

Boîte de transfert

CARACTÉRISTIQUES

La boîte de transfert en aluminium est composée d'un pignon d'entrée, un pignon intermédiaire, un arbre de sortie avant et arrière, un différentiel central et une chaîne de transmission.

Cette boîte de transfert directement raccordée à la boîte de vitesses adopte un différentiel central couplé d'un différentiel à glissement limité LSD (Torsen). Le différentiel central fonctionne lors d'une différence de rotation entre les roues avant et les roues arrière.

Le mécanisme de sélection de la boîte de transfert permet à l'actionneur de choisir la vitesse la plus appropriée en fonction de sa position, et de sélectionner ou non le verrouillage du différentiel central.

La boîte de transfert est pilotée via un calculateur qui détermine par l'intermédiaire du contacteur, la position de l'actionneur de la boîte de transfert.

Rapport de démultiplication

Gamme haute : 1.000
 Gamme basse : 0.5076

Gestion de la boîte de transfert

AFFECTATION DES VOIES DU CALCULATEUR

Le calculateur de transmission est implanté derrière la traverse de la planche de bord, à l'extrémité droite de celle-ci.

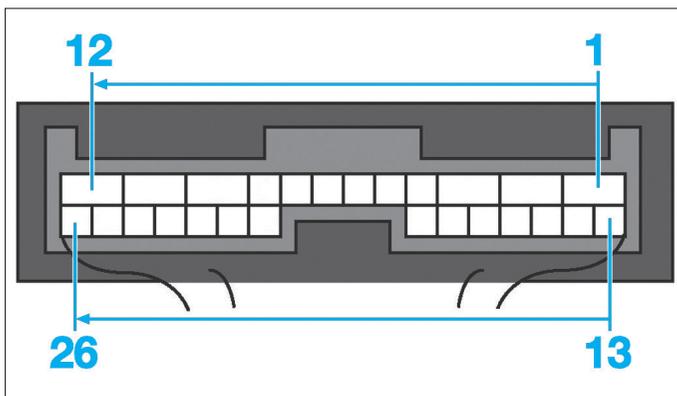


FIG. 1

Affectation des bornes du calculateur 4WD

Connecteur E91 26 voies	
N° Borne	Affectation
1	Masse
2	Moteur d'actionneur de transfert 1
3	Moteur d'actionneur de transfert 2
7	Contacteur d'embrayage
8	Commutateur de diagnostic
10	Masse
11	Source d'alimentation de la mémoire interne
12	Contacteur d'allumage
13	Contacteur 4 L/N
14	Contacteur de blocage de différentiel central
18	Contacteur de transfert 1
19	Contacteur de transfert 2
20	Contacteur de transfert 3
21	Connecteur de données sérielles (DLC)
22	Ligne de communication CAN (élevée)
23	Ligne de communication CAN (basse)
24	Contacteur de position de transfert (masse)
25	Contacteur de position d'actionneur de transfert (puissance)
26	Contacteur de position d'actionneur de transfert 2 (puissance)

Implantation des différents composants du système de blocage du différentiel

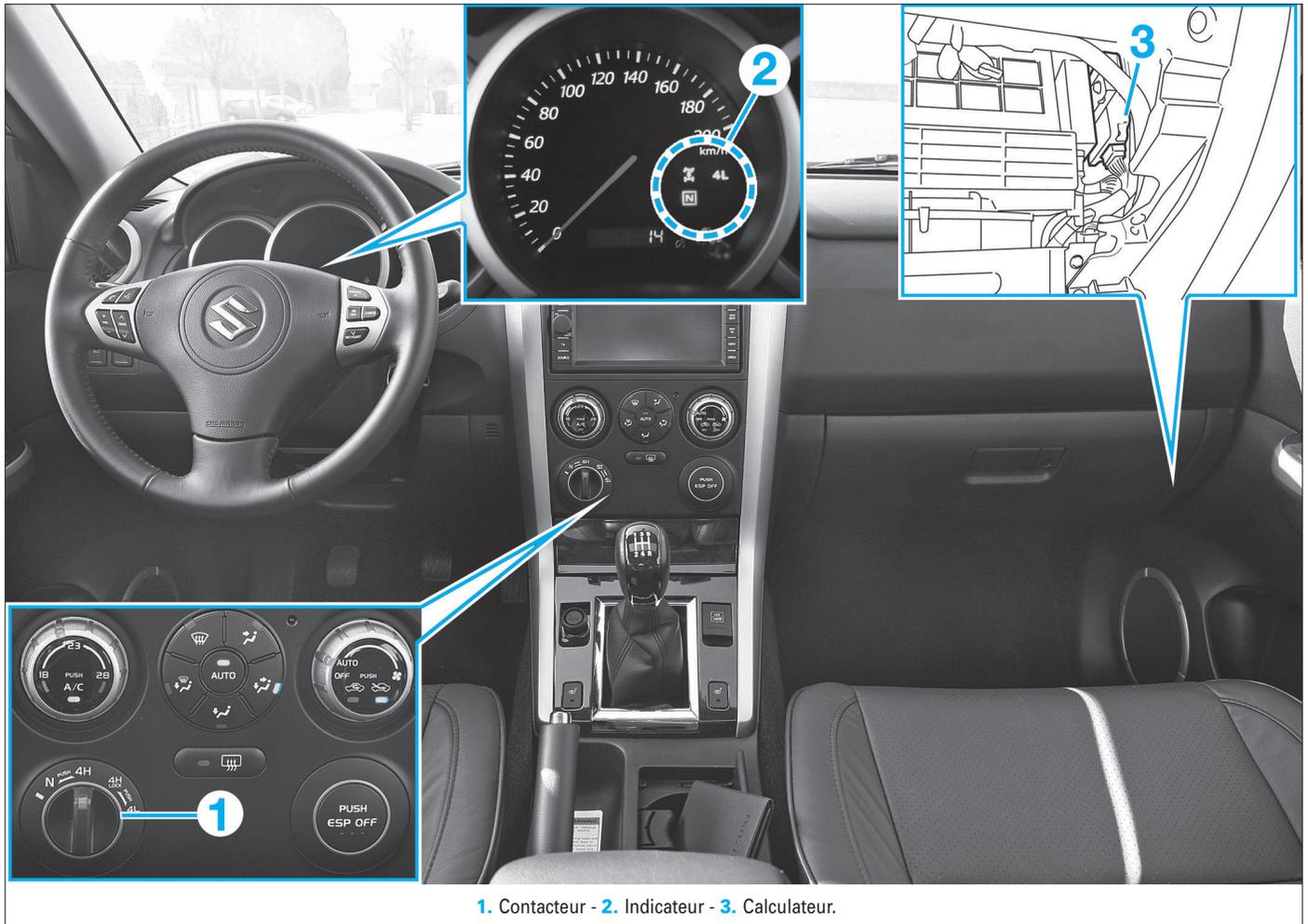


FIG. 2

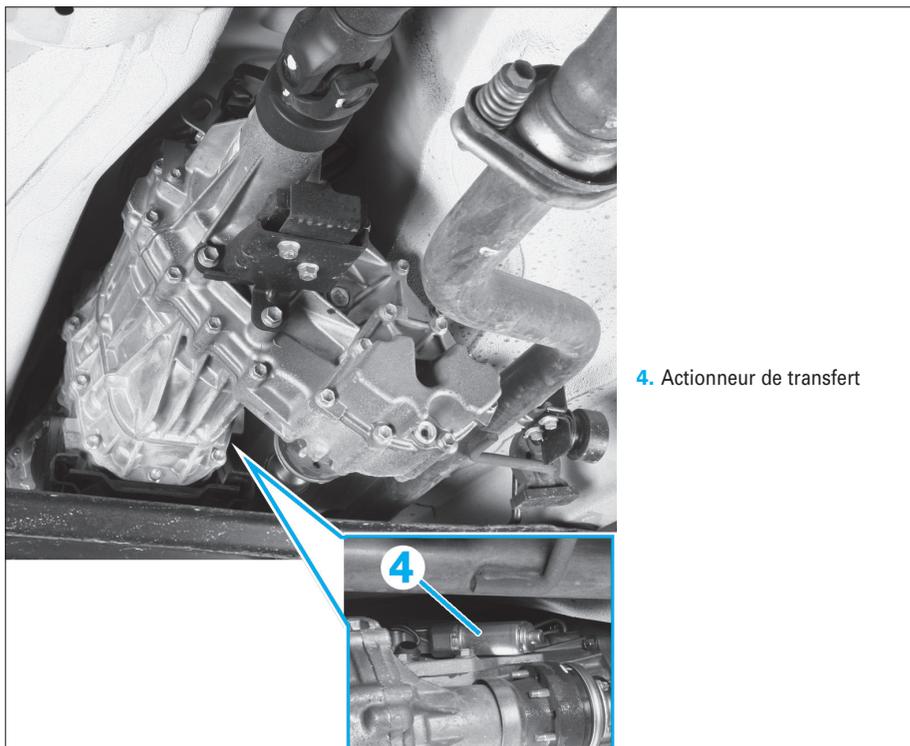


FIG. 3

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Couples de serrage (daN.m)

- Boîte de transfert sur boîte de vitesses : 2,3.
- Carter arrière sur carter central : 2,3.
- Carter central sur carter avant : 2,3.
- Couvercle de commande : 2,3.
- Amortisseur dynamique : 5,0.
- Bouchon de remplissage : 2,3.
- Bouchon de vidange : 2,3.

Ingrédients

BOÎTE DE TRANSFERT

Préconisation :

Huile multigrade répondant au norme SAE/API GL-4 75W90.

Capacité :

1,5 litres.

Périodicité d'entretien :

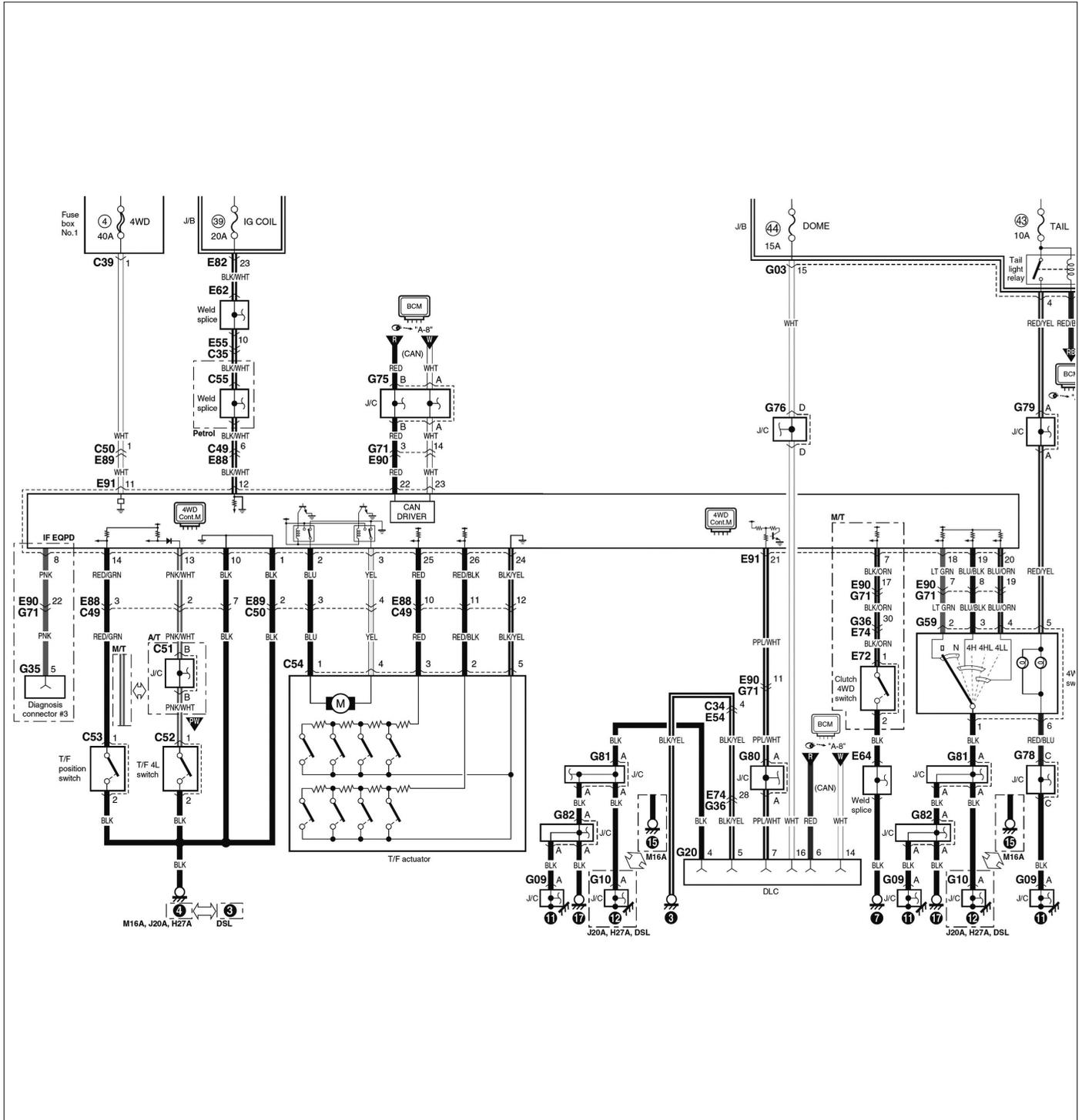
Inspecter le niveau à 15.000 km ou 12 mois puis tous les 45 000 km ou 36 mois.
Pour les entretiens dans des conditions difficiles, remplacer l'huile une première fois à 15 000 kms ou 12 mois puis tous les 30 000 km ou 24 mois.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



CALCULATEUR DE GESTION DE LA BOÎTE DE TRANSFERT

Schémas électriques

LÉGENDE



Pour l'explication de la lecture des schémas électriques se reporter au schéma détaillé placé en tête des schémas électriques au chapitre "ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE".

Traductions anglais et abreviations

Anglais et abreviations	Français et définitions
4 WD	4 roues motrices
Acceleration pedal sensor	Capteur de pédale d'accélérateur
CAN	Réseau de communication CAN (multiplexage)
Cancel switch	Contacteur Cancel
Clutch pedal position switch	Contacteur de position de pédale d'embrayage
Clutch switch	Contacteur d'embrayage
DSL	Moteur Diesel
ECM	Module de commande moteur
HI	Haut
HID	Décharge à haute densité (DHI)
IG COIL	Bobine d'allumage
Ignition timing resistor	Résistor de calage d'allumeur
Ignitor	Allumeur
ILL	Eclairage
Illumination controller	Régulateur d'éclairage
IND	Indicateur
Individual fuse box	Boîte de fusibles séparée
J/B	Bloc de jonction
J/B (Junction Block) side connector	Connecteur latéral de bloc de jonction (J/B)
J/C	Cosse de raccordement
Knock sensor	Capteur de cognement
L	Gauche
LHD	Véhicule à conduite à gauche
M/T	Boîte-pont manuelle
Noise suppressor	Antiparasites
O/D	Surmultiplication
O/D cut switch	Interrupteur O/D
Oil control valve	Vanne de régulation d'huile
Oil level switch	Contacteur de niveau d'huile
Oil pressure switch	Pressostat d'huile
Output diagnosis coupler	Coupleur de diagnostic de sortie
Output shaft speed sensor	Capteur de vitesse d'arbre de sortie
Parking brake switch	Contacteur de frein à main
Photo diode	Photo-diode
Photo transistor	Photo-transistor
Piezoelectric element	Élément piézoélectrique
P/N	Alimentation normale
SDM	Module de détection et de diagnostic
Security	Sécurité
TCC	Embrayage de convertisseur decouple
TCM	Module de commande de transmission
Transmission control module	Module de commande de transmission
Transaxle range switch	Contacteur de gamme de transmission
Weld splice	Jonction soudée
With	Avec
Without	Sans

Identification connecteurs

Connecteurs	Couleurs	Désignations
C34	N	Faisceau principal (vers E54)
C35	N	Faisceau principal (vers E55)
C39	GRY	Boîte à fusibles n° 1
C49	N	Faisceau principal (vers E88)
C50	N	Faisceau principal (vers E89)
C52	BLK	Contacteur T/F 4L
C53	N	Contacteur de position T/F
C54	GRY	Actionneur T/F
E54	BLU	Faisceau de câbles du moteur (vers C34)
E55	N	Faisceau de câbles du moteur (vers C35)
E62		Jonction soudée
E64		Jonction soudée
E72	N	Contacteur d'embrayage 4WD
E74	N	Faisceau de câbles du tableau de bord (vers G36)
E82	N	J/B
E88	N	Faisceau de câbles du moteur (vers C49)
E89	N	Faisceau de câbles du moteur (vers C50)
E90	BLU	Faisceau de câbles du tableau de bord (vers G71)
E91	N	Module de commande 4WD
G03	N	J/B
G09	N	J/C G
G20	BLK	DLC
G35	BLU	(S EQUIPE) Connecteur de diagnostic n° 3
G36	N	Faisceau principal (vers E74)
G59	GRN	Contacteur 4WD
G71	BLU	Fil de régulateur (vers E90)
G75	BLU	J/C
G76	N	J/C
G78	N	J/C
G79	BLU	J/C
G80	BLK	J/C
G81	BLK	J/C
G82	BLU	J/C

CODES COULEURS

BLK : Noir	YEL : Jaune
ORN : Orange	GRY : Gris
BLU : Bleu	PNK : Rose
RED : Rouge	PPL : Violet
BRN : Brun	LT/BLU : Bleu clair
WHT : Blanc	LT/GRN : Vert clair
GRN : Vert	N : Nature

MÉTHODES DE RÉPARATION



La dépose de la boîte de transfert nécessite la dépose du levier de commande de sélection des vitesses ainsi que la dépose des arbres de transmissions longitudinaux avant et arrière.

Boîte de transfert

HUILE DE BOÎTE

VIDANGE - REMPLISSAGE - NIVEAU

Verser l'huile spécifiée neuve jusqu'à ce que le niveau atteigne la base de l'orifice du bouchon de remplissage (Fig.4).

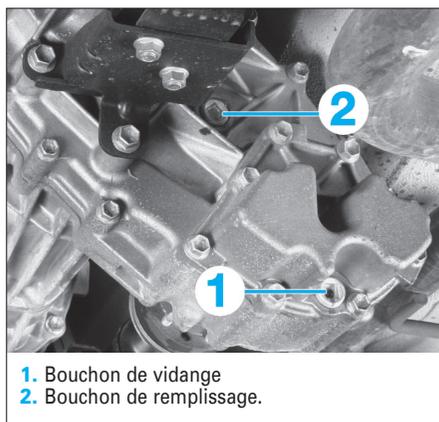


FIG. 4

1. Bouchon de vidange
2. Bouchon de remplissage.

BOÎTE DE TRANSFERT

DÉPOSE-REPOSE

- Mettre le contacteur de la boîte de transfert sur la position 4H (Fig.2).
- Débrancher la cosse négative de la batterie.
- Déposer le levier de commande de sélection de vitesses (voir chapitre "Boîte de vitesses").
- Vidanger l'huile de boîte de transfert.
- Déposer les arbres de transmission longitudinaux avant (1) (Fig.5) et arrière (voir chapitre "Transmissions-Ponts").
- Déposer le tuyau d'échappement intermédiaire (2) relié au silencieux.

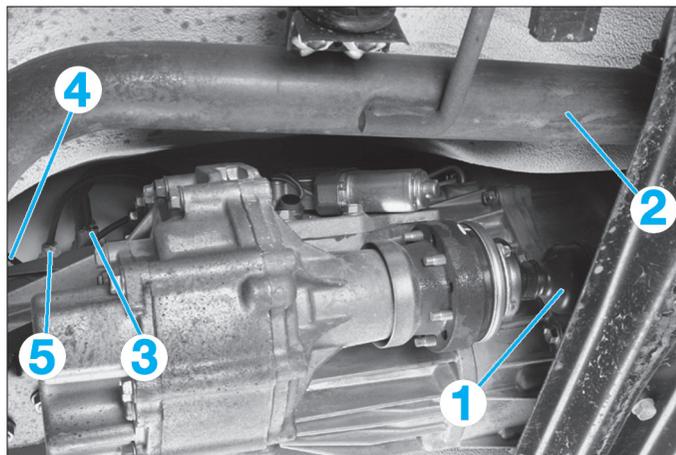


FIG. 5

- Débrancher les connecteurs :
 - de l'actionneur de la boîte de transfert (3).
 - du contacteur de verrouillage du différentiel central (4).
 - du contacteur 4L/N (5).
- Soutenir la traverse de support moteur arrière à l'aide d'un cric .
- Déposer les vis de fixation droite (6) de la traverse (Fig.6).

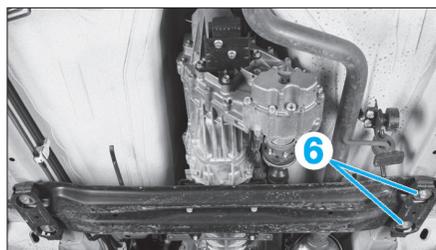


FIG. 6

- Déposer les vis de maintien supérieur (7) de la boîte de transfert.

- Placer un cric pour soutenir la boîte de transfert.
- Déposer les vis inférieure (8) de la boîte de transfert puis abaisser le cric et déposer la boîte (Fig.7).

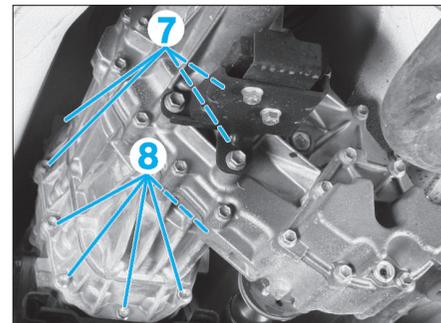
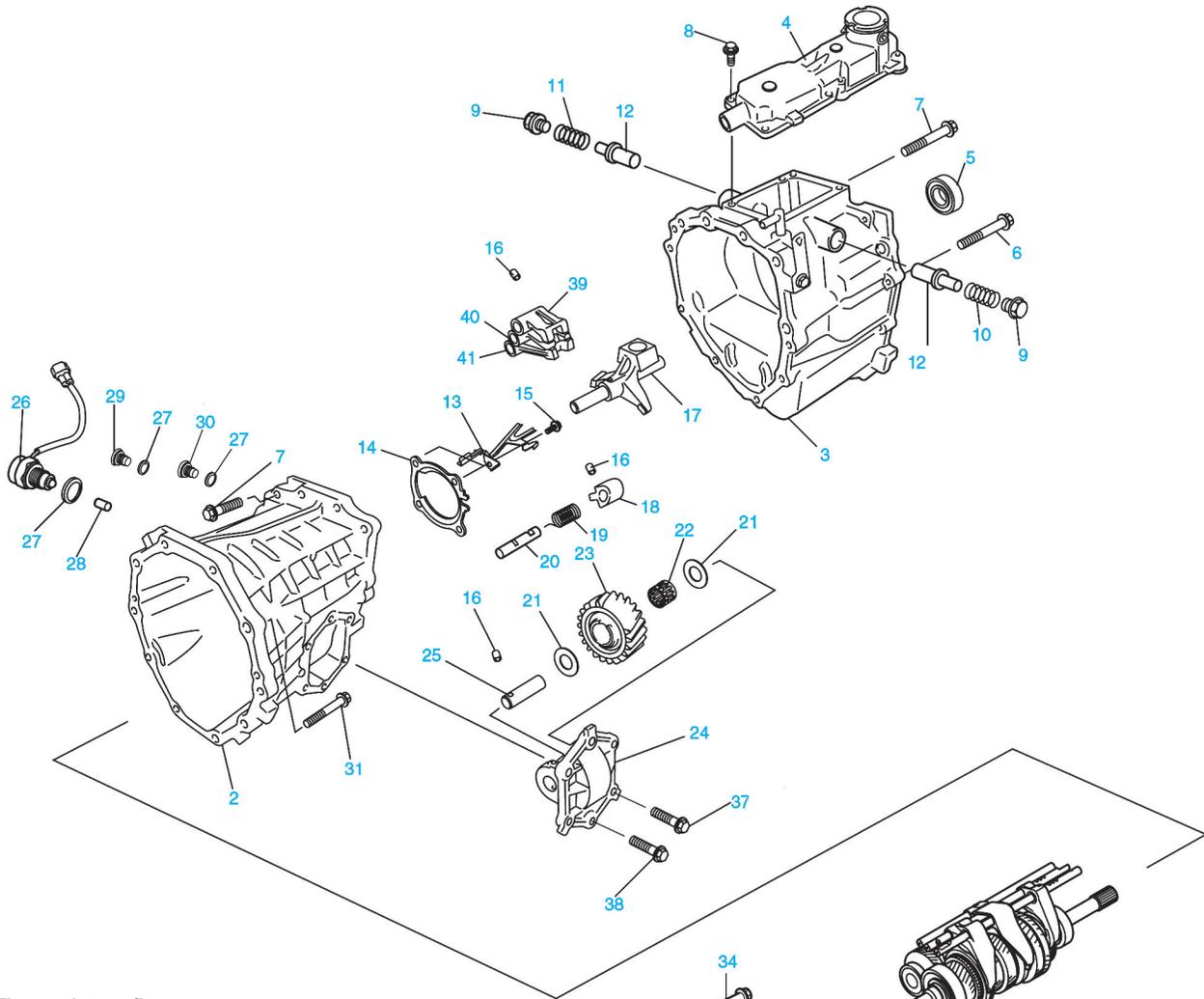


FIG. 7

À la repose, respecter les points suivants :

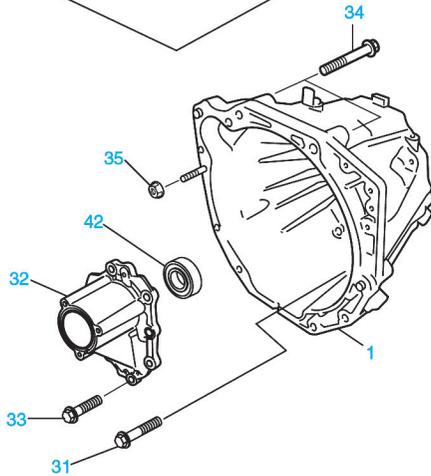
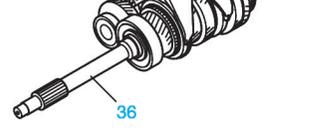
- Serrer les vis aux couples prescrits.
- Effectuer le remplissage de l'huile de la boîte de transfert et la mise à niveau.
- Brancher la batterie et vérifier le fonctionnement de celle-ci.

BOÎTE DE TRANSFERT



A. Flasque de type fixe
B. Flasque de type libre

- 1. Bague d'étanchéité **
- 2. Vis : 2,3 daN.m
- 3. Carter avant
- 4. Goupille de centrage
- 5. Tuyau d'huile
- 6. Arbre d'entrée
- 7. Vis (à remplacer)
- 8. Pignon de renvoi
- 9. Roulement à aiguilles ****
- 10. Carter central de boîte de transfert *
- 11. Amortisseur
- 12. Contacteur 4L/N
- 13. Contacteur de différentiel central
- 14. Ensemble actionneur de transfert
- 15. Vis de couvercle ***: 2.3 daN.m
- 16. Vis d'amortisseur : 5.0 daN.m
- 17. Tuyau de reniflard
- 18. Joint torique **** (à remplacer)
- 19. Circlip (à remplacer)
- 20. Rondelle
- 21. Cale
- 22. Manchon de changement de vitesse de réduction.
- 23. Ensemble de différentiel
- 24. Pignon de rapport bas
- 25. Arbre moteur avant
- 26. Roulement de butée à aiguilles
- 27. Manchon d'embrayage de blocage de différentiel
- 28. Moyeu de roue d'entraînement avant
- 29. Roue d'entraînement avant
- 30. Arbre de sortie arrière
- 31. Arbre de sortie avant
- 32. Chaîne de transmission
- 33. Carter arrière *
- 34. Bouchon de remplissage *
- 35. Support de faisceau
- 36. Vis : 1.0 daN.m
- 37. Vis : 2.3 daN.m
- 38. Crépine d'huile
- 39. Vis : 1.0 daN.m
- 40. Rotor extérieur de pompe à huile
- 41. Rotor intérieur de pompe à huile



- 42. Goupille d'entraînement de pompe à huile
 - 43. Couvercle de pompe à huile
 - 44. Vis 2,3 daN.m
 - 45. Bouchon de vidange * : 2.3 daN.m
 - 46. Vis : 2.3 daN.m
 - 47. Bague d'étanchéité avant ** (à remplacer)
 - 48. Bague d'étanchéité arrière ** (à remplacer)
 - 49. Vis d'actionneur de transfert
 - 50. Couvercle de commande
 - 51. Flasque.
 - 52. Rondelle
 - 53. Ecrou de flasque (remplacer et mater): 12.5 daN.m
- * Appliquer un produit d'étanchéité de type 99000-31260
 ** Appliquer de la graisse de type 99000-25010
 *** Appliquer de frein-filet de 99000-32110
 **** Lubrifier par l'intermédiaire d'huile de boîte de transfert

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE