

Nomenclature

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- | | |
|---------------------------------------|---|
| (1) Façade AV assemblée | (48) Renfort embout de longeron AV |
| (2) Traverse inf. AV | (49) Embout de longeron AV |
| (3) Tôles de phare | (50) Montant serrure capot |
| (4) Phare anti-brouillard AV | (51) Traverse sup. de façade AV |
| (5) Clignotant AV | (52) Traverses sup. de tôle de phare |
| (6) Grille inf. bouclier AV | (53) Tablier |
| (7) Bouclier AV | (54) Revêtement lat. bouclier AV |
| (8) Renfort bouclier AV | (55) Traverse sup. de tablier |
| (9) Barreau de calandre | (56) Support lat. de bouclier AV |
| (10) Calandre | (57) Phare |
| (11) Capot AV | (58) Planche de bord |
| (12) Grilles d'auvent | (59) Aile AV |
| (13) Pare-brise | (60) Plancher AV |
| (14) Traverse sup. de baie pare-brise | (61) Renfort cent. de plancher AV |
| (15) Pavillon | (62) Renfort AR de plancher AV |
| (16) Traverses pavillon | (63) Plancher AR |
| (17) Parties lat. de bouclier AR | (64) Traverse siège AR |
| (18) Porte vitrée AR | (65) Passage de roue AR assemblé |
| (19) Lunette AR | (66) Doublure de custode |
| (20) Bandeau inf. de porte AR | (67) Renfort de pied de volet |
| (21) Feu anti-brouillard AR | (68) Doublure de pied de volet |
| (22) Jupe AR | (69) Passage de roue ext. AR |
| (23) Traverse jupe AR | (70) Haut de caisse (partie centrale) |
| (24) Tôle latérale de plancher AR | (71) Pied milieu + bas de caisse |
| (25) Traverse AR plancher AR | (72) Renfort pied AV |
| (26) Traverses int. de plancher AR | (73) Passage de roue AV assemblé |
| (27) Longeron de réparation AR | (74) Passage de roue AV (partie avant) |
| (28) Longeron complet AR | (75) Renfort de longeron AV |
| (29) Traverse AV plancher AR | (76) Longeron AV de réparation |
| (30) Pied de volet sup. | (77) Renfort lat. de tablier AV |
| (31) Pied de volet inf. | (78) Doublure pied AV + montant pare-brise |
| (32) Renfort inf. de pied de volet | (79) Traverse de siège AV |
| (33) Vitre de custode | (80) Longeron lat. (renfort) de plancher AV |
| (34) Feu AR | (81) Longeron int. de plancher AV |
| (35) Aile AR | (82) Doublure brancard pavillon |
| (36) Vitres Porte AR | (83) Renfort de custode |
| (37) Porte AR | (84) Renfort pied milieu |
| (38) Panneau de porte AR | (85) Doublure pied milieu |
| (39) Panneau porte AV | (86) Passage de roue int. AR |
| (40) Porte AV | (87) Doublure pied latéral AR |
| (41) Vitre Porte AV | (88) Renfort pied latéral AR |
| (42) Pied AV + montant pare-brise | (89) Renfort bas de caisse |
| (43) Renfort sup. passage de roue AV | (90) Bas de caisse |
| (44) Tôle support d'aile AV | |
| (45) Longeron complet AV | |
| (46) Fermeture embout de longeron AV | |
| (47) Fermeture de longeron AV | |

ÉLÉMENTS AMOVIBLES

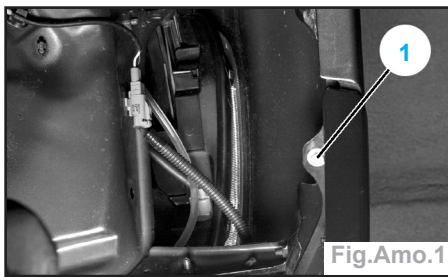
Jeux et affleurements

- 1 4,0 ± 1,0 mm
- 2 3,5 ± 1,0 mm
- 3, 4, 5 et 8 5,5 ± 1,0 mm
- 6 5,0 ± 1,0 mm
- 7 2,5 ± 0,5 mm

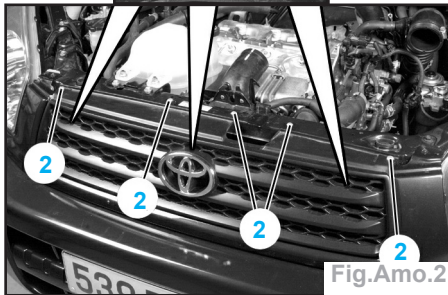
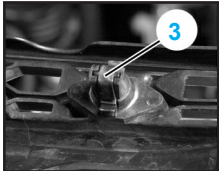
Bouclier avant et calandre

Dépose

- De chaque côté, dégager les écrans pare-boue.
- Déposer :
 - les fixations (1) aile AV/bouclier (Fig. Amo.1),



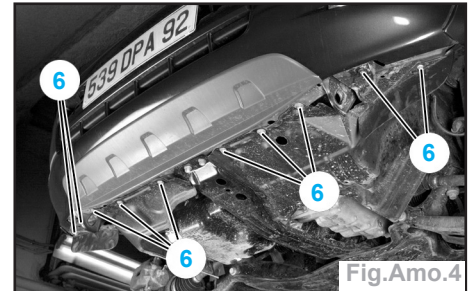
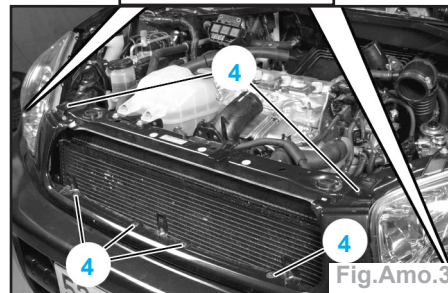
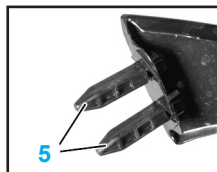
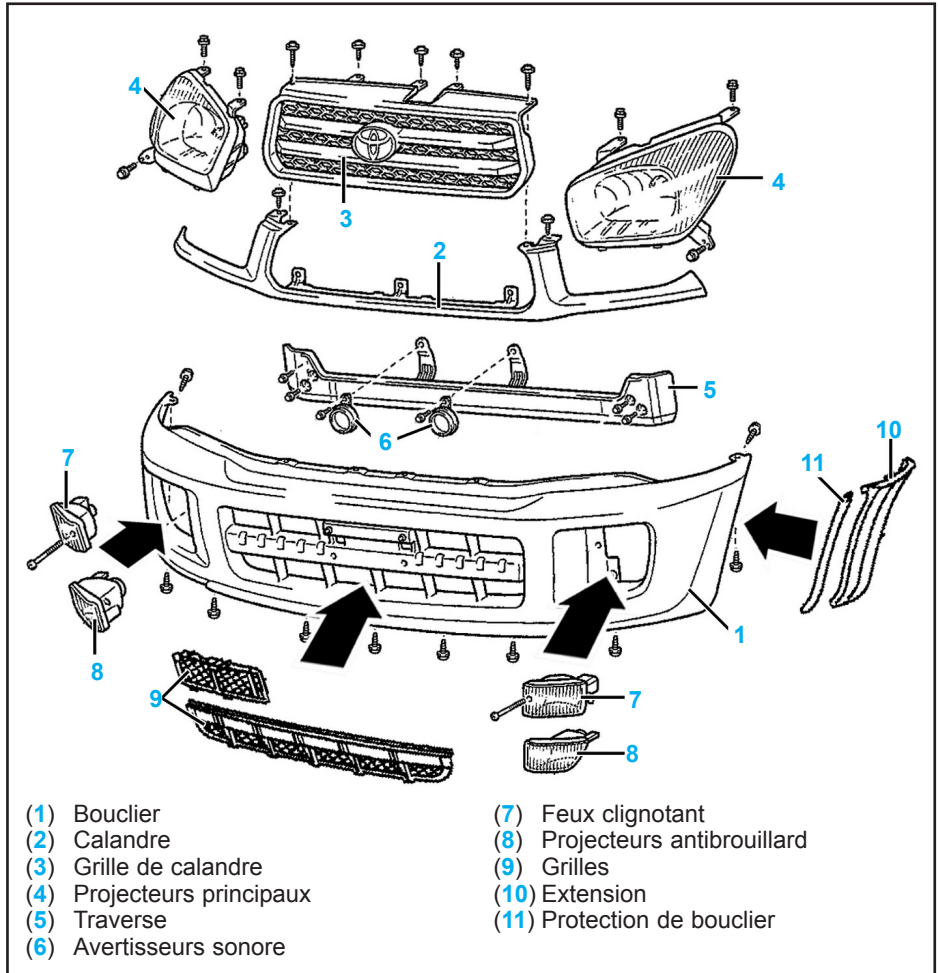
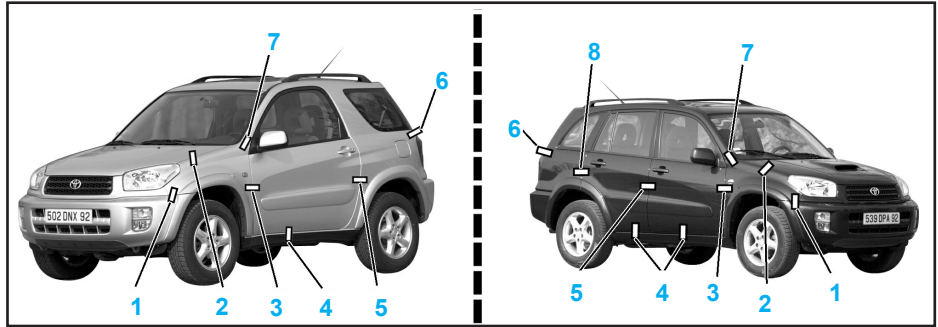
- les vis de fixation (2) de la grille de calandre sur le bouclier (Fig.Amo.2).



- Ecarter la grille de calandre et déclipper les 3 agrafes (3).
- Retirer la grille de calandre.
- Déposer :
 - les vis de fixation (4) de la calandre et à chaque extrémité, extraire les pions de centrage (5) des ailes (Fig.Amo.3).
 - les vis de fixations (6) du bouclier (Fig. Amo.4).
- Dégager le bouclier vers l'avant.

Repose

- Le repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.



Capot moteur

Dépose

- Débrancher les tuyaux de lave-glace.

Nota : à l'aide d'un autre opérateur, maintenir le capot.

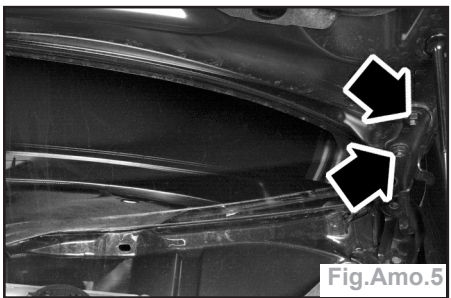
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

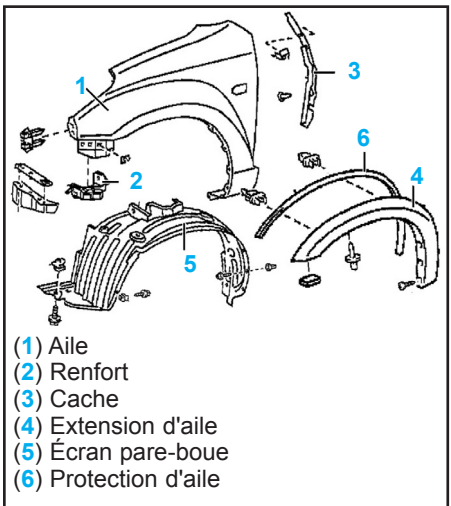
- De chaque côté, déposer les 2 vis de fixation sur les charnières (Fig.Amo.5)
- Déposer le capot.



Repose

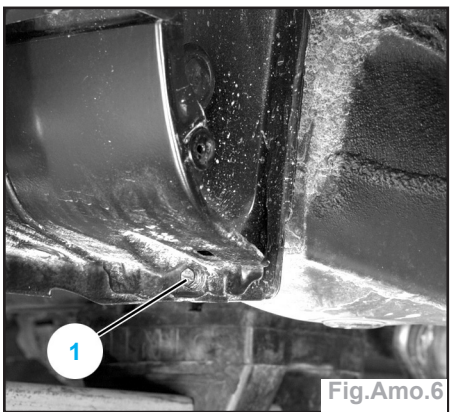
- Le repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Procéder aux réglages du capot :
 - dans le sens longitudinal et latéral en agissant sur les vis fixant les charnières sur le capot et à l'aide de la serrure vissée au centre de la traverse supérieure,
 - en hauteur en agissant sur les butées tampons situées de chaque côté de la traverse supérieure AV.

Aile avant

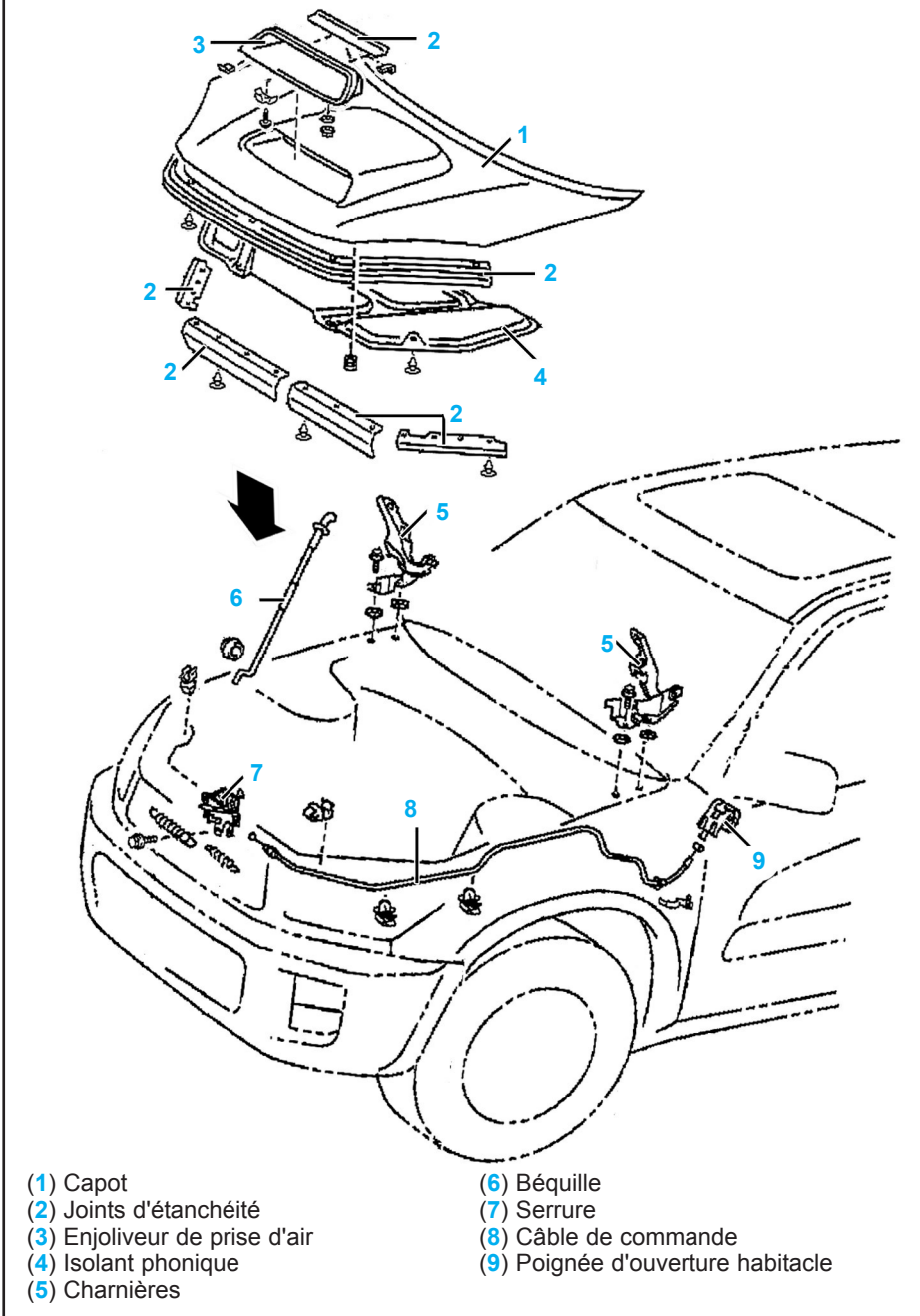


Dépose

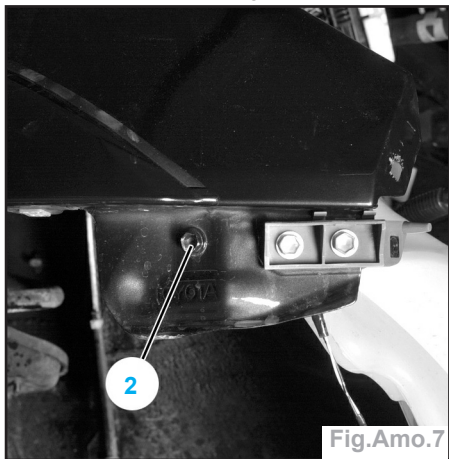
- Déposer :
 - le bouclier AV (déposer la fixation aile/bouclier),
 - le projecteur.
- Retirer la vis inférieure (1) sur le bas de caisse (Fig.Amo.6).



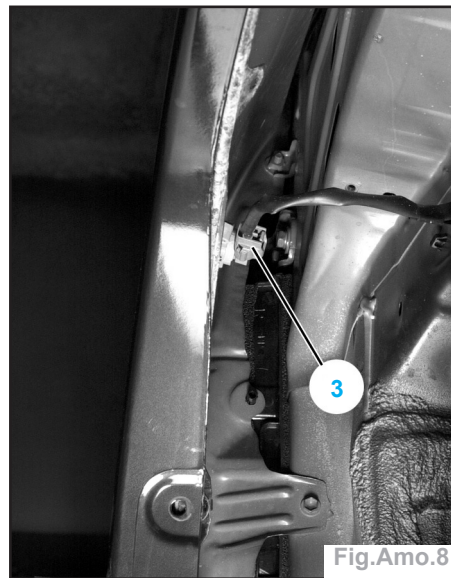
Capot moteur



- Déposer la vis (2).(Fig.Amo.7)



- Déconnecter le répéteur d'aile (3) (Fig. Amo.8).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Ouvrir la porte et déposer la vis (4) en partie supérieure du pied de caisse (Fig. Amo.9).

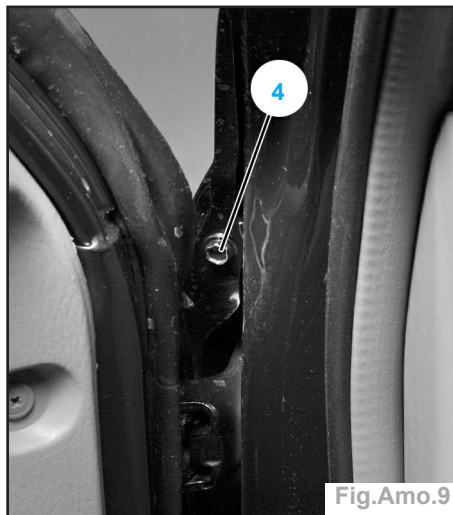


Fig.Amo.9

- Déposer les vis de fixation supérieures (5) sur le renfort de doublure d'aile (Fig. Amo.10).
- Dégager l'aile.

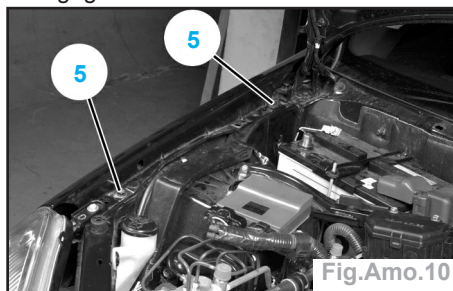


Fig.Amo.10

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.

Porte avant

Dépose

- Déposer la garniture de porte :
• déposer l'encadrement de commande d'ouverture intérieure en retirant la vis (1) (Fig.Amo.11),
• déposer la vis de fixation (2) de la garniture,

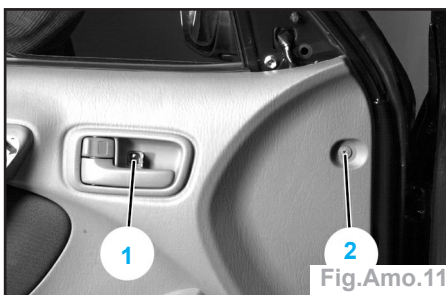
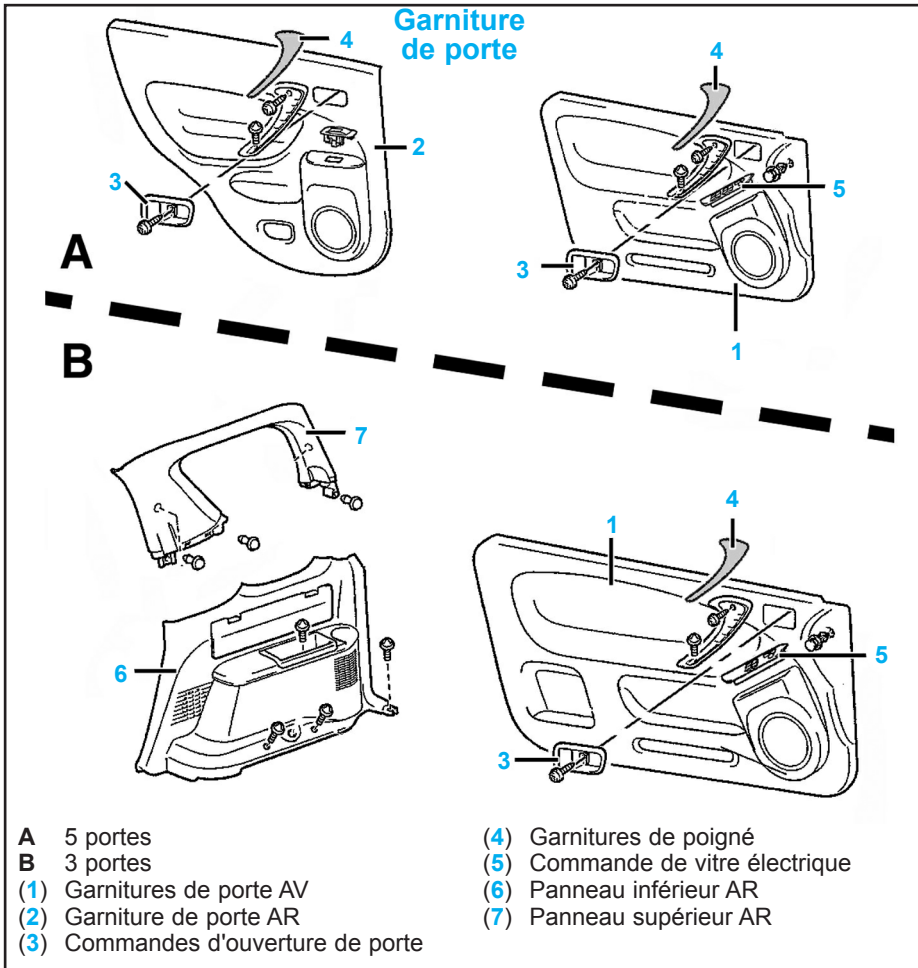


Fig.Amo.11

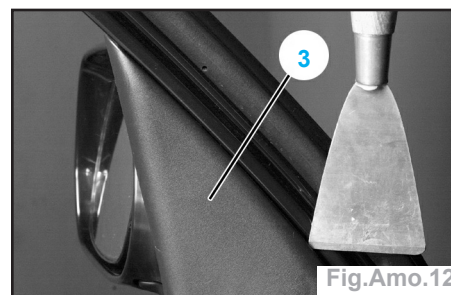
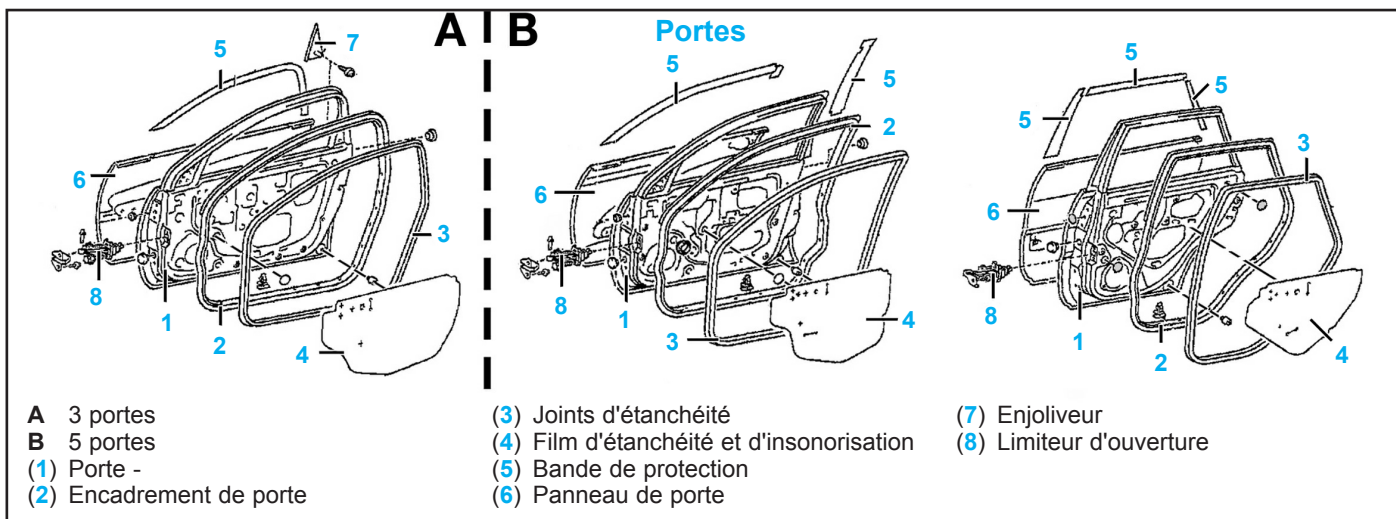


Fig.Amo.12

• déclipper l'enjoliveur (3) de rétroviseur extérieur en le soulevant (Fig.Amo.12),
• sur les versions 3 portes, déposer le garnissage d'encadrement (4) de portière (maintenu par 2 agrafes) (Fig.Amo.13),

• à l'aide d'une spatule, extraire la platine porte-interrupteurs (5) et débrancher les connecteurs (Fig.Amo.14),
• déposer la garniture de poignée et déposer les vis (6) (Fig.Amo.15),
• dégrafer la garniture et la déposer.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

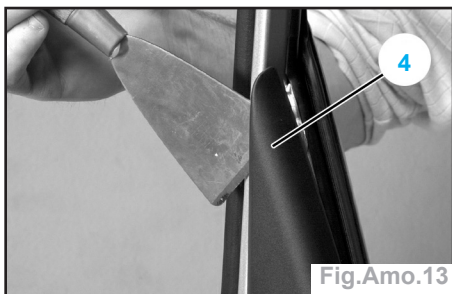


Fig.Amo.13

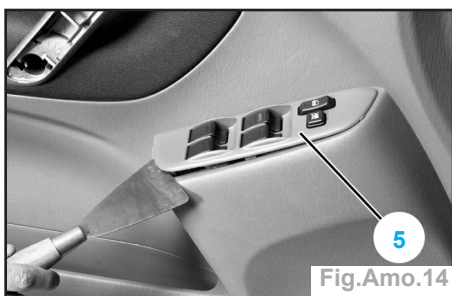


Fig.Amo.14

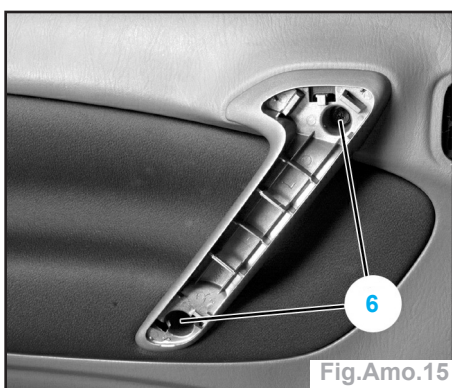


Fig.Amo.15

- Déposer :
 - la vis de fixation (7) de la commande d'ouverture de porte (Fig.Amo.16),
 - le film d'étanchéité.

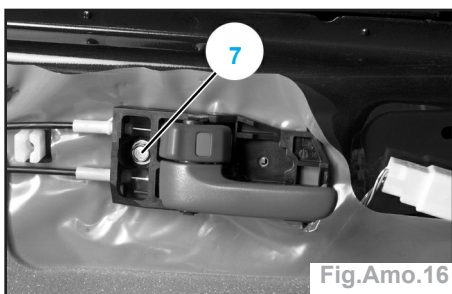


Fig.Amo.16

- Déconnecter les divers équipements électriques.
- Dégager le faisceau avec son manchon de protection de la doublure de porte.
- Désaccoupler le limiteur d'ouverture (8) (Fig.Amo.17).

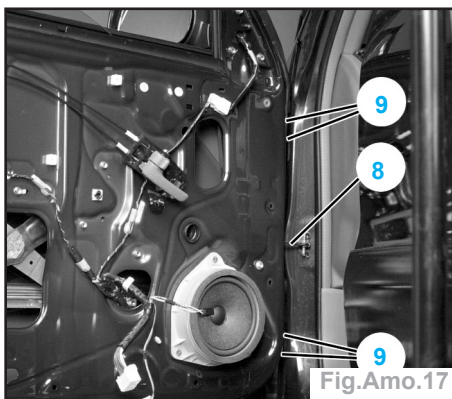


Fig.Amo.17

- Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur ou d'un outillage approprié.
- Déposer les vis de fixation des 2 charnières (9) sur la porte.
- Dégager la porte.

Repose

- Le repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.
- Procéder à un essai des accessoires électriques.

Porte arrière

Dépose

- Déposer la garniture de porte :
 - sans lève-vitre électrique, déposer la manivelle en retirant le clip d'arrêt à l'aide d'un crochet ou d'un chiffon,
 - déposer l'encadrement de commande d'ouverture intérieure en retirant la vis (1) (Fig.Amo.18).

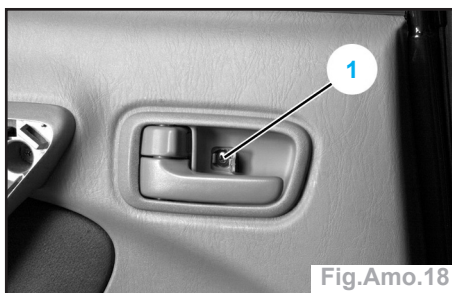


Fig.Amo.18

- à l'aide d'une spatule, extraire la platine porte-interrupteurs (2) et débrancher les connecteurs (Fig.Amo.19),

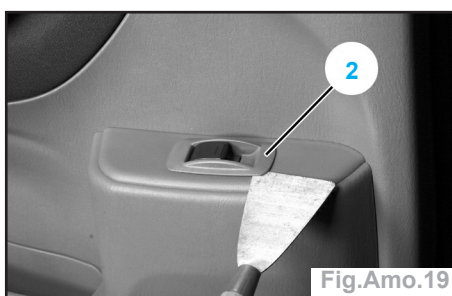


Fig.Amo.19

- déposer la garniture de poignée et déposer les vis (3) (Fig.Amo.20),
- dégraffer la garniture et la déposer.

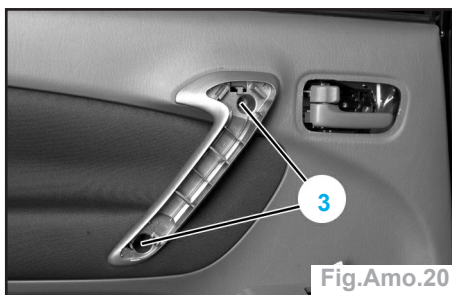


Fig.Amo.20

- Déposer :
 - la vis de fixation (4) de la commande d'ouverture de porte (Fig.Amo.21),
 - le film d'étanchéité.
- Déconnecter les divers équipements électriques.

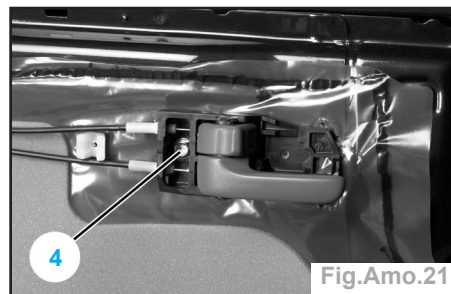


Fig.Amo.21

- Dégager le faisceau avec son manchon de protection de la doublure de porte.
- Désaccoupler le limiteur d'ouverture.
- Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur ou d'un outillage approprié.
- Déposer les vis de fixation des 2 charnières sur la porte.
- Dégager la porte.

Repose

- Le repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.
- Procéder à un essai des accessoires électriques.

Porte de coffre

Dépose

- Dégraffer les garnitures intérieures.
- Déposer le garnissage extérieur.
- Retirer le film d'étanchéité.
- Déposer la roue de secours.
- Débrancher le tuyau de lave-vitre.
- Déconnecter les divers équipements électriques.
- Dégager le faisceau avec son manchon de la doublure de porte.
- Désaccoupler le limiteur d'ouverture (vis 1) (Fig.Amo.22).

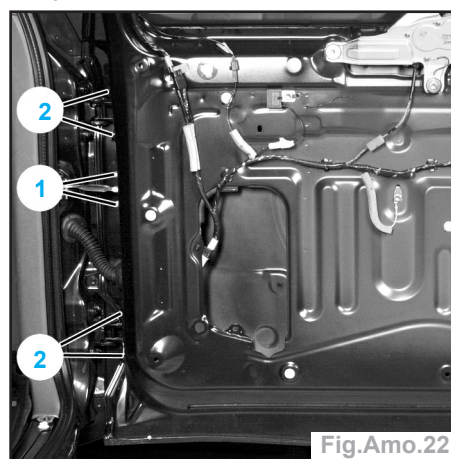


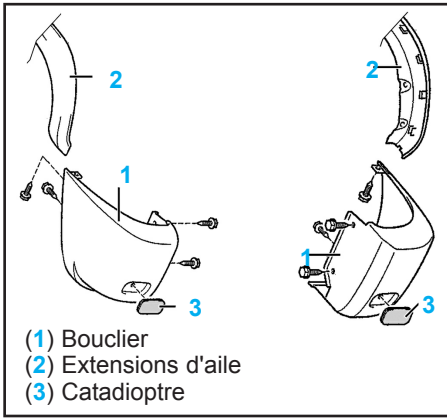
Fig.Amo.22

- Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur.
- Déposer les vis de fixation (2) des 2 charnières sur la porte.

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.
- Procéder à un essai des accessoires électriques.

Bouclier arrière



- (1) Bouclier
- (2) Extensions d'aile
- (3) Catadioptre

Dépose

- Ouvrir la porte de coffre.
- Déposer les vis (1 et 2) dont une est située en bout de tournevis (Fig.Amo.23 et 24).

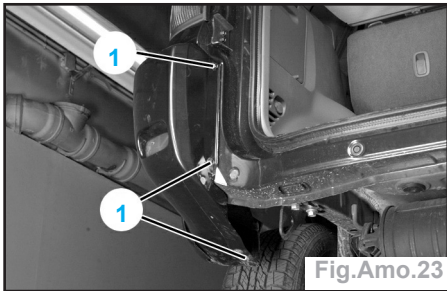


Fig.Amo.23

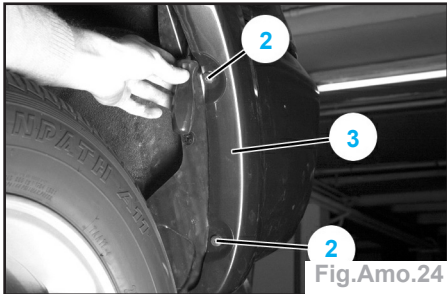
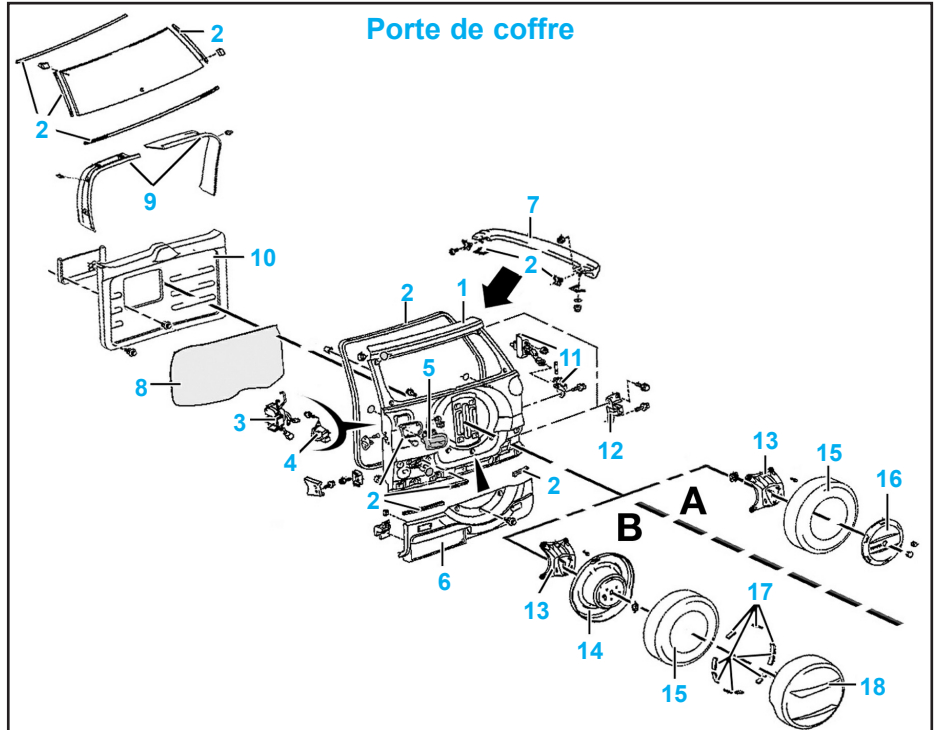


Fig.Amo.24

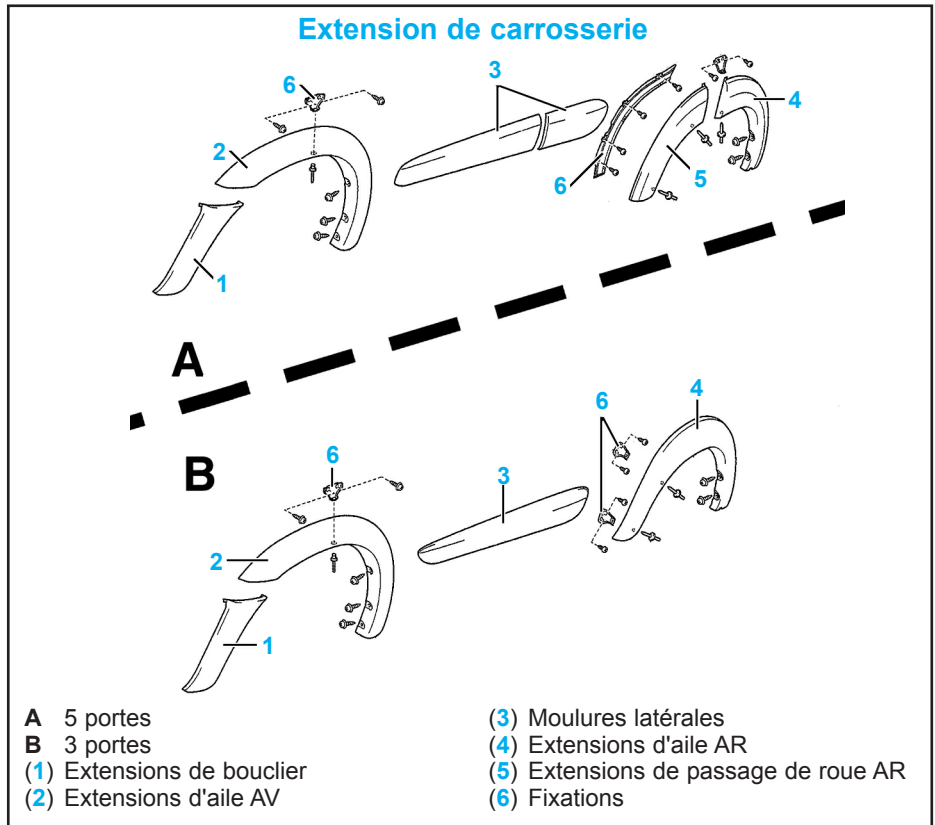
- Ecarter l'extension d'aile (3).
- Déposer l'élément D ou G en tirant vers l'arrière du véhicule.

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier la constance des jeux.
- Procéder à un essai des feux et accessoires électriques.



- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| A Sans couvercle | (9) Garnitures supérieures |
| B Avec couvercle | (10) Garniture de coffre |
| (1) Porte | (11) Limiteur d'ouverture |
| (2) Joints d'étanchéité | (12) Charnière |
| (3) Serrure de porte | (13) Supports de roue de secours |
| (4) Actionneur | (14) Bac arrière de roue de secours |
| (5) Poignée d'ouverture extérieure | (15) Roues de secours |
| (6) Bandeau de protection | (16) Enjoliveur |
| (7) Becquet | (17) Cales |
| (8) Film d'étanchéité | (18) Couvercle |



- | | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| A 5 portes | (3) Moulures latérales |
| B 3 portes | (4) Extensions d'aile AR |
| (1) Extensions de bouclier | (5) Extensions de passage de roue AR |
| (2) Extensions d'aile AV | (6) Fixations |

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

SELLERIE

Pare-brise

Dépose

- Déposer (voir encadré ci-contre) :
 - le rétroviseur intérieur,
 - les pare-soleil et les supports de pare-soleil.
- Dégarnir les montants de baie.
- Déposer :
 - les bras d'essuie-vitre,
 - la grille d'auvent,
 - le cache de la console de pavillon,
 - la console de pavillon,
 - les enjoliveur latéraux,
 - le joint entre le capot et la grille d'auvent.
- Découper la partie visible de la moulure supérieure.
- Abaisser la garniture de pavillon en partie AV.

Nota : protéger le capot, le contour de la baie de pare-brise et la planche de bord.

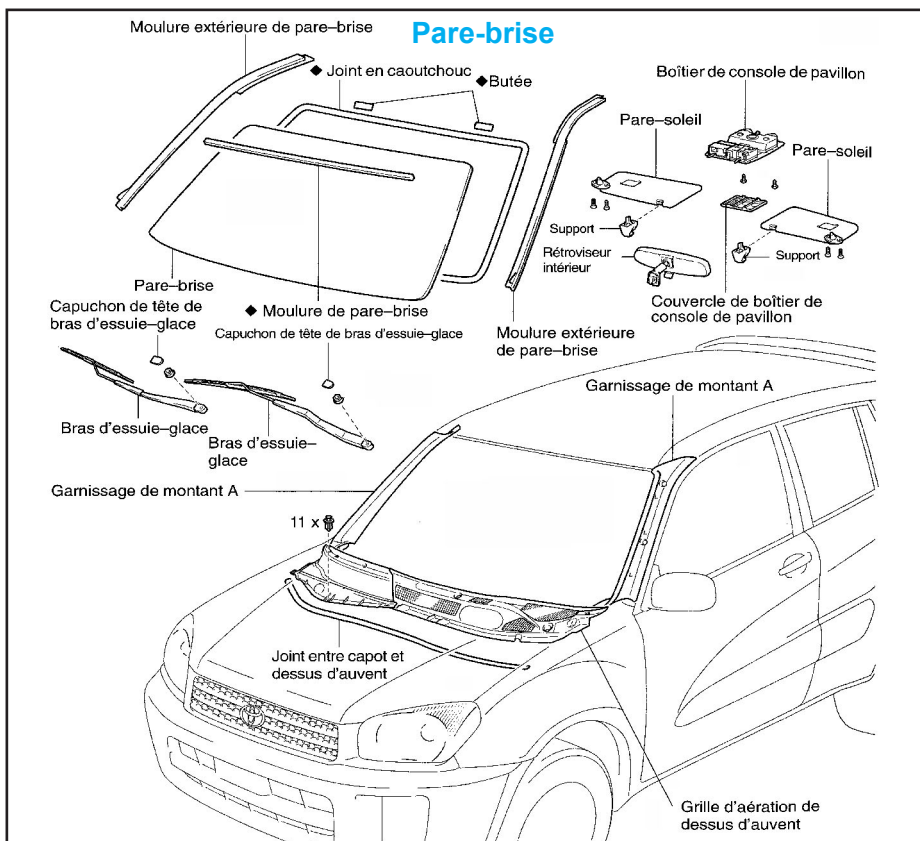
- Découper :
 - le mastic-colle à l'aide d'un fil de coupe ou d'un couteau électrique équipé d'une lame appropriée,
 - le cordon de colle à l'aide d'un fil métallique ou d'un couteau électrique équipé d'une lame appropriée.
- Déposer le pare-brise avec les ventouses.

Préparation

- Araser le cordon de colle sur le véhicule.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Effectuer les retouches anticorrosion et laisser sécher.
- Appliquer le primaire tôle choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Dégraisser le pourtour du pare-brise et laisser sécher **10 mn**.
- Poser des butées neuves en partie supérieure du pare-brise.
- Poser un joint caoutchouc neuf avec une bande adhésive, à **7 mm** des bords supérieur et latéraux du pare-brise, et à **27 mm** du bord inférieur.
- Appliquer le primaire pour verre sur la surface à encoller et laisser sécher **10 mn**.
- Présenter le pare-brise sur la baie.
- Coller du ruban adhésif sur le pare-brise et le véhicule afin de repérer sa bonne position.
- Couper les adhésifs et déposer le pare-brise.
- Découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au **Ø 8 mm** sur une hauteur de **12 mm** et appliquer le mastic-colle en suivant l'extérieur du joint caoutchouc.
- Appliquer le mastic colle sur la baie de pare-brise.

Repose

- Présenter le pare-brise sur la baie, puis effectuer une légère pression sur son pourtour.



- Poser une moulure extérieure neuve.
- Maintenir une légère pression à l'aide d'une sangle.
- Laisser polymériser **1 heure** avant toute manipulation pour les bicomposants et **6 à 12 heures** pour les monocomposants.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

- Déposer la vis de fixation de la commande d'ouverture de porte.
- Retirer le film d'étanchéité.
- Déposer le joint lécheur de vitre extérieur (1) (fig.Sel.1)

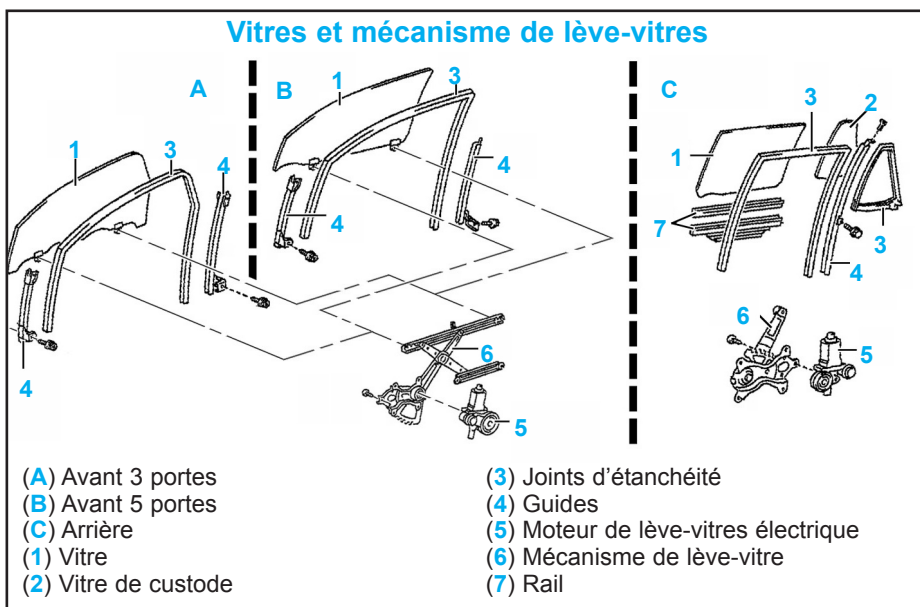
Nota : sur les versions 5 portes, il faut retirer la vis de fixation (2).

- Débrancher le connecteur et déposer le rétroviseur extérieur (3 vis).
- Déposer le haut-parleur maintenu par des rivets à percer et le débrancher.
- Retirer le joint de coulisse de vitre.
- Baisser la vitre de sorte à accéder aux vis (3) situées sur le support coulissant et les déposer.

Glace de porte avant

Dépose

- Déposer la garniture de porte (voir le chapitre «Eléments amovibles»).



- (A) Avant 3 portes
- (B) Avant 5 portes
- (C) Arrière
- (1) Vitre
- (2) Vitre de custode

- (3) Joints d'étanchéité
- (4) Guides
- (5) Moteur de lève-vitres électrique
- (6) Mécanisme de lève-vitre
- (7) Rail

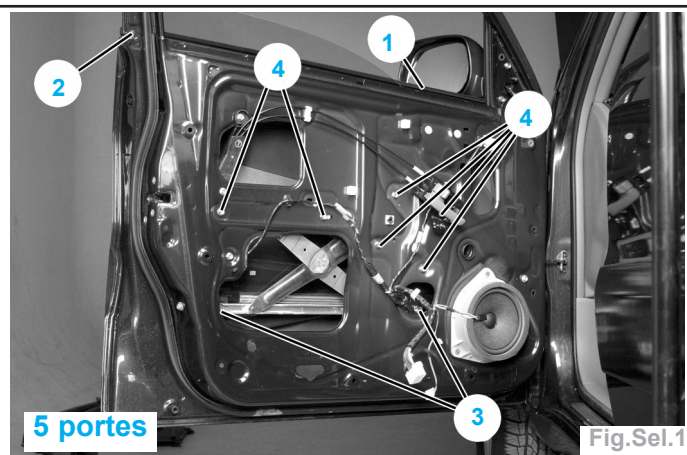
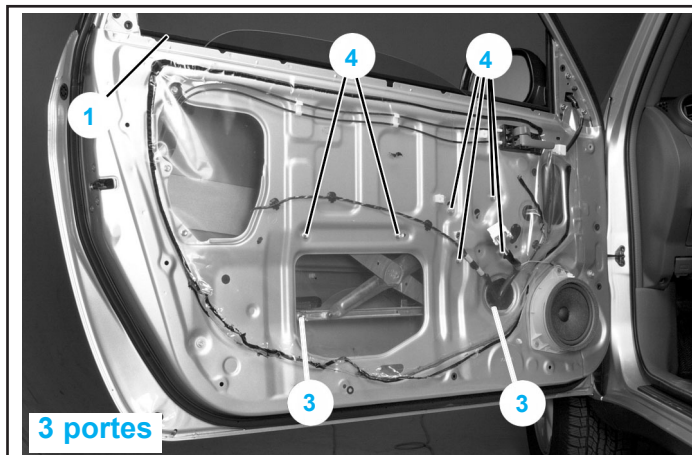


Fig.Sel.1

3 portes

- Tirer la vitre vers le haut pour la sortir de la doublure de porte, par l'extérieur du cadre.

Mécanisme de lève-glace

- Déconnecter le faisceau du mécanisme.
- Déposer les vis (4) du mécanisme.
- Sortir l'ensemble du mécanisme de la doublure de porte

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Faire fonctionner le mécanisme de lève-vitre.

Glace de porte arrière et mécanisme de lève-glace

Dépose

- Déposer la garniture de porte (voir opération concernée).
- Déposer la vis de fixation de la commande d'ouverture de porte.
- Retirer le film d'étanchéité.
- Retirer la vis de fixation (1) et déposer le joint lècheur de vitre extérieur (2) (fig.Sel.2)

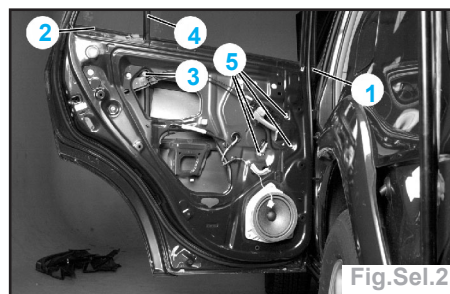


Fig.Sel.2

- Déposer le haut-parleur maintenu par des rivets à percer et le débrancher.
- Retirer le joint de coulisse de vitre.
- Déposer les vis (3) de la barre de séparation (1 vis est située à l'extrémité supérieure) et extraire la barre (4).
- Déconnecter le faisceau du mécanisme (vitres électriques).
- Déposer les vis (5) du mécanisme.
- Tirer la vitre vers le haut pour la sortir de la doublure de porte, par l'extérieur du cadre.
- Sortir le mécanisme.

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Faire fonctionner le mécanisme de lève-vitre.

Glace de custode

Dépose

- Déposer le siège AR, les garnitures de seuil de porte, de panneau d'aile AR, de coffre et de custode.

Nota : protéger le contour de la vitre de custode.

- Découper la partie visible de la moulure et le mastic-colle par l'intérieur à l'aide d'un couteau électrique équipé d'une lame appropriée.
- Déposer la vitre de custode.

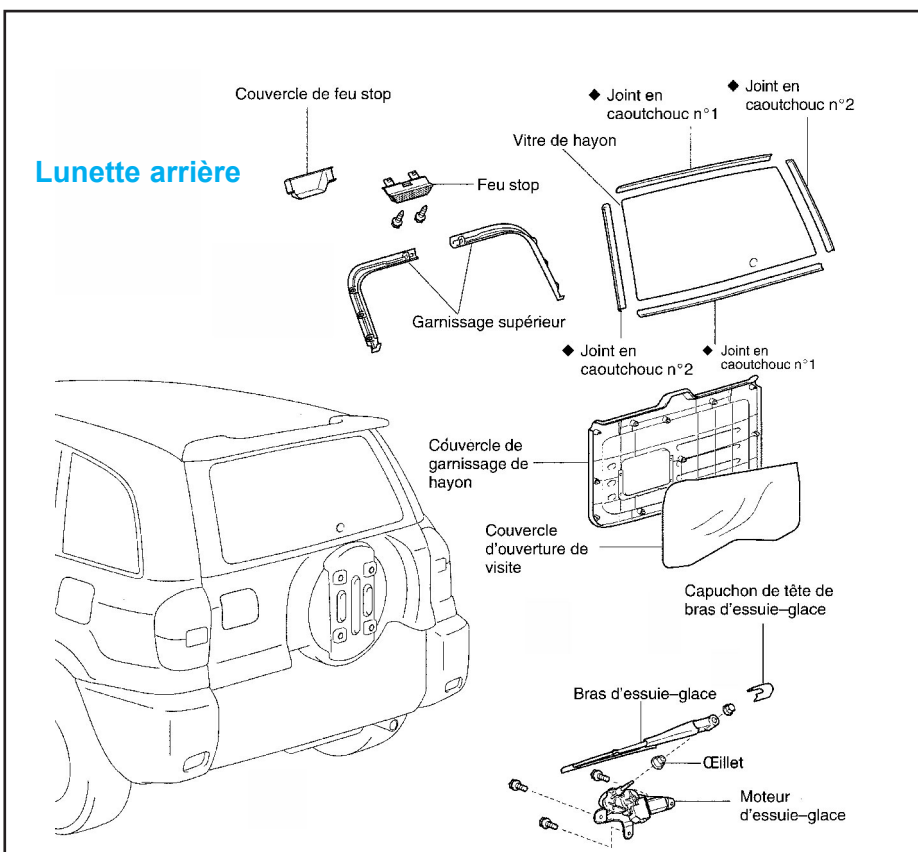
Préparation

- Appliquer les mêmes procédés que pour le pare-brise,
- sur la vitre, appliquer une bande de primaire pour verre sur la surface à encoller et laisser sécher **10 mn**,
- poser les 3 agrafes de fixation (neuves),
- découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au \varnothing 8 mm sur une hauteur de 12 mm.

Repose

- Poser la vitre en s'appuyant sur les agrafes de fixation.
- Maintenir une légère pression à l'aide d'une sangle et d'adhésifs.
- Appliquer le mastic colle sur la custode.
- Laisser polymériser 1 heure avant toute manipulation pour les bicomposants et 6 à 12 heures pour les monocomposants.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Lunette arrière



Dépose

- Déposer la garniture de hayon (voir encadré page précédente).
- Décliper le couvercle de 3e feu stop.
- Déposer :
 - les garnitures supérieure de hayon, et déconnecter le 3e feu stop,
 - l'ensemble bras-balai d'essuie-glace.
- Débrancher les connexions électriques de lunette dégivrante.
- Protéger l'intérieur du véhicule et le contour du hayon avec du ruban adhésif.
- Découper :
 - la partie visible des moulures,
 - le cordon de colle à l'aide d'un fil métallique.
- Déposer la lunette à l'aide des ventouses.

Préparation

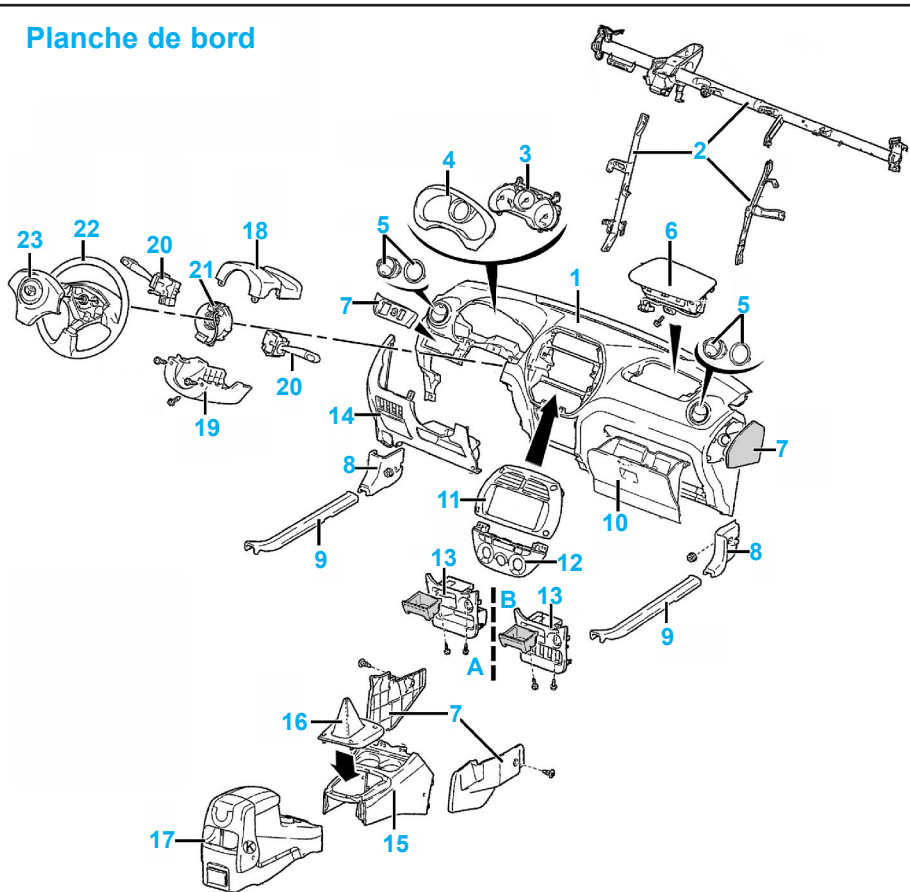
Nota : la préparation sur le véhicule et sur la lunette est identique à celle citée précédemment pour le pare-brise.

- Coller du ruban adhésif sur la lunette et le véhicule afin de repérer sa bonne position.
- Couper les adhésifs et déposer la lunette.
- Poser des moulures neuves.
- Découper l'embout de la buse du pistolet à extruder au Ø 8 mm sur une hauteur de 12 mm.
- Appliquer le mastic colle sur la baie de lunette.

Repose

- Positionner et centrer la lunette.
- Appuyer légèrement sur le pourtour de la lunette
- Laisser polymériser **1 heure** avant toute manipulation pour les bicomposants et **6 à 12 heures** pour les monocomposants.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Planche de bord



- (A) Sans sièges chauffant
- (B) Avec sièges chauffant
- (1) Planche de bord
- (2) Renfort
- (3) Combiné d'instruments
- (4) Enjoliveur de combiné d'instruments
- (5) Aérateurs
- (6) Airbag passager
- (7) Cache
- (8) Garnissage de seuil de porte
- (9) Seuil de porte
- (10) Boîte à gants
- (11) Façade centrale
- (12) Commande de chauffage
- (13) Façade centrale inférieure
- (14) Garniture inférieure G
- (15) Console de plancher AV
- (16) Soufflet de levier de vitesses
- (17) Console de plancher AR
- (18) Demi coquille supérieure
- (19) Demi coquille inférieure
- (20) Commodo
- (21) Contacteur tournant
- (22) Volant
- (23) Airbag conducteur.

Planche de bord

Dépose

- Déposer le combiné :
 - débrancher la batterie.
- Nota** : attendre au moins une minute après avoir débrancher la batterie.
- Décliper l'enjoliveur du combiné d'instruments, (flèche (fig.Sel.3)).
- dévisser les connecteurs (1) du combiné d'instruments, puis déposer celui-ci en ôtant les 4 vis de fixation (2).
- Déposer la façade centrale :
 - déposer les 4 vis de fixation (3) de la façade centrale (fig.Sel.4),
 - décliper la façade (4) en tirant vers soi,
 - déposer les 4 vis de fixation (5) de l'autoradio (si équipé) (fig.Sel.5),
 - déposer l'autoradio et débrancher les connecteurs,
 - déposer les 2 vis de fixation du cache inférieur G,

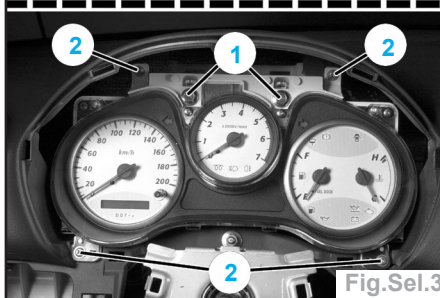
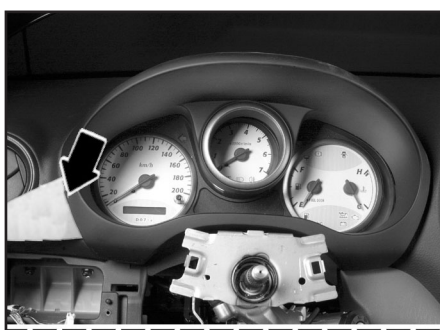


Fig.Sel.3

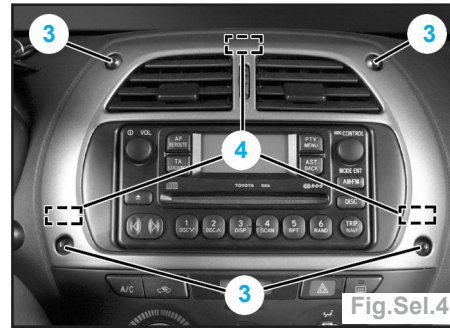


Fig.Sel.4



Fig.Sel.5

- déposer les câbles de chauffage situés sur le bloc chauffage (fig.Sel.6).

Nota : lorsque les câbles sont déposés, veiller à ne pas les plier.

- Déposer les 2 vis de fixation (6) de la commande de chauffage (fig.Sel.7),

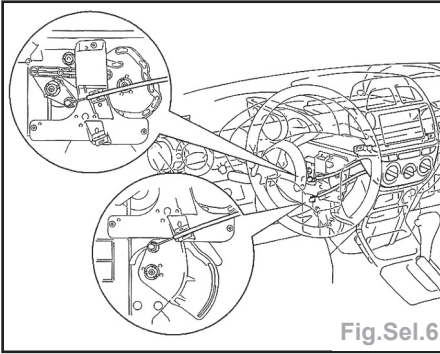


Fig.Sel.6

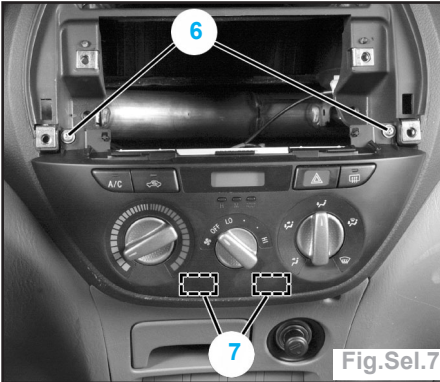


Fig.Sel.7

- déclipper la commande de chauffage (7) et la déposer,
- déposer les 2 vis de fixation (8) de la façade inférieure (fig.Sel.8),

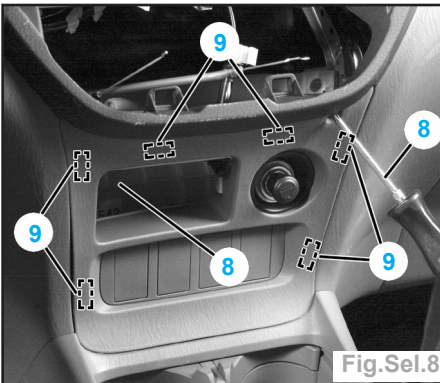


Fig.Sel.8

- déclipper la façade inférieure (9).
- Déposer la console de plancher :
- déposer les vis de fixation (10) puis déposer le soufflet de levier de vitesses (fig.Sel.9),

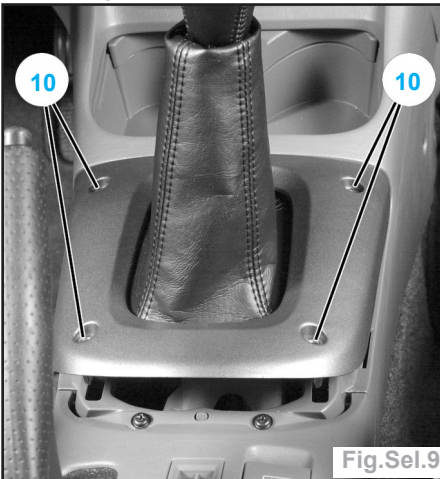


Fig.Sel.9

- déposer les 4 vis de fixation (11) de la console de plancher AR (fig.Sel.10),

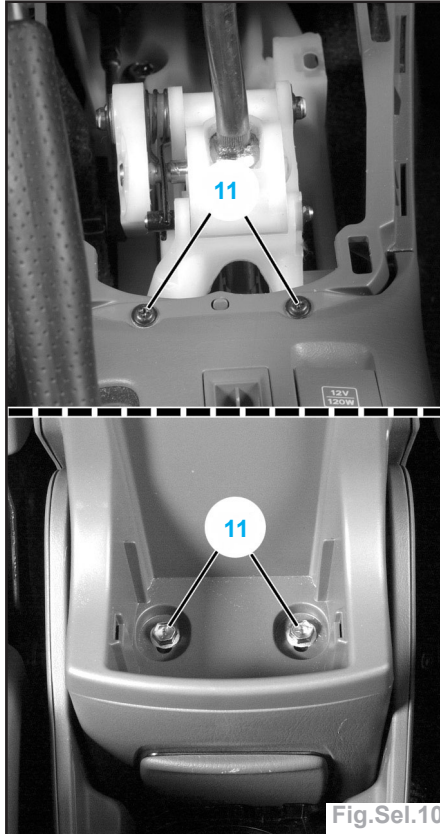


Fig.Sel.10

- si équipé, débrancher la prise de courant puis déposer la console de plancher AR,
 - déposer les caches inférieure D et G,
 - déposer les 6 vis de fixation (12) de la console de plancher AV et la déposer (fig.Sel.11).
- Déposer la planche de bord :
- déposer le volant, le contacteur tournant, les 2 demi-coquilles (voir le chapitre «Direction / Airbags»),
 - déclipper les revêtements supérieurs des montants D et G,

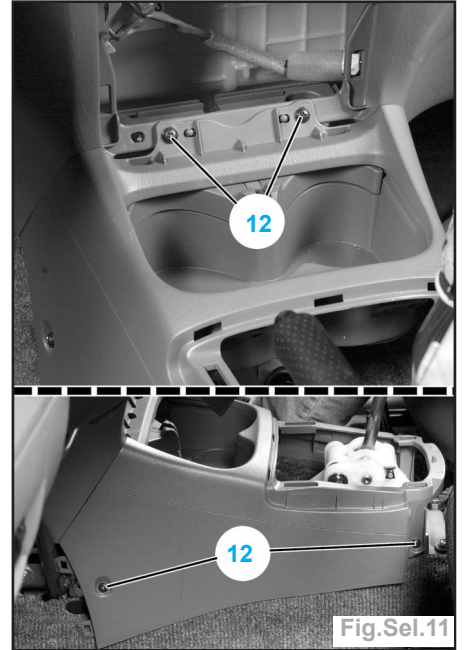


Fig.Sel.11

- déclipper le seuil de porte AVG,
- dévisser puis déposer le garnissage de pied de porte,
- déposer les 2 vis de fixation (13) de la boîte à gants (fig.Sel.12),
- déclipper le cache D,
- débrancher tous les connecteurs des différents boîtiers (14) (Fig.Sel.13),
- déposer les 16 vis de fixation (15) de la planche de bord,
- retirer la planche de bord.

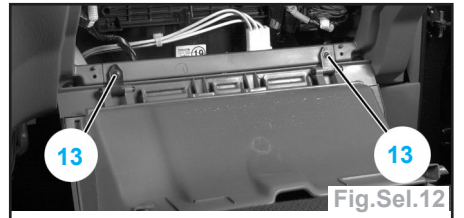


Fig.Sel.12

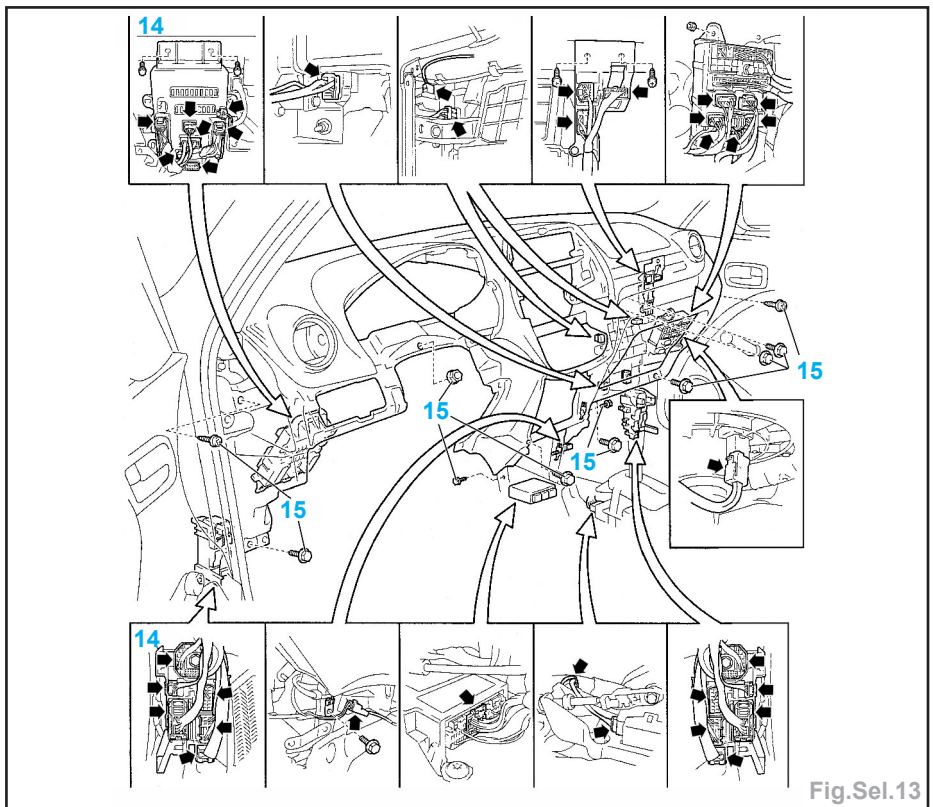


Fig.Sel.13

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

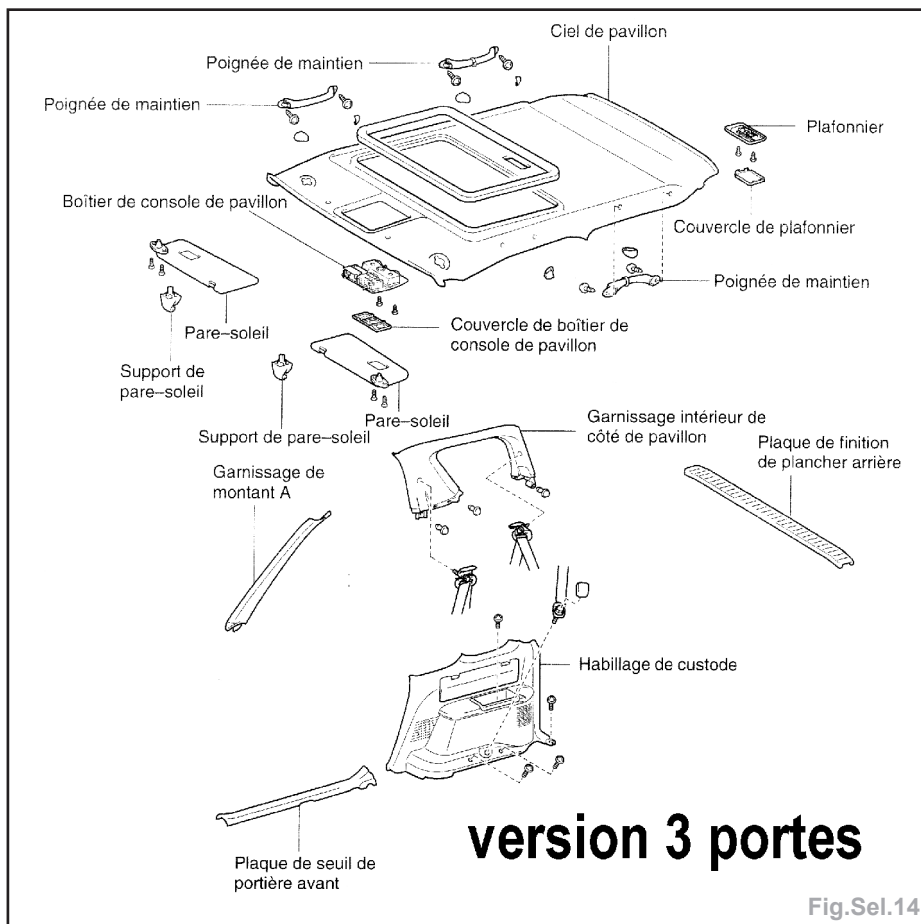


Fig.Sel.14

version 3 portes

Version 5 portes

Dépose

- Déposer :
 - les sièges AR,
 - la plaque de finition de plancher AR,
 - le plafonnier et son couvercle (2 vis),
 - les poignées de maintien et les caches,
 - les plaques de seuil AV,
 - les 2 pare-soleil (4 vis),
 - le boîtier de console de toit (2 vis),
 - les habillages de custodes (Fig.Sel.18),

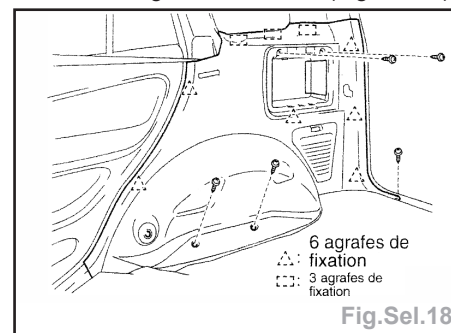


Fig.Sel.18

- les garnissages intérieurs de pavillon (fig.Sel.19),

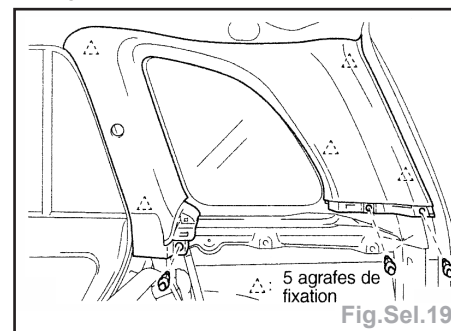


Fig.Sel.19

- les garnissages inférieurs de pied milieu (5 agrafes),
- les garnissages supérieurs de pied milieu (1 agrafe),
- les garnissages de montants de pare-brise,
- la garniture de pavillon (fig.Sel.20).

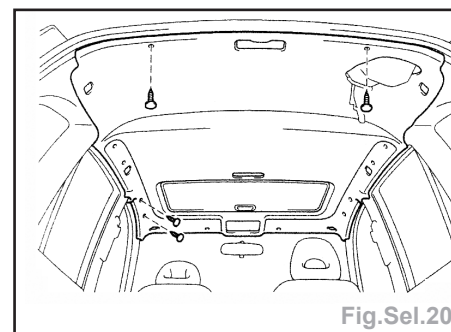


Fig.Sel.20

Repose

- Reposer la garniture de pavillon avec les 4 agrafes et les supports de pare-soleil.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.

Garniture de pavillon

Version 3 portes

Dépose

- Déposer :
 - les sièges AR,
 - la plaque de finition de plancher AR,
 - le plafonnier et son couvercle (2 vis),
 - les poignées de maintien et les caches,
 - les plaques de seuil AV,
 - les 2 pare-soleil (4 vis),
 - le boîtier de console de toit (2 vis),
 - les habillages de custodes (Fig.Sel.15),

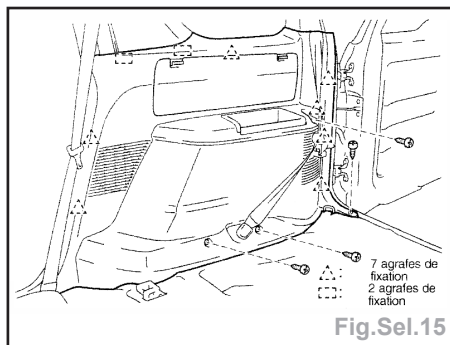


Fig.Sel.15

- les garnissages intérieurs de pavillon (fig.Sel.16),

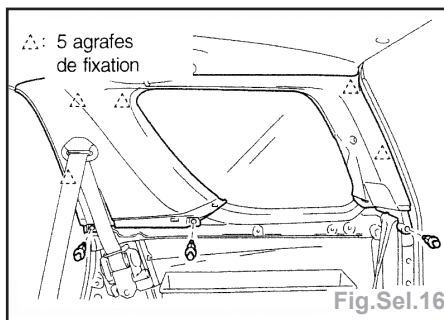


Fig.Sel.16

- les garnissages de montants de pare-brise,
- la garniture de pavillon (fig.Sel.17).

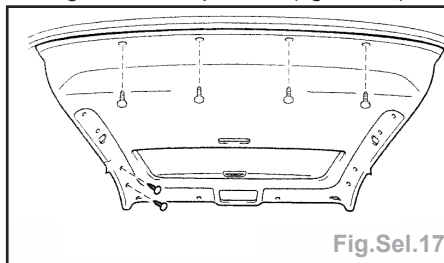
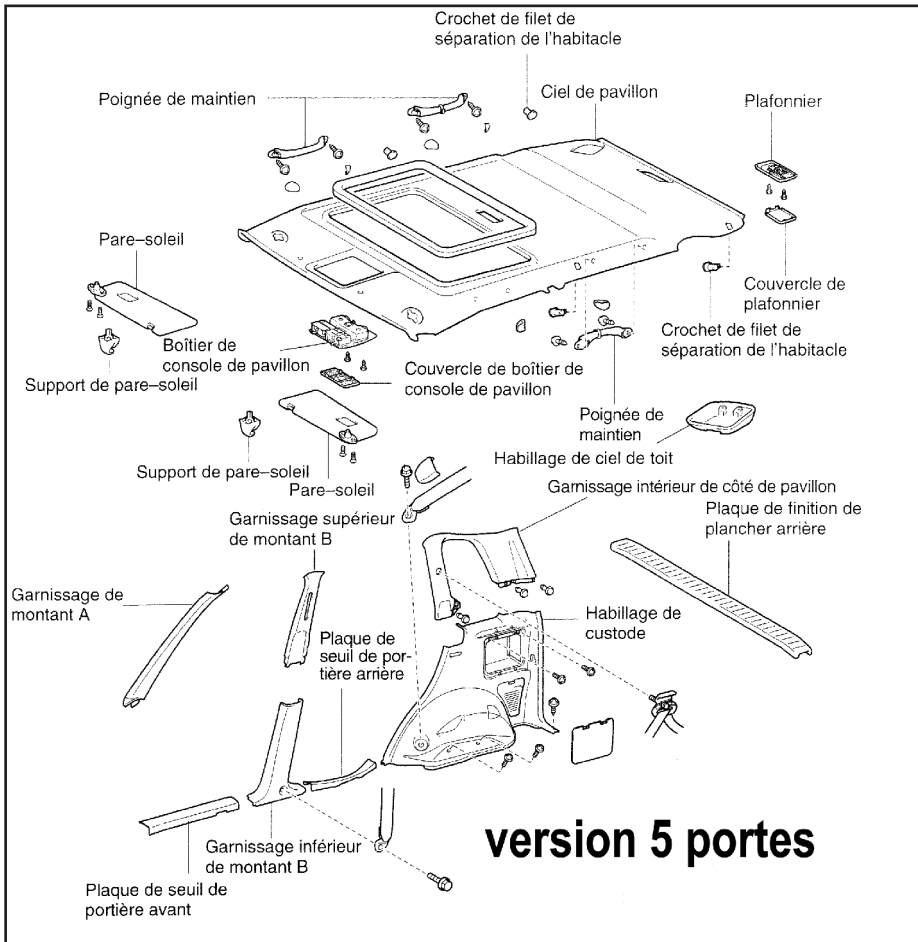


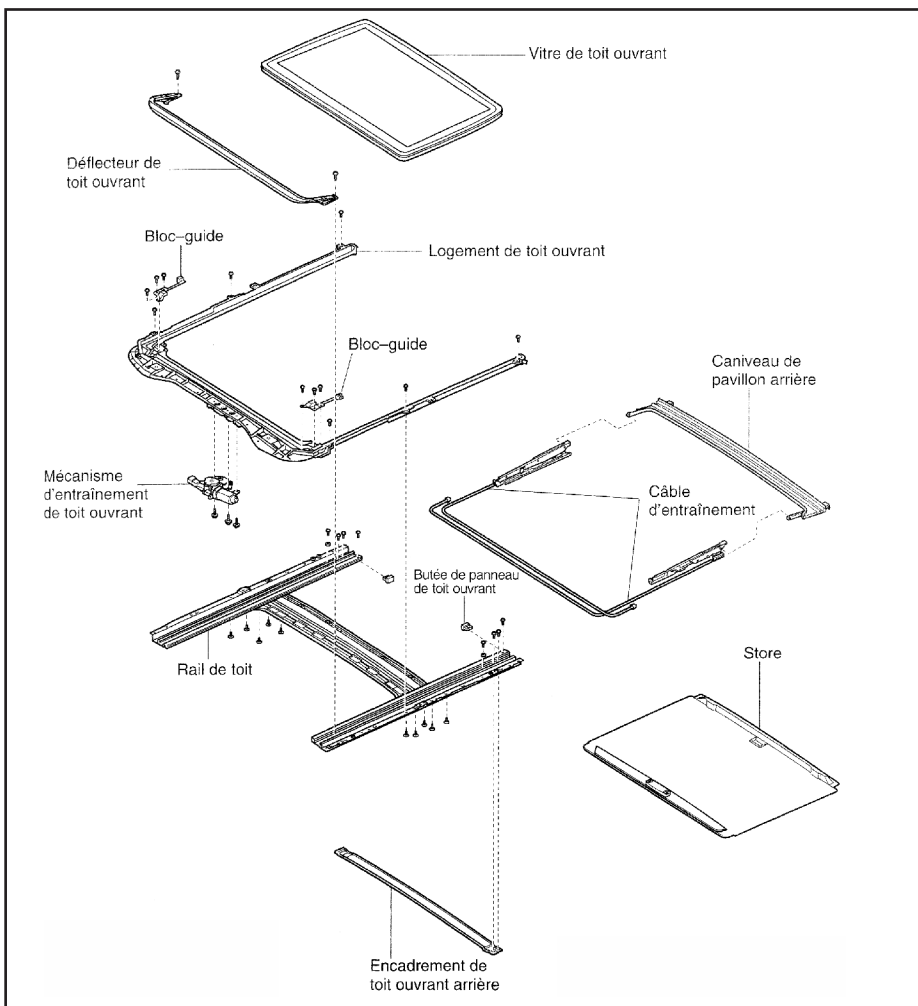
Fig.Sel.17

Repose

- Reposer la garniture de pavillon avec les 6 agrafes et les supports de pare-soleil.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

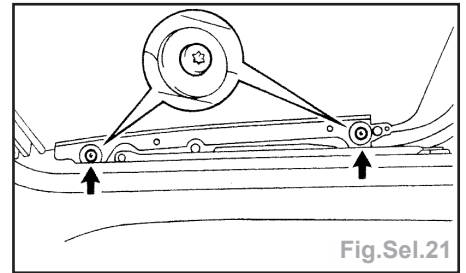


Toit ouvrant

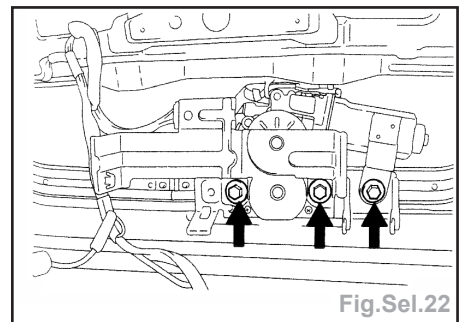


Dépose

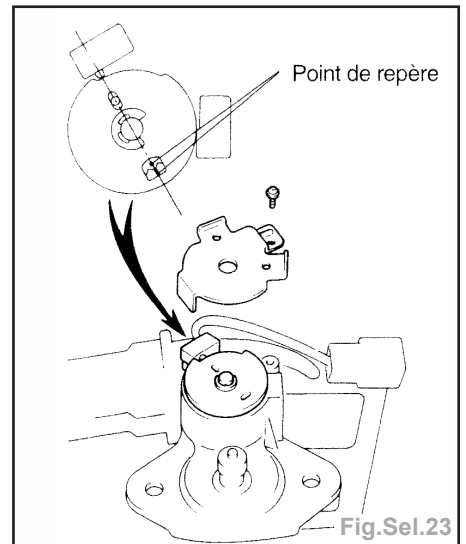
- Déposer la garniture de pavillon.
- Déposer la vitre de toit ouvrant (2 vis torx) et la tirer vers le haut pour la dégager (fig.Sel.21).



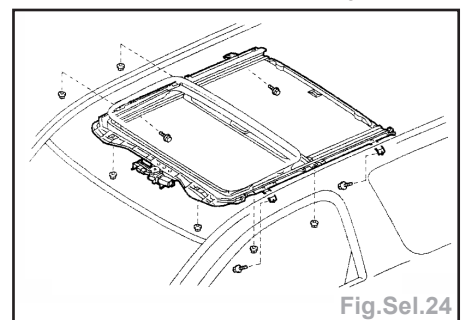
- Débrancher les connecteurs, les 3 vis et le mécanisme d'entraînement (fig.Sel.22).



- Déposer la vis, le couvercle, tourner le mécanisme pour aligner les repères (fig.Sel.23).



- Déposer la plaque de la came et la vis.
- Débrancher les 4 flexibles d'écoulement.
- Déposer les 6 écrous, les 4 vis et déposer le cadre de toit ouvrant (fig.Sel.24).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

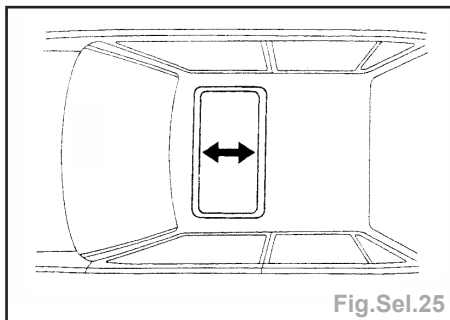
CARROSSERIE

Repose

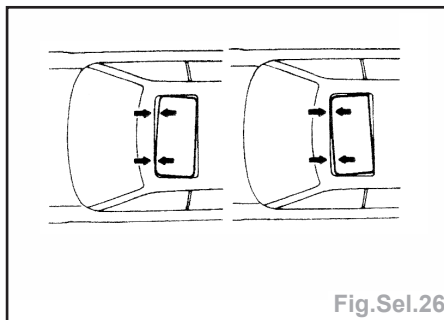
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler et effectuer les réglages.

Réglages

- Ajustage avant ou arrière :
 - à l'aide d'une clé Torx, desserrer les vis de montage de la vitre de toit ouvrant,
 - régler la vitre de toit ouvrant vers l'avant et vers l'arrière (fig.Sel.25).

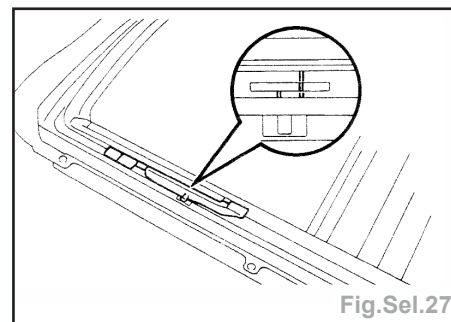


- Réglage du jeu (Différence d'écartement à gauche et à droite) :
 - lorsque l'alignement à l'avant ou à l'arrière n'est pas correct, déposer le mécanisme d'entraînement et la vitre de toit ouvrant, puis régler le rail de guidage (fig.Sel.26).



Nota : déposer le mécanisme d'entraînement lorsque le toit est entièrement fermé.

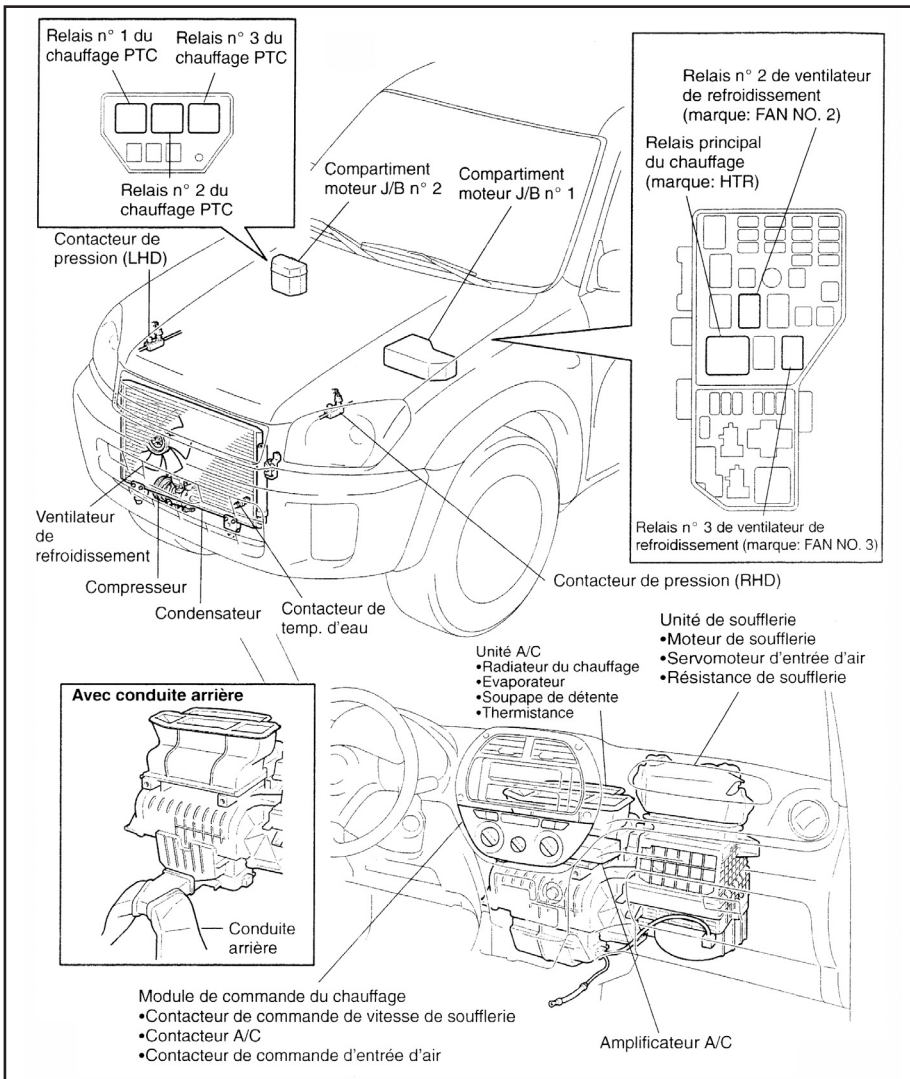
- Effectuer le réglage en faisant glisser le câble vers l'avant ou vers l'arrière pour aligner les 2 repères (fig.Sel.27).



- Poser le mécanisme d'entraînement et la vitre de toit ouvrant.

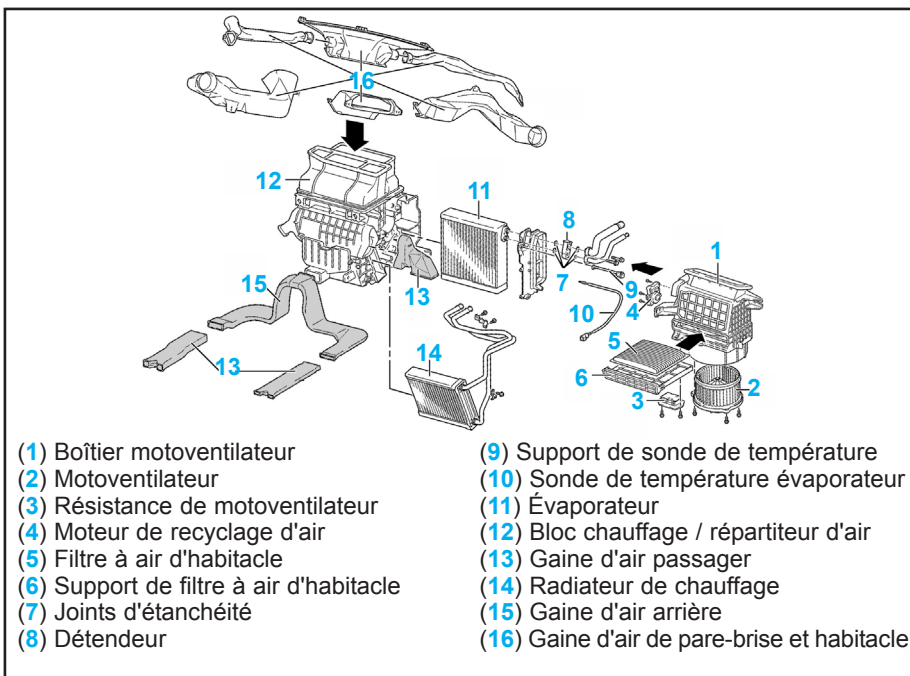
CHAUFFAGE - CLIMATISATION

Emplacement



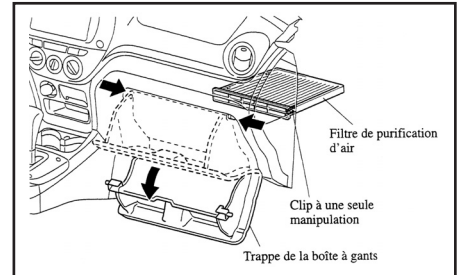
Chauffage

Nota : montage d'un filtre en papier sur toutes les versions.



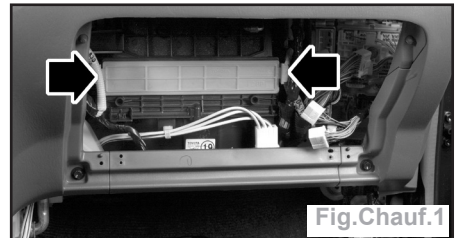
Filtre à air d'habitacle

- Filtre en papier situé à droite de la console centrale derrière la boîte à gants. Il est accessible après dépose d'un cache.
- Périodicité d'entretien : **30000 kms** ou tous les **2 ans**.



Dépose

- Déposer les 2 vis de fixation de la boîte à gants.
- Appuyer de chaque côté sur le support de filtre à air d'habitacle (Fig.Chauf.1).
- Extraire le filtre à pollen.



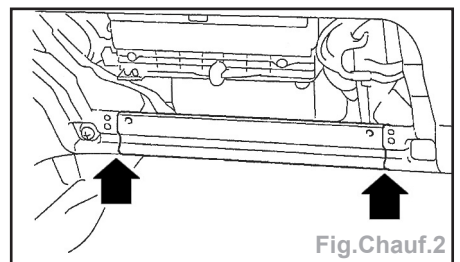
Repose

- Nettoyer l'intérieur du boîtier de filtration.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Ventilateur de chauffage

Dépose

- Déposer la boîte à gants.
- Découper la planche de bord (Fig.Chauf.2).



Nota : se procurer au magasin de pièces de rechange le renfort de planche de bord pour remplacer la partie coupée (réf. 55558).

- Dégraffer le fil d'alimentation du ventilateur de chauffage.

- Déposer les 4 vis de fixation du boîtier moto-ventilateur et le déposer (Ffig.Chauf.3).

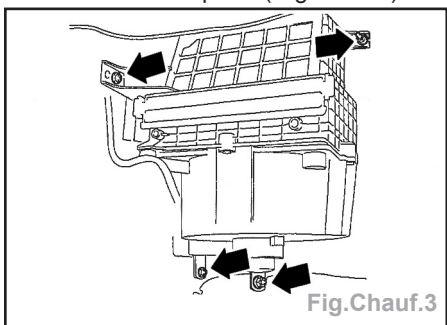


Fig.Chauf.3

- Déposer les 3 vis de fixation du ventilateur de chauffage et le déposer

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Bloc de chauffage

Dépose

- Débrancher la batterie.
- Déposer la planche de bord (voir le chapitre «Sellerie»).
- Dégraffer le fil d'alimentation du ventilateur de chauffage.
- Désaccoupler les câbles de commande.
- Vidanger le circuit de refroidissement.
- Déposer les barres de fixation de la planche de bord.
- Débrancher les canalisations de circulation du liquide de refroidissement du radiateur de chauffage.
- Déposer le bloc de refroidissement.
- Déposer les vis de fixation du bloc de chauffage et le déposer (Fig.Chauf.4).

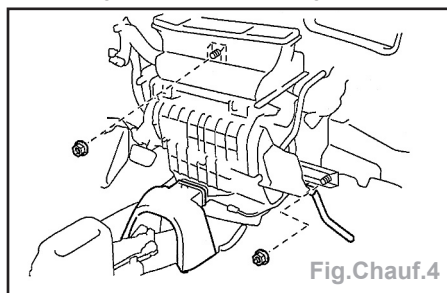


Fig.Chauf.4

Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.
- Remplir et purger le circuit de refroidissement.

Radiateur de chauffage

Dépose-repose

- Déposer le bloc de chauffage.
- Extraire le radiateur après avoir déposé les brides de fixation.

Climatisation

- Capacité :**500 ± 50 grammes**
- Préconisation : ..**fluide frigorigène R134A**
- Pression de fonctionnement :
 - basse (minimum) :**1,5 à 2,5 bars**
 - haute (maximum) :**14 à 16 bars**

Compresseur

- Compresseur entraîné depuis le vilebrequin par une courroie multipiste commune à la pompe de direction assistée.
- Tension d'alimentation : **12 volts**.
- Embrayage électromagnétique
- Résistance entre les bornes 1 et 2 : **185 ± 20 Ω à 20°C**.

Lubrifiant

- Capacité (lors du remplacement du compresseur) : **100 ml**.
- Préconisation : huile synthétique **ND Oil 8**.
- Quantité d'huile à ajouter lors du remplacement d'un des éléments suivants :
 - condenseur : **40 ml**,
 - évaporateur : **40 ml**.

Courroie de compresseur

- Courroie multipiste, entraînant la pompe de direction assistée et le compresseur de climatisation.

Pressostat

- Le pressostat est situé sur la canalisation haute pression proche du phare **AVD**.
- Sécurité basse pression : **1,96 bar**.
- Sécurité haute pression : **22,5 bars**.
- Commande du ventilateur :
 - enclenchement : **15,2 bars**,
 - arrêt : **12,2 bars**.

Sonde de température de sortie

- Il s'agit d'une sonde de type **CTN** située derrière l'évaporateur. Son signal informe le calculateur de la température de l'air de l'évaporateur.
- Résistance :
 - 1 500 Ω à **25°C**.
 - 2 000 Ω à **20°C**
 - 3 000 Ω à **10°C**.
 - 4 000 Ω à **5°C**.
 - 5 000 Ω à **0°C**.

Couple de serrage (en daN.m)

- Fixations du compresseur de climatisation :**2,4**
- Tuyaux sur compresseur :**0,9**
- Bouchon du filtre déshydratant :**1,3**

Condenseur

Dépose

- Vidanger le circuit de climatisation.
- Démontez la calandre avec le bouclier avant.
- Désaccoupler la tuyauterie (1) du condenseur et refermer les orifices avec des capuchons étanches (Fig.Chauf.5)

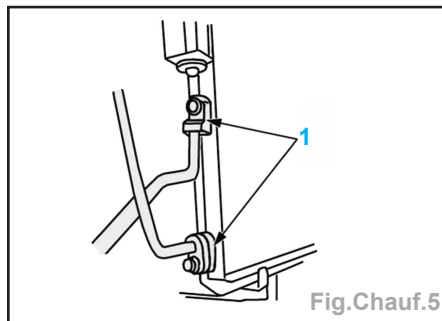
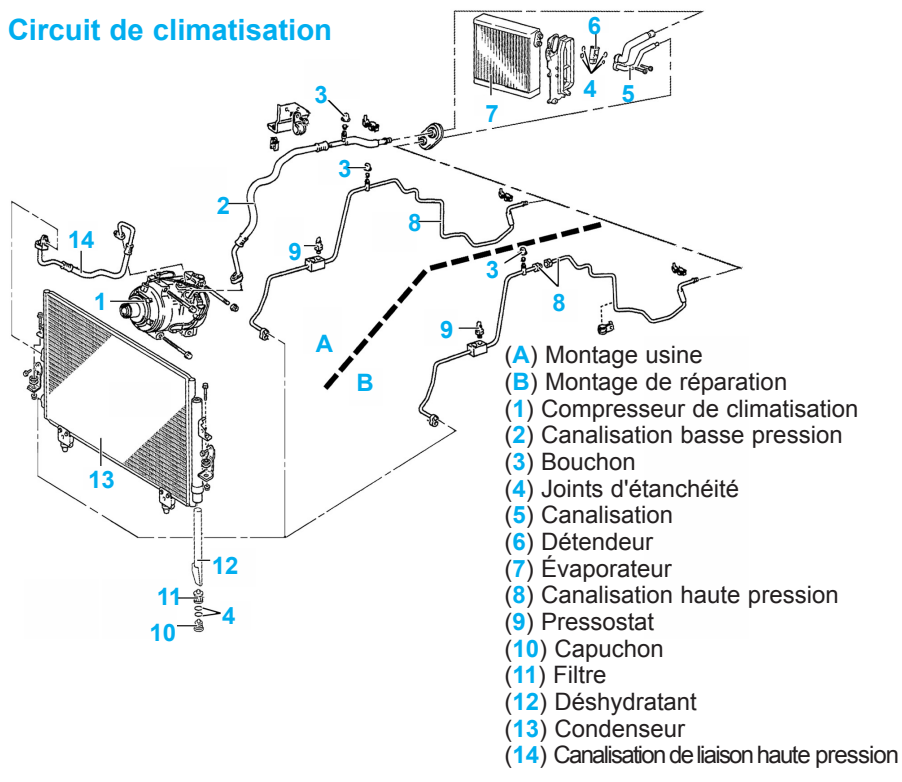
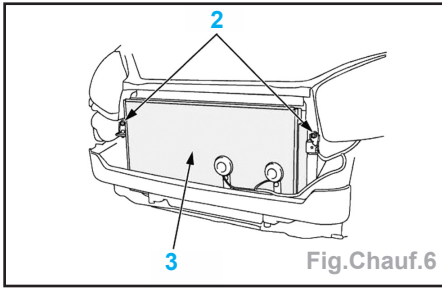


Fig.Chauf.5

Circuit de climatisation



- Enlever les vis de maintien (2) et extraire le condenseur (3) par le dessus (Fig.Chauf.6).



Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Nota : vérifier l'état des joints d'étanchéité, fixer le condenseur avant de serrer complètement les tuyaux et respecter les couples de serrage prescrits.

- Effectuer le remplissage du circuit frigorifique à l'aide d'une station appropriée

Élément de déshydrateur

Dépose

- Déposer le condenseur.
- Ouvrir le bouchon et sortir le filtre.
- Extraire la cartouche déshydratante à l'aide d'une petite pince à bec fin.

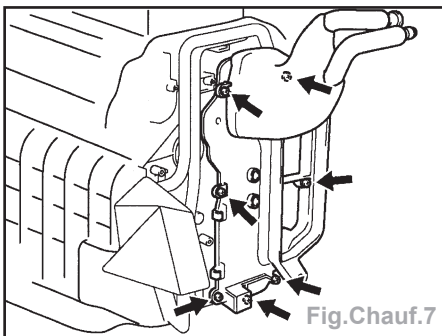
Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Évaporateur et détendeur

Dépose - repose

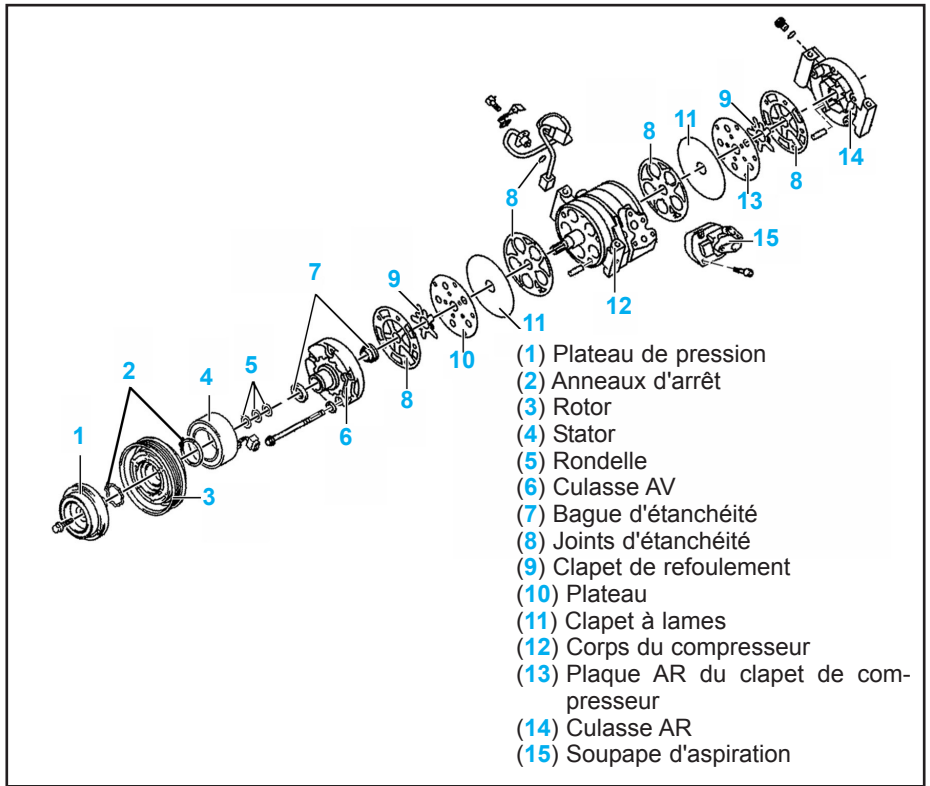
- Déposer le bloc de chauffage.
- Séparer le détendeur et le couvercle de l'évaporateur (Fig.Chauf.7).



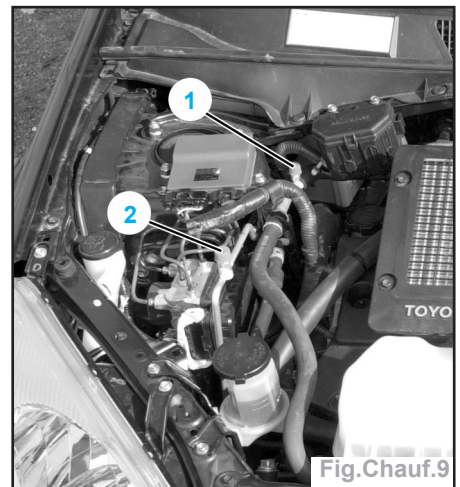
Compresseur de climatisation

Dépose

- Laisser tourner le moteur au ralenti avec la climatisation en fonction pendant 10 minutes.



- Arrêter le moteur.
- Débrancher la batterie.
- Vidanger le circuit frigorifique à l'aide d'une station appropriée.
- Lever le véhicule et déposer la roue AVD.
- Déposer :
 - les carters de protection,
 - le filtre à huile,
 - les canalisations du compresseur.
- Débrancher le connecteur du compresseur.
- Détendre et dégager la courroie d'accessoires en agissant sur la vis de réglage de tension.
- Déposer les vis de fixation du compresseur et dégager celui-ci vers la gauche (Fig.Chauf.8).



- Raccord de service :
 - (1) Raccord de service basse pression,
 - (2) Raccord de service haute pression.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer le remplissage du circuit frigorifique à l'aide d'une station appropriée.

Jeu de l'embrayage magnétique

- Nominale0,45 +0,15 / - 0,10 mm
- Si le jeu n'est pas conforme , ajuster le jeu au moyen de cales.
- Epaisseur des cales : 0,1- 0,3 et 0,5 mm



Repose

- Vérifier l'état des joints d'étanchéité, fixer le compresseur avant de serrer complètement les tuyaux et respecter les couples de serrage (Fig.Chauf.9).

AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS

Consignes de sécurité

- Pour éviter un déploiement accidentel, attendre au moins **1 minute** après le débranchement de la batterie avant d'entreprendre toute intervention sur le dispositif.
- Ne jamais tester les connecteurs d'airbags ou tout autres dispositifs de retenue.
- Afin de minimiser un risque de déploiement prématuré, les airbags sous tension doivent être placés sur des établis raccordés à la terre et avec le couvercle de garnissage dirigé vers le haut.
- Manipuler le module avec la plus grande précaution et s'assurer que lorsque, pour des raisons quelconques, cette procédure est interrompue, l'airbag conducteur est reposé à l'endroit, couvercle de garnissage vers le haut.
- Le non-respect de ces consignes peut causer des blessures graves.

Airbag conducteur

Dépose

Impératif : attendre une minute environ après avoir débranché la batterie.

- Dévisser les vis (**Torx T30**) de fixations du module d'airbag, et déposer celui-ci en débranchant les connecteurs électrique (Fig.Sécu.1).



Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.

Contacteur tournant

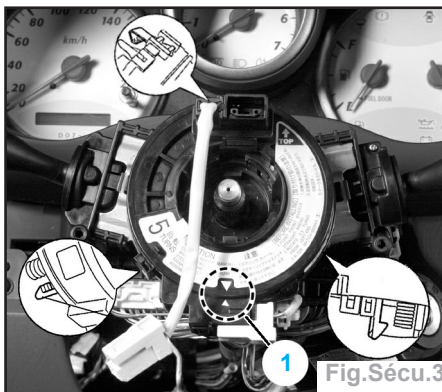
Dépose

- Déposer l'airbag.
- Déposer la vis de fixation du volant.

- Repérer la position angulaire de montage du volant sur la colonne et extraire le volant.
- Déposer les 3 vis de fixation de la demi-coquille inférieure de la colonne de direction et dégager la demi-coquille (Fig. Sécu.2).



- Déclipper la demi-coquille supérieure et la dégager.
- Déclipper les 3 griffes du contacteur tournant et le déposer en prenant soin de ne pas le tourner (repères **1** alignés) (Fig. Sécu.3).



Repose

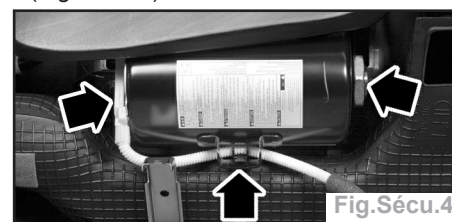
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer l'écrou du volant à **5 daN.m**.
- Rebrancher la batterie.

Nota : s'assurer du bon positionnement du contact tournant sous le volant et du branchement du connecteur de l'unité d'airbag.

Airbag passager

Dépose

- Débrancher la batterie.
- Déposer la boîte à gants.
- Dévisser les vis de fixation du module (Fig.Sécu.4).



- Dégager le module de la planche de bord.
- Débrancher le connecteur du module et le ranger en respectant les mesures de sécurité.

Repose

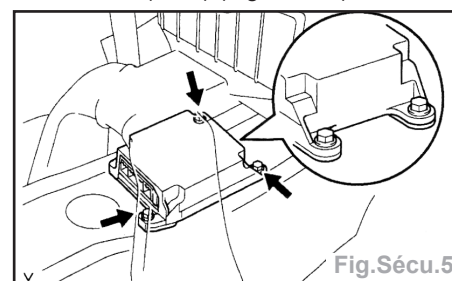
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer les vis de fixation du module à **2 daN.m**.
- Rebrancher la batterie.

Boîtier électronique

Dépose-repose

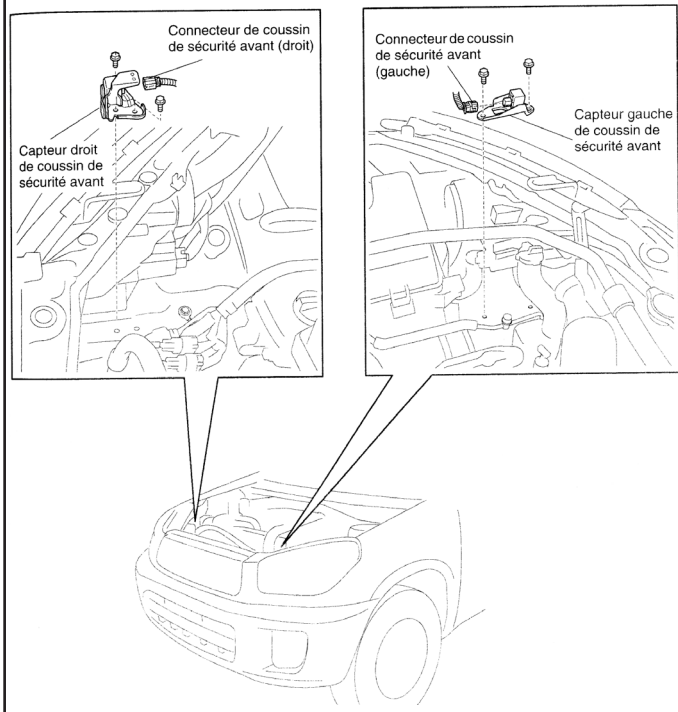
Impératif : ne jamais utiliser d'éléments SRS provenant d'un autre véhicule, monter que des pièces neuves.

- Déposer :
 - la console AV et AR centrale (voir le chapitre «Sellerie»),
 - l'ensemble de commande de vitesses,
 - le boîtier (3 vis) (Fig.Sécu.5).

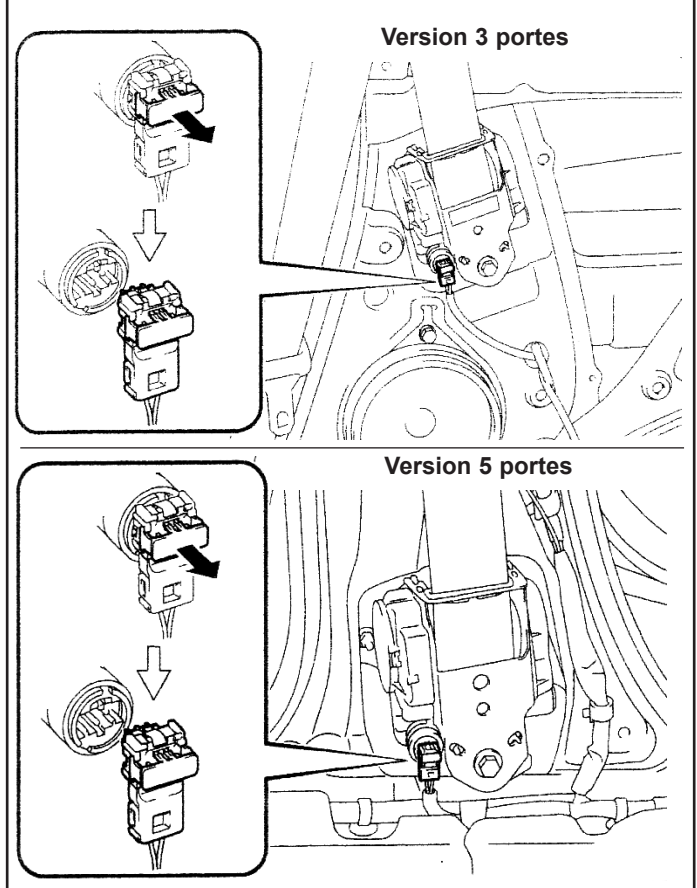


- Reposer l'ensemble et serrer le boîtier à **1,5 daN.m**.

Position des capteurs



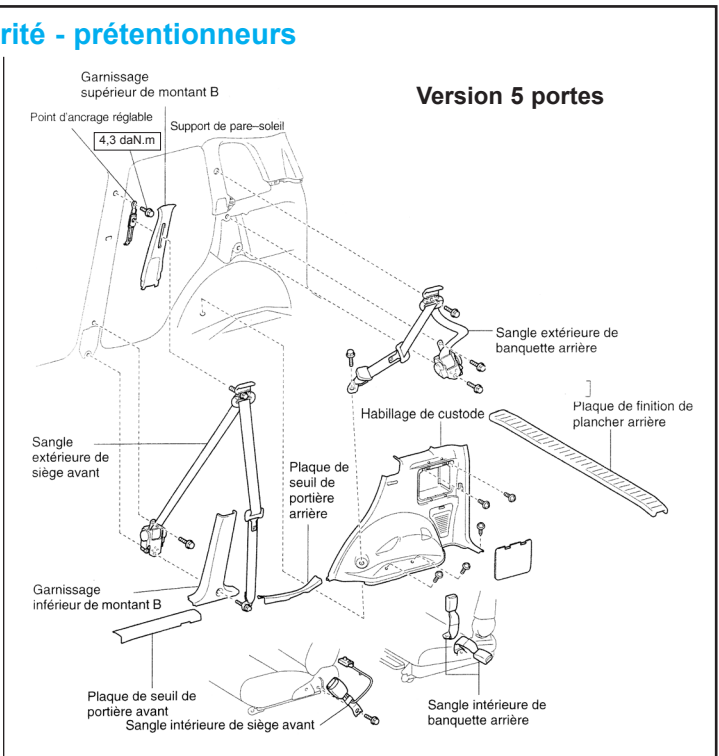
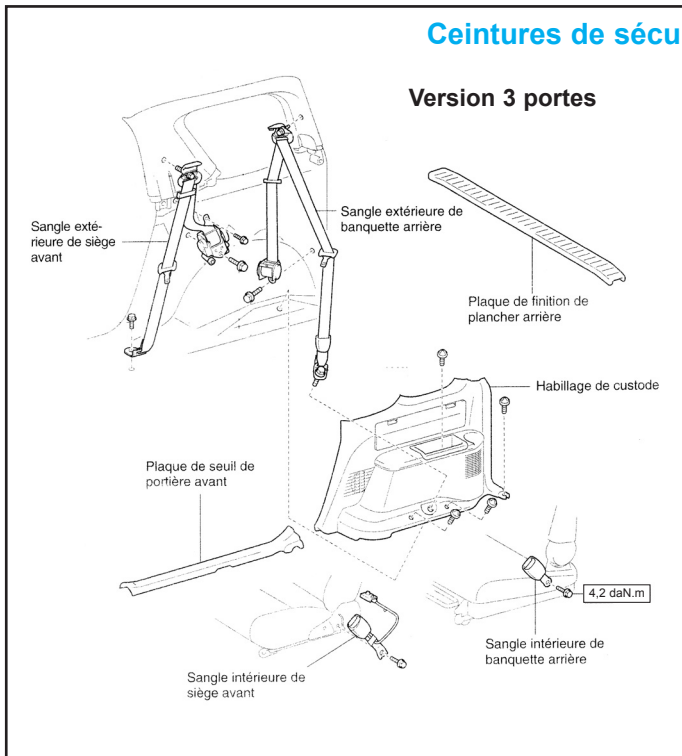
Position du connecteur de boîtier de ceinture



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

Ceintures de sécurité - prétentionneurs



ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

ÉLÉMENTS SOUDÉS

Généralités

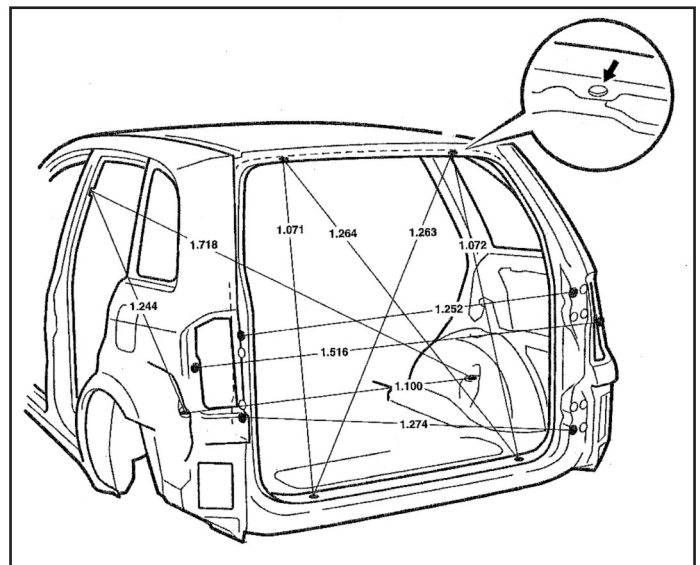
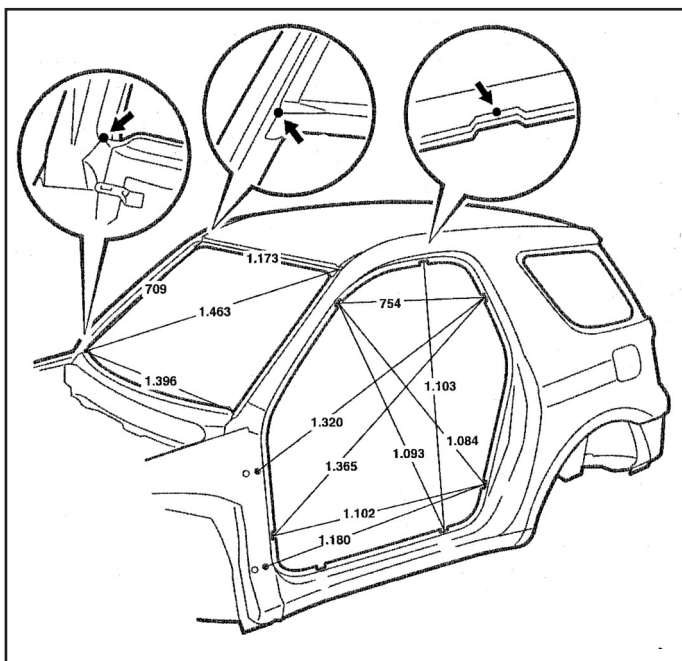
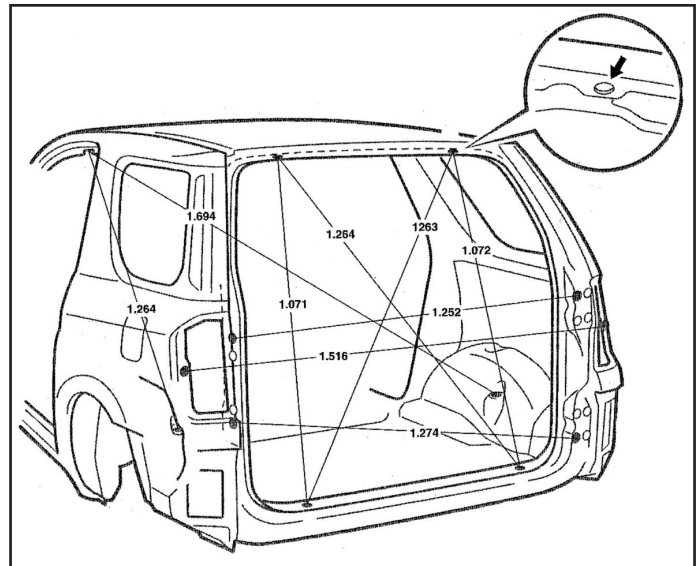
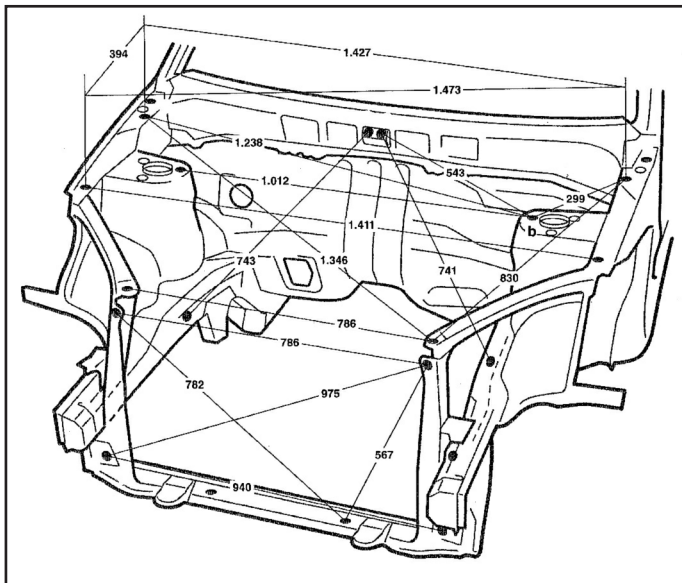
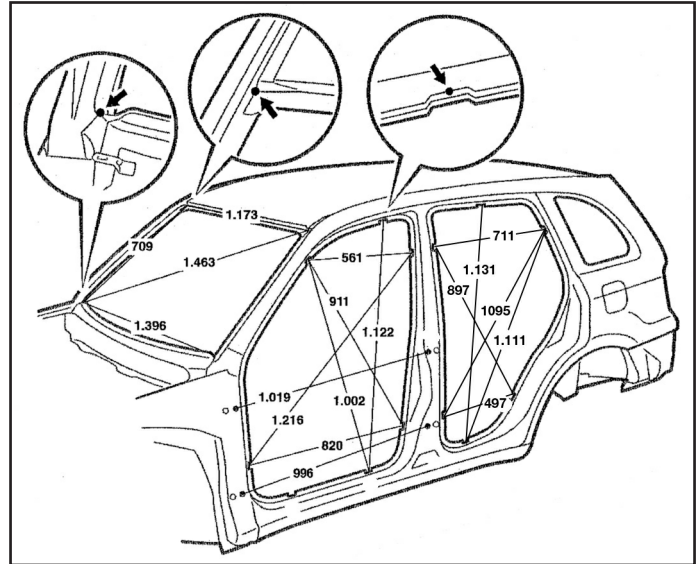
- Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

- le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations.

Nota : ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.

- Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.
- Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

Mesure de carrosserie



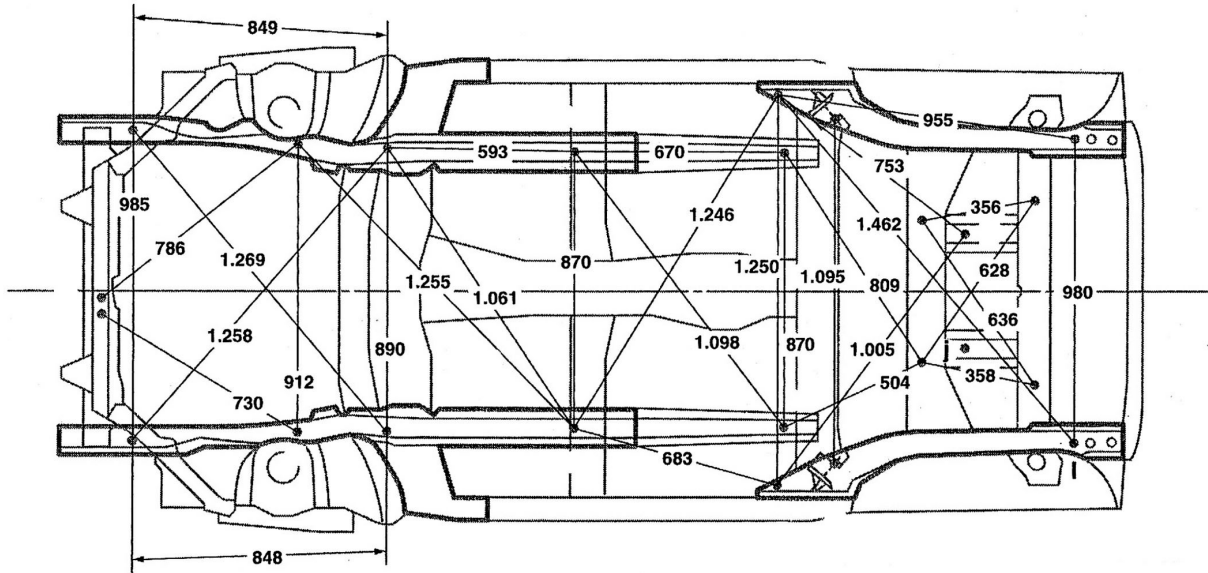
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

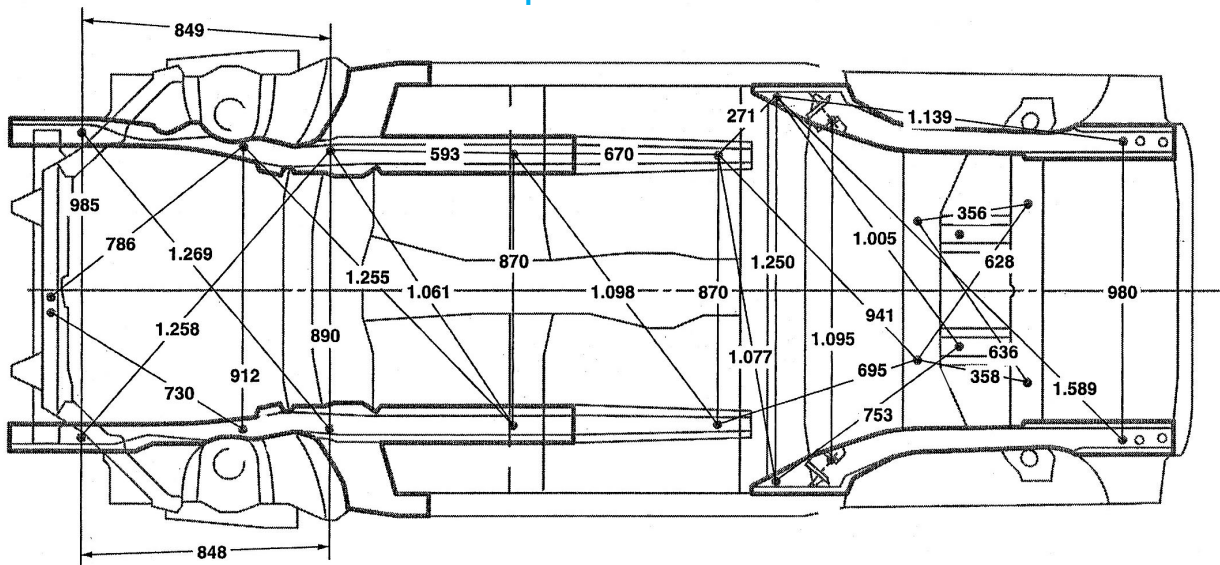
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

3 portes



5 portes



Identification des symboles

1		4	
2		5	
3		6	

(1) Découpage à la scie (2) Retirer le brasage (3) Soudage par points (4) Soudage par cordons à l'arc sous gaz protecteur (5) Soudage par brasure au chalumeau (6) Collage

Nota : le chiffre indiqué à côté du symbole, représente le nombre de points de soudure à effectuer.

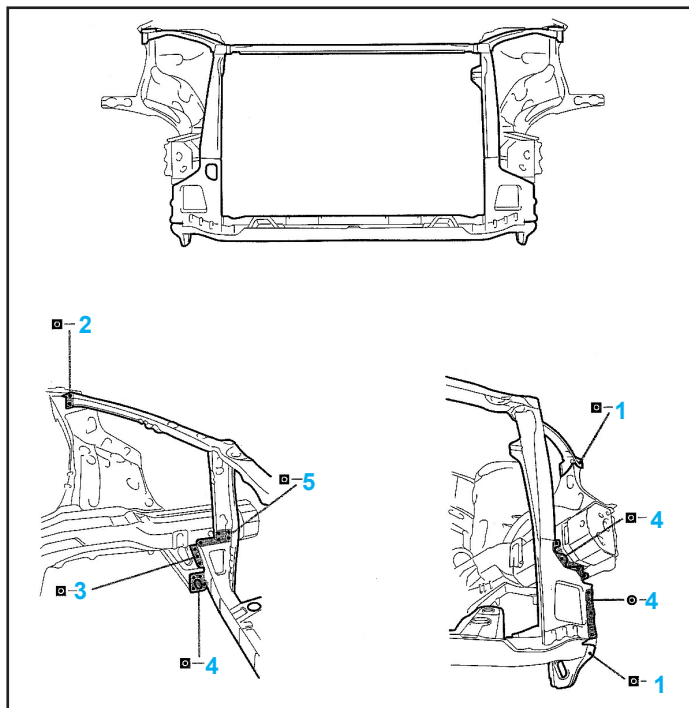
SYMBOLE	SIGNIFICATION	ILLUSTRATION	SYMBOLE	SIGNIFICATION	ILLUSTRATION
	Fraiser les points de soudure			Soudure à la pointuse électrique	
	(Extérieur)			Soudure à l'arc sous gaz protecteur	
	(Milieu)				
	(Intérieur)				

NOTE : Les symboles d'emplacement de panneau sont vus depuis la position de travail.

Partie avant

Face avant

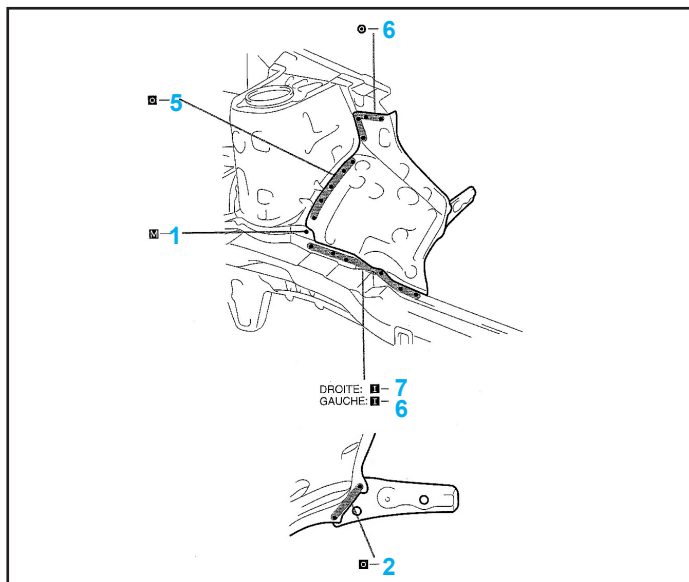
Remplacement



- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer l'élément.
- Préparer :
 - les bords d'accostage sur le véhicule et appliquer un apprêt soudable,
 - et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la pièce neuve.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur et meuler les points bouchons,
 - à la pointeuse électrique.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Partie avant de passage de roue

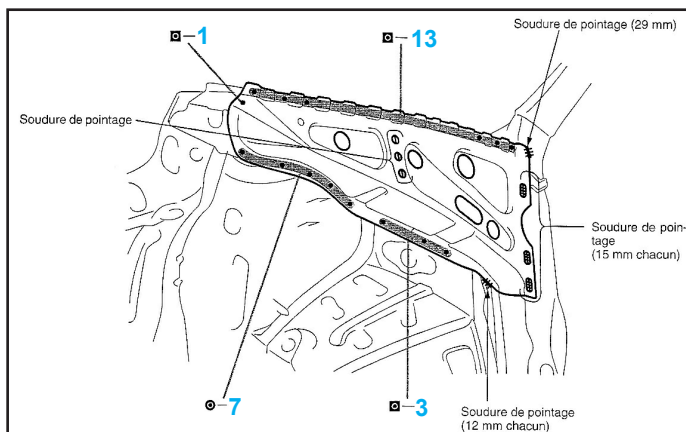
Remplacement



- Déposer la traverse supérieure de radiateur.
- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer l'élément.
- Préparer :
 - les bords d'accostage sur le véhicule et appliquer un apprêt soudable,
 - et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la pièce neuve.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur et meuler les points bouchons,
 - à la pointeuse électrique.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Longeron supérieur du passage de roue

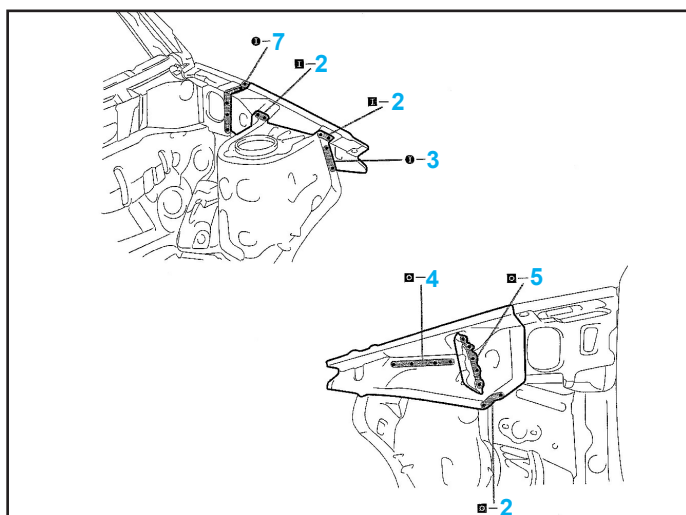
Remplacement



- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer l'élément.
- Préparer :
 - les bords d'accostage sur le véhicule et appliquer un apprêt soudable,
 - et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster la pièce neuve.
- Souder :
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les points bouchons et les cordons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Renfort de longeron supérieur de passage de roue

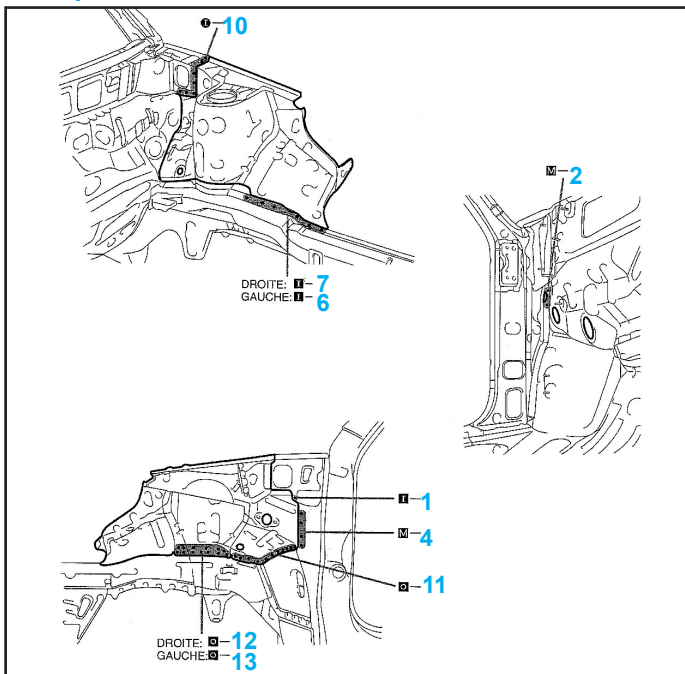
Remplacement



- Déposer la partie AV du passage de roue AV.
- Déposer le longeron supérieur de passage de roue.
- Fraiser, meuler les points de soudures électrique, déposer l'élément et son renfort.
- Préparer :
 - les bords d'accostage sur le véhicule et appliquer un apprêt soudable,
 - et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster les pièces neuves.
- Souder :
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur et meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Passage de roue avant

Remplacement



Impératif : cette opération est à réaliser sur un marbre de contrôle.

- Déposer :
 - la traverse supérieure de radiateur,
 - le longeron supérieur de passage de roue.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique.
- Déposer le passage de roue.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster la pièce neuve.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Longeron avant (section avant)

Remplacement

Impératif : Cette opération est à réaliser sur un marbre de contrôle.

- Déposer la façade AV.
- Tracer suivant la figure, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.1).

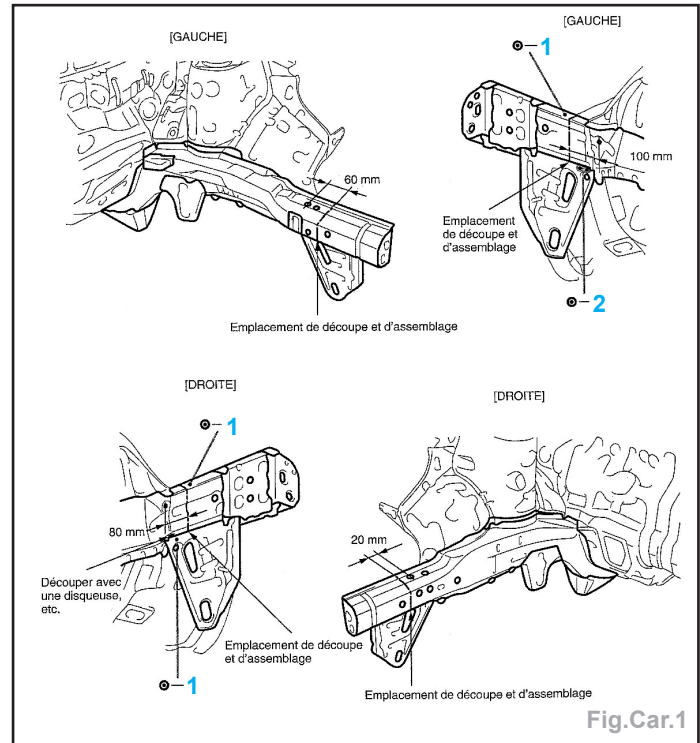


Fig.Car.1

- Fraiser les points de soude électrique et déposer l'élément.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster la section de longeron sur le marbre de contrôle (Fig.Car.2).

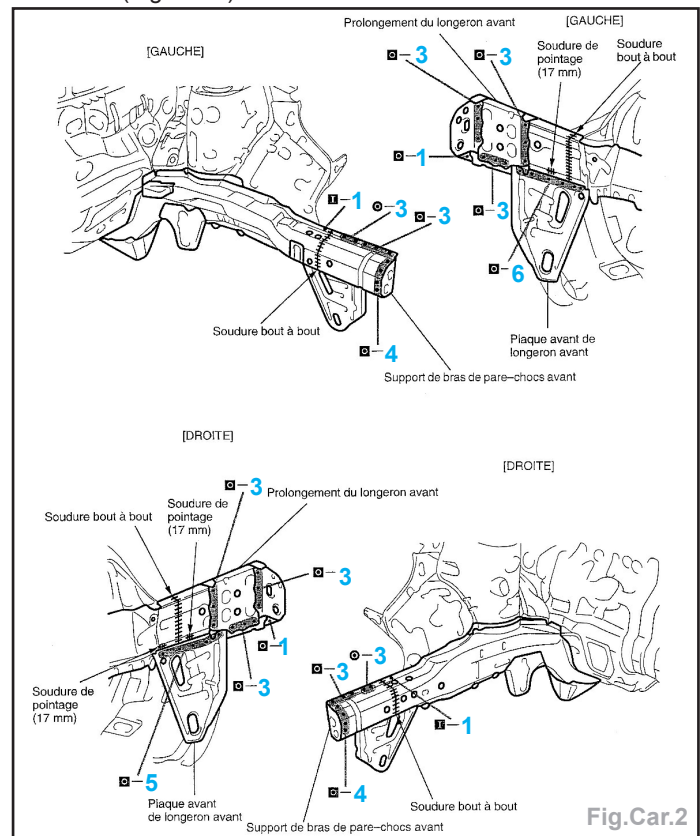


Fig.Car.2

- Souder :
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Longeron avant

Remplacement

Impératif : cette opération est à réaliser sur un marbre de contrôle.

- Déposer la façade AV et le passage de roue.
- Fraiser et meuler les points de soudure dans le compartiment moteur (Fig.Car.3).

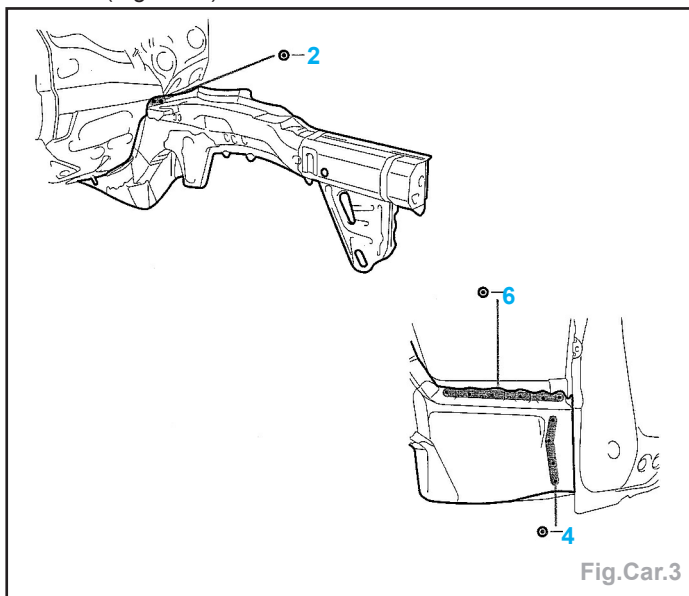


Fig.Car.3

- Fraiser, meuler les points de soudure dans l'habitacle et sous le plancher (Fig.Car.4).

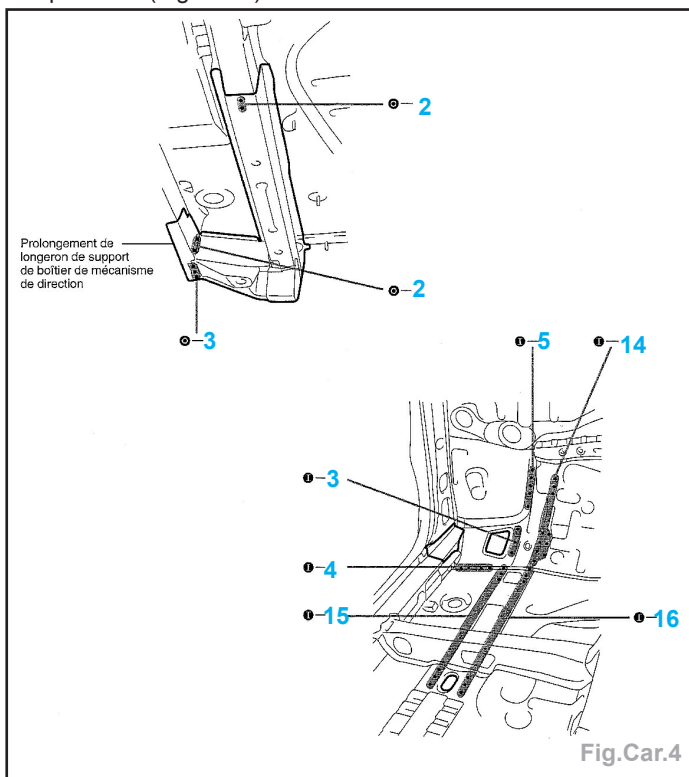


Fig.Car.4

- Déposer le longeron.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster le longeron sur le marbre de contrôle (Fig.Car.5).
- Souder :
 - par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique,

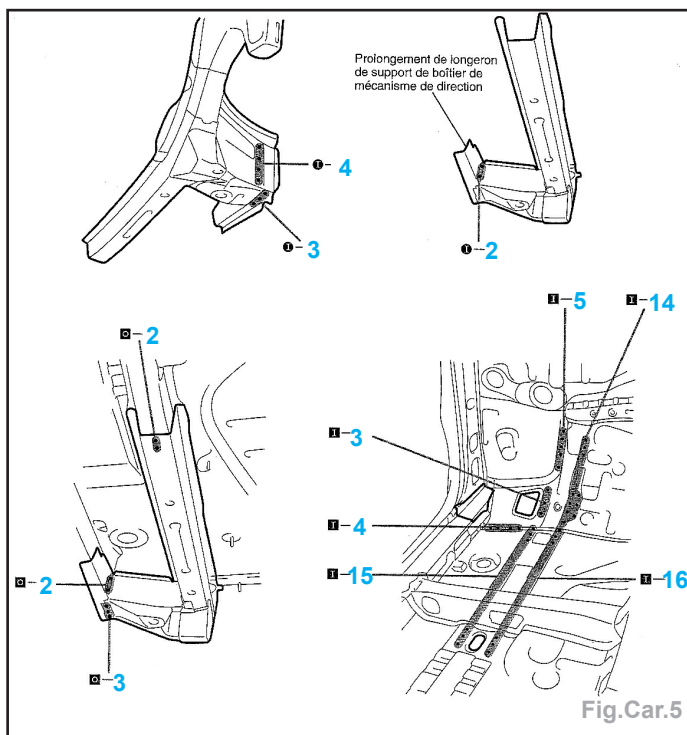


Fig.Car.5

- par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur et meuler les points bouchons (Fig.Car.6).

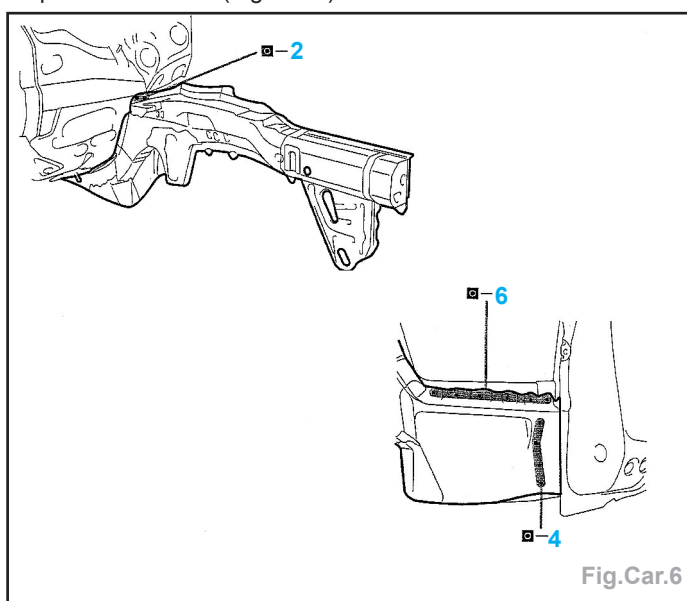


Fig.Car.6

- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Partie latérale

Pied avant

Remplacement

- Déposer le longeron supérieur de passage de roue.
- Tracer puis découper le montant de baie et le bas de caisse à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.7).
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique.
- Tracer puis découper le renfort de pied de caisse à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.8).
- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et les cordons.
- Déposer l'élément.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.

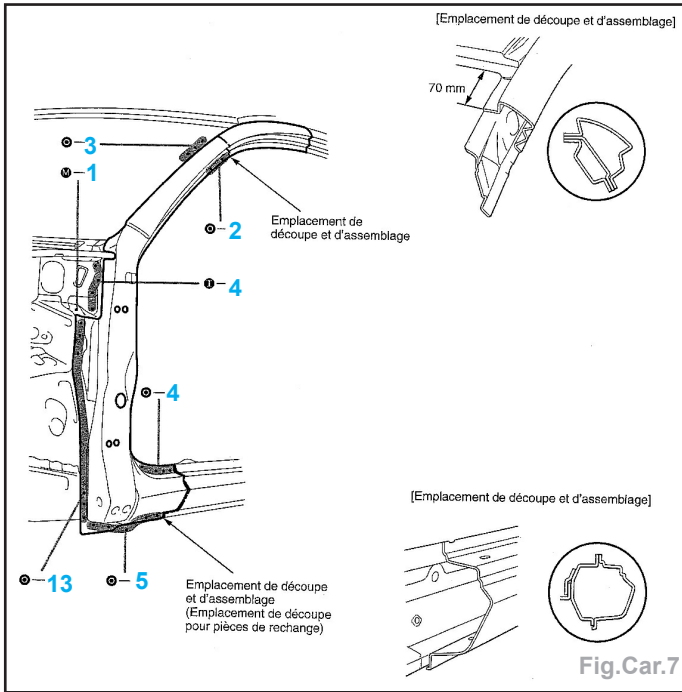


Fig.Car.7

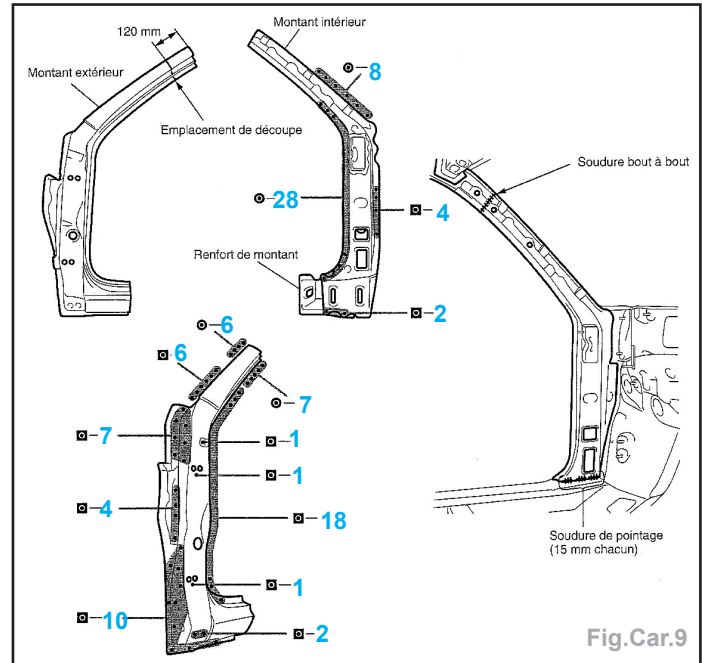


Fig.Car.9

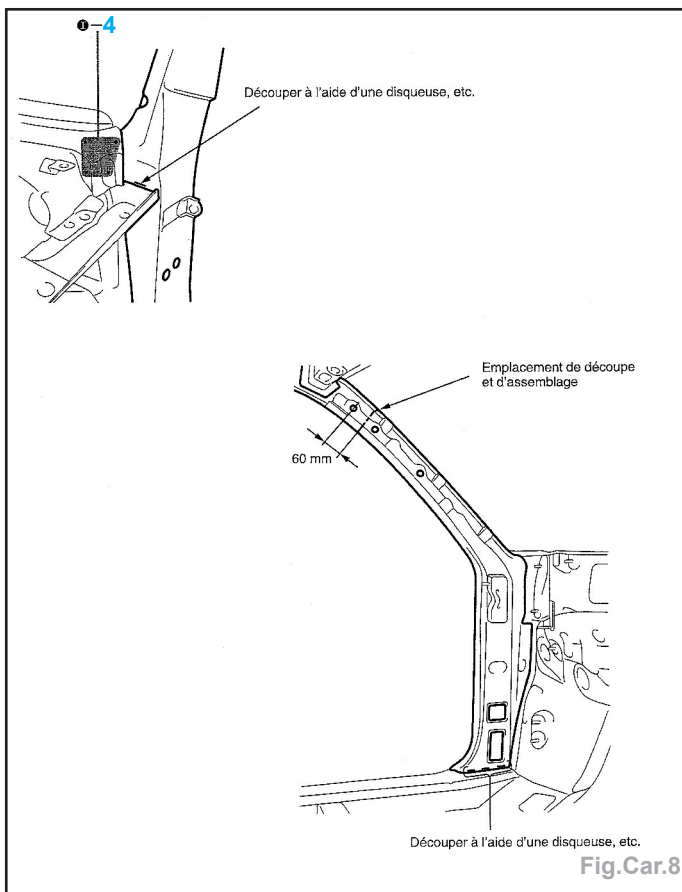


Fig.Car.8

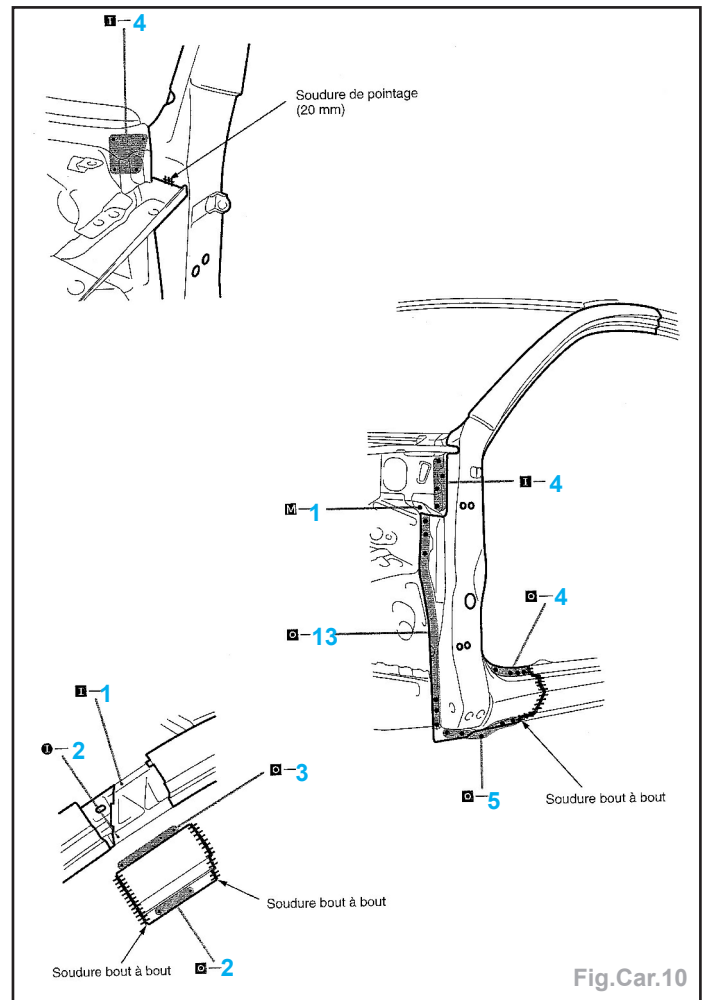


Fig.Car.10

- Préparer, découper les pièces neuves aux dimensions de la zone à remplacer et percer les zones d'accostage nécessitant un soudage par bouchonnage (Fig.Car.9).
- Poser le renfort de pied de caisse.
- Souder par cordon à l'arc sous gaz protecteur.
- Poser le pied de caisse (Fig.Car.10).
- Souder :
 - à la pointeuse électrique,
 - par cordons et points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Effectuer une finition au niveau des cordons de soudure sur le bas de caisse et le montant de baie.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Pied milieu (5 portes)

Remplacement

- Tracer, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.11).
- Fraiser et meuler les points de soudure électrique.
- Préparer les zones d'accostage sur le véhicule, en décalant les coupes suivant la figure, puis appliquer un apprêt soudable.

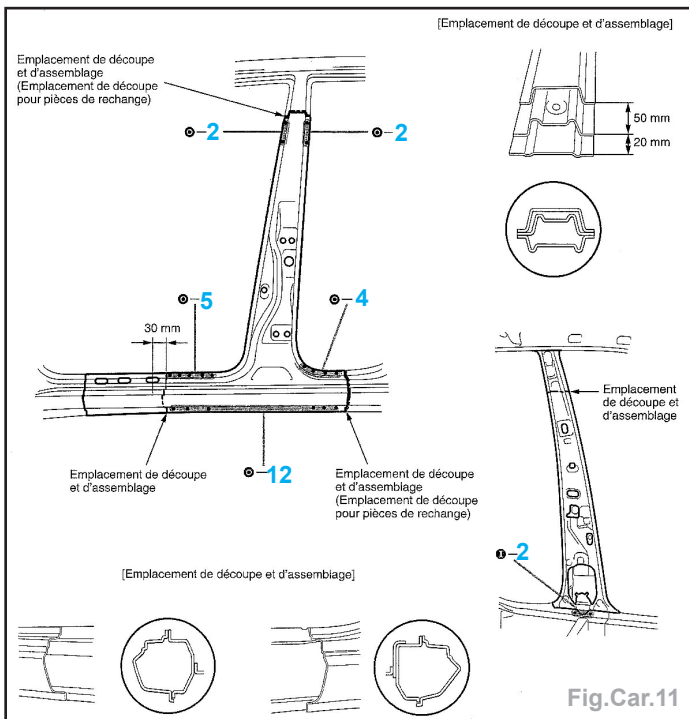


Fig.Car.11

- Découper, préparer les pièces neuves aux dimensions de la zone à remplacer et percer les zones d'accostage nécessitant un soudage par bouchonnage.
- Poser le renfort de pied milieu et la doublure de pied milieu (Fig.Car.12).

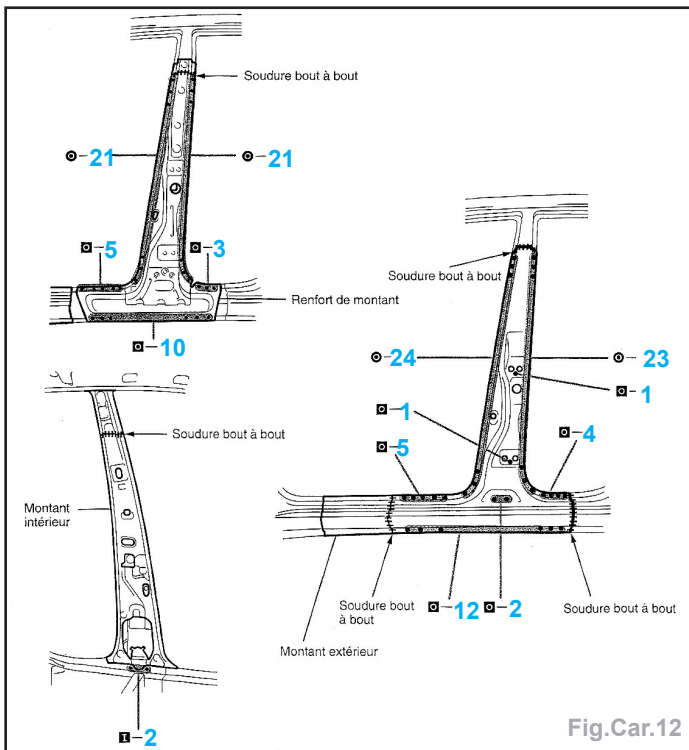


Fig.Car.12

- Soudier :
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par cordon à l'arc sous gaz protecteur.
- Poser le pied milieu.
- Soudier :
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par cordon à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les points bouchon et les cordons.
- Effectuer une finition au niveau des cordons de soudure sur le bas de caisse et le montant.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Bas de caisse (5 portes)

Remplacement

- Tracer puis découper le pied milieu et le bas de caisse à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.13)

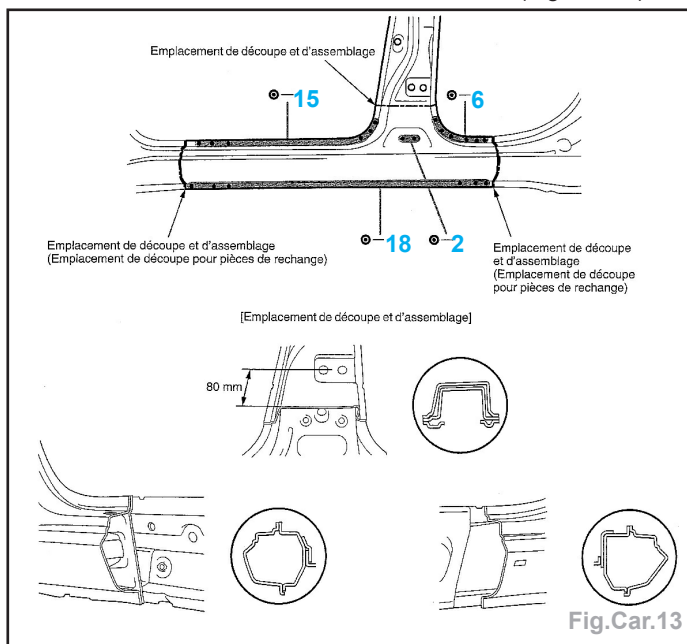


Fig.Car.13

- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer l'élément.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la pièce neuve.
- Soudier :
 - par cordon à l'arc sous gaz protecteur,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Effectuer une finition au niveau des cordons de soudure.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Partie arrière

Panneau d'aile arrière (3 portes)

Remplacement

- Tracer puis découper le pied milieu, le montant de custode et le bas de caisse à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.14).

Nota : ne pas endommager les renforts intérieurs.

- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer le panneau.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Appliquer du mastic au niveau du passage de roue (Fig.Car.15).
- Poser et ajuster le panneau d'aile.
- Soudier :
 - les 3 coupes par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons et les cordons.
- Effectuer une finition au niveau des cordons de soudure.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

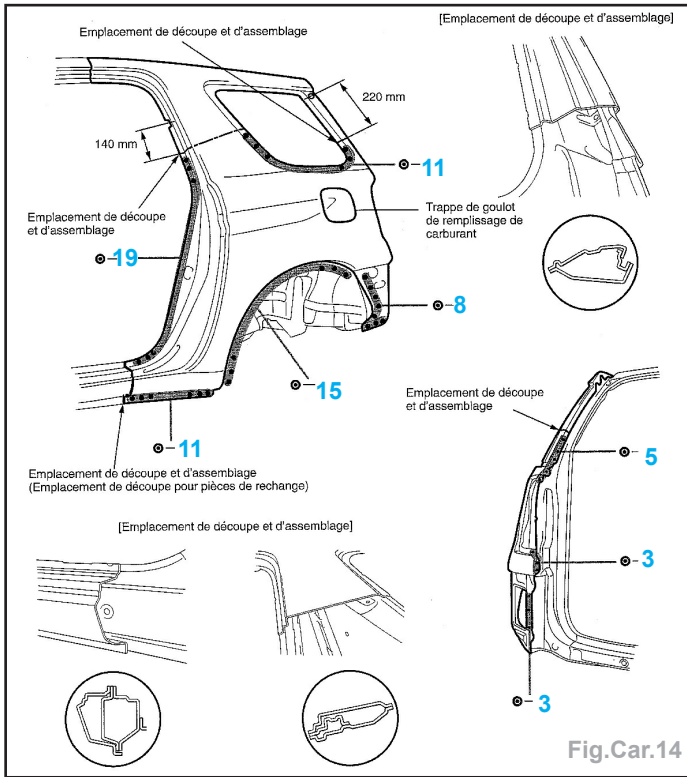


Fig.Car.14

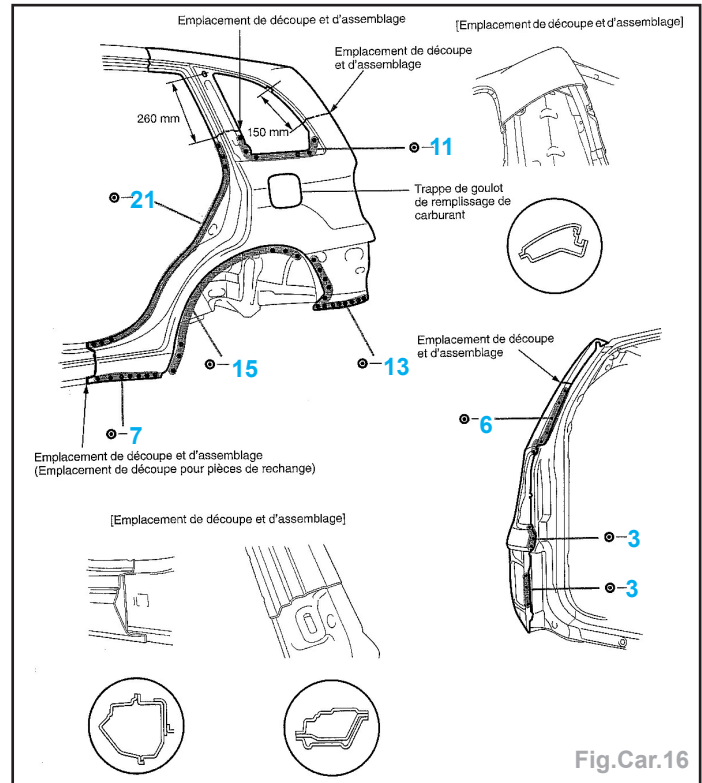


Fig.Car.16

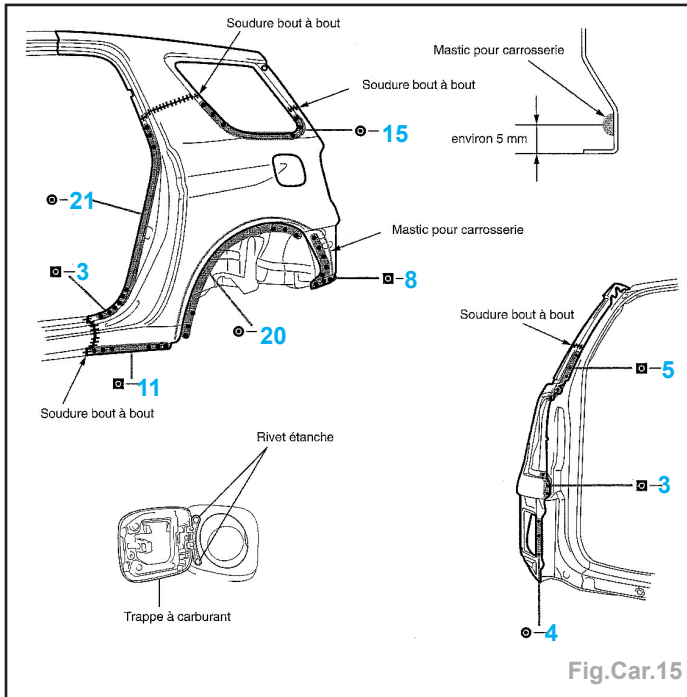


Fig.Car.15

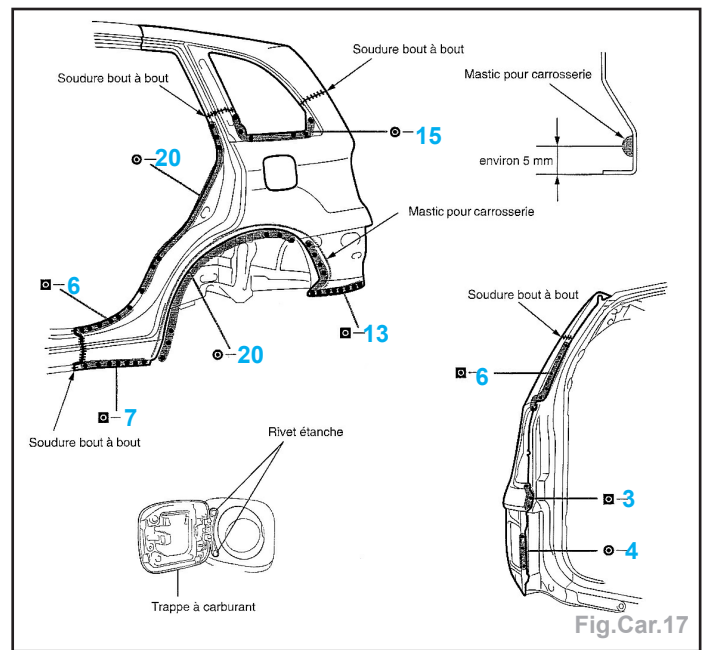


Fig.Car.17

Panneau d'aile arrière (5 portes)

Remplacement

- Tracer puis découper le montant de custode et le bas de caisse à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.16).

Nota : ne pas endommager les renforts intérieurs.

- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer le panneau.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'ap-
rêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7$ mm la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Appliquer du mastic au niveau du passage de roue (Fig.Car.17).
- Poser et ajuster le panneau d'aile.

- Souder :
 - les 2 coupes par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons et les cordons.
- Effectuer une finition au niveau des cordons de soudure.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Passage de roue extérieur arrière (3 portes)

Remplacement

- Déposer le panneau d'aile AR.
- Tracer puis découper le renfort de custode à l'aide d'une meule assiette (Fig.Car.18).
- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer le renfort de custode et la doublure.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

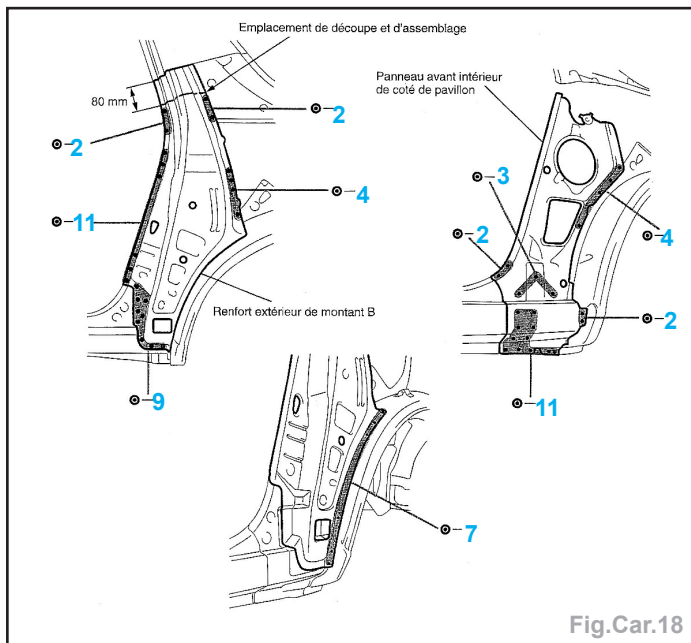


Fig.Car.18

- Tracer suivant la figure, puis découper à l'aide d'une meule assiette (Fig.Car.19).

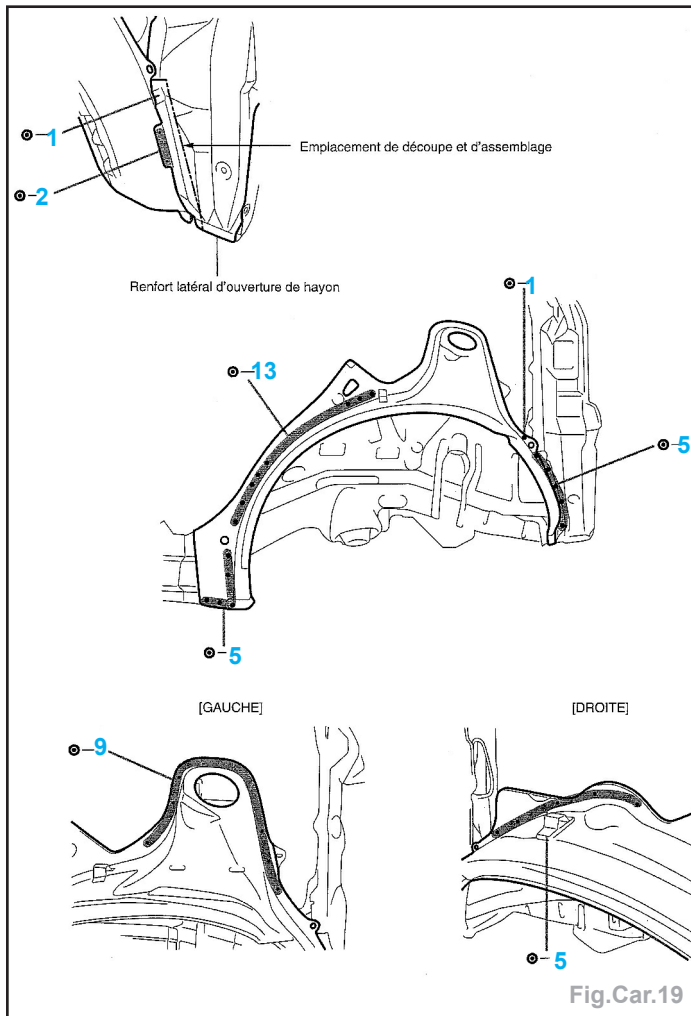


Fig.Car.19

- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer le passage de roue.
 - Redresser, préparer les zones d'accostage et les enduire d'ap-
 prêt soudable.
 - Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ les pièces neuves pour le sou-
 dage par bouchonnage (Fig.Car.20).
 - Poser et ajuster le passage de roue.

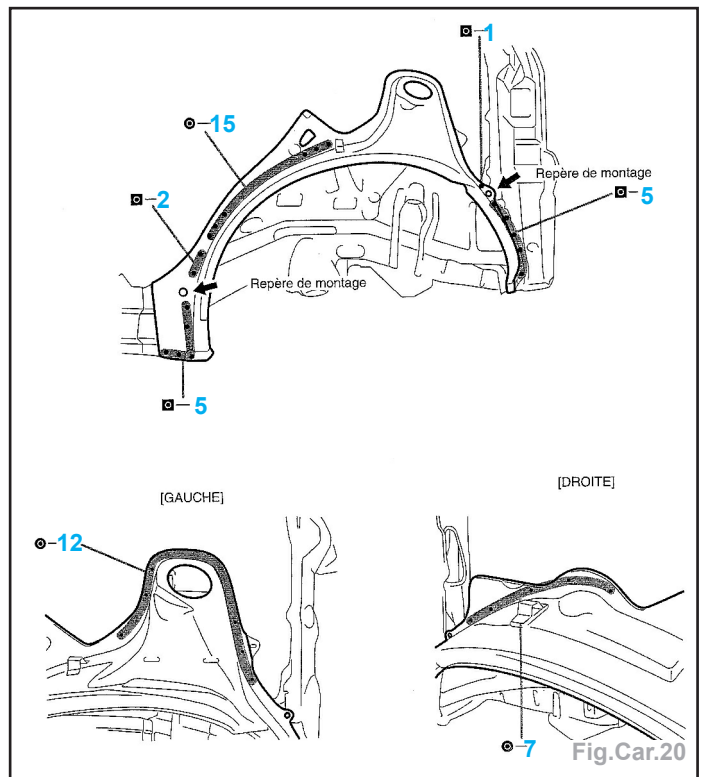


Fig.Car.20

- Souder :
 • à la pointeuse électrique,
 • par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 • par cordons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.Car.21).

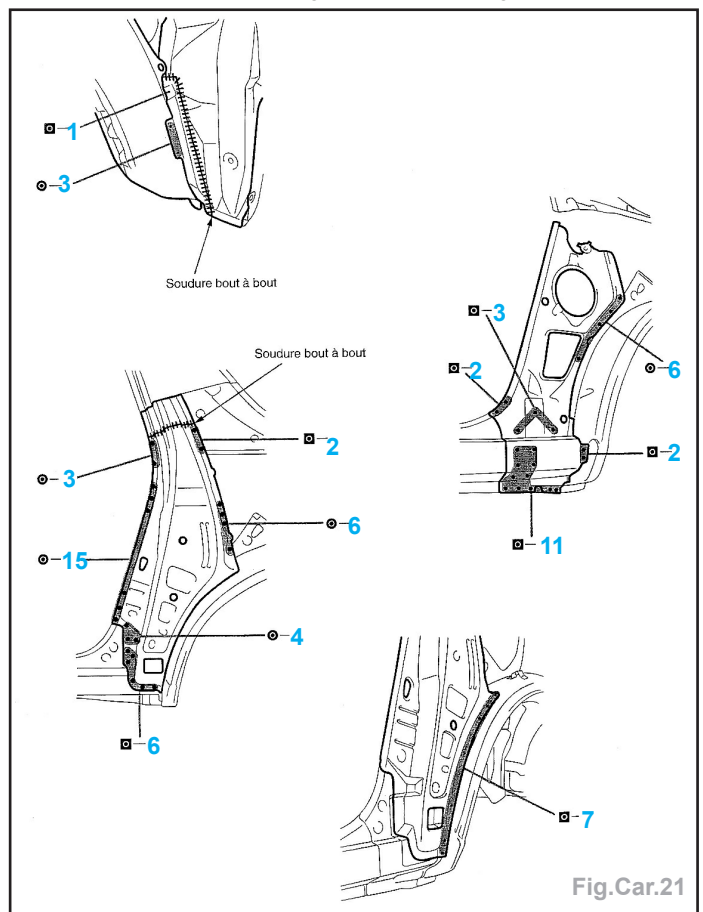


Fig.Car.21

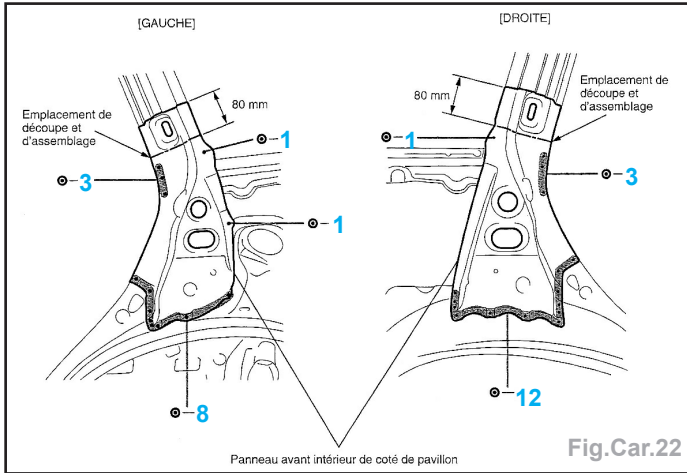
- Poser et ajuster le renfort de custode.
 - Souder :
 • à la pointeuse électrique,
 • par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
 - Poser et ajuster la doublure.

- Souder :
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

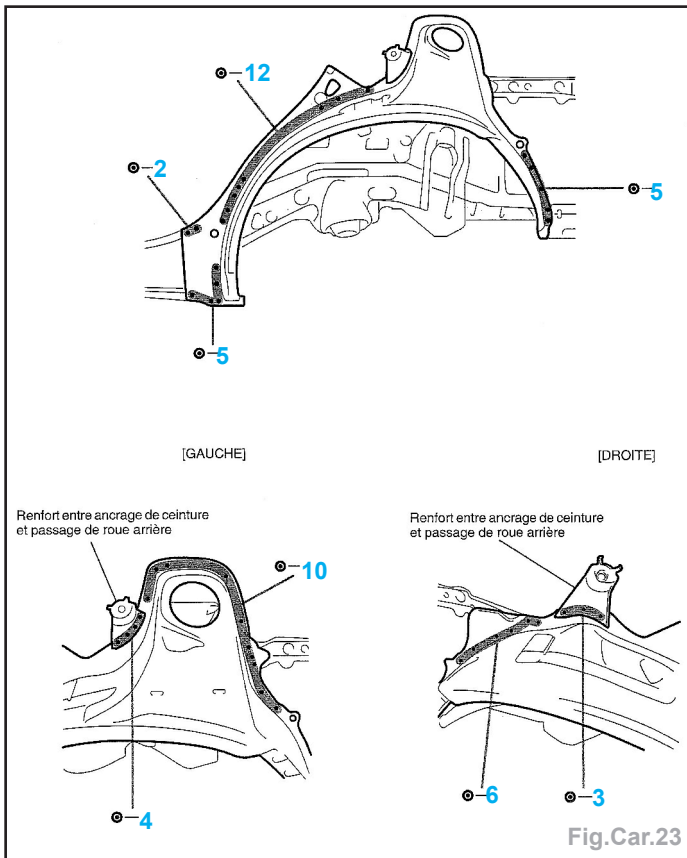
Passage de roue extérieur arrière (5 portes)

Remplacement

- Déposer le panneau d'aile AR.
- Tracer suivant la figure puis découper le renfort de custode à l'aide d'une meule assiette (Fig.Car.22).

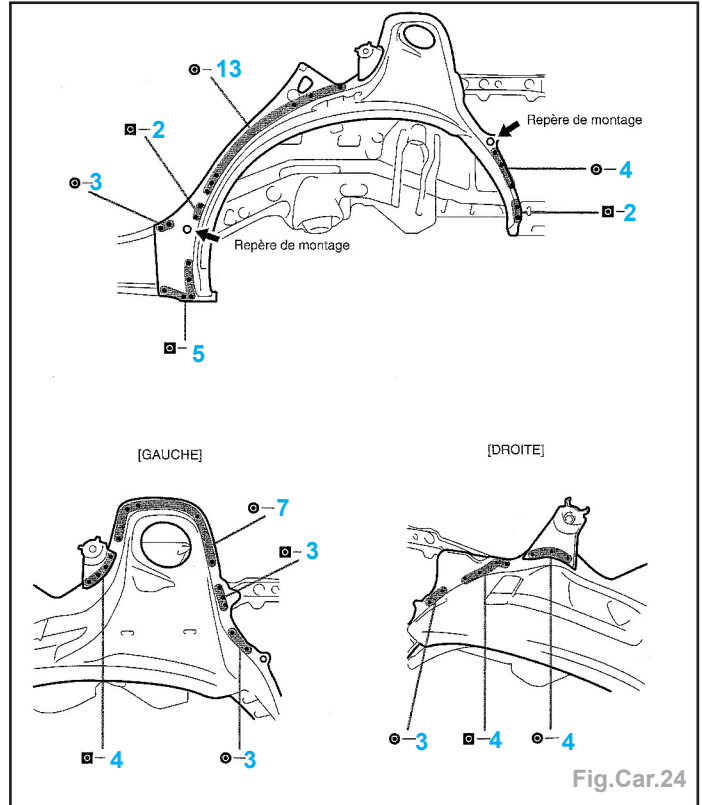


- Fraiser, meuler les points de soudures électrique et déposer le renfort de custode.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.23).

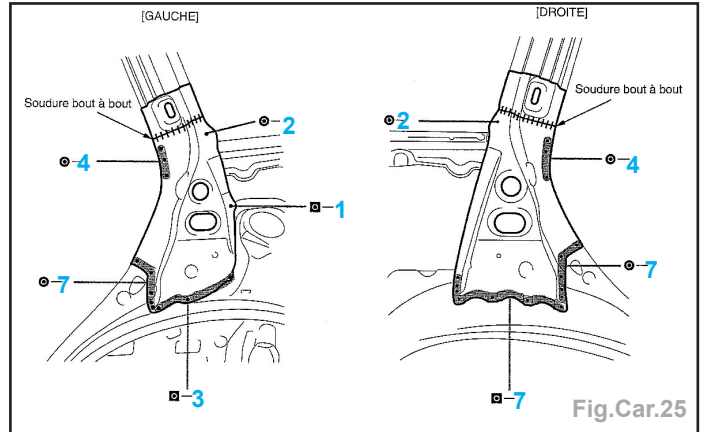


- Déposer le passage de roue.
- Redresser, préparer les zones d'accostage et les enduire d'ap-prêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7$ mm les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.

- Poser et ajuster le passage de roue (Fig.Car.24).



- Souder :
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Poser et ajuster le renfort de custode (Fig.Car.25).



- Souder :
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Jupe arrière

Remplacement

- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.26).
- Déposer l'élément.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'ap-prêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7$ mm la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster l'élément.
- Souder :
 - à la pointeuse électrique.
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.

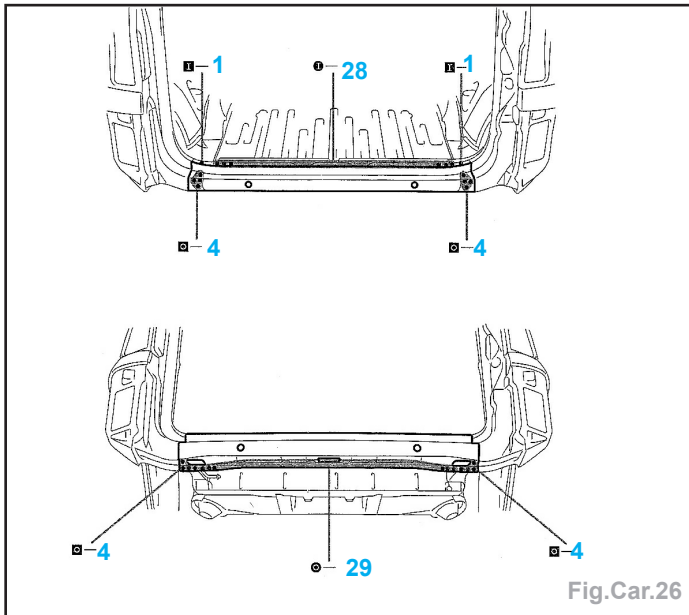


Fig.Car.26

- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Baie de hayon et renforts

3 portes

Remplacement

- Déposer le panneau d'aile et la jupe AR.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.27).

- Déposer la baie de hayon, le renfort inférieur et le renfort latéral.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7$ mm les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster les éléments.

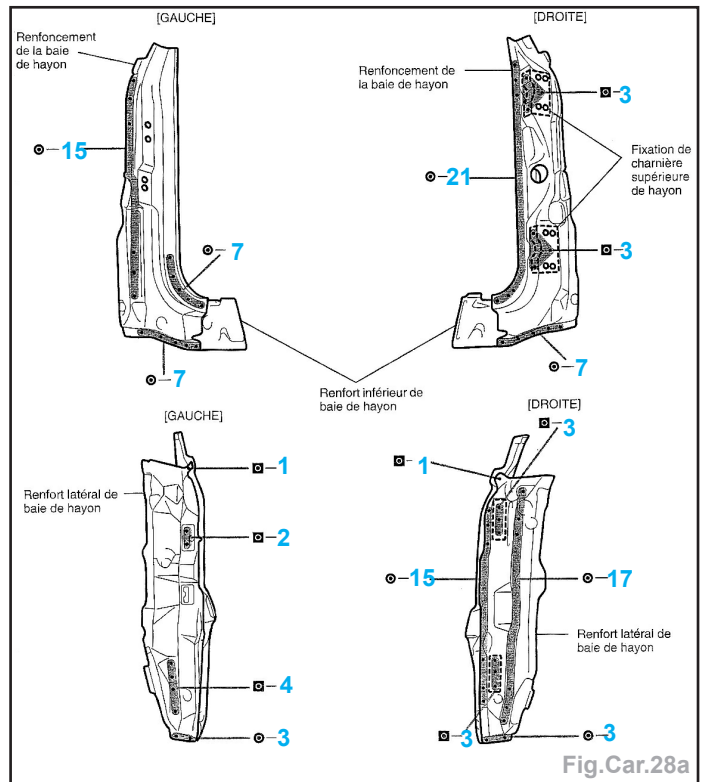


Fig.Car.28a

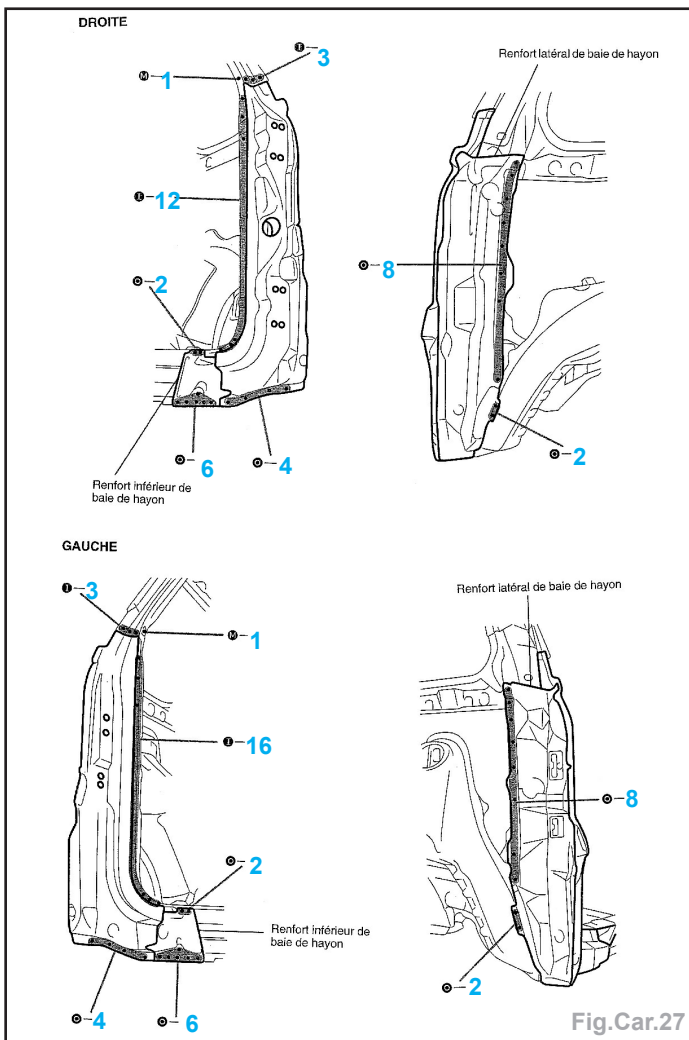


Fig.Car.27

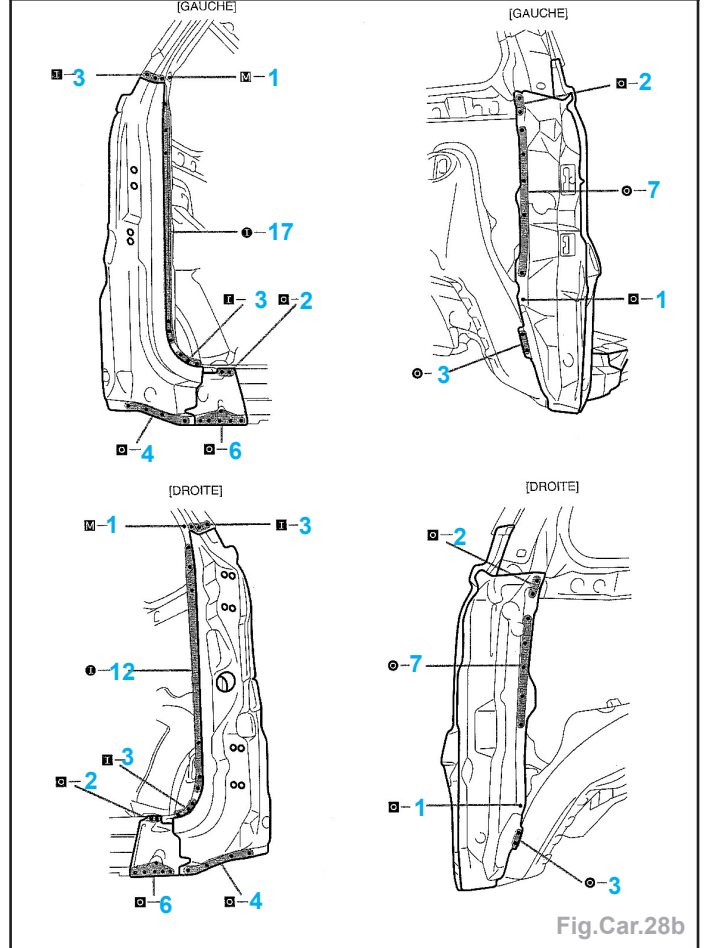


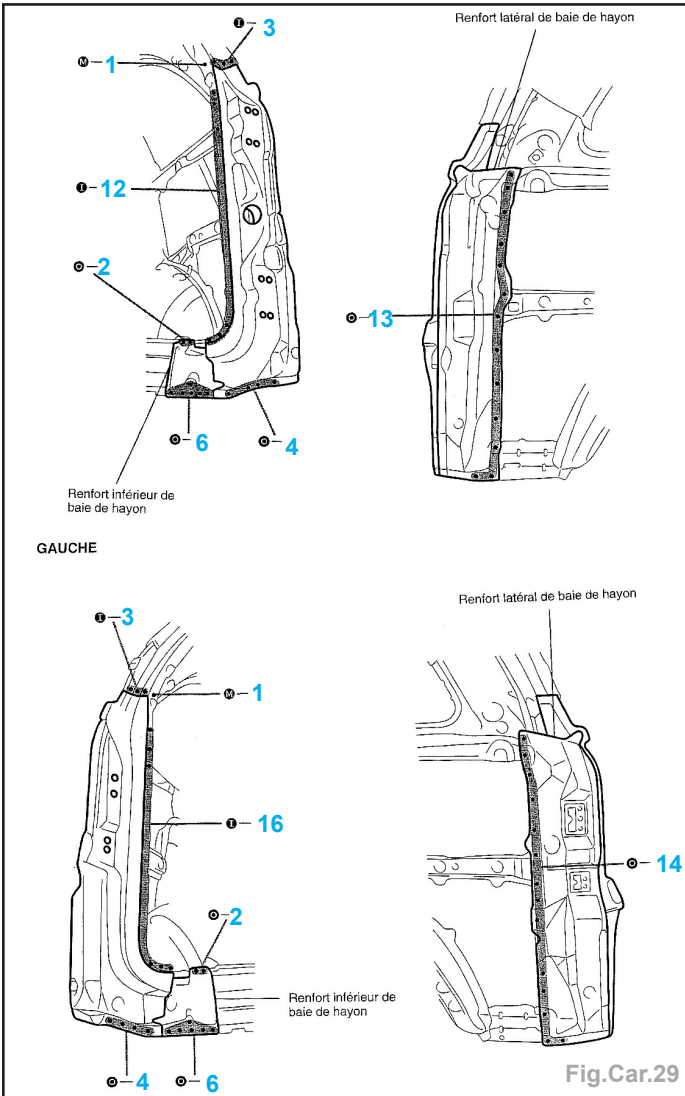
Fig.Car.28b

- Souder :
 - à la pointeuse électrique (Fig.car.28a),
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique (Fig.car.28b),
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

5 portes

Remplacement

- Déposer le panneau d'aile et la jupe AR.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.29).



- Déposer la baie de hayon, le renfort inférieur et le renfort latéral.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'ap-prêt soudable.
- Préparer et percer au Ø 7 mm les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Positionner et ajuster les éléments.
- Souder :
 - à la pointeuse électrique (Fig.Car.30a),
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique (Fig.Car.30b),
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
- Meuler les points bouchons,
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

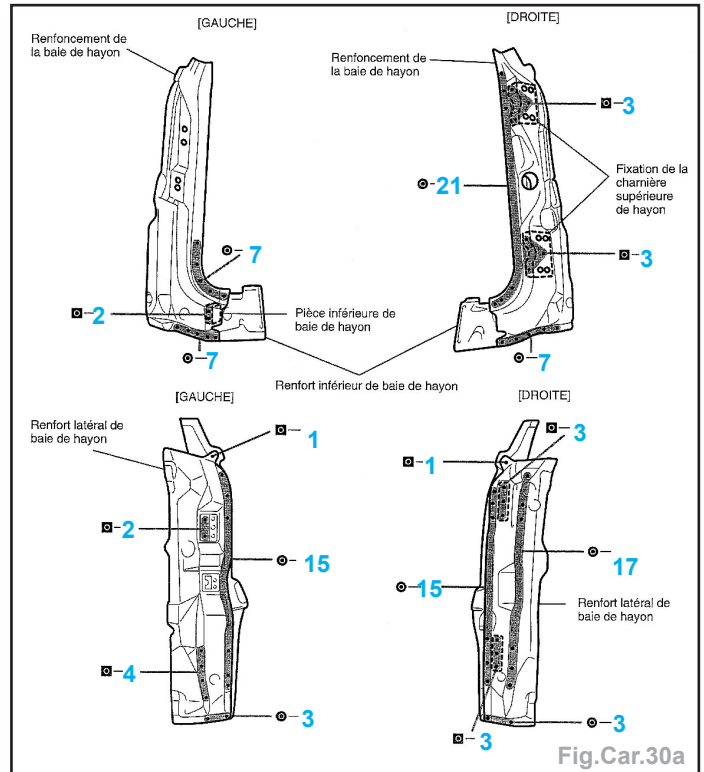


Fig.Car.30a

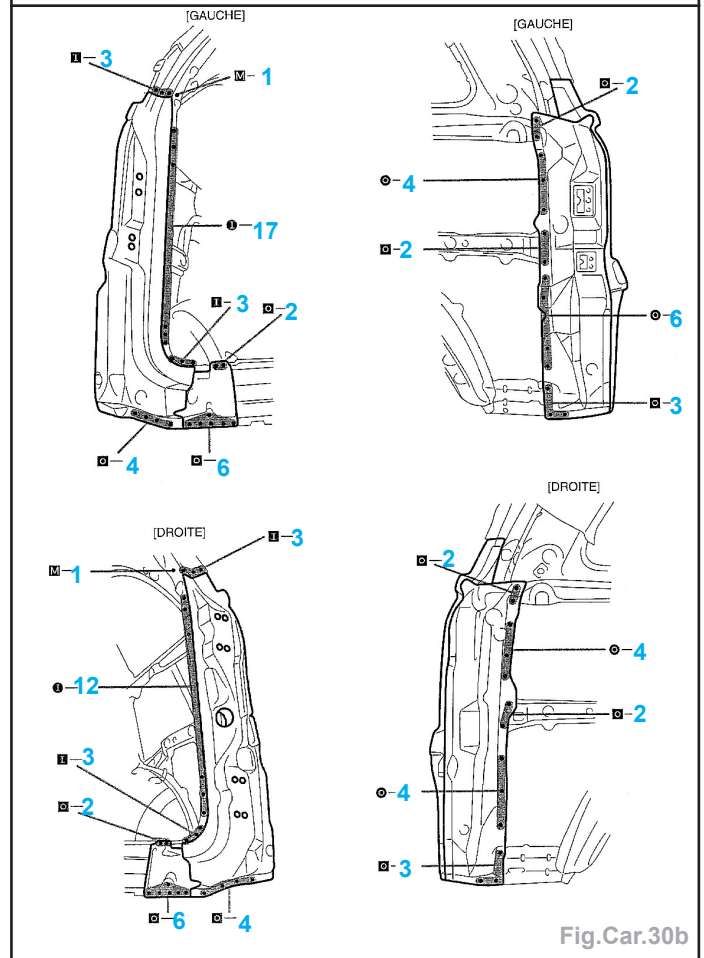


Fig.Car.30b

Renfort intérieur de passage de roue

3 portes

Remplacement

- Déposer :
 - le panneau d'aile AR,

- la jupe AR,
- la baie de hayon.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.31).

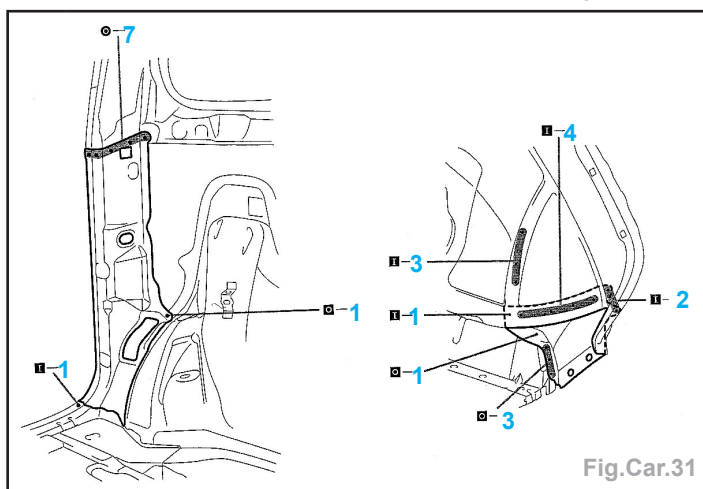


Fig.Car.31

- Déposer le renfort intérieur de passage de roue et le renfort de panneau d'aile AR.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Poser le renfort intérieur de passage de roue et le renfort de panneau d'aile AR.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les bouchonnages.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

5 portes

Remplacement

- Déposer :
 - le panneau d'aile AR,
 - la jupe AR,
 - la baie de hayon.
- Fraiser et meuler les points de soudures électrique (Fig.Car.32).

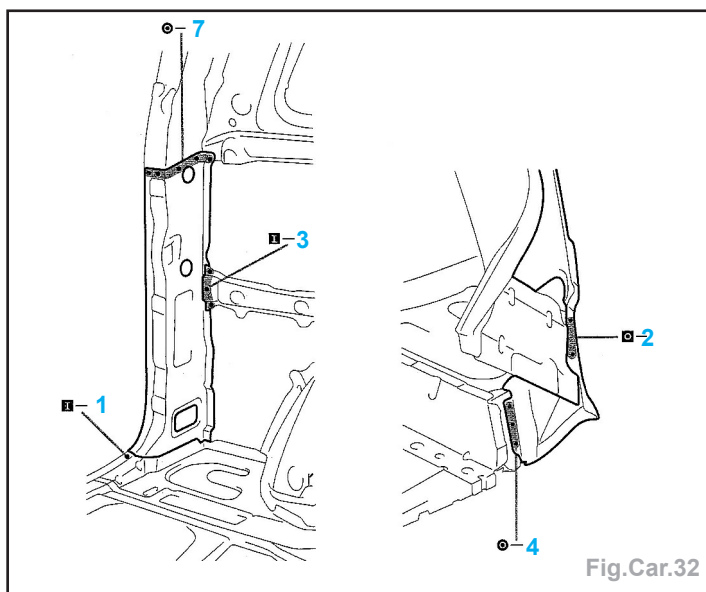


Fig.Car.32

- Déposer le renfort intérieur de passage de roue et le renfort de panneau d'aile AR.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.

- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Poser le renfort intérieur de passage de roue et le renfort de panneau d'aile AR.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les bouchonnages.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Doubleur de jupe arrière

Remplacement

- Déposer :
 - le panneau d'aile AR.
 - la jupe AR.
 - la baie de hayon.
- Tracer suivant la figure puis découper la doublure à l'aide d'une meule assiette (Fig.Car.33).

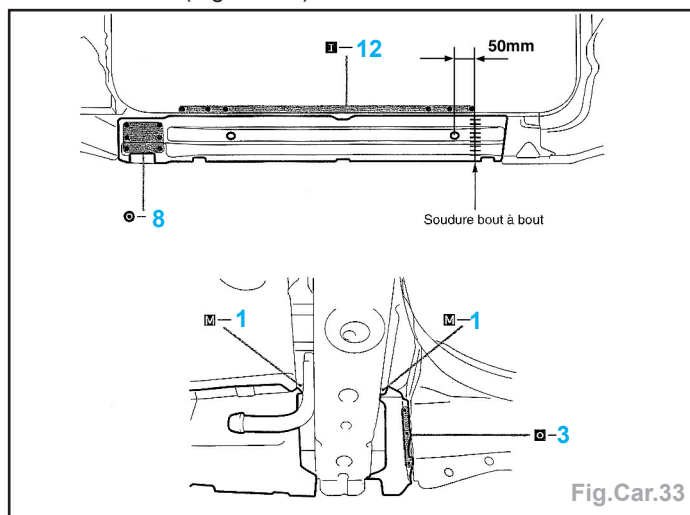


Fig.Car.33

- Fraiser et meuler les points de soudures électrique.
- Déposer la doublure et la traverse AR de pavillon.
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la traverse AV pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la doublure.
- Souder :
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Poser et ajuster le pavillon.
- Souder :
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique,
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Plancher arrière

3 portes

Remplacement

- Déposer la jupe AR et sa doublure.
- Tracer suivant la figure, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.34).
- Fraiser et meuler les points de soudure électriques.
- Déposer le plancher AR.
- Redresser, préparer et protéger les bords d'accostage.
- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage (Fig.Car.35).
- Poser et ajuster le plancher AR.

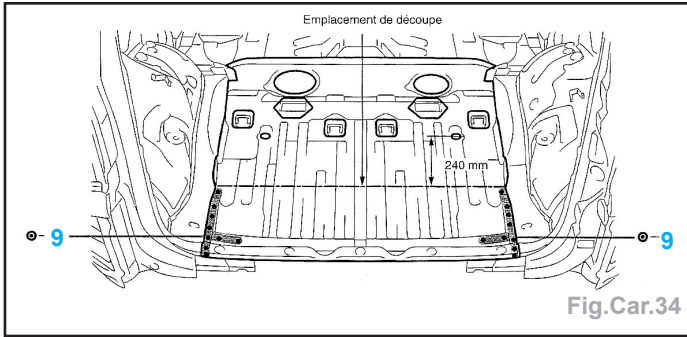
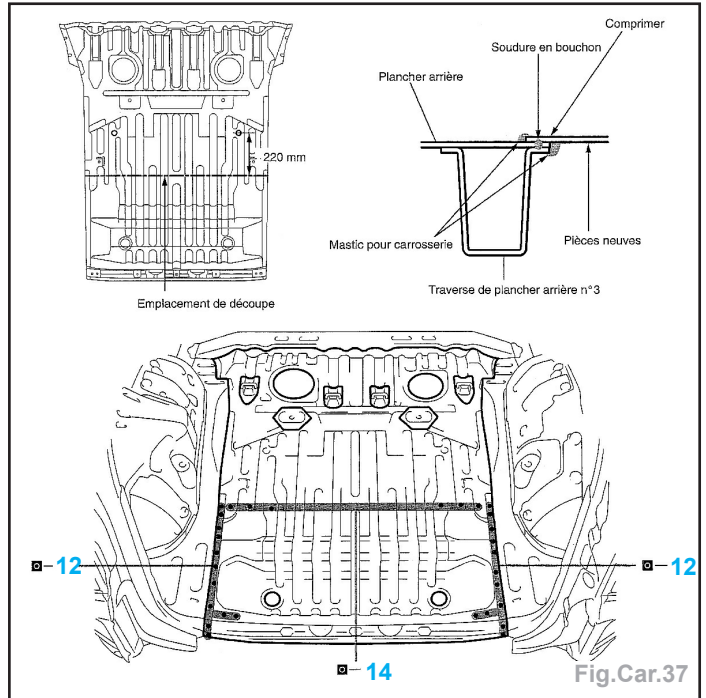


Fig.Car.34

- Découper, préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage (Fig.Car.37).

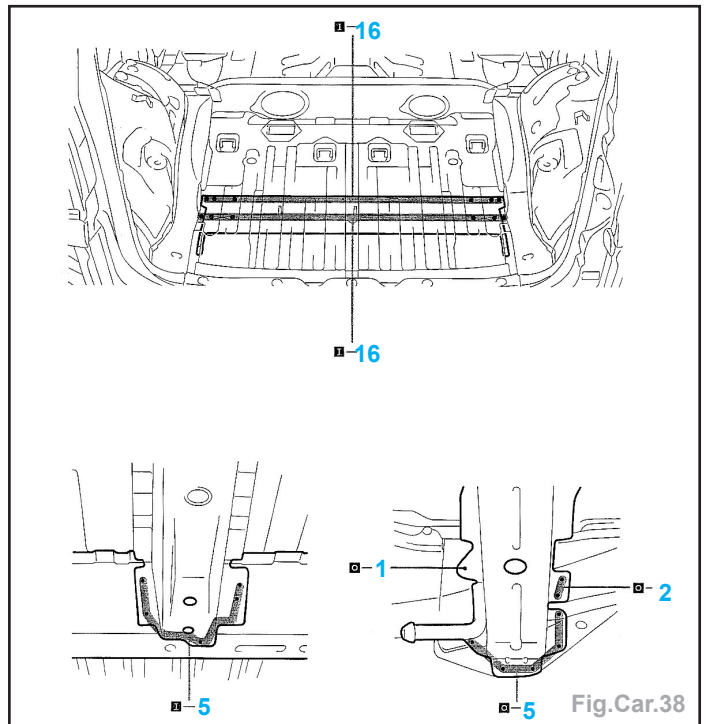


- Poser et ajuster le plancher AR.
- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

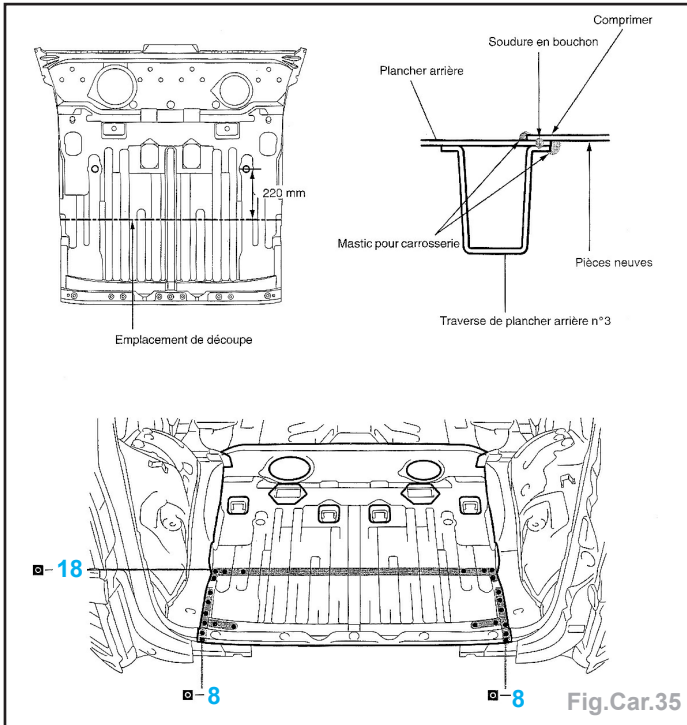
Traverse de plancher arrière

Remplacement

- Fraiser et meuler les points de soudure électriques (Fig.Car.38).



- Déposer la traverse.
- Redresser, préparer et protéger les bords d'accostage.
- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la traverse.



- Souder :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - par cordons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

5 portes

Remplacement

- Déposer la jupe AR et sa doublure.
- Tracer suivant la figure, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie alternative (Fig.Car.36).

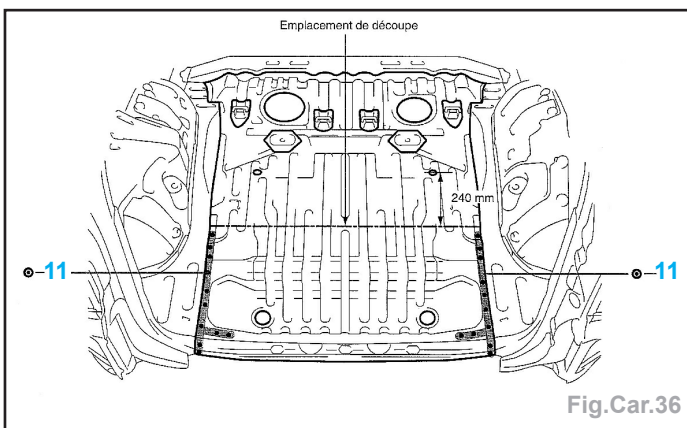


Fig.Car.36

- Fraiser et meuler les points de soudure électriques.
- Déposer le plancher AR.
- Redresser, préparer et protéger les bords d'accostage.

- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Longeron arrière

3 portes

Remplacement

Impératif : cette opération est à réaliser sur un marbre de contrôle.

- Déposer :
 - le panneau d'aile AR,
 - la jupe AR et sa doublure,
 - la baie de hayon,
 - la traverse de plancher AR,
 - le renfort intérieur de passage de roue.

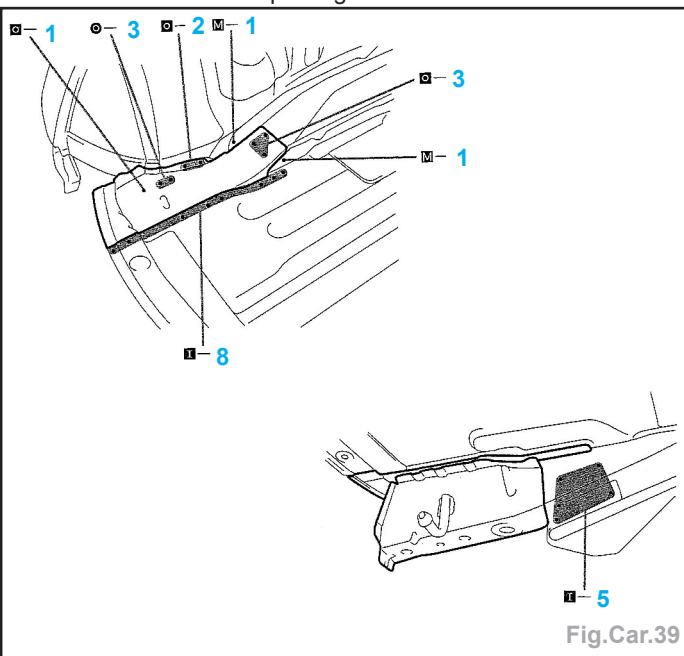


Fig.Car.39

- Fraiser et meuler les points de soudure électriques.
- Déposer le longeron et le panneau latéral de plancher AR.
- Redresser, préparer et protéger les bords d'accostage.
- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster les pièces à l'aide du marbre de contrôle.
- Souder (Fig.Car.39) :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons.
- Après repose des autres éléments, appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

5 portes

Remplacement

Impératif : cette opération est à réaliser sur un marbre de contrôle.

- Déposer :
 - le panneau d'aile AR,
 - la jupe AR et sa doublure,
 - la baie de hayon,
 - la traverse de plancher AR,
 - le renfort intérieur de passage de roue.
- Fraiser et meuler les points de soudure électriques.
- Déposer le longeron et le panneau latéral de plancher AR.
- Redresser, préparer et protéger les bords d'accostage.
- Préparer et percer au $\varnothing 7 \text{ mm}$ les pièces neuves pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster les pièces à l'aide du marbre de contrôle.

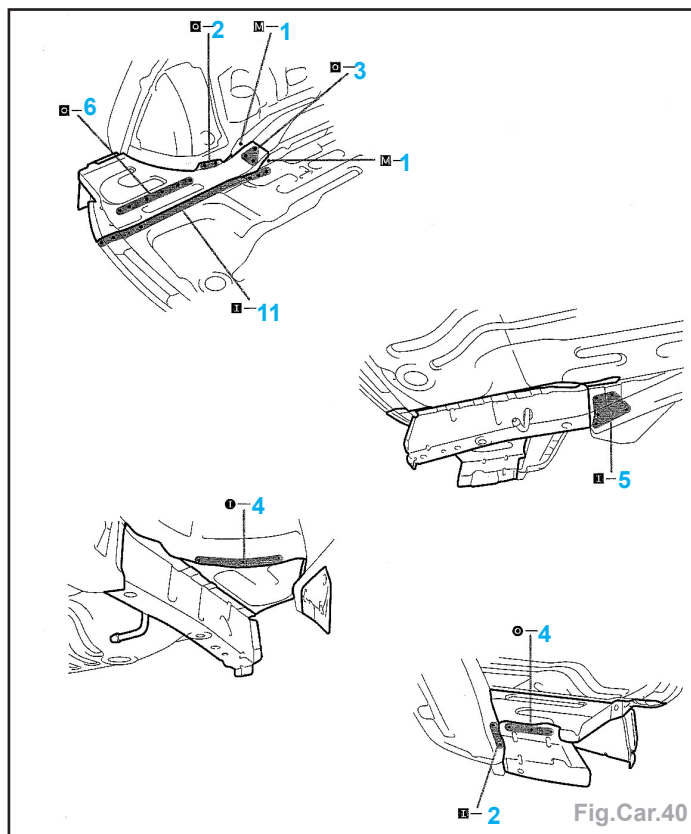


Fig.Car.40

- Souder (Fig.Car.40) :
 - par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons.
- Après repose des autres éléments, appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

Partie supérieure

Pavillon

3 portes

Remplacement

- Fraiser, meuler les points de soudure et déposer le pavillon (Fig.Car.41).

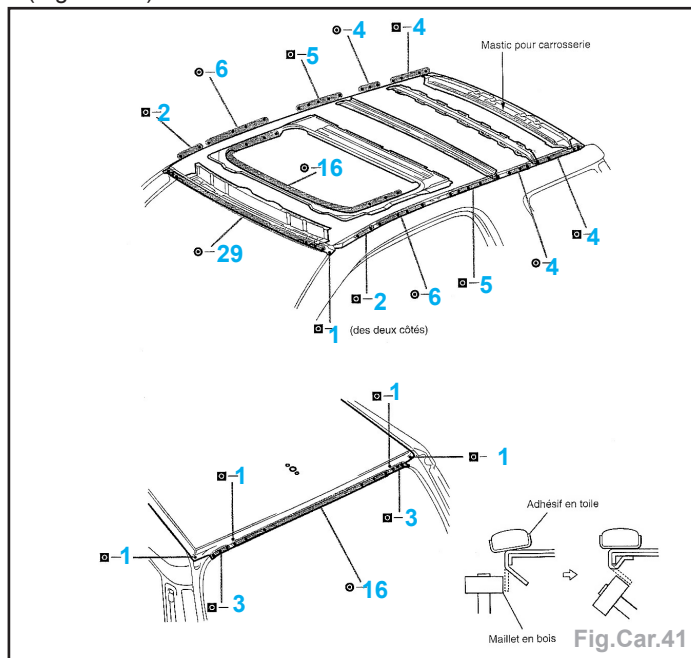


Fig.Car.41

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

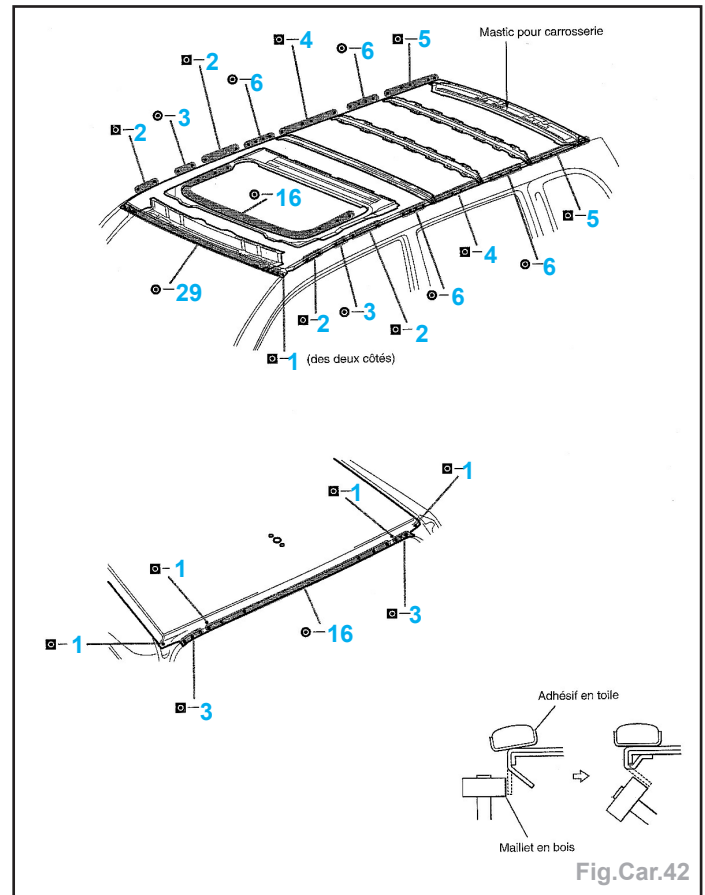
CARROSSERIE

- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7$ mm la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Appliquer un cordon de mastic sur les traverses AV et AR de pavillon, puis sur les arceaux.
- Positionner et ajuster le pavillon.
- Souder :
 - par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points de soudure .
- Effectuer le sertissage du pavillon sur la traverse AR.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.

5 portes

Remplacement

- Fraiser, meuler les points de soudure et déposer le pavillon (Fig. Car.42).
- Redresser, nettoyer les bords d'accostage et les enduire d'apprêt soudable.
- Préparer et percer au $\varnothing 7$ mm la pièce neuve pour le soudage par bouchonnage.
- Appliquer un cordon de mastic sur les traverses AV et AR de pavillon, puis sur les arceaux.
- Positionner et ajuster le pavillon.
- Souder :
 - par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur,
 - à la pointeuse électrique.
- Meuler les points de soudure.
- Effectuer le sertissage du pavillon sur la traverse AR.
- Appliquer du produit d'étanchéité et de protection.



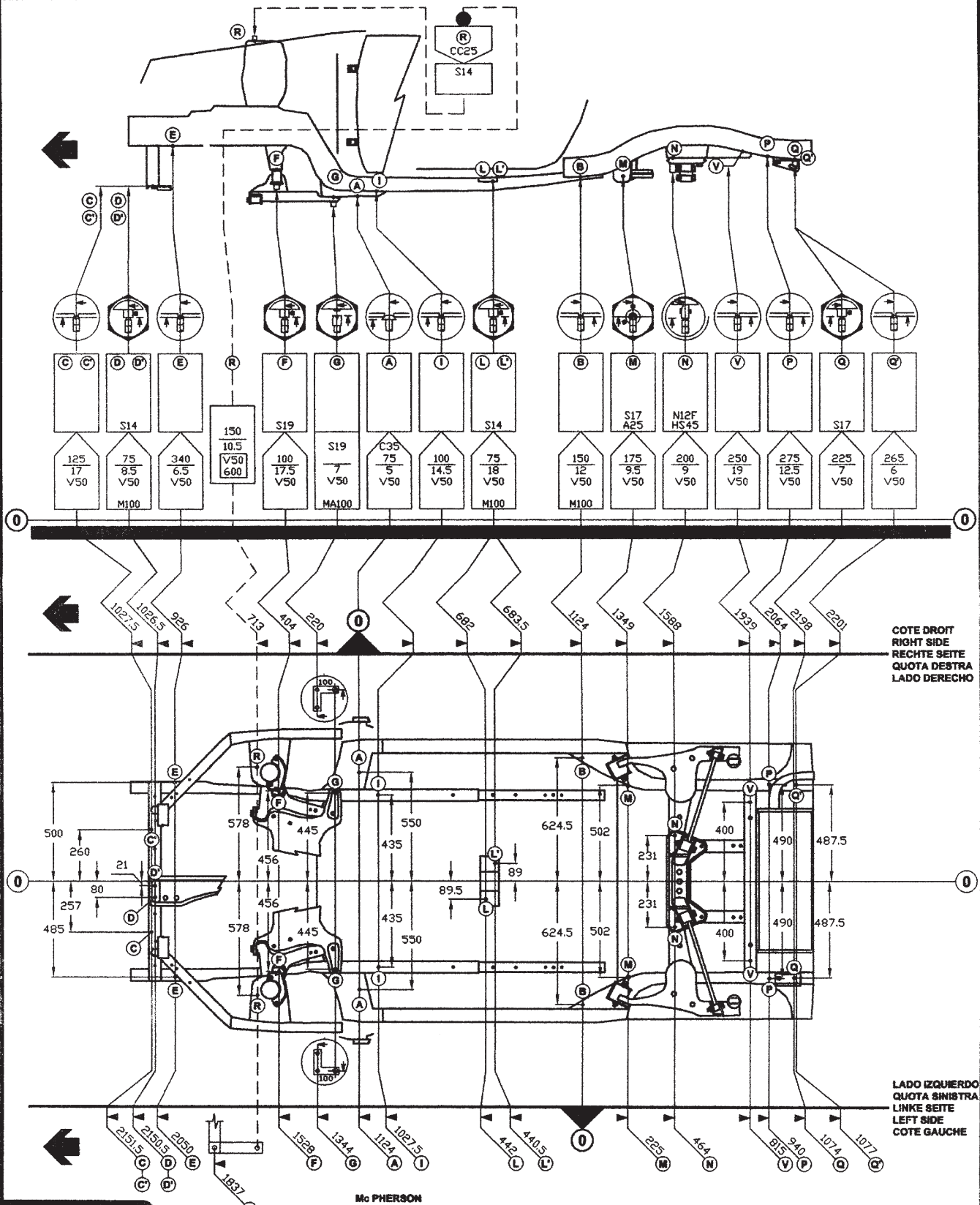
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

BLACKHAWK **PMB** TOYOTA (05.2000>)
 RAV 4
 3 PORTES, DR, TUER.
 ACA20W / ZCA25W
 REF.1261A



REF. 1261A

Mo PHERSON (OPTION)

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2002. All rights reserved.



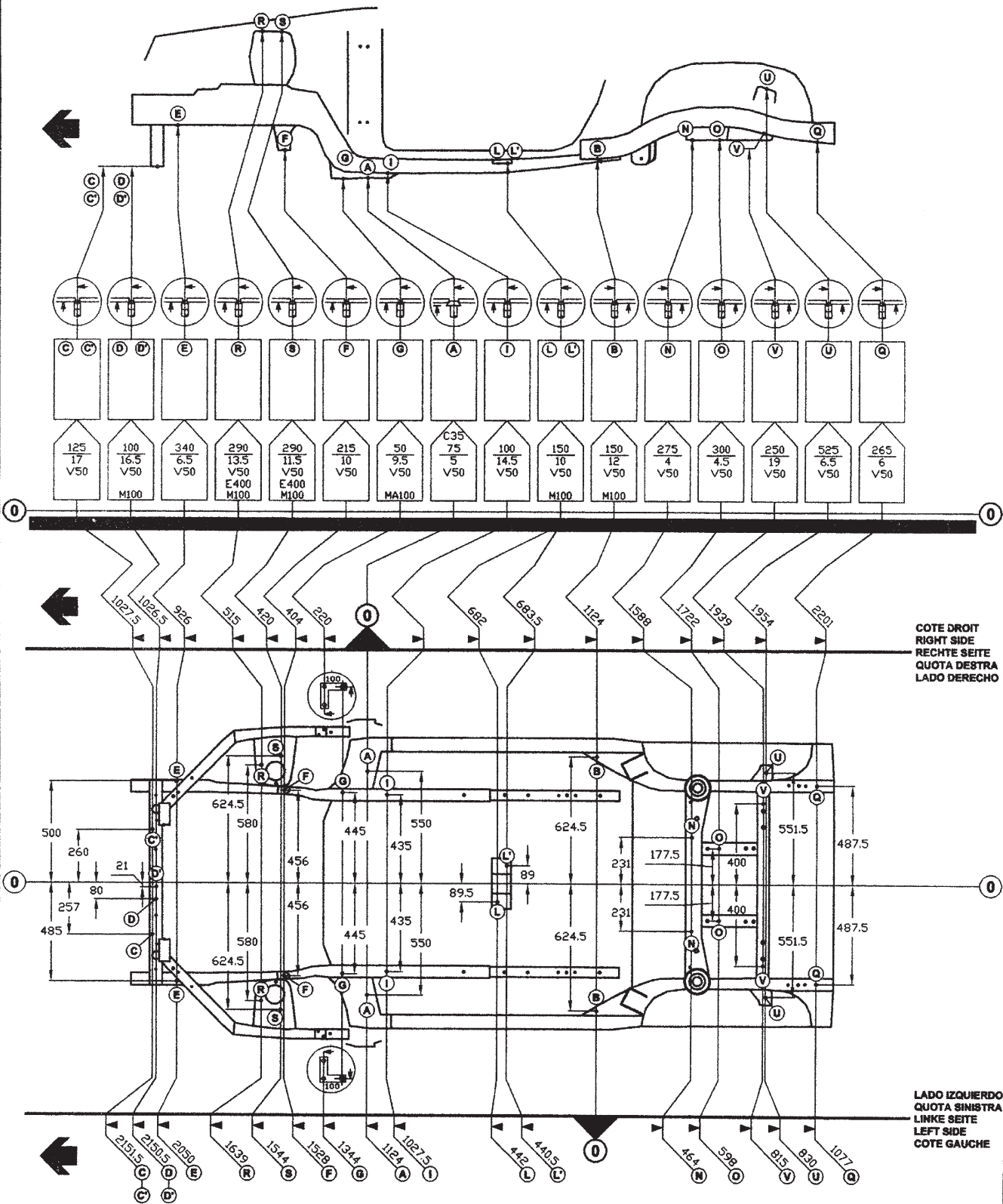
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

BLACKHAWK **FAB** **TOYOTA** (05.2000>)
RAV 4
3 PORTES, DR, TUER.
 REF.1261B ACA29W / ZCA25W



COTE DROIT
 RIGHT SIDE
 RECHTE SEITE
 QUOTA DESTRA
 LADO DERECHO

LADO IZQUIERDO
 QUOTA SINISTRA
 LINKE SEITE
 LEFT SIDE
 COTE GAUCHE

REF. 1261B

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2002. All rights reserved. **BLACKHAWK**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

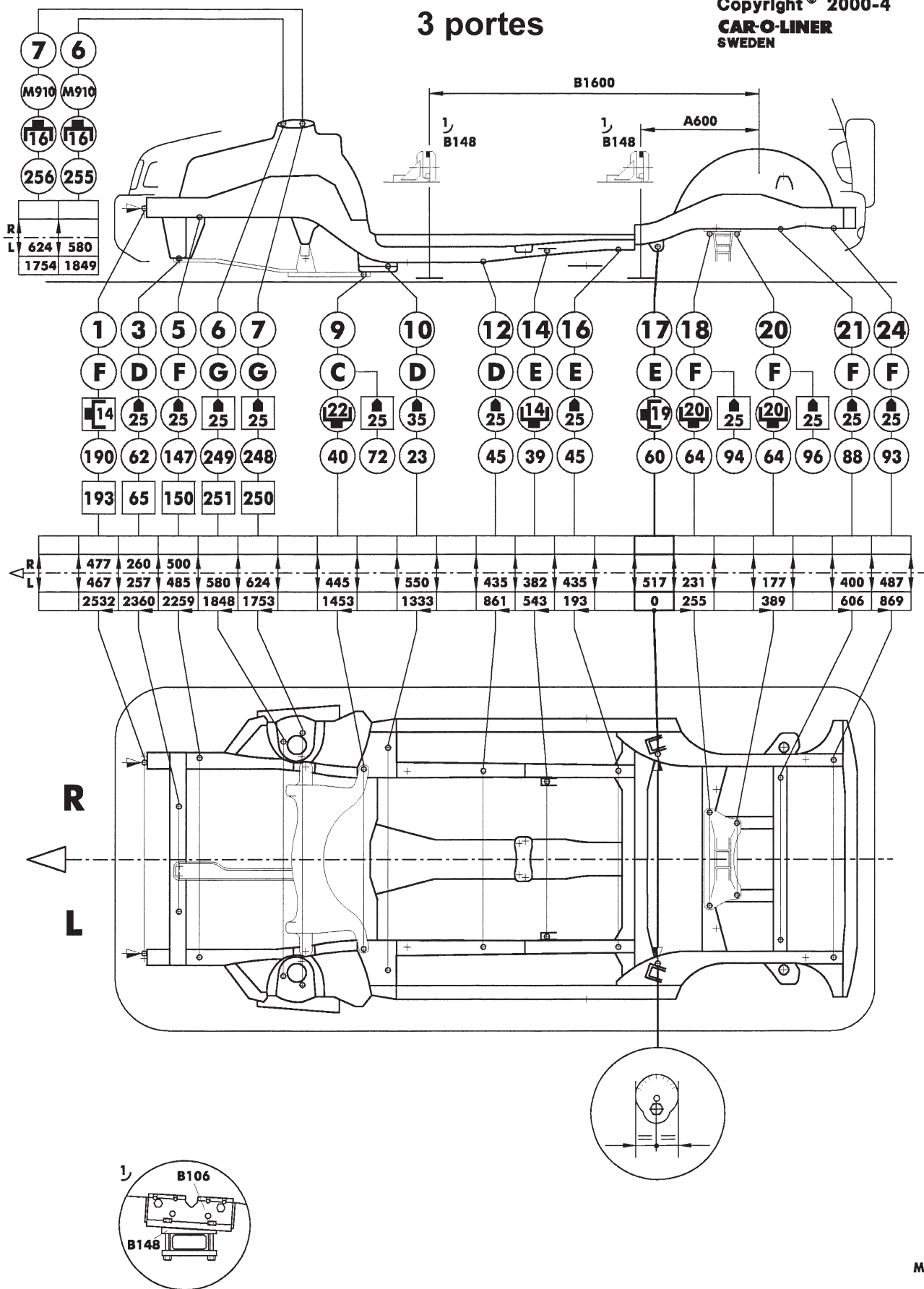
CAR-O-LINER®

Toyota RAV4
3 portes



20:236¹

Copyright © 2000-4
CAR-O-LINER
SWEDEN

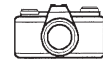


MP

CAR-O-LINER®

Toyota RAV4

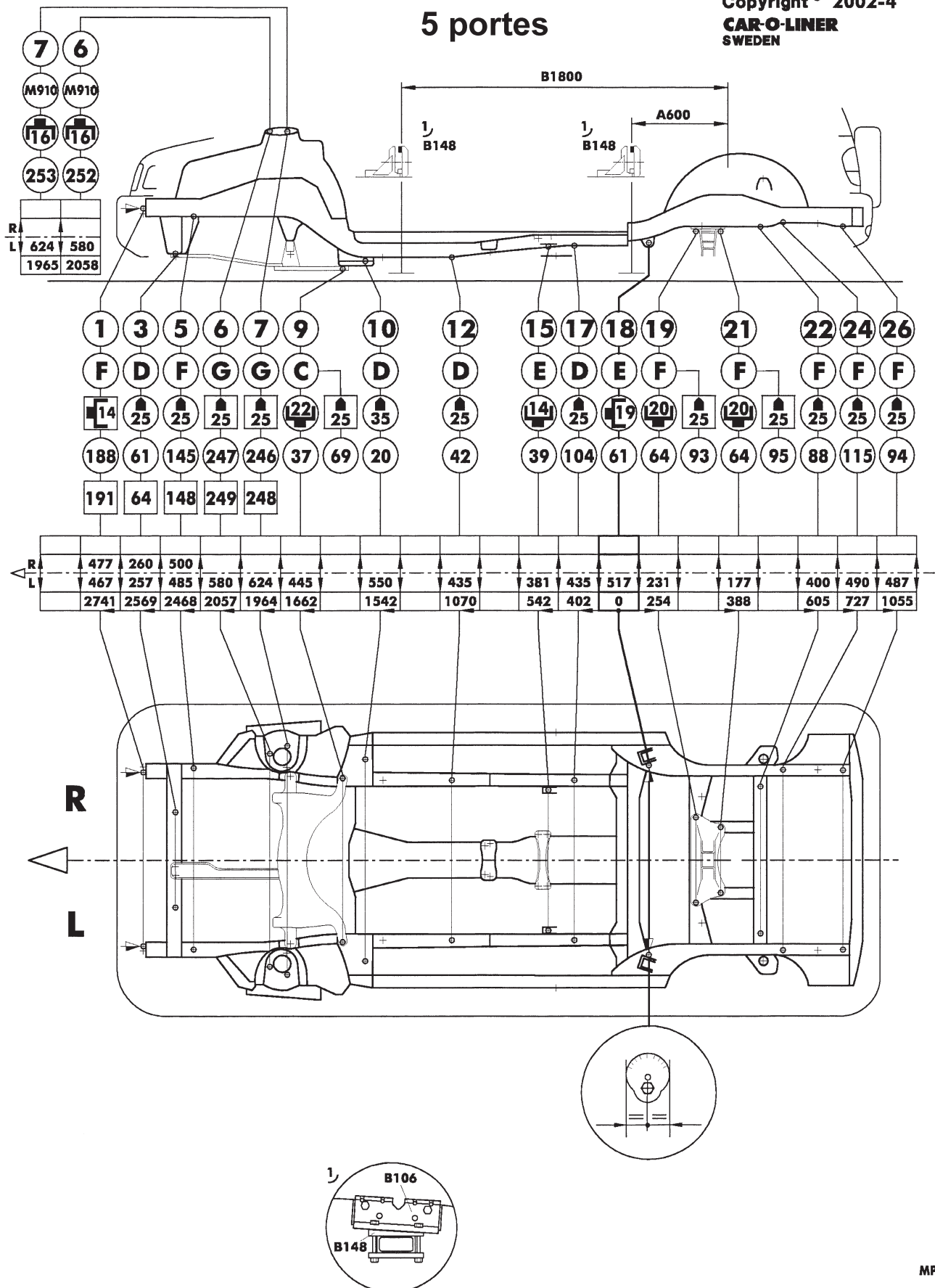
5 portes



20:237¹

Copyright © 2002-4

**CAR-O-LINER
SWEDEN**



MP

**CELETTE®**TOYOTA RAV 4 TYP. ACA20/21/26
ZCA25/26**866.300**

17.05.2001

434-T-75A

MZ140 1-2 : Pilotage de la traverse frontale
 MZ141-MZ142 3-4 : Pilotage des longerons avant
 MZ601-MZ602 5-6-D.090 : Fixation des amortisseurs avant
 MZ200 7-8 : Fixation avant du berceau avant
 MZ080 9-10 : Fixation arrière du berceau avant
 MZ080 11-12 : Pilotage de longerons milieu
 MZ140 13 : Fixation du palier de transmission
 MZ140 14-15 : Pilotage avant des longerons arrière
 16-17-B39-B79 : Fixation des bras longitudinaux de suspension arrière
 MZ260 18-19 : Fixation avant de la traverse de suspension arrière
 MZ260 20-21 : Fixation des amortisseurs arrière
 MZ200 22-23-24 : Pilotage des longerons arrière
 CD.08 : Cales de déplacement pour le modèle 5 portes

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT**434-D-75B modèle 3 portes****434-D-75D modèle 5 portes**

Déposer les roues Sous le véhicule, déposer les carters de protection.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ140 équipées des pièces 1-2 les tours MZ141-MZ142 équipées des pièces 3-4 les tours MZ 080 équipées des pièces 9-10-11-12.

Pour le verrouillage des pièces 9-10 dans les tours MZ080 voir fig.5.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 9-10 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 1-2-3-4-11-12 par l'intermédiaire des trous pilote.

Note : il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 9-10 en utilisant les vis HM14x1.50-70 livrées.

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE**434-D-75B modèle 3 portes**

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer le silencieux d'échappement.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ140 équipées des pièces 14-15 les tours MZ200 équipées des pièces 22-23-24

Attention insérer sur les pièces 22-23 les centreurs 24 dans le trou référencé 2

Pour le verrouillage des pièces 14-15 dans les tours MZ140 voir fig.2.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 14-15-22-23-24 par l'intermédiaire des trous pilote.

DESSIN 434-D-75D modèle 5 portes

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer le silencieux d'échappement.
 Sur le marbre mettre en place les cales CD.08 les tours MZ140 équipées des pièces 14-15 les tours MZ200 équipées des pièces 22-23-24.
 Attention insérer sur les pièces 22-23 les centreurs 24 dans le trou référencé 4
 Pour le verrouillage des pièces 14-15 dans les tours MZ140 voir fig.6.
 Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 14-15-22-23-24 par l'intermédiaire des trous pilote.

MECANIQUE DEPOSEE A L'AVANT

434-D-75A modèle 3 portes

434-D-75C modèle 5 portes

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.
 Pour le verrouillage des pièces 9-10 dans les tours MZ080 voir fig.1.
 Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs voir fig.4.

MECANIQUE DEPOSEE A L'ARRIERE :

434-D-75A modèle 3 portes

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.
 Pour le verrouillage des pièces 14-15-18-19-20-21 dans les tours MZ correspondantes voir fig.2 et fig.3.

DESSIN 434-D-75C modèle 5 portes

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.
 Pour le verrouillage des pièces 14-15-18-19-20-21 dans les tours MZ correspondantes, fixer sur les cales CD.08 voir fig.6 et fig.7.

UTILISATION DE LA VISSERIE

Vis HM12-25	MZ140 – MZ200 – MZ260 sur CD.08
Vis HM12-30	D.090 sur 5-6 16 sur 14 et 17 sur 15
Vis HM14-20 + Rondelles M14	20-21 sur le véhicule
Vis HM10x1.25-30	13 sur le véhicule
Vis HM14x1.50-40	7-8 sur le véhicule
Vis HM14x1.50-60	9-10 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM14x1.50-70	9-10 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Vis CHC12-25 TB	CD.08 sur les traverses
Ecrous HM12	24 sur 22-23

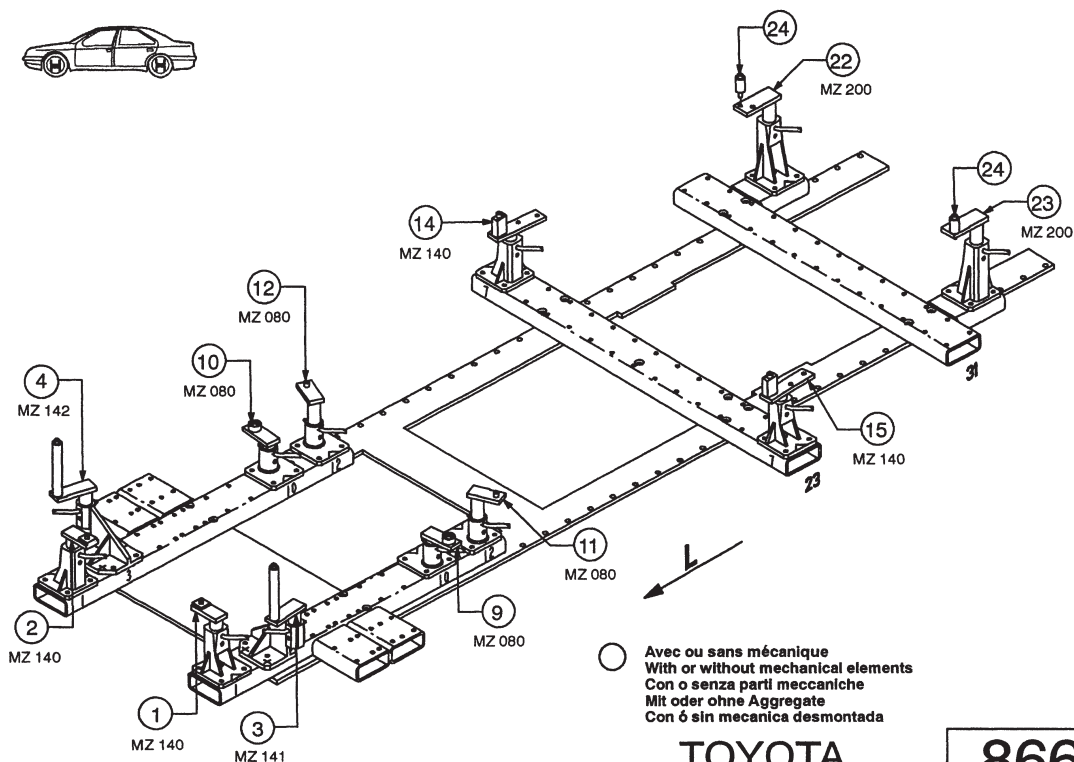
Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 M140 en complément.

866.300

CELETTE®

TOYOTA RAV 4

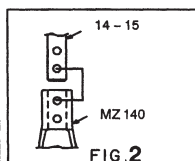
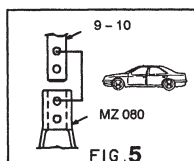
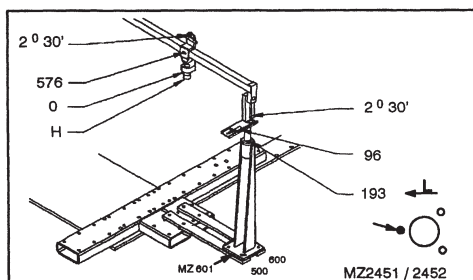
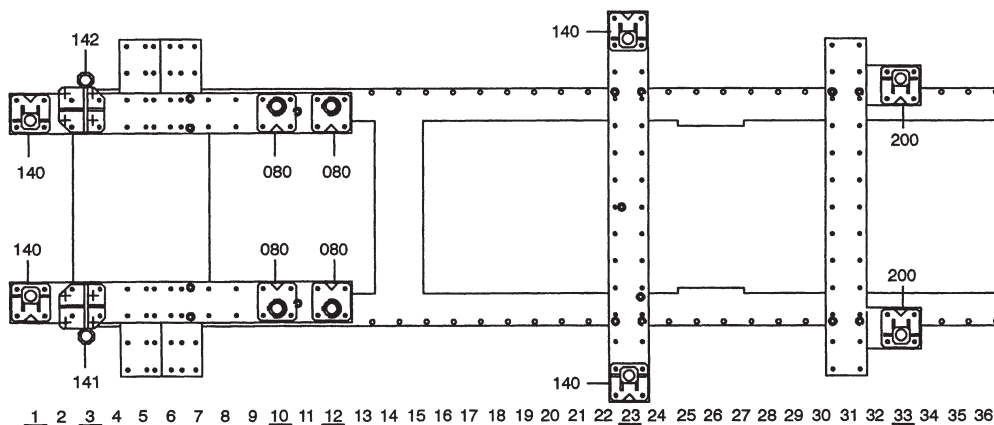
TYP. ACA20/ACA21/ACA26/
ZCA25/ZCA26



TOYOTA

866.300

69 Kg 07.03.2001 434-D-75B



CELETTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2001 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

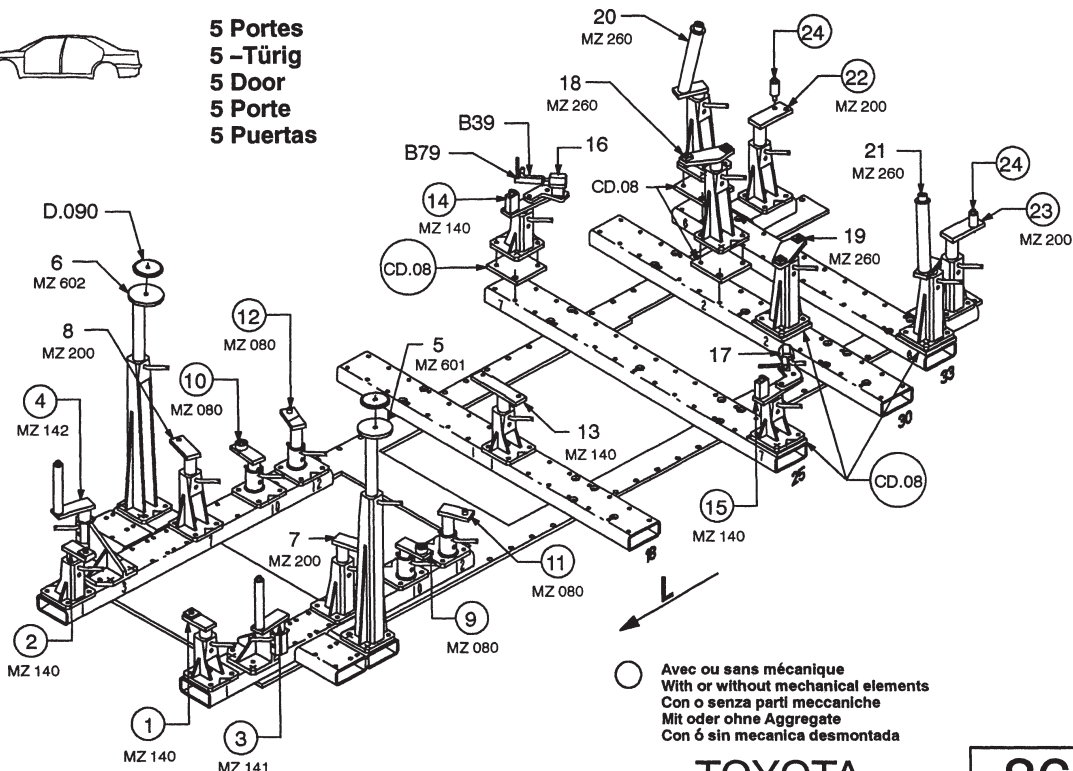
CELETTE®

TOYOTA RAV 4

TYP. ACA20/ACA21/ACA26/
ZCA25/ZCA26



5 Portes
5 -Türig
5 Door
5 Porte
5 Puertas

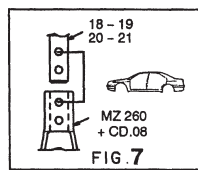
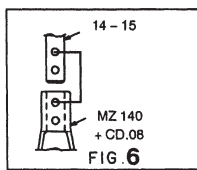
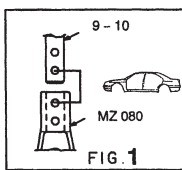
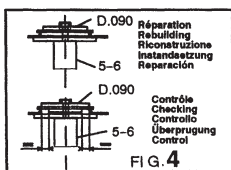
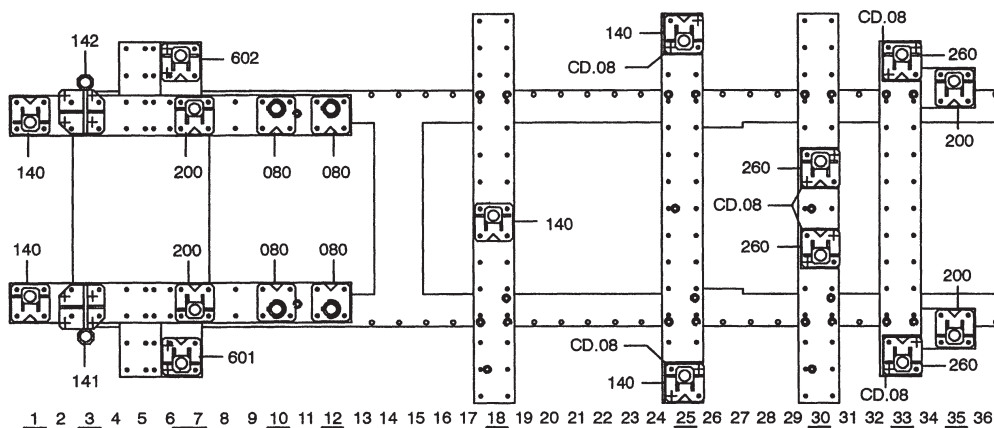


○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

TOYOTA

866.300

69 Kg | 07.03.2001 | 434-D-75C



CELETTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2001 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



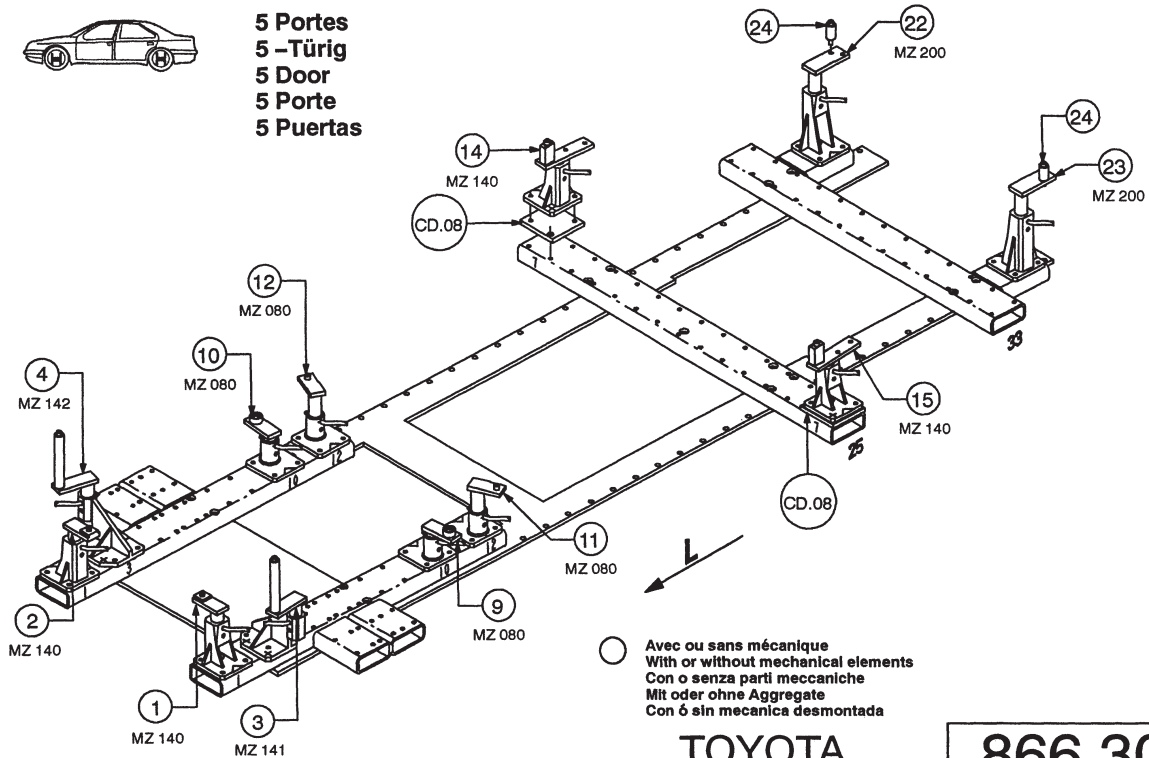
CELETTE®

TOYOTA RAV 4

TYP. ACA20/ACA21/ACA26/
ZCA25/ZCA26



5 Portes
5 -Türig
5 Door
5 Porte
5 Puertas

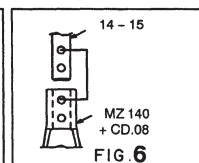
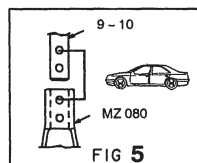
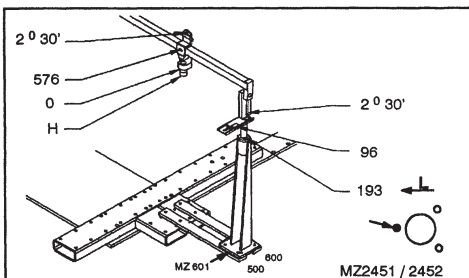
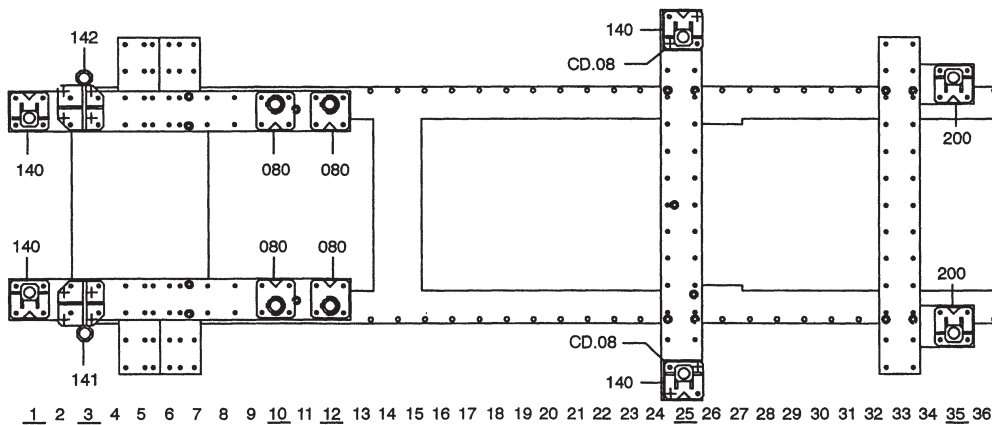


○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

TOYOTA

866.300

69 Kg 07.03.2001 434-D-75D



CELETTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2001 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

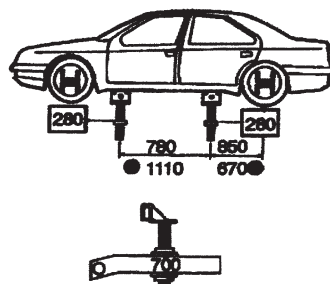
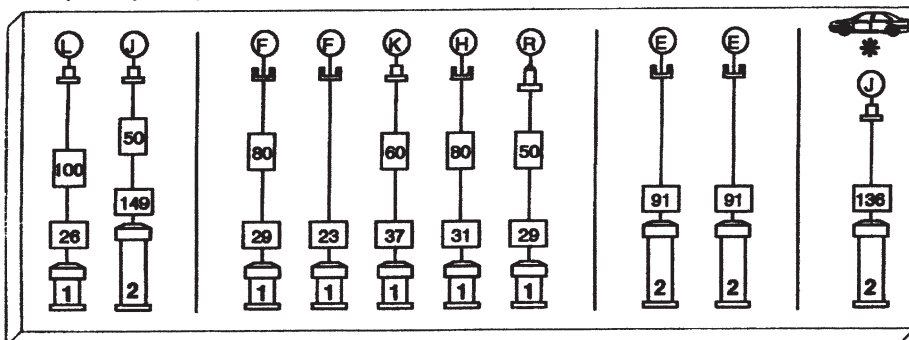
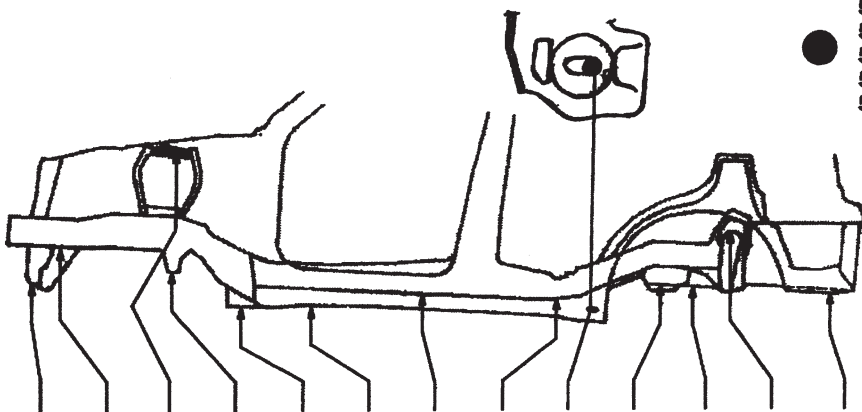
CELETTE® METRO 2000 MYGALE

TOYOTA RAV 4

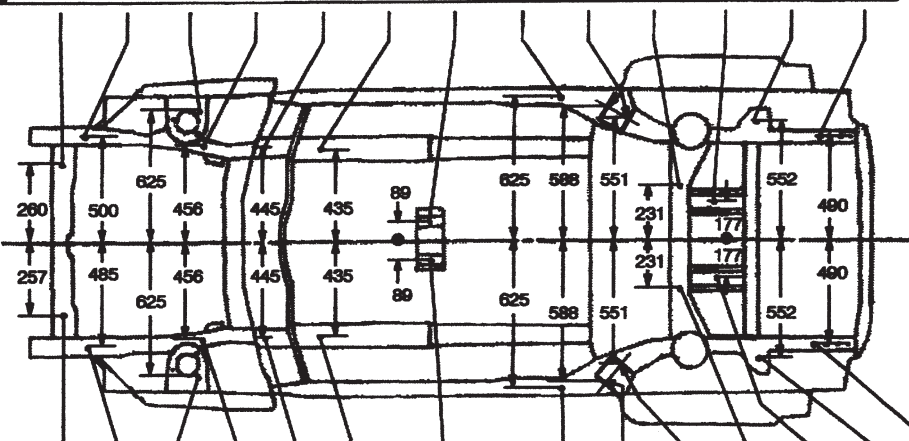
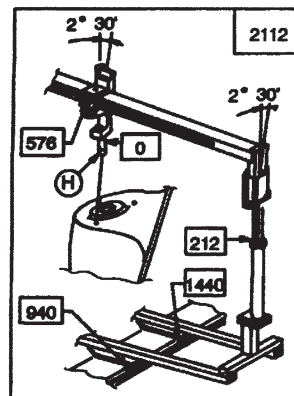
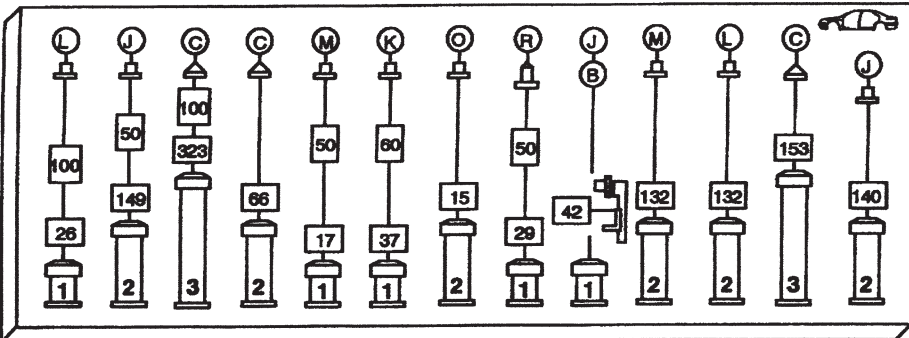
TYP. ACA20/ACA21/ACA26/
ZCA25/ZCA26

A 34113

● 5 Portes
5 -Türig
5 Door
5 Porte
5 Puertas



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13



673 774 1280 1298 1580 1798 2383 2824 2887 3004 3288 3422 3653 3784

● 3032 3175 3212 3486 3630 3861 4159 ●

06/01

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE