur - grise) - 9 : Connexion à fiche à 3 raccords (détecteur de cliquetis 1 - verte) - 10 : Connexion à fiche à 3 raccords (détecteur de cliquetis 2 - bleue) - 11 : Appareil de commande du système d'allumage et d'injection - 12 : Régulateur de pression du carburant - 13 : Actionneur à dépression (dispositif de variation de longueur de l'admission) - 14 : Étage final de puissance - 15 : Transmetteur de température de liquide de refroidissement (bleu) - 16 : Transmetteur de température de liquide de refroidissement (pour climatiseur) - 17 : Transmetteur de régime moteur - 18 : Détecteur de cliquetis 1 - 19 : Injecteur - 20 : Détecteur de cliquetis 2 - 21 : Transmetteur de température de la tubulure d'admission

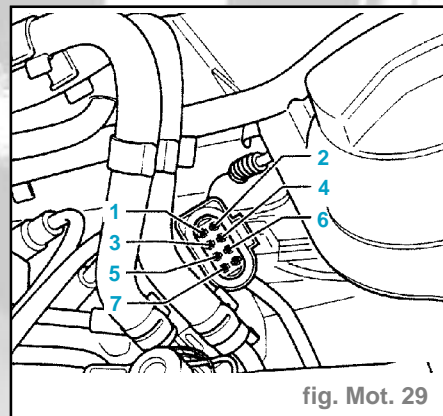


fig. Mot. 29

et le contact 2 de la fiche (fig. Mot. 30).
Valeur assignée : **100 maxi**.
- Répéter le contrôle sur les contacts 3 à 6 de la fiche.
- Si les valeurs assignées ne sont pas atteintes :
- Remplacer les bobines d'allumage.

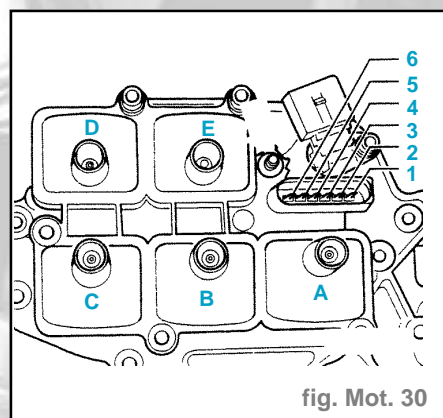


fig. Mot. 30

CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE DES FILS DE BOUGIE

- Fiches de bougies avec câble..... 4 à 6 k
- Fiches d'antiparasitage.... 0,6 à 1,4 k

REPÉRAGE POUR LES FILS DE BOUGIE

- Repère sur les bobines (fig. Mot. 30) :
E = cylindre 1
A = cylindre 2
D = cylindre 3
B = cylindre 4
C = cylindre 5

CONTRÔLE DES AUTRES ÉLÉMENTS DU CIRCUIT D'INJECTION/ALLUMAGE

- L'utilisation des outils spéciaux suivant est nécessaire :
 - Lecteur de défauts **V.A.G 1551**
 - Contrôleur de systèmes véhicules **V.A.G 1552**
 - Boîtier de contrôle **V.A.G 1598/22**
- Comme ces outils spéciaux n'ont pas d'équivalent, nous ne traiterons pas le contrôle des éléments nécessitant ces outils.

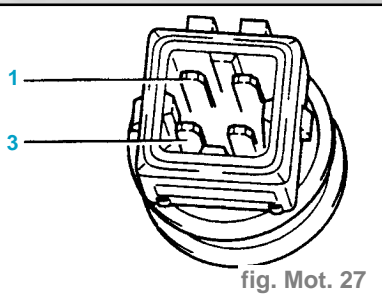


fig. Mot. 27

Exemples : 30°C correspond à une résistance de 1500 à 2000
- 80°C correspond à une résistance de 275 à 375

CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE DES INJECTEURS

- Brancher le multimètre sur la fiche à 8 raccords allant aux injecteurs respectivement entre les (fig. Mot. 29) :
 - contacts de la fiche 1 + 6
 - contacts de la fiche 2 + 6
 - contacts de la fiche 3 + 6
 - contacts de la fiche 4 + 7
 - contacts de la fiche 5 + 7
- Valeur assignée : **14 à 17** (à 20°C)
- La résistance augmente d'environ **4...6** lorsque le moteur est chaud.

CONTRÔLE DE LA RÉSISTANCE PRIMAIRE

- A l'aide du multimètre, mesurer la résistance primaire entre le raccord (flèche)

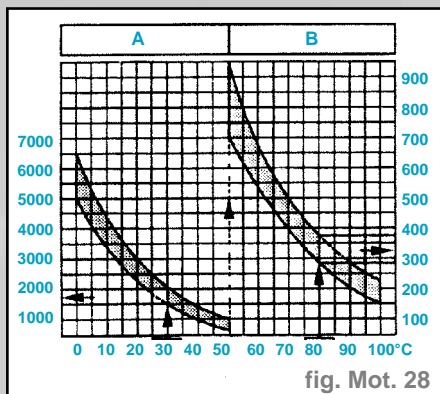


fig. Mot. 28

Nota : - Le régime de ralenti, le point d'allumage et la teneur en CO ne sont pas réglables.

- Le régime de ralenti est réglé sur la valeur assignée par l'actuateur de papillon en liaison avec la fonction DLS de stabilisation numériques du ralenti.
- La teneur en CO est réglée à la valeur assignée par la régulation lambda.

Révision du moteur

Distribution

ÉLÉMENTS DE LA DISTRIBUTION

(voir fig. Mot. 31)

- 1 Pignon de chaîne d'arbre à cames**
 - Pour chaîne à rouleaux, position -9-
- 2 Cible**
 - Pour transmetteur de hall (G40)
- 3 - 100 N.m**
 - Lubrifier la surface d'appui de la tête de vis lors de la repose.
 - Pour la dépose et la repose, faire contre-appui sur l'arbre à cames à l'aide d'une clé à fourche d'ouverture 24.

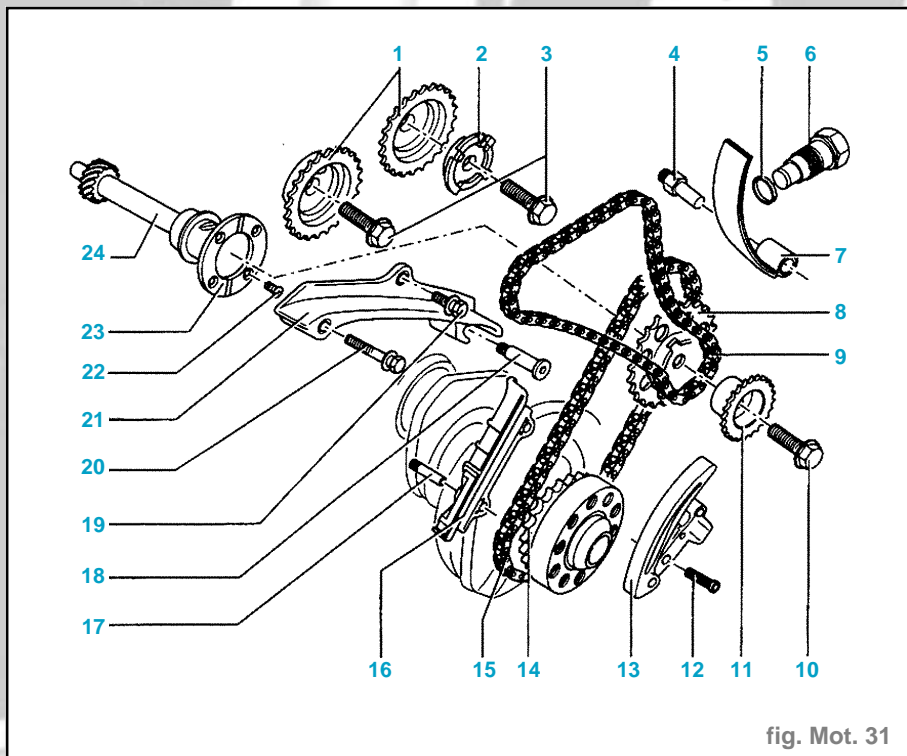
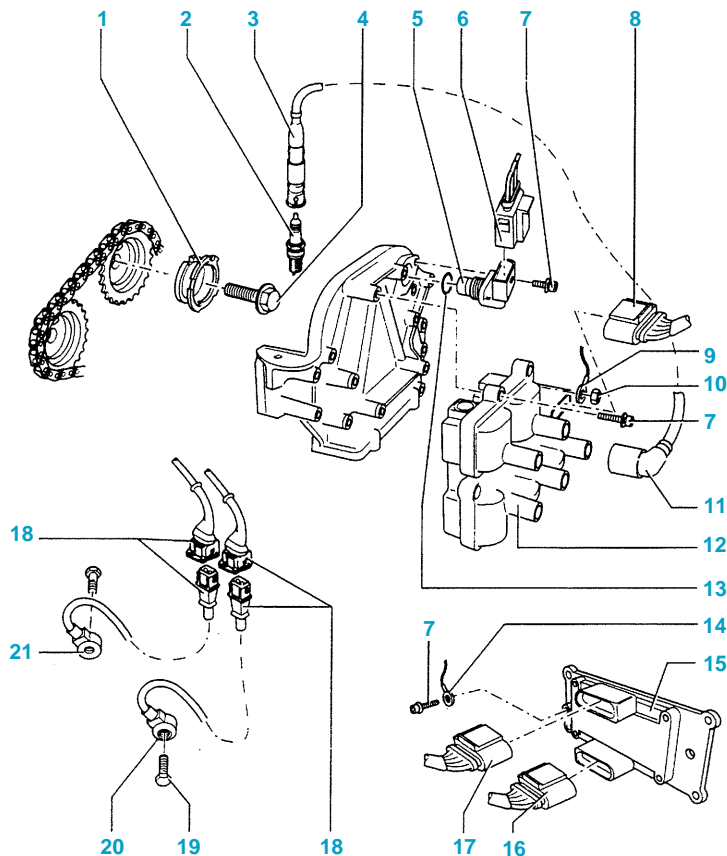


fig. Mot. 31

SYSTÈME D'ALLUMAGE



- 1 :** Cible pour transmetteur de Hall - **2 :** Bougie 25 N.m - **3 :** Fiche de bougie avec câble - **4 :** Vis 100 N.m - **5 :** Transmetteur de Hall - **6 :** Fiche de raccordement noire - **7 :** Vis 10 N.m - **8 :** Fiche de raccordement noire - **9 :** Alimentation en tension - **10 :** Écrou 5 N.m - **11 :** Fiche d'antiparasitage - **12 :** Bobines d'allumage - **13 :** Joint torique - **14 :** Câble de masse - **15 :** Étage final de puissance - **16 :** Fiche de raccordement noire - **17 :** Fiche de raccordement marron - **18 :** Connexion pour détecteur de cliquetis 1 (verte) et 2 (bleue) - **19 :** Vis 20 N.m - **20 :** Détecteur de cliquetis 2 (bloc-cylindres côté admission) - **21 :** Détecteur de cliquetis 1 (bloc-cylindres côté échappement)

- 4 Pivot de palier, 18 N.m**
 - Pour patin tendeur, position -7-
- 5 Bague-joint**
 - Remplacer en cas d'endommagement ou de défaut d'étanchéité.
- 6 Tendeur de chaîne, 40 N.m**
 - Pour chaîne à rouleaux d'arbre à cames, position -9-
 - Ne tourner le moteur que lorsque le tendeur de chaîne est posé.
- 7 Patin tendeur**
 - Pour chaîne à rouleaux, position -9-
- 8 Pignon de chaîne**
 - Pour chaîne à rouleaux, position -15-
- 9 Chaîne à rouleaux d'arbre à cames**
 - Avant la dépose, repérer le sens de rotation (position de montage).
- 10 100 N.m**
 - Pour desserrer et resserrer, utiliser le contre-appui.
- 11 Pignon de chaîne**
 - Pour chaîne à rouleaux d'arbre à cames, position -9-
- 12 100 N.m**
- 13 Tendeur de chaîne avec patin tendeur**
 - Pour chaîne à rouleaux, position -15-
 - Avant la repose, amener la denture de verrouillage à l'intérieur du tendeur de chaîne en position détendue à l'aide d'un petit tournevis et comprimer le patin tendeur contre le tendeur de chaîne.
 - Ne tourner le moteur que lorsque le tendeur de chaîne est posé.
- 14 Pignon d'entraînement**
 - Incorporé dans le vilebrequin
 - Dent meulée vers le plan de séparation du palier = PMH de cylindre 1.
- 15 Chaîne à rouleaux**
 - Avant la repose, repérer le sens de rotation (position de montage).
- 16 Glissière**
 - Pour chaîne à rouleaux, position -15-
 - Déposer en même temps que la chaîne à rouleaux.

- 17 Pivoi sans embase, 10 N.m
 - Pour glissière, position -16-
- 18 Pivoi avec embase, 10 N.m
 - Pour glissière, position -21-
- 19 20 N.m
 - Mettre en place avec du produit de scellement "D6"
- 20 20 N.m
- 21 Glissière
 - Pour chaîne à rouleaux, position -9-2210 N.m
 - Mettre en place avec du produit de scellement "D6"..
- 23 Rondelle d'appui
- 24 Arbre intermédiaire

REPOSE DE LA DISTRIBUTION

- Reposer la chaîne à rouleaux (respecter le sens de rotation) et le tendeur de chaîne avec patin tendeur.
- Régler ou contrôler la position du vilebrequin par rapport à l'arbre intermédiaire. La dent meulée du pignon d'entraînement -B- doit coïncider avec le plan de séparation du palier (PMH de cylindre 1) (fig. Mot. 32).
- Reposer le pivot sans embase de la glissière -2- et la serrer à 10 N.m.
- Reposer la glissière -2- avec la chaîne à rouleaux -1- et les deux pignons de chaîne -3- et -4- (respecter le sens de rotation de la chaîne à rouleaux). Le repère sur le pignon de chaîne à rouleaux -4- doit coïncider avec l'encoche -C- ou -D- sur la rondelle d'appui.

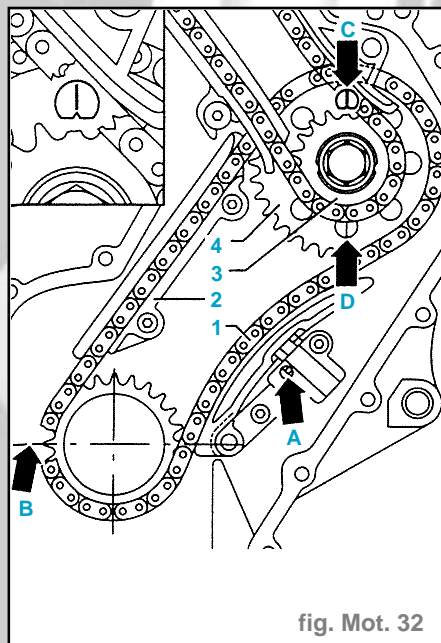


fig. Mot. 32

- Débloquer la denture de verrouillage dans le tendeur de chaîne à l'aide d'un petit tournevis -A-.
- Comprimer le patin tendeur contre le tendeur de chaîne et serrer le tendeur de chaîne à 10 N.m.
- Bloquer l'amortisseur de vibrations à l'aide du contre-appui 3406 (fig. Mot. 33).
- Serrer les pignons de chaîne 3 et 4 d'arbre intermédiaire à 100 N.m (fig. Mot. 32).

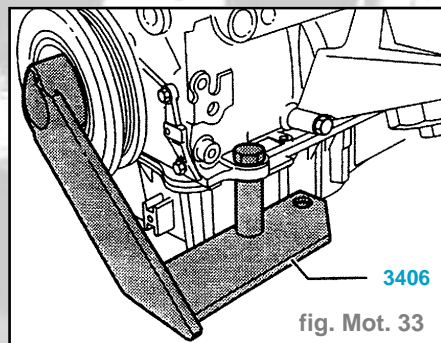


fig. Mot. 33

- Déposer le contre-appui 3406.
- Contrôler la position du vilebrequin par rapport à l'arbre intermédiaire. La dent meulée du pignon d'entraînement -B- doit coïncider avec le plan de séparation du palier (PMH de cylindre 1).
- Reposer la chaîne à rouleaux d'arbre à cames et le tendeur de chaîne avec patin tendeur.
- Amener les deux arbres à cames sur le PMH du cylindre 1.
- La règle pour arbres à cames 3268 doit pouvoir être engagée dans la rainure de l'arbre à cames long et arriver à ras de l'épaulement de l'arbre à cames court (fig. Mot. 34).

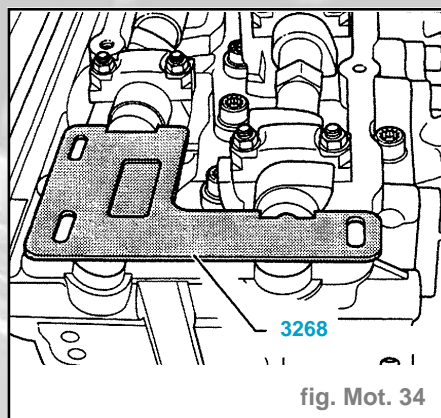


fig. Mot. 34

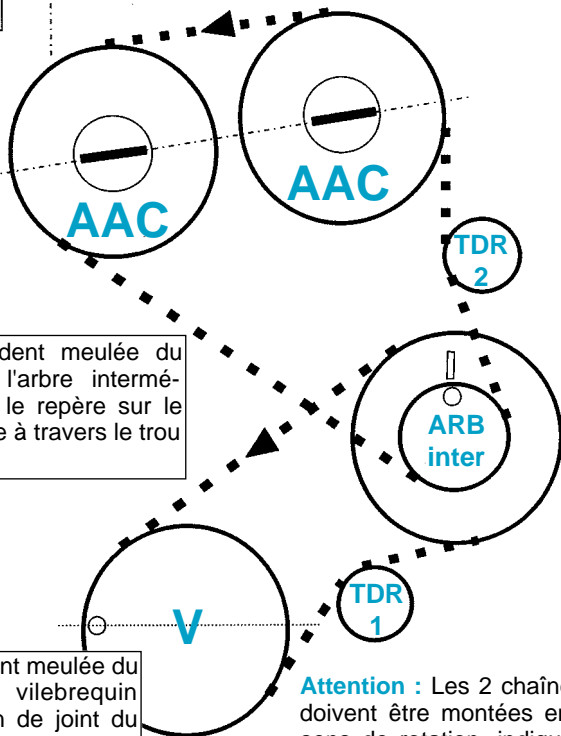
- Reposer le pivot de palier du patin tendeur et le serrer à 18 N.m.
- Reposer le patin tendeur de chaîne (chaîne à rouleaux d'arbre à cames).
- Reposer le pivot de palier avec embase de la glissière et le serrer à 10 N.m.
- Emmancher la glissière sur le pivot de palier. Mettre en place la vis de fixation courte avec du produit de scellement "D6" et serrer les deux vis à 20 N.m.
- Mettre en place la chaîne à rouleaux d'arbre à cames sur l'arbre intermédiaire (respecter le sens de rotation) (fig. Mot. 35).
- Monter le pignon de chaîne d'arbre à cames et la chaîne à rouleaux sur l'arbre à cames de la rangée des cylindres 1, 3 et 5 (arbre à cames long) et serrer à la main en faisant contre-appui.
- Monter le pignon de chaîne d'arbre à cames (avec cible de transmetteur de Hall) et la chaîne à rouleaux d'arbre à cames sur l'arbre à cames de la rangée des cylindres 2 et 4 et serrer à la main en faisant contre-appui.

Nota : Lubrifier les surfaces d'appui des têtes de vis lors de la repose.

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Nota : Utiliser l'outil 3268 V.A.G

Aligner parfaitement les rainures des extrémités arrière d'arbres à cames.



Aligner la dent meulée du pignon de l'arbre intermédiaire avec le repère sur le carter visible à travers le trou du pignon.

Aligner la dent meulée du pignon de vilebrequin avec le plan de joint du carter.

Attention : Les 2 chaînes de distribution doivent être montées en respectant leur sens de rotation, indiqué par une flèche sur une des dents de chacune d'elles.

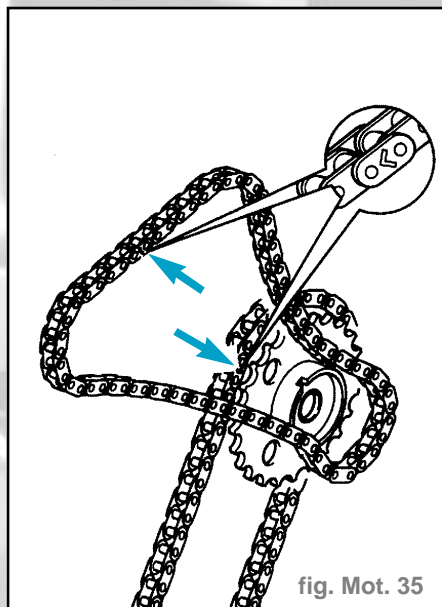


fig. Mot. 35

- Retirer la règle pour arbres à cames **3268**.
- Serrer les vis de fixation des pignons de chaîne d'arbres à cames à **100 N.m**.

Nota : Ne faire contre-appui sur l'arbre à cames qu'avec une clé à fourche d'ouverture **24**. La règle pour arbres à cames **3268** ne doit pas être en place lors du serrage ou du desserrage des pignons de chaîne (fig. Mot. 36).

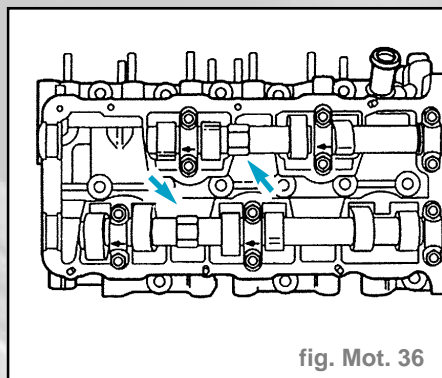


fig. Mot. 36

- Enduire la surface d'étanchéité du flasque d'étanchéité de produit **AMV 188 001 02** et reposer le flasque. Serrer la vis de fixation à **10 N.m**.
- Remplacer la bague-joint d'étanchéité.
- Enduire de produit **AMV 188 001 02** la surface d'étanchéité du cache.
- Lubrifier le joint torique destiné à étancher la conduite d'huile et le mettre en place dans le cache de pignons d'arbres à cames.
- Reposer le cache, mettre en place toutes les vis de fixation et les serrer légèrement en faisant contre-appui.
- D'abord serrer les vis de fixation **M8** à **25 N.m**, puis serrer les vis de fixation **M6** à **10 N.m**.
- Reposer le tendeur de chaîne à rouleaux d'arbre à cames et le serrer à **40 N.m**.

Nota : Ne tourner le moteur que lorsque le tendeur de chaîne est posé. Dans le cas contraire, la chaîne à rouleaux d'arbre à cames saute.

- Tourner le vilebrequin de deux tours complets dans le sens de rotation du moteur et contrôler le calage de la distribution.

Haut moteur

ÉLÉMENTS PÉRIPHÉRIQUES À LA CULASSE

(fig. Mot. 37)

9 Cache

- Peut être déposé et reposé culasse montée.
- Enduire les surfaces d'étanchéité de produit **AMV 188 001 02**.

10 Tendeur de chaîne, 40 N.m

- Pour chaîne à rouleaux d'arbre à cames.
- Ne tourner le moteur que lorsque le tendeur de chaîne est posé.

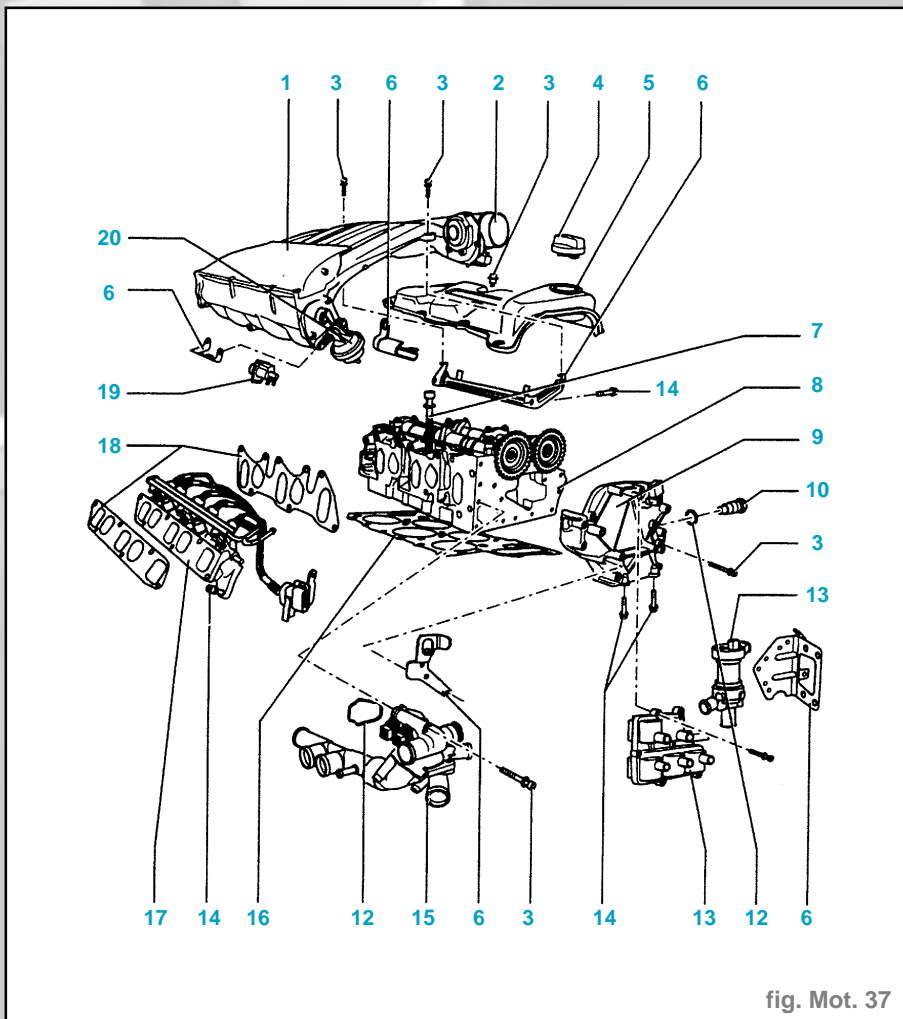


fig. Mot. 37

1 Partie supérieure de la tubulure d'admission

- Serrer d'abord sur la culasse avec la partie inférieure de tubulure d'admission, puis serrer sur les deux appuis.

2 Unité de commande de papillon

- Chauffé par le liquide de refroidissement

3 10 N.m

4 Bouchon

5 Couvre-culasse

- Remplacer en cas d'endommagement ou de défaut d'étanchéité.
- Avant la mise en place, enduire de **D454 300 A3** les jonctions cache/culasse et l'évidement en forme de demi-lune.

6 Support

7 Boulon de culasse

- Remplacer
- Respecter l'ordre de serrage lors du desserrage et du resserrage.

8 Culasse

- Après le remplacement, renouveler tout le liquide de refroidissement.

11 Pompe de recirculation du liquide de refroidissement

12 Bague-joint

- Remplacer

13 Bobine d'allumage

14 25 N.m

15 Boîtier du régulateur de liquide de refroidissement

16 Joint de culasse

- Remplacer.

- Après le remplacement, renouveler le liquide de refroidissement.

17 Partie inférieure de tubulure d'admission

18 Joint de partie inférieure de tubulure d'admission

- Remplacer.

19 Électrovanne de variation de longueur de la tubulure d'admission

20 Actionneur à dépression

- Pour variation de longueur de la tubulure d'admission.

CULASSE (fig. Mot. 38)

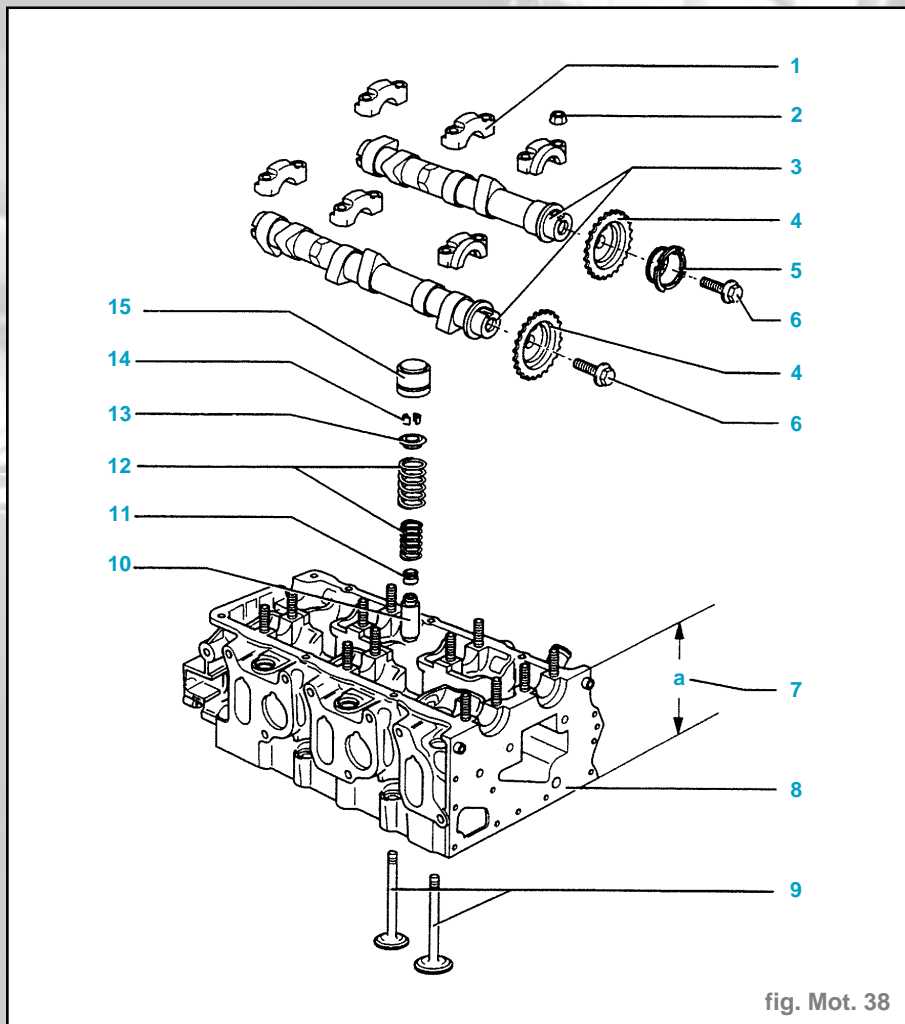


fig. Mot. 38

Nota : Les culasses présentant des fissures entre les sièges de soupapes ou entre une bague de siège de soupape et le filetage d'une bougie peuvent être réutilisées sans diminution de leur longévité lorsqu'il s'agit d'amorces de fissures légères, larges de **0,5 mm maxi.**

1 Chapeaux de palier

- Les repères (flèches) des chapeaux de palier doivent être orientés côté amortisseur de vibrations.

2 20 N.m

3 Arbres à cames

- Contrôler le jeu axial.
- Contrôler le jeu radial avec un fil de plasticage. Limite d'usure : **0,10 mm.**
- Faux-rond : **0,01 mm maxi.**

4 Pignon de chaîne d'arbre à cames

5 Cible

- Pour transmetteur de Hall (G40).
- La surface d'appui sur le pignon de chaîne d'arbre à cames et la cible doit être sèche lors de la repose.

6 100 N.m

- Pour la dépose et la repose, faire contre-appui sur l'arbre à cames à l'aide d'une clé à fourche d'ouverture 24.
- Lubrifier la surface d'appui de la tête de vis lors de la repose.

7 Hauteur de culasse

- Hauteur mini : **a = 139,5 mm**

8 Culasse

9 Soupapes

- Ne pas rectifier, seul le rodage est admissible.

10 Guide de soupape

- Guide de réparation avec épaulement.

11 Étanchement de tige de soupape

12 Ressorts de soupape

13 Coupelle de ressort de soupape

14 Clavettes de soupapes

15 Poussoirs en coupelle

- Ne pas les intervertir.
- Avec rattrapage hydraulique du jeu des soupapes.
- Déposer avec la surface d'appui orientée vers le bas.
- Avant la repose, contrôler le jeu axial des arbres à cames.
- Lubrifier la surface d'appui.

DÉPOSE / POSE DE LA CULASSE

Conditions préalables

- Le moteur doit être tout au plus à la température de la main.

Dépose

- Desserrer ou débrancher les composants suivants :
 - le câble d'accélérateur
 - les câbles haute tension de la borne 4 venant des bobines d'allumage.

- le flexible allant à l'électrovanne de réservoir à charbon actif
- le flexible de dépression allant au servofrein, au niveau de la tubulure d'admission
- la tresse de masse des bobines d'allumage
- Le contact d'allumage étant coupé, déconnecter la tresse de masse de la batterie.
- Amener le vilebrequin au repère de PMH du cylindre 1 en le tournant dans le sens de rotation du moteur par la vis de fixation de l'amortisseur de vibrations (fig. Mot. 39).
- Vidanger le liquide de refroidissement.
- Déposer le couvre-culasse.

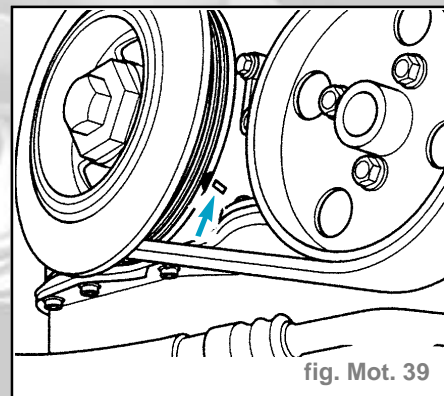


fig. Mot. 39

Attention : La conduite d'alimentation en carburant est sous pression. Avant de desserrer des raccords de flexible, entourer d'un chiffon le point de raccord. Réduire ensuite la pression en débranchant prudemment le flexible.

- A l'aide de la pince à colliers à lame-ressorts **V.A.G. 1921**, déposer du régulateur de pression du carburant la conduite de retour de carburant (**1**) (bleue ou avec repère bleu) et la conduite d'alimentation en carburant (**2**) (noire ou avec repère noir) (fig. Mot. 40).

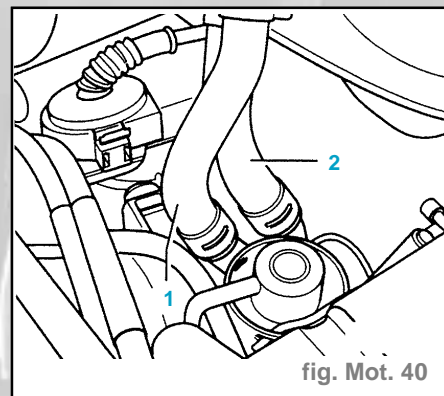


fig. Mot. 40

- Obturer les conduites pour éviter que des impuretés ne pénètrent dans le système d'alimentation.
- Débrancher la fiche de raccordement allant aux injecteurs et débrancher le flexible de dépression du régulateur de pression du carburant.
- Dévisser le tuyau de guidage de la jauge d'huile de la partie inférieure de la tubulure d'admission.

- Dévisser de la culasse la partie inférieure de la tubulure d'admission avec le support de l'étage final de puissance et retirer la partie inférieure de la tubulure d'admission.
- Desserrer les colliers à lame-ressort et débrancher les durites du boîtier de régulateur de liquide de refroidissement.
- Déposer maintenant le boîtier du régulateur de liquide de refroidissement.
- Détacher ensuite la pompe électrique de liquide de refroidissement de son support. Les durites peuvent rester branchées.
- Débrancher la fiche de raccordement à 3 pôles du transmetteur de Hall, le transmetteur reste posé.
- Déposer les bobines d'allumage.
- Dévisser les supports, puis le cache de pignons d'arbres à cames.
- Desserrer les pignons de chaîne d'arbres à cames, mais maintenir en même temps les arbres à cames avec la clé à fourchette de 24 (fig. Mot. 41).

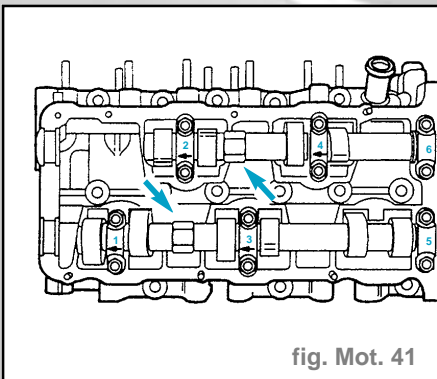


fig. Mot. 41

- Déposer la tôle calorifuge du collecteur d'échappement.
- Dévisser le tuyau d'échappement avant du collecteur d'échappement.
- Déposer le collecteur d'échappement.
- Desserrer les boulons de culasse dans l'ordre indiqué et les dévisser complètement (fig. Mot. 42).
- Retirer la culasse avec précaution.

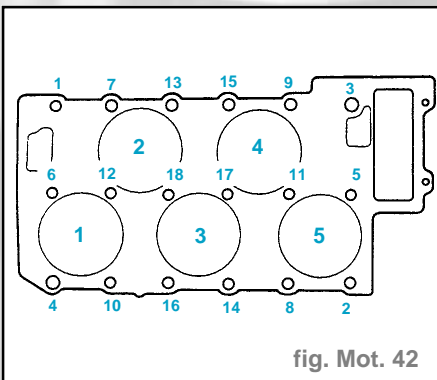


fig. Mot. 42

Repose

- Bourrer les cylindres de chiffons propres pour éviter que les impuretés et les restes d'abrasion ne parviennent entre la paroi du cylindre et le piston.
- Éviter également que les impuretés et les restes d'abrasion ne parviennent dans le liquide de refroidissement.

- Nettoyer maintenant avec précaution les surfaces d'étanchéité de la culasse et du bloc-cylindres en empêchant la formation de stries ou griffes longitudinales (si du papier abrasif est utilisé, son grain ne doit pas être inférieur à 100).
 - Enlever avec précaution les restes d'abrasion et de ponçage et retirer les chiffons.
 - Amener le vilebrequin au repère de PMH du cylindre 1 en le tournant dans le sens de rotation du moteur par la vis de fixation de l'amortisseur de vibrations (fig. Mot. 39).
- Nota :** - Ne retirez le joint de culasse neuf de son emballage qu'immédiatement avant de la poser.
- Manipulez le joint neuf avec une extrême précaution. Les endommagements entraînent des défauts d'étanchéité.
 - Mettre en place le joint de culasse neuf. L'inscription (référence pièce) doit être lisible.
 - Veiller à ce que les manchons d'ajustage soient engagés dans les alésages 15 et 16 du bloc-cylindres et fixer le joint de culasse.
 - Amener les arbres à cames dans la culasse sur le PMH du cylindre 1.
 - La règle pour arbres à cames 3268 doit pouvoir être engagée dans la rainure de l'arbre à cames longue et arriver à ras de l'épaulement de l'arbre à cames court (fig. Mot. 43).

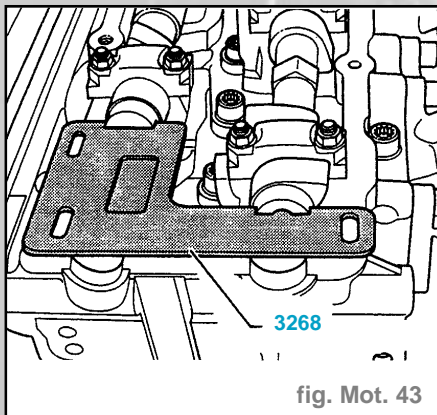


fig. Mot. 43

- Préparer le joint de culasse en vue du montage.
- Débarrasser les alésages de 3 mm dans le joint de culasse ou le cache et le flasque d'étanchéité du produit d'étanchéité usagé (fig. Mot. 44).

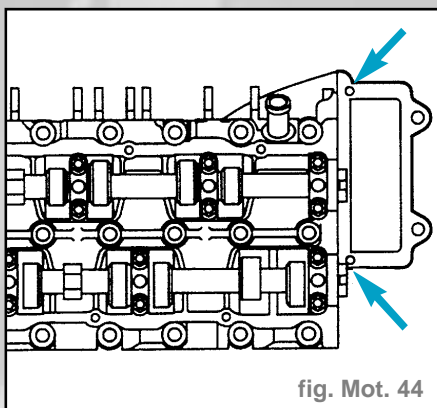


fig. Mot. 44

- Remplir les alésages de 3 mm dans le joint de culasse de produit d'étanchéité AMV 188 001 02 et enduire les surfaces d'étanchéité du cache et du flasque d'étanchéité avec du produit d'étanchéité.

Nota : Lorsque la culasse est posée, les alésages dans le joint de culasse ne sont visibles qu'à moitié.

- Mettre en place la culasse, mettre en place les boulons de culasse et les serrer à la main.
- Serrer les boulons de culasse dans l'ordre indiqué, en procédant comme suit (fig. Mot. 45) :
 - Pré-serrer tous les boulons à 30 N.m.
 - Serrer ensuite tous les boulons à 50 N.m.
 - Tourner ensuite tous les boulons d'un 1/4 de tour supplémentaire (90°).
 - Tourner enfin tous les boulons encore une fois d'un 1/4 de tour supplémentaire (90°).
- La suite de l'assemblage s'effectue de façon similaire dans l'ordre inverse de la dépose.

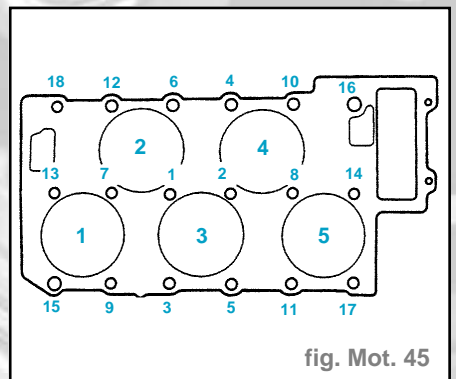


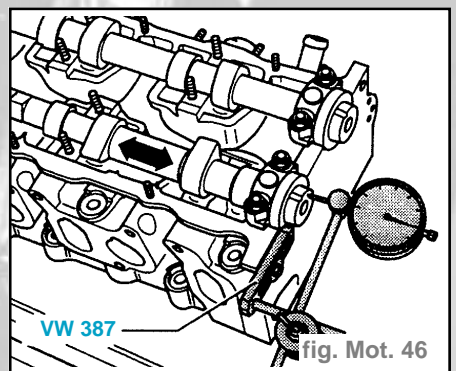
fig. Mot. 45

Nota : Veillez à ce que le joint destiné à étancher la conduite d'huile soit engagé dans le cache de pignons d'arbres à cames.

Nota : Il n'est pas nécessaire de resserrer les boulons de culasse après les travaux de réparation.

ARBRE À CAMES : CONTRÔLE DU JEU AXIAL

- Limite d'usure : 0,15 mm maxi.
- Effectuer la mesure avec les poussoirs en coupelle déposés, le premier et le dernier chapeau de palier de l'arbre à cames respectif étant posés (fig. Mot. 46).
- Fixer sur la culasse le support VW387 muni d'un comparateur.



VW 387

fig. Mot. 46

CULASSE : CONTRÔLE DE GAUCHISSEMENT

- Gauchissement maxi admissible : **0,1 mm**
- Contrôler la planéité de la culasse à l'aide d'une règle et d'un jeu de cales (fig. Mot. 47).

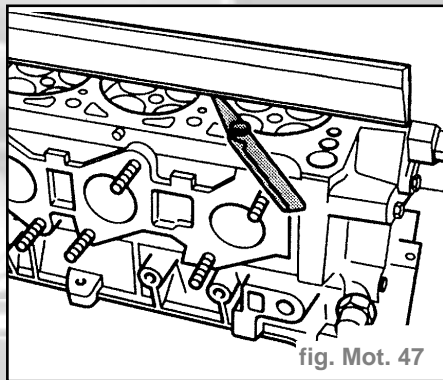


fig. Mot. 47

DÉPOSE / REPOSE DES ARBRES À CAMES

Dépose

- Pour l'arbre à cames long (fig. Mot. 48) :
 - commencer par déposer le chapeau de palier 1.
 - desserrer alternativement en diagonale les chapeaux de palier 3 et 5.

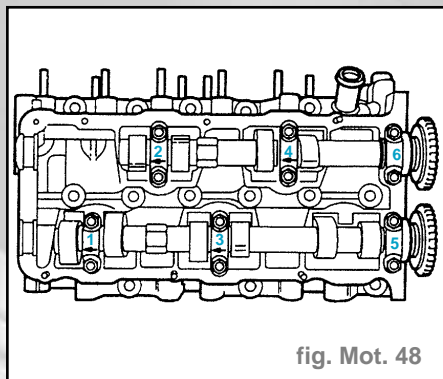


fig. Mot. 48

- Pour l'arbre à cames court
 - commencer par déposer le chapeau de palier 4.
 - desserrer lentement les chapeaux de palier 2 et 6.

Repose

- Lubrifier les surfaces d'appui des arbres à cames.

Nota : - Lors de la repose des arbres à cames, les évidements pour les pignons de chaîne d'arbres à cames doivent être orientés vers le haut (fig. Mot. 49).

- Lors de la repose des chapeaux de palier, veiller à ce que le repère des chapeaux soit lisible du côté échappement de la culasse et que les flèches soient orientées vers l'amortisseur de vibrations.

- Pour l'arbre à cames long
 - serrer alternativement les chapeaux de palier 3 et 5 en diagonale et les bloquer à **20 N.m**.
 - bloquer le chapeau de palier 1 à **20 N.m** également.

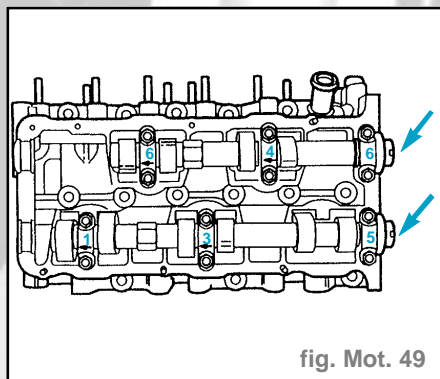


fig. Mot. 49

- Pour l'arbre à cames court
 - serrer alternativement les chapeaux de palier 4 et 6 en diagonale et les bloquer à **20 N.m**.
 - reposer le chapeau de palier 1 et le bloquer à **20 N.m** également.

CONTRÔLE DES POUSSOIRS HYDRAULIQUES EN COUPELLE

Nota : - Ne remplacer les poussoirs en coupelles que complets (ils ne peuvent être ni réglés ni remis en état).

- Les bruits irréguliers produits par les soupapes pendant le lancement du moteur sont normaux.

- Lancer le moteur et faites-le tourner jusqu'à ce que le ventilateur du radiateur se soit mis une fois en circuit.

- Faites passer le régime pendant deux minutes à environ **2500/min**.

- Si les poussoirs hydrauliques en coupelle sont encore bruyants, rechercher le poussoir défectueux en procédant comme suit :

- déposer le couvre-culasse.
- tourner le vilebrequin dans le sens d'horloge en le tenant par la vis de fixation de l'amortisseur de vibrations jusqu'à ce que les cames des poussoirs en coupelle à contrôler se trouvent en haut.
- calculer le jeu entre les cames et les poussoirs.
- si le jeu est supérieur à **0,2 mm**, remplacer le poussoir en coupelle.

- Si le jeu est inférieur à **0,1 mm** ou nul, poursuivre le contrôle comme suit :

- enfoncer le poussoir en coupelle vers le bas à l'aide d'une cale en bois ou en matière plastique. Si une course est supérieure à **0,2 mm** est perceptible jusqu'à l'ouverture de la soupape, remplacer le poussoir (fig. Mot. 50).

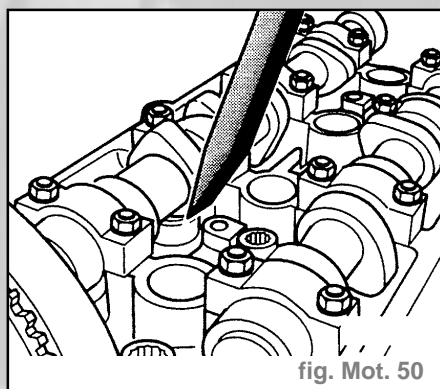


fig. Mot. 50

Nota : Après la repose de poussoirs en coupelle neufs, ne pas lancer le moteur pendant environ 30 minutes. Les éléments hydrauliques de rattrapage doivent se mettre en place (les soupapes heurteraient sinon les pistons).

CONTRÔLE DES GUIDES DE SOUPAPES

- Placer une soupape neuve dans le guide. L'extrémité de sa tige doit coïncider avec le guide. Étant donné la différence de diamètre des tiges, placer uniquement une soupape d'échappement dans un guide d'échappement (fig. Mot. 51).

- Déterminer le jeu de basculement

Limite d'usure :

- Guide de soupapes d'admission = **1,0 mm**
- Guide de soupapes d'échappement = **1,3 mm**

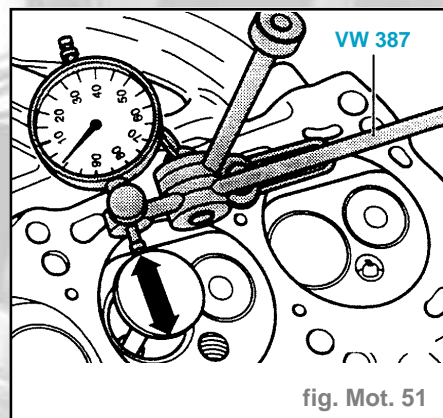


fig. Mot. 51

REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Dépose

- Nettoyer et contrôler la culasse. Les culasses dont les bagues de sièges de soupapes ne peuvent plus être rectifiées et les culasses qui ont été rectifiées à la cote minimale (hauteur) ne sont plus adaptées au remplacement des guides de soupapes.

- A l'aide de l'éjecteur **3121**, extraire les guides de soupapes usés à partir du côté de l'arbre à cames (fig. Mot. 52).

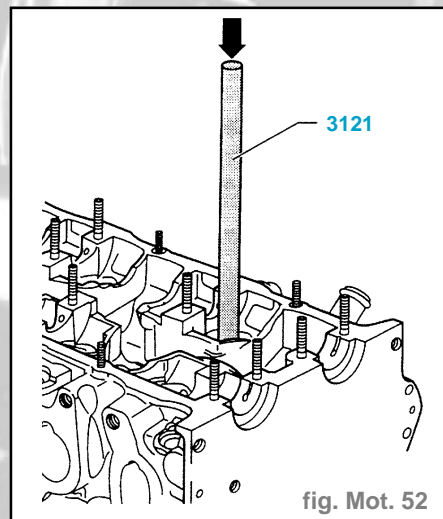


fig. Mot. 52

Repose

- Enduire d'huile les guides neufs et, à l'aide de l'éjecteur 3121, les emmancher jusqu'au collet dans la culasse froide, à partir du côté de l'arbre à cames. La culasse doit reposer sur une surface plane lors de cette opération.

Nota : Lorsque le guide s'appuie sur le collet, la pression d'emmanchement ne doit pas dépasser **1,0 t**, sinon le collet risque de casser.

- Aléser le guide de soupape avec l'alésoir à main 3120. Pour ce faire, utiliser impérativement du liquide de coupe.
- Rectifier les sièges de soupapes.

RECTIFICATION DES SIÈGES DE SOUPAPES

Nota : - Pour la remise en état de moteurs dont les soupapes ne sont pas étanches, il ne suffit pas de rectifier les sièges de soupapes et les soupapes ou de les remplacer. En particulier sur les moteurs ayant un kilométrage important, il est nécessaire de vérifier l'usure des guides de soupapes.

- Ne rectifier les sièges de soupapes que pour obtenir une portée impeccable. Avant de procéder à la rectification, il faut calculer la cote de rectification maximale admissible. Si la cote de rectification est dépassée, le fonctionnement du rattrapage hydraulique du jeu des soupapes n'est plus assuré et la culasse doit être remplacée.

Calcul de la cote de rectification maxi admissible

- Engager la soupape et la presser fortement contre son siège.

Nota : Si la soupape est remplacée dans le cadre de la réparation, utiliser la soupape neuve pour la mesure.

- Mesurer l'écart **-a-** entre l'extrémité de la tige de soupape et le rebord supérieur de la culasse (fig. Mot. 53).

- Calculer la cote de rectification maxi admissible à partir de l'écart **-a-** mesuré et de la cote mini.

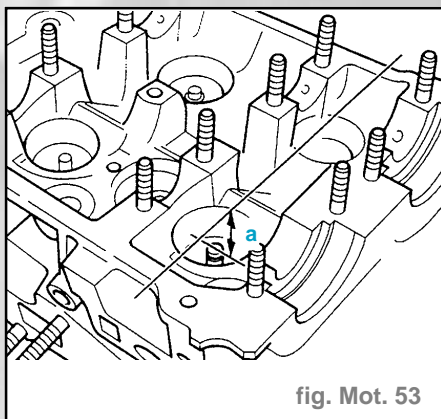


fig. Mot. 53

Cotes mini

- Soupapes d'admission : **33,9 mm**
- Soupapes d'échappement : **34,1 mm**

- Écart **-a-** mesuré moins cote mini = **cote de rectification maxi admissible**

Exemple :

- Écart mesuré **-a-** **34,8 mm**
- Cote mini **34,1 mm**

= Cote de rectification maxi admissible.....**0,7 mm**

Siège de soupape d'admission : rectification (fig. Mot. 54)

- **a = 38,3 mm**
 - **b = cote de rectification maxi admissible**
 - **c = 1,4 à 2,0 mm**
- Le cas échéant, rectifier la bague de siège de soupape avec une fraise de **75°**.
- = **rebord inférieur de la culasse**
 - = **45° angle de portée**
 - = **30° angle de rectification supérieur**
 - = **60° angle de rectification inférieur**

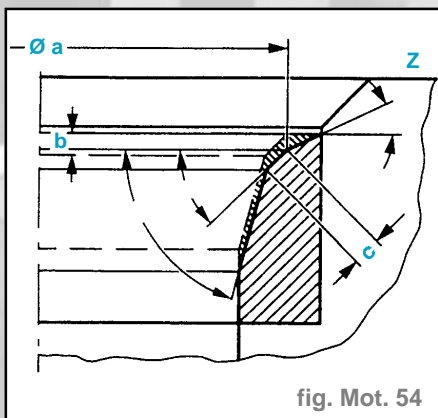


fig. Mot. 54

Siège de soupape d'échappement : rectification (fig. Mot. 54)

- **a = 33,5 mm**
 - **b = cote de rectification maxi admissible**
 - **c = 2,0 à 2,5 mm**
- Le cas échéant, rectifier la bague de siège de soupape avec une fraise de **75°**.
- = **rebord inférieur de la culasse**
 - = **45° angle de portée**
 - = **30° angle de rectification supérieur**
 - = **73° angle de rectification inférieur**

Piston et bielle

DÉSASSEMBLAGE ET ASSEMBLAGE (fig. Mot. 55)

1 Segments de piston

- Tiercer à **120°**.
- Déposer et reposer avec une pince pour segments de piston.
- Le repère "TOP" doit se trouver du côté de la tête de piston.
- Contrôler le jeu à la coupe.
- Contrôler le jeu en hauteur.

2 Piston

- Repérer la position de montage par rapport à la bielle et l'appariement au cylindre.
- Le côté haut de la tête de piston est dirigé vers le centre du bloc-cylindres.
- Mettre en place à l'aide de l'entonnoir 3278.

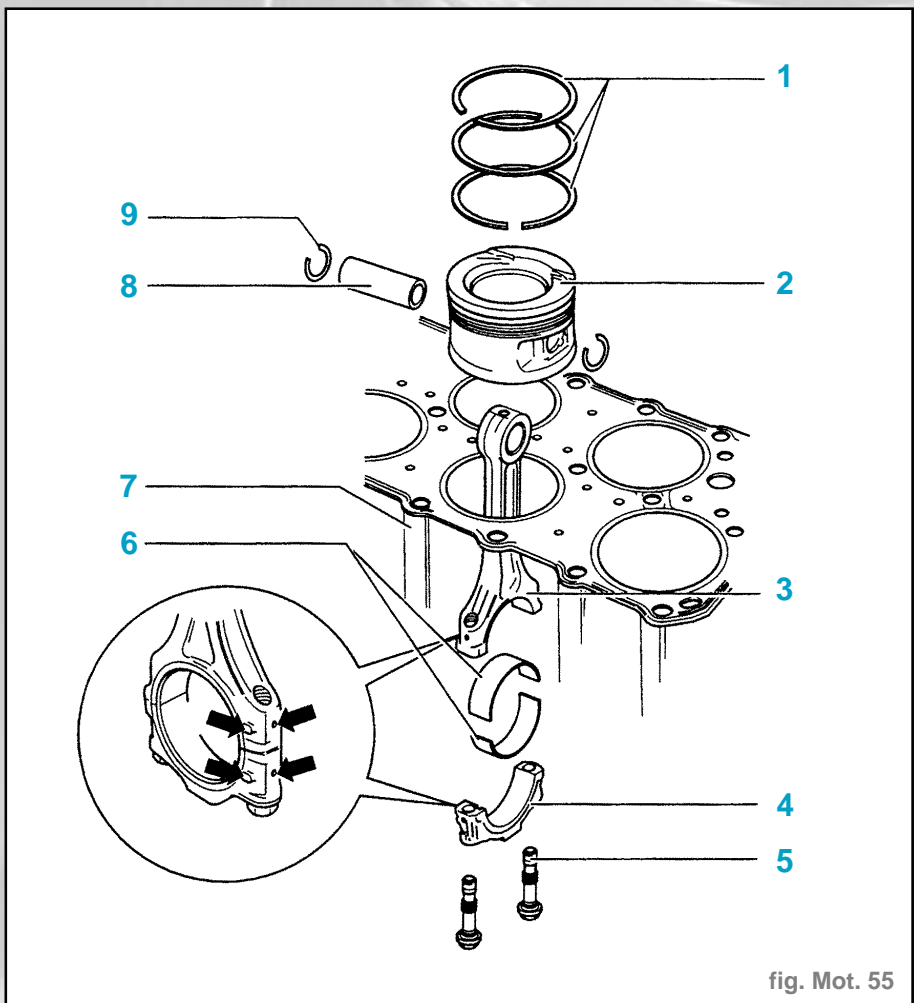


fig. Mot. 55

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

3 Bielle

- Ne remplacer que par jeux complets.
- Repérer l'appariement au cylindre -**B**-
- Position de montage : les repères -**A**- doivent se trouver l'un au dessus de l'autre.

4 Chapeau de bielle

- Respecter la position de montage.

5 30 N.m + 1/4 de tour supplémentaire (90°)

- Remplacer.
- Lubrifier le filetage et la surface d'appui.
- Pour mesurer le jeu radial, serrer à **30 N.m** sans toutefois continuer à serrer.

6 Demi-coussinet

- Respecter la position de montage.
- Ne pas intervertir les coussinets rodés.
- Les ergots de fixation des demi-coussinets doivent être positionnés correctement dans les évidements.
- Jeu axial :
 - à neuf : **0,05 à 0,31 mm**
 - Limite d'usure : **0,40 mm**
- Mesurer le jeu radial avec un fil de plasticage :
 - à neuf : **0,02 à 0,07 mm**
 - Limite d'usure : **0,10 mm**
- Ne pas tourner le vilebrequin lors de la mesure du jeu radial.

7 Bloc-cylindres

- Contrôler l'alésage des cylindres.

8 Axe de piston

- En cas de coulissement difficile, chauffer le piston à **60°C**.
- Déposer et reposer avec l'outil **VW222a**.

9 Segment d'arrêt

CONTRÔLE DU JEU À LA COUPE DES SEGMENTS DE PISTON

- Enfoncer par le haut le segment à angle droit par rapport à la paroi du cylindre jusque dans l'ouverture inférieure du cylindre, à une distance d'environ **15 mm** du bord du cylindre. Utiliser un piston sans segments pour enfoncer le segment (fig. Mot. 56).
- Contrôler à l'aide d'un jeu de cales le jeu à la coupe de chaque segment.

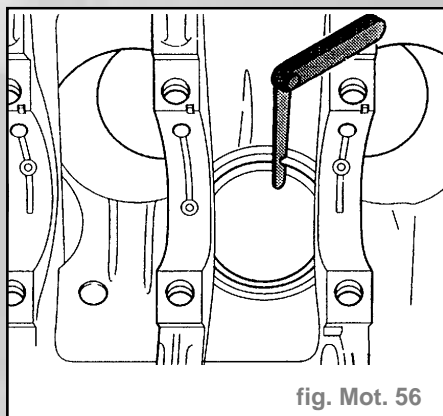


fig. Mot. 56

Segment de piston	Jeu à la coupe	
	à neuf	limite d'usure
Segm. à sect. rect. (mm)	0,20...0,40	1,0
Segm. à bec d'aigle (mm)	0,20...0,40	1,0
Segment racleur (mm)	0,25...0,50	1,0

CONTRÔLE DU JEU EN HAUTEUR DES SEGMENTS DE PISTON

- Contrôler à l'aide d'un jeu de cales le jeu des segments dans leurs gorges respectives (fig. Mot. 57).

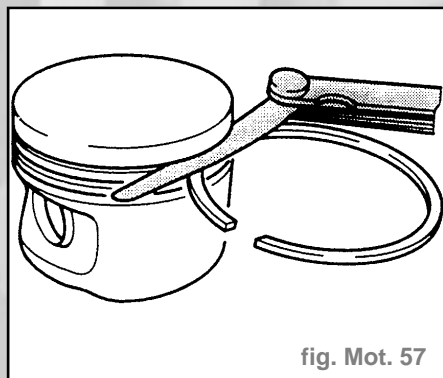


fig. Mot. 57

- Avant le contrôle, nettoyer la gorge de segment.

Segment de piston	Jeu à la coupe	
	à neuf	limite d'usure
Segm. à sect. rect. (mm)	0,04...0,09	0,15
Segm. à bec d'aigle (mm)	0,03...0,06	0,15
Segment racleur (mm)	0,02...0,06	0,15

CONTRÔLE DU PISTON

- Mesurer à environ **6 mm** du bord inférieur et suivant un diamètre décalé de **90°** par rapport à l'axe de piston (fig. Mot. 58). Différences par rapport à la cote nominale : **0,04 mm maxi**.

CONTRÔLE DE L'ALÉSAGE DU CYLINDRE

- Mesurer en 3 points en diagonale dans le sens transversal -**A**- et longitudinal -**B**- (fig. Mot. 59). Différences par rapport à la cote nominale : **0,08 mm maxi**.

Nota : En raison du risque d'erreurs de mesure, la mesure de l'alésage du cylindre ne doit pas être effectuée lorsque le bloc-cylindres est fixé au pied de montage avec le support de moteur **3269**.

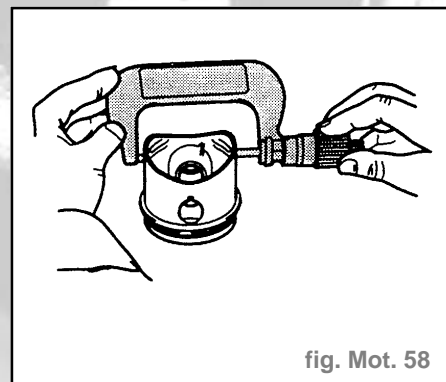


fig. Mot. 58

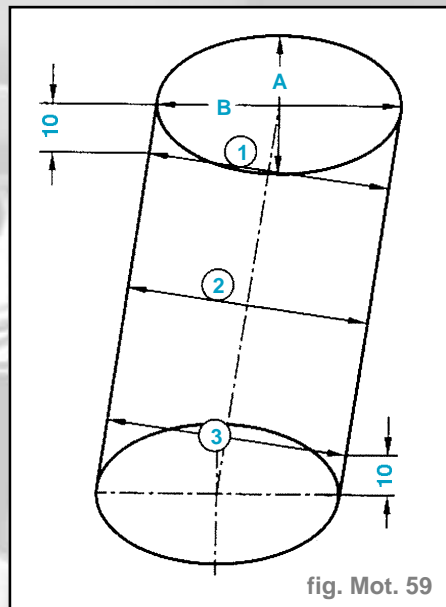


fig. Mot. 59

Cote de réalésage	piston	alésage du cylindre
Cote d'origine	80,985	81,01
Cote I	81,485	81,51
Cote II	81,985	82,01

PISTON : REPOSE AVEC L'ENTONNOIR 3278

Nota : Si un entonnoir neuf est utilisé pour la repose des pistons, faire d'abord passer les pistons avec leurs segments lubrifiés deux fois à travers l'entonnoir et, si nécessaire, éliminer les copeaux qui se sont formés. Reposer les pistons avec leurs segments seulement après cette opération.

- Enfoncer à la main le piston dans l'entonnoir lubrifié. Le côté haut de la tête de piston doit être orienté vers le tenon de l'entonnoir (fig. Mot. 60).

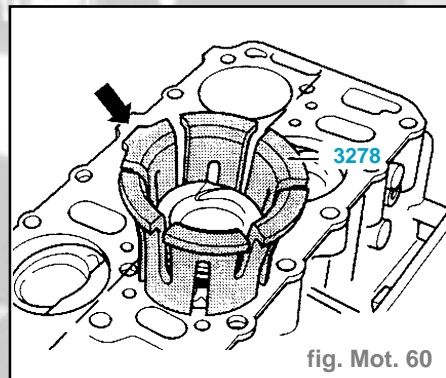


fig. Mot. 60

- Tenir l'entonnoir (le piston étant en place) par le bord supérieur et enfoncer le piston avec les deux pouces.
- Enfoncer le piston dans l'entonnoir jusqu'à ce qu'il dépasse d'environ **15 mm** du bord inférieur.
- Mettre en place le piston dans l'alésage correspondant. Le tenon de l'entonnoir doit être orienté vers le centre du bloc-cylindres.
- Mettre en place l'entonnoir fermement sur le bloc-cylindres et enfoncer le piston.

Bas moteur

ÉLÉMENTS PÉRIPHÉRIQUES AU BLOC-MOTEUR (fig. Mot. 61)

- 1 10 N.m
- 2 Couvercle d'entraîneur de pompe à huile
- 3 Joint torique
 - Remplacer.
 - Lubrifier avant le montage.
- 4 Entraîneur de pompe à huile
- 5 Bloc-cylindres
 - Déposer et reposer les flasques d'étanchéité et le volant-moteur/disque d'entraînement.
 - Déposer et reposer le vilebrequin.
 - Désassembler et assembler le piston et la bielle.
- 6 Arbre intermédiaire
- 7 Rondelle d'appui
- 8 10 N.m
 - Mettre en place avec du produit de scellement "D6".

- 9 Détecteur de cliquetis 2 (G66)
- 10 20 N.m
 - Le couple de serrage a une influence sur le fonctionnement du détecteur de cliquetis.
- 11 Transmetteur de régime moteur (G28)
- 12 Tuyau de liquide de refroidissement
 - Vers le boîtier du régulateur de liquide de refroidissement.
- 13 Arbre d'entraînement
 - Pour entraînement de pompe à huile.
- 14 Pompe à huile
 - Enduire le tuyau de pression d'huile sur le bloc-cylindres et le corps de pompe à huile de produit **AMV 188 001 02**.
- 15 25 N.m
- 16 20 N.m + ° de tour supplémentaire (90°)
 - Remplacer.
- 17 Réducteur de moment de torsion
- 18 Carter d'huile
- 19 Vis de vidange d'huile, 20 N.m
- 20 Bague-joint
 - Remplacer.
- 21 12 N.m
- 22 Corps de filtre à huile/fixation d'ensemble mécanique
- 23 Radiateur d'huile
 - Enduire de produit **AMV 188 100 02** les surfaces de contact à l'extérieur de la bague-joint.
 - Mélanger une garde suffisante avec les composants environnants.
- 24 Vis d'ajustage, 25 N.m
- 25 Support compact
 - Pour pompe de liquide de refroidissement, régulateur de liquide de refroidissement, galet-tendeur de la courroie à nervures trapézoïdales, alternateur et pompe à ailettes de direction assistée.
- 26 Amortisseur de vibrations
- 27 100 N.m + ° de tour supplémentaire (90°)
 - Remplacer.
 - Pour desserrer et resserrer, utiliser le contre-appui.
- 28 Tuyau de guidage
 - Pour la jauge d'huile.
 - Fixation par vis sur la tubulure d'admission.
- 29 Jauge d'huile
- 30 Blocage de retour d'huile, 5 N.m
 - Respecter la position de montage.
 - Nettoyer en cas de fort encrassement.

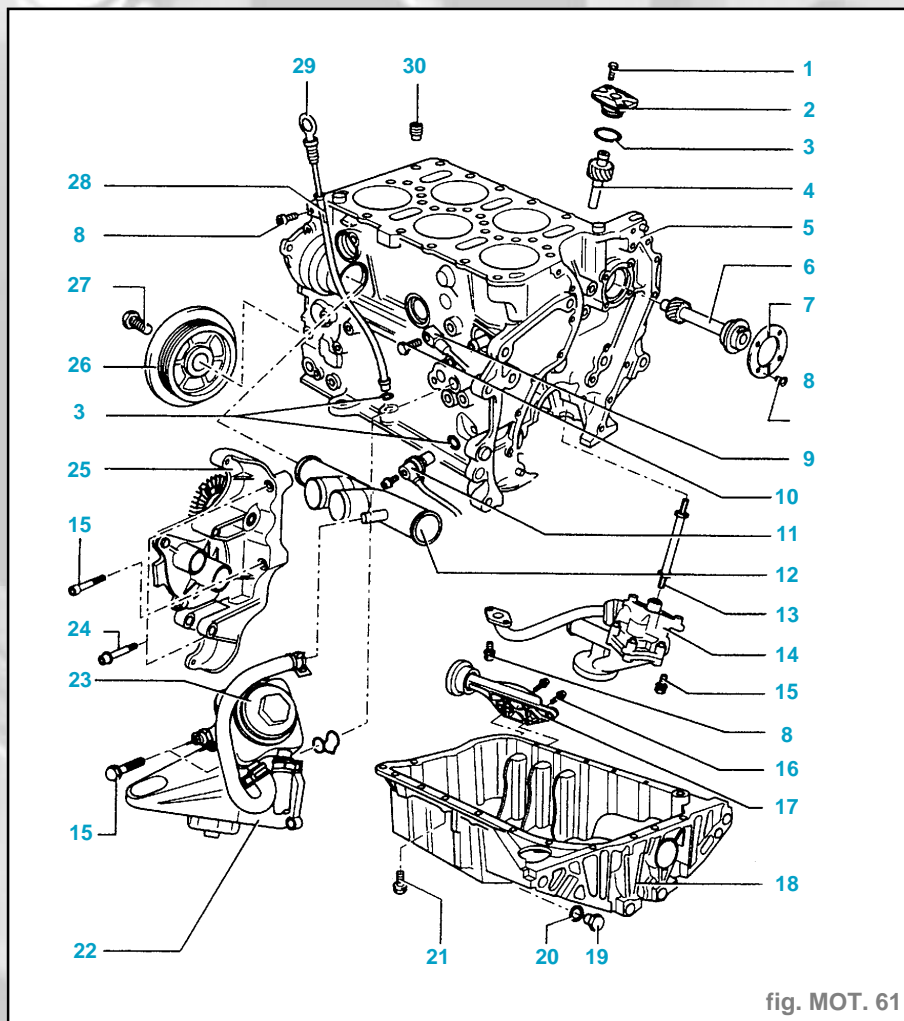


fig. MOT. 61

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ ET VOLANT-MOTEUR BIMASSE/DISQUE D'ENTRAÎNEMENT : DÉPOSE ET REPOSE (fig. Mot. 62)

- 10 60 N.m + 1/2 tour (180°) supplémentaire
- Remplacer.
- 11 Volant-moteur bimasse/disque d'entraînement
- Déposer et reposer le disque d'entraînement.

tours (environ 4 mm) de la pièce extérieure et la bloquer avec la vis moletée.
- Lubrifier la tête fileté de l'extracteur de bague-joint **3203**, le mettre en place et, en exerçant une forte pression, le visser aussi loin que possible dans la bague-joint (fig. Mot. 64).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

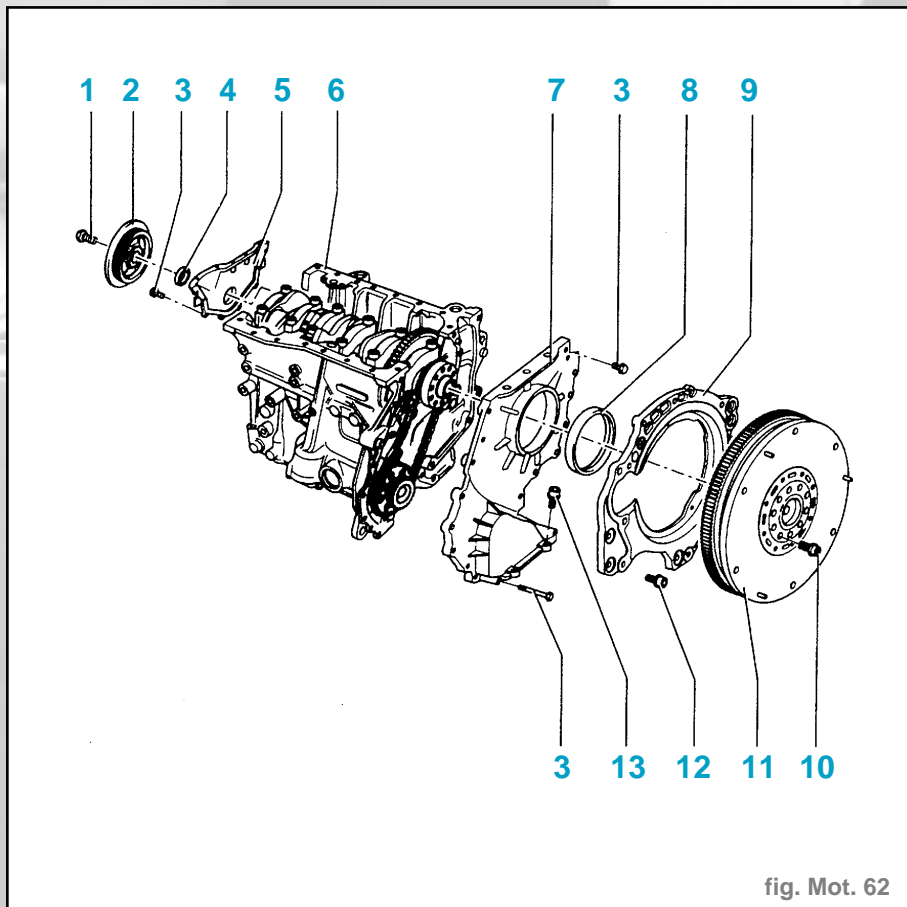


fig. Mot. 62

- 1 100 N.m + 1/4 de tour supplémentaire (90°)
- Remplacer.
- Pour desserrer et resserrer, utiliser le contre-appui **3406**.
- 2 Amortisseur de vibrations
- 3 10 N.m
- 4 Bague-joint
- Remplacer.
- 5 Flasque d'étanchéité
- Enduire la surface d'étanchéité de produit **AMV 188 001 02**.
- 6 Bloc-cylindres
- Déposer et reposer le vilebrequin.
- Désassembler et assembler le piston et la bielle.
- 7 Flasque d'étanchéité
- Enduire la surface d'étanchéité de produit **AMV 188 001 02**.
- 8 Bague-joint
- Déposer avec le crochet d'extraction **2086**.
- Lubrifier légèrement la lèvres d'étanchéité de la bague-joint.
- Pour la reposer, mettre en place à l'aide de la douille d'emmanchement **2003/1A**.
- Emmancher en butée avec le dispositif **2003/3**.
- 9 Plaque intermédiaire
- Pour la fixation de la BV.
- Lors de la reposer, visser d'abord sur le bloc-cylindres avant de poser le carter d'huile.

- 12 M10 - 45 N.m
M12 - 65 N.m
- 13 25 N.m

REPLACEMENT DE LA BAGUE-JOINT DE VILEBREQUIN - CÔTÉ AMORTISSEUR DE VIBRATIONS

Dépose

- Déposer l'amortisseur de vibrations. A cet effet, freiner l'amortisseur de vibrations à l'aide du contre-appui **3406** (fig. Mot. 63).

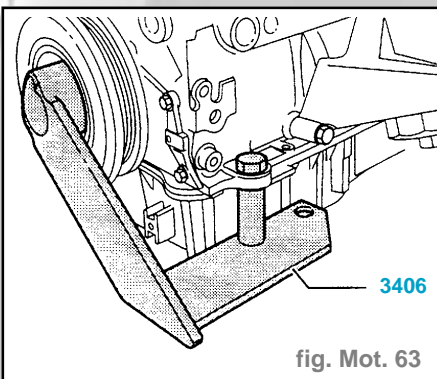


fig. Mot. 63

- Desserrer la pièce intérieure de l'extracteur de bague-joint **3203** de trois

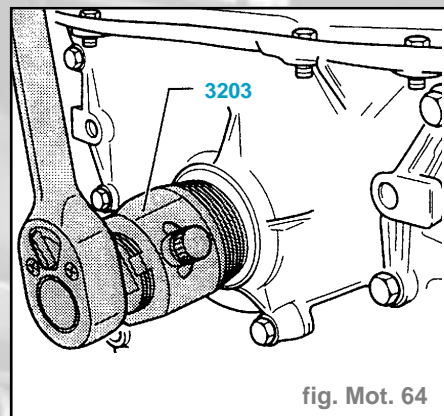


fig. Mot. 64

- Desserrer la vis moletée et tourner la pièce intérieure contre le vilebrequin jusqu'à ce que la bague-joint soit extraite.

Repose

- Lubrifier légèrement la lèvres d'étanchéité de la bague-joint.
- Mettre en place la douille de guidage de **3266/1** sur le tourillon (fig. Mot. 65).

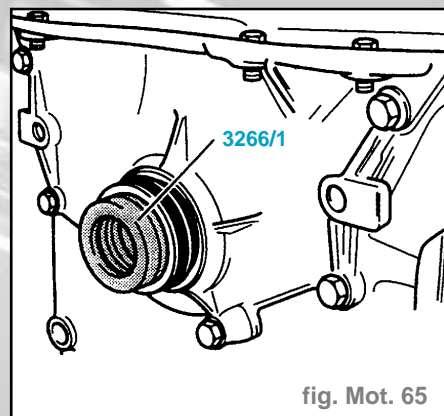


fig. Mot. 65

- Pousser la bague-joint par-dessus la douille de guidage.
- Emmancher la bague-joint jusqu'en butée avec la douille de pression de **3266**. Utiliser à cet effet la vis de fixation usagée de l'amortisseur de vibrations (fig. Mot. 66).

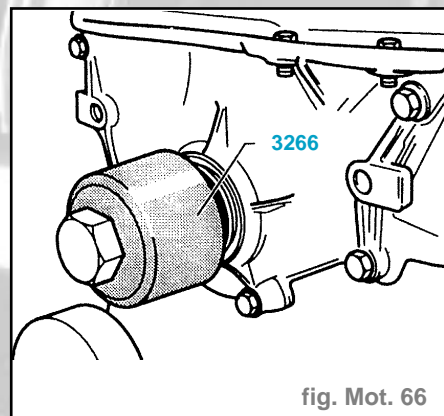


fig. Mot. 66

- Reposer l'amortisseur de vibrations et le freiner à l'aide du contre-appui **3406**. Serrer la vis de fixation à **110 N.m** et la tourner de 1/4 de tour (**90°**) supplémentaire.

DÉPOSE ET REPOSE DU DISQUE D'ENTRAÎNEMENT

Dépose

- Freiner l'amortisseur de vibrations à l'aide du contre-appui **3406** (fig. Mot. 63).
- Desserrer en diagonale les vis de fixation du disque d'entraînement et les dévisser.

Nota : Une pièce d'écartement d'une épaisseur de **15 mm** est posée entre le disque d'entraînement et le vilebrequin.

- Déposer le disque d'entraînement.

Repose

- Mettre en place sur le vilebrequin le disque d'entraînement avec la pièce d'écartement.
- Mettre en place au moins 3 vis de fixation usagées et les serrer à **30 N.m**.
- Mesurer la cote **-a-** par rapport à la plaque intermédiaire à travers les trois alésages de la fixation de convertisseur à l'aide d'une règle auxiliaire et d'une jauge de profondeur et calculer la valeur moyenne (fig. Mot. 67).

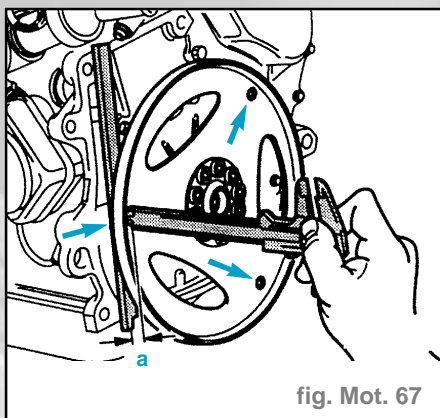


fig. Mot. 67

- Comparer la valeur moyenne (distance mesurée + épaisseur de la règle) avec la valeur assignée. Valeur assignée : **18,1 à 19,7 mm**.
- Si la valeur assignée n'est pas atteinte :
 - déposer de nouveau le disque d'entraînement et utiliser en même temps une rondelle de compression correspondante.

Nota : Pour assurer la compensation, seule une rondelle de compression d'épaisseur correspondante est admissible.

- Si la valeur assignée est atteinte :
 - mettre en place les vis de fixation neuves et les serrer à la main.
 - serrer les vis de fixation à **60 N.m** et continuer à les tourner de **180°**.

VILEBREQUIN : DÉPOSE ET REPOSE (Fig. Mot. 68)

Nota : Avant de déposer le vilebrequin, se procurer un support approprié pour

que la cible (position **-6-**) ne vienne en appui sur aucune autre pièce et ne soit pas endommagée.

1 Chapeaux de palier

- Chapeaux de palier 1 : du côté de l'amortisseur de vibrations.
- Chapeau de palier 4 avec évidements pour rondelles d'appui.
- Les ergots de fixation des demi-coussinets bloc-cylindres/chapeau de palier doivent être superposés.

2 30 N.m + 1/2 tour supplémentaire (180°)

- Remplacer.
- Il est permis d'effectuer le serrage supplémentaire en deux phases de **90°**.

3 Demi-coussinets 1 à 6

- Pour chapeaux de palier sans gorge de graissage.
- Pour bloc-cylindres avec gorge de graissage.
- Ne pas intervertir les demi-coussinets rodés (les repérer).

4 Rondelle d'appui

- Pour chapeaux de palier 4.
- Tenir compte de la fixation.

5 Vilebrequin

- Jeu axial à neuf : **0,07 à 0,23 mm**.
 - limite d'usure : **0,30 mm**
- Mesurer le jeu radial avec un fil de plastilage.
 - à neuf : **0,02 à 0,06 mm**
 - limite d'usure : **0,10 mm**
- Lors de la mesure du jeu radial, ne pas tourner le vilebrequin.

- Cotes paliers principal :

- **59,958 à 59,978 mm**
- Palier de tête de bielle : **53,958 à 53,978 mm**
- Une rectification n'est pas permise.

6 Cible

- Pour transmetteur de régime moteur.

7 10 N.m + 1/4 de tour supplémentaire (90°)

- Remplacer.

8 Gicleur d'huile

- Pour paliers de vilebrequin **2 à 6**.
- Pour le refroidissement du piston.
- Pression d'ouverture : **2,0 bar**.

POSE DE LA CIBLE SUR LE VILEBREQUIN

- Veiller à ce que la surface d'appui vilebrequin/cible soit libre de graisse et d'huile.
- Enduire légèrement de produit de scellement **D 000 600** le dos de la cible pour garantir une fixation supplémentaire.
- Lors du montage, veiller à ce que le repère **-VR5-** coïncide avec le taraudage isolé (fig. Mot. 69).
- Commencer par serrer légèrement à la main toutes les vis de fixation puis serrer à **10 N.m + 90°**.

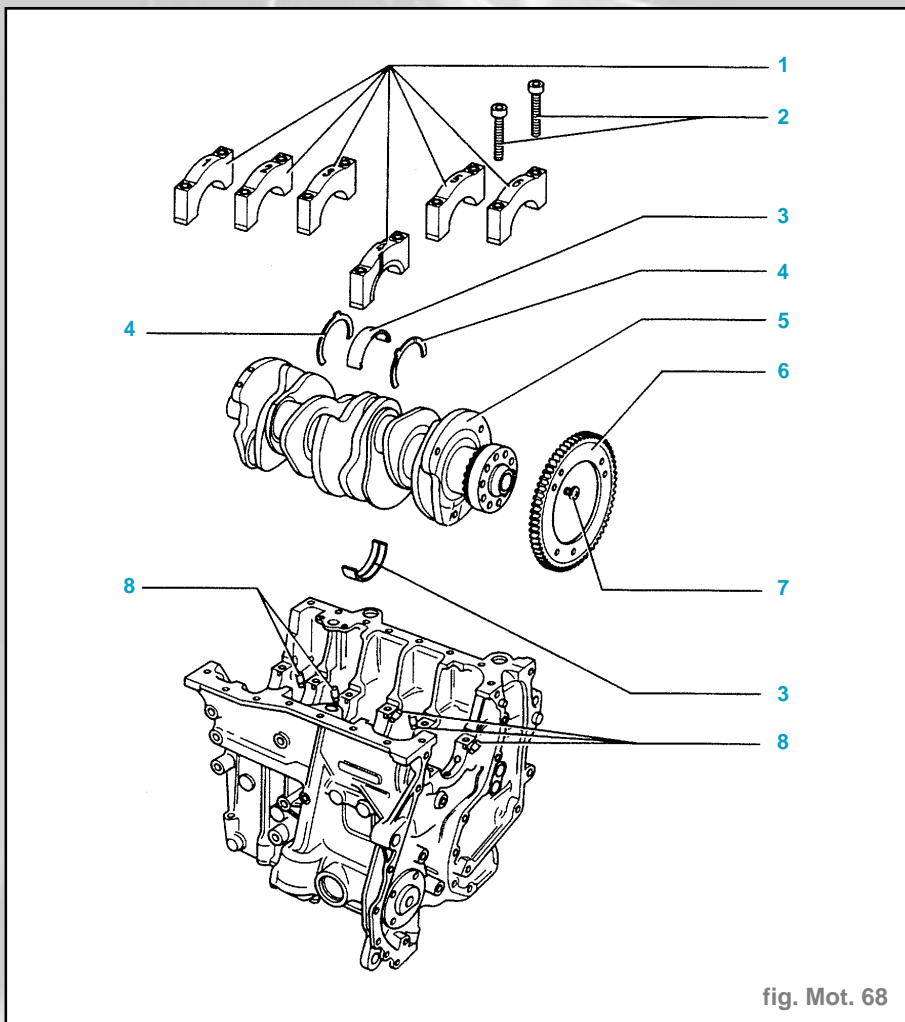


fig. Mot. 68

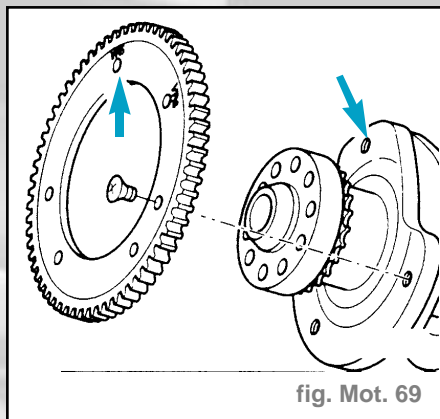


fig. Mot. 69

**POMPE À HUILE :
DÉSASSEMBLAGE ET
ASSEMBLAGE (fig. Mot. 70)**

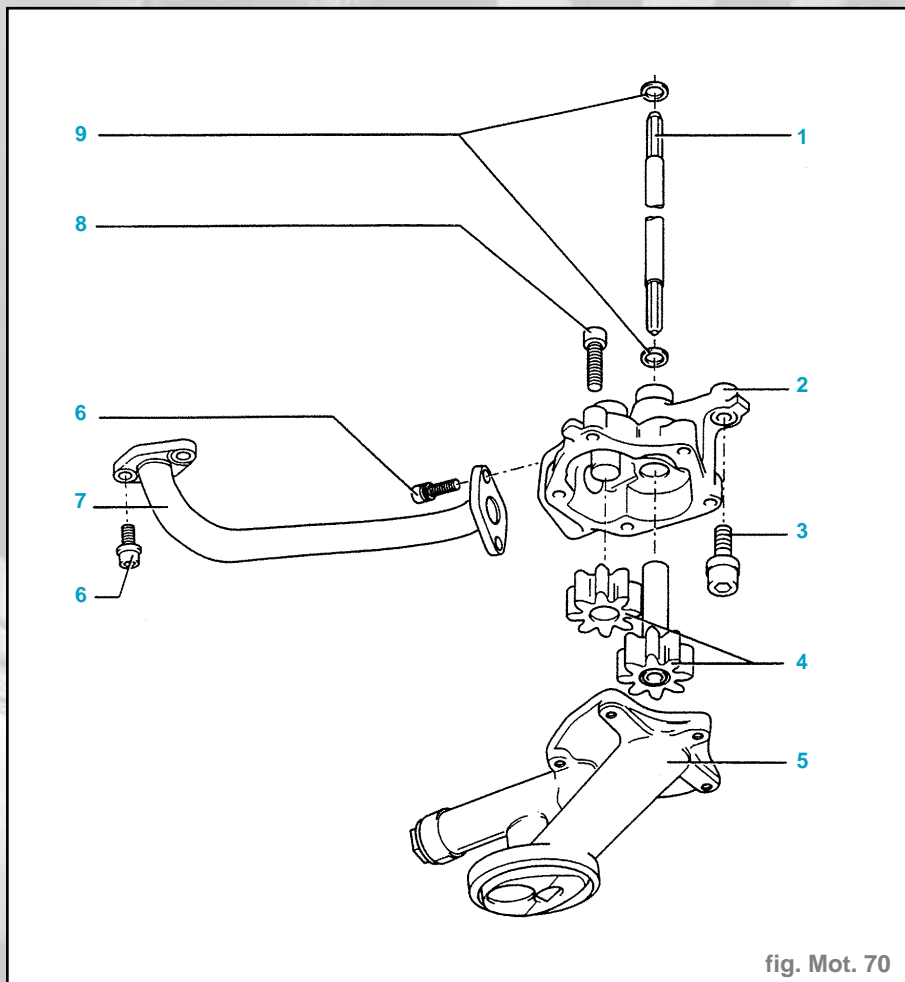


fig. Mot. 70

- 1 **Arbre d'entraînement**
- Pour entraînement de pompe à huile.
- 2 **Corps de pompe à huile**
- 3 **25 N.m**
- 4 **Pignon**
- Contrôler le jeu d'entre-dents.
- Contrôler le jeu axial.
- 5 **Couvercle de pompe à huile avec clavette de surpression**
- Pression d'ouverture : **5,3 à 5,7 bar**.
- Nettoyer le tamis en cas d'encrassement.
- 6 **10 N.m**
- Remplacer.
- 7 **Tuyau de pression d'huile**
- Enduire de produit **AMV 188 001 02** sur le bloc-cylindres et le corps de pompe à huile.

- 8 **10 N.m**
- 9 **Joint torique**
- Remplacer s'il y a endommagement.

**POMPE À HUILE : CONTRÔLE
DU JEU D'ENTRE-DENTS DES
PIGNONS**

- Outils spéciaux, contrôleurs et auxiliaires nécessaires :
 - Limite d'usure : **0,20 mm**
 - Contrôler leu jeu d'engrènement à l'aide d'un jeu de cales (fig. Mot. 71).

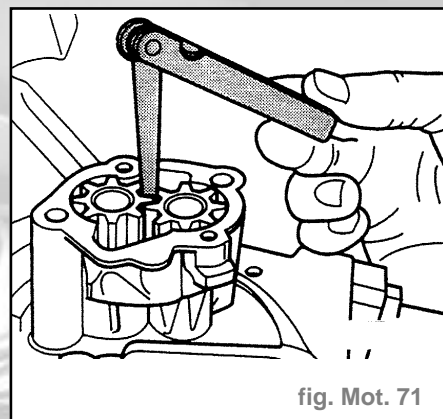


fig. Mot. 71

**POMPE À HUILE : CONTRÔLE
DU JEU AXIAL**

- Outils spéciaux, contrôleurs et auxiliaires nécessaires
 - Limite d'usure : **0,10 mm**
 - Contrôler leu jeu axial à l'aide d'un jeu de cales et d'une réglette (fig. Mot. 72).

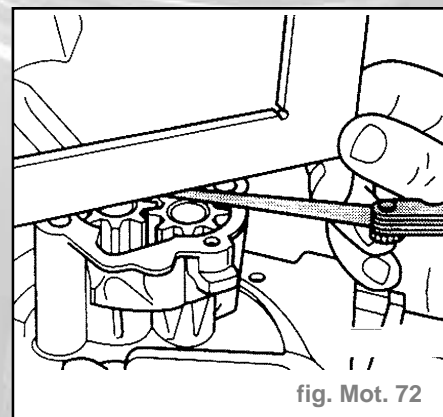


fig. Mot. 72