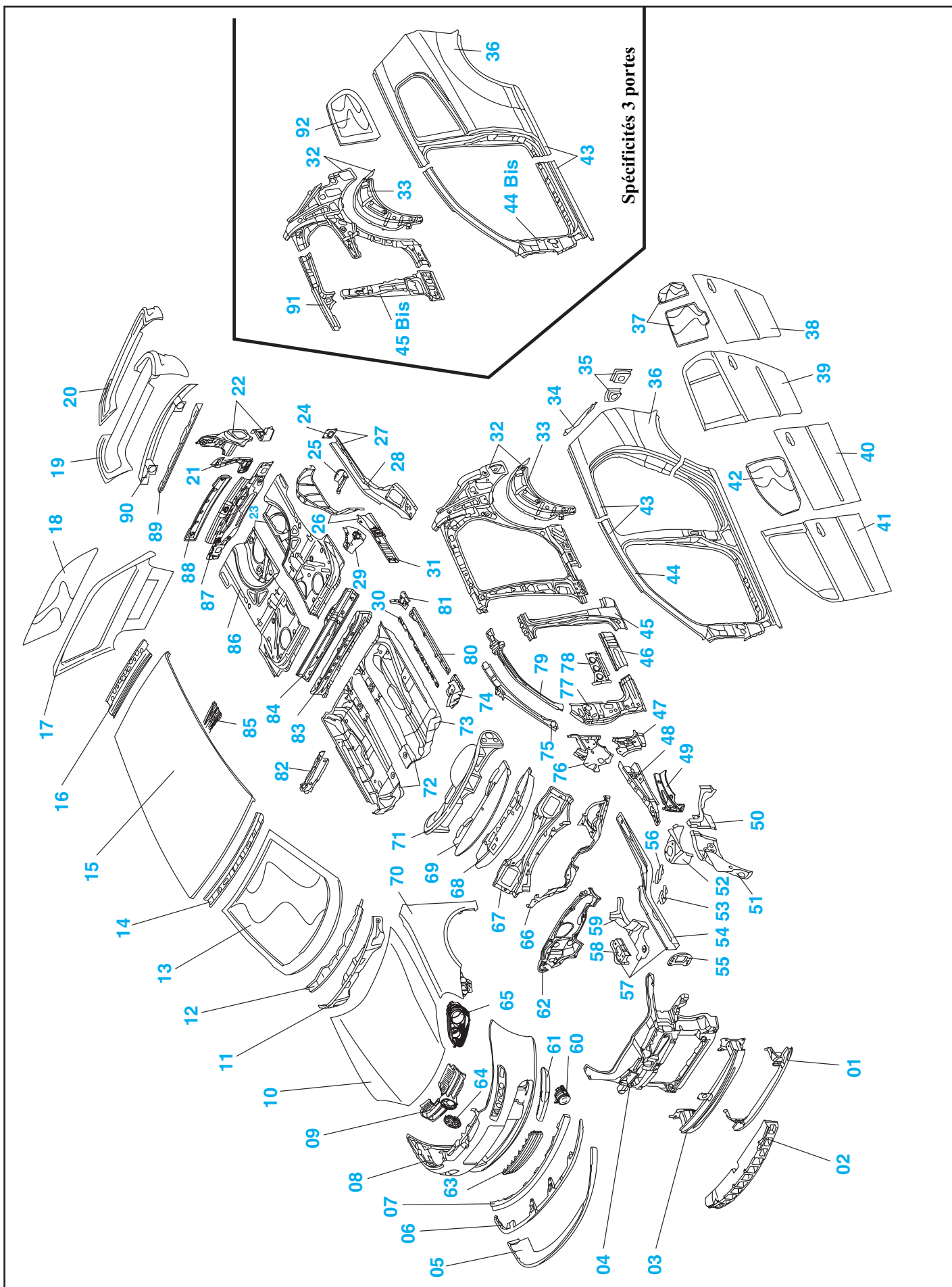


COMPOSITION DE LA CARROSSERIE



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Nomenclature

- GÉNÉRALITÉS**
- MÉCANIQUE**
- ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE**
- CARROSSERIE**
- (1) Traverse inférieure AV
 - (2) Absorbeur bouclier AV
 - (3) Traverse bouclier AV
 - (4) Façade AV
 - (5) Spoiler de bouclier AV
 - (6) Support de spoiler de bouclier AV
 - (7) Renfort de spoiler de bouclier AV
 - (8) Bouclier AV
 - (9) Calandre
 - (10) Capot AV
 - (11) Caisson d'eau
 - (12) Grille d'auvent
 - (13) Pare brise
 - (14) Traverse AV de pavillon
 - (15) Pavillon
 - (16) Traverse AR de pavillon
 - (17) Hayon
 - (18) Lunette
 - (19) Bouclier AR
 - (20) Spoiler de bouclier AR
 - (21) Renfort tôle de feu AR
 - (22) Tôle de feu AR
 - (23) Plancher AR assemblé
 - (24) Fermeture de longeron AR
 - (25) Renfort de longeron AR
 - (26) Passage de roue intérieur AR
 - (27) Longeron AR
 - (28) Longeron réparation AR
 - (29) Renfort AV de passage de roue AR
 - (30) Renfort intérieur de bas de caisse
 - (31) Renfort AR de bas de caisse
 - (32) Doublure d'aile AR assemblée
 - (33) Passage de roue extérieur AR
 - (34) Gouttière d'aile AR
 - (35) Feux AR
 - (36) Aile AR
 - (37) Vitres de porte AR
 - (38) Panneau de porte AR
 - (39) Porte AR
 - (40) Panneau de porte AV
 - (41) Porte AV
 - (42) Vitre de porte AV
 - (43) Coté de caisse
 - (44) Coté de caisse (Partie AV)
 - (44 bis) Pied AV + Bas de caisse
 - (45) Renfort de pied milieu
 - (45 bis) Doublure de pied milieu
 - (46) Allonge AV de bas de caisse
 - (47) Doublure inférieure de pied AV
 - (48) Doublure d'aile AV
 - (49) Renfort supérieur de passage de roue AV
 - (50) Fermeture AR de passage de roue AV
 - (51) Partie AV de passage de roue AV
 - (52) Logement de jambe de force
 - (53) Palier de fixation AV
 - (54) Longeron réparation AV
 - (55) Façade de longeron AV
 - (56) Palier de fixation AR
 - (57) Longeron complet AV
 - (58) Support moteur (coté droit)
 - (59) Fermeture supérieure de longeron AV
 - (60) Phare antibrouillard
 - (61) Bandeau latéral de bouclier AV
 - (62) Tablier inférieur
 - (63) Grille de bouclier AV
 - (64) Sigle marque
 - (65) Phare
 - (66) Cadre inférieur de tablier
 - (67) Tablier supérieur
 - (68) Traverse supérieure de tablier
 - (69) Fermeture supérieure de tablier
 - (70) Aile AV
 - (71) Planche de bord
 - (72) Plancher AV
 - (73) Demi plancher AV
 - (74) Renfort AV de plancher AV
 - (75) Doublure de montant de pare brise
 - (76) Doublure supérieure de pied AV
 - (77) Renfort de pied AV
 - (78) Renfort AV de bas de caisse
 - (79) Renfort de montant de pare brise
 - (80) Renfort intérieur de plancher AV
 - (81) Renfort AR de plancher AV
 - (82) Traverse de siège AV
 - (83) Raidisseur transversal de plancher AR
 - (84) Traverse de plancher AR
 - (85) Traverse centrale de pavillon
 - (86) Demi plancher AR
 - (87) Jupe AR
 - (88) Traverse inférieure de jupe AR
 - (89) Fixation de bouclier AR
 - (90) Traverse de bouclier AR
 - (91) Brancard de pavillon
 - (92) Vitre de custode

ÉLÉMENTS AMOVIBLES / SELLERIE

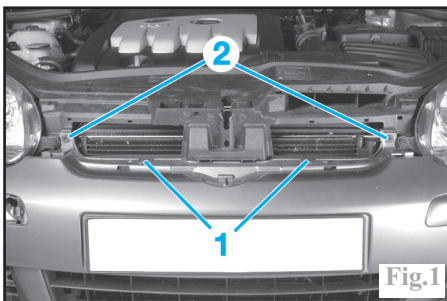
Bouclier avant

Dépose-repose

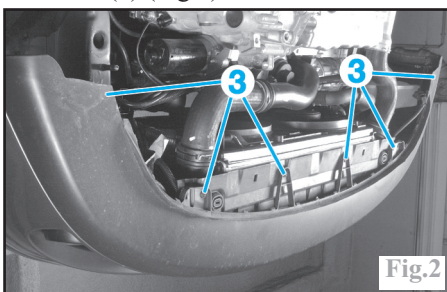
Déposer la calandre (voir opération concernée).

Déposer :

- Les vis (1) et (2) (Fig.1).

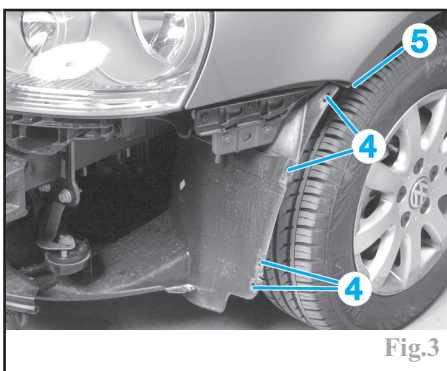


- Les vis (3) (Fig.2).

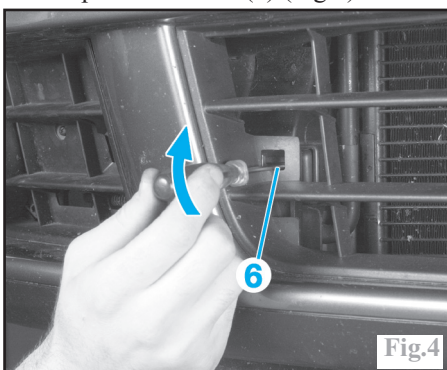


De chaque côté :

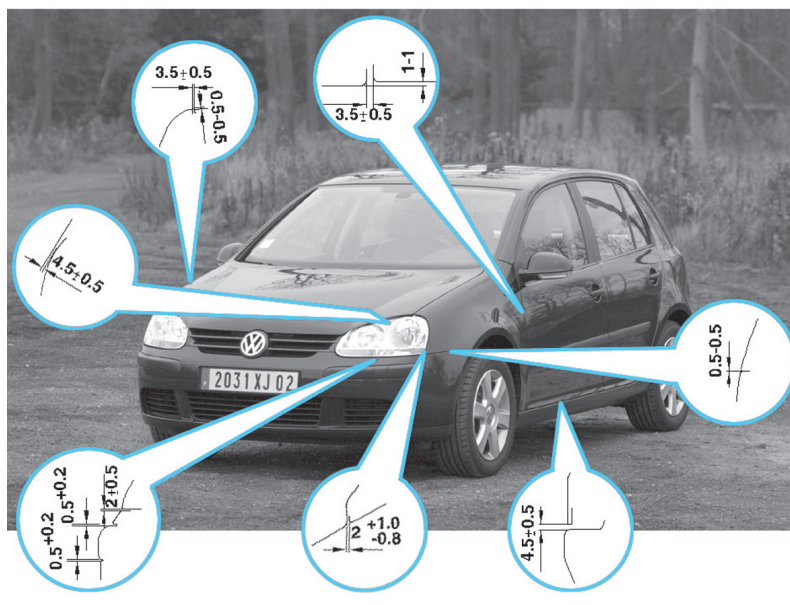
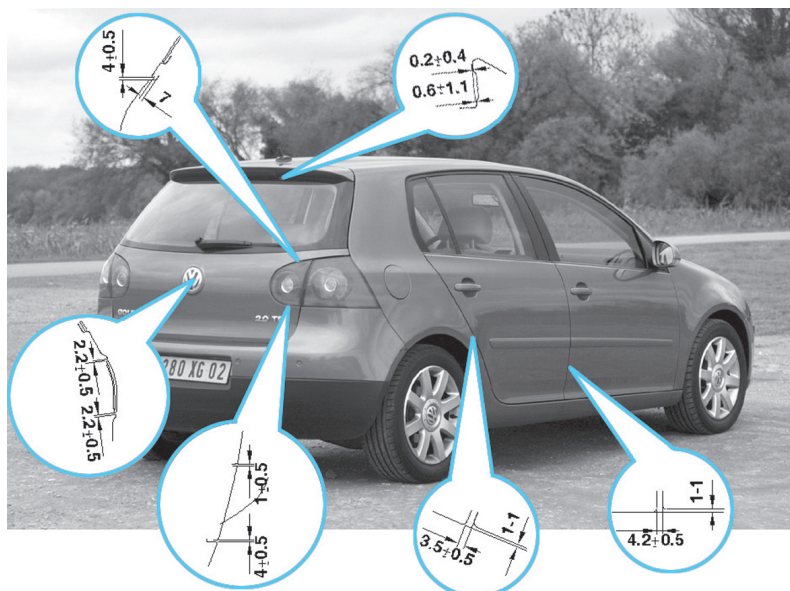
- Les vis de fixation (4) des écrans pare-boue sur le bouclier (Fig.3).
- Les vis (5) du bouclier.



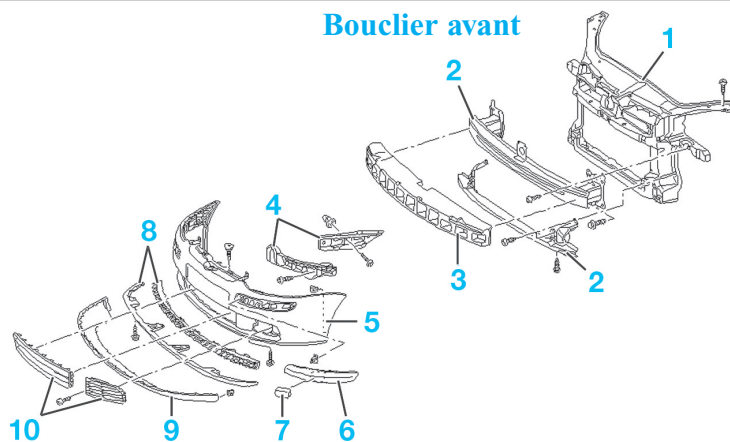
- Décliper le bouclier (6) (Fig.4).



Jeux d'ouverture



Bouclier avant



- (1) Porte serrure
- (2) Traverse de bouclier
- (3) Mousse
- (4) Guide
- (5) Bouclier
- (6) Baguette de protection
- (7) Cache lave phare (seulement sur Xénon)
- (8) Support de spoiler
- (9) Spoiler
- (10) Grille

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Tirer le bouclier et le dégager des guides latéraux en le faisant coulisser.

Calandre

Dépose-repose

Déposer les vis (7) (Fig.5).

Déclipser les clips (8).

Basculer la calandre légèrement vers l'avant et la déposer.

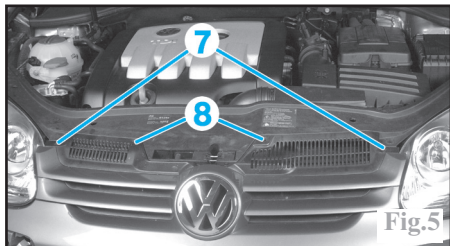


Fig.5

Aile avant

Dépose-repose

Déposer :

- La roue.
- L'écran pare-boue.
- Le bouclier (voir opération précédente).
- Le profilé de guidage du bouclier.
- La mousse coincé entre l'aile et le longeron.
- Les vis (9) de fixation de l'aile (Fig.6).

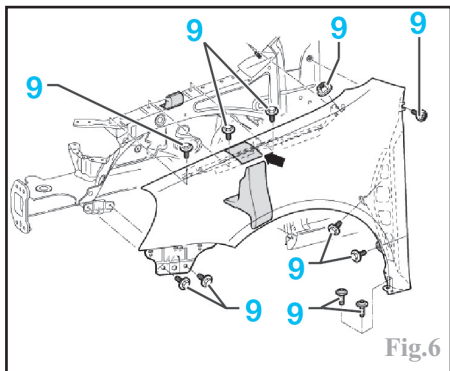


Fig.6

Chauffer légèrement l'extérieur de l'aile dans la zone de la mousse.
Déposer l'aile.

Porte avant ou arrière

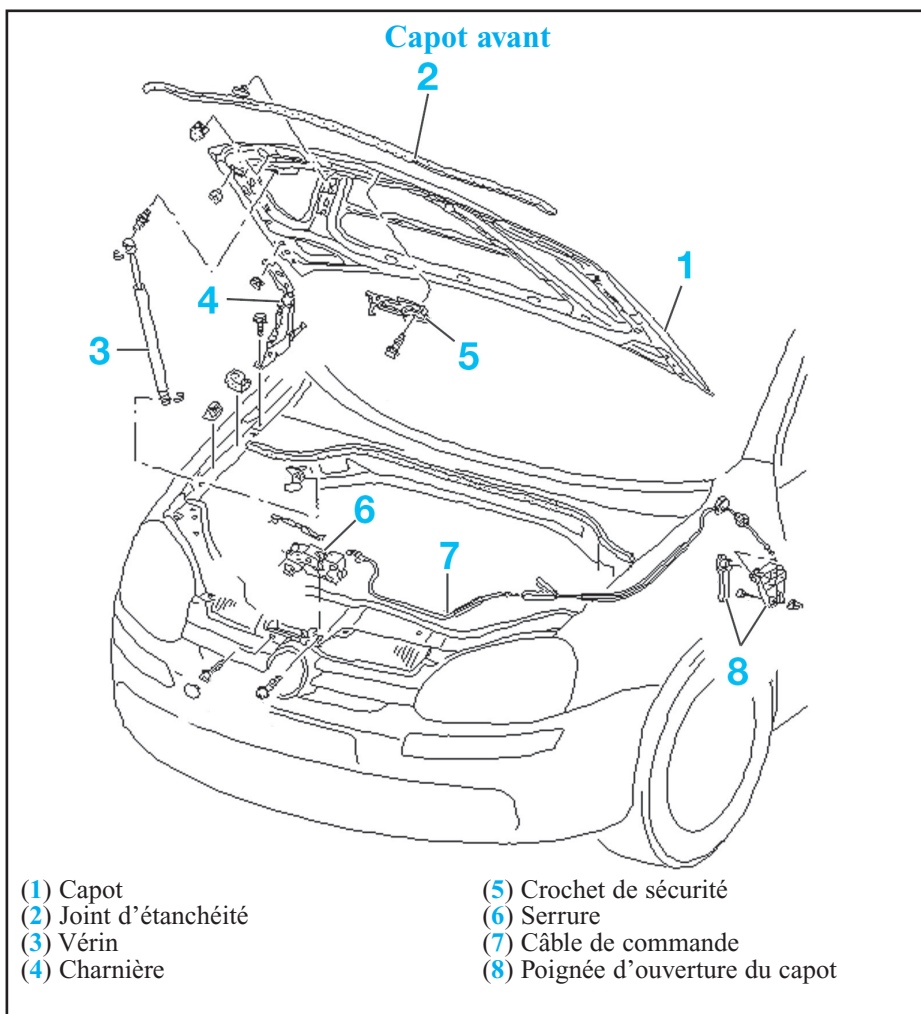
Nota :

Les vis des charnières de porte doivent toujours être remplacées quand elles ont été dévissées.

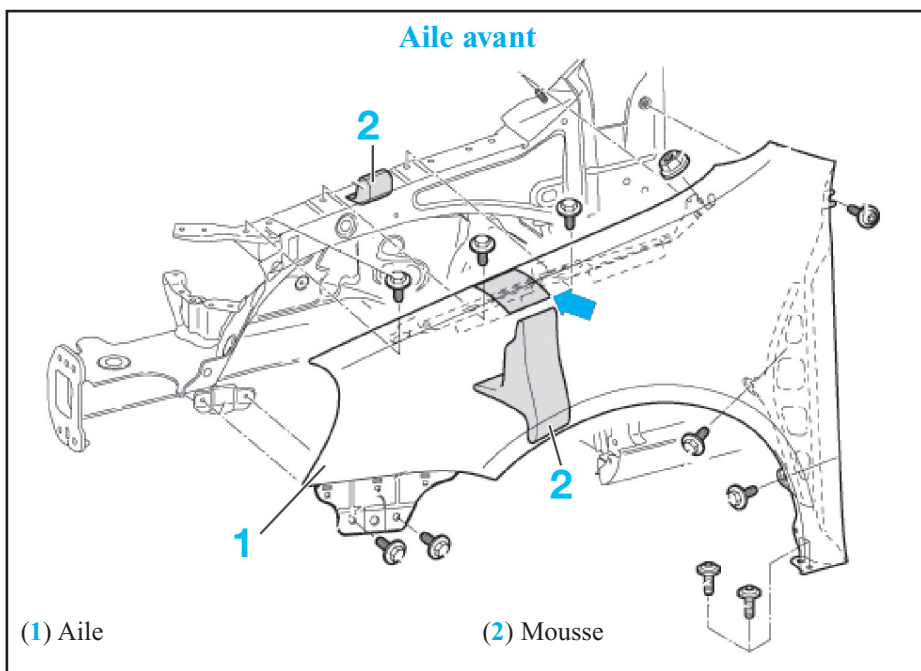
Dépose-repose

Débrancher le connecteur du montant.
Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur, puis déposer les vis (10) (Fig.7).
Déposer la porte

À la repose, après avoir rebranché la batterie et suivant l'équipement du véhicule, procéder aux réinitialisations nécessaires (montre, autoradio, etc..).



- | | |
|------------------------|----------------------------------|
| (1) Capot | (5) Crochet de sécurité |
| (2) Joint d'étanchéité | (6) Serrure |
| (3) Vérin | (7) Câble de commande |
| (4) Charnière | (8) Poignée d'ouverture du capot |



- | | |
|----------|------------|
| (1) Aile | (2) Mousse |
|----------|------------|

Tôle extérieure de porte

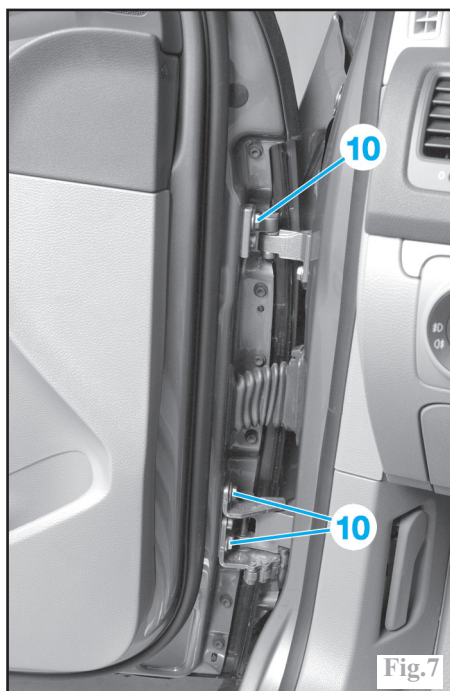
Dépose-repose

Déclipser le cache extérieur de la porte.

Déposer :

- Le barillet (porte AVG seulement).
- La poignée de porte.

- La vis de fixation de l'étrier se trouvant derrière la tôle extérieure de porte.
- Les vis de fixation (11, 12 et 13) de la tôle extérieure (Fig.8 ou 9).
- La tôle extérieure.



Respecter le couple de serrage (en daN.m):

- Vis 11 : 1,4.
- Vis 12 : 1.
- Vis 13 : 1.

Garniture de porte avant

Dépose-repose

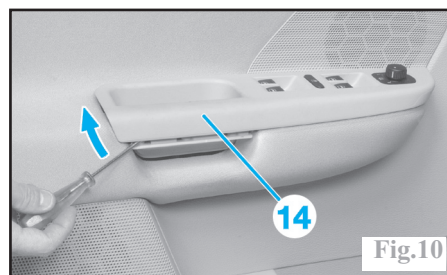
Nota :

Pour la dépose de la garniture côté passager, procéder de la même manière que pour le démontage de la garniture de porte conducteur sauf qu'il n'existe qu'une poignée simple sans platine de commande dont la dépose-repose s'effectue comme celle de la porte arrière.

Avant le remontage, s'assurer que les clips de fixation ne sont pas endommagés (les remplacer si nécessaire).

Déposer :

- La partie supérieure de la poignée intérieure (14), en faisant levier, puis débrancher les différents connecteurs (Fig.10).
- Les 2 vis (15) de la poignée intérieure (Fig.11).
- Les vis (16) de la garniture de porte (Fig.12).



À la repose, ne pas intervertir les différentes vis (11, 12 et 13), avant de serrer vérifier que les tétons de guidage se trouvent dans les alésages correspondants.

Dégrafer délicatement la garniture de porte à l'aide d'une spatule. Dégager la garniture par le haut. Décrocher le câble de la commande d'ouverture intérieure de porte.

Porte avant

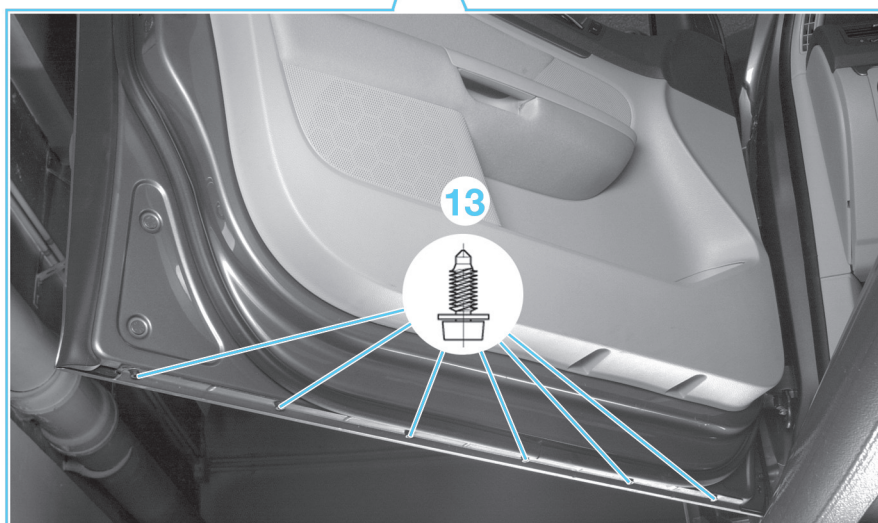
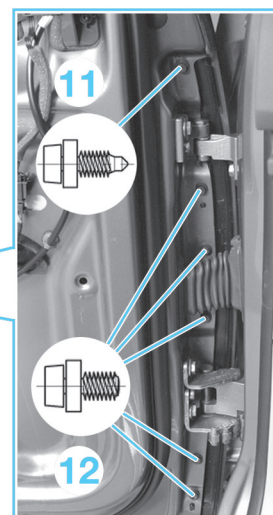
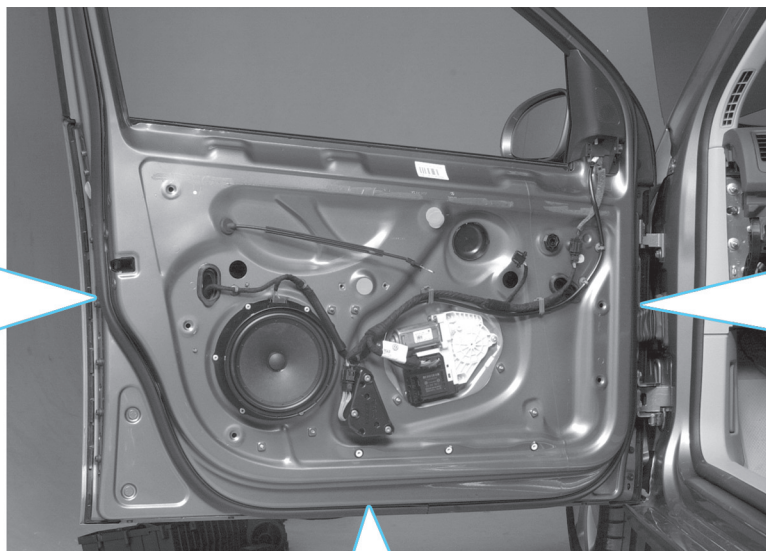
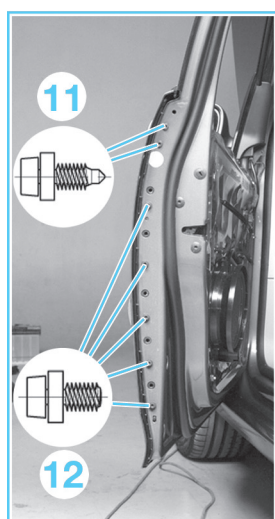


Fig.8

Porte arrière

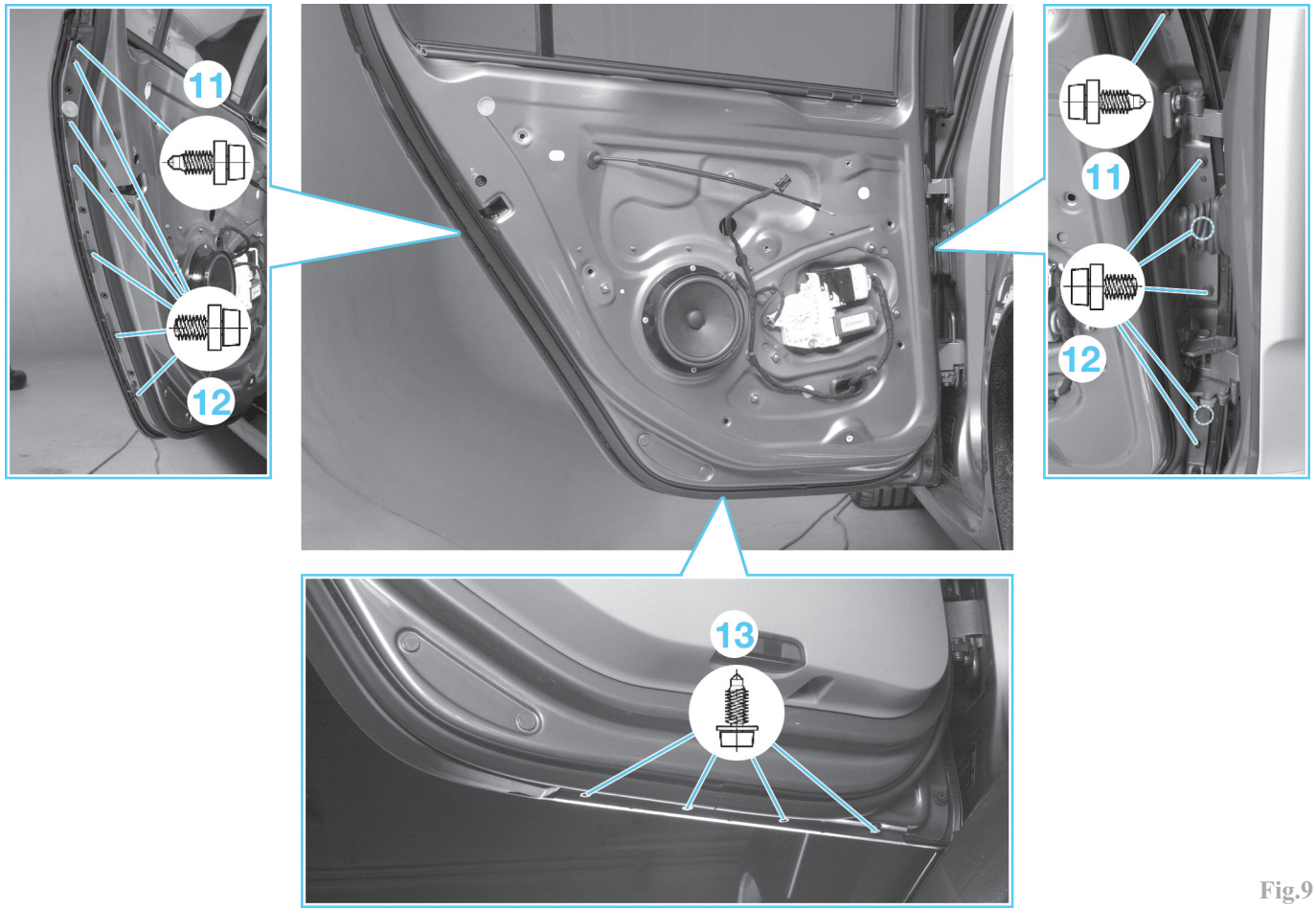


Fig.9

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

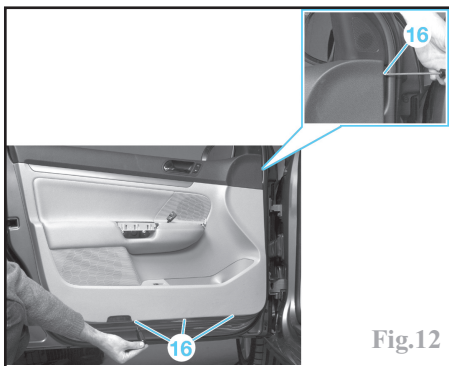


Fig.12

Débrancher le connecteur du faisceau du haut parleur.
Déposer la garniture de porte.

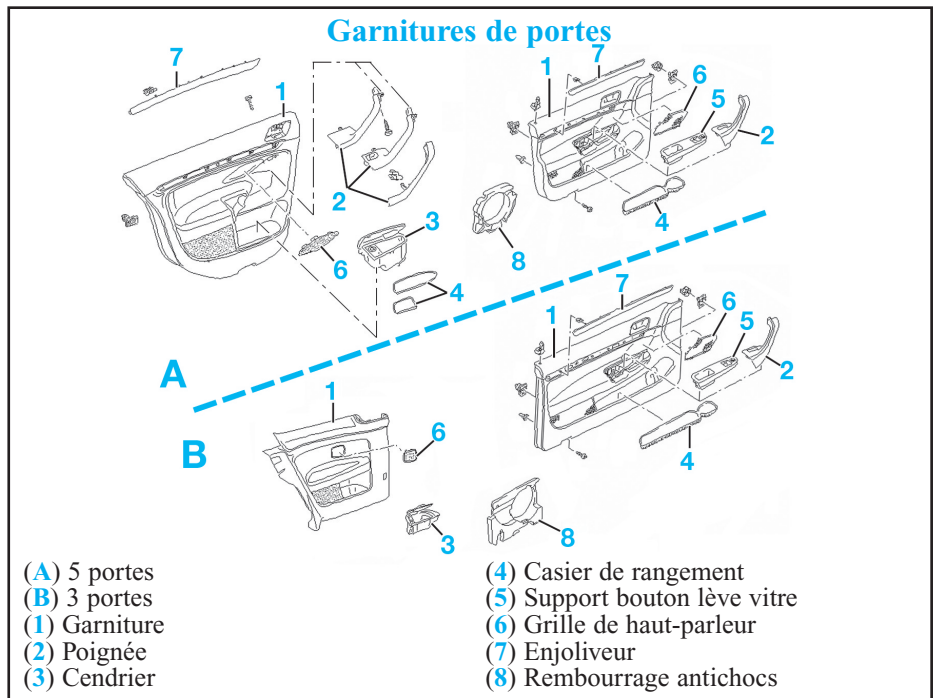
Garniture de porte arrière

Dépose-repose

Introduire un tournevis fin au bas de la poignée intérieure de porte et le tourner pour déposer l'enjoliveur de poignée (Fig.13).

Dévisser :

- Les 2 vis (17) de la poignée intérieure (Fig.14).
- La vis de fixation inférieure (18) de la garniture (Fig.15).



- (A) 5 portes
- (B) 3 portes
- (1) Garniture
- (2) Poignée
- (3) Cendrier

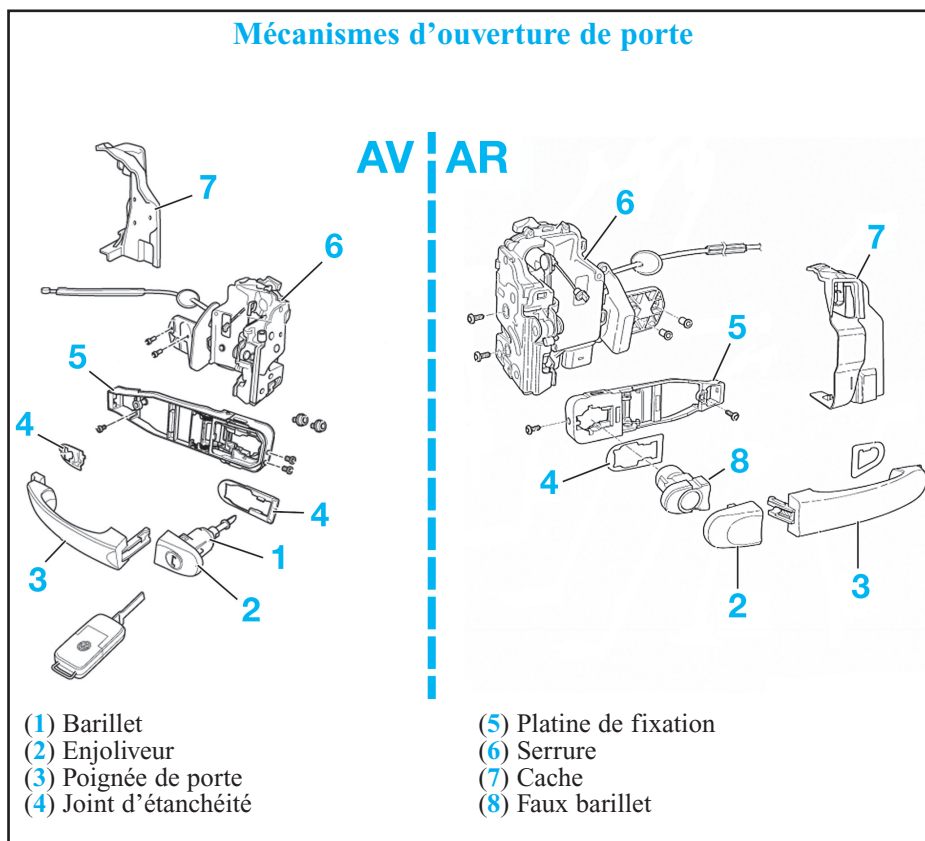
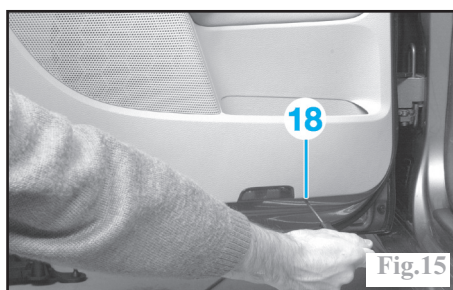
- (4) Casier de rangement
- (5) Support bouton lève vitre
- (6) Grille de haut-parleur
- (7) Enjoliveur
- (8) Rembourrage antichocs



Fig.13

Dégrafer délicatement la garniture de porte à l'aide d'une spatule. Dégager la garniture par le haut. Décrocher le câble de la commande d'ouverture intérieure de porte.

Débrancher le connecteur du faisceau du haut parleur et du lève-vitre. Déposer la garniture de porte.



Mécanisme de lève-vitre avant

Dépose-repose

Nota :

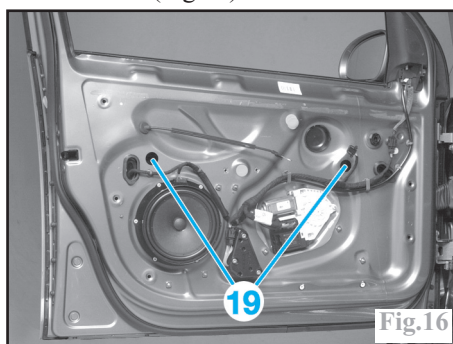
En cas de panne du mécanisme de lève-vitre, il est toujours possible d'abaisser la vitre en déposant le moteur de lève-vitre.

Déposer la garniture de porte (voir opération précédente).

Dépose de la vitre

Retirer les caches des vis de retenu de la glace.

Abaisser la glace jusqu'à ce que les systèmes de serrage (19) soient accessibles et les desserrer (Fig.16).

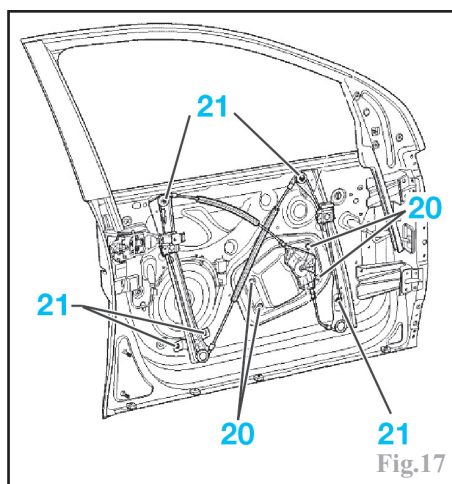


Soulever l'arrière de la vitre et l'extraire de la porte en la faisant basculer en avant, dans le sens de la marche.

Dépose du mécanisme de lève-vitre

Déposer :

- La tôle extérieure de porte.
- Le renfort latéral.
- La glace de porte.
- Les vis (20) sur la tôle support (Fig.17).
- Les vis (21) du lève-vitre.



Retirer le lève-vitre et la tôle support, puis débrancher les connecteurs.

Mécanisme de lève-vitre arrière

Dépose-repose

Nota :

En cas de panne du mécanisme de lève-vitre, il est toujours possible d'abaisser la vitre en déposant le moteur de lève-vitre.

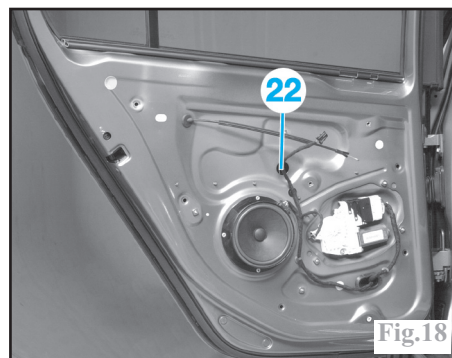
Baisser la vitre.

Déposer la garniture de porte (voir opération concernée).

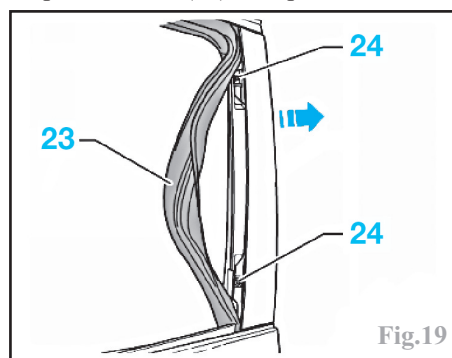
Dépose de la vitre

Retirer les caches des vis de retenu de la glace.

Abaisser la glace jusqu'à ce que le système de serrage (22) soit accessible et le desserrer (Fig.18).



Retirer le joint (23) de la porte (Fig.19). Déposer les vis (24) et déposer le cache.

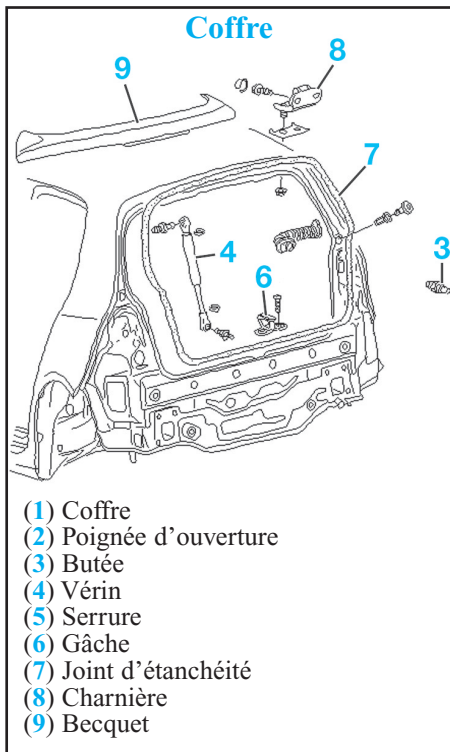
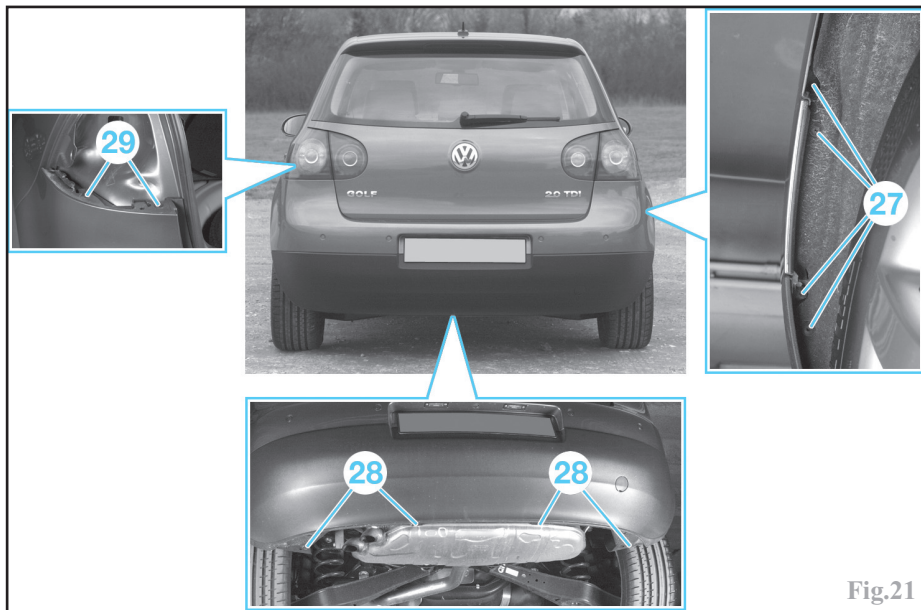
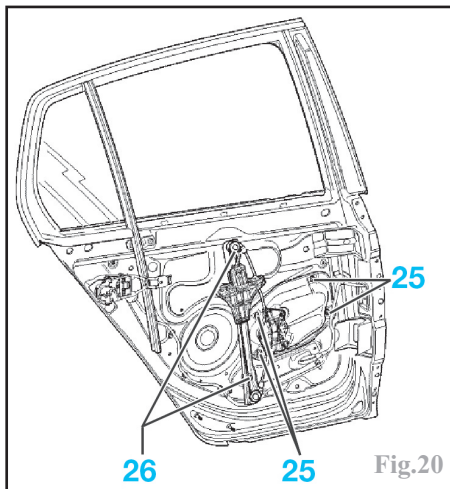


Extraire la glace par le haut.

Dépose du mécanisme de lève-vitre

Déposer :

- La tôle extérieure de porte.
 - Le renfort latéral.
 - La glace de porte.
 - Les vis (25) sur la tôle support (Fig.20).
 - Les vis (26) du lève-vitre.
- Retirer le lève-vitre et la tôle support, puis débrancher les connecteurs.



- (1) Coffre
- (2) Poignée d'ouverture
- (3) Butée
- (4) Vérin
- (5) Serrure
- (6) Gâche
- (7) Joint d'étanchéité
- (8) Charnière
- (9) Becquet

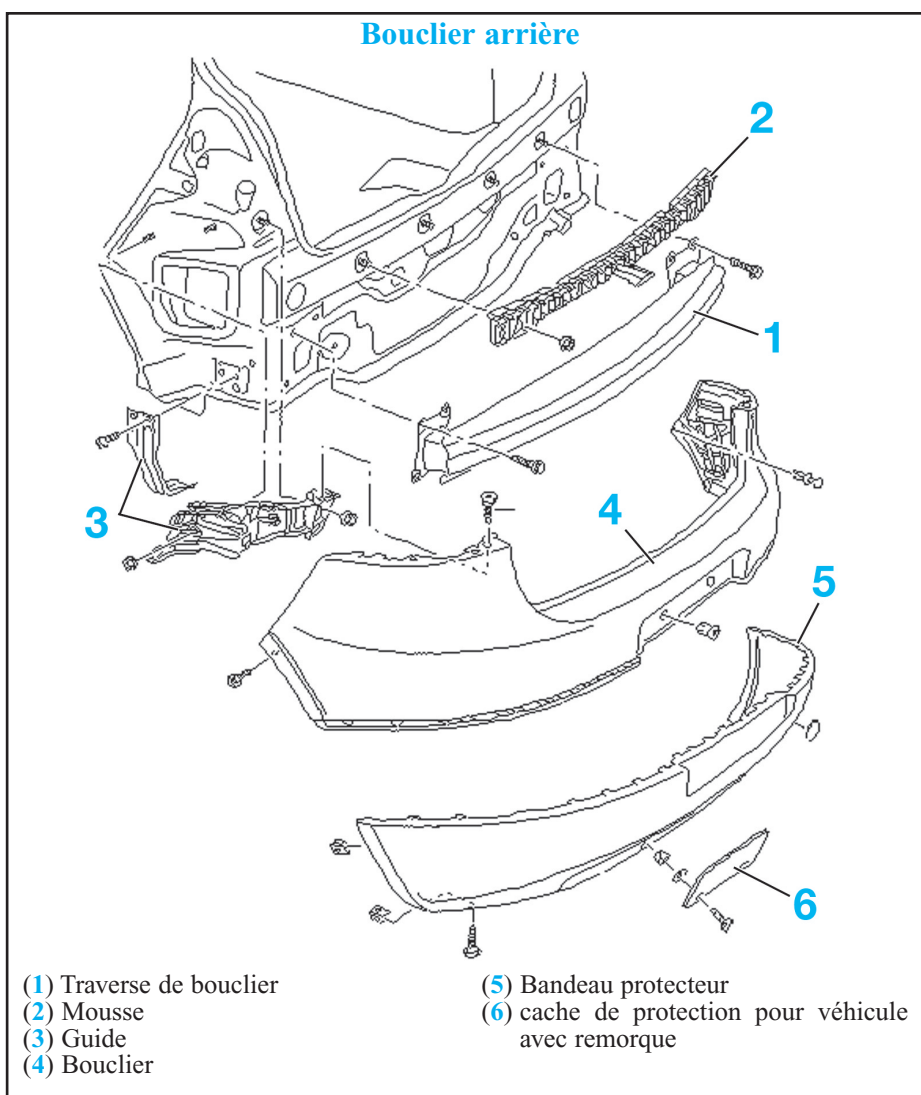
Bouclier arrière

Dépose-repose

De chaque côté, déposer :

- Les fixations arrière (27) des écrans pare-boue (Fig.21).
- Les fixations (28) en partie inférieure du bouclier.
- Les feux et déposer les 2 fixations (29) en partie supérieure du bouclier.

À l'aide d'un autre opérateur, retirer parallèlement le bouclier hors des profilés de guidage.
 Débrancher les connecteurs.
 Dégager le bouclier en tirant vers soi.



- (1) Traverse de bouclier
- (2) Mousse
- (3) Guide
- (4) Bouclier
- (5) Bandeau protecteur
- (6) cache de protection pour véhicule avec remorque

ÉLÉMENTS SOUDÉS

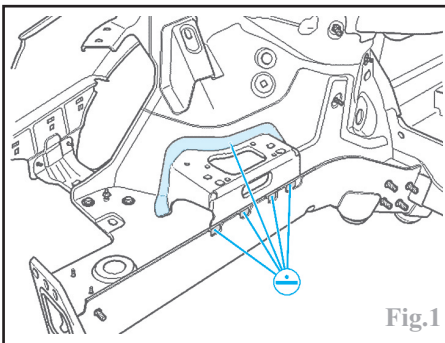
Identification des symboles

(1) RP : cordon de soudure par points sur un rang.
 (2) RP : cordon de soudure par points sur deux rangs.
 (3) RP : cordon de soudure par points sur deux rangs décalés.
 (4) SG : cordon de soudure par bouchonnage.
 (5) SG : cordon de soudure par point sur point.
 (6) SG : cordon de soudure continu.
 (7) SG : cordon de soudure discontinu.
 (8) Brasage fort

Partie avant

Remplacement du support moteur droit

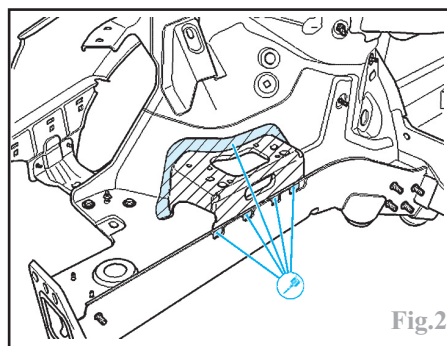
Fraiser et meuler les points de soudures (Fig.1).



Préparer les zones d'accostages et appliquer un apprêt soudable. Souder le support moteur D (Fig.2).

Symboles des procédures de travail

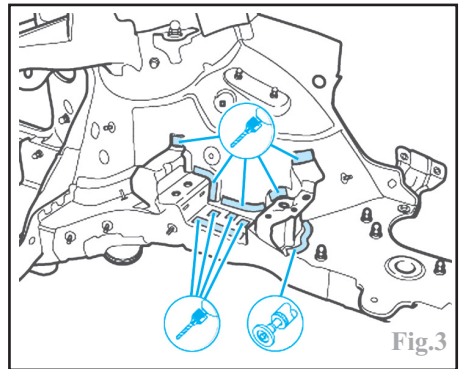
(1) Meulage
 (2) Soyage
 (3) Poinçonnage
 (4) Perçage
 (5) Ponçage
 (6) Protection des corps creux
 (7) Collage
 (8) Etanchéité



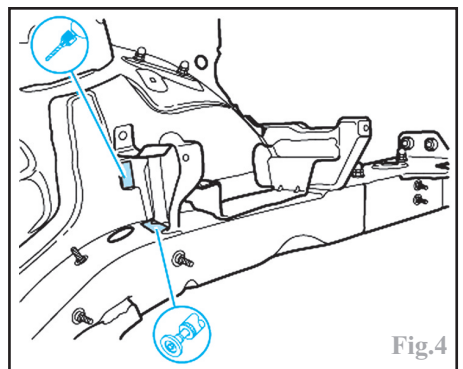
Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement du support moteur gauche

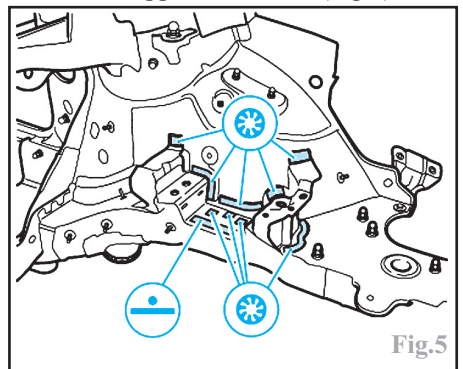
Fraiser et meuler les points de soudures (Fig.3).



Dégrafer l'accostage d'origine par perçage et meulage (Fig.4)



Préparer les zones d'accostages et appliquer un apprêt soudable. Percer des trous pour le soudage par bouchon sur la pièce neuve. Ajuster la pièce avec l'outil VAS 6240 (tête d'outil de marbre) et l'agrafer. Souder le support moteur G (Fig.5)



Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement de l'embout de longeron

Dégrafer l'accostage d'origine par meulage (Fig.6)

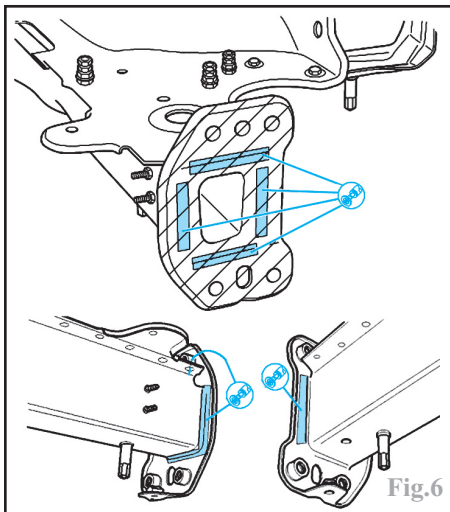
Déposer le restant de tôle.

GÉNÉRALITÉS

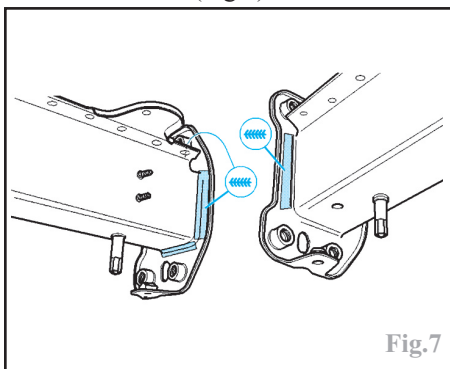
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

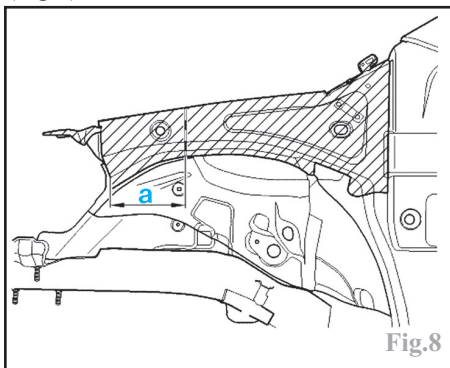


Mettre la pièce neuve en position et l'immobiliser avec l'outil VAS 6240 (tête d'outil de marbre). Souder l'embout (Fig.7)

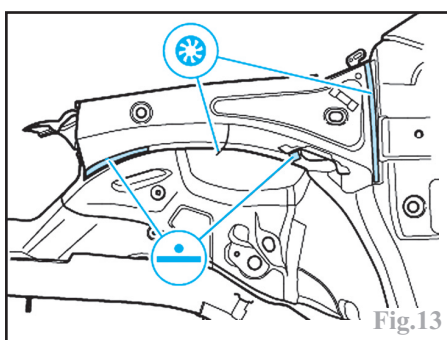
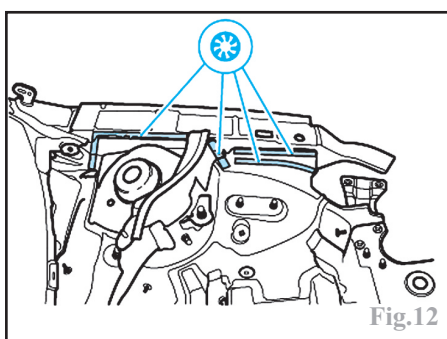
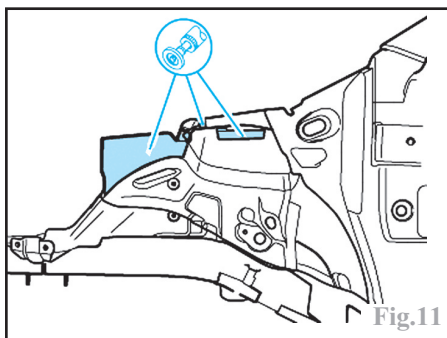
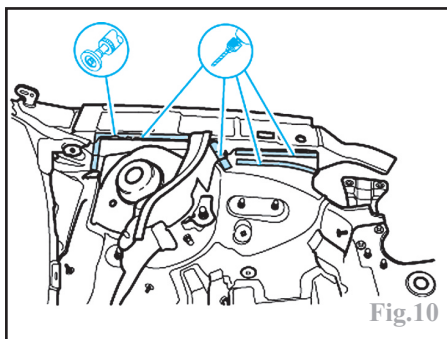
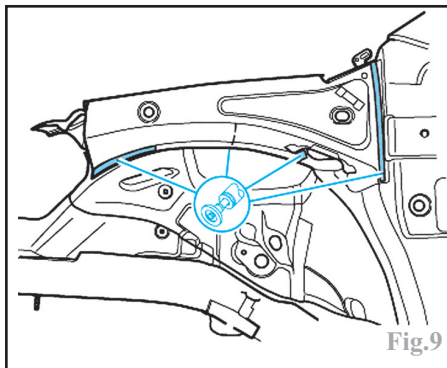


Remplacement du longeron supérieur de passage de roue

Nota : Un remplacement partiel est possible avec la ligne de coupe **a = 170 mm** (Fig.8)

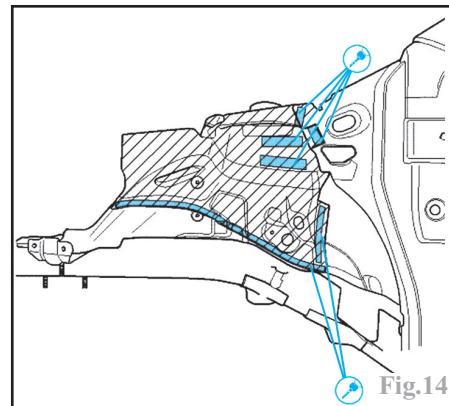


Dégrafer l'accostage d'origine par perçage et meulage (Fig.9, 10 et 11)
Perçer des trous pour le soudage par bouchon sur la pièce neuve.
Mettre la pièce neuve en position et l'immobiliser avec l'outil VAS 6240 (tête d'outil de marbre).
Souder le longeron (Fig.12 et 13)

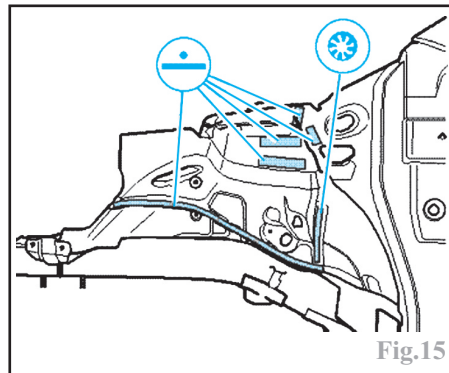


Remplacement du passage de roue

Dégrafer l'accostage d'origine par meulage (Fig.14)
Déposer le restant de tôle.



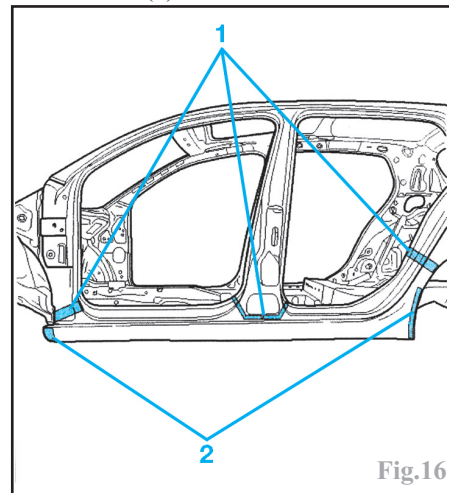
Ajuster la pièce neuve et l'agrafer. Souder le passage de roue (Fig.15)



Partie latérale

Remplacement du bas de caisse

Zone remplie de mousse (1) (Fig.16)
Zone collée (2)



Effectuer les coupes à la scie.
Tracer les lignes de coupe (1 et 2) sur le bas de caisse (en fonction du choc) (Fig.17)
Tracer la ligne (3) en tenant compte de la découpe de la pièce neuve.
Tronçonner l'arête extérieure sur le passage de roue et dégrafer le bas de caisse.
Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.
Dépoussiérer et dégraisser la zone de sertissage sur le passage de roue.
Reporter la ligne de coupe sur la pièce neuve et découper (Fig.18)

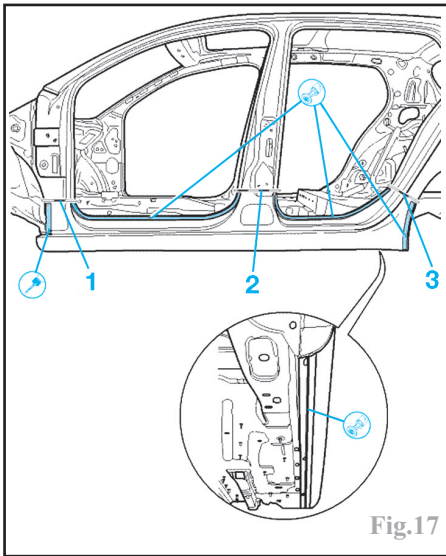


Fig.17

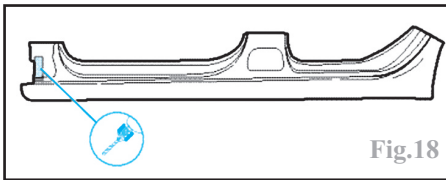


Fig.18

Perçer des trous de $\varnothing 7\text{mm}$. Appliquer de la colle haute résistance dans la zone (1) et de la colle d'étanchéité dans la zone (2), réaliser dans la zone (2) des cordons de $\varnothing 3,5\text{ mm}$ (Fig.19)

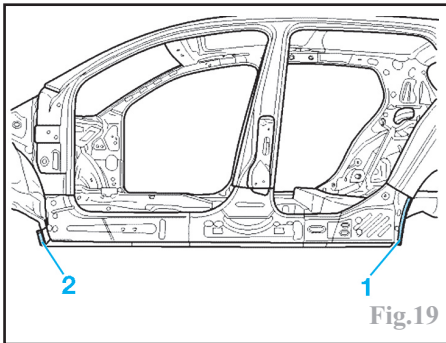


Fig.19

Doubler dans la zone d'accostage entre le bas de caisse et l'aile AR avec des restes de tôle prélevés sur la pièce neuve. Poser et ajuster le bas de caisse, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre) Souder le bas de caisse (Fig.20 et 21)

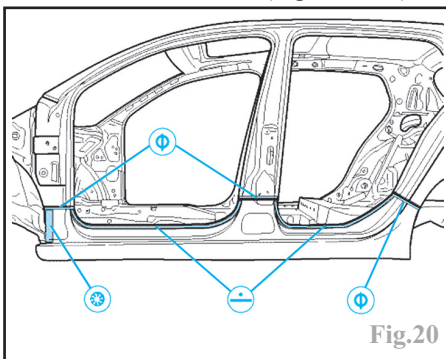


Fig.20

Sertir le flasque de passage de roue et essuyer le surplus de colle. Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

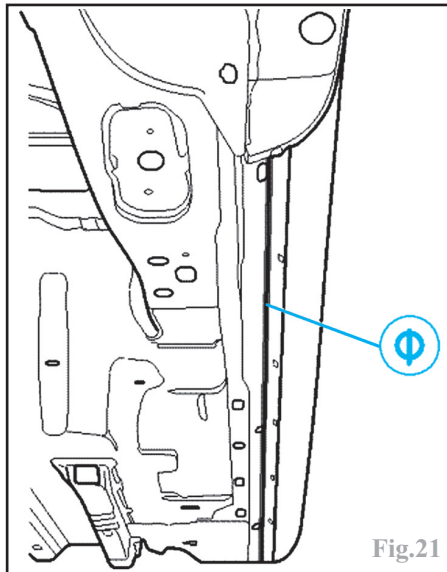


Fig.21

Remplacement du pied milieu

Zone remplie de mousse (1) (Fig.22)
Zone collée (2)

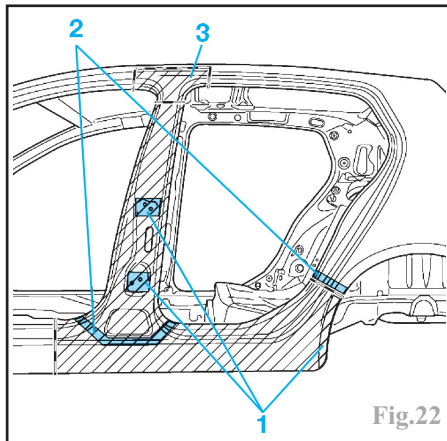


Fig.22

Effectuer la découpe (1) en prenant soin de ne pas endommager les renforts intérieurs (Fig.23)
Cote a = 100 mm

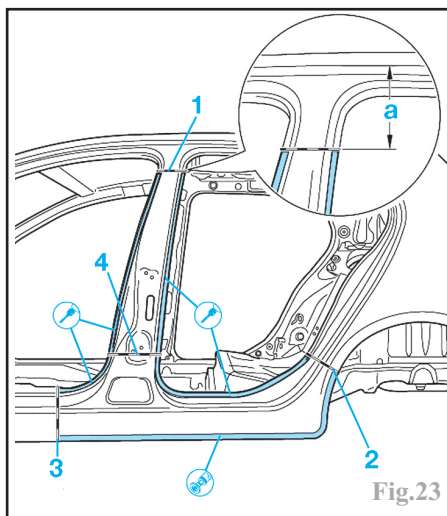


Fig.23

Tracer (3) et découper (en fonction du choc)
Tracer (2) et découper en respectant la découpe de la pièce neuve.

Tronçonner l'arête extérieure sur le passage de roue et déposer le pied milieu ext. Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.

Dépoussiérer et dégraisser la zone de sertissage sur le passage de roue. Reporter la ligne de coupe sur la pièce neuve et découper.

Zone dans la laquelle il est interdit de souder pour des raisons de sécurité (crash) (Fig.24)

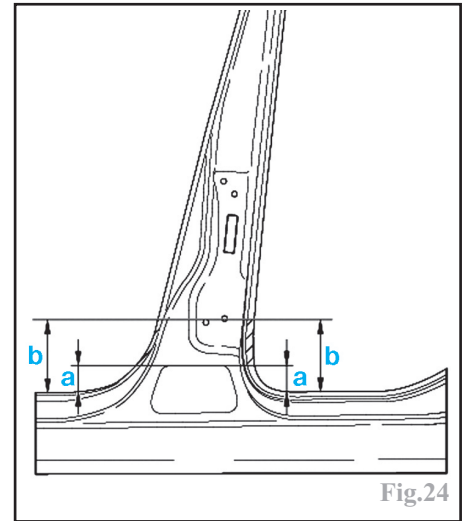


Fig.24

Cote à respecter impérativement :

- Cote a = 45 mm
- Cote b = 145 mm

Doubler dans les zones d'accostage avec des restes de tôle prélevés sur la pièce neuve.

Appliquer de la colle haute résistance dans la zone (1) et de la colle bicomposant pour carrosserie dans la zone (2) (Fig.25)

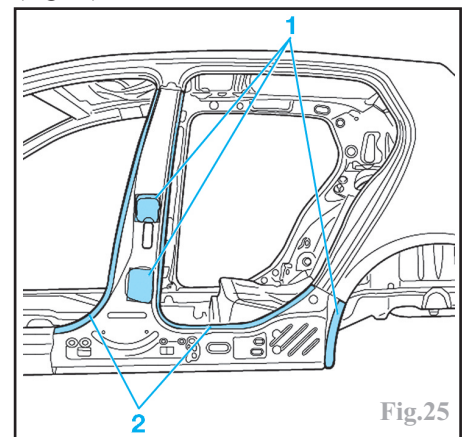


Fig.25

Poser et ajuster le pied milieu, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre)

Souder le pied milieu (Fig.26 et 27)
Sertir le flasque de passage de roue et essuyer le surplus de colle.

Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

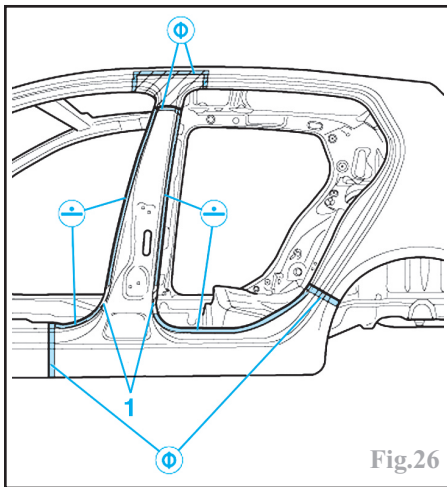


Fig.26

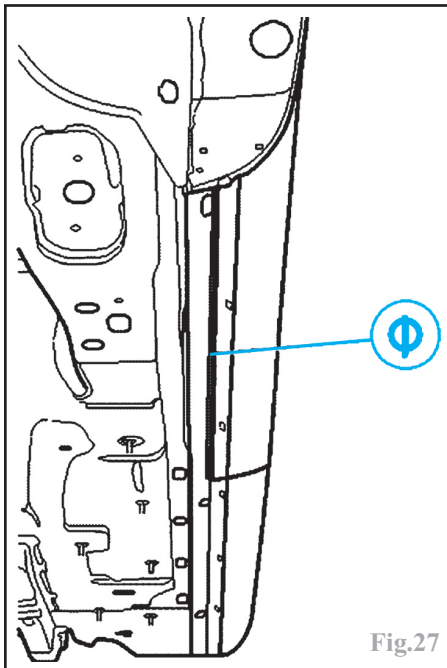


Fig.27

Remplacement du renfort de pied milieu (5 portes)
(sur pied milieu extérieur et bas de caisse déposés)

Ligne de coupe (1) à respecter impérativement (Fig.28)

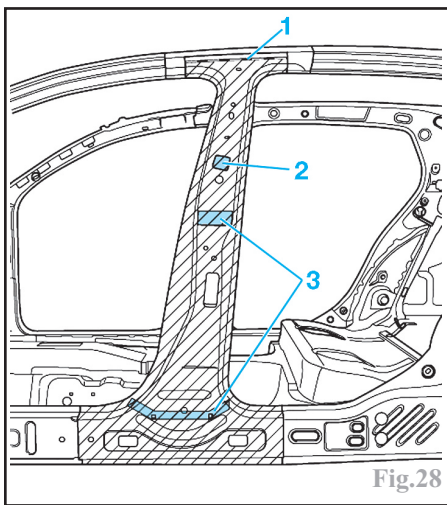


Fig.28

Zone collée (2)
Pièces moulées en mousse (3)

Découper le renfort de pied milieu et respecter la découpe (1) (Fig.29)

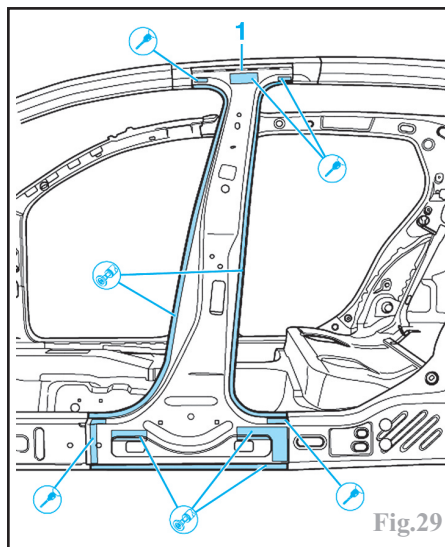


Fig.29

Nota : Lors de la découpe du renfort, on découpe aussi une partie du cadre extérieur de pavillon.

Dégrafer le renfort et le déposer.
Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.
Préparer la pièce neuve en reportant les lignes de coupe puis en coupant.
Percer des trous Ø 10 mm (Fig.30)

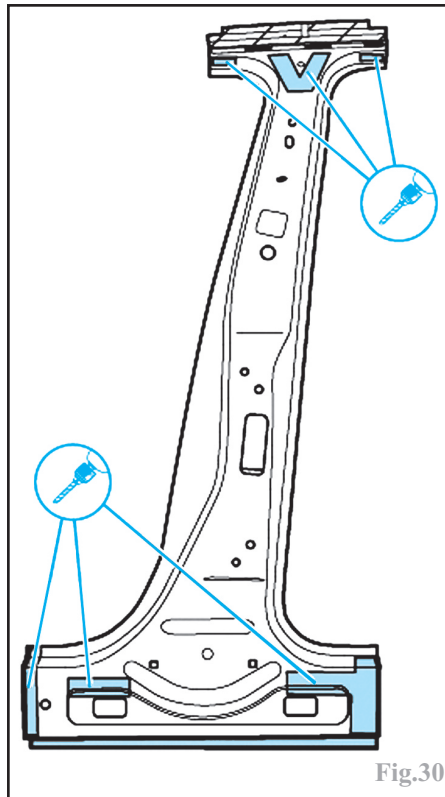


Fig.30

Poser et ajuster le pied milieu, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre), du jeu d'outils complémentaires VAG 6240-2, du gabarit de portique VAS 5007 et VAS 5007-18.

Appliquer de la colle haute résistance dans la zone (1) et de la colle bicomposant pour carrosserie dans la zone (2) (Fig.31)

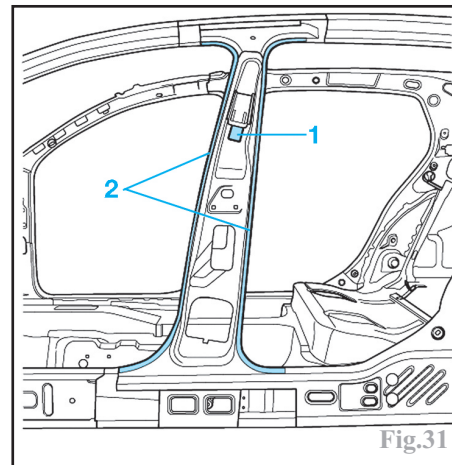


Fig.31

Souder le renfort de pied milieu (Fig.32)

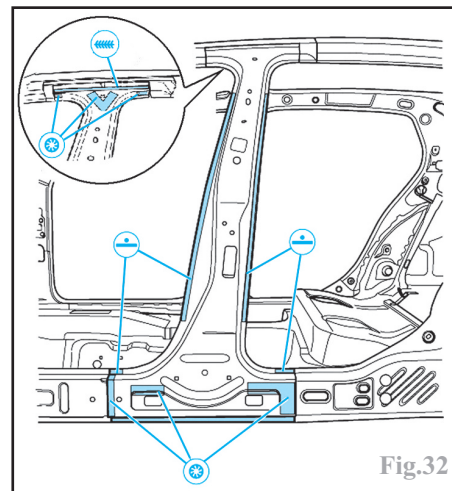


Fig.32

Nota : Ne pas souder dans les arrondis.

Souder le bas de caisse et le pied milieu extérieur.
Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement du renfort de pied milieu (3 portes)
(sur aile arrière déposée)

Ligne de coupe (1) à respecter impérativement, pour des raisons de sécurité (crash) (Fig.33)

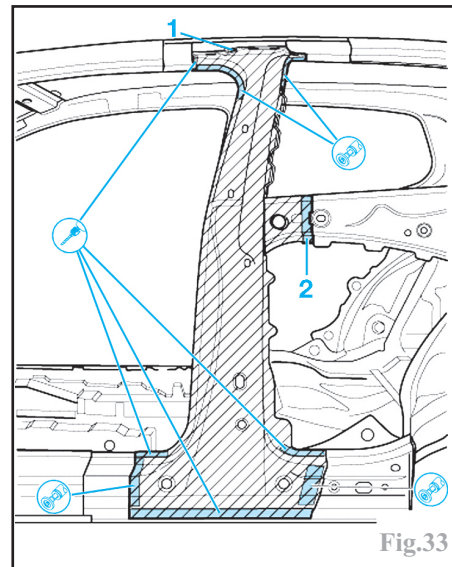


Fig.33

Dégrafer l'accostage (2), dégrafer le renfort par perçage et meulage.
Découper le renfort de pied milieu et respecter la découpe (1) (Fig.34)

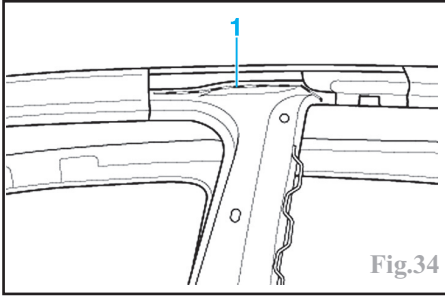


Fig.34

Nota : Lors de la découpe du renfort, on découpe aussi une partie du cadre extérieur de pavillon.

Dégrafer par perçage la partie sup. et par meulage la partie inf. (1) du bas de caisse intérieur (2) (Fig.35)

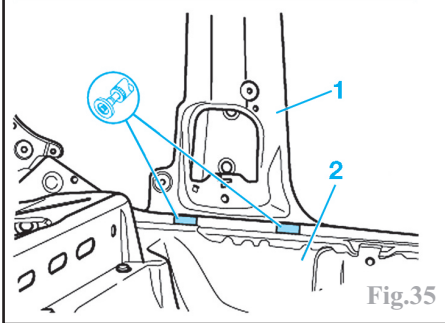
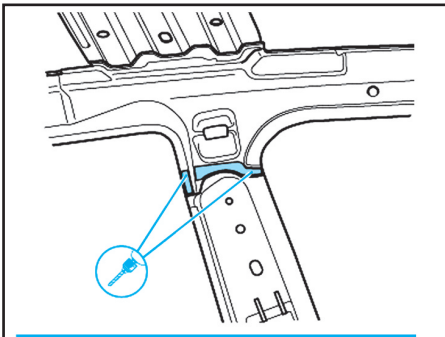


Fig.35

Découper le renfort (1) de la jonction (2) de pavillon, reporter la ligne de coupe sur le renfort neuf et le couper (Fig.36)

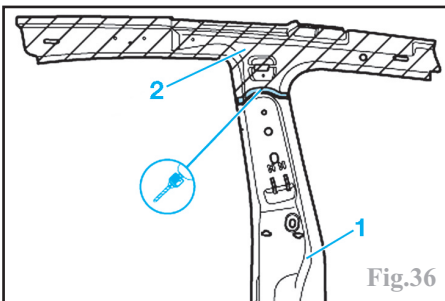


Fig.36

Percer des trous de Ø 10mm (Fig.37)
Repérer les zones interdites à la soudure sur le renfort, à respecter impérativement pour des raisons de sécurité (crash) (Fig.38)

Cote à respecter impérativement :

- Cote a = 45 mm.
- Cote b = 145 mm.

Appliquer de la colle bicomposant pour carrosserie entre le pied milieu et son renfort, souder l'ensemble (Fig.39)

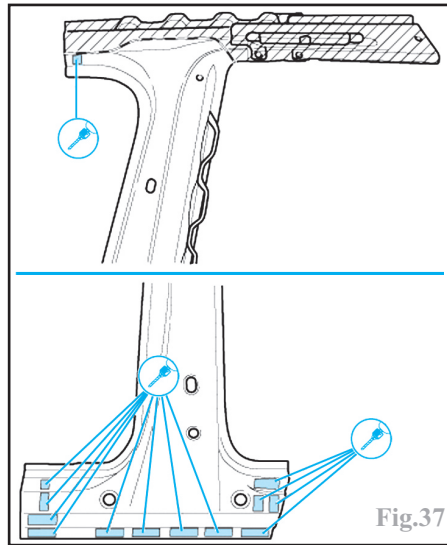


Fig.37

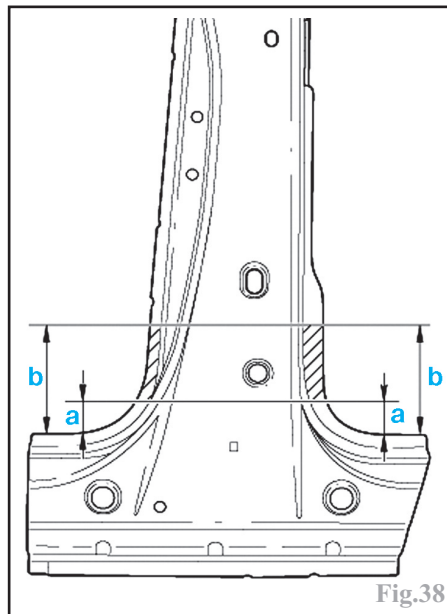


Fig.38

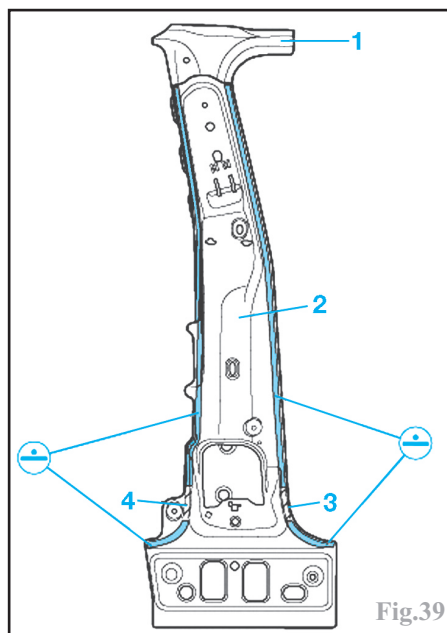


Fig.39

Appliquer de la colle bicomposant pour carrosserie (1) (Fig.40)

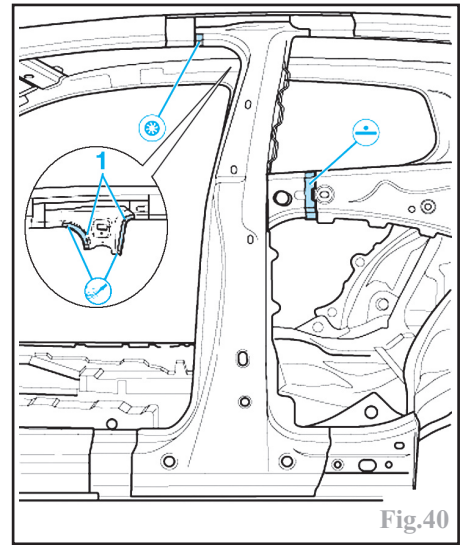


Fig.40

Poser et ajuster le pied milieu, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre), du jeu d'outils complémentaires VAG 6240-2, du gabarit de portique VAS 5007 et VAS 5007-18.

Souder l'ensemble de pied milieu (1, 2 et 3) (Fig.41 et 42)

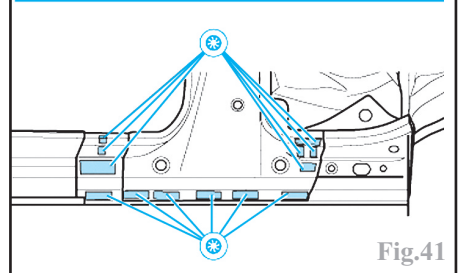
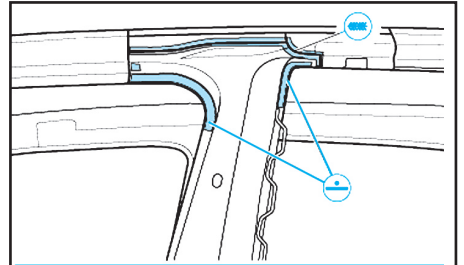


Fig.41

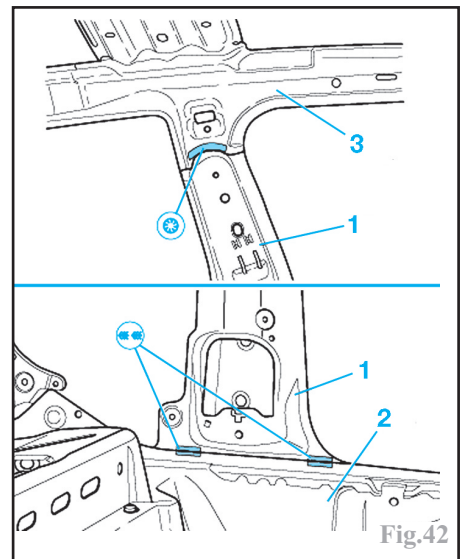


Fig.42

Souder l'aile AR (voir la partie AR).
Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

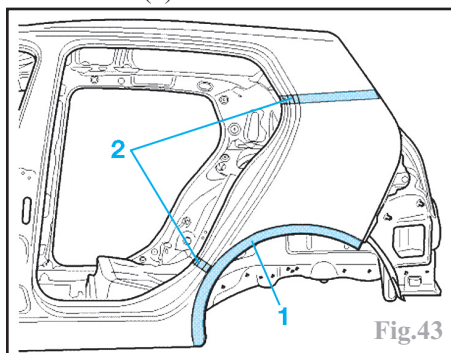
CARROSSERIE

Partie arrière

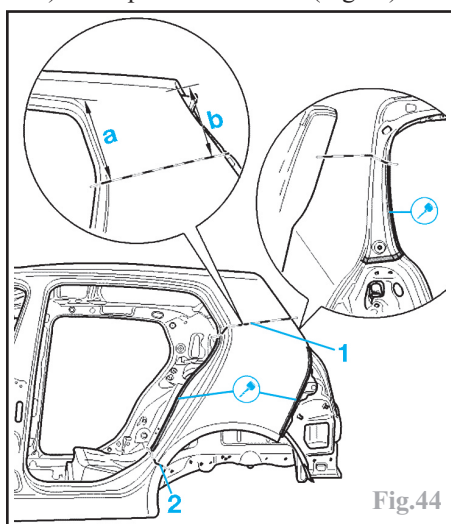
Remplacement de l'aile arrière

(5 portes)

Zone remplie de mousse (1) (Fig.43)
Zone collée (2)



Effectuer la découpe (1) de l'aile (tôle ext.) en respectant les cotes (Fig.44) :



- Cote **a** = 220 mm.
- Cote **b** = 250 mm.

Nota : Pour la coupe (2), respecter la découpe de la pièce neuve.

Tronçonner l'arête extérieure sur le passage de roue et déposer l'aile.

Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.

Dépoussiérer et dégraisser la zone de sertissage sur le passage de roue.

Reporter les lignes de coupe sur la pièce neuve et la découper.

Effectuer des trous de Ø 7mm (Fig.45)

Doubler dans la zone d'accostage avec des restes de tôle prélevés sur la pièce neuve.

Appliquer de la colle haute résistance dans la zone de collage (cordons de Ø 3,5 mm).

Nota : Sur l'aile droite, il faut appliquer un cordon d'étanchéité de butyle au niveau de la goulotte de remplissage de carburant.

Poser et ajuster l'aile, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre)
Souder l'aile AR (Fig.46)

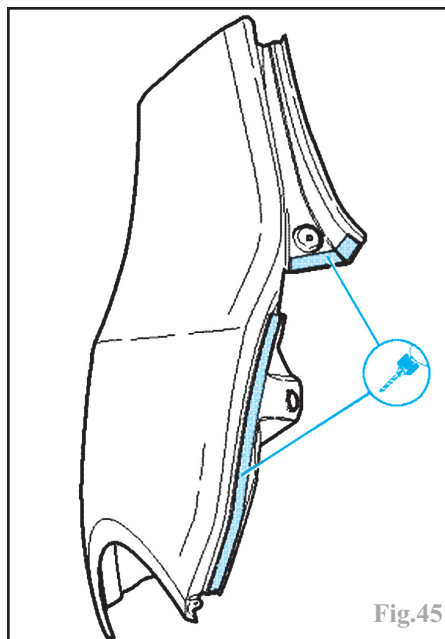


Fig.45

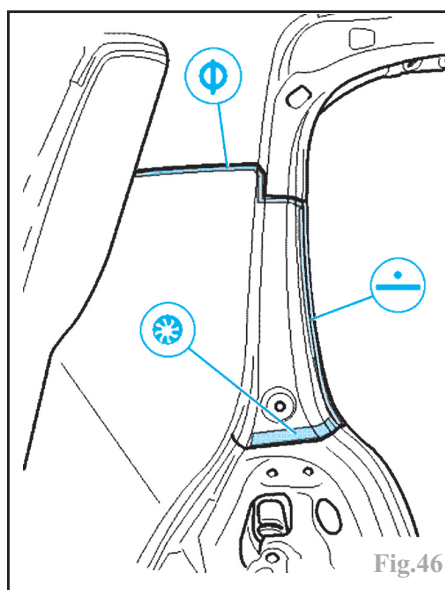


Fig.46

Sertir le flasque de passage de roue et essuyer le surplus de colle.
Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement de l'aile arrière

(3 portes)

Zone de coupe (1) (Fig.47)

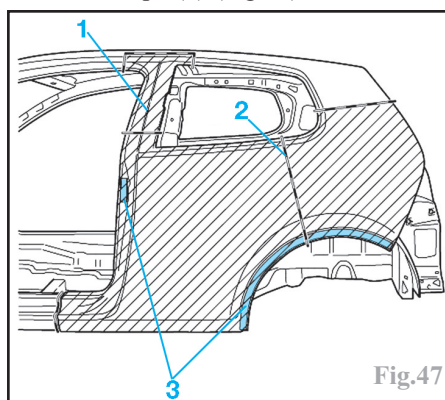


Fig.47

Zone de coupe (2) pour un remplacement partiel.

Zone collée (3)

Effectuer la découpe de l'aile et la déposer (Fig.48)

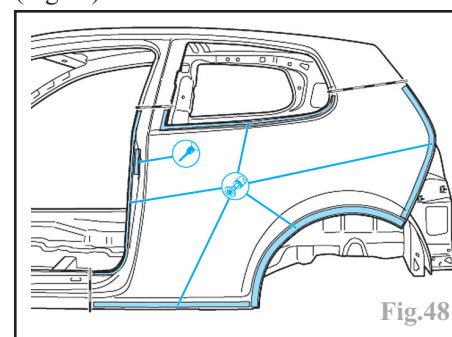


Fig.48

Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.

Dépoussiérer et dégraisser la zone de sertissage sur le passage de roue.

Reporter les lignes de coupe sur la pièce neuve et la découper.

Effectuer des trous de Ø 7mm (Fig.49)

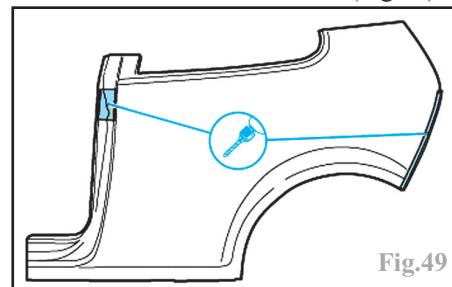


Fig.49

Zone dans laquelle, il est interdit de souder pour des raisons de sécurité (crash) (Fig.50)

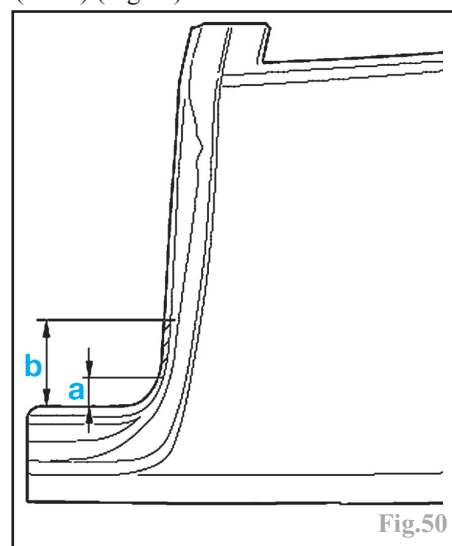


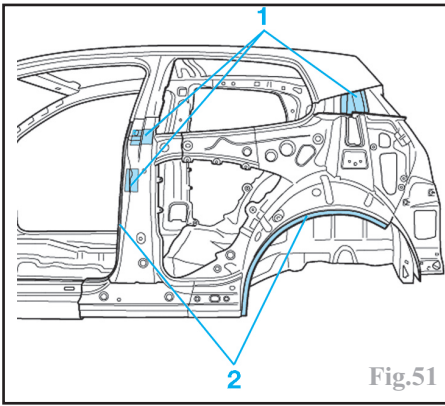
Fig.50

Cote à respecter impérativement :

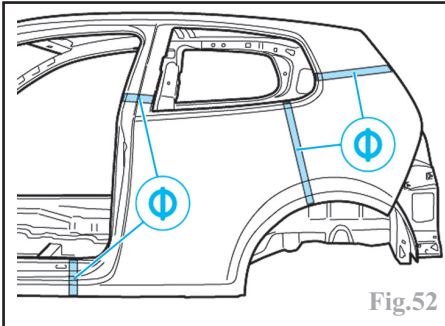
- Cote **a** = 45 mm.
- Cote **b** = 145 mm.

Doubler dans la zone d'accostage avec des restes de tôle prélevés sur la pièce neuve.

Appliquer de la colle haute résistance dans la zone (1) et de la colle bicomposant pour carrosserie dans la zone (2) (cordon de Ø 3,5 mm) (Fig.51).



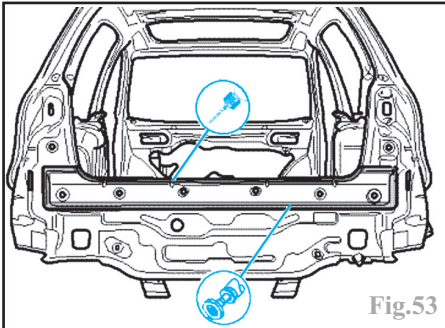
Poser et ajuster l'aile, l'immobiliser à l'aide des outils **VAS 6240** (outils de marbre) Souder l'aile AR (Fig.52).



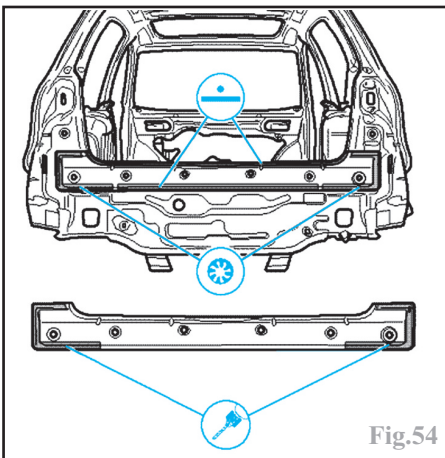
Souder en cordon discontinu au niveau de la jonction avec le renfort de bas de caisse. Sertir le flasque de passage de roue et essuyer le surplus de colle. Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement de la traverse

Dégrafer et déposer la traverse (Fig.53)



Déposer les restants de tôle. Effectuer des trous de Ø 7mm sur la traverse neuve (Fig.54)



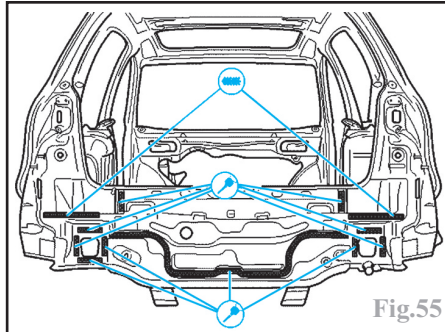
Ajuster la traverse et l'immobiliser.

Nota : Vérifier que le hayon ferme correctement.

Souder la traverse.

Remplacement de la jupe arrière (Traverse déposée)

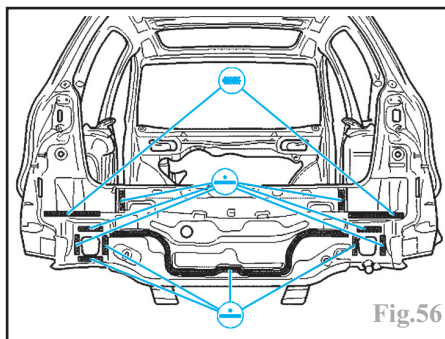
Dégrafer la jupe AR (Fig.55)



Déposer les restants de tôle. Poser et ajuster la jupe AR avec la traverse AR, l'immobiliser à l'aide des outils **VAS 6240** (outils de marbre).

Nota : Vérifier que le hayon ferme correctement.

Déposer la traverse AR. Souder la jupe AR (Fig.56)



Souder la traverse AR. Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Remplacement de la tôle-support de feu arrière (Traverse AR déposée)

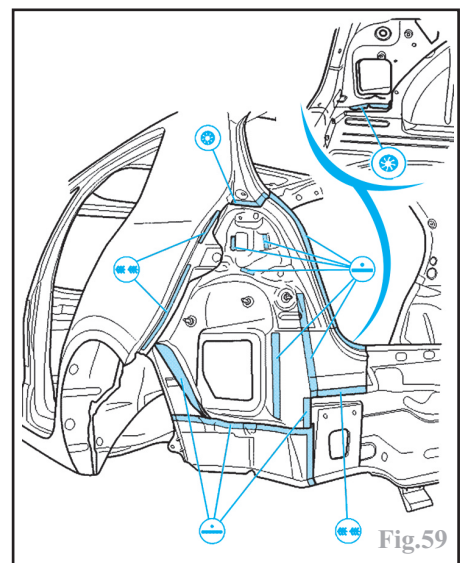
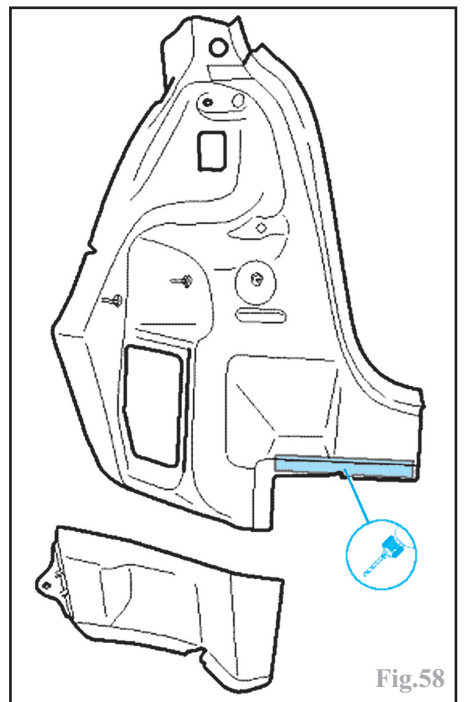
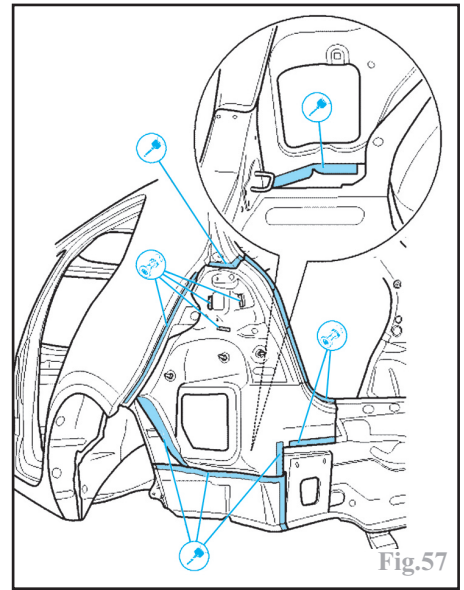
Dégrafer la tôle de feu AR (Fig.57)

Nota : Lors du remplacement de la tôle de feu, il faut aussi remplacer l'équerre inf. (1).

Déposer les restants de tôle. Effectuer des trous de Ø 7mm sur la tôle Ajuster et immobiliser la tôle de feu.

Nota : Vérifier que le hayon ferme correctement.

Souder la tôle de feu et son équerre (Fig.59) Souder la traverse AR. Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

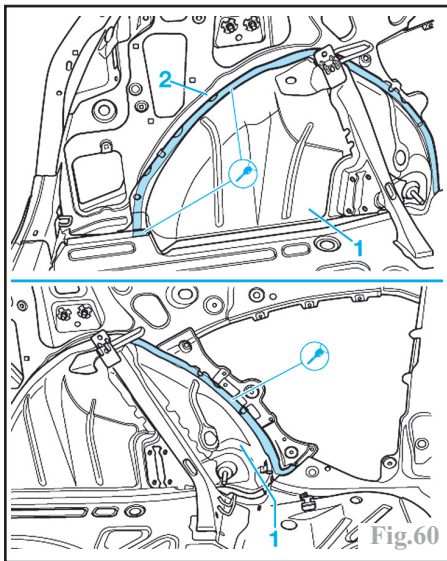
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

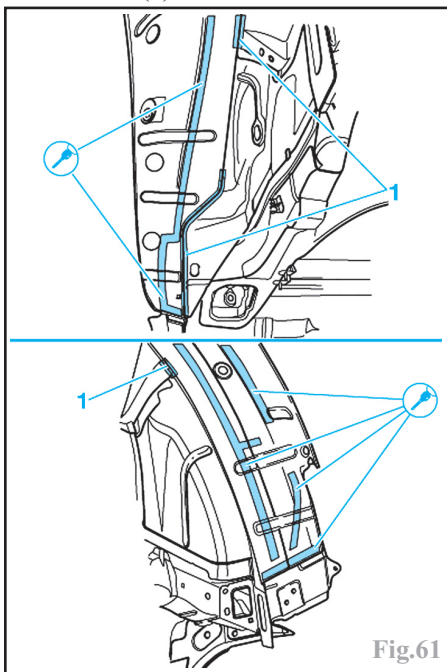
Remplacement du passage de roue extérieur

(Aile AR déposée)

Dégrafer de l'intérieur le passage de roue int. (1) du passage de roue ext. (2) (Fig.60 et 61)



Zone collée (1)



Déposer les restants de tôle, éliminer les restants de colle et poncer à blanc les surfaces de collage.

Effectuer des trous de Ø 7mm sur la zone (1) du passage de roue neuf (Fig.62)

Appliquer de la colle d'étanchéité dans la zone de collage (2 cordons de Ø 3,5 mm) (Fig.61)

Poser et ajuster le passage de roue, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre)

Contrôler l'ajustage par rapport à l'aile AR.

Souder l'ensemble (1, 2, 3 et 4) (Fig.63 et 64).

Rétablir l'accostage d'origine avec la tôle de feu (1) et l'équerre (2) (Fig.65).

Reposer l'aile AR.

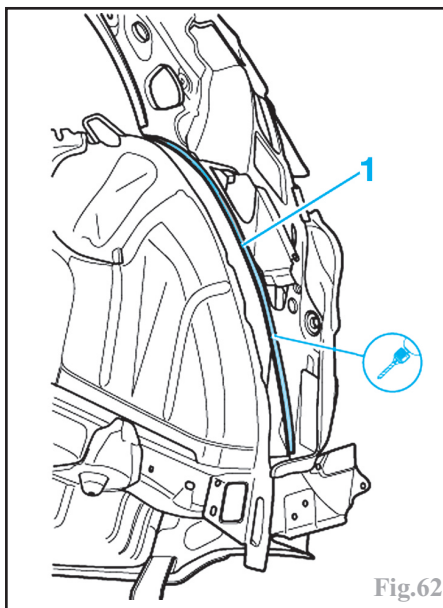


Fig.62

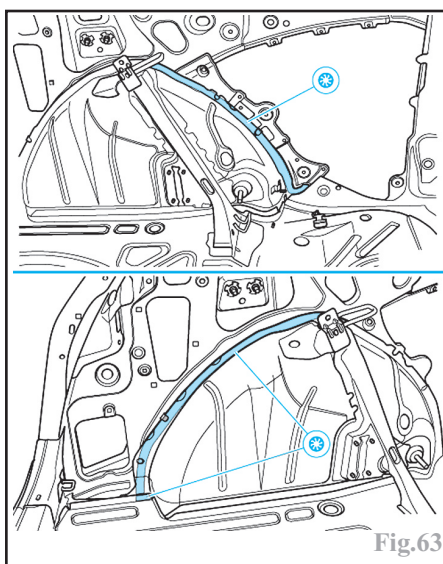


Fig.63

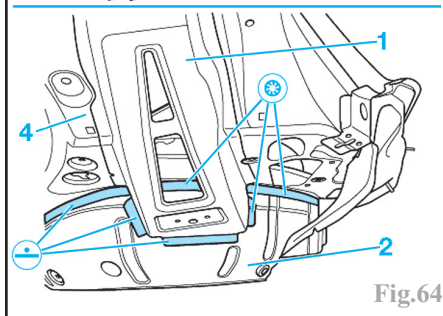
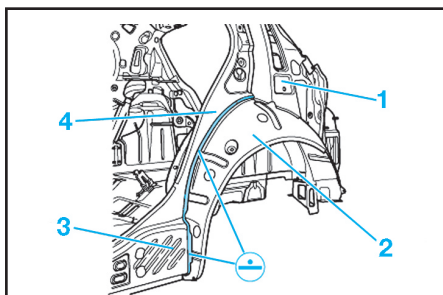


Fig.64

Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

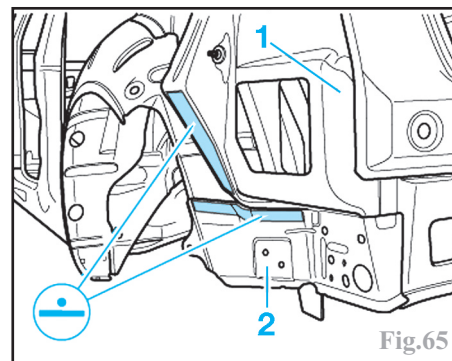


Fig.65

Remplacement du plancher arrière

(Jupe et traverse déposées)

Effectuer la découpe par rapport à la tôle de plancher AV et sans endommager les traverses (Fig.66)

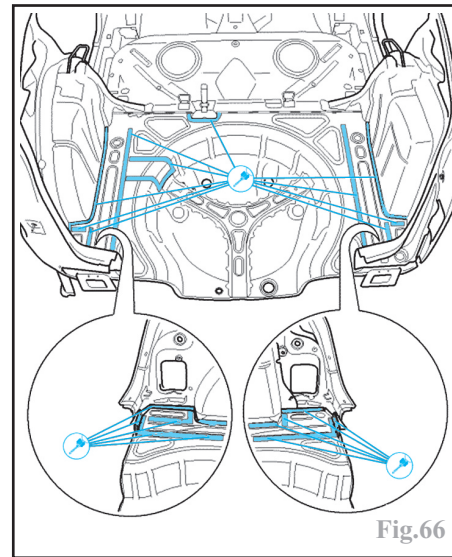


Fig.66

Dégrafer l'accostage d'origine avec les longerons et les passages de roues.

Déposer les restants de tôle.

Reporter les lignes de coupe sur la pièce neuve et découper

Nota : laisser 5 à 10 mm de tôles supplémentaires pour un ajustage par recouvrement.

Percer des trous de Ø 7 mm (Fig.67)

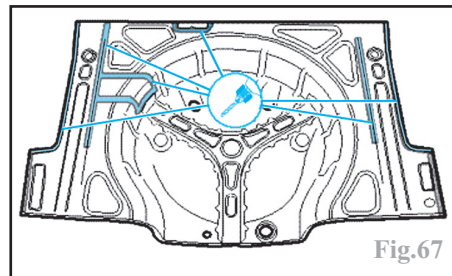


Fig.67

Poser le plancher et ajuster la jupe AR avec la traverse AR, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre).

Souder le plancher (Fig.68 et 69)

Souder la jupe AR.

Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

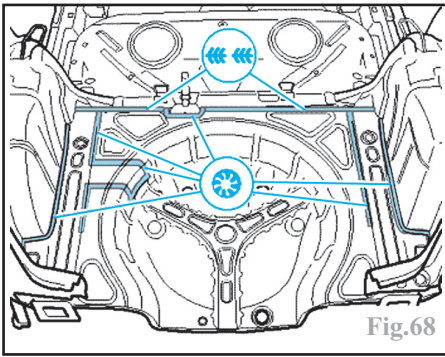


Fig.68

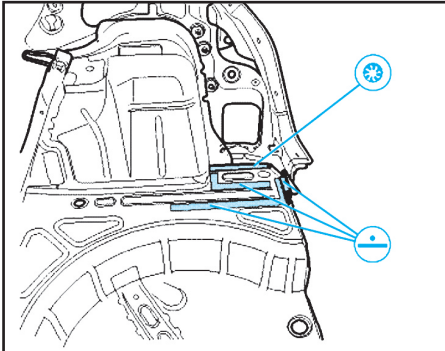


Fig.69

Remplacement du longeron arrière

(Jupe et plancher déposés)

Tracer la ligne de coupe, déposer le renfort soudé sur le cuvelage de roue de secours (réutilisation possible) (Fig.70)

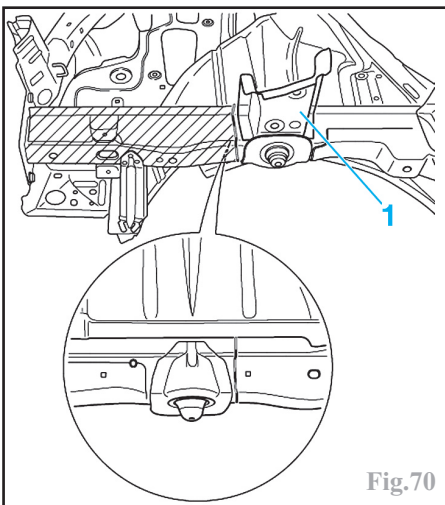


Fig.70

Effectuer les découpes sans endommager le logement (2), dégraffer le passage de roue int. (1) avec le renfort (3) (Fig.71) Déposer les restants de tôle.

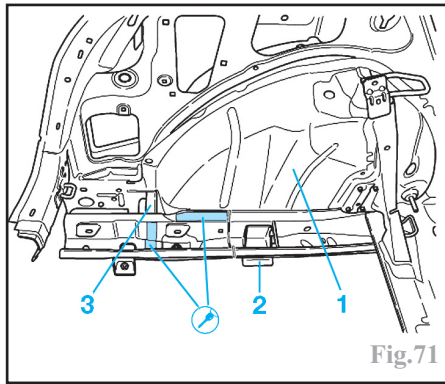


Fig.71

Reporter la ligne de coupe sur la pièce neuve en prévoyant 10 mm (flèches) de plus pour un ajustage par recouvrement (Fig.72)

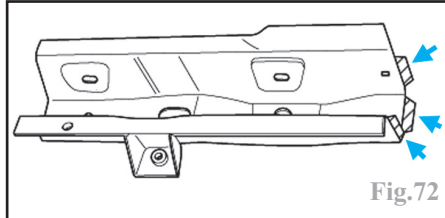


Fig.72

Poser le longeron et ajuster la jupe AR avec le plancher, l'immobiliser à l'aide des outils VAS 6240 (outils de marbre). Souder avec le renfort (1) (Fig.73 et 74)

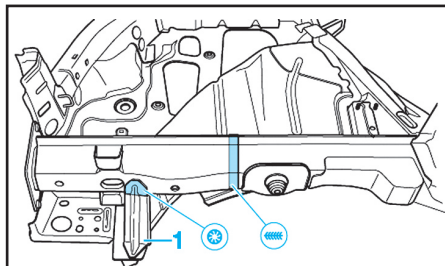


Fig.73

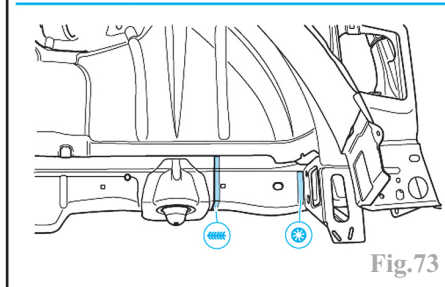
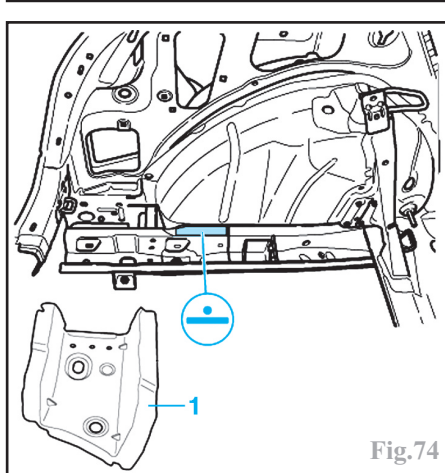


Fig.74



Nota : Le renfort (1) peut-être soudé en même temps que le plancher.

Souder le plancher et la jupe AR. Effectuer les opérations de finition, d'étanchéité et de prévention contre la corrosion.

Partie supérieur

Remplacement du pavillon

Découper grossièrement la partie centrale de pavillon (Fig.75).

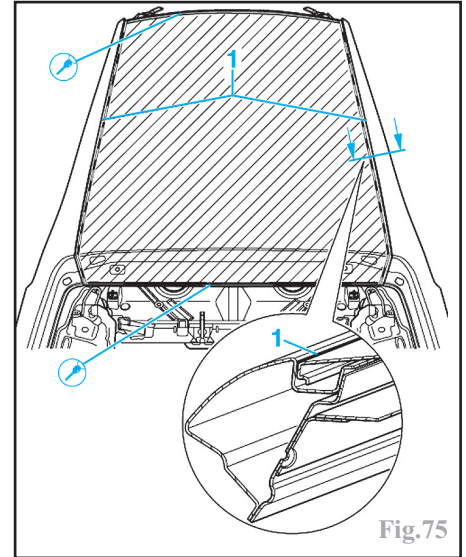


Fig.75

Nota :

Sur les véhicules sans toit ouvrant coulissant / relevable, il ne faut pas découper le renfort (raidisseur de pavillon). Sur les véhicules équipés d'un toit ouvrant coulissant / relevable, il faut d'abord découper la partie centrale de pavillon, découper le renfort (1) du cadre (2) et le ressouder après le soudage de la partie centrale de pavillon (Fig.76)

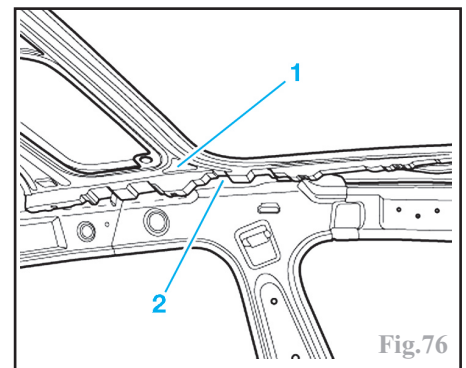


Fig.76

Nota : En déposant les morceaux de tôles restants, faire attention de ne pas endommager les panneaux latéraux ou cadres.

Enlever les restants de colle et de mastic sur les traverses AV et AR (version sans toit ouvrant).

Rendre rugueuse la zone de collage sur le véhicule (ex : papier fin de 360).

Poncer à nu la zone de collage G et D sur la partie centrale du pavillon.

Poser en fonction des besoins, environ 6 à 10 bouts de feutre (1) à G et à D sur le cadre de pavillon (Fig.77)

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

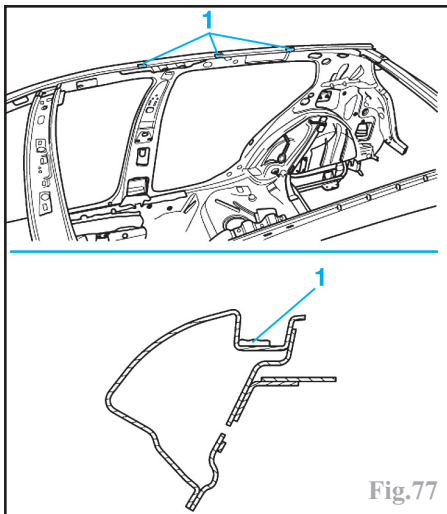


Fig.77

Poser la partie centrale du pavillon sur le cadre et contrôler l'affleurement du pavillon par rapport au cadre, au pare-brise et hayon (contrôle visuel). Tendre 2 sangles en travers du pavillon, l'ajuster à l'avant par rapport au repère de fixation de galerie porte-bagages (Fig.78 et 79).

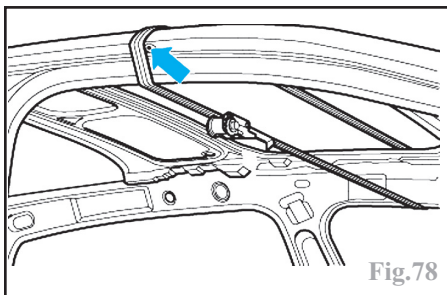


Fig.78

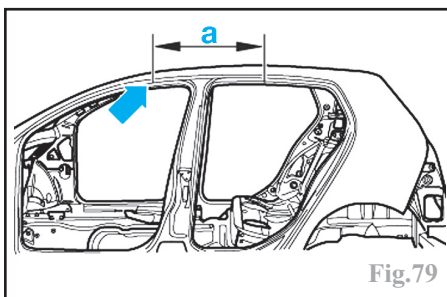


Fig.79

- Version 3 portes = 685 mm.
- Version 5 portes = 691 mm.

Nota : Sur les versions 3 portes, la sangle AR doit enserrer tout le véhicule.

En tendant ou en détendant les sangles, cela permet de déterminer la cote **a** (3,5 + 0,5 mm) de profondeur et la contrôler à l'aide d'un foret de Ø 3,5 mm (Fig.80).

Nota : Si nécessaire, déposer les morceaux de feutre afin d'obtenir un tracé régulier.

Déposer le pavillon.
Nettoyer les zones de collage avec du dégraissant anti-silicone.
Appliquer de la colle monocomposant sur la traverse AV et AR et sur le raidisseur central pour les versions sans toit ouvrant.
Appliquer de la colle monocomposant (A) dans la zone du cadre de pavillon (Fig.81)

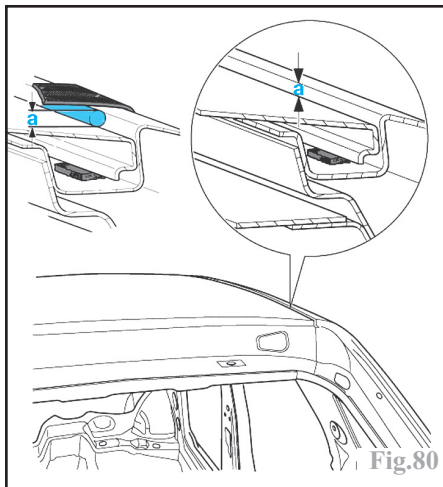


Fig.80

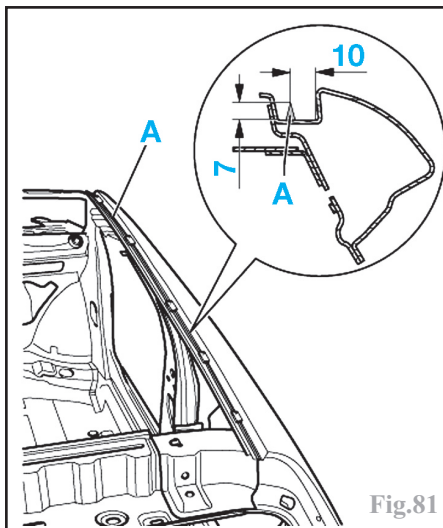


Fig.81

Appliquer de la colle monocomposant sur la surface int. du pavillon (Fig.82)

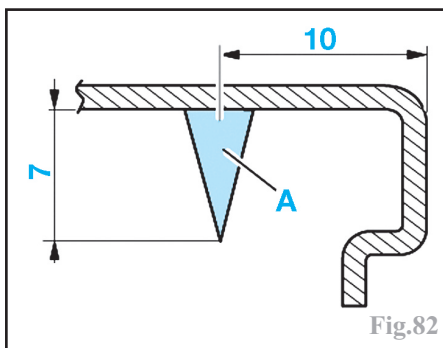


Fig.82

Remplir la zone C de colle bicomposant (Fig.83)

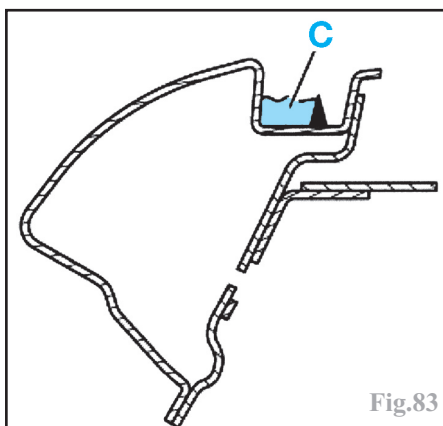


Fig.83

Appliquer de la colle bicomposant sur les flasques du pavillon, le mettre en place rapidement et l'ajuster.
Immobiliser le pavillon avec des pinceaux sur la baie de pare-brise et sur la baie de hayon, mettre les sangles.
Essuyer immédiatement le surplus de colle avec du dégraissant anti-silicone.
Contrôler la cote **a** = 3,5 + 0,5 mm.

Nota : Après le collage, le véhicule doit rester de 8 à 10 heures à température ambiante (au moins 15°) et sur une surface plane.

La suite du travail peut s'effectuer qu'une fois le temps de séchage écoulé.
Souder le pavillon coté pare-brise et hayon (Fig.84 et 85)

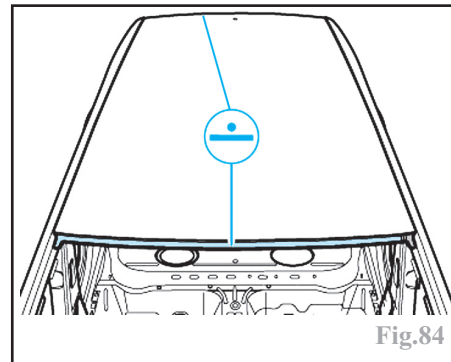


Fig.84

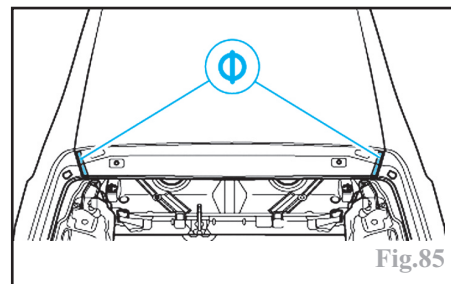


Fig.85

Appliquer un étanchement de précision (1) avec du mastic-colle (Fig.86)

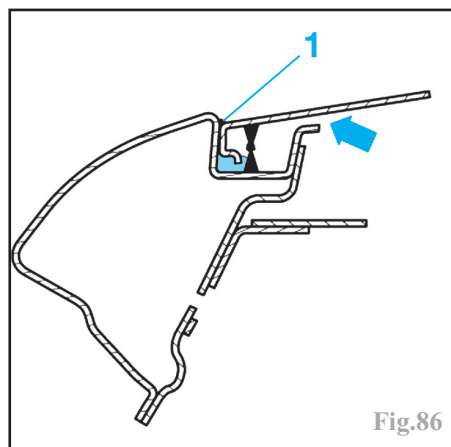


Fig.86

Après la mise en peinture, protéger les corps creux (flèche) avec du produit de scellement à corps creux.

Remplacement de la traverse avant de pavillon

Dégrafer la traverse AV (Fig.87)
Déposer les restants de tôle.
Ajuster la traverse AV et l'immobiliser.

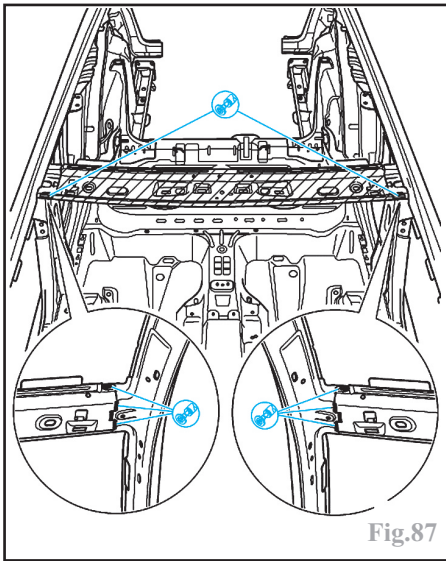


Fig.87

Contrôle les jeux par rapport au pavillon et à la baie de pare-brise.
Solder la traverse (Fig.88)

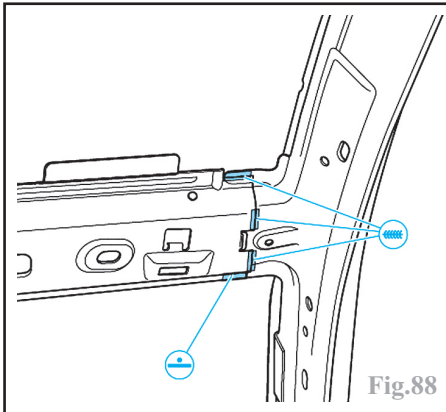


Fig.88

Remplacement du raidisseur de pavillon

(Version sans toit ouvrant)

Dégrafer le raidisseur (Fig.89)

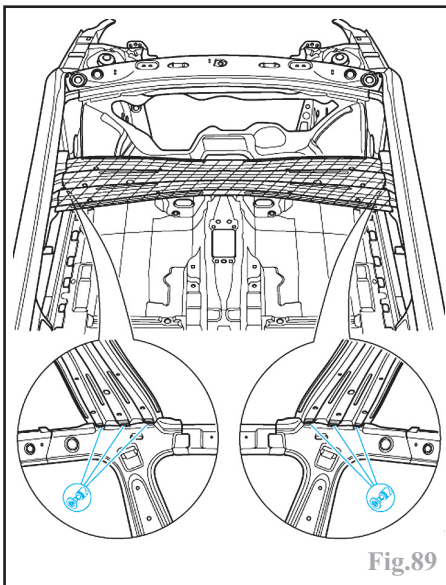


Fig.89

Déposer les restants de tôle.
Ajuster le raidisseur et l'immobiliser.
Contrôle les jeux par rapport au pavillon.
Solder la traverse (Fig.90)

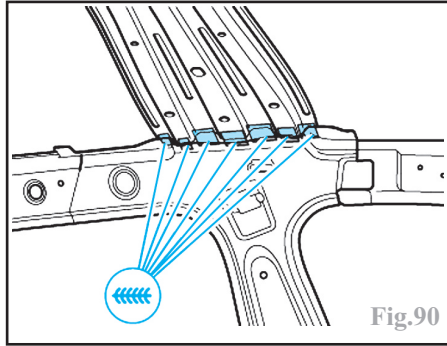


Fig.90

Remplacement de la traverse arrière de pavillon

Dégrafer la traverse AR (Fig.91)

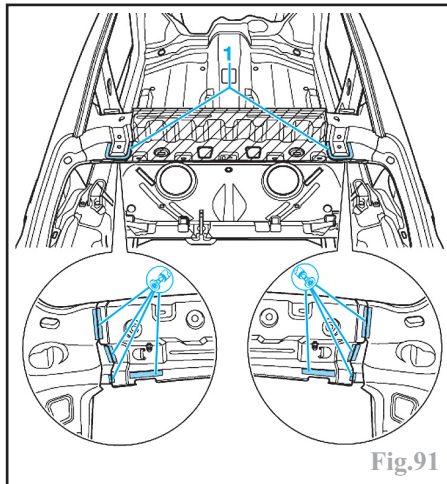


Fig.91

Zone de collage (1).
Déposer les restants de tôle.
Eliminer les restes de colle et poncer la tôle à blanc.
Percer de trous Ø 7 mm et appliquer de la colle d'étanchéité (Fig.92)
Ajuster la traverse AR et l'immobiliser.
Contrôle les jeux par rapport au pavillon et à la baie de hayon.
Solder la traverse (Fig.93)

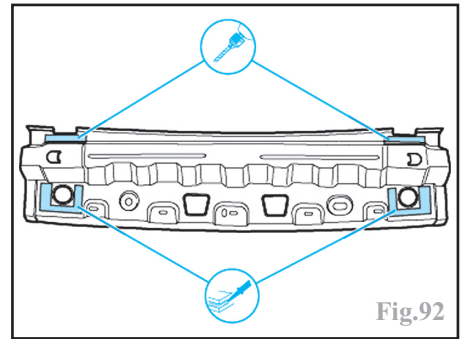


Fig.92

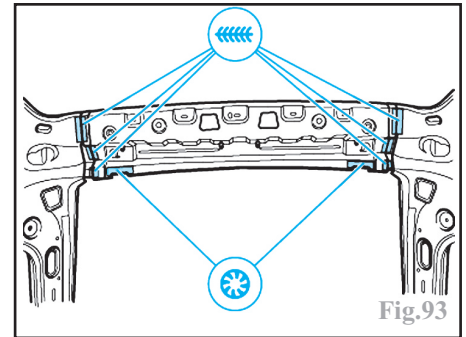


Fig.93

GÉNÉRALITÉS

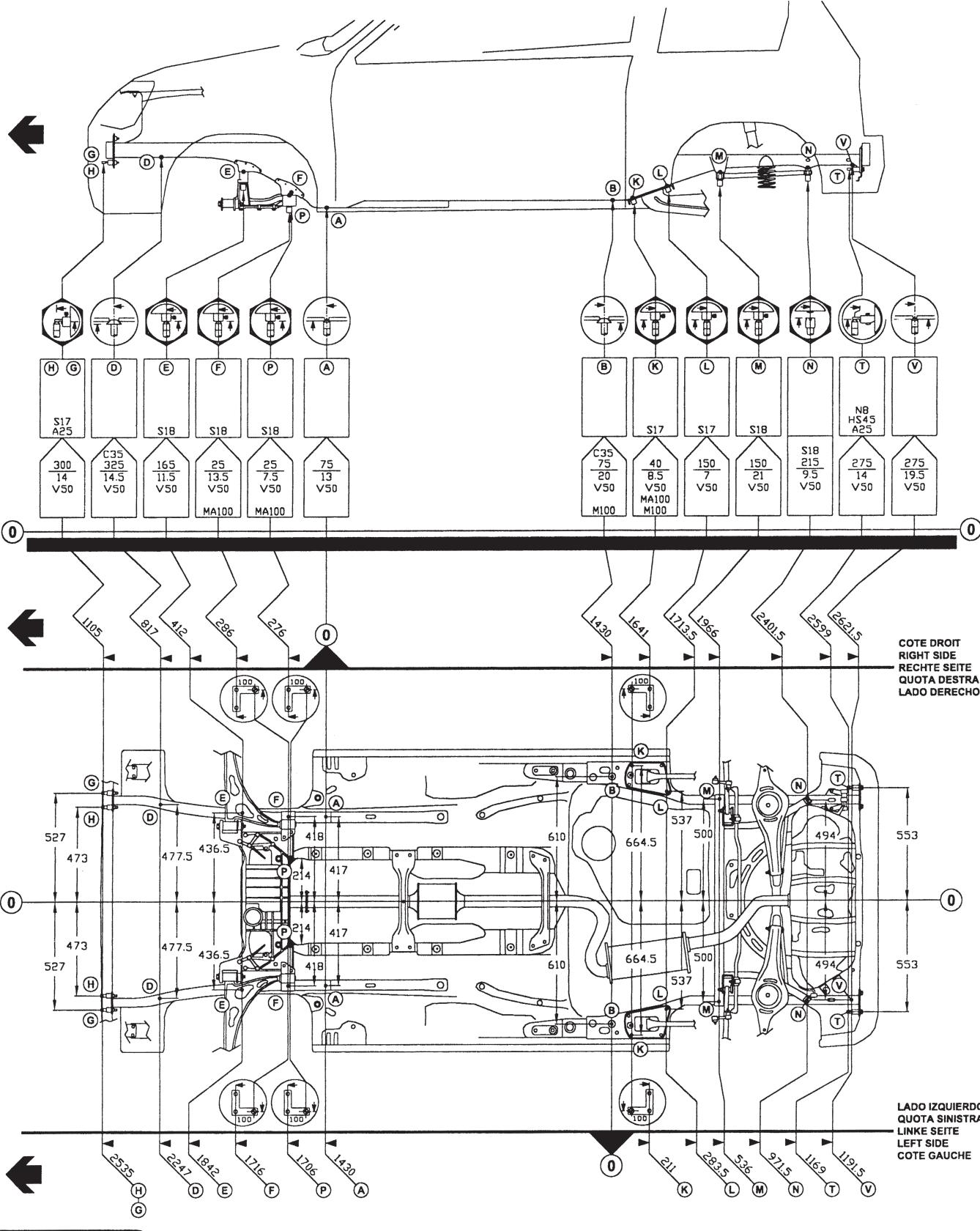
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

BLACKHAWK **P118 m2** **AUDI A3** 06.2003>
VOLKSWAGEN GOLF V 11.2003>
 REF 1550Aa

040



REF 1550Aa

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2004. All rights reserved.



BLACKHAWK **PBB** *mk2*

AUDI
A3

06.2003>



REF 1550Ba

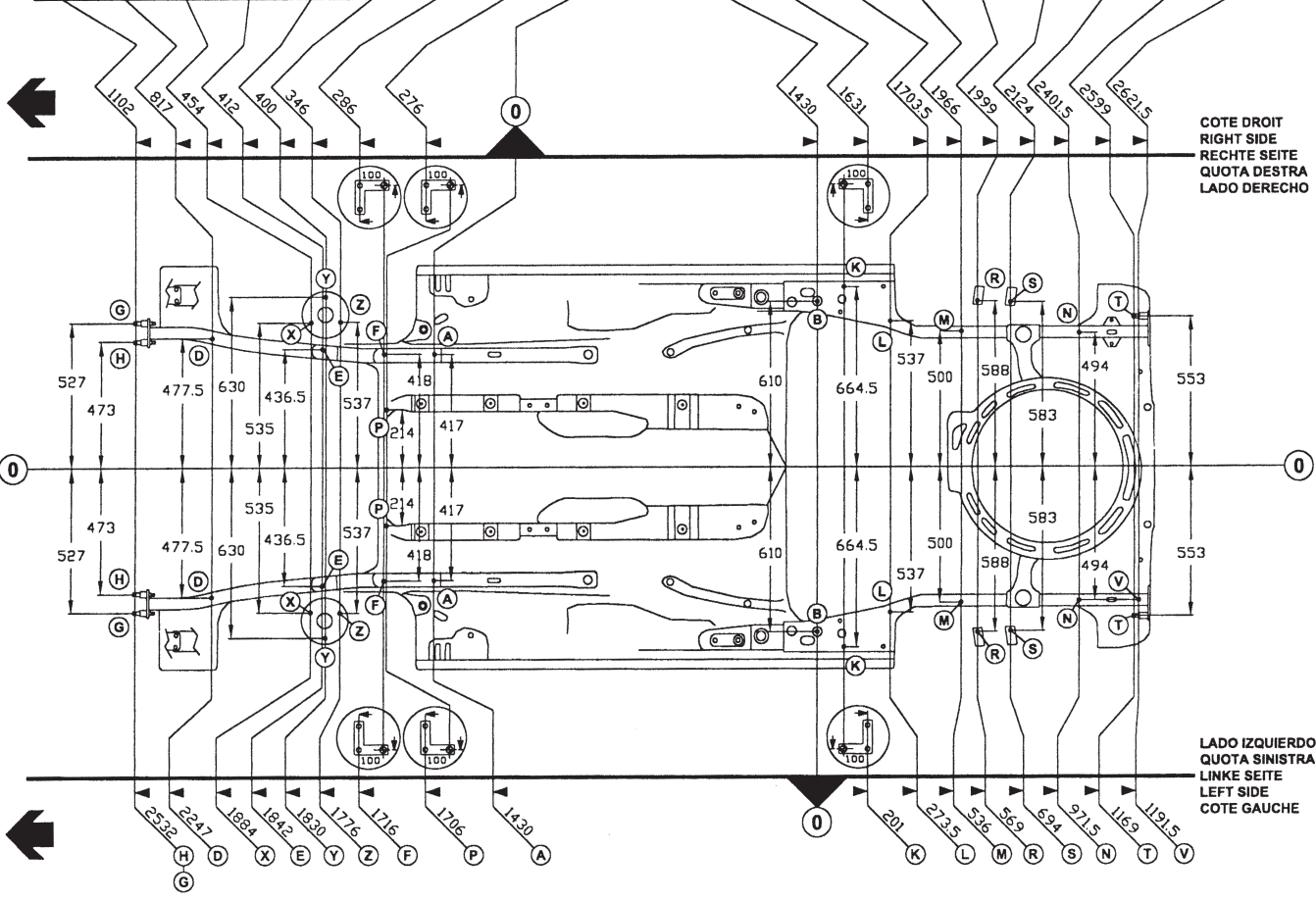
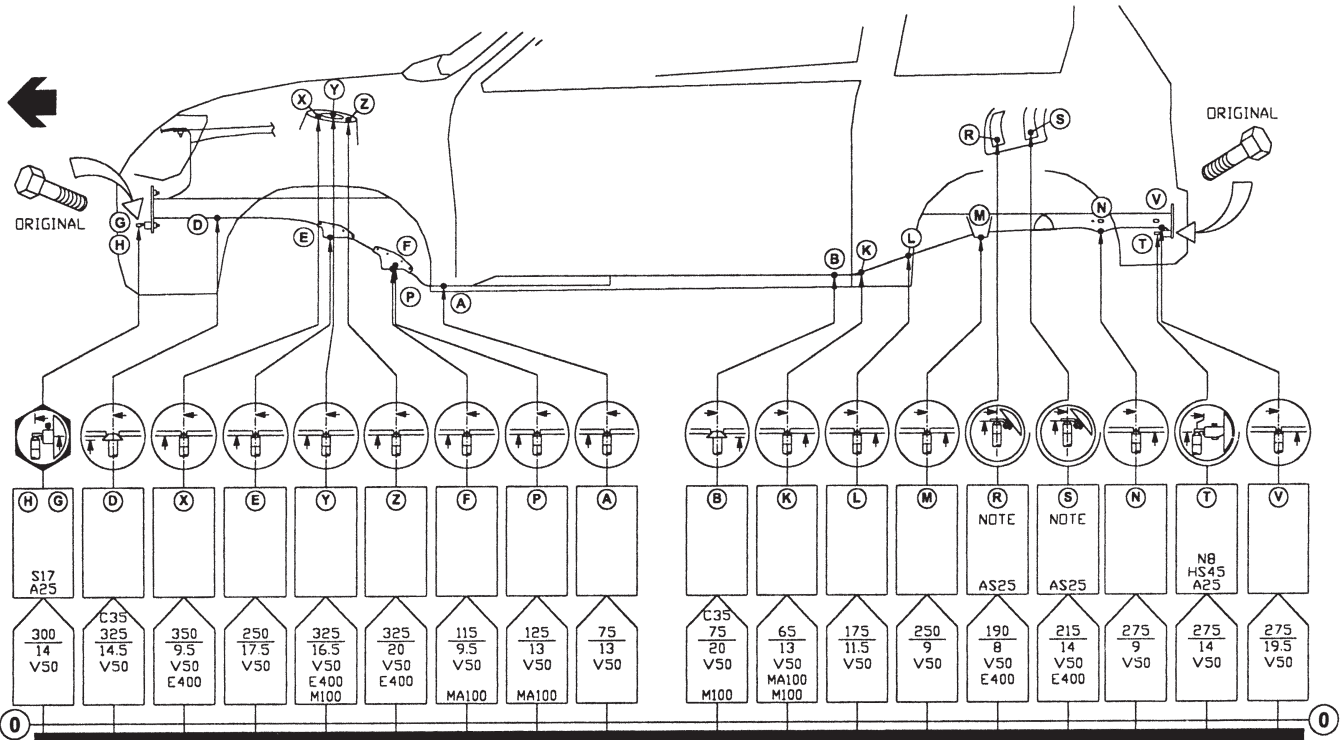
VOLKSWAGEN
GOLF V

11.2003>

NOTE :

POINTS (R) (S) : AS25 DIRECTEMENT SUR LE POINT MESURE.
POINTS (R) (S) : AS25 DIRECT TO MEASURING POINT.
PUNKTE (R) (S) : AS25 DIREKT AUF MESSPUNKT.

640



REF 1550Ba

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2004. All rights reserved.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

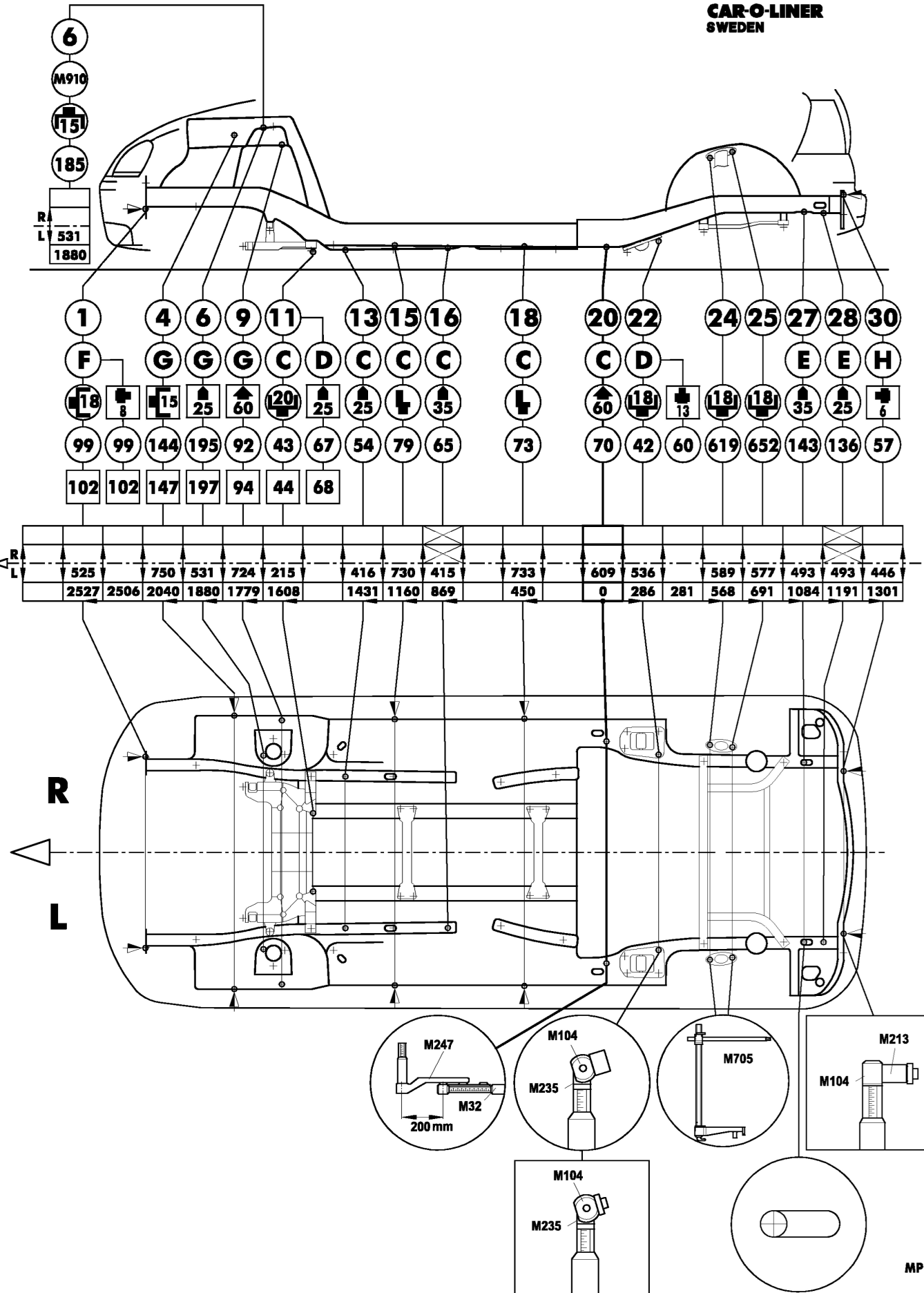
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CAR-O-LINER®

V.A.G

 **21:141²**
 Copyright © 2004-2
CAR-O-LINER
 SWEDEN



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**Celette / VW GOLF V TYP.1K
2035.300****Fonctions des pièces**

TV400-MZ141-MZ142 1-2-3 : Contrôle des extrémités des longerons avant
 4-5 : Contrôle des extrémités des longerons supérieurs
 TV400-MZ140 8-9 : Pilotage des longerons avant
 MZ200 10 : Fixation du support moteur
 MZ200 11 : Fixation du support de boîte de vitesses
 MZ260 12-13 : Fixation avant du berceau avant mécanique déposée
 MZ080 12-13-14 : Fixation avant du berceau avant sans dépose de la mécanique
 MZ601-MZ602 15-16-17-18 : Fixation des amortisseurs avant
 19 : Gabarit de traçage pour amortisseurs avant (pièces de rechange)
 MZ140 20-21-22 : Fixation arrière du berceau avant mécanique déposée
 MZ080 20-21 : Fixation arrière du berceau avant sans dépose de la mécanique
 23-24-25-B76 : Pilotage avant coté de caisse
 26-27 : Contrôle latéral des longerons extérieurs
 MZ080 ou MZ140 28-29 : Pilotage avant des longerons arrière
 MZ140 30-31-32 : Fixation de la platine des bras de suspension arrière mécanique déposée
 MZ140 30-31 : Fixation de la platine des bras de suspension arrière avec mécanique
 MZ200 33-34 : Fixation avant de la traverse de suspension arrière
 MZ601-MZ602 35-36 : Fixation des amortisseurs arrière
 MZ260 39-40 : Fixation arrière de la traverse de suspension arrière mécanique déposée
 MZ140 39-40 : Fixation arrière de la traverse de suspension arrière avec mécanique
 MZ200 43 : Fixation du palier arbre de transmission
 TV400-MZ260 46-47 : Contrôle du panneau arrière

Sans dépose de la mécanique avant, dessin 438-D-28B/438-D-28D

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer les carters ce protection.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ080 équipées des pièces 20-21-26-27 ainsi que les pièces 23-24-25-B76. Pour le verrouillage des pièces 20-21 dans les tours MZ080 voir fig.10. Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 20-21 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 23-24-25 par l'intermédiaire des trous pilotes, puis mettre en place les tours MZ080 équipées des pièces 12-13, et insérer les centreurs 14; les fixer sur les pièces 12-13 à l'aide des vis HM12-20, et verrouiller les pièces 12-13 dans les tours MZ080 selon fig.9.

Note : il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 20-21 en utilisant les vis HM12x1.50-110 et HM12x1.50-120 livrées.

Sans dépose de la mécanique arrière, dessin 438-D-28B/438-D-28D

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer les vis avant de la fixation de la platine des bras de suspension et fixer les pièces 30-31 équipées des tours MZ140 à l'aide des vis HM10-60 livrées.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ140 équipées des pièces 28-29-39-40, pour le verrouillage voir fig.4 et fig.11.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 39-40 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 28-29 par l'intermédiaire des trous pilotes.

Puis fixer les tours MZ140 sur les traverses.

Note: il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 39-40 en utilisant les vis HM12x1.50-110 livrées (ou HM12x1.50-150 pour les 4 MOTION)

Mécanique déposée, dessin 438-D-28A/438-D-28C**A l'avant :**

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les centreurs 22 qui compensent l'épaisseur de la mécanique.

Pour le verrouillage des pièces 1-2-8-9-12-13-20-21-22 dans les tours MZ correspondantes voir fig.1, fig.2, fig.3, et fig.12.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs à l'aide des pièces 15-16-17-18 voir fig.7.

Pour le traçage et le perçage des pièces de rechange de la fixation des amortisseurs à l'aide des pièces 15-16-17-18-19 voir fig.8.

Pour le contrôle du palier d'arbre de transmission modèle 4 MOTION utiliser la pièce 43 verrouillée dans une tour MZ200.

A l'arrière :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les cales 32 qui compensent l'épaisseur de la mécanique.

Pour le verrouillage des pièces 28-29-39-40-46-47 dans les tours MZ correspondantes voir fig.4, fig.5 et fig.6.

Utilisation de la visserie :

Vis HM6-35	4-5 sur le véhicule
Vis HM8-25	46-47 sur le véhicule 43 sur le véhicule 4 MOTION
Vis HM10-20	17 sur 15-16 35-36 sur le véhicule 10-11 sur le véhicule
Vis HM10-25	17 sur le véhicule
Vis HM10-25 +	17 sur le véhicule
Ecrous HM10	1-2-3 sur le véhicule
Vis HM10-35	30-31 sur le véhicule
Vis HM10-60	4 sur 2 et 3 sur 1
Vis HM12-20	14 sur 12-13 avec mécanique 12-13 sur le véhicule Sans mécanique 33-34 sur le véhicule 20-21 sur le véhicule
Vis HM12x1.50-30	Sans mécanique fixation extérieure 39-40 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM12x1.50-60	20-21 sur le véhicule Sans mécanique fixation intérieure
Vis HM12x1.50-70	20-21 sur le véhicule
Vis HM12x1.50-110	20-21 sur le véhicule Avec mécanique fixation extérieure 39-40 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Vis HM12x1.50-120	20-21 sur le véhicule Avec mécanique fixation intérieure
Vis HM12x1.50-150	39-40 sur le véhicule Avec mécanique (4 MOTION)
Ecrous HM12	19 sur 18

Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 TV400 - 2 MZ080 - 4 MZ140 - 3 MZ260 - 1 MZ601 - 1 MZ602 en complément.

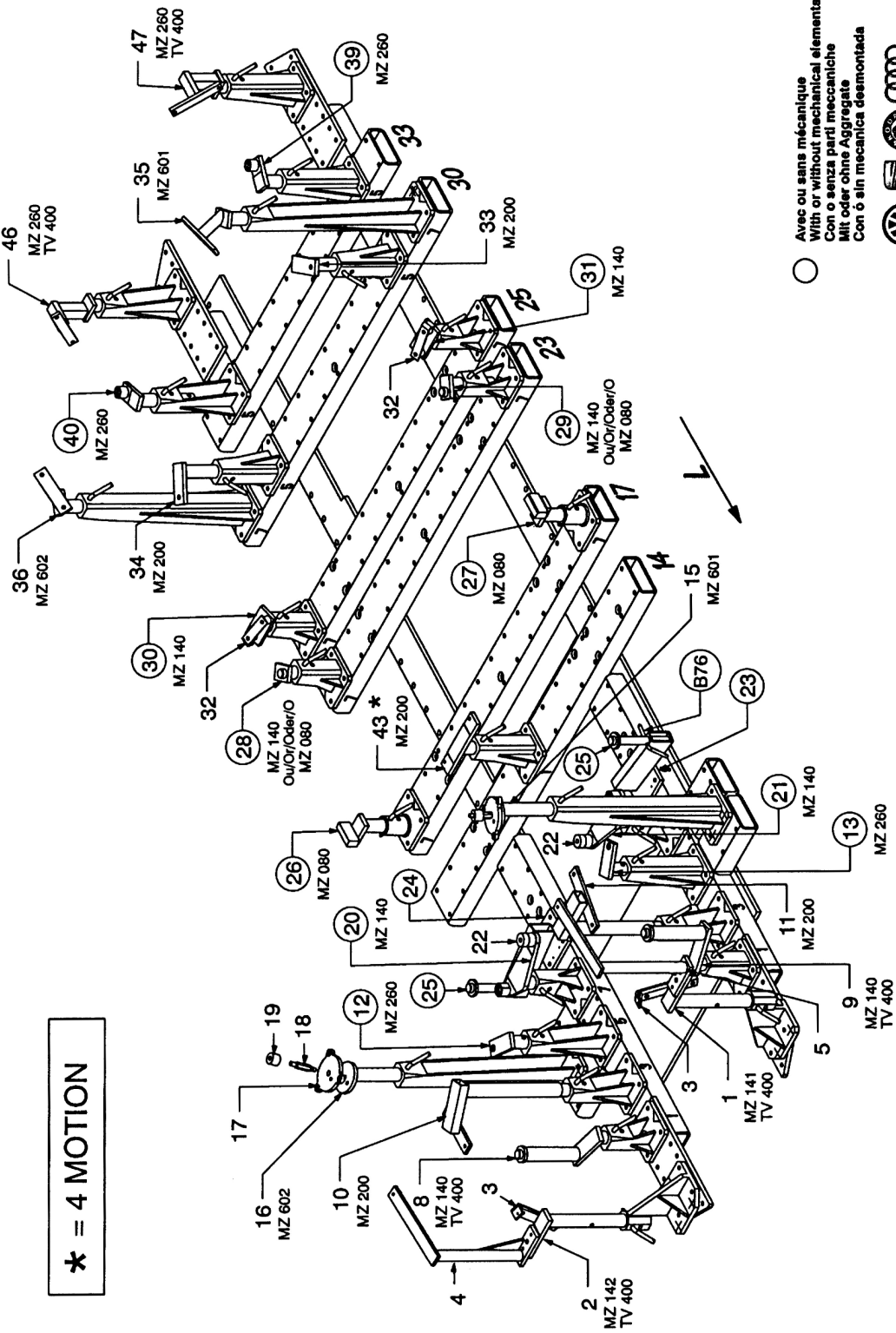
CELETTE



PQ35 GOLF V TYP. 1K



*** = 4 MOTION**



○ Avec ou sans mécanique
 With or without mechanical elements
 Con o senza parti meccaniche
 Mit oder ohne Aggregate
 Con o sin mecanica desmontada



REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
1	2010.7001	3.0	1	141
2	2010.7002	0.3	2	142
3	2010.7003	2.5	1	140
4	2010.7004	2.6	1	200
5	2010.7005	2.9	1	200
6	2010.7006	1.6	1	260/080
7	2010.7007	0.2	1	260/080
8	2010.7008	3.2	1	601
9	2010.7009	3.2	1	602
10	2010.7010	1.0	1	140/080
11	2010.7011	0.2	1	140/080
12	2010.7012	0.2	1	080
13	2010.7013	0.2	1	080
14	2010.7014	0.2	1	140/080
15	2010.7015	0.2	1	140
16	2010.7016	4.1	1	080
17	2010.7017	0.2	1	080
18	2010.7018	0.2	1	140/080
19	2010.7019	0.2	1	140
20	2010.7020	0.2	1	080
21	2010.7021	4.1	1	080
22	2010.7022	4.1	1	140/080
23	2010.7023	4.1	1	140
24	2010.7024	0.9	1	080
25	2010.7025	0.9	1	080
26	2010.7026	0.2	1	140
27	2010.7027	0.2	1	140
28	2010.7028	2.0	1	200
29	2010.7029	2.0	1	200
30	2010.7030	2.0	1	200
31	2010.7031	2.0	1	200
32	2010.7032	2.6	1	200
33	2010.7033	2.6	1	200
34	2010.7034	2.6	1	200
35	2010.7035	2.2	1	601
36	2010.7036	2.2	1	602
37	2010.7037	2.2	1	260/140
38	2010.7038	2.2	1	260/140
39	2010.7039	2.6	1	200
40	2010.7040	2.6	1	200
41	2010.7041	2.6	1	260
42	2010.7042	2.6	1	260
43	2010.7043	0.1	2	260
44	2010.7044	0.1	2	260
45	2010.7045	0.1	2	260
46	2010.7046	0.1	2	260
47	B76	0.1	2	260

2035.300

91 Kg	08.12.2004	438-D-28A
2035.300-FVA3-1		
01		

Copyright 2004 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CARROSSERIE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

MÉCANIQUE

GÉNÉRALITÉS

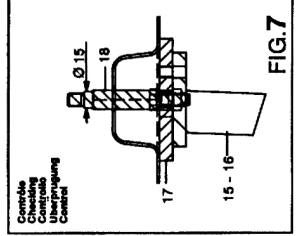
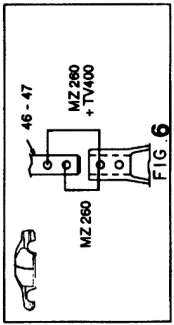
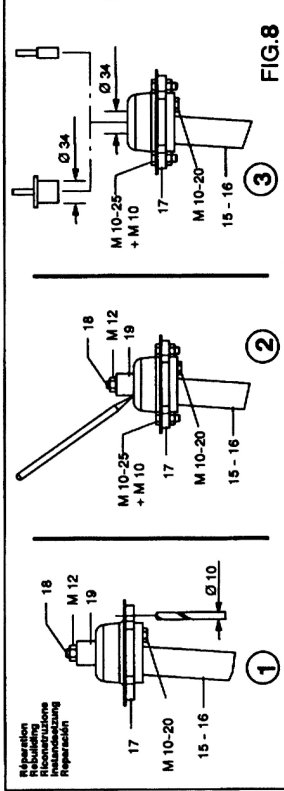
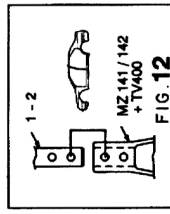
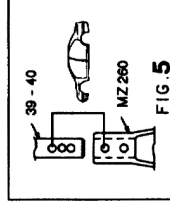
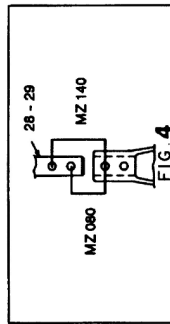
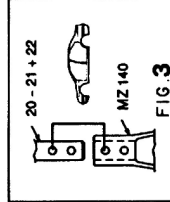
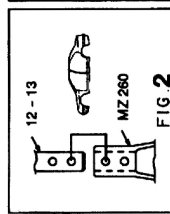
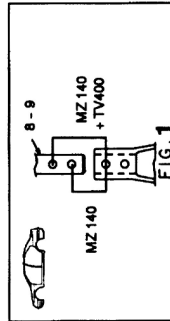
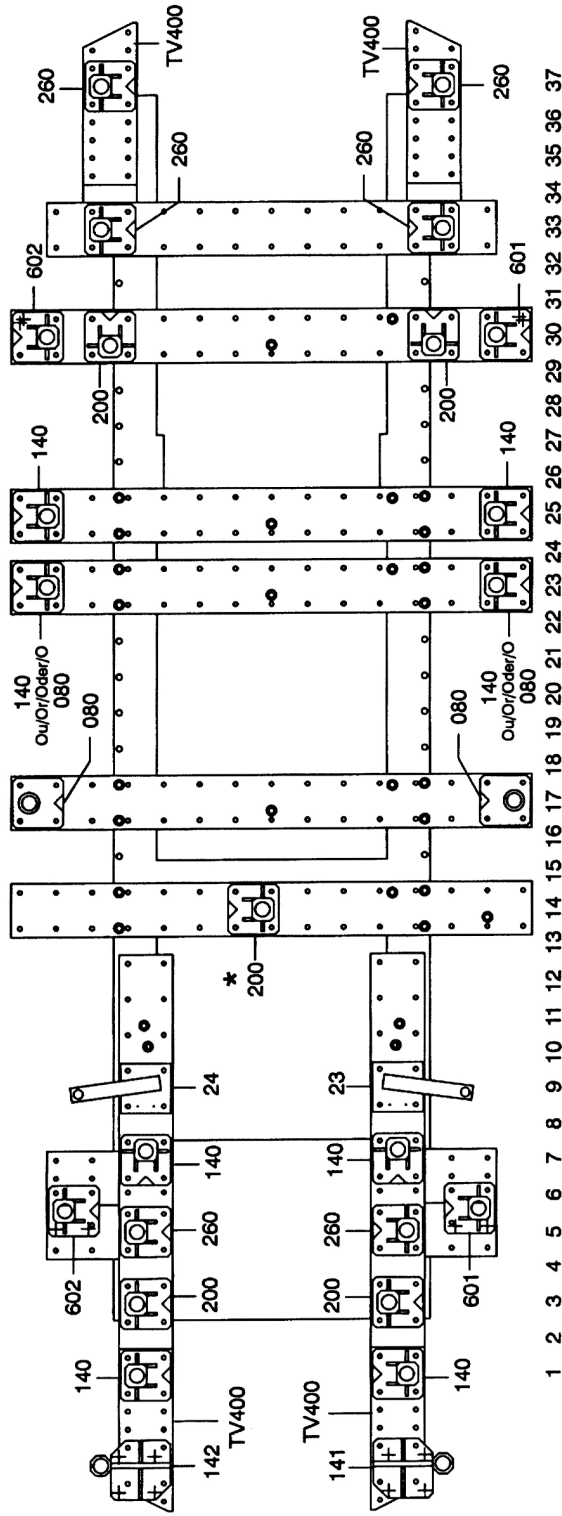


PQ35 GOLF V

TYP. 1K



* = 4 MOTION



Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ò sin mecanica desmontada



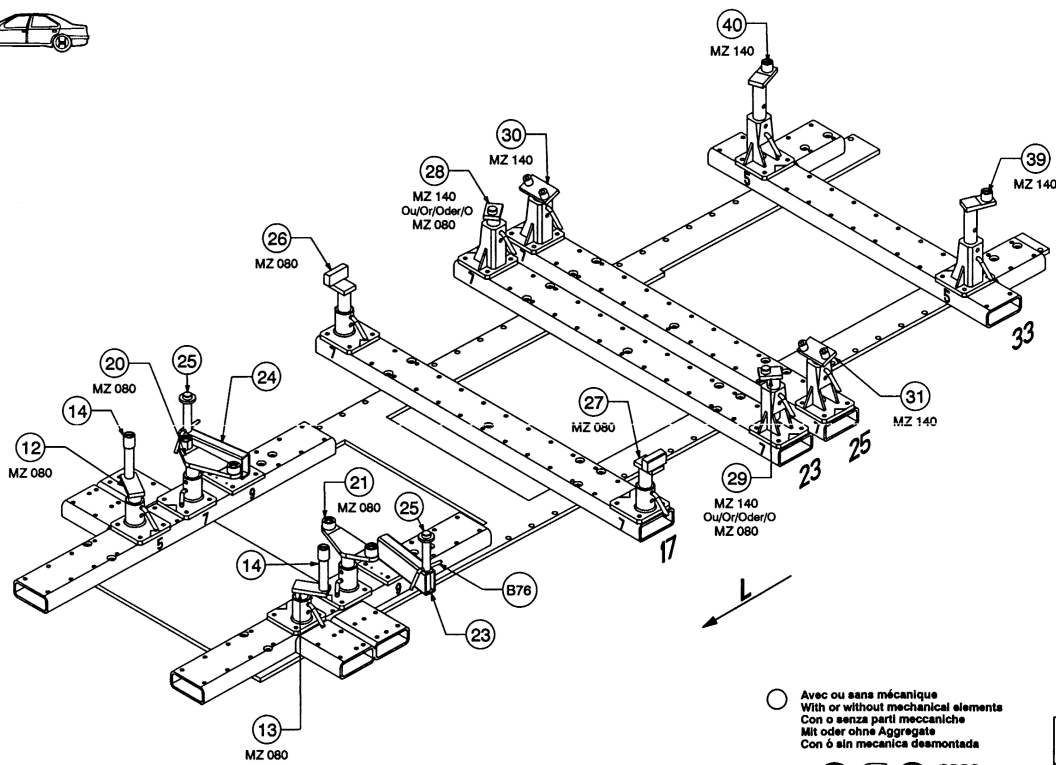
2035.300		
91 Kg	29.09.2003	438-D-28C
2035.300-RVA3-2 00		

Copyright 2003 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTE



PQ35 GOLF V TYP. 1K



○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada



2035.300

91 Kg	29.09.2003	438-D-28B
2035.300-RVA3-1		01

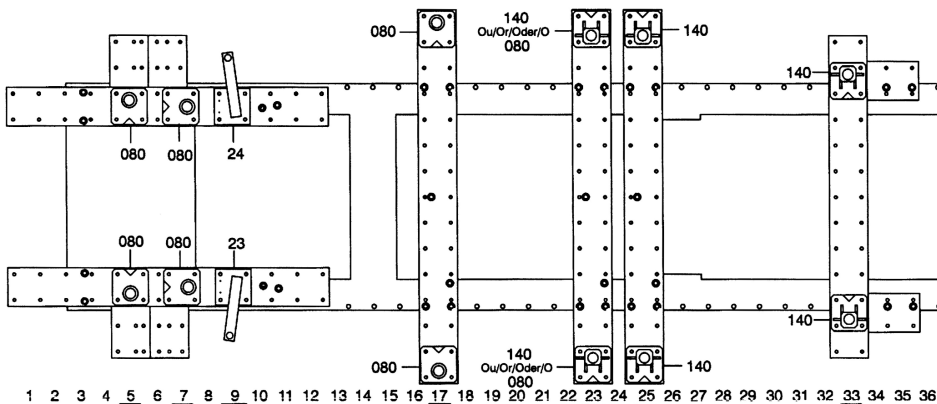
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

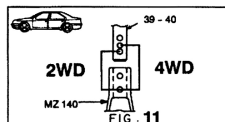
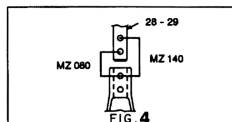
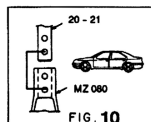
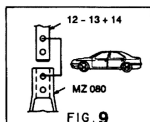
CELETTE



PQ35 GOLF V TYP. 1K



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36



○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada



2035.300

91 Kg	29.09.2003	438-D-28D
2035.300-RVA3-2		00

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CELETTE METRO 2000 MYGALE

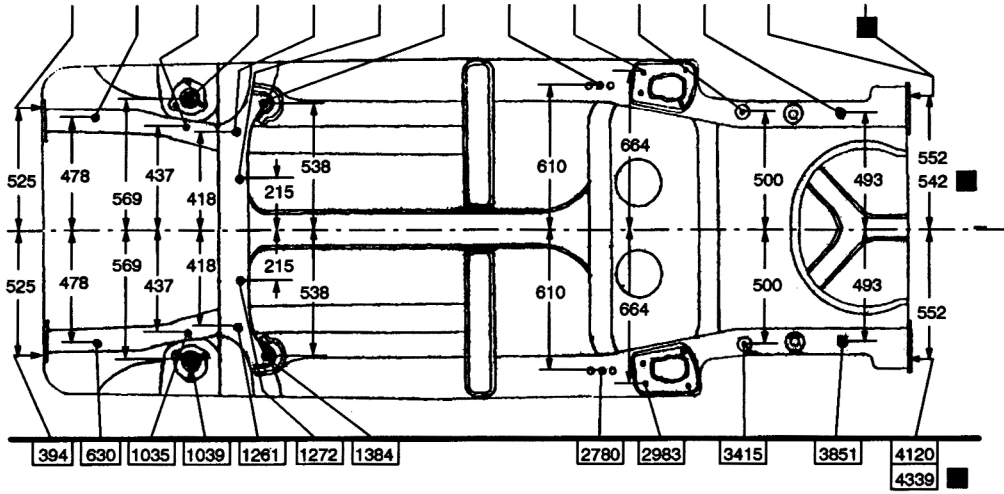
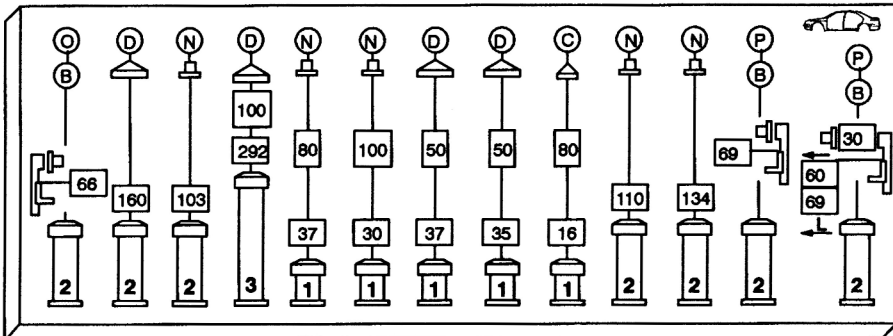
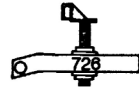
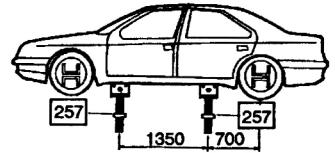
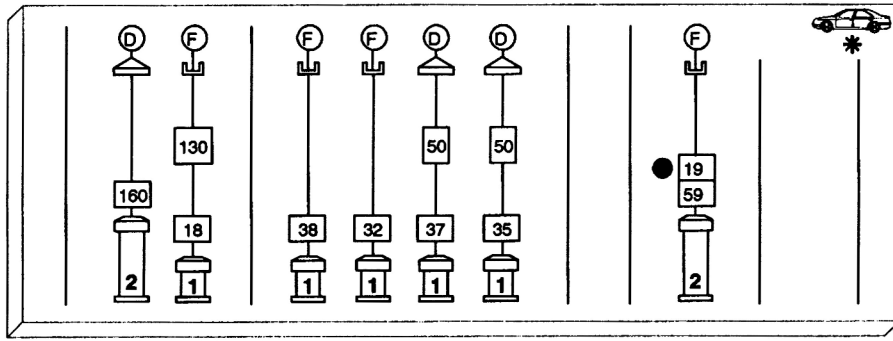
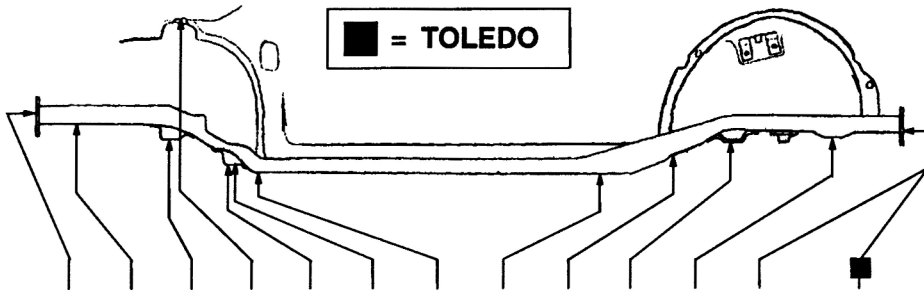


A3 TYP. 8P MOD. 2003 / ALTEA GOLF V TYP. 1K / TOLEDO TYP. 5P

B 3849

● = A3 QUATTRO GOLF V 4 MOTION

■ = TOLEDO



12/04

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

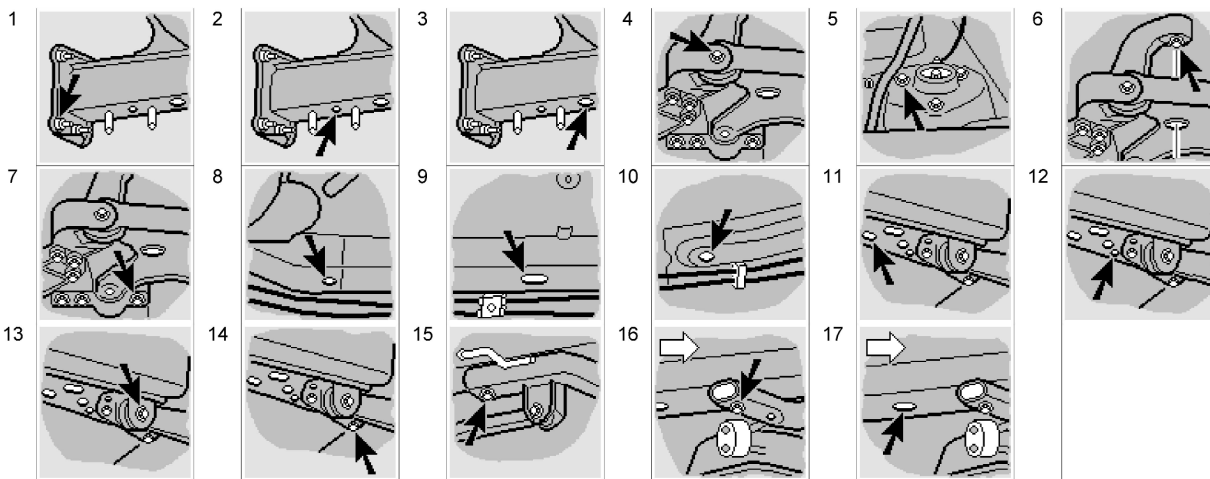
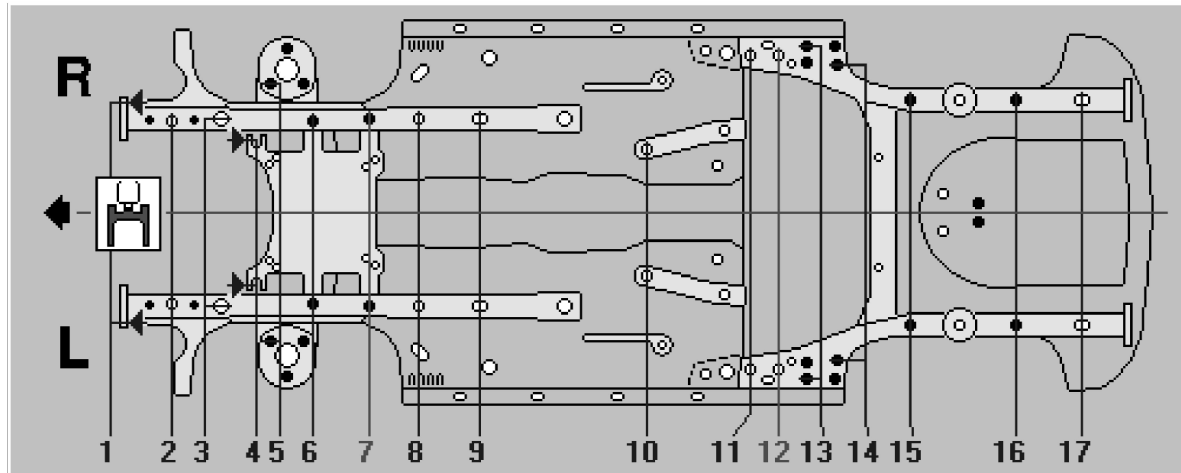
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Volkswagen Golf V
 2004-
 1.4, 1.6 FSI, 1.9 TDI, 2.0 TDI 16 V.
 Wheel base 2578 mm.

4938



B =
H =
S-G =

Point to point

	94 76	87 105	281	81	46	226	188	248	603	479	148	66	169	251	436	118		R
	*	*	*	* S	* S	* S	* S	* S	*	*	*	*	* S	* S	*	*	*	L
	1	2	3	4s	5s	6s	B7s	8	9	10	11	B12	13s	14s	15	16	17	
	B13	H13	H30	B18	S-G	B18	B18	H14	18x45	H20	H30	H15	B16	B16	B18	B18	20x34	R
	H2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3K	3K	1	1	1	R
	200	200	200	---	600	100	---	---	---	---	---	---	---	---	100	100	100	R
	198	218	217	195	244	176	168	159	160	165	192	183	170	231	163	188	258	R
	2481	2387 2405	2300	2019	1938	1892	1666	1478	1230	627	148	0	66	235	486	922	1040	R
	815	721 739	634	353	272	226	0	188	436	1039	1518	1666	1732	1901	2152	2588	2706	R
	1052	944	960	722	1062	874	832	832	832	789	1220	1164	1328	1072	998	984	984	T
	526	477 467	480	361	531	437	416	416	416	401 388	610	582	664	536	499	492	492	R

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE