

LOGAN

4 Tôlerie

40A GÉNÉRALITÉS

41A STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

41B STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

41C STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

41D STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

42A STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

43A STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

44A STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

47A OUVRANTS LATÉRAUX

48A OUVRANTS NON LATÉRAUX

X90

MAI 2004

Edition Française

"Les Méthodes de Réparation prescrites par le constructeur, dans ce présent document, sont établies en fonction des spécifications techniques en vigueur à la date d'établissement du document.

Elles sont susceptibles de modifications en cas de changements apportés par le constructeur à la fabrication des différents organes et accessoires des véhicules de sa marque."

Tous les droits d'auteur sont réservés à Renault.

La reproduction ou la traduction même partielle du présent document ainsi que l'utilisation du système de numérotage de référence des pièces de rechange sont interdites sans autorisation écrite et préalable de Renault.

LOGAN - Chapitre 4

Sommaire

Pages

40A	GÉNÉRALITÉS		41A	STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT	
	Structure démontable : Désignation des pièces	40A-1		Fermeture de longeron avant partie avant : Description générale	41A-12
	Structure avant : Désignation des pièces	40A-2		Fermeture de longeron avant partie avant : Description	41A-14
	Structure latérale : Désignation des pièces	40A-4		Support avant de berceau avant : Description générale	41A-17
	Structure centrale : Désignation des pièces	40A-6		Support avant de berceau avant : Description	41A-18
	Structure arrière : Désignation des pièces	40A-8		Boîtier de fixation arrière de berceau avant : Description	41A-20
	Cote de soubassement : Identification	40A-10		Demi-bloc avant : Description	41A-21
	Mise en assiette sur banc de réparation : Description	40A-13		Anneau de remorquage avant : Description générale	41A-25
	Positionnement des pièces sur banc de réparation : Description	40A-15		Anneau de remorquage avant : Description	41A-26
				Support moteur : Description générale	41A-28
				Support moteur : Description	41A-29
41A	STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT		41B	STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE	
	Structure démontable : Désignation des pièces	41A-1		Structure avant : Désignation des pièces	41B-1
	Structure avant : Désignation des pièces	41A-2		Structure latérale : Désignation des pièces	41B-3
	Structure centrale : Désignation des pièces	41A-4		Structure centrale : Désignation des pièces	41B-5
	Longeron avant partie avant : Description	41A-6		Plancher central partie latérale : Description générale	41B-7
	Support de bac à batterie : Description générale	41A-10			
	Support de bac à batterie : Description	41A-11			

Sommaire

41B STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Plancher central partie latéral : Description	41B-9
Support de fixation arrière de siège avant : Description générale	41B-13
Traverse arrière sous siège avant : Description	41B-14

41C STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces	41C-1
Structure centrale : Désignation des pièces	41C-3
Bas de caisse complet : Description générale	41C-5
Bas de caisse : Description	41C-8
Fermeture de bas de caisse complète : Description générale	41C-14
Fermeture de bas de caisse : Description	41C-15
Renfort de bas de caisse : Description générale	41C-18
Renfort de bas de caisse : Description	41C-19

41D STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure démontable : Désignation des pièces	41D-1
Structure centrale : Désignation des pièces	41D-2
Structure arrière : Désignation des pièces	41D-4
Plancher arrière partie avant : Description générale	41D-6
Plancher arrière partie avant : Description	41D-9

41D STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Plancher arrière partie arrière : Description générale	41D-12
Plancher arrière partie arrière : Description	41D-15
Ensemble longeron arrière : Description	41D-18
Longeron arrière : Description générale	41D-20
Longeron arrière partie arrière : Description	41D-23
Traverse centrale de plancher arrière : Description générale	41D-25
Traverse centrale de plancher arrière : Description	41D-26

42A STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Structure démontable : Désignation des pièces	42A-1
Structure avant : Désignation des pièces	42A-2
Structure centrale : Désignation des pièces	42A-4
Aile avant : Description générale	42A-6
Aile avant : Description	42A-9
Traverse supérieure avant : Description générale	42A-11
Façade avant : Description	42A-12
Renfort supérieur de côté d'auvent : Description générale	42A-14
Renfort supérieur de côté d'auvent : Description	42A-15
Passage de roue avant : Description générale	42A-18
Passage de roue avant : Description	42A-19

Sommaire

42A STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Traverse inférieure de baie : Description	42A-21
Renfort latéral de tablier : Description générale	42A-24
Renfort latéral de tablier : Description	42A-25
Traverse supérieure de tablier : Description	42A-26

43A STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces	43A-1
Structure arrière : Désignation des pièces	43A-3
Pied avant : Description générale	43A-5
Pied avant : Description	43A-6
Doublure de pied avant : Description	43A-9
Pied milieu : Description générale	43A-11
Pied milieu : Description	43A-13
Renfort de pied milieu : Description générale	43A-16
Renfort de pied milieu : Description	43A-18
Doublure de pied milieu : Description générale	43A-20
Doublure de pied milieu : Description	43A-21
Haut de caisse : Description générale	43A-22
Haut de caisse : Description	43A-24

44A STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Structure arrière : Désignation des pièces	44A-1
Panneau d'aile arrière : Description générale	44A-3
Panneau d'aile arrière : Description	44A-5
Support de feux arrière : Description générale	44A-9
Support de feux arrière : Description	44A-10
Passage de roue arrière extérieur : Description générale	44A-13
Passage de roue arrière extérieur : Description	44A-15
Tablette arrière : Description	44A-17
Traverse fond de coffre : Description	44A-19
Demi-bloc arrière : Description	44A-20
Jupe arrière : Description générale	44A-25
Jupe arrière : Description	44A-26

47A OUVRANTS LATÉRAUX

Structure démontable : Désignation des pièces	47A-1
Structure latérale : Désignation des pièces	47A-2
Porte latérale avant : Description générale	47A-4
Porte latérale avant : Dépose - Repose	47A-6
Porte latérale avant : Remplacement	47A-9
Porte latérale avant : Réglage	47A-15

Sommaire

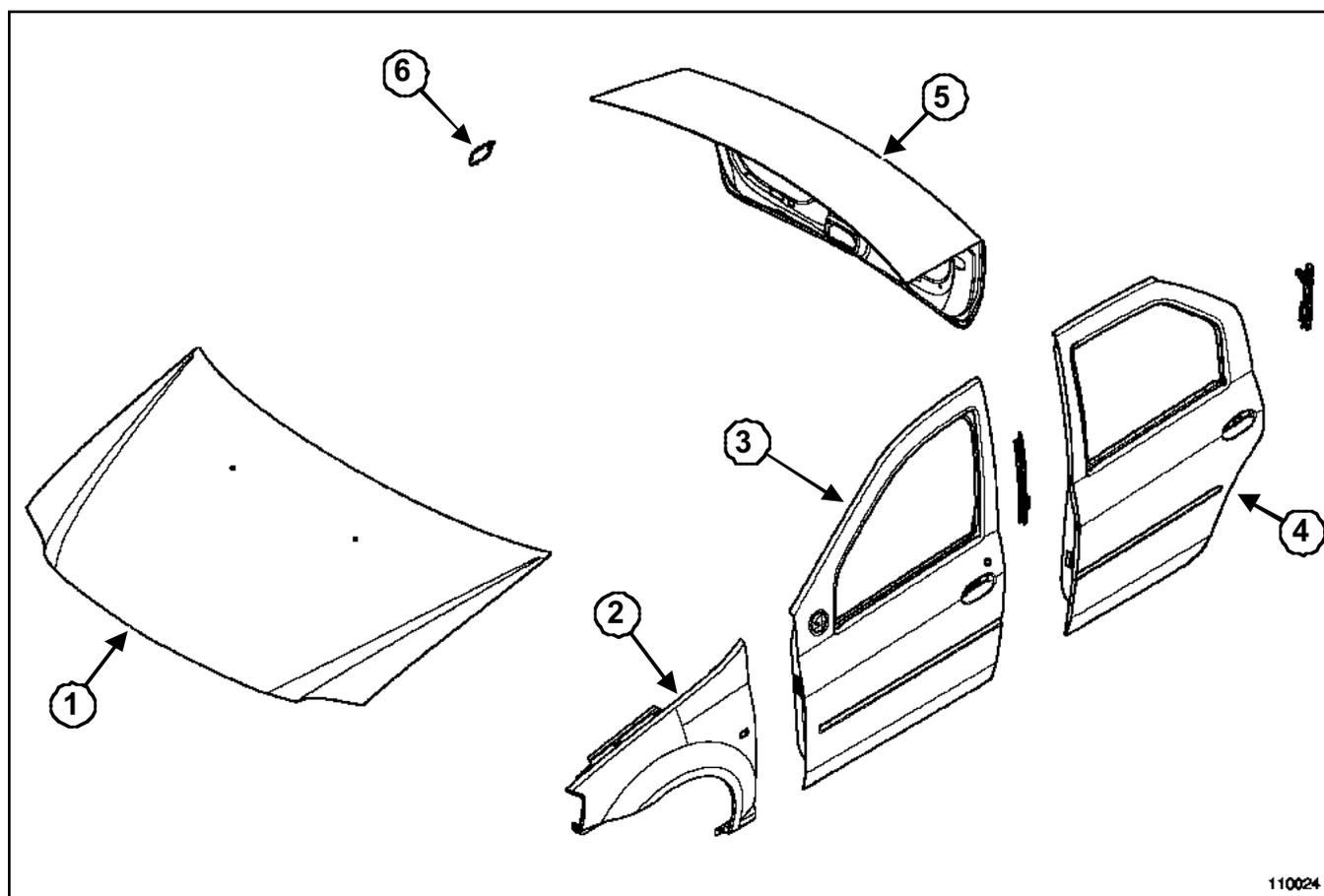
47A OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Description générale	47A-16
Porte latérale arrière : Dépose - Repose	47A-18
Porte latérale arrière : Remplacement	47A-21
Porte latérale arrière : Réglage	47A-26
Portillon de trappe à carburant : Description générale	47A-27
Portillon de trappe à carburant : Description	47A-28

48A OUVRANTS NON LATÉRAUX

Structure démontable : Désignation des pièces	48A-1
Structure avant : Désignation des pièces	48A-2
Structure arrière : Désignation des pièces	48A-4
Capot avant : Description générale	48A-6
Capot avant : Remplacement	48A-8
Capot avant : Réglage	48A-9
Porte de coffre : Remplacement	48A-10
Capot de coffre : Réglage	48A-12

L90

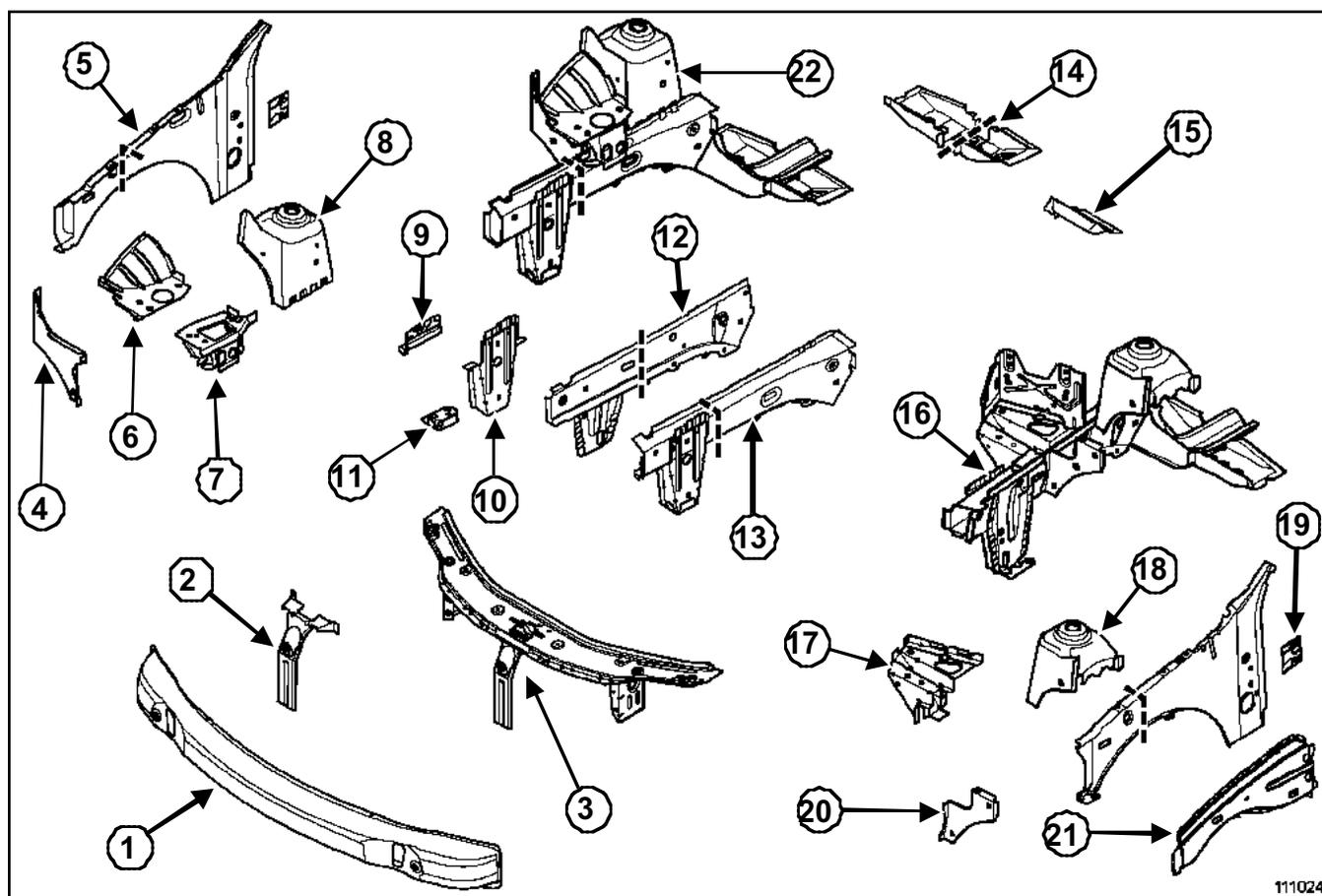


110024

110024

Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

L90



111024

111024

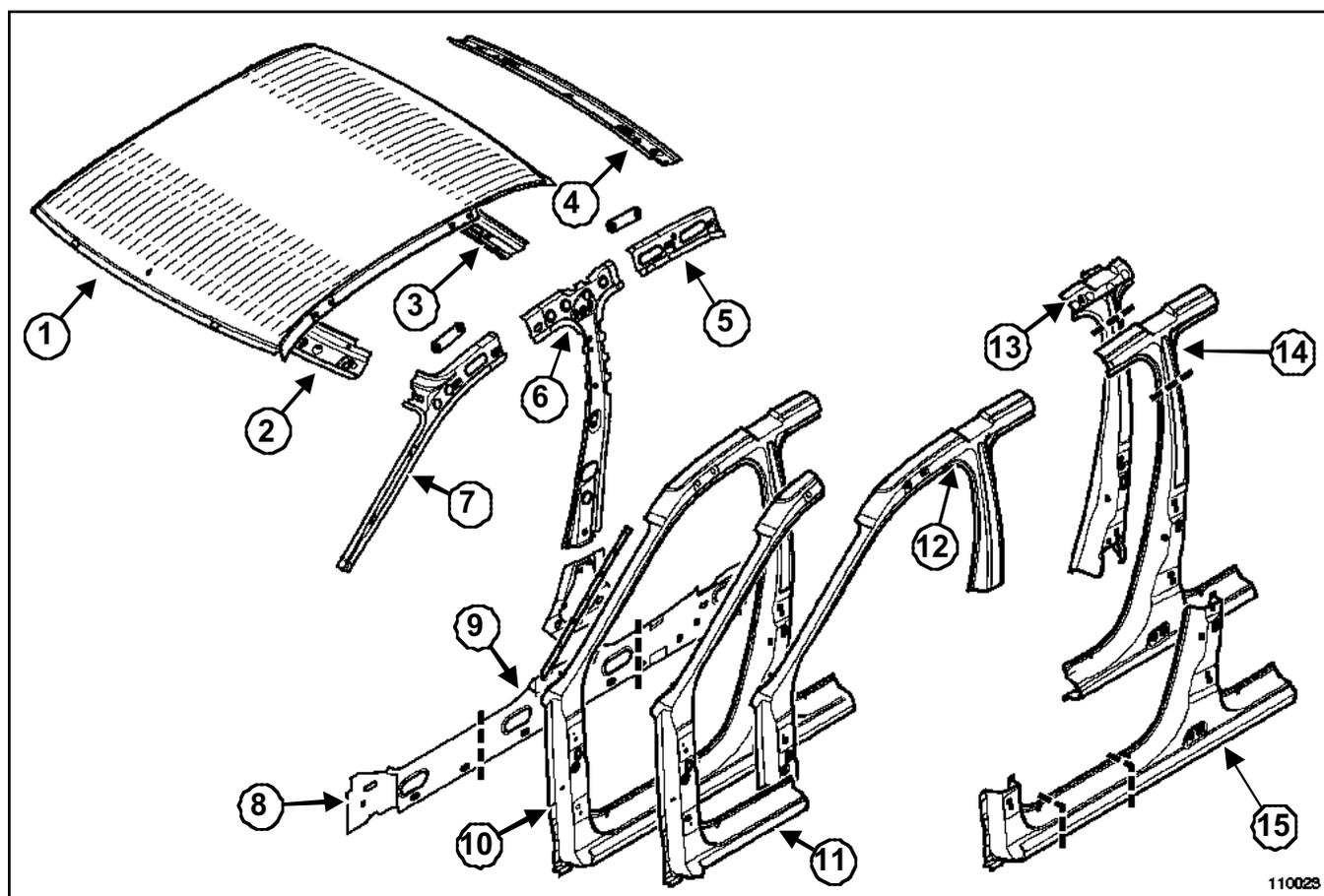
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure extrême avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Traverse inférieure extrême avant	1,45
2	Support central de façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant,, Façade avant	1,2
3	Façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant, Façade avant	1,2
4	Traverse latérale	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
5	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latérale, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
6	Passage de roue avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	1,2
7	Support moteur	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	2,5
8	Passage de roue avant droit	Voir 42A Structure supérieure avant, Passage de roue avant	1,2/2

Structure avant : Désignation des pièces

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
9	Support d'anneau de remorquage avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Anneau de remorquage avant	2,5
10	Boîtier de fixation avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	1,2
11	Support avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	3
12	Fermeture de longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Fermeture de longeron avant partie avant	1,2
13	Longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Longeron avant partie avant	1,25
14	Traverse latérale avant de plancher central	Voir 41B Structure inférieure centrale, Traverse latérale avant de plancher central	0,95
15	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
16	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-
17	Support de bac à batterie	Voir 41A Structure inférieure avant, Support de bac à batterie	0,95/1,45
18	Passage de roue avant gauche	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	1,2/2
19	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latéral, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
20	Traverse latérale extrême avant	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
21	Renfort supérieur de côté d'auvent	Voir 42A Structure supérieur avant, Renfort supérieur de côté d'auvent	1,2
22	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-

L90



110023

110023

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Pavillon	Voir 45A, Pavillon	0,65
2	Traverse avant de pavillon	Voir 45A, Traverse avant de pavillon	1,15
3	Traverse centrale de pavillon	Voir 45A, Traverse centrale de pavillon	1,20
4	Traverse arrière de pavillon	Voir 45A, Traverse arrière de pavillon	0,65
5	Doublure de brancard arrière	Voir 44A, Demi-bloc arrière	0,65
6	Doublure de pied de milieu	Voir 43A, Doublure de pied de milieu	1,15
7	Doublure de montant de baie	Voir 43A, Doublure de montant de baie	1,15
8	Renfort de bas de caisse	Voir 41C, Renfort de bas de caisse	1,20
9	Support avant double étanchéité	Voir 43A, Pied avant	0,65
10	Anneau de côté de caisse	Voir 43A, Anneau de côté de caisse	0,95
11	Pied avant	Voir 43A, Pied avant	0,95/1,20
12	Haut de caisse	Voir 43A, Haut de caisse	0,95

GÉNÉRALITÉS

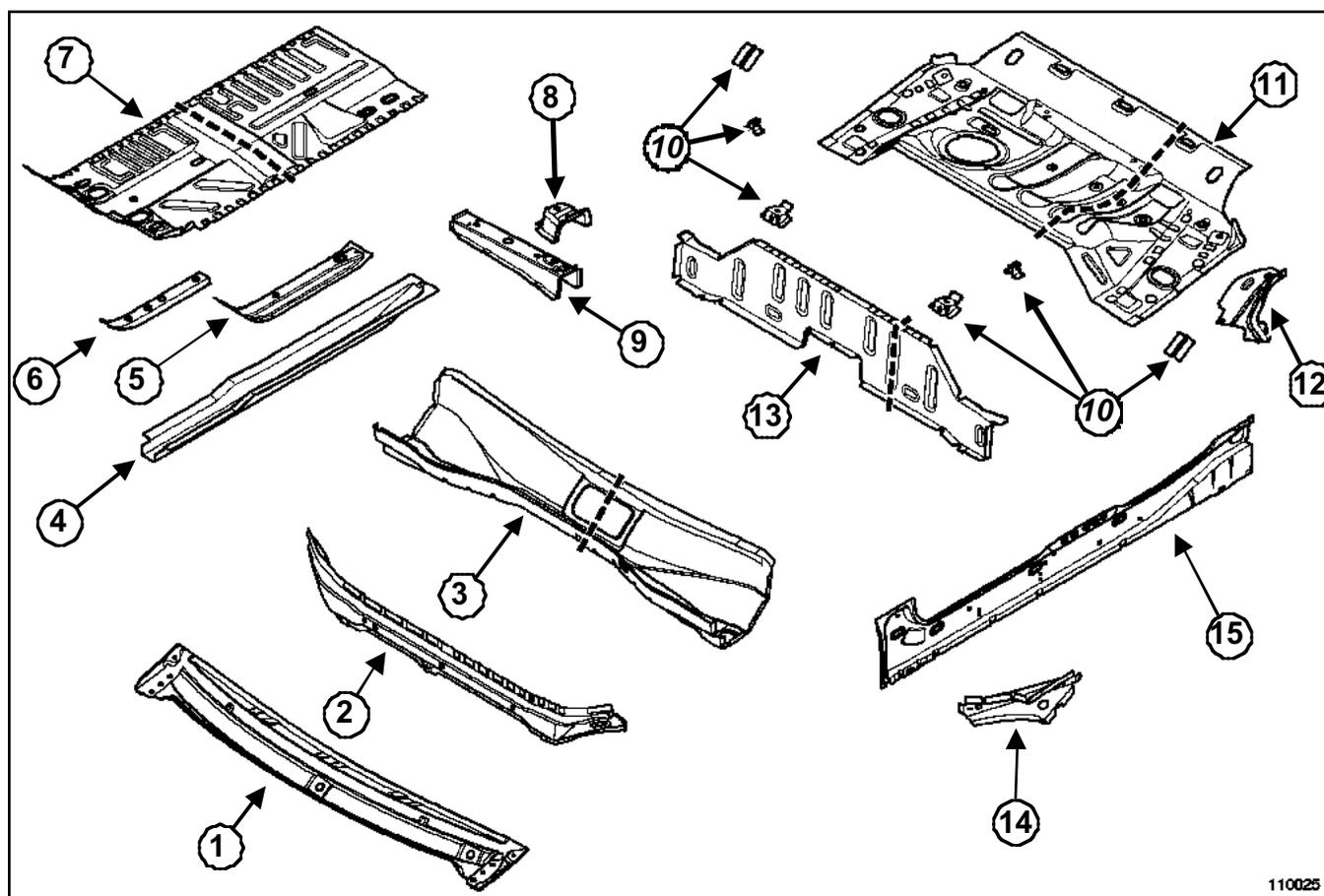
Structure latérale : Désignation des pièces

40A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
13	Renfort de pied de milieu	Voir 43A , Renfort de pied de milieu	1,50
14	Pied de milieu	Voir 43A , Pied de milieu	0,95
15	Bas de caisse	Voir 41C , Renfort de bas de caisse	0,95
16	Doublure inférieure de pied de milieu	Voir 43A , Doublure de pied de milieu	0,95

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

GÉNÉRALITÉS

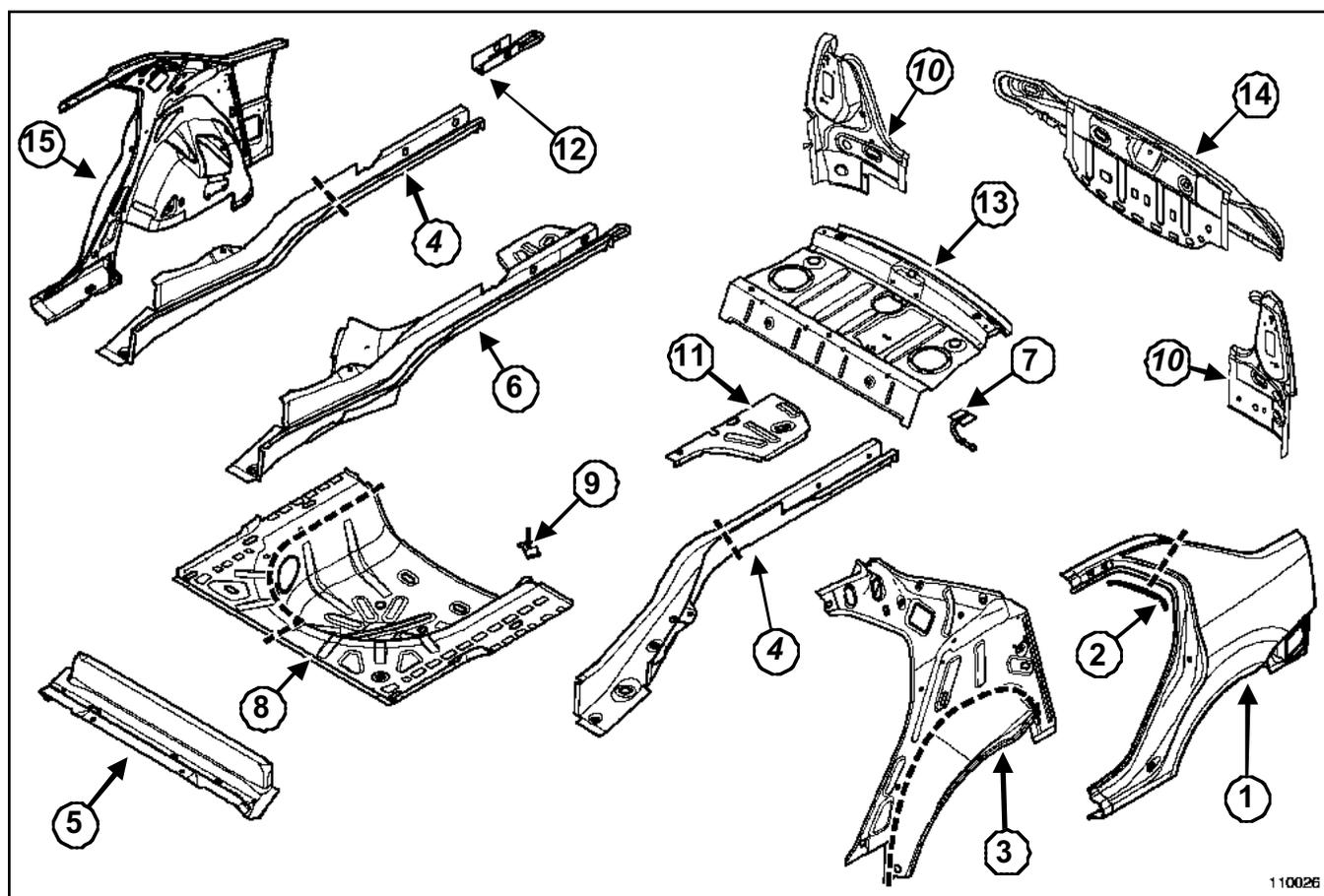
Structure centrale : Désignation des pièces

40A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D , Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A , Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C , Fermeture de bas de caisse	1,2

L90



110026

110026

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Panneau d'aile arrière	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
2	Support arrière double étanchéité	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
3	Passage de roue arrière extérieur (partiel)	Voir 44A, Passage de roue arrière extérieur	0,65
4	Longeron arrière	Voir 41D, Longeron arrière	1,45
5	Traverse centrale de plancher arrière	Voir 41D, Traverse centrale de plancher arrière	1,2
6	Ensemble longeron arrière	Voir 41D, Ensemble longeron arrière	1,5
7	Support de fixation d'échappement	Voir MR Généralités 400, 40A	1,5
8	Plancher arrière partie arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,7
9	Renfort de fixation de roue de secours	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	1,2
10	Support de feux arrière	Voir 41D, Support de feux arrière	0,95/1,15
11	Plancher arrière partie latérale	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,65

GÉNÉRALITÉS

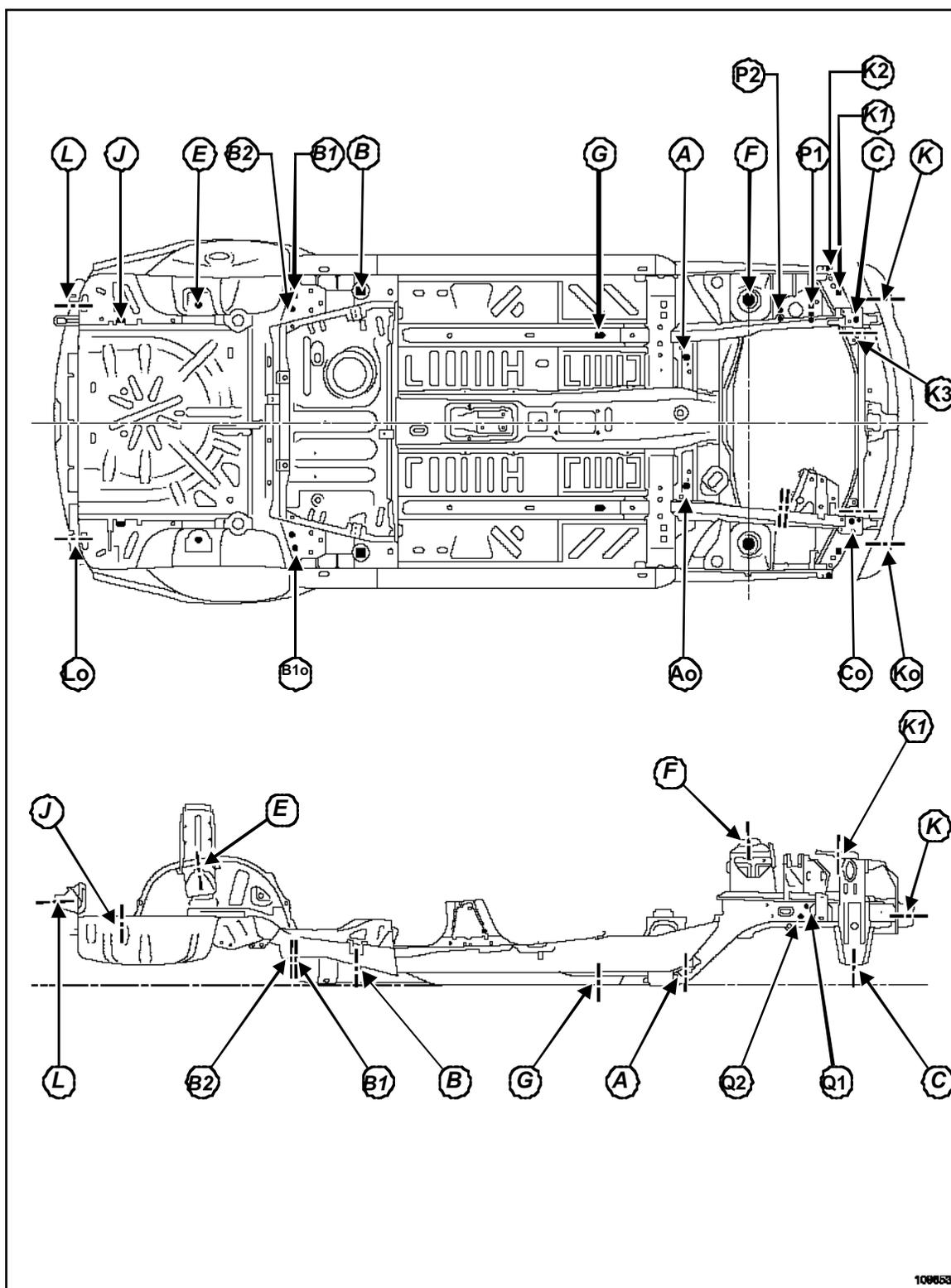
Structure arrière : Désignation des pièces

40A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
12	Anneau de remorquage arrière	Voir 41D , Anneau de remorquage arrière	0,95/1,15
13	Tablette arrière	Voir 44A , Tablette arrière	0,80/0,95
14	Jupe arrière	Voir 44A , Jupe arrière	0,95/1,15
15	Demi-bloc arrière	Voir 44A , Demi-bloc arrière	-

L90



109653

GÉNÉRALITÉS

Cote de soubassement : Identification

40A

L90

|

Repère	Désignation	Cote X (mm)	Cote Y (mm)	Cote Z (mm)	Diamètre (mm)	Pente
A	Fixation arrière du berceau avant gauche SM	301	305	78	24,7-M12	0°
Ao	Fixation arrière du berceau avant droit SM	301	305	78	24,7x29,6-M12	0°
A	Fixation arrière du berceau avant gauche AM	301	305	26	Tête de vis	0°
A0	Fixation arrière du berceau avant droit AM	301	305	26	Tête de vis	0°
B	Pilote avant de longeron arrière	1883	622	72,5	30x30	0°
B1	Pilote de fixation de train arrière gauche SM	2200	600	118,5	16,2	0°
B1o	Pilote de fixation de train arrière droit SM	2200	600	118,5	16,2x24,2	0°
B2	Fixation de train arrière SM	2223,8	540	118,5	M10	0°
C	Fixation avant gauche du berceau avant SM	-502	476	80	M12	0°
Co	Fixation avant droit du berceau avant SM	-525	492	80	M12	0°
C	Fixation avant gauche du berceau avant AM	-502	476	80	M12	0°
Co	Fixation avant droit du berceau avant AM	-525	492	80	M12	0°
E	Fixation supérieure d'amortisseur arrière	2672,25	562,5	532,5	18,2	x : 8° y : 0°
F	Fixation supérieure d'amortisseur avant	-3	583,5	683	48	x : 0°35' y : 3°40'
G	Pilote arrière de longeron avant	565,5	409	-10,5	Appui Z	0°
J	Pilote arrière de longeron arrière	3050	485,5	258	16,2x32x2	0°
K	Traverse inférieure extrême avant gauche	-703	565,5	314,75	12,2	90°
Ko	Traverse inférieure extrême avant droit	-703	566,5	314,75	12,2x16,2	90°
K1	Traverse supérieure avant	441,8	620	604	M6	180°
K2	Fixation de pare-chocs	-368	737-7	403	12x12	0°
K3	Fixation de phare	568,5	408	504	M6	90°

GÉNÉRALITÉS

Cote de soubassement : Identification

40A

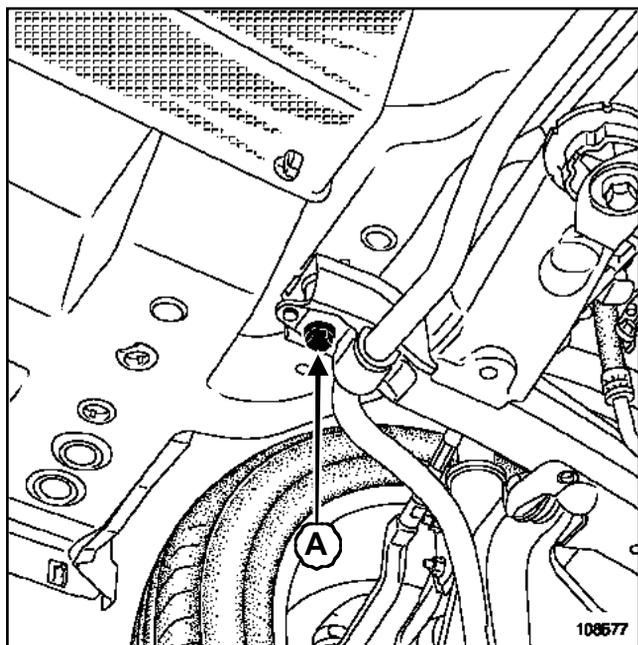
L90

Repère	Désignation	Cote X (mm)	Cote Y (mm)	Cote Z (mm)	Diamètre (mm)	Pente
L	Traverse de jupe arrière gauche	3289	575	392	20,5	90°
Lo	Traverse de jupe arrière droit	3289	575	392	20x50	x : 90° y : 12°
P1	Fixation moteur 1	-310	492,5	491,5	M10	180°
P2	Fixation moteur 2	-150	514,5	491,5	M10	180°
Q1	Fixation boîte de vitesses 1	-283	429,5	368	M10	x : 0° y : 90° z : 4°
Q2	Fixation boîte de vitesses 2	-254	427,3	320491,5	M10	x : 0° y : 90° z : 4°

A et B = référentiel de mise en assiette

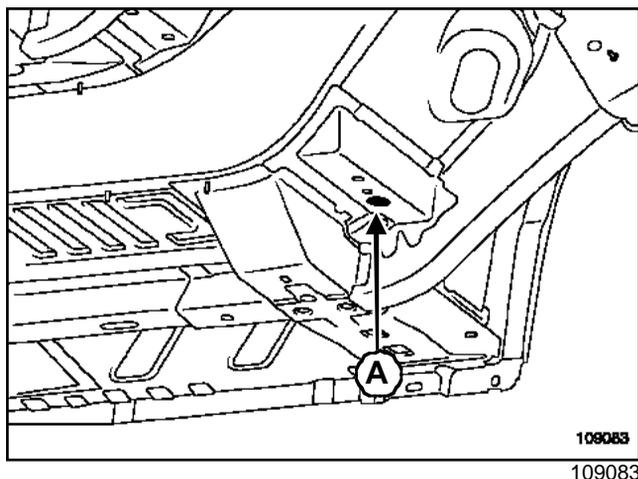
|

L90

I - RÉFÉRENCE PRINCIPALE AVANT DE MISE EN ASSIETTE**1 - Mécanique avant en place**

Le calibre coiffe la vis de fixation arrière du berceau avant (A).

Cette situation est utilisée pour un choc arrière ou un léger choc avant sans dépose avant.

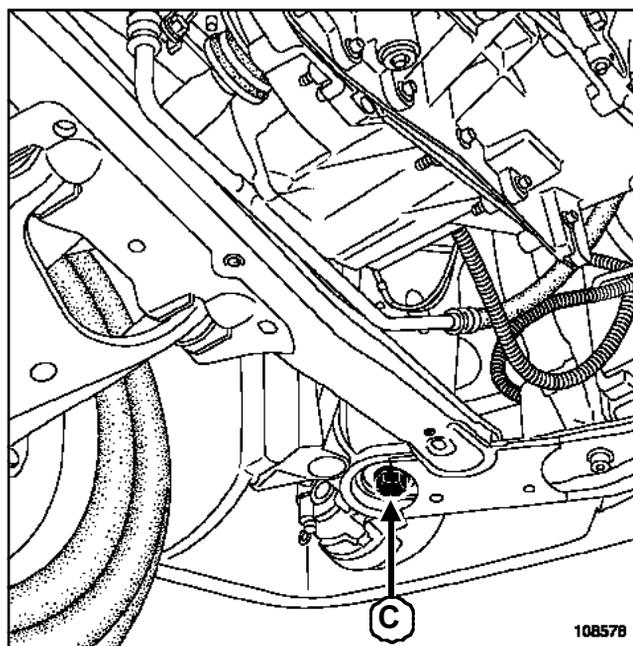
2 - Mécanique avant déposée

Le calibre est en appui sous le boîtier de fixation de berceau et centré dans le trou taraudé (A).

Cette situation est utilisée pour un choc avant avec dépose mécanique.

Nota :

Il est conseillé en cas de doute sur la déformation de l'un des points, d'utiliser deux points supplémentaire situés dans une zone non affectée par le choc, afin de confirmer la mise en assiette.

II - RÉFÉRENCE SECONDAIRE AVANT DE MISE EN ASSIETTE

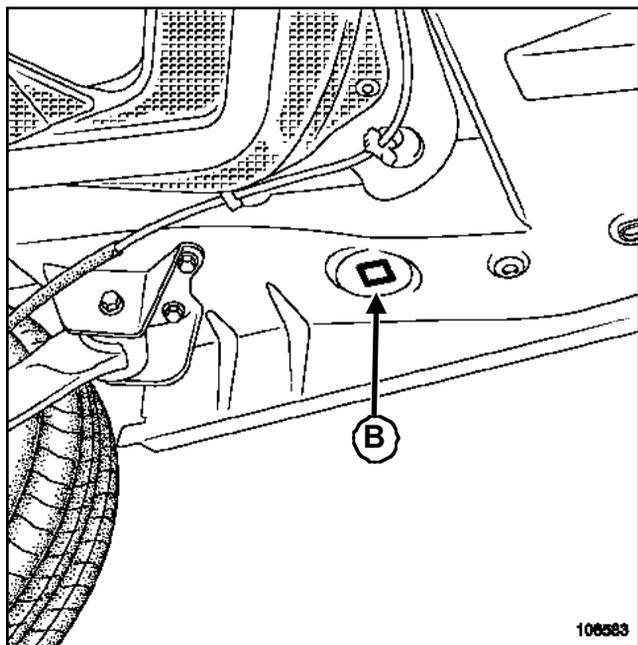
Le calibre coiffe la vis de fixation avant du berceau avant (C).

Il est utilisé pour confirmer la mise en assiette lors d'un choc arrière, (ex : pour le remplacement d'un ensemble de longeron arrière).

Il sert à confirmer l'assiette du véhicule en cas de doute sur la déformation d'une référence principale arrière.

L90

III - RÉFÉRENCE PRINCIPALE ARRIÈRE DE MISE EN ASSIETTE

108583
108583

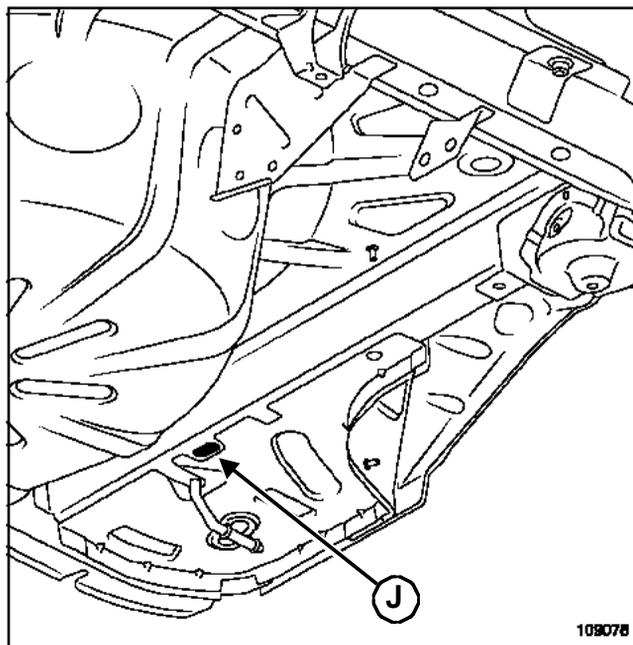
Le calibre est en appui sous le longeron arrière et centré dans le trou pilote carré (B).

Il est utilisé pour un choc avant ou un léger choc arrière.

Nota :

Il est conseillé en cas de doute sur la déformation de l'un des points, d'utiliser deux points supplémentaires situés dans une zone non affectée par le choc, afin de confirmer la mise en assiette.

IV - RÉFÉRENCE SECONDAIRE ARRIÈRE DE MISE EN ASSIETTE

109078
109078

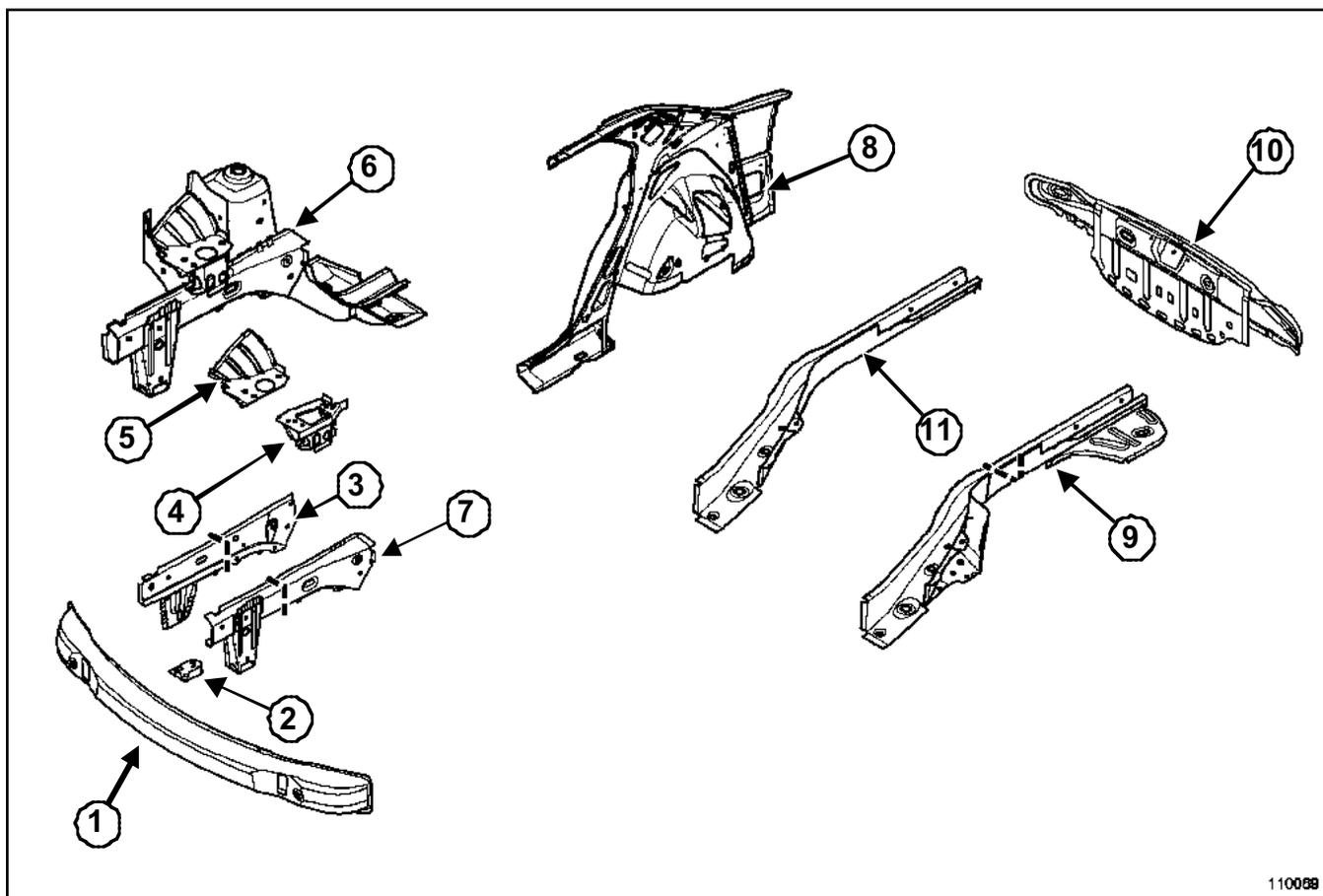
Le calibre est en appui sous le longeron arrière et positionné dans le trou oblong (J).

Il est utilisé pour confirmer la mise en assiette lors d'un choc avant, (ex : pour le remplacement d'un demi-bloc avant complet).

Il sert à confirmer l'assiette du véhicule en cas de doute sur la déformation d'une référence principale avant.

L90

I - PIÈCES NECESSITANT UNE MISE AU MARBRE

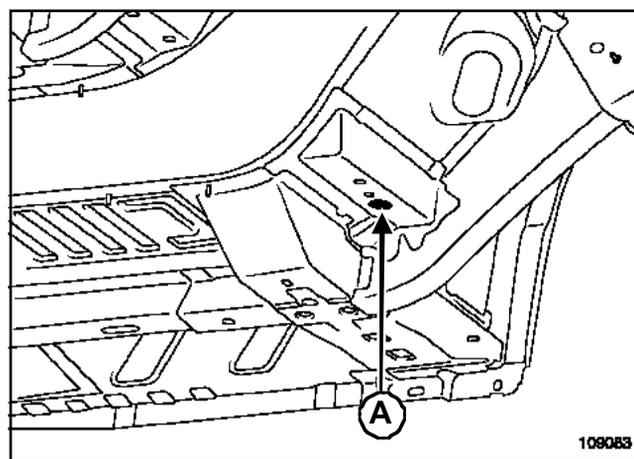


110069

110069

- (1) Traverse inférieure extrême avant
- (2) Support de boîtier avant de fixation de berceau avant
- (3) Fermeture de longeron
- (4) Support moteur
- (5) Passage de roue avant partie avant
- (6) Demi-bloc avant
- (7) Longeron avant partie avant
- (8) Demi-bloc arrière
- (9) Ensemble longeron arrière
- (10) Jupe arrière
- (11) Longeron arrière

II - FIXATION ARRIÈRE DE BERCEAU AVANT



109083

109083

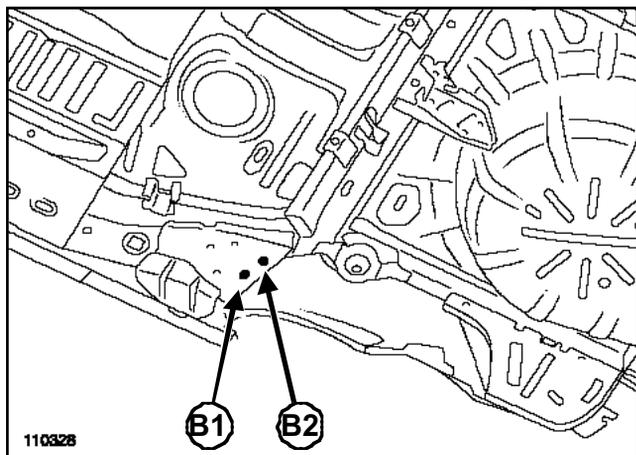
Le calibre est en appui sous le boîtier de fixation de berceau et centré dans le trou taraudé (A).

Il est utilisé pour le remplacement d'un demi-bloc avant complet.

L90

ATTENTION

Ce point contribue à assurer la géométrie du train avant, il fait l'alignement du berceau de train avant par rapport à la caisse, il a une influence directe sur tous les angles du train avant.

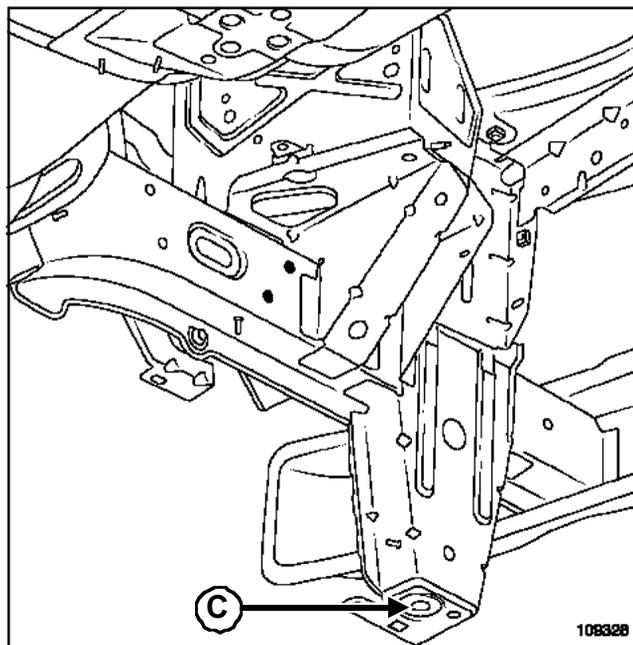
III - FIXATION AVANT DE TRAIN ARRIÈRE

Le calibre est en appui sous le boîtier de fixation de train arrière, il se centre dans les trous taraudés (B1) et (B2) de fixation de palier de train arrière.

Il est utilisé pour le remplacement d'un ensemble longeron arrière.

IMPORTANT

Ces points contribuent à assurer l'alignement du train arrière par rapport à la caisse, ils ont une influence directe sur les angles de trajectoire du véhicule.

IV - FIXATION AVANT DE BERCEAU AVANT

Le calibre vient en appui sous le support de fixation de berceau avant, il se centre dans le trou taraudé (C).

Il est à utiliser lors remplacement :

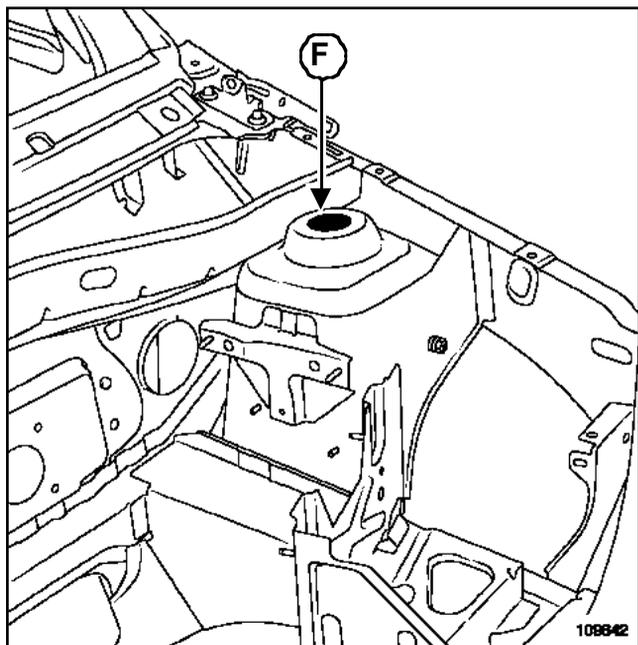
- d'un longeron avant partiel ou complet,
- d'un demi-bloc avant.

ATTENTION

Ce point contribue à assurer la géométrie du train avant, il a une influence directe sur le débattement dans l'espace du triangle inférieur, donc sur les variations de l'angle de chasse et du parallélisme.

L90

V - FIXATION SUPÉRIEURE D'AMORTISSEUR AVANT



109642

Le calibre est en appui sous la coupelle d'amortisseur, il se centre dans le trou (F) de la coupelle d'amortisseur.

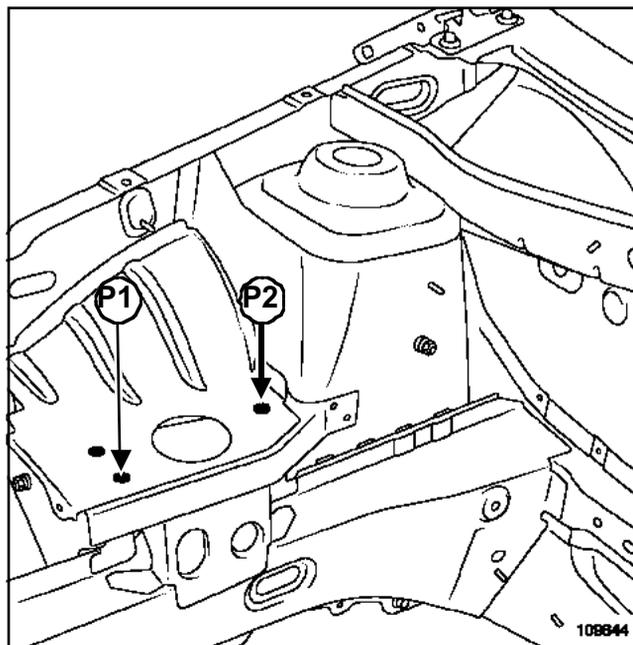
Il est utilisé lors d'un remplacement :

- du passage de roue,
- d'un demi-bloc avant,
- Il est également utilisé lors d'un redressage.

ATTENTION

Ce point contribue à assurer la géométrie du train avant, il a une influence directe sur les angles de pivot, carrossage et de chasse.

VI - FIXATION MOTEUR



109644

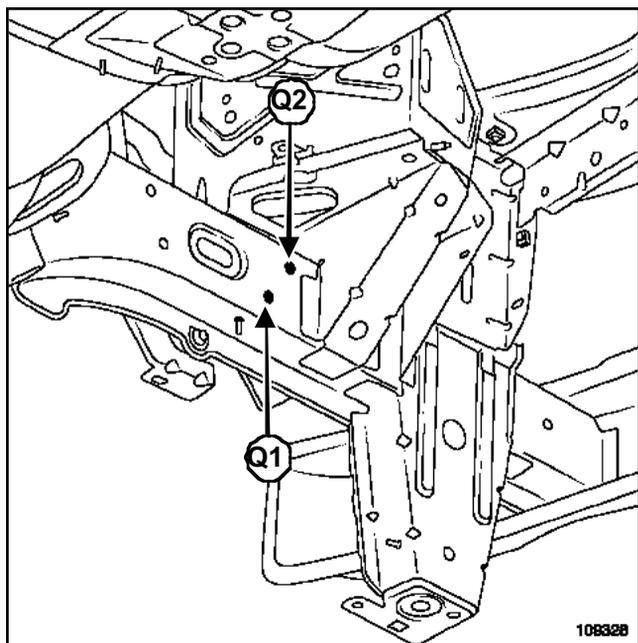
Le calibre vient se placer par dessus l'appui moteur, il se centre dans les trous (P1) et (P2) de fixation du support.

Il est à utiliser avec mécanique déposée pour le remplacement :

- d'un demi bloc avant,
- longeron avant complet,
- d'un passage de roue avant,
- d'un passage de roue avant partie avant.

L90

VII - FIXATION BOÎTE DE VITESSES



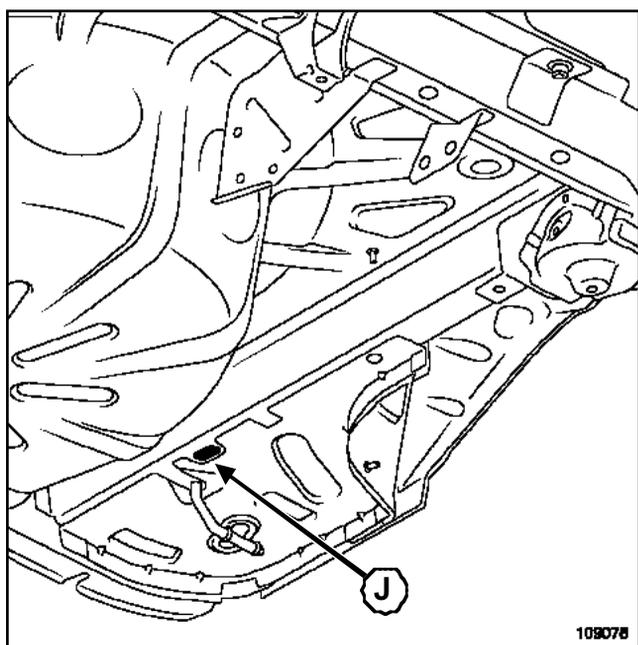
109328

Le calibre vient en appui sur le longeron, il se centre dans les trous taraudés (Q1) et (Q2) de fixation de boîte de vitesses.

Il est utilisé avec mécanique déposée pour le remplacement :

- d'un longeron avant,
- d'un demi bloc avant,
- Il est également utilisé lors d'un redresseage.

VIII - EXTRÉMITÉ DE LONGERON ARRIÈRE



109078

109078

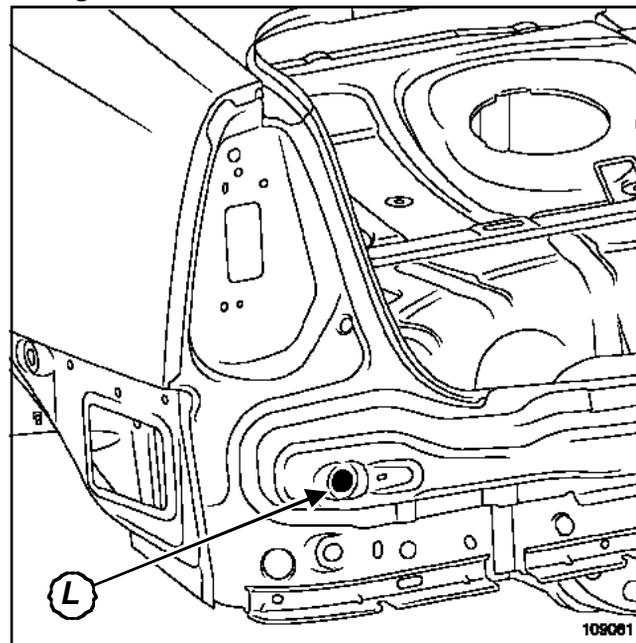
Le calibre vient en appui (J) sous le longeron arrière.

Il est à utiliser avec la mécanique en place pour la remise en ligne du longeron arrière.

Il est utilisé avec mécanique déposée, dans les mêmes conditions, pour le remplacement du longeron arrière.

IX - TRAVERSE DE JUPE ARRIÈRE

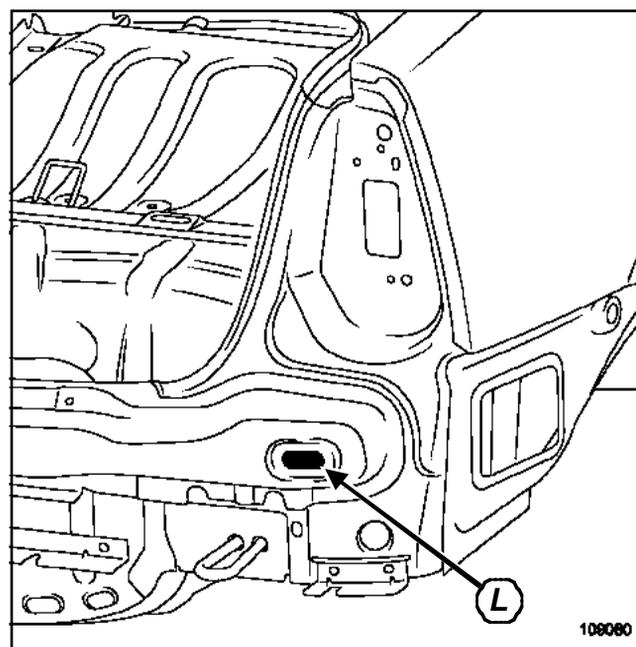
Côté gauche



109081

109081

Côté droit



109080

109080

Le calibre vient en appui verticalement contre la jupe arrière, il se centre dans le trou de fixation (L).

GÉNÉRALITÉS

40A

Positionnement des pièces sur banc de réparation : Description

L90

Ils sont utilisés lors du remplacement :

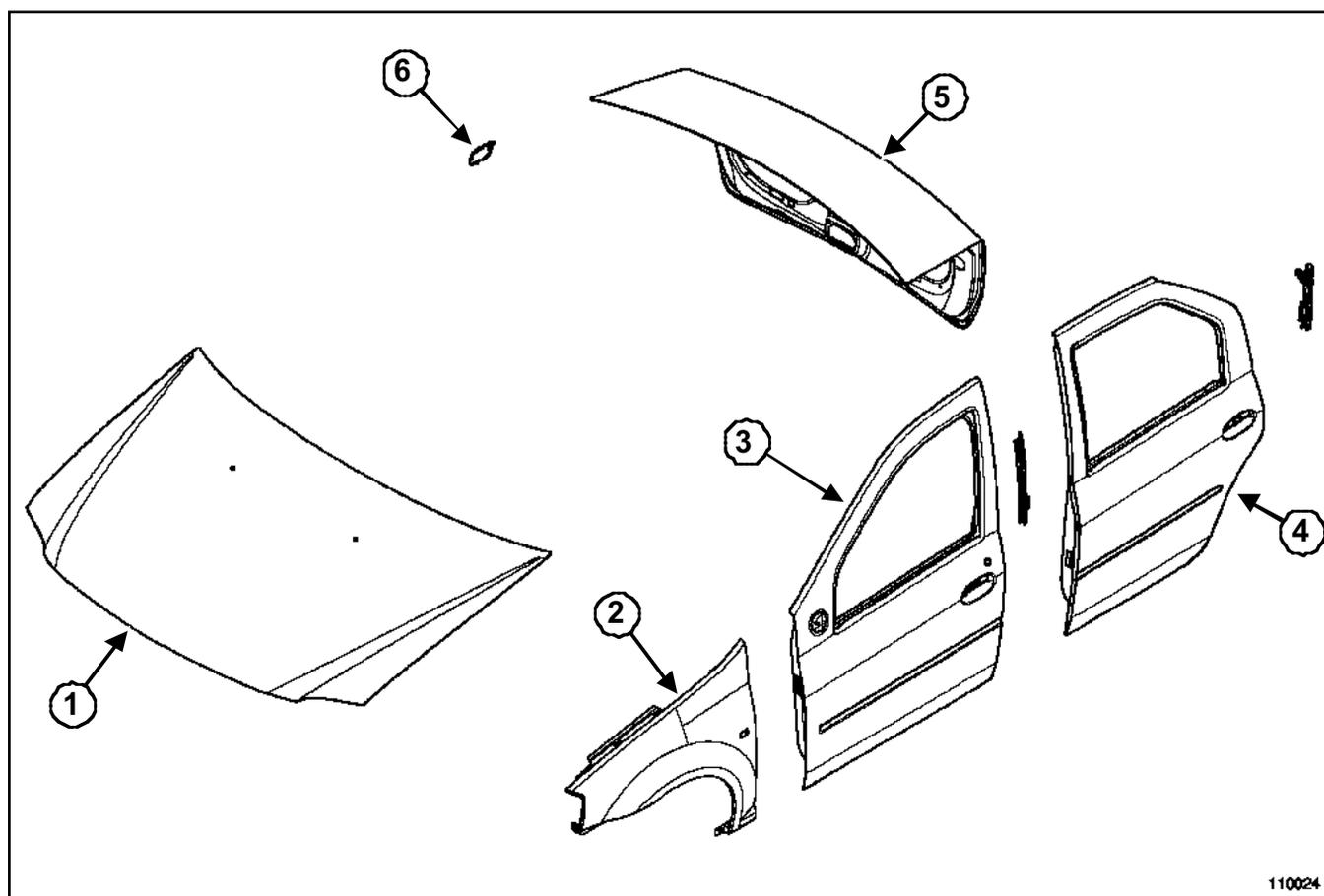
- de la jupe arrière,
- d'un plancher arrière partie arrière.

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Structure démontable : Désignation des pièces

41A

L90



110024

110024

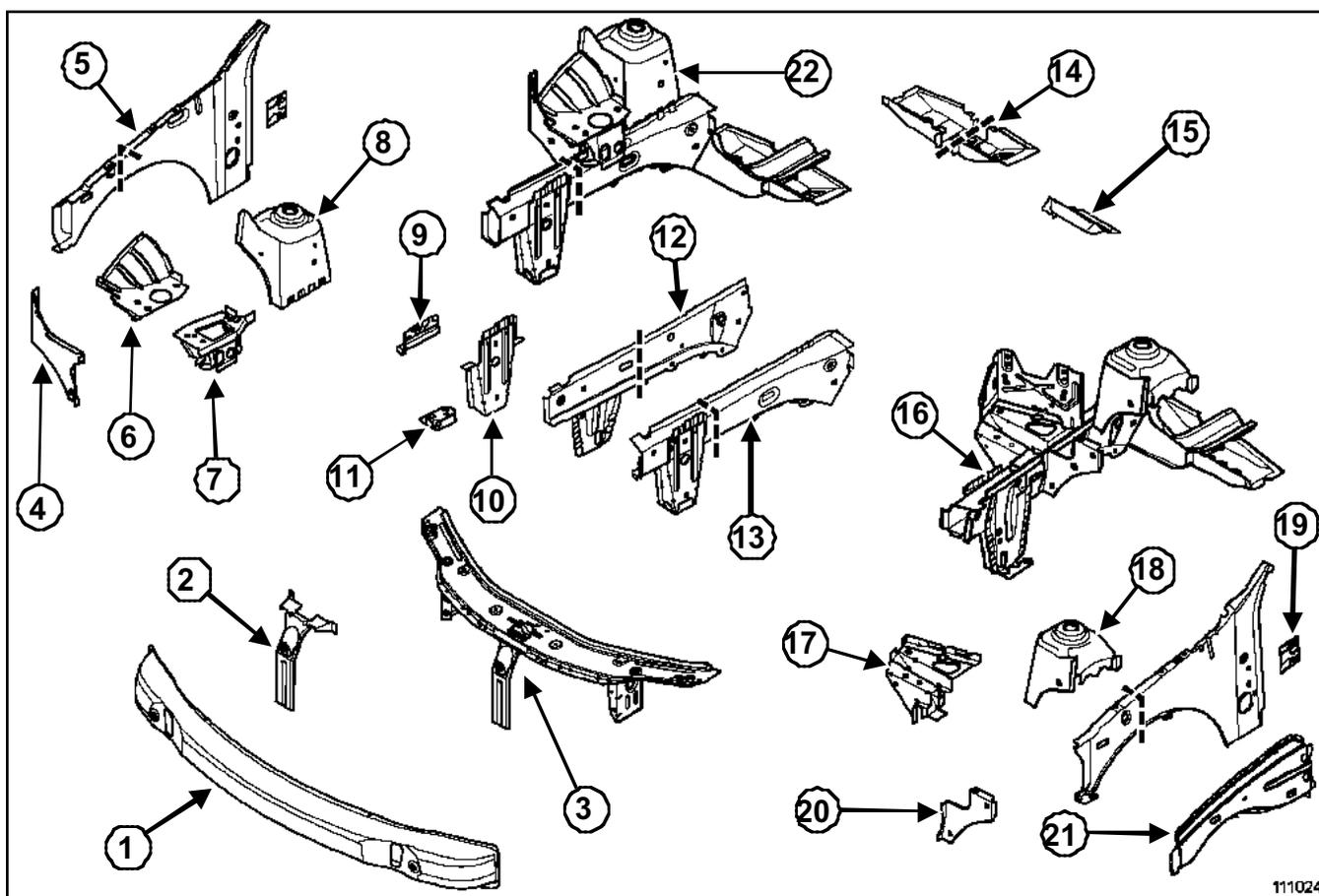
Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Structure avant : Désignation des pièces

41A

L90



111024

111024

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure extrême avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Traverse inférieure extrême avant	1,45
2	Support central de façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant,, Façade avant	1,2
3	Façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant, Façade avant	1,2
4	Traverse latérale	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
5	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latérale, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
6	Passage de roue avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	1,2
7	Support moteur	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	2,5
8	Passage de roue avant droit	Voir 42A Structure supérieure avant, Passage de roue avant	1,2/2

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Structure avant : Désignation des pièces

41A

L90

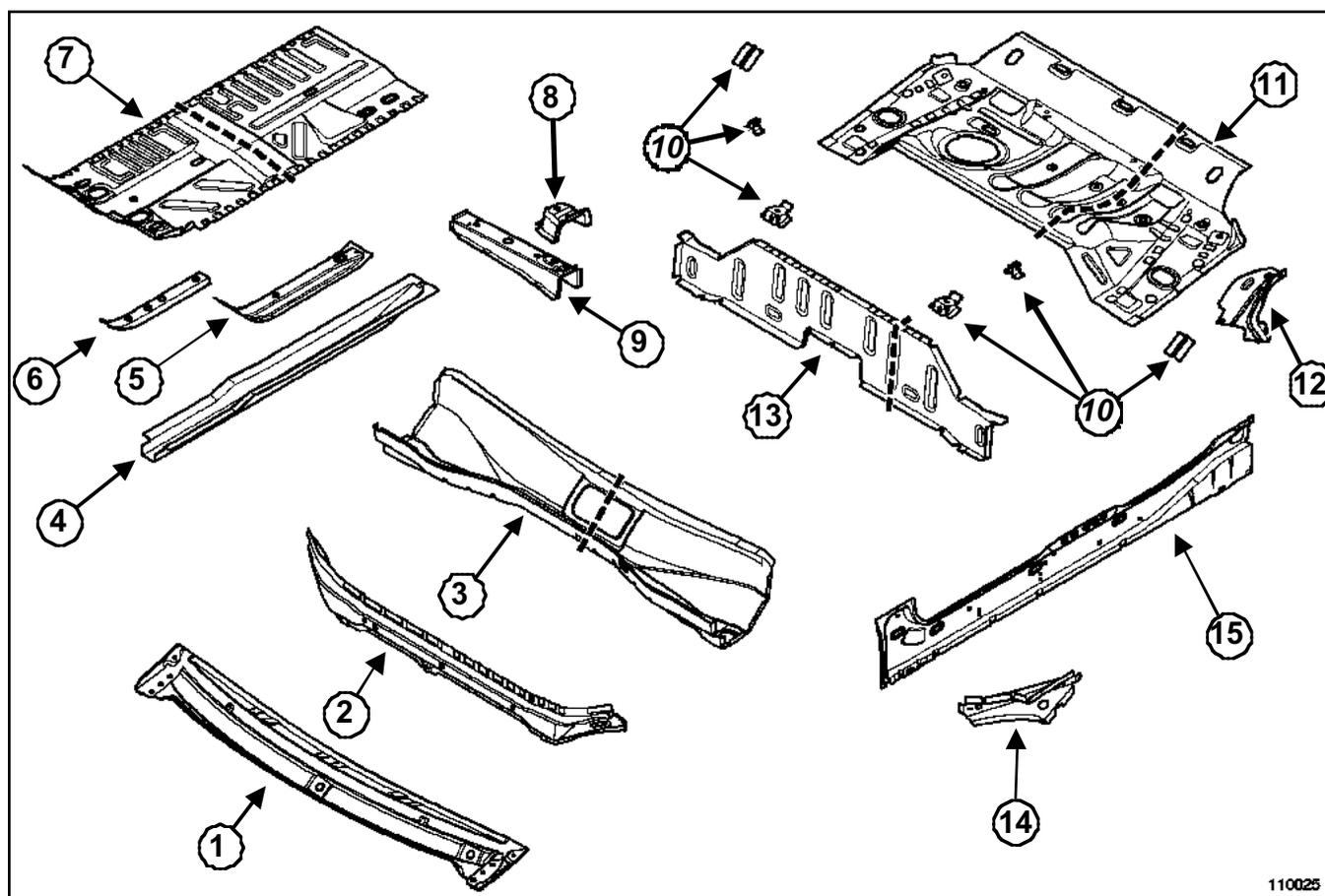
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
9	Support d'anneau de remorquage avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Anneau de remorquage avant	2,5
10	Boîtier de fixation avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	1,2
11	Support avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	3
12	Fermeture de longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Fermeture de longeron avant partie avant	1,2
13	Longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Longeron avant partie avant	1,25
14	Traverse latérale avant de plancher central	Voir 41B Structure inférieure centrale, Traverse latérale avant de plancher central	0,95
15	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
16	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-
17	Support de bac à batterie	Voir 41A Structure inférieure avant, Support de bac à batterie	0,95/1,45
18	Passage de roue avant gauche	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	1,2/2
19	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latéral, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
20	Traverse latérale extrême avant	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
21	Renfort supérieur de côté d'auvent	Voir 42A Structure supérieur avant, Renfort supérieur de côté d'auvent	1,2
22	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Structure centrale : Désignation des pièces

41A

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT
Structure centrale : Désignation des pièces

41A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D, Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A, Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C, Fermeture de bas de caisse	1,2

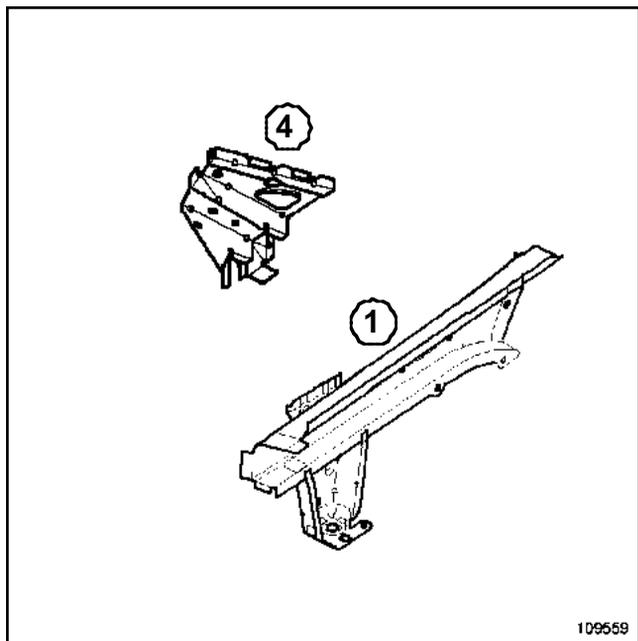
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Longeron avant partie avant : Description

41A

L90

I - CÔTÉ GAUCHE



Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

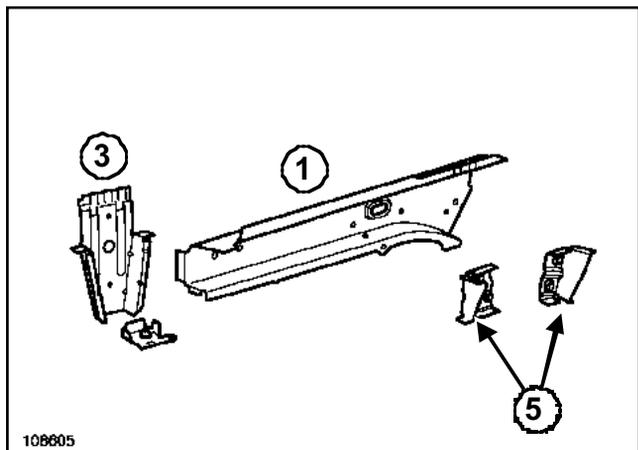
- remplacement partiel,
- remplacement complet.

Pour effectuer le remplacement partiel ou complet, commander en supplément le support de bac à batterie.

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

1 - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



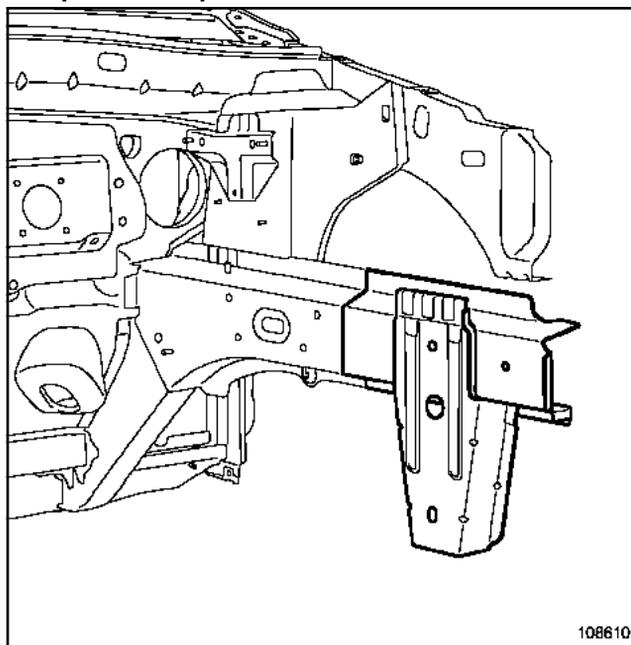
108605

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Longeron avant partie avant	1,25
(2)	Support de boîtier de fixation de berceau avant	2
(3)	Boîtier de fixation de berceau avant	1,2
(4)	Support de bac à batterie	1,45
(5)	Renfort de fixation de boîte de vitesses	2,5

2 - PIECE EN POSITION

Remplacement partiel



108610

108610

ATTENTION

Pour le remplacement partiel du longeron avant partie avant et de la fermeture de longeron, décaler impérativement la ligne de soudure sur le longeron avant partie avant de celle de la fermeture de longeron.

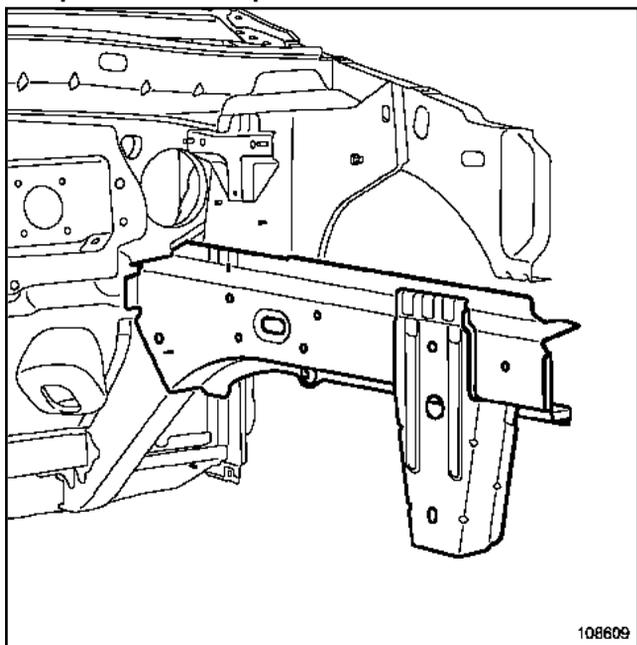
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Longeron avant partie avant : Description

41A

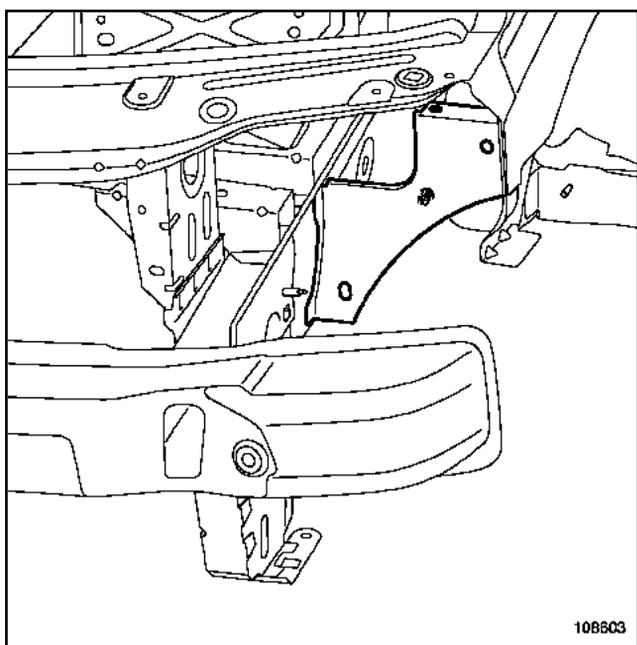
L90

Remplacement complet



108609

3 - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUE DE PROXIMITE



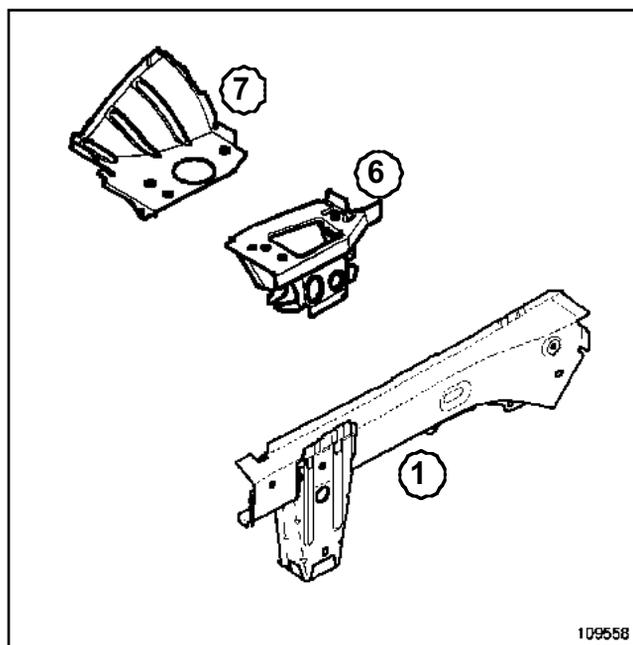
108603

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électronique du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

II - CÔTÉ DROIT



109558

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- remplacement partiel,
- remplacement complet.

Pour le remplacement complet, commander en supplément :

- le support moteur,
- le passage de roue avant partie avant.

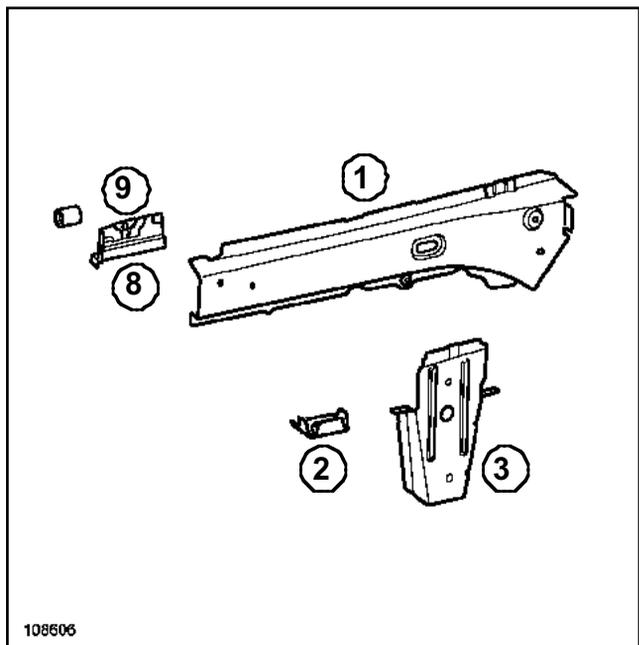
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Longeron avant partie avant : Description

41A

L90

1 - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

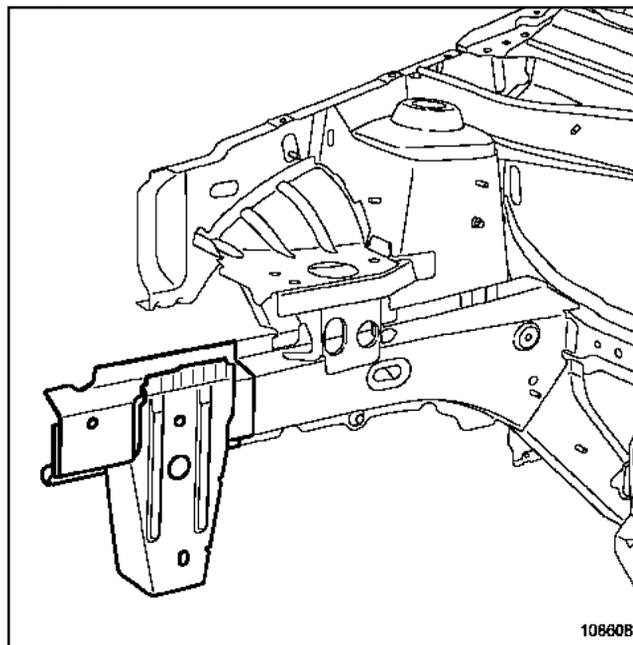


Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Longeron avant partie avant	1,25
(2)	Support de boîtier de fixation de berceau avant	2
(3)	Boîtier de fixation de berceau avant	1,2
(6)	Support moteur	2,5
(7)	Passage roue avant partie avant	1,2
(8)	Support anneau de remorquage	2,5
(9)	Douille d'anneau de remorquage	-

2 - PIECE EN POSITION

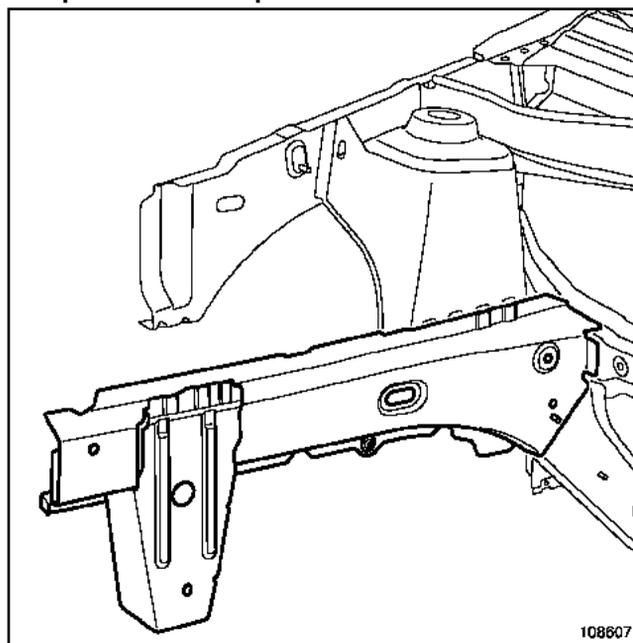
Longeron avant partie avant droite, remplacement complet



ATTENTION

Pour le remplacement partiel du longeron avant partie avant et de la fermeture de longeron, décaler impérativement la ligne de soudure sur le longeron avant partie avant de celle de la fermeture de longeron.

Remplacement complet



108607

108607

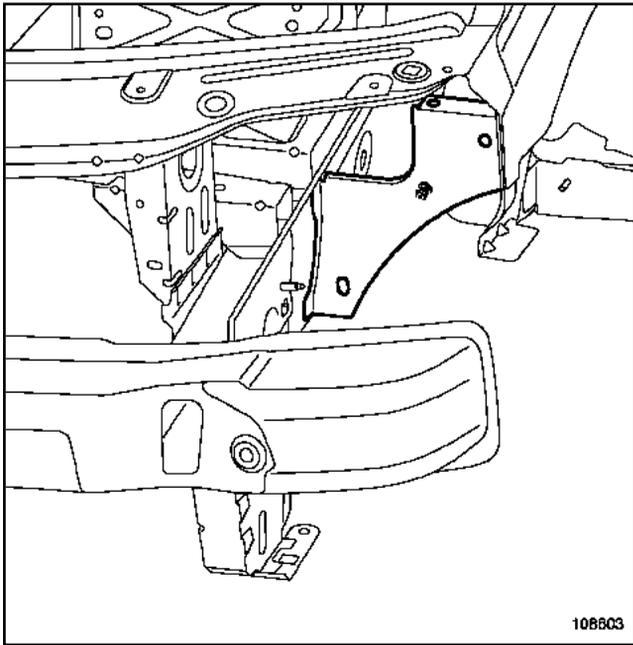
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Longeron avant partie avant : Description

41A

L90

3 - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



108603

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90

ATTENTION

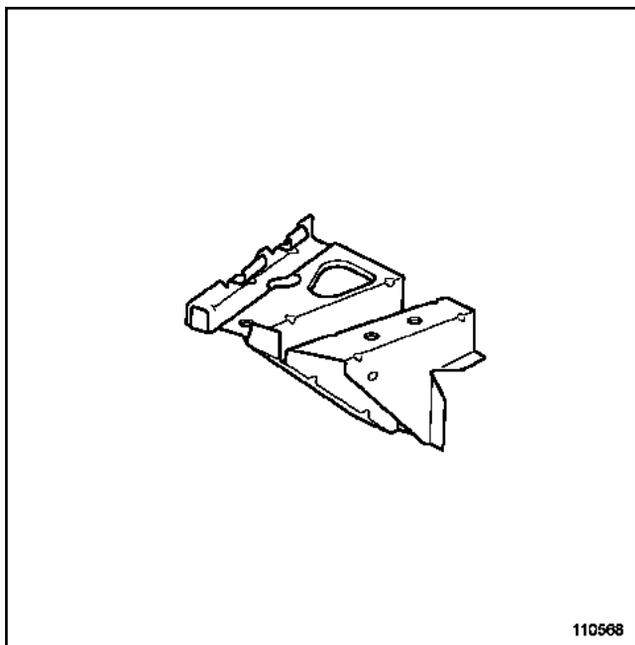
Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



110568

Cette pièce ne remplit que la fonction de support de bac à batterie elle est soudée sur la structure du véhicule.

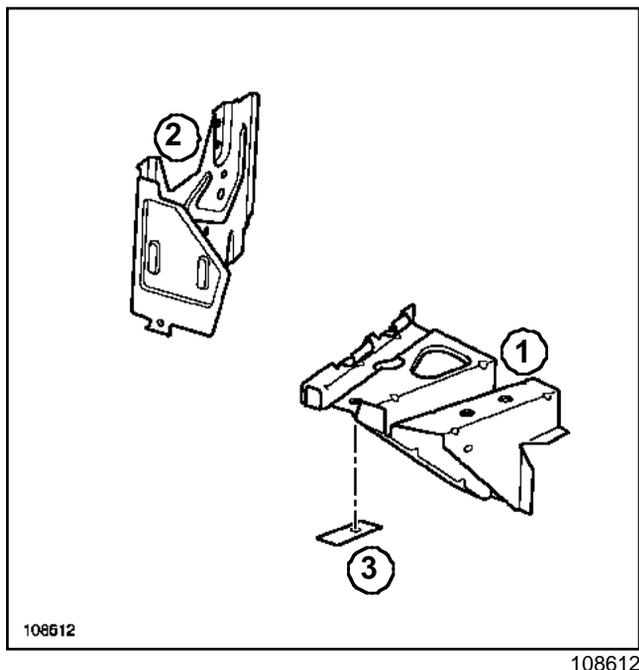
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Support de bac à batterie : Description

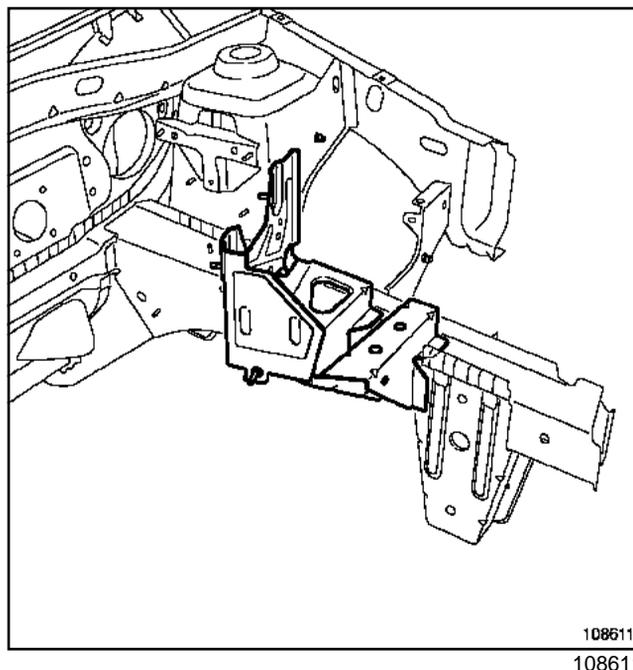
41A

L90

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



PIECE EN POSITION



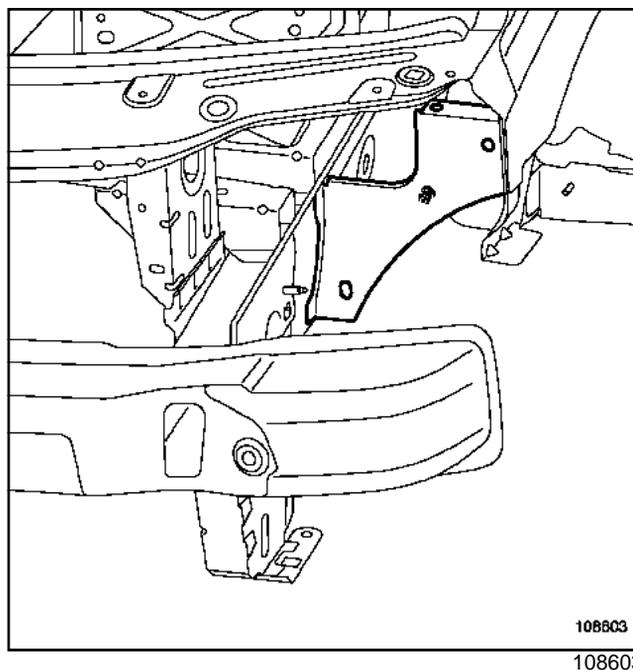
Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Support bac à batterie	1,45
(2)	Support calculateur	0,95
(3)	Plaque support érou	1,95

Nota :

L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

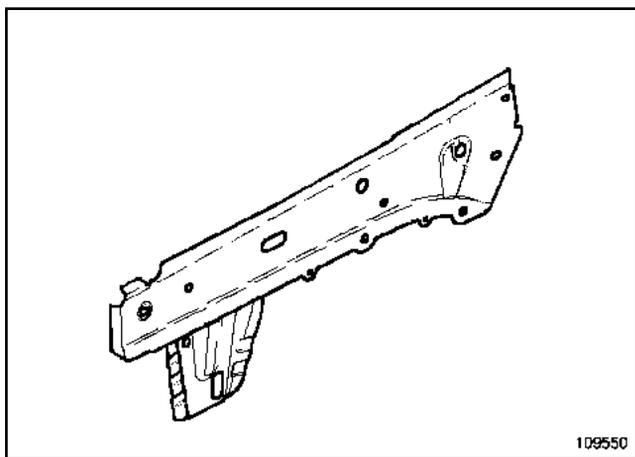
I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

IMPORTANT

L'utilisation du banc de redressement est indispensable.

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).



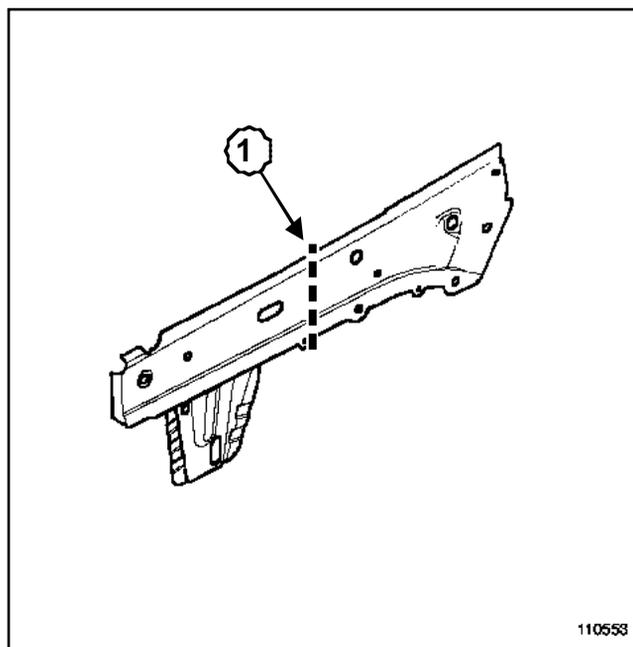
Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de fermeture de longeron avant partie avant.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL

ATTENTION

Pour le remplacement partiel des pièces qui constituent un même élément de structure, décaler impérativement les lignes de soudures de chacun des éléments.

Pour la dépose du longeron (voir **Longeron avant : Description**).



110553

Coupe 1 :

Cette ligne matérialise le milieu de la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressement.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Dans le cas présent, il s'agit de décaler la soudure du longeron de celle de sa fermeture.

ATTENTION

Pour le remplacement partiel des pièces qui constituent un même élément de structure, décaler impérativement les lignes de soudures de chacun des éléments.

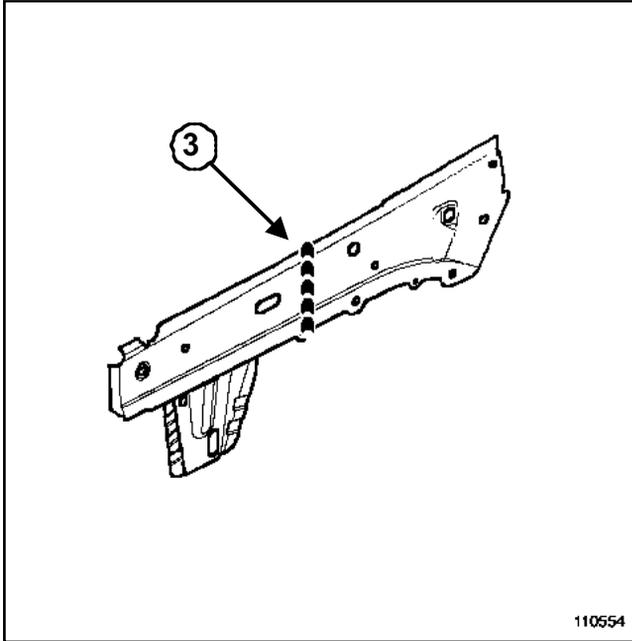
Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

L90

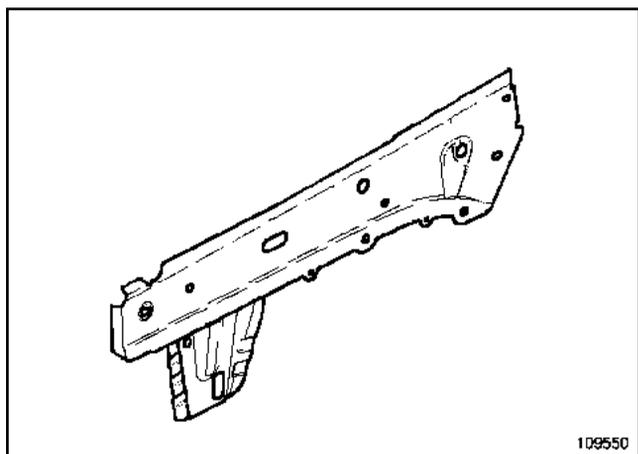
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation de la carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).



110554

La ligne (3) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.

L90



Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- remplacement partiel,
- remplacement complet.

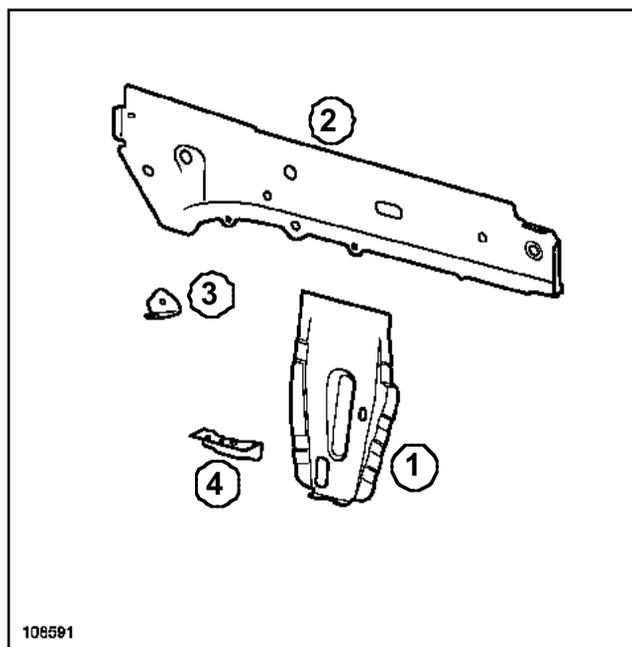
Le remplacement partiel, s'effectue en cas de :

- redressage d'un longeron avant partie avant,
- remplacement de l'anneau de remorquage avant,
- remplacement du boîtier de fixation avant de berceau avant.

Le remplacement complet, s'effectue dans les cas d'un remplacement d'un longeron avant partie avant complet.

Pour effectuer le remplacement complet, commander en supplément la traverse latérale avant.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



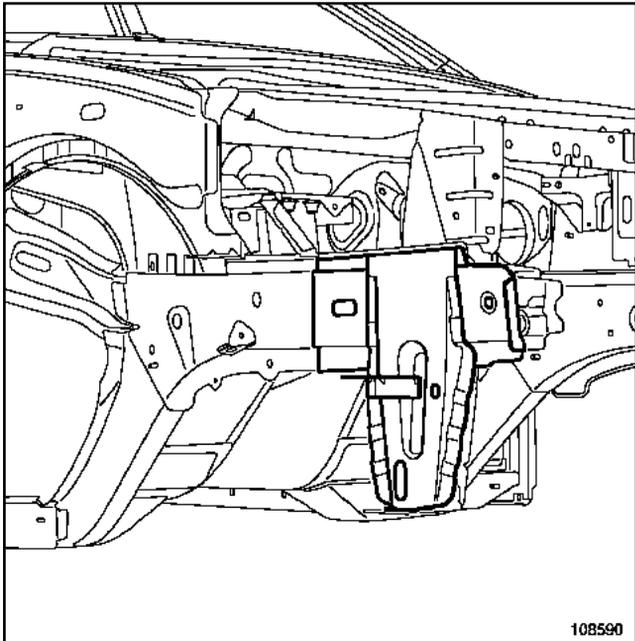
Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Élément de fermeture de boîtier de fixation de boîtier avant	1,2
(2)	Élément de fermeture avant de longeron avant	1,25
(3)	Support de flexible de frein avant	2
(4)	Support canister	0,95

L90

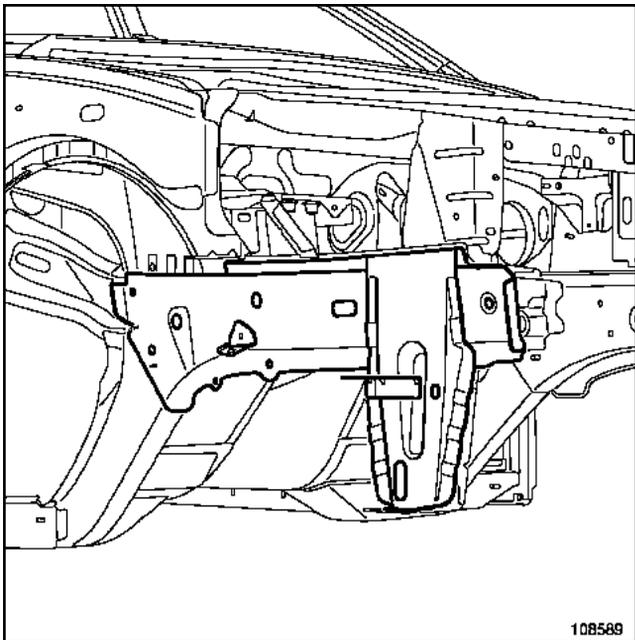
II - PIECE EN POSITION

Remplacement partiel



108590
108590

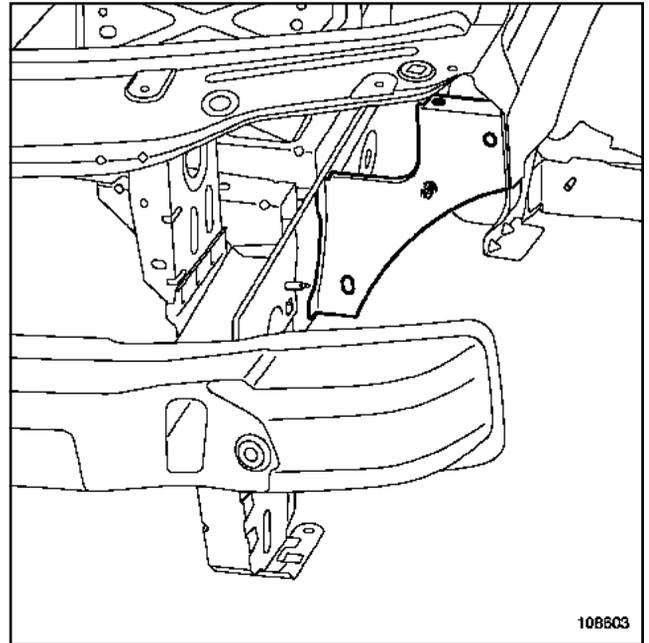
Remplacement complet



108589
108589

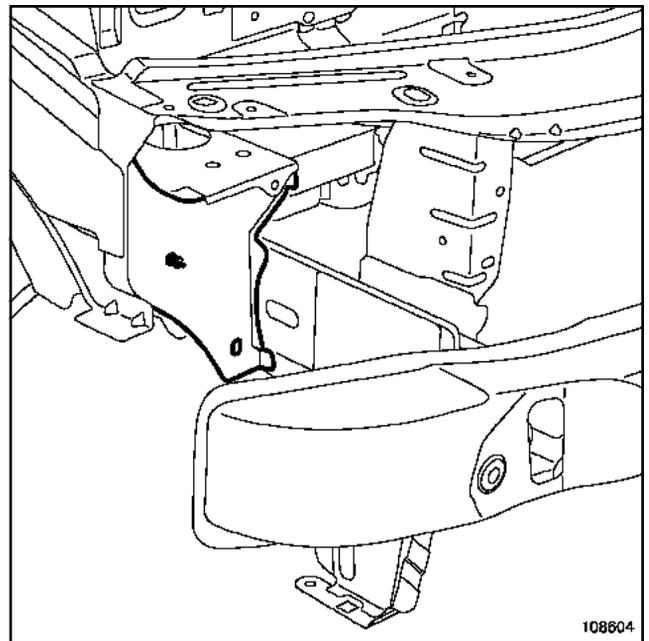
III - POSITION DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté gauche



108603
108603

Côté droit



108604
108604

L90

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tout les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

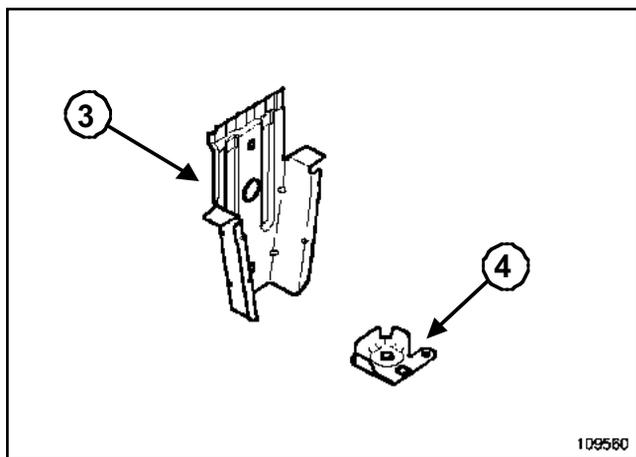
IMPORTANT

L'utilisation du banc de redressement est indispensable.

Nota :

Pour les indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

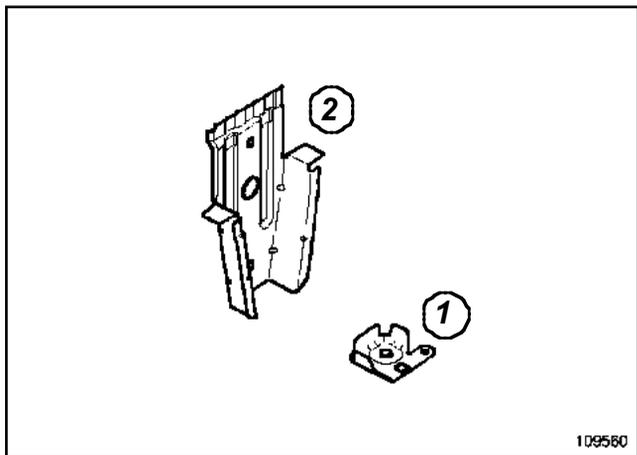
(MR 400, 40A, Généralités).



Cette pièce est composée de trois éléments :

- Boîtier support de fixation avant de berceau avant (3),
- Élément de fixation avant de berceau avant (4) .

L90



109560
109560

Pour réaliser cette opération, commander en supplément le boîtier de fixation avant de berceau avant.

Nota :

L'opération de remplacement peut être effectuée sans utiliser le banc de réparation. La mise en référence se fait à l'aide du berceau neuf, pour cela le côté opposé ne doit pas être endommagé.

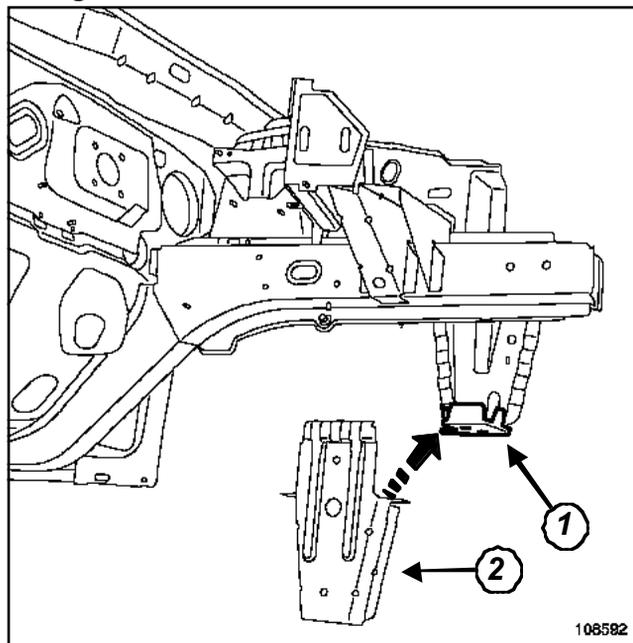
L'utilisation du banc de contrôle est indispensable si les deux côtés sont impactés par le choc.

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Support avant de berceau avant	3
(2)	Boîtier avant de fixation de berceau avant	1,2

I - POSITIONNEMENT DES PIÈCES

Côté gauche

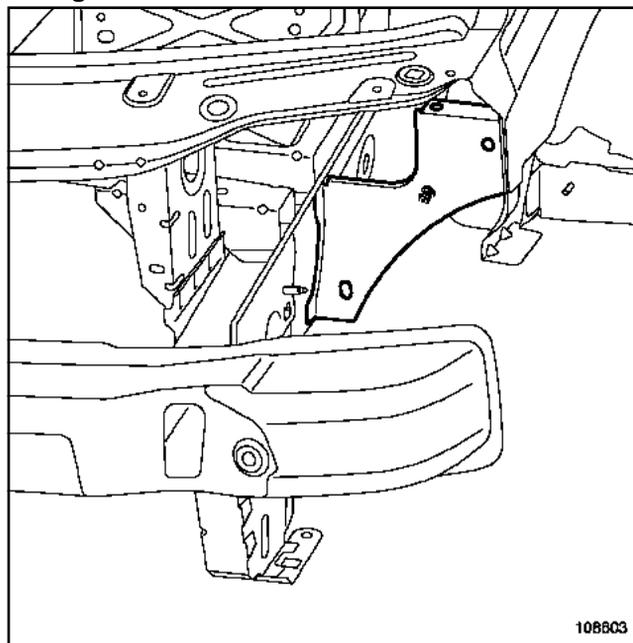


108592

108592

II - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté gauche



108603

108603

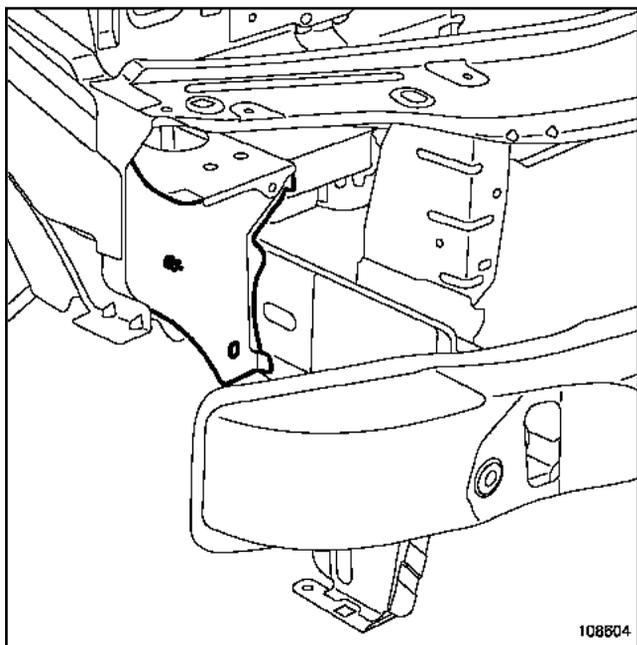
STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Support avant de berceau avant : Description

41A

L90

Côté droit



108604

Mettre en place : le berceau neuf et le fixer sur les trois points.

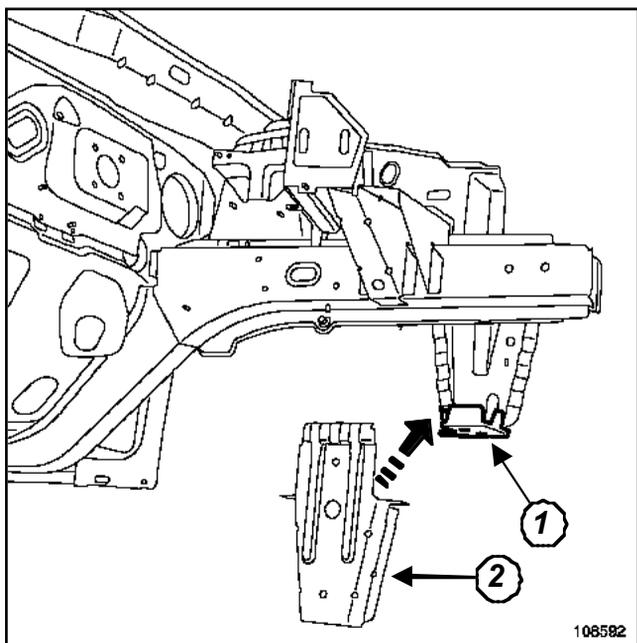
- Fixer le support de berceau (1) sur le berceau.
- Souder le support de berceau sur la fermeture de longeron.
- Mettre en place le boîtier (2), et souder l'ensemble.

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

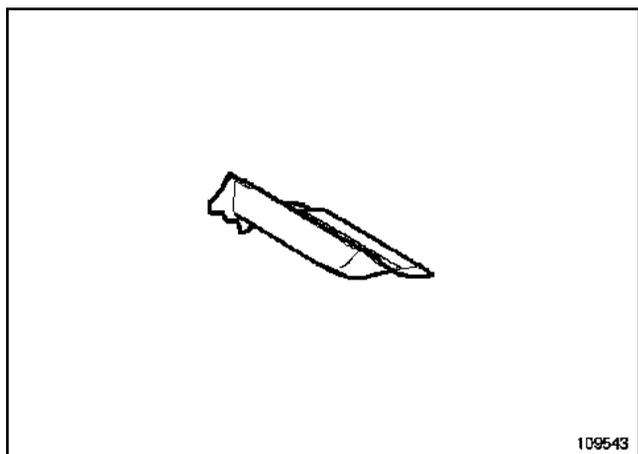
La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

III - METHODE DE POSITIONNEMENT DES PIECES



108592

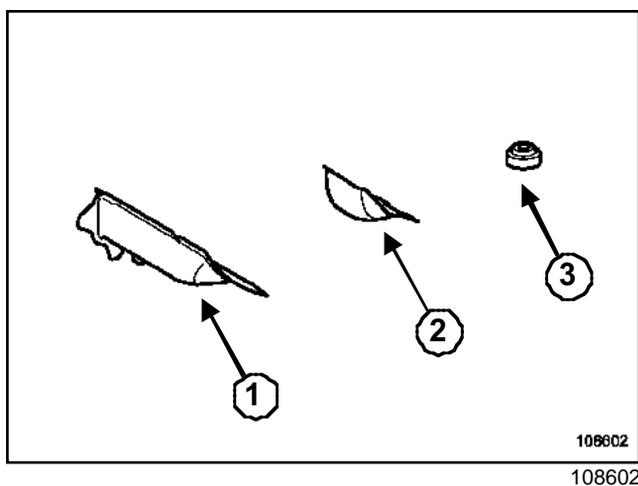
L90



Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

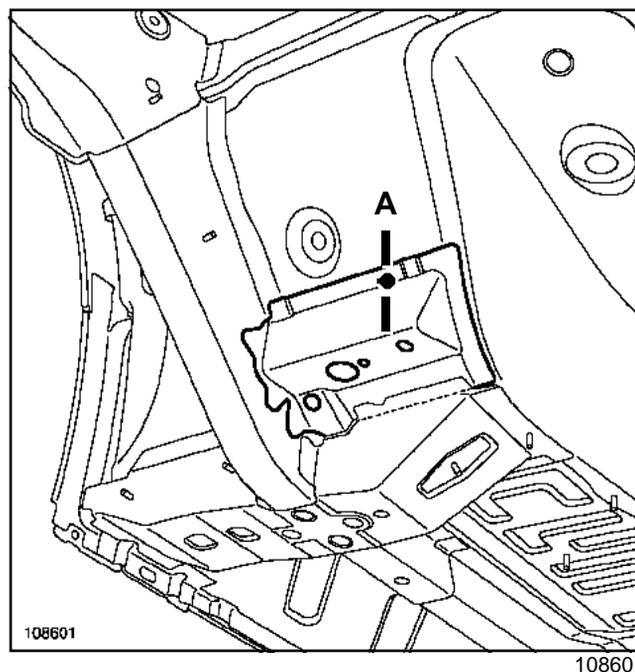
I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



Désignations et épaisseurs des éléments

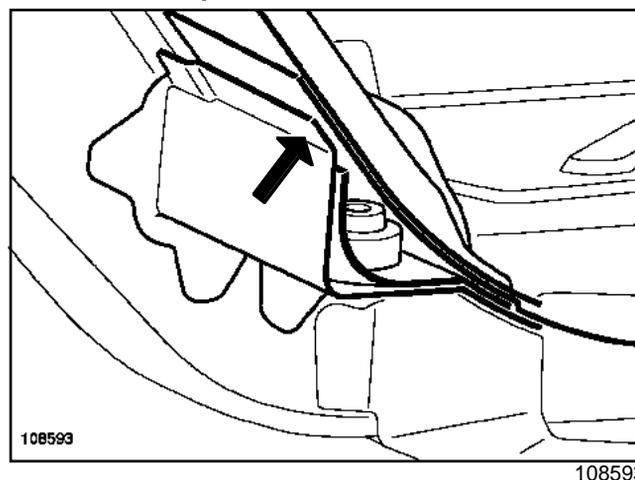
Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Boîtier arrière de berceau avant	1,95
(2)	Renfort de fixation arrière de berceau avant	1,95
(3)	Ecrous soudés	M12

II - PIECE EN POSITION



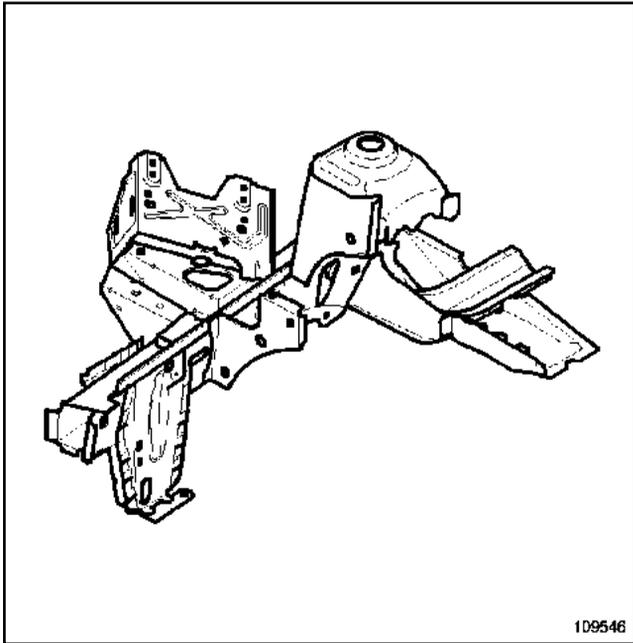
III - PARTICULARITES D'ACCOSTAGES

Détail de la coupe A



L90

I - CÔTÉ GAUCHE



109546

109546

Demi-bloc avant gauche.

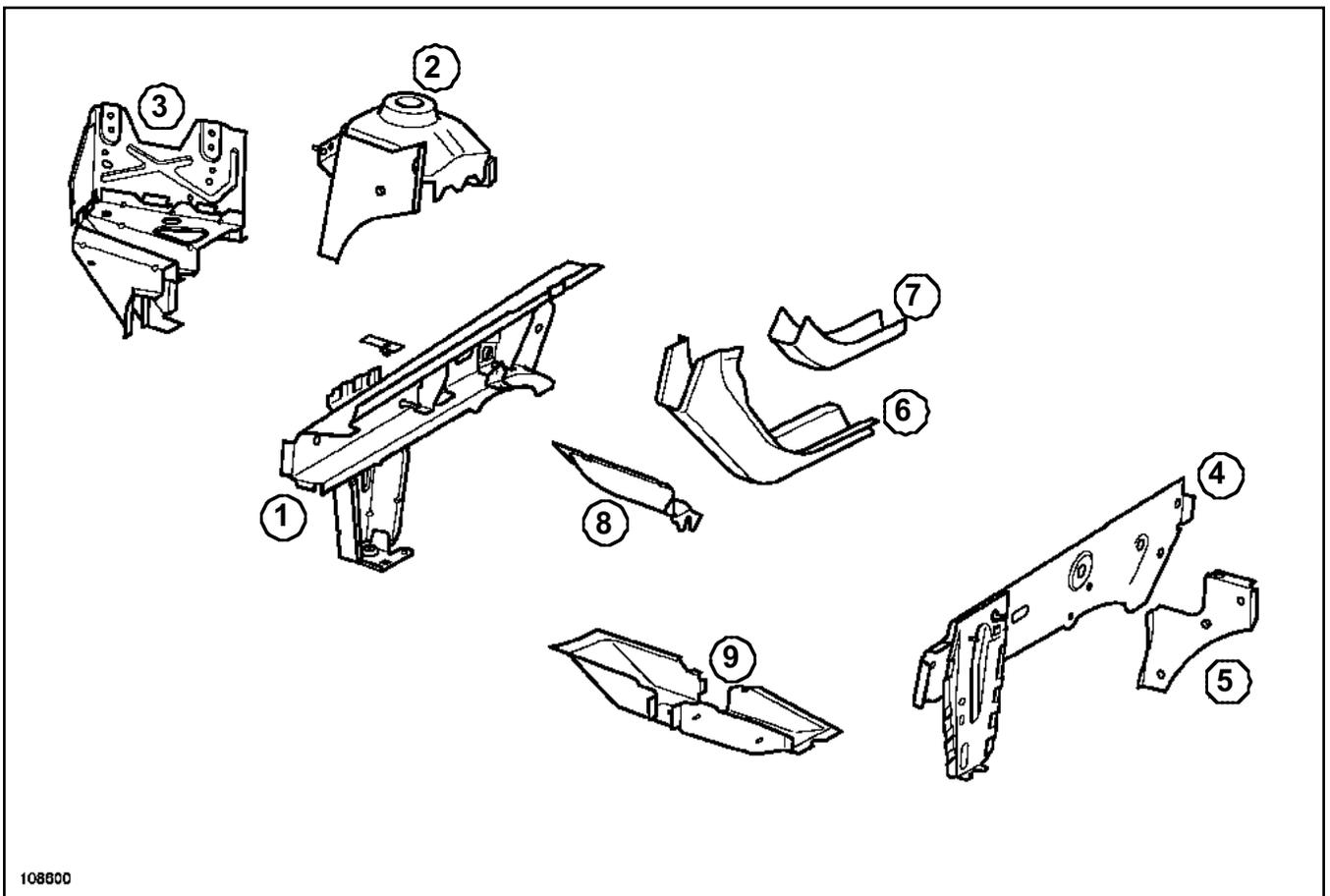
Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- remplacement partiel,
- remplacement complet.

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

1 - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



108600

108600

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Demi-bloc avant : Description

41A

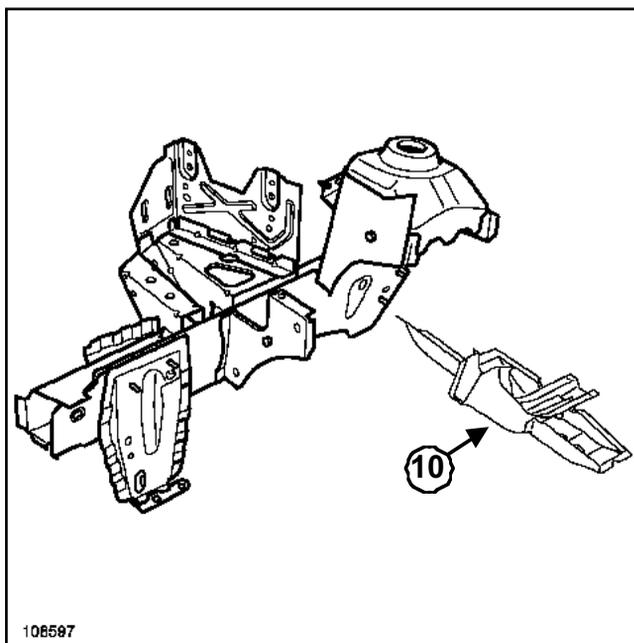
L90

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Longeron avant partie avant	1,25
(2)	Passage de roue avant	1,5 - 2,5
(3)	Support de bac à batterie	0,95 - 1,45
(4)	Fermeture de longeron	1,25
(5)	Traverse latérale extrême avant	1,2
(6)	Longeron avant partie arrière	2
(7)	Renfort de longeron avant partie arrière	1,5
(8)	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
(9)	Traverse latérale avant	1,2

2 - PARTICULARITE D'ADAPTATION DES PIÈCES DE RECHANGE

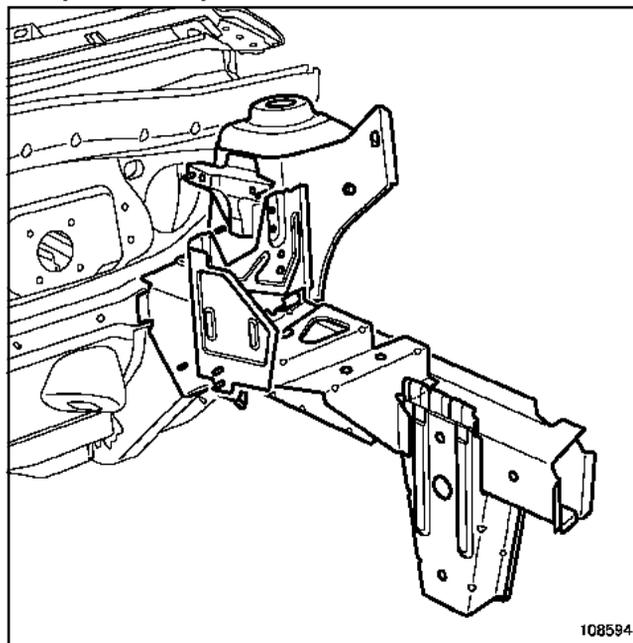
Pour effectuer le remplacement partiel, dessouder la partie arrière (10) du demi-bloc avant, sur la pièce neuve.



108597

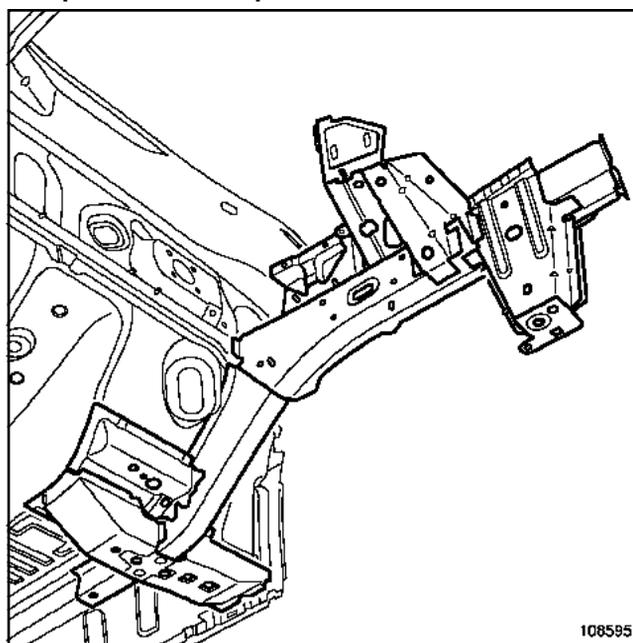
3 - PIÈCE EN POSITION SUR LE VÉHICULE

Remplacement partiel



108594

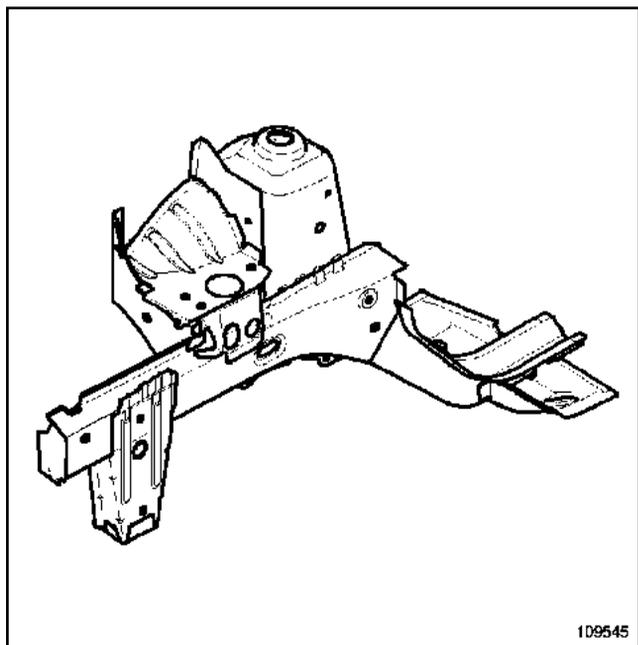
Remplacement complet



108595

L90

II - CÔTÉ DROIT



109545

109545

Demi-bloc avant droit.

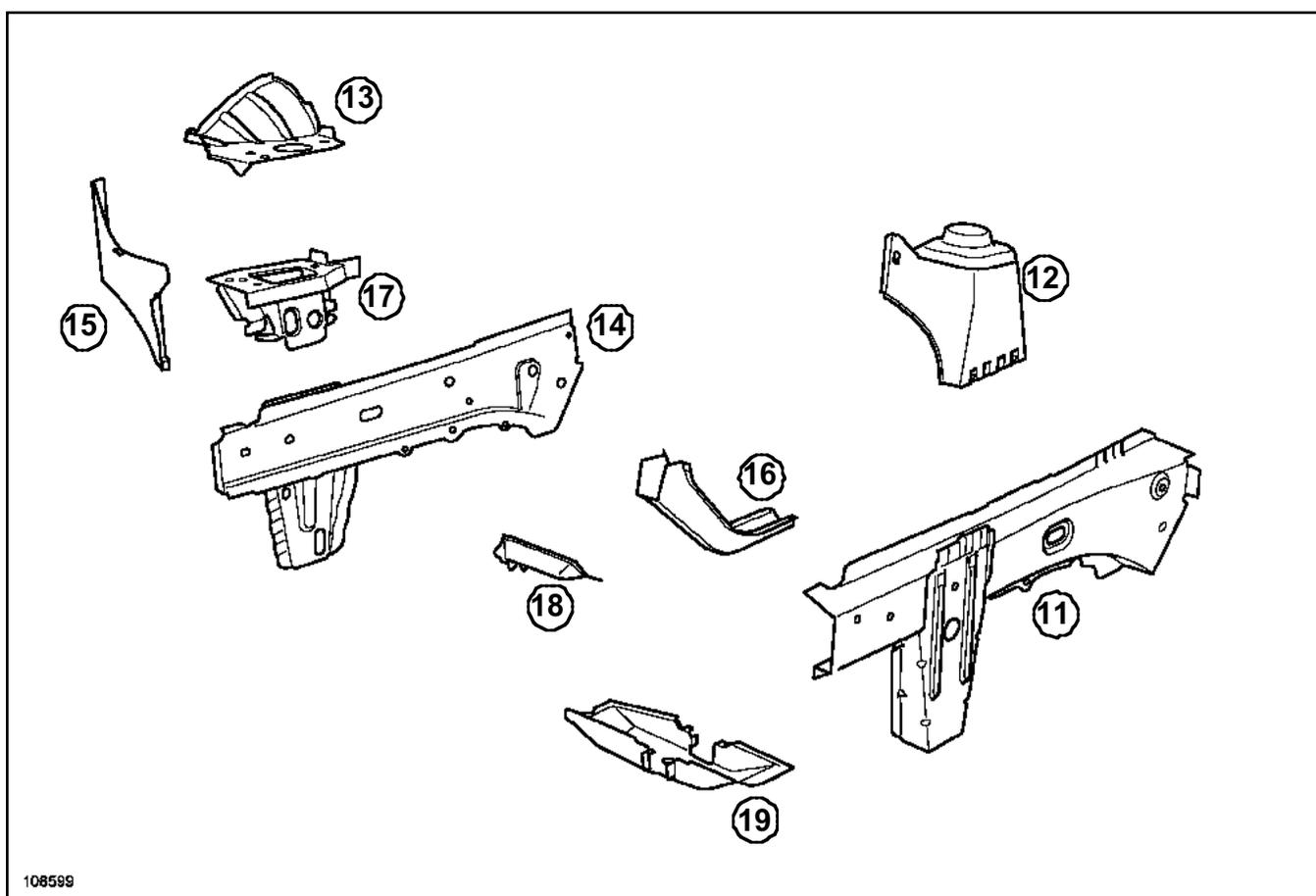
Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- remplacement partiel,
- remplacement complet.

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

1 - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



108599

108599

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Demi-bloc avant : Description

41A

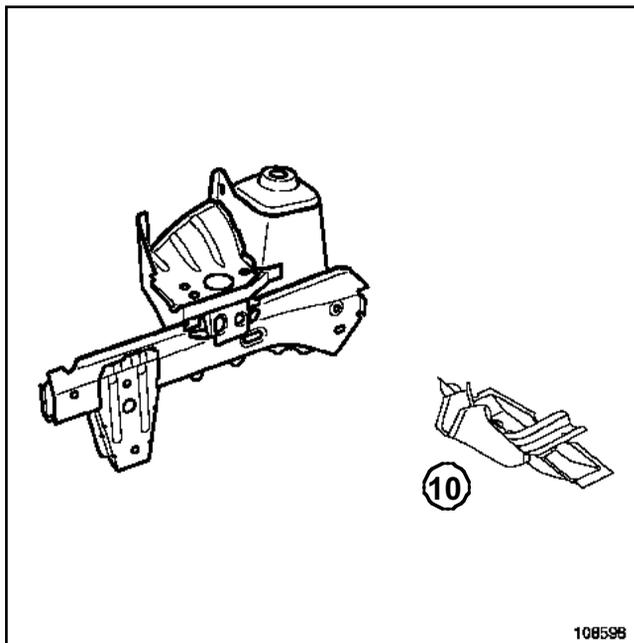
L90

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(11)	Longeron avant partie avant	1,25
(12)	Passage de roue avant	1,5 - 2,5
(13)	Passage de roue avant partie avant	1,2
(14)	Fermeture de longeron	1,25
(15)	Traverse latérale avant	1,2
(16)	Longeron avant partie arrière	2
(17)	Support moteur	2,5
(18)	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
(19)	Traverse latérale extrême avant	1,2

2 - PARTICULARITE D'ADAPTATION DES PIÈCES DE RECHANGE

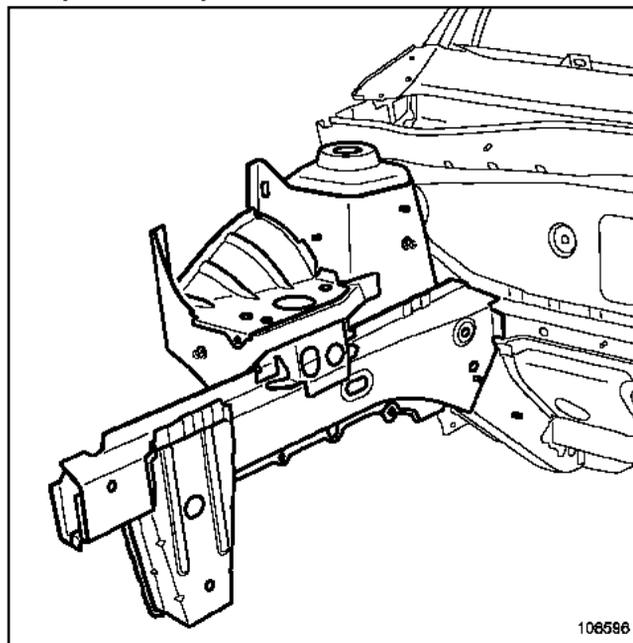
Pour effectuer le remplacement partiel, dessouder la partie arrière (10) du demi-bloc avant, sur la pièce neuve.



108598
108598

3 - PIÈCE EN POSITION SUR LE VÉHICULE

Remplacement partiel



108598

108596

Nota :

Le remplacement complet du demi-bloc avant est identique au côté gauche.

L90

ATTENTION

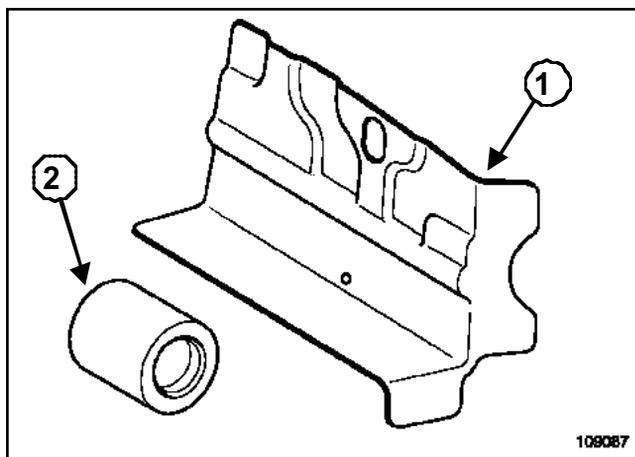
Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Cette pièce est composée de deux éléments :

- le support de la bague taraudée (1) .
- la bague taraudée à l'intérieur du support (2) .

Cette pièce est soudée à l'intérieur du longeron avant droit. Elle peut être remplacée seule en cas d'arrachement du filetage.

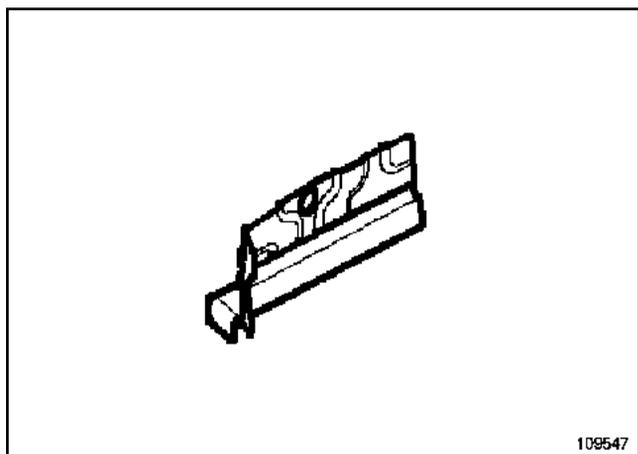
L'anneau vissé est fourni dans l'équipement de bord du véhicule.

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

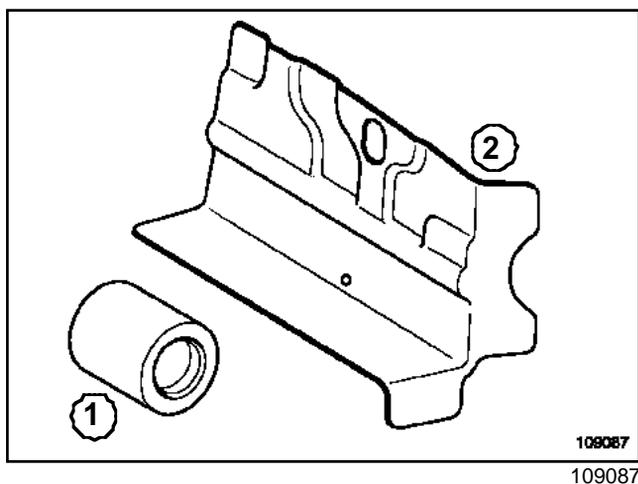
Anneau de remorquage avant : Description

41A

L90



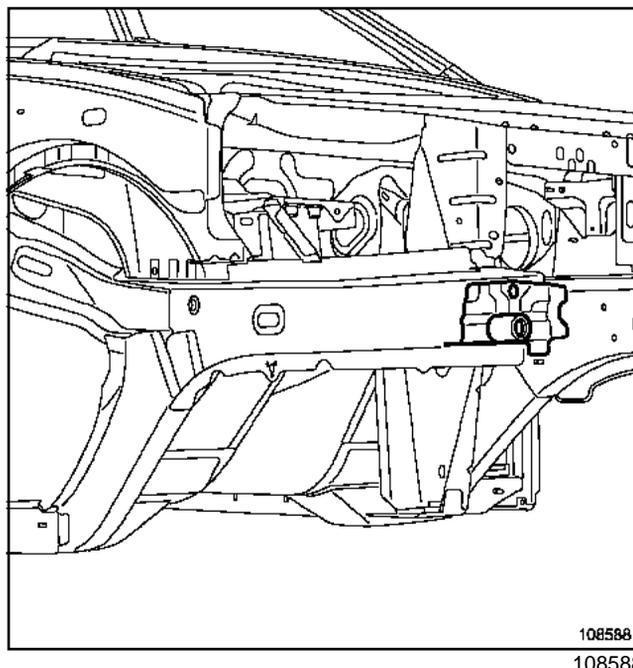
COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Douille de remorquage	-
(2)	Support d'anneau de remorquage	2,5

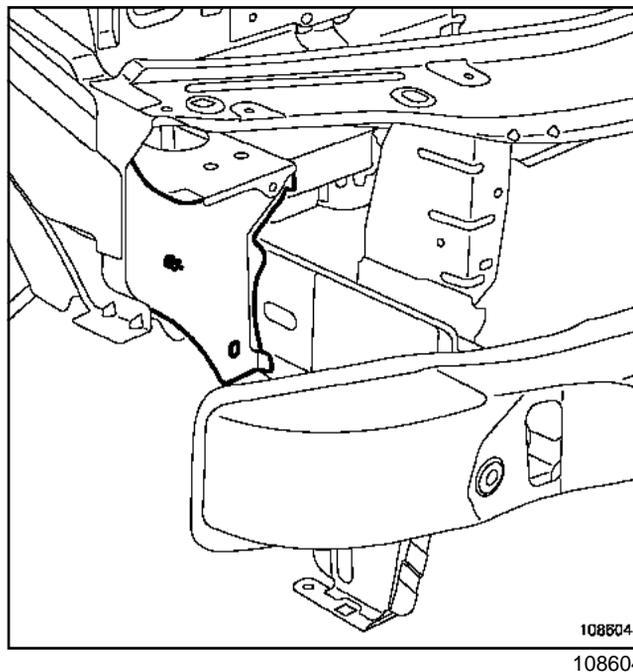
PIECE EN POSITION



Nota :

L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Anneau de remorquage avant : Description

41A

L90

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE AVANT

Support moteur : Description générale

41A

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

IMPORTANT

L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

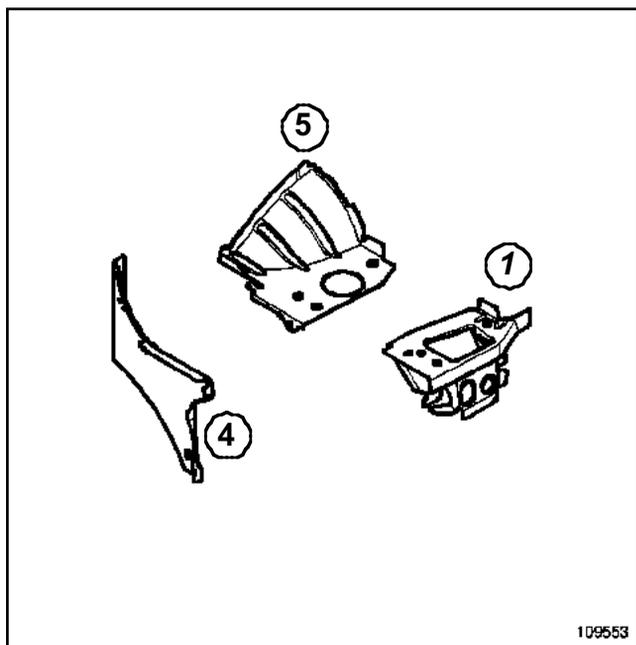


110557

110557

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de support moteur.

L90



109553

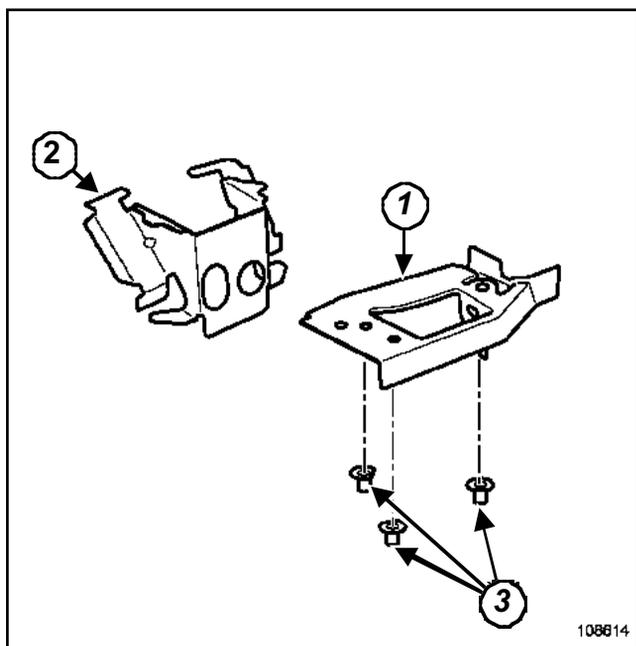
109553

Pour effectuer cette opération, commander en supplément le passage de roue avant partie avant.

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



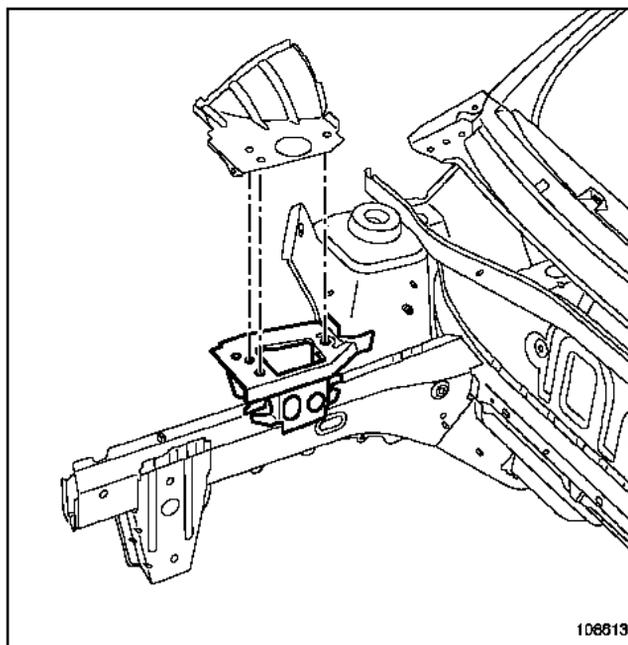
108614

108614

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Plaque de renfort de suspension groupe motopropulseur	2,5
(2)	Support de suspension groupe motopropulseur	2,5
(3)	Ecrous soudés	M10
(4)	Traverse latérale extrême avant	1,2
(5)	Passage de roue avant partie avant	1,2

II - PIECE EN POSITION



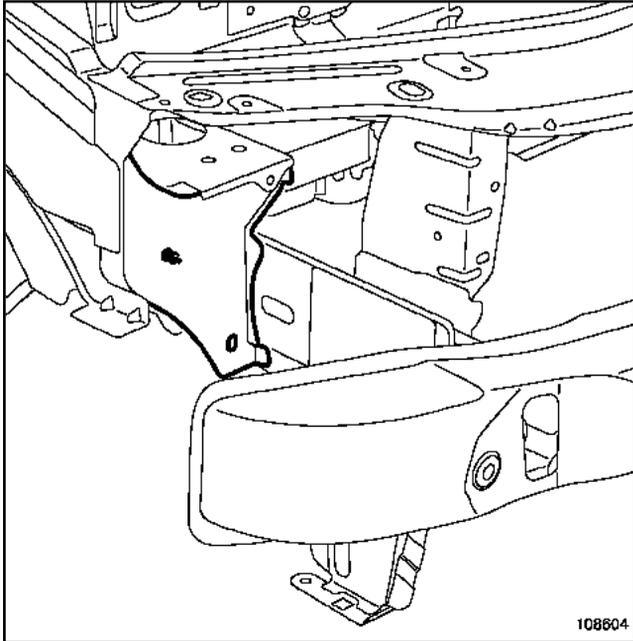
108613

108613

L90

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté droit



108604

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

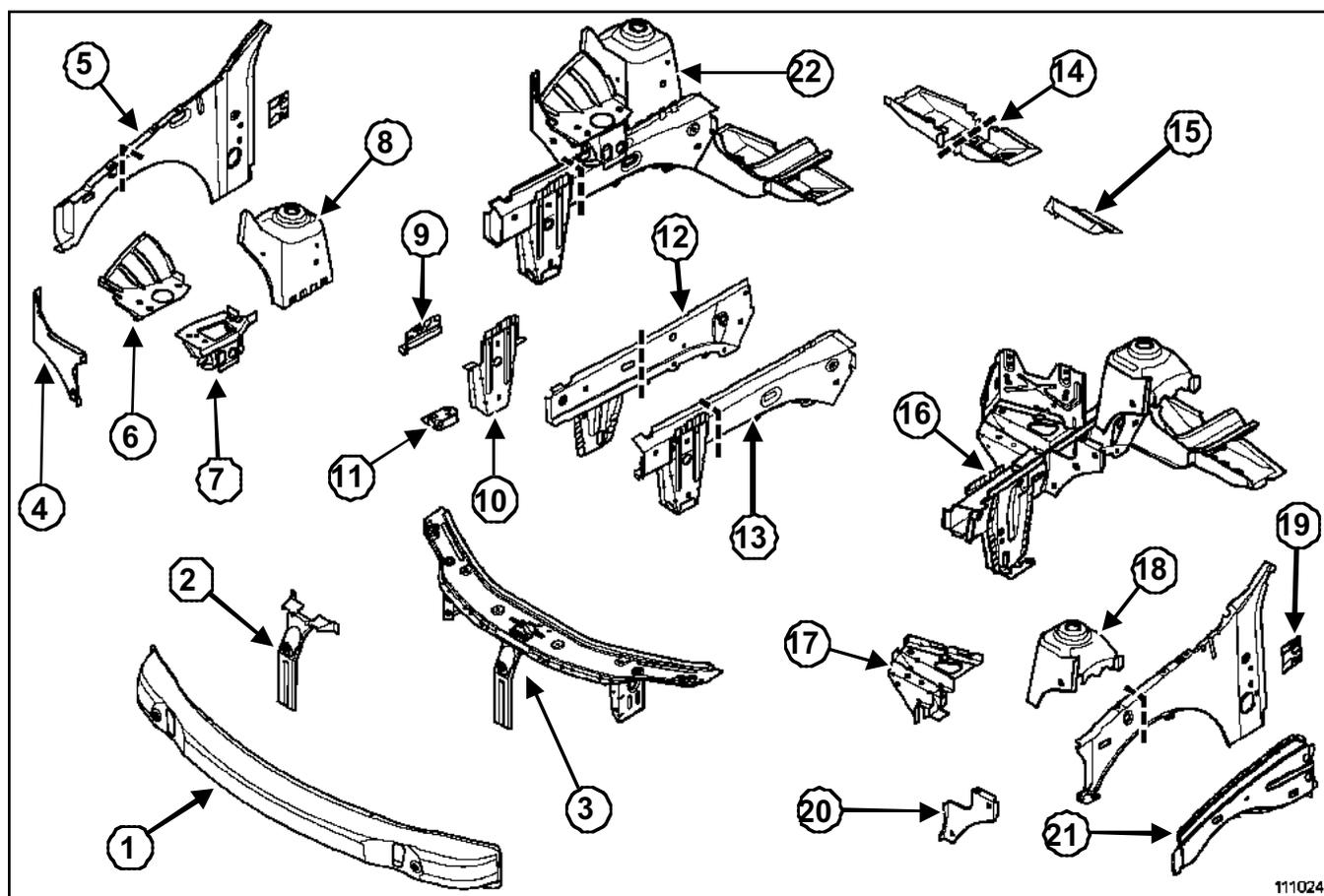
La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Structure avant : Désignation des pièces

41B

L90



111024

111024

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure extrême avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Traverse inférieure extrême avant	1,45
2	Support central de façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant,, Façade avant	1,2
3	Façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant, Façade avant	1,2
4	Traverse latérale	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
5	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latérale, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
6	Passage de roue avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	1,2
7	Support moteur	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	2,5
8	Passage de roue avant droit	Voir 42A Structure supérieure avant, Passage de roue avant	1,2/2

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Structure avant : Désignation des pièces

41B

L90

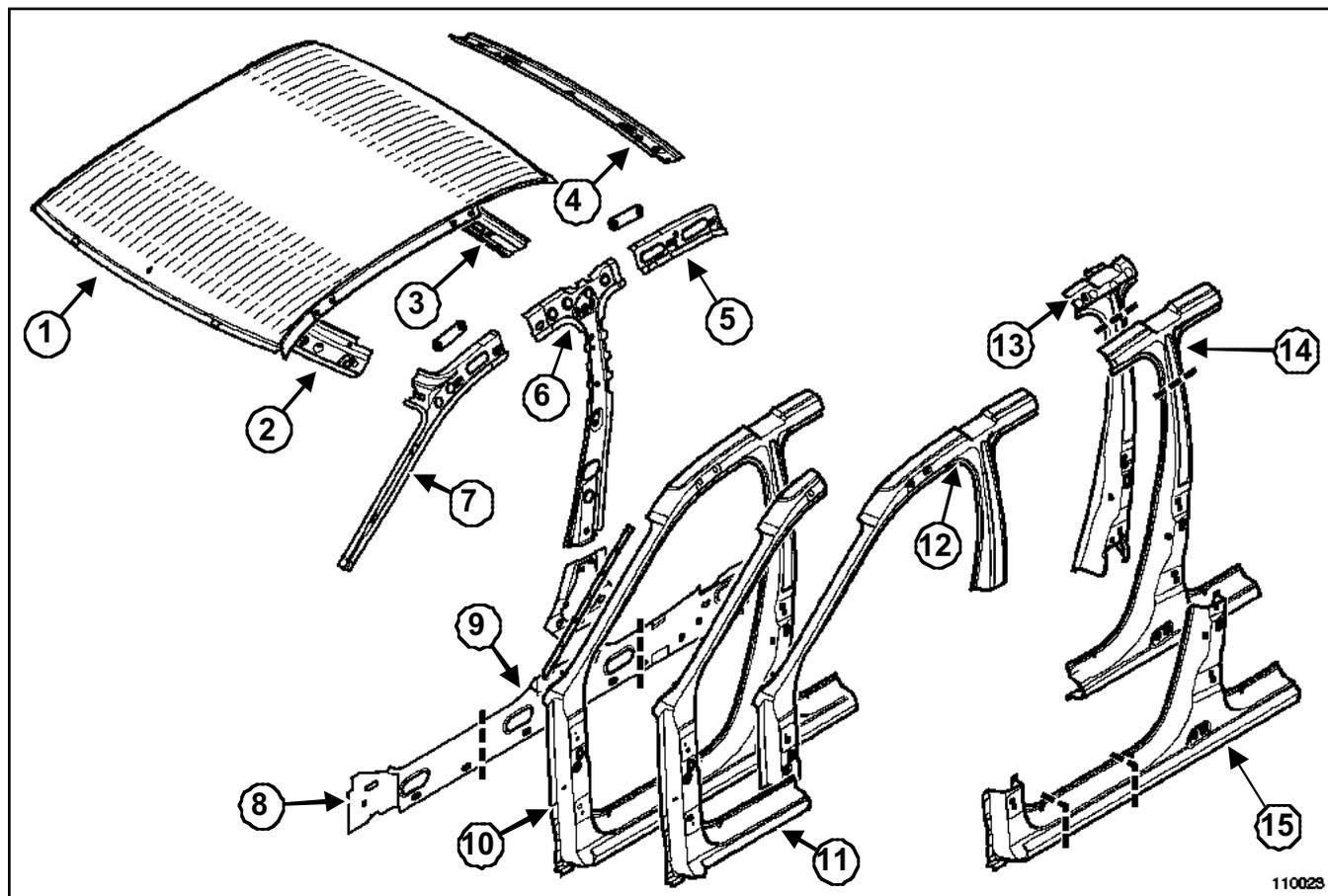
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
9	Support d'anneau de remorquage avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Anneau de remorquage avant	2,5
10	Boîtier de fixation avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	1,2
11	Support avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	3
12	Fermeture de longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Fermeture de longeron avant partie avant	1,2
13	Longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Longeron avant partie avant	1,25
14	Traverse latérale avant de plancher central	Voir 41B Structure inférieure centrale, Traverse latérale avant de plancher central	0,95
15	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
16	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-
17	Support de bac à batterie	Voir 41A Structure inférieure avant, Support de bac à batterie	0,95/1,45
18	Passage de roue avant gauche	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	1,2/2
19	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latéral, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
20	Traverse latérale extrême avant	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
21	Renfort supérieur de côté d'auvent	Voir 42A Structure supérieur avant, Renfort supérieur de côté d'auvent	1,2
22	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Structure latérale : Désignation des pièces

41B

L90



110023

110023

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Pavillon	Voir 45A, Pavillon	0,65
2	Traverse avant de pavillon	Voir 45A, Traverse avant de pavillon	1,15
3	Traverse centrale de pavillon	Voir 45A, Traverse centrale de pavillon	1,20
4	Traverse arrière de pavillon	Voir 45A, Traverse arrière de pavillon	0,65
5	Doublure de brancard arrière	Voir 44A, Demi-bloc arrière	0,65
6	Doublure de pied de milieu	Voir 43A, Doublure de pied de milieu	1,15
7	Doublure de montant de baie	Voir 43A, Doublure de montant de baie	1,15
8	Renfort de bas de caisse	Voir 41C, Renfort de bas de caisse	1,20
9	Support avant double étanchéité	Voir 43A, Pied avant	0,65
10	Anneau de côté de caisse	Voir 43A, Anneau de côté de caisse	0,95
11	Pied avant	Voir 43A, Pied avant	0,95/1,20
12	Haut de caisse	Voir 43A, Haut de caisse	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE
Structure latérale : Désignation des pièces

41B

L90

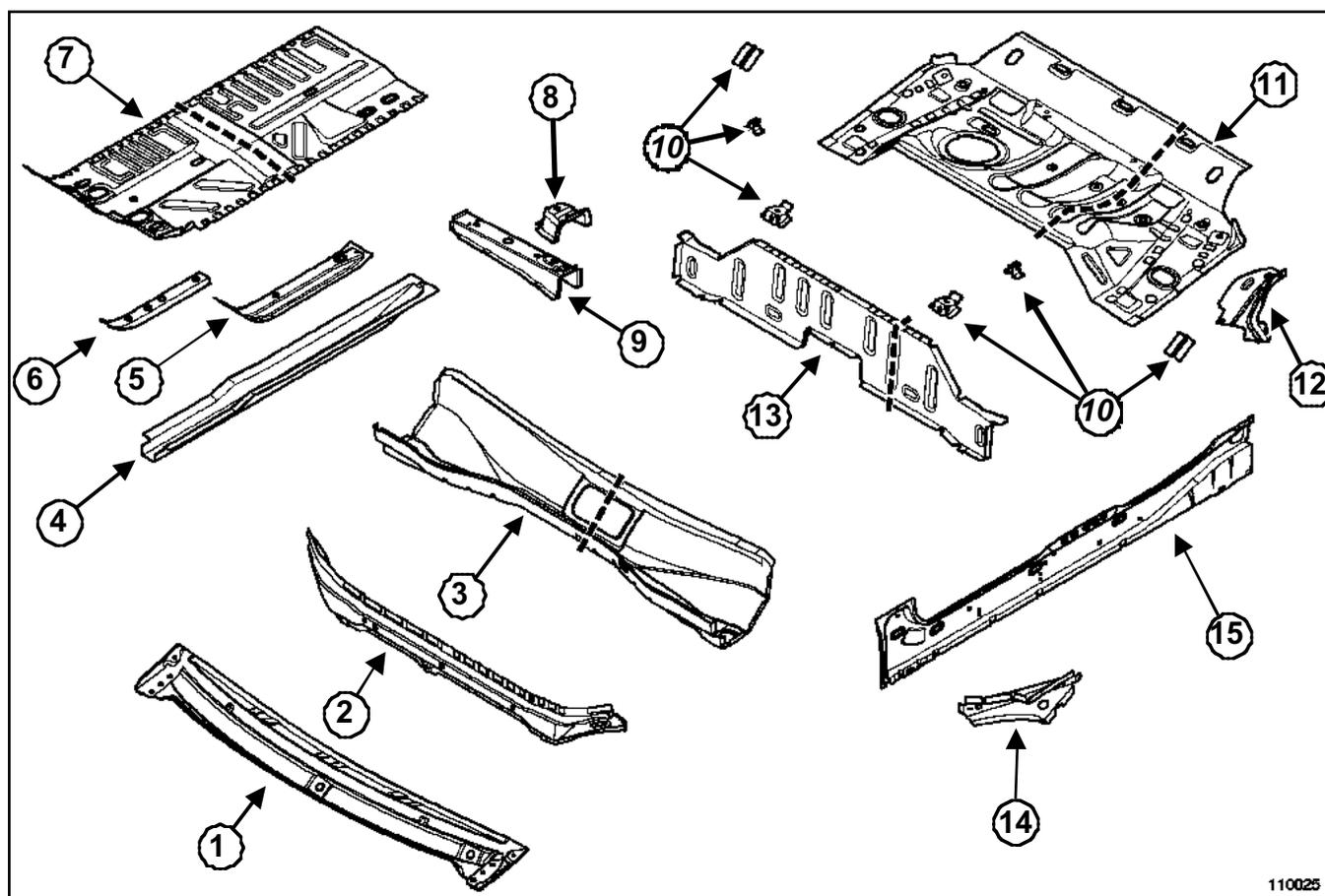
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
13	Renfort de pied de milieu	Voir 43A , Renfort de pied de milieu	1,50
14	Pied de milieu	Voir 43A , Pied de milieu	0,95
15	Bas de caisse	Voir 41C , Renfort de bas de caisse	0,95
16	Doublure inférieure de pied de milieu	Voir 43A , Doublure de pied de milieu	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Structure centrale : Désignation des pièces

41B

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE
Structure centrale : Désignation des pièces

41B

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D , Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A , Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C , Fermeture de bas de caisse	1,2

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

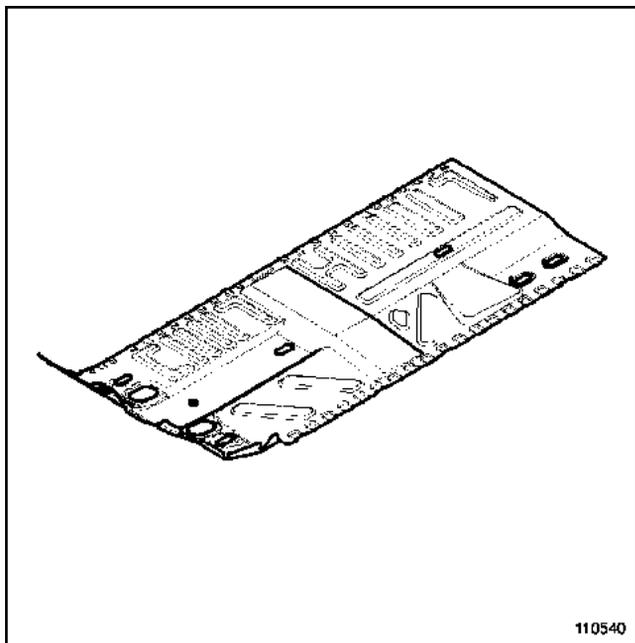
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

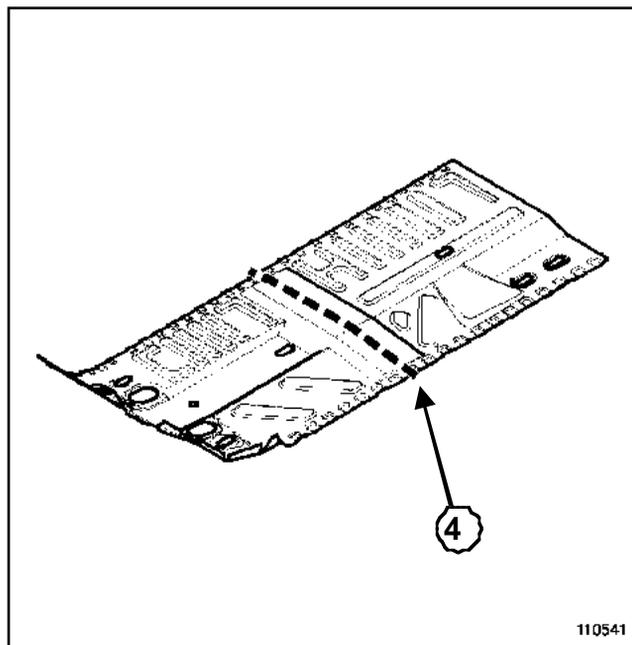
I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



110540

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de plancher central partie latérale.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110541

Cette ligne de coupe (4) définit la possibilité de remplacement partiel du plancher central partie latérale.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

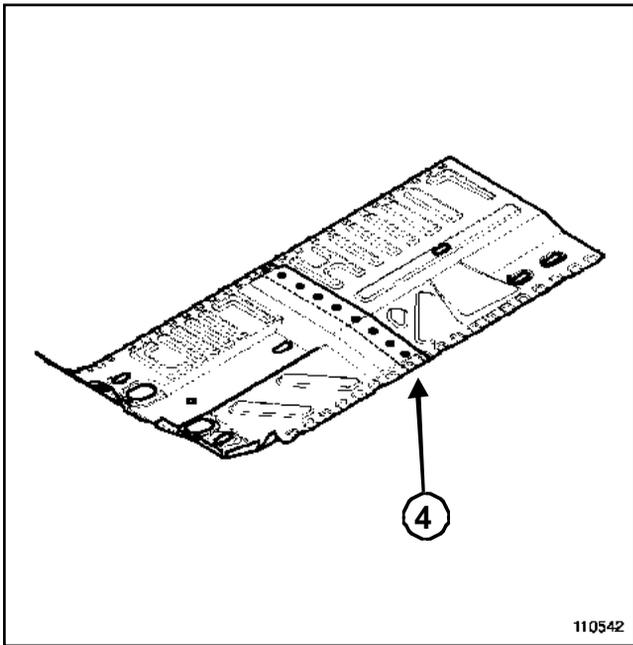
Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pinceuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

L90



110542

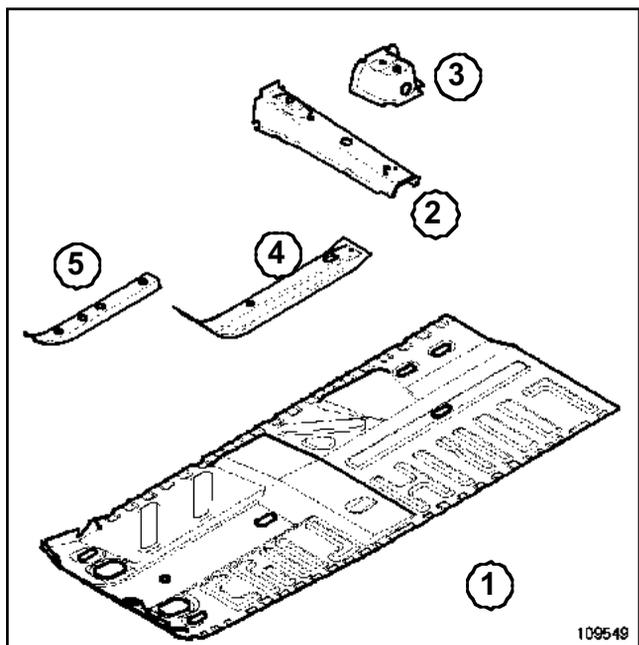
La ligne de soudure (4) du dessin matérialise le remplacement partiel avant ou arrière et une soudure par soyage rapporté avec des points de bouchonnage par intervalle régulier.

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Plancher central partie latéral : Description

41B

L90



109549
109549

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- complet,
- partiel avant,
- partiel arrière.

Pour le remplacement complet commander en supplément :

- le boîtier extérieur de fixation arrière de siège avant (3),
- le traverse avant sous siège avant (2),
- le raidisseur de plancher central (4),
- le renfort de raidisseur de plancher central (5), (côté gauche uniquement).

Pour le remplacement partiel avant, commander en supplément :

- la traverse avant sous siège avant (2),
- le raidisseur de plancher central (4),
- le renfort de raidisseur de plancher central (5), (côté gauche uniquement).

Pour le remplacement partiel arrière, commander en supplément :

- la traverse avant sous siège avant (2),
- le boîtier extérieur de fixation arrière de siège avant (3).

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Plancher central partie latérale	0,65
(2)	Traverse avant sous siège avant	1,95
(3)	Boîtier extérieur de fixation arrière de siège avant	1,2
(4)	Raidisseur de plancher central	2,5
(5)	Renfort de raidisseur de plancher central (côté gauche uniquement)	2

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

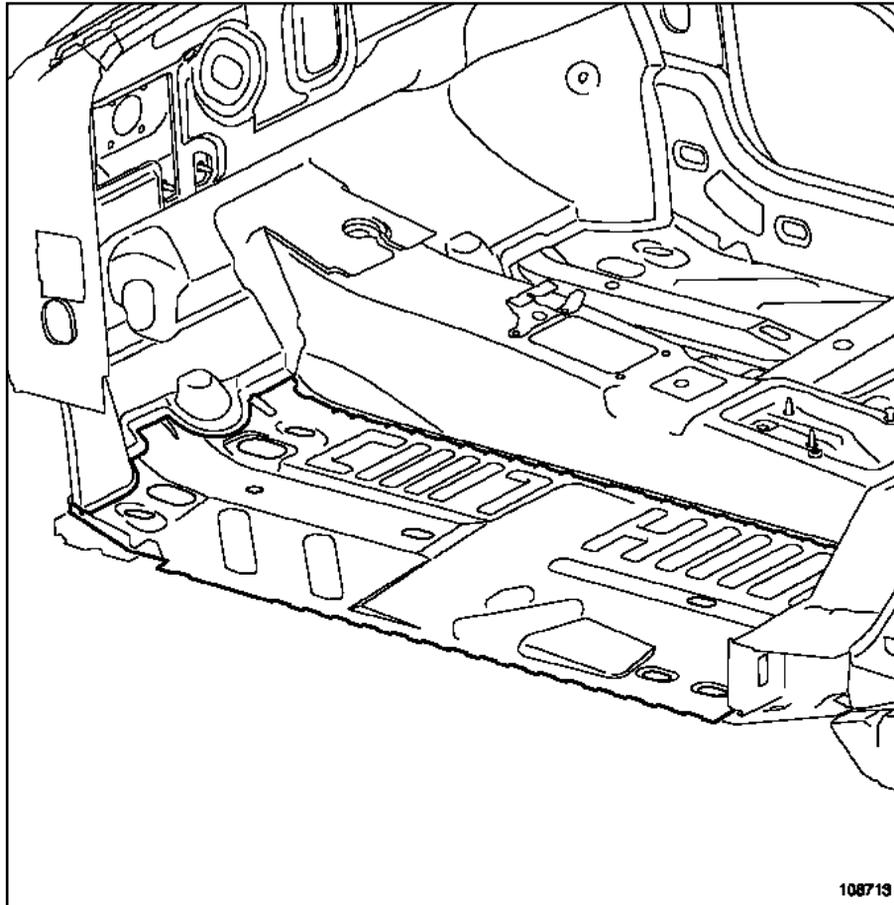
Plancher central partie latéral : Description

41B

L90

I - PIECE EN POSITION

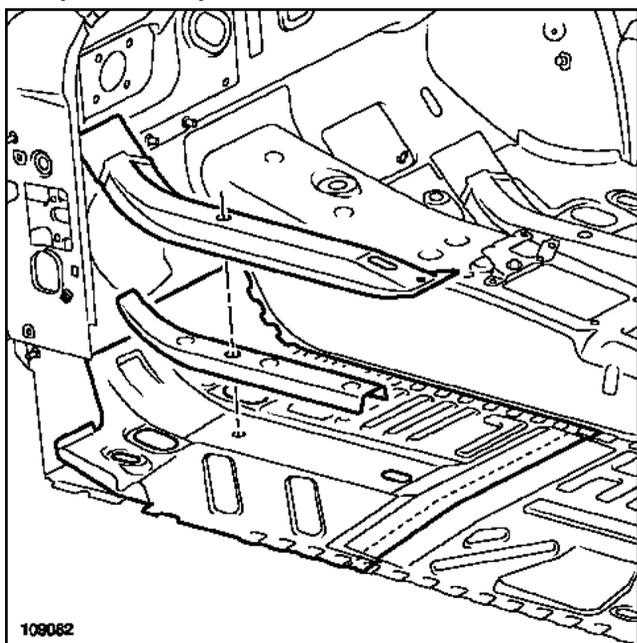
Remplacement complet



108713

108713

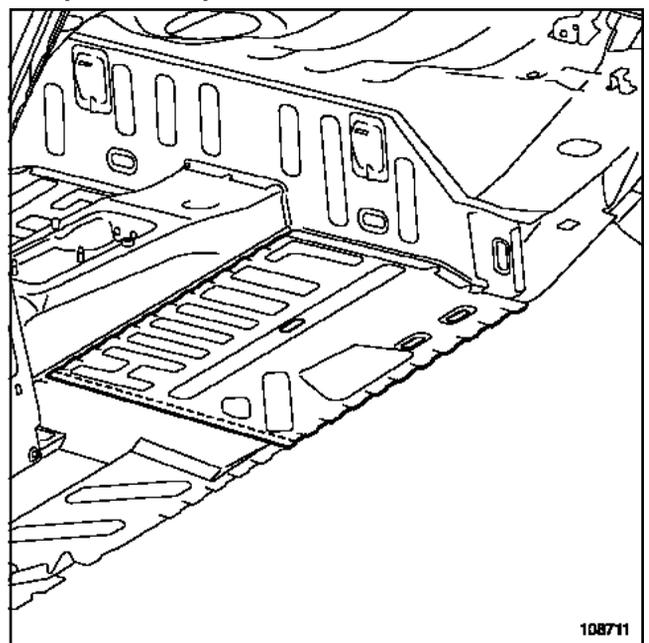
Remplacement partiel avant



109082

109082

Remplacement partiel arrière



108711

108711

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

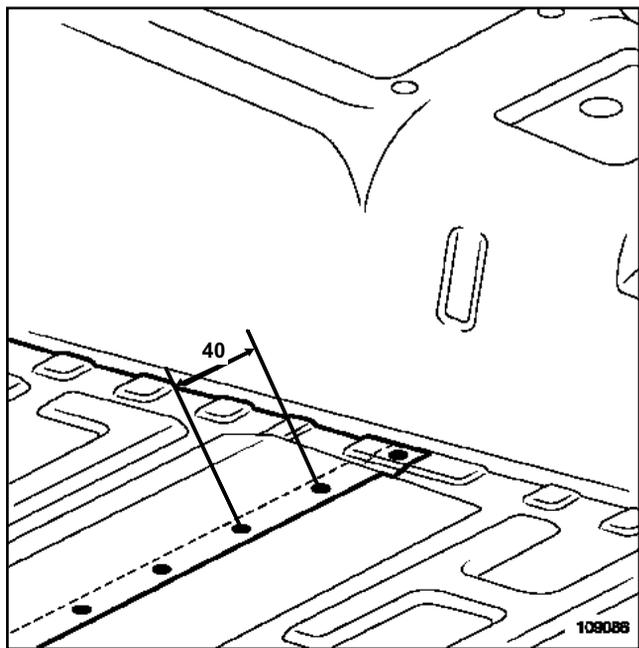
Plancher central partie latéral : Description

41B

L90

II - PARTICULARITÉS DE COUPE

Remplacement partiel avant



109086

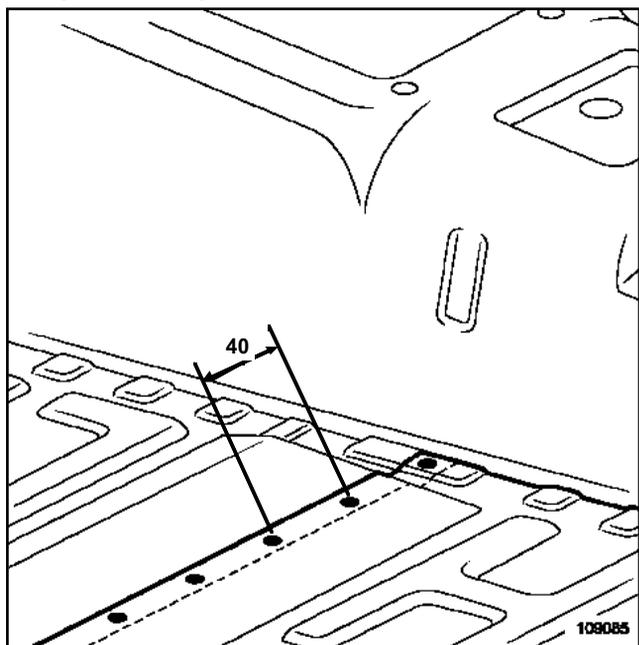
Accostage :

- par superposition, sans soyage.

Liaisons :

- par points de bouchonnage MAG, avec un intervalle de **40 mm**.

Remplacement partiel arrière



109085

Accostage :

- par superposition, sans soyage.

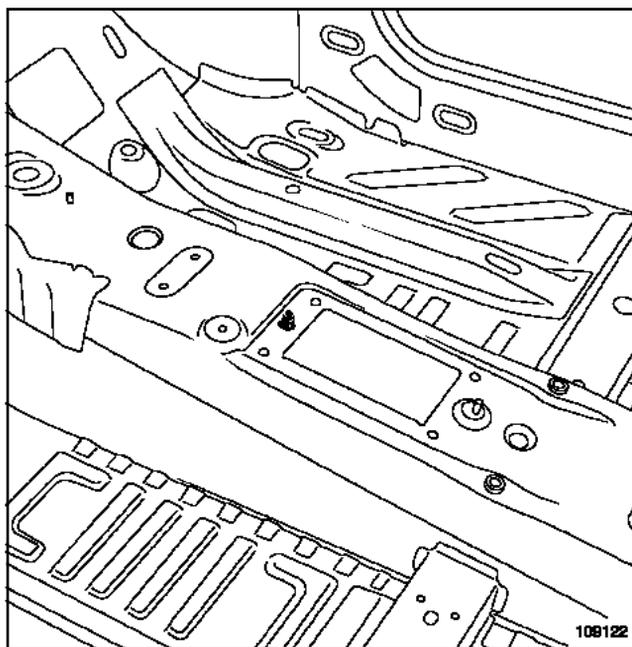
Liaisons :

- par points de bouchonnage MAG, avec un intervalle de **40 mm**.

Nota :

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec la pointeuse, ils peuvent être remplacés par des points bouchons.

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉ



109122

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

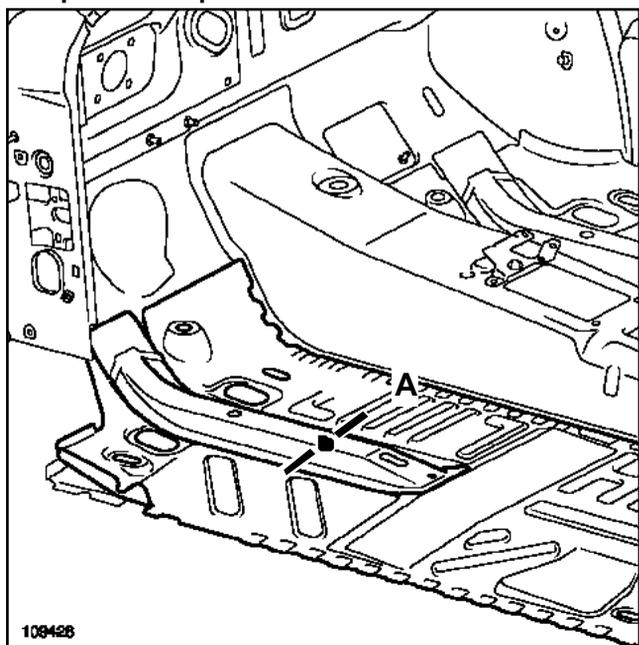
Plancher central partie latéral : Description

41B

L90

IV - PARTICULARITÉS DE L'ACCOSTAGE

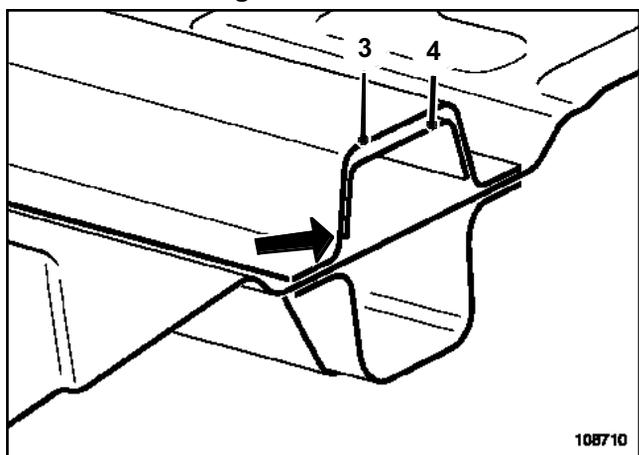
Remplacement partiel avant



108426

109428

Détail de l'accostage A



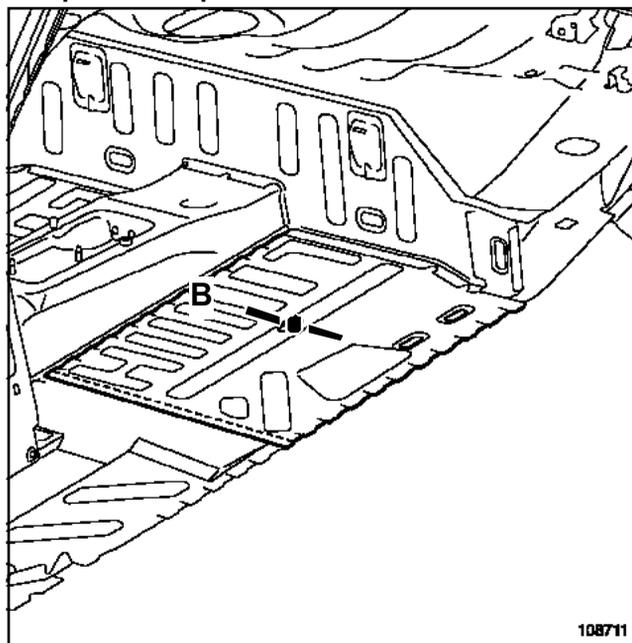
108710

108710

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(3)	Raidisseur de plancher central	2,5
(4)	Renfort raidisseur (côté gauche uniquement)	2

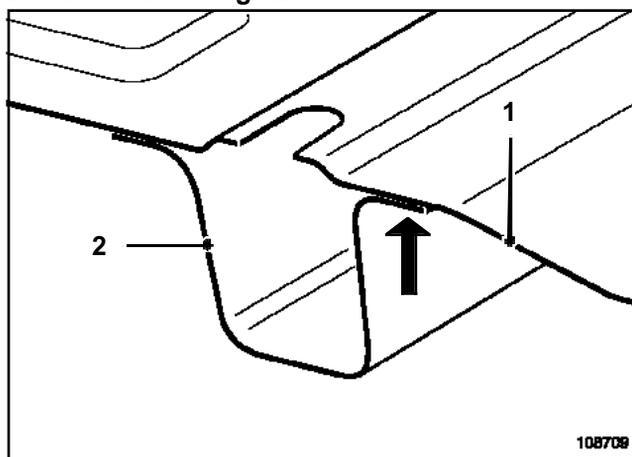
Remplacement partiel arrière



108711

108711

Détail de l'accostage B



108709

108709

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Plancher central partie latérale	0,65
(2)	Longeron central	1,95

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

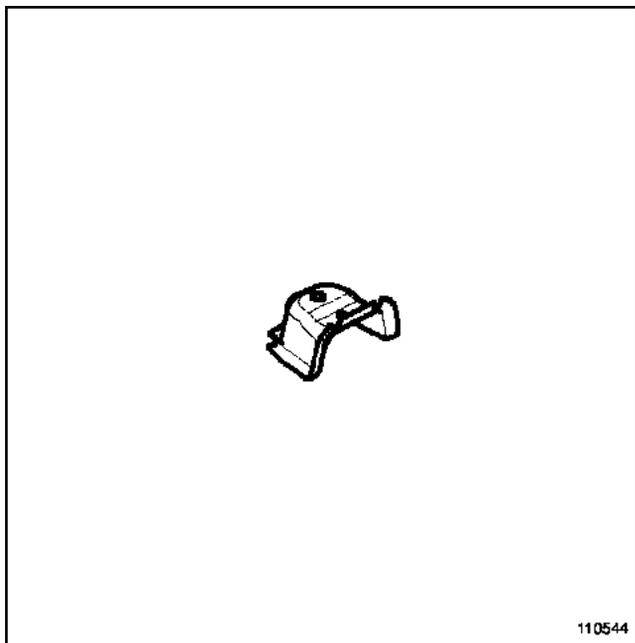
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



110544

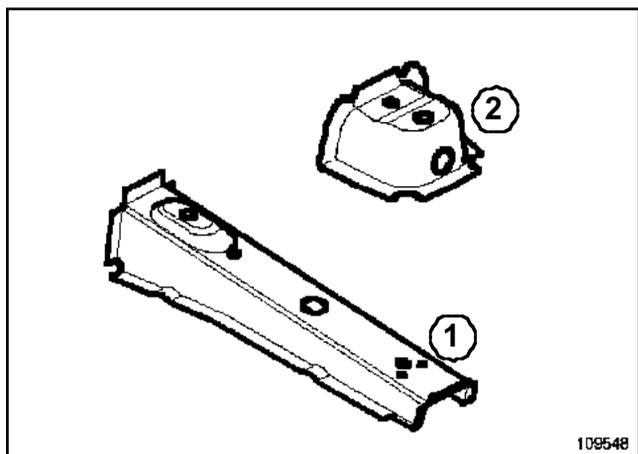
Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de boîtier de fixation arrière de siège avant.

STRUCTURE INFÉRIEURE CENTRALE

Traverse arrière sous siège avant : Description

41B

L90



109548
109548

Pour réaliser l'opération de remplacement, il n'est pas nécessaire de commander systématiquement ces deux pièces.

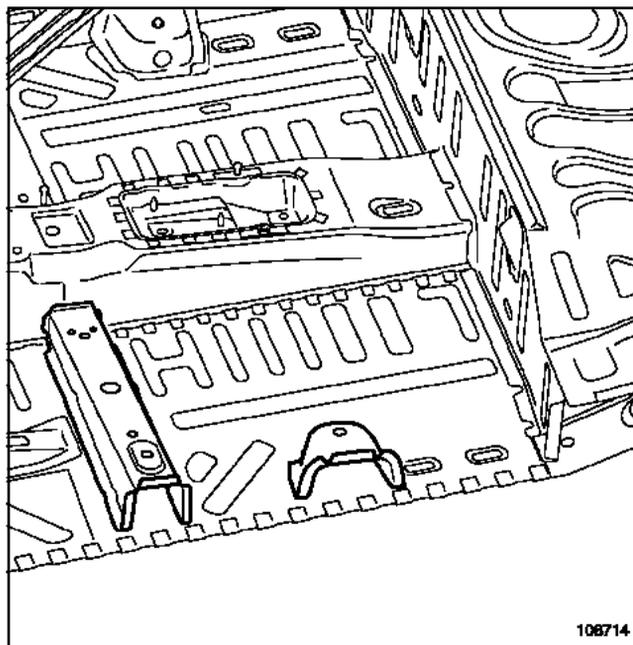
Suivant le degré et la position du choc, commander :

- la traverse (1) seule,
- le boîtier (2) seul,
- les deux pièces.

Désignations et épaisseurs des éléments

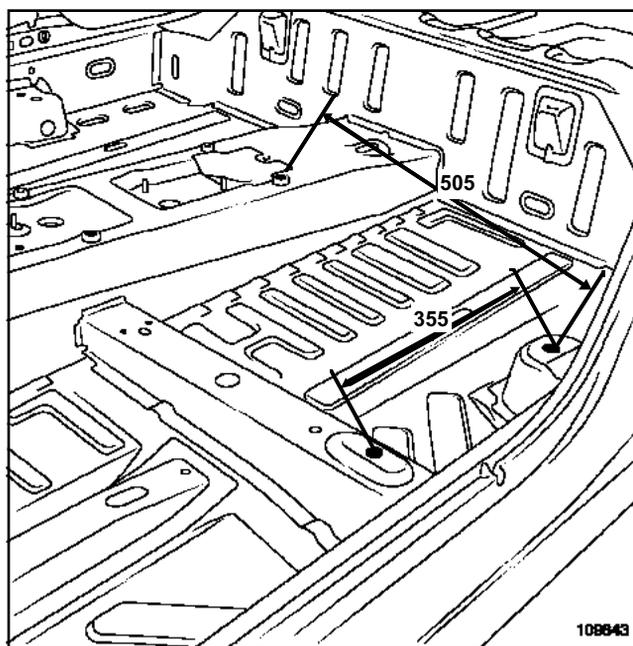
Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Traverse arrière sous siège avant	1,2
(2)	Boîtier extérieur de fixation de siège avant	1,2

I - PIÈCE EN POSITION



108714
108714

Mise en place de la traverse sous siège avant



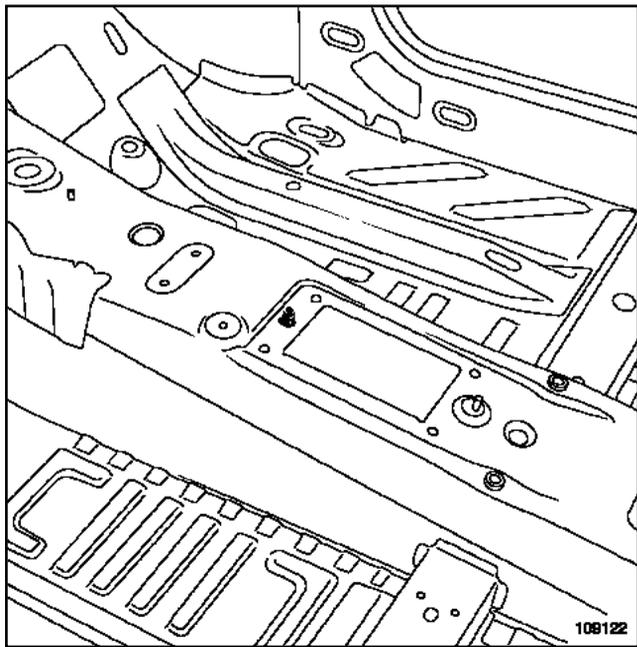
109643
109643

Nota :

Il est nécessaire de respecter la cote indiquée ci-dessus.

L90

**II - POSITIONNEMENT DES MASSES
ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉ**



109122

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

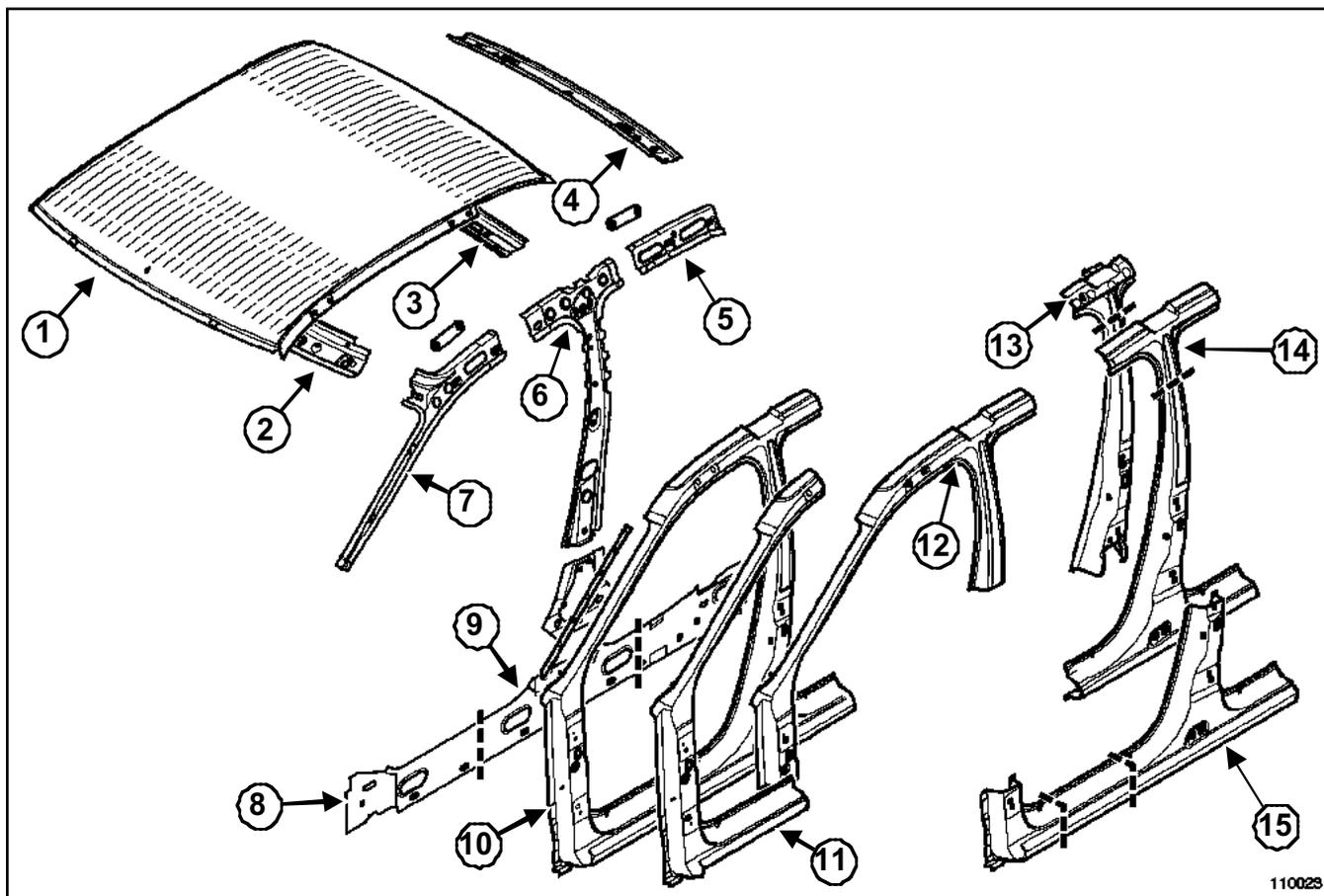
La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces

41C

L90



110023

110023

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Pavillon	Voir 45A, Pavillon	0,65
2	Traverse avant de pavillon	Voir 45A, Traverse avant de pavillon	1,15
3	Traverse centrale de pavillon	Voir 45A, Traverse centrale de pavillon	1,20
4	Traverse arrière de pavillon	Voir 45A, Traverse arrière de pavillon	0,65
5	Doublure de brancard arrière	Voir 44A, Demi-bloc arrière	0,65
6	Doublure de pied de milieu	Voir 43A, Doublure de pied de milieu	1,15
7	Doublure de montant de baie	Voir 43A, Doublure de montant de baie	1,15
8	Renfort de bas de caisse	Voir 41C, Renfort de bas de caisse	1,20
9	Support avant double étanchéité	Voir 43A, Pied avant	0,65
10	Anneau de côté de caisse	Voir 43A, Anneau de côté de caisse	0,95
11	Pied avant	Voir 43A, Pied avant	0,95/1,20
12	Haut de caisse	Voir 43A, Haut de caisse	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces

41C

L90

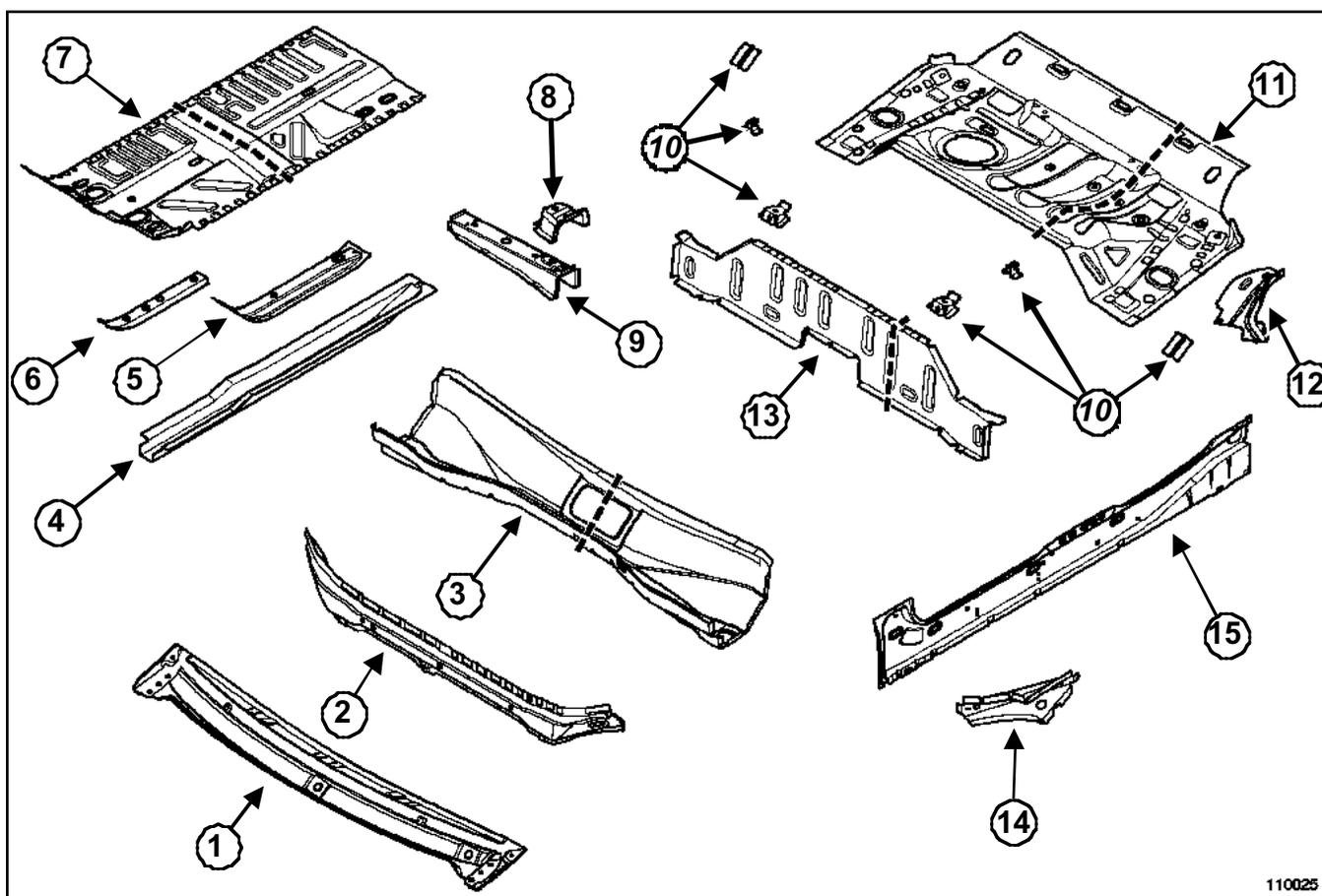
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
13	Renfort de pied de milieu	Voir 43A , Renfort de pied de milieu	1,50
14	Pied de milieu	Voir 43A , Pied de milieu	0,95
15	Bas de caisse	Voir 41C , Renfort de bas de caisse	0,95
16	Doublure inférieure de pied de milieu	Voir 43A , Doublure de pied de milieu	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Structure centrale : Désignation des pièces

41C

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Structure centrale : Désignation des pièces

41C

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D , Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D , Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A , Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C , Fermeture de bas de caisse	1,2

STRUCTURE INFÉRIURE LATÉRALE

Bas de caisse complet : Description générale

41C

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

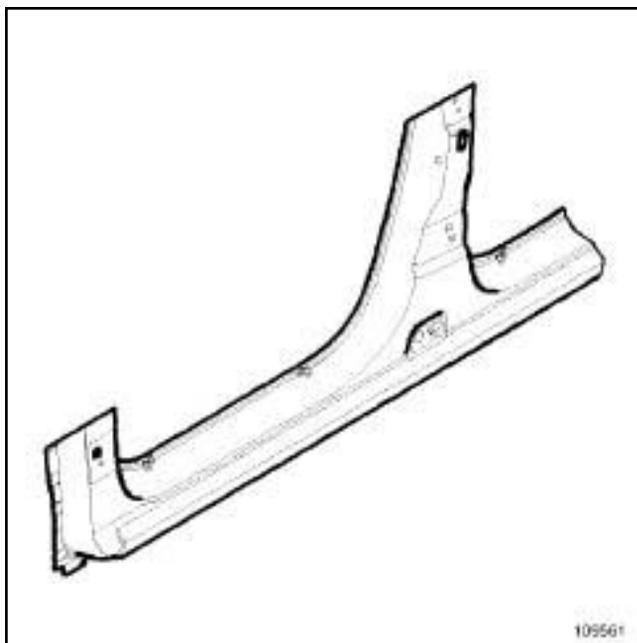
Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Ces pièces sont de types élémentaires, elles ne remplissent que la fonction de bas de caisse.

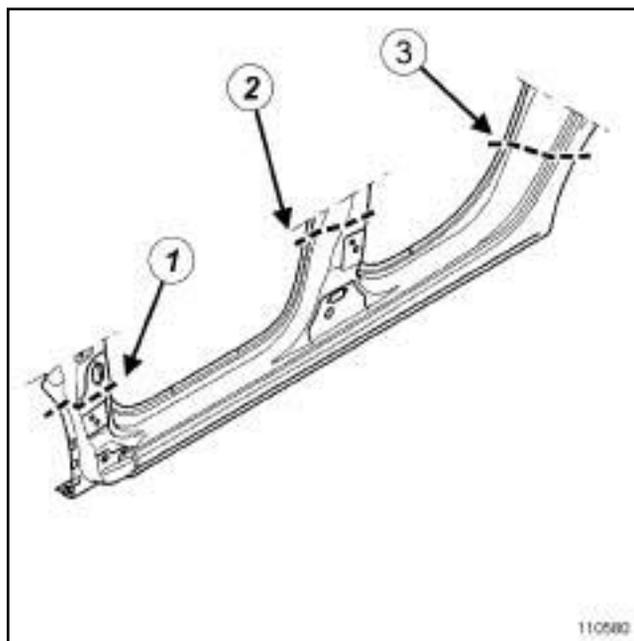


109561

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de bas de caisse.

Elle présente la particularité d'être raboutée par laser en partie basse, mais n'a qu'une nature de tôle et une seule épaisseur.

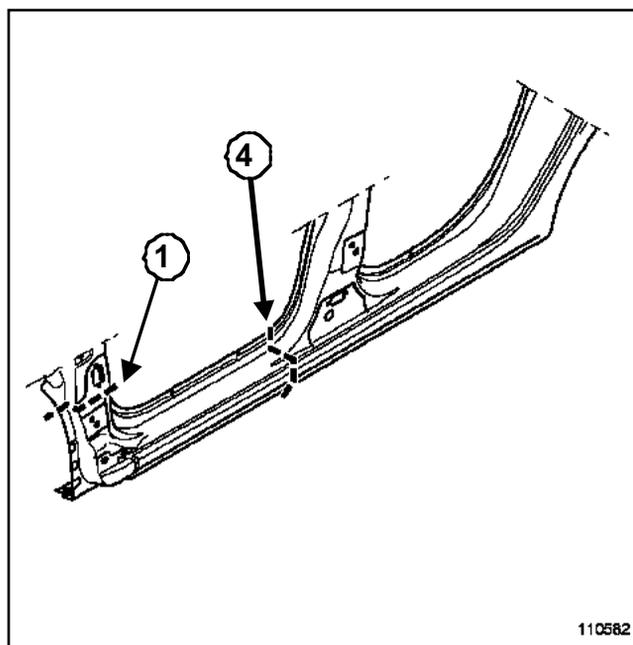
II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110580

Coupe 1, 2 et 3.

Ces lignes de coupe matérialisent le remplacement complet du bas de caisse.



110582

Coupe 1 et 4.

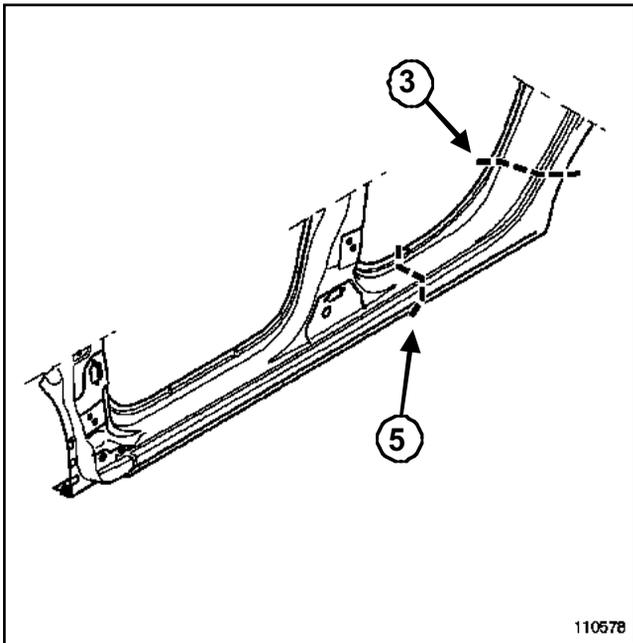
Ces lignes de coupes matérialisent le remplacement partiel avant du bas de caisse.

STRUCTURE INFÉRIURE LATÉRALE

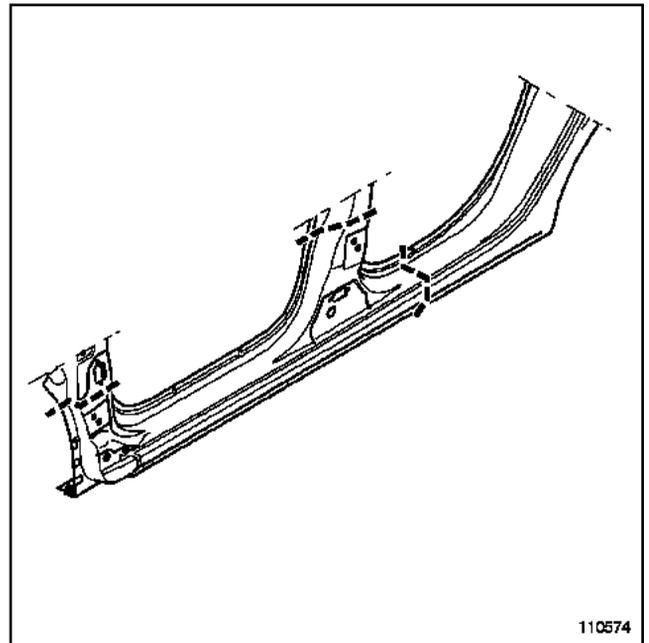
Bas de caisse complet : Description générale

41C

L90



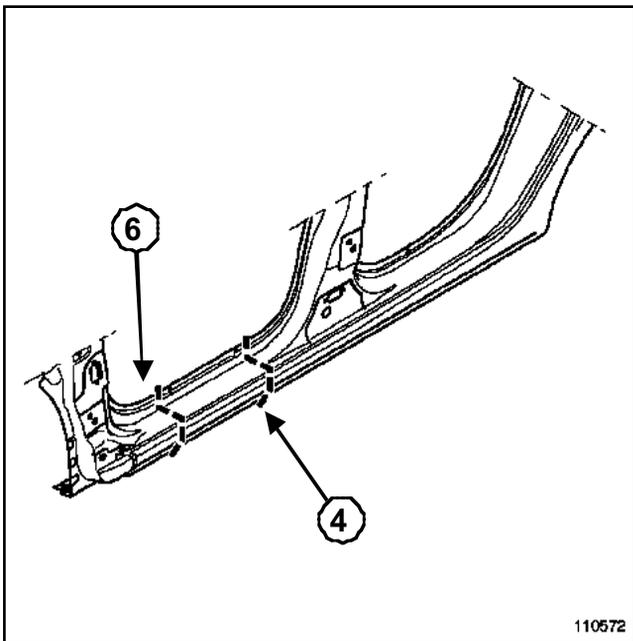
110578
110578



110574
110574

Coupe 3 et 5.

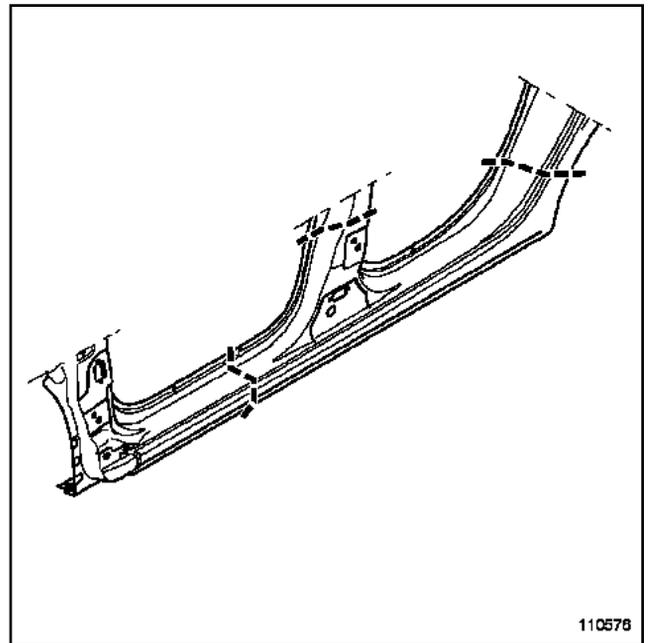
Ces lignes de coupe matérialisent le remplacement partiel arrière du bas de caisse.



110572
110572

Coupe 4 et 6.

Ces lignes de coupe matérialisent le remplacement partiel sous porte du bas de caisse.



110576
110576

Il est possible de se servir des coupes précédentes pour effectuer des remplacements partiels plus grands :

- remplacement partiel avant,
- remplacement partiel arrière.

Ces opérations peuvent permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressage.

L90

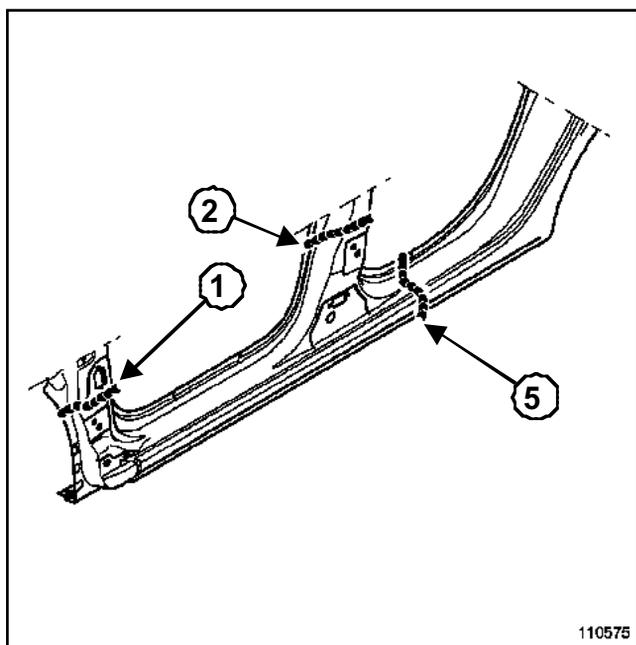
III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).



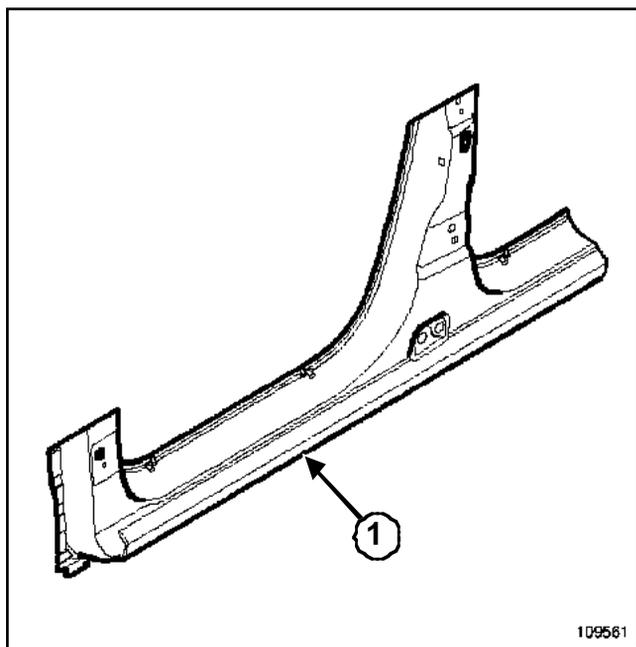
110575

110575

Les lignes (1), (2) et (5) du dessin matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.

Toutes les soudures décrites dans cette méthode sont identiques.

L90



109561

109561

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie avant,
- partiel sous porte,
- partiel partie arrière,
- complet.

Nota :

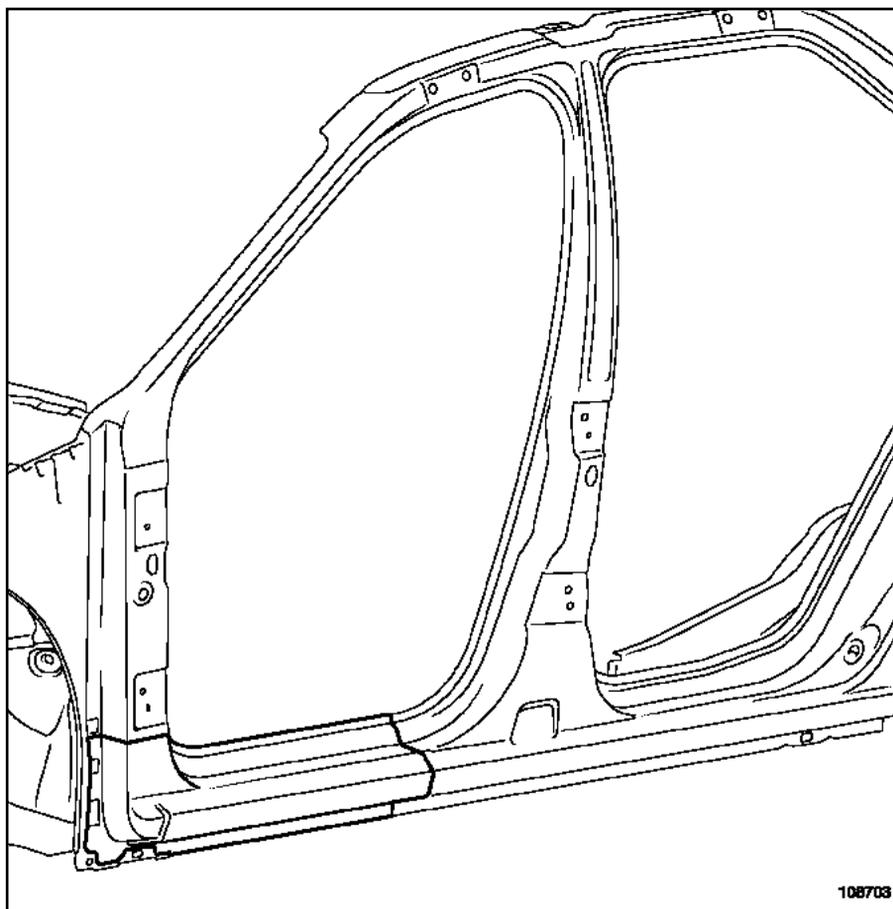
Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

Désignation et épaisseur de l'élément

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Bas de caisse	0,95

I - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel partie avant

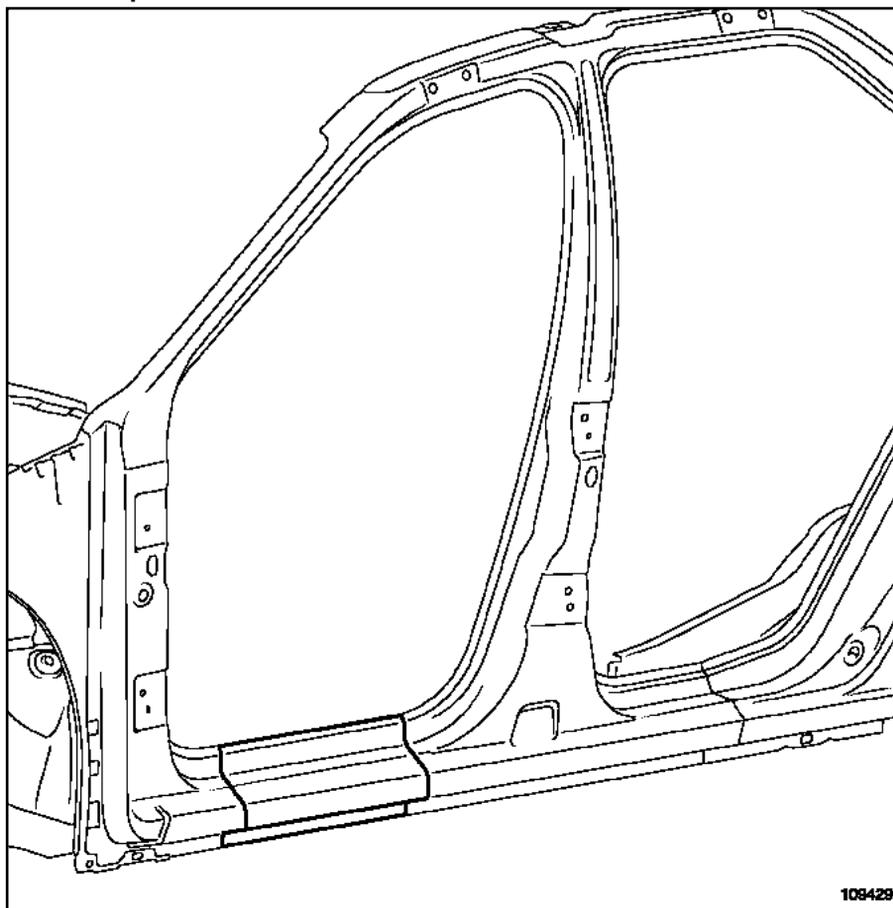


108703

108703

L90

Remplacement partiel sous porte

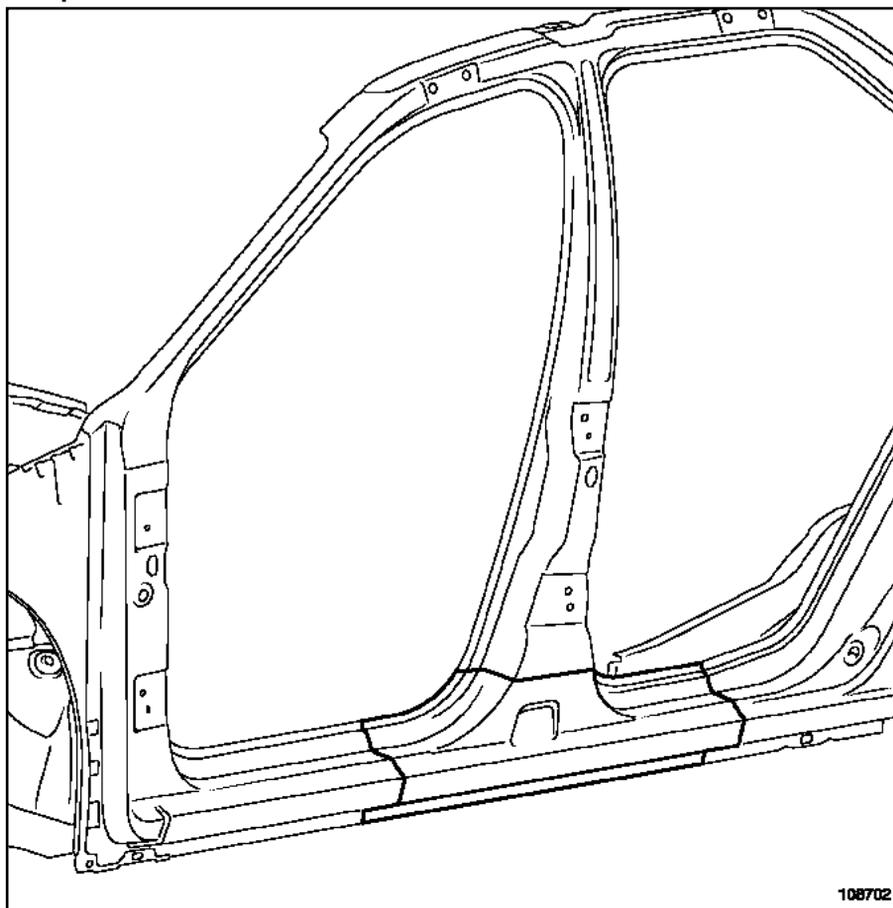


109429

109429

L90

Remplacement partiel partie arrière

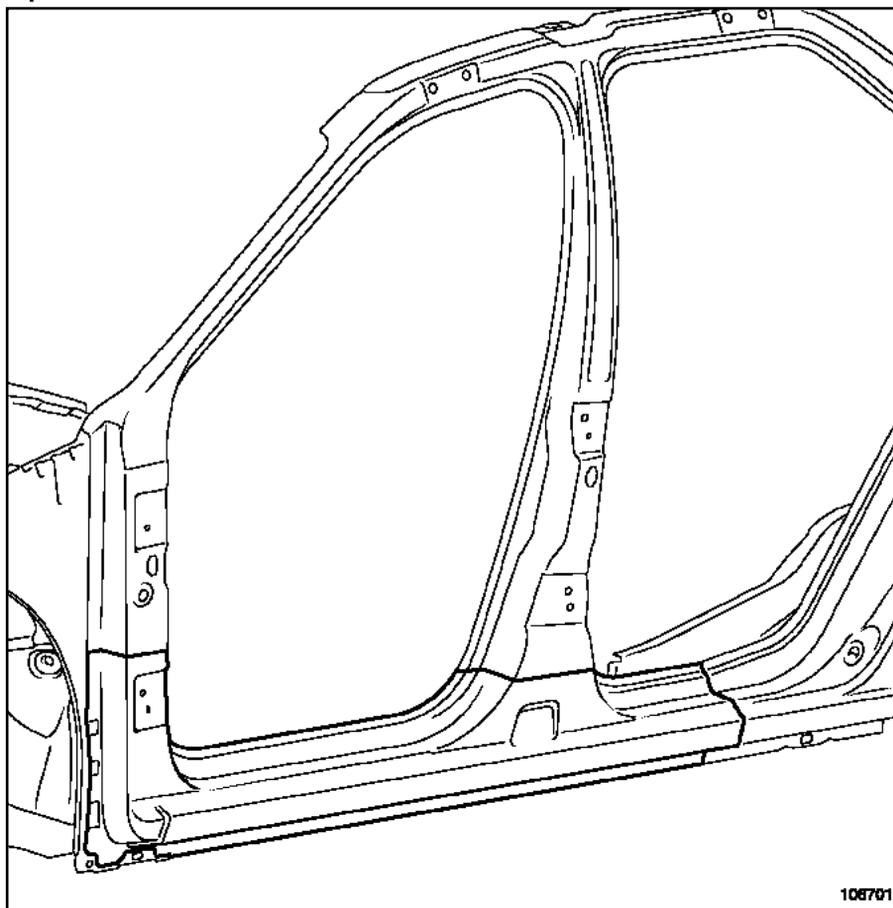


108702

108702

L90

Remplacement complet



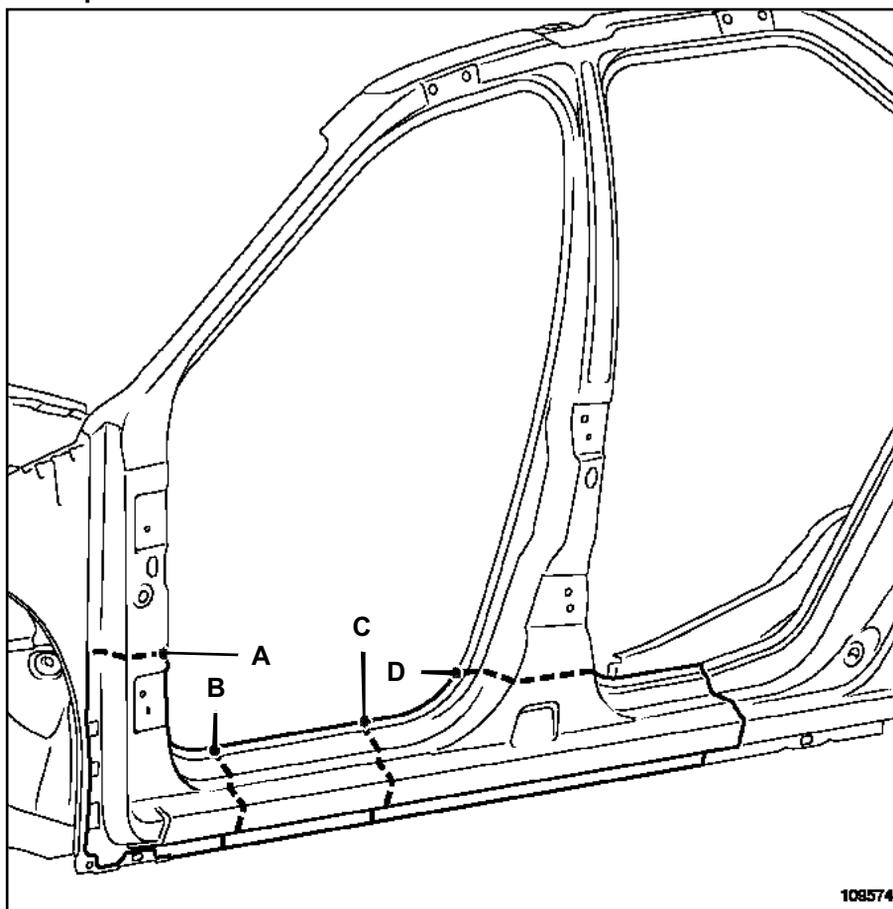
108701

108701

L90

II - PARTICULARITÉS DE COUPE

Positionnement des coupes



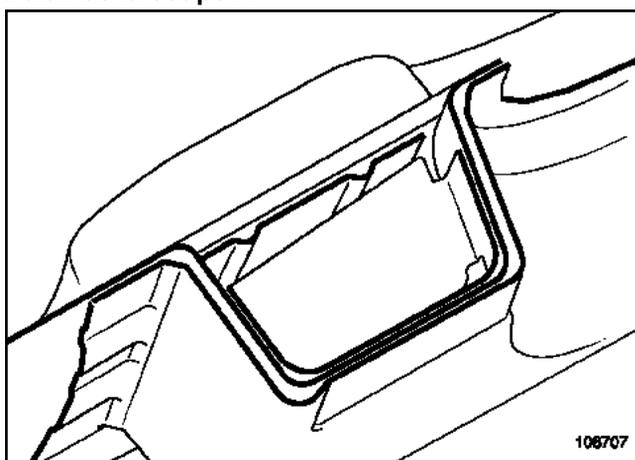
108574

109574

Nota :

Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

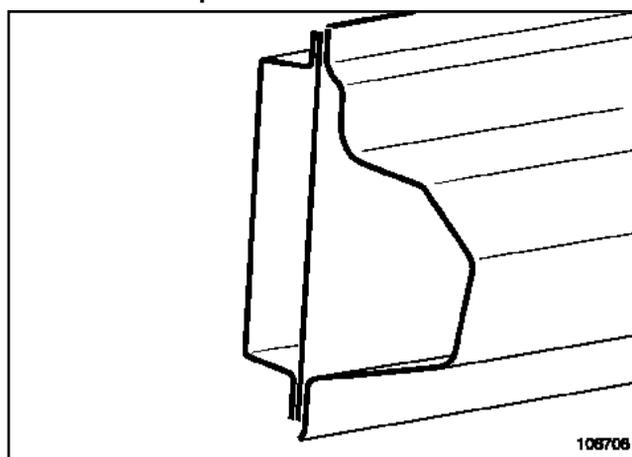
Détail de la coupe A



108707

108707

Détail de la coupe B

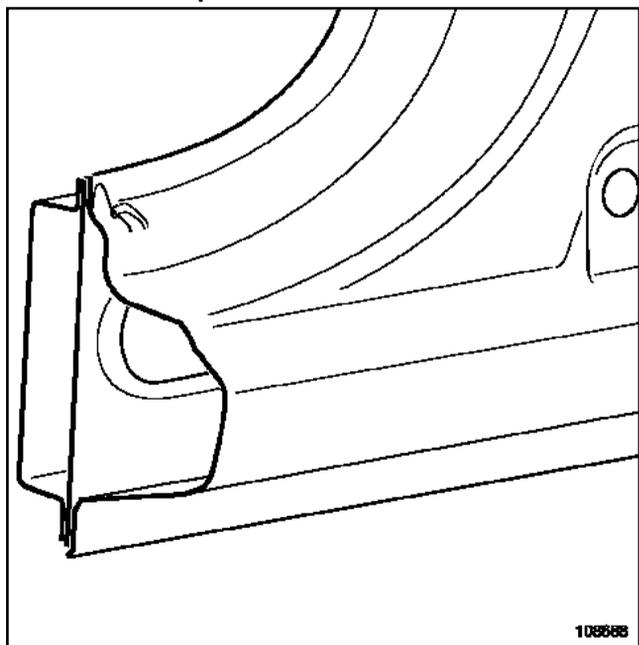


108708

108708

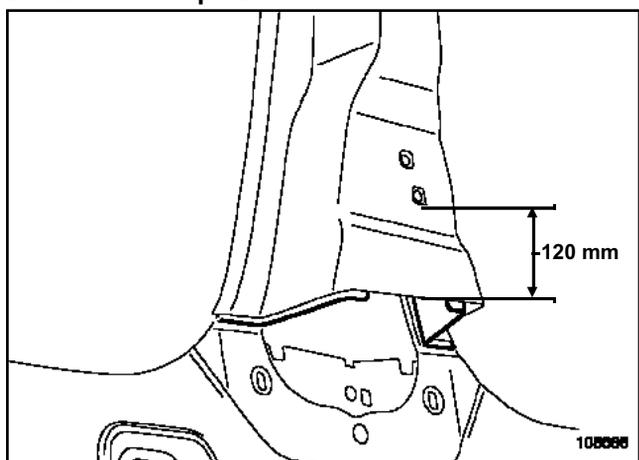
L90

Détail de la coupe C



108688

Détail de la coupe D



108688

Nota :

Pour ne pas détériorer le renfort intérieur du pied milieu, réaliser la coupe à la cote indiquée ci-dessus.

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

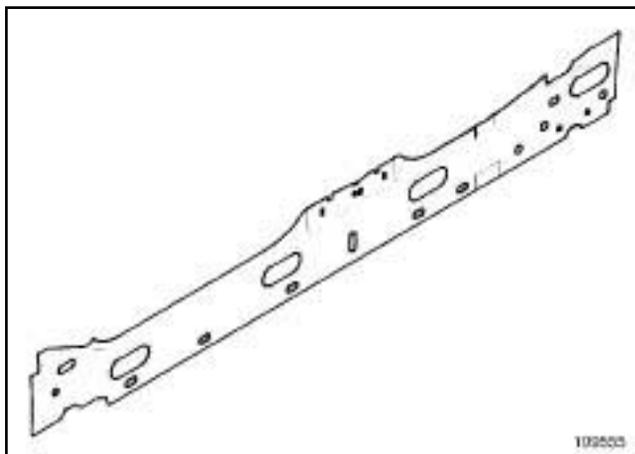
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



109555

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de fermeture de bas de caisse.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL

Sur ce type de véhicule, cette pièce se remplace entièrement.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

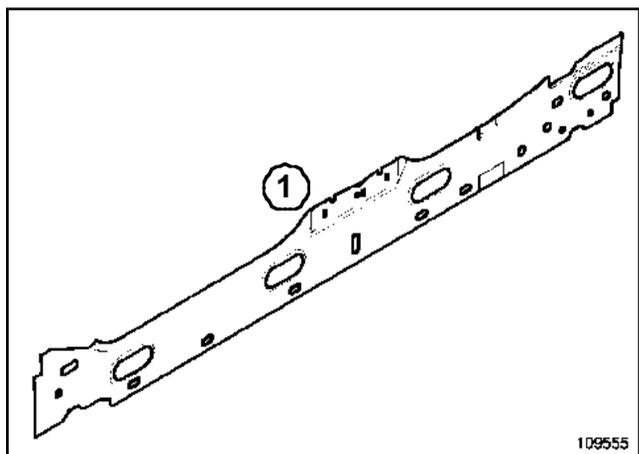
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Fermeture de bas de caisse : Description

41C

L90



Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie avant,
- partiel partie arrière,
- complet.

Nota :

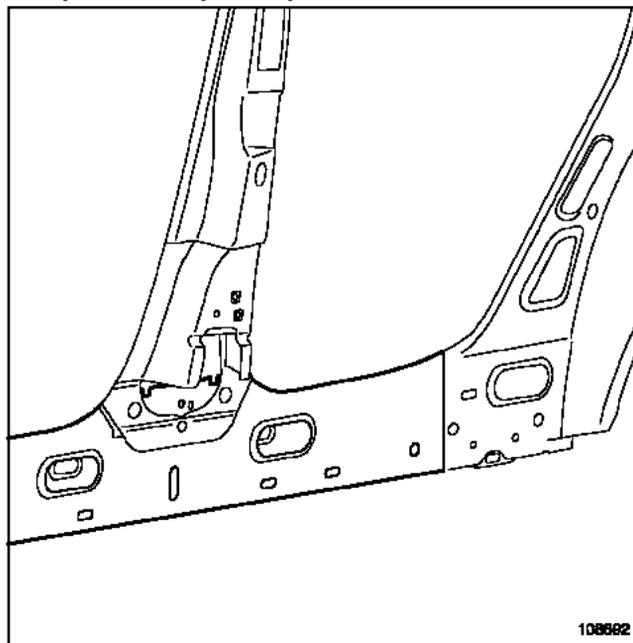
Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

Désignation et épaisseur de l'élément

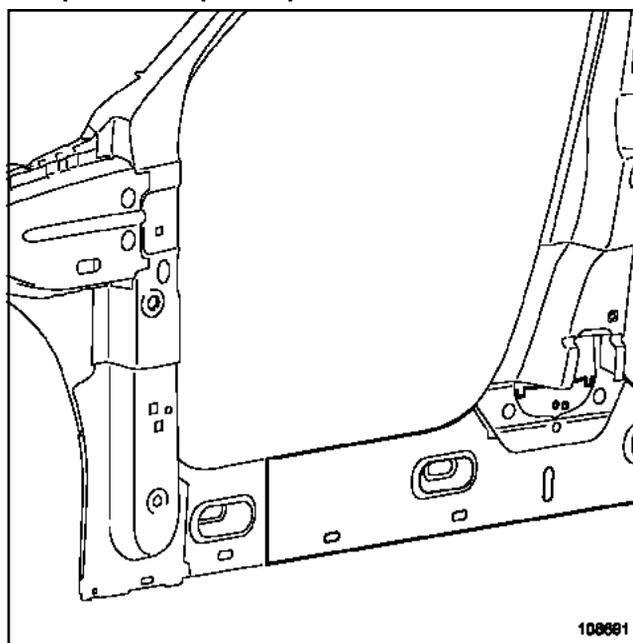
Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Fermeture de bas de caisse	1,20

I - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel partie avant



Remplacement partiel partie arrière



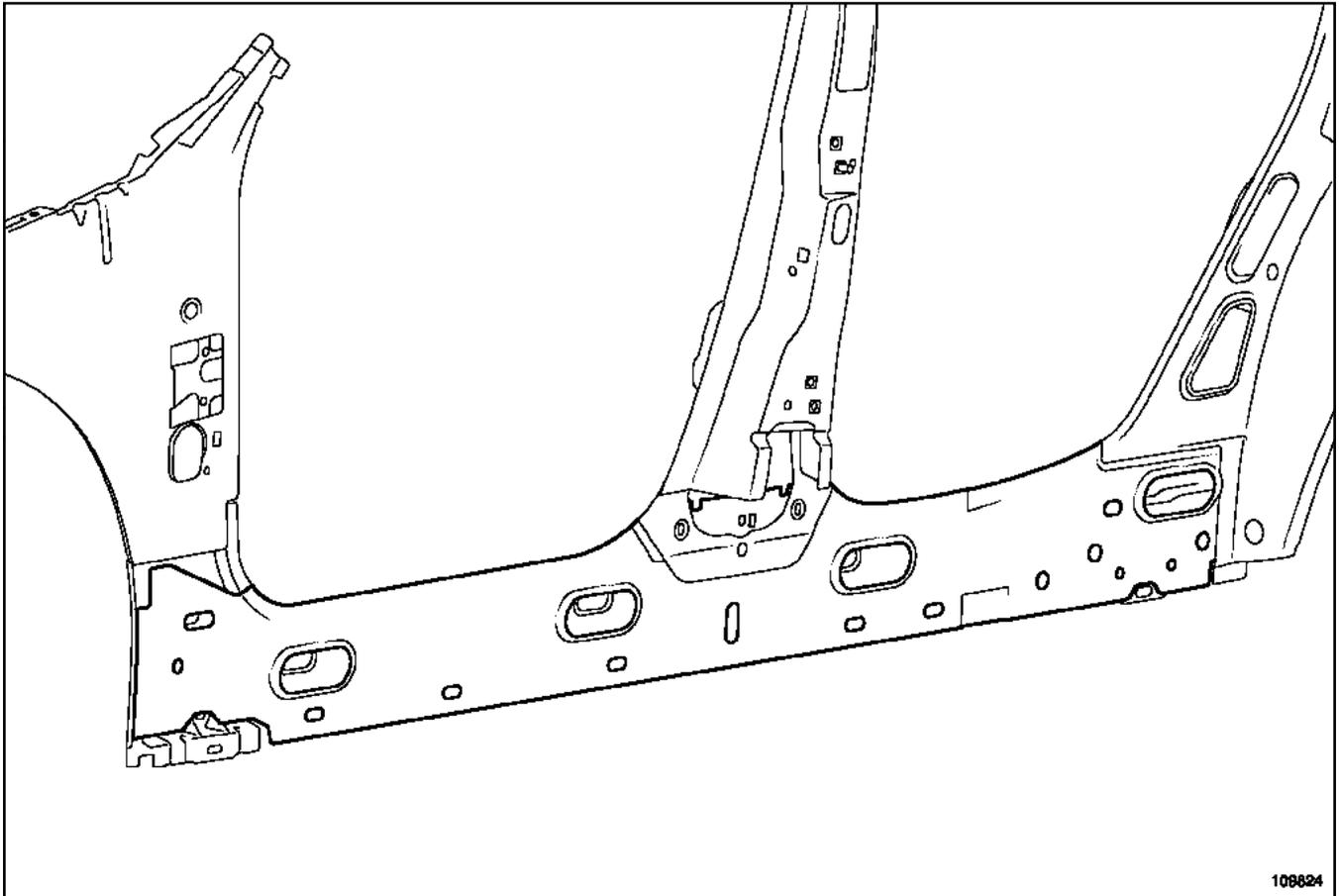
STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Fermeture de bas de caisse : Description

41C

L90

Remplacement complet



109824

109824

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

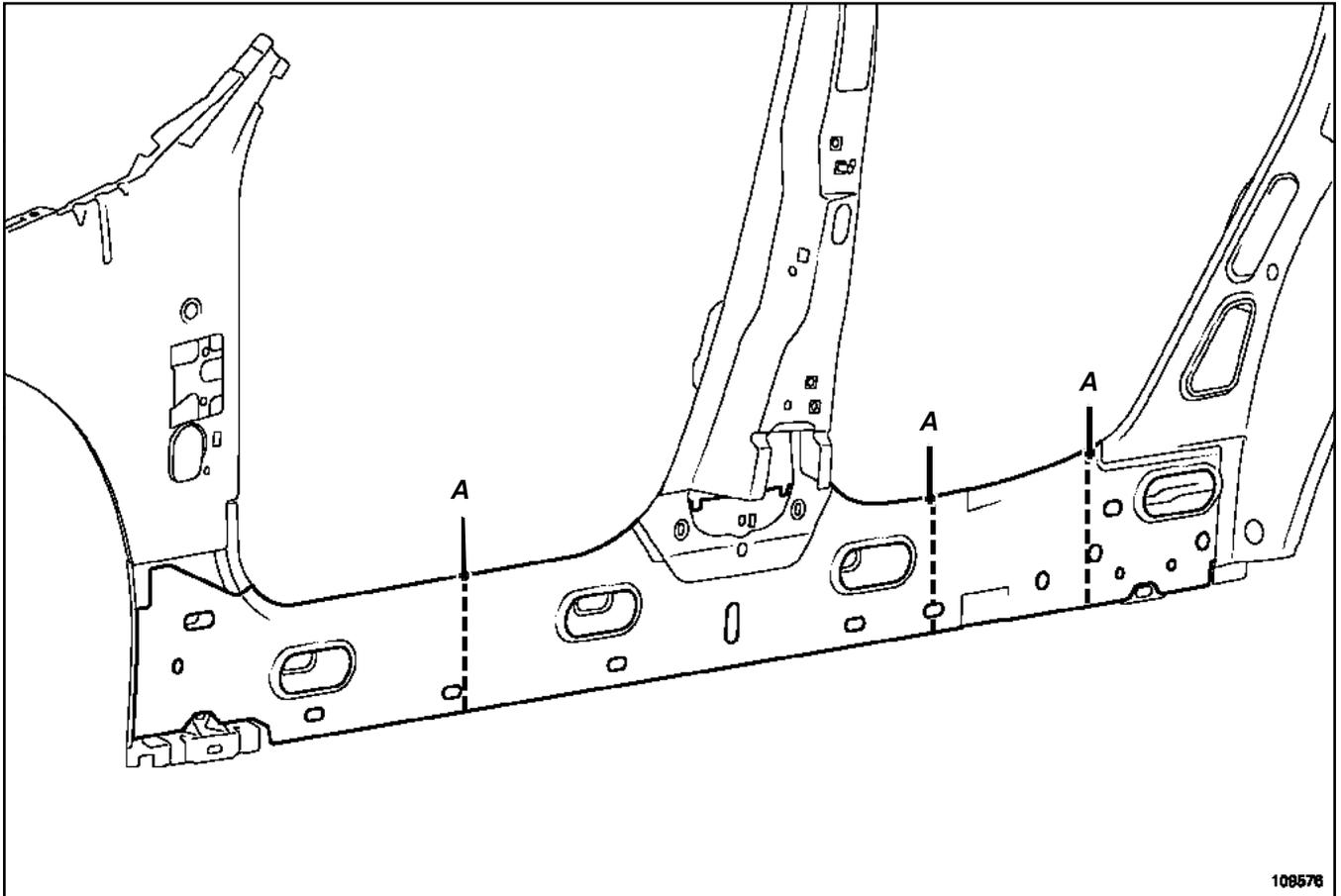
Fermeture de bas de caisse : Description

41C

L90

II - PARTICULARITÉS DE COUPE

Positionnement des coupes



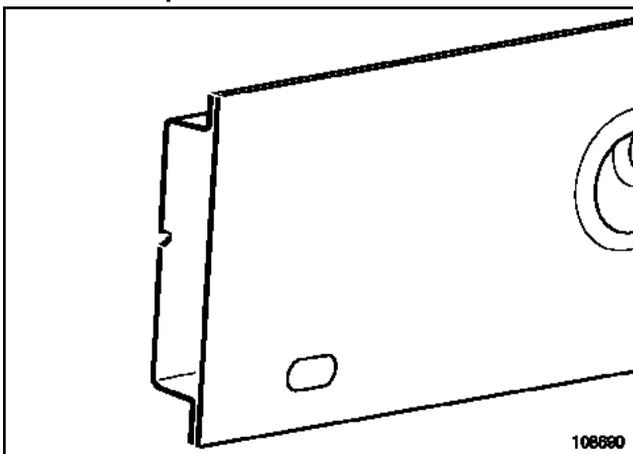
108576

109576

Nota :

Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

Détail de coupe A



108890

108690

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de bas de caisse : Description générale

41C

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

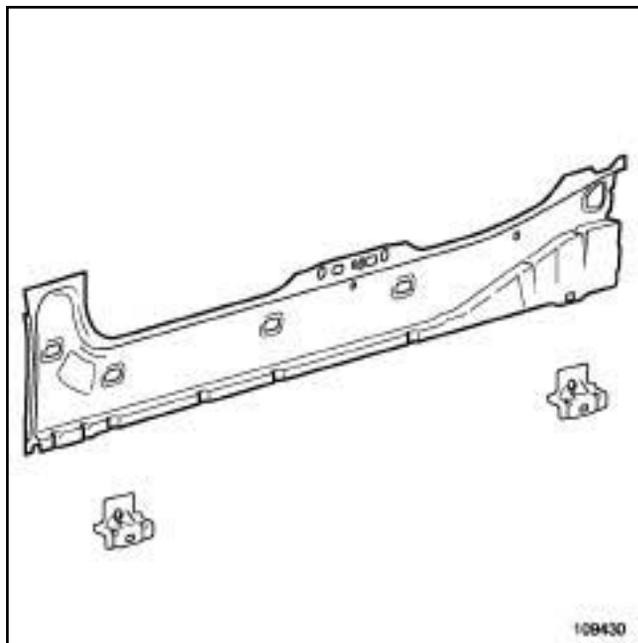
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généalités.)

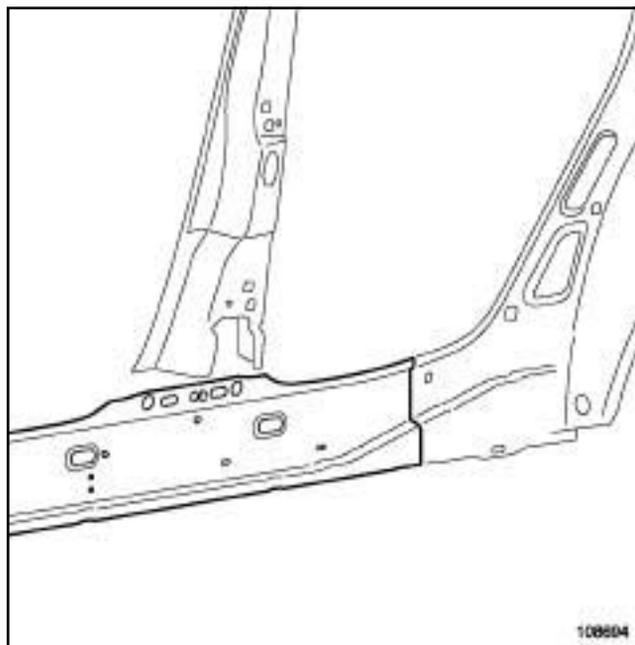
I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



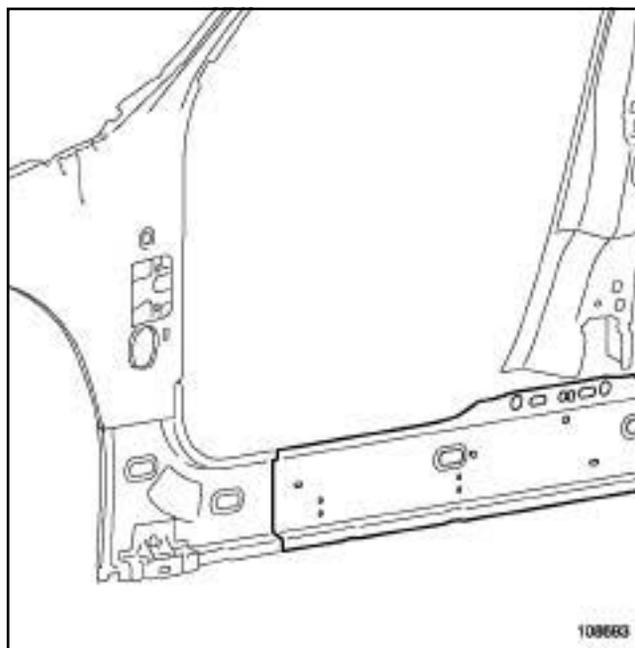
109430

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction renfort de bas de caisse et n'est liée à aucune autre pièce.

II - ZONE DE COUPE POUR LE REMPLACEMENT PARTIEL



108694



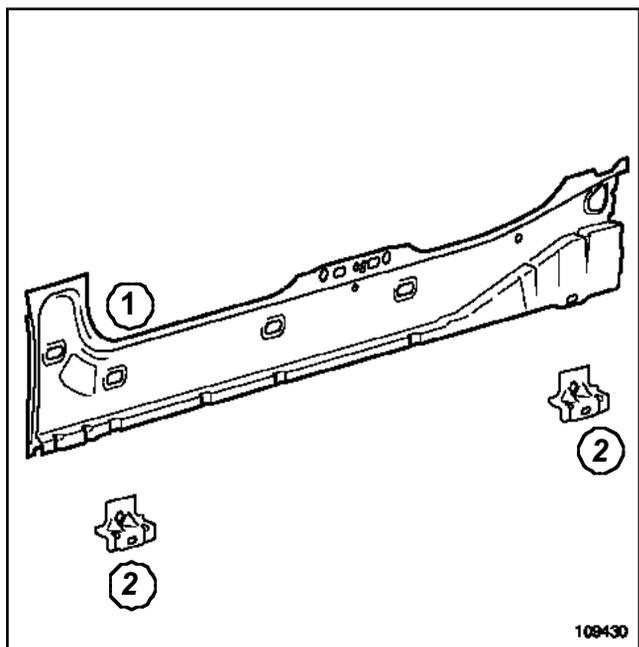
108693

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de bas de caisse : Description

41C

L90



109430

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie avant,
- partiel partie arrière,
- complet.

Nota:

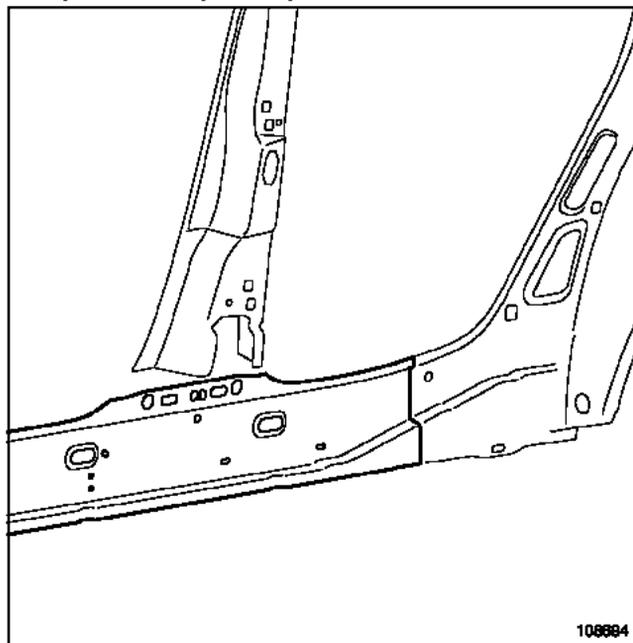
Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Renfort de bas de caisse	1,30
(2)	Support appui de cric	1,9

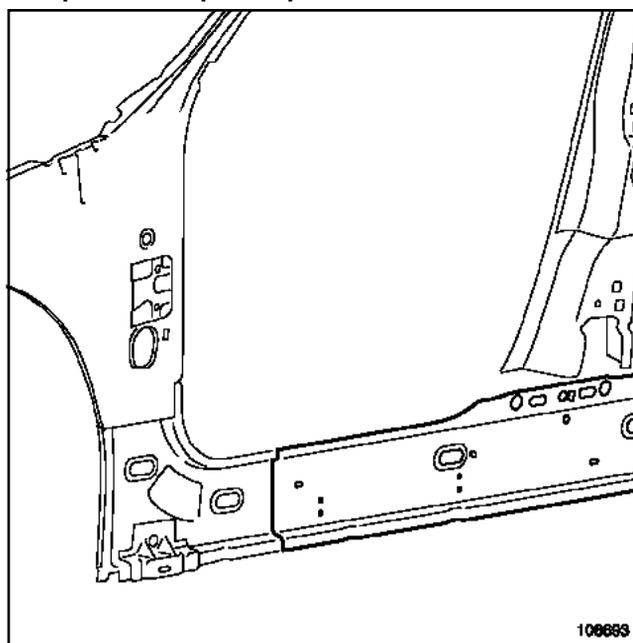
I - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel partie avant



108694

Remplacement partiel partie arrière



108693

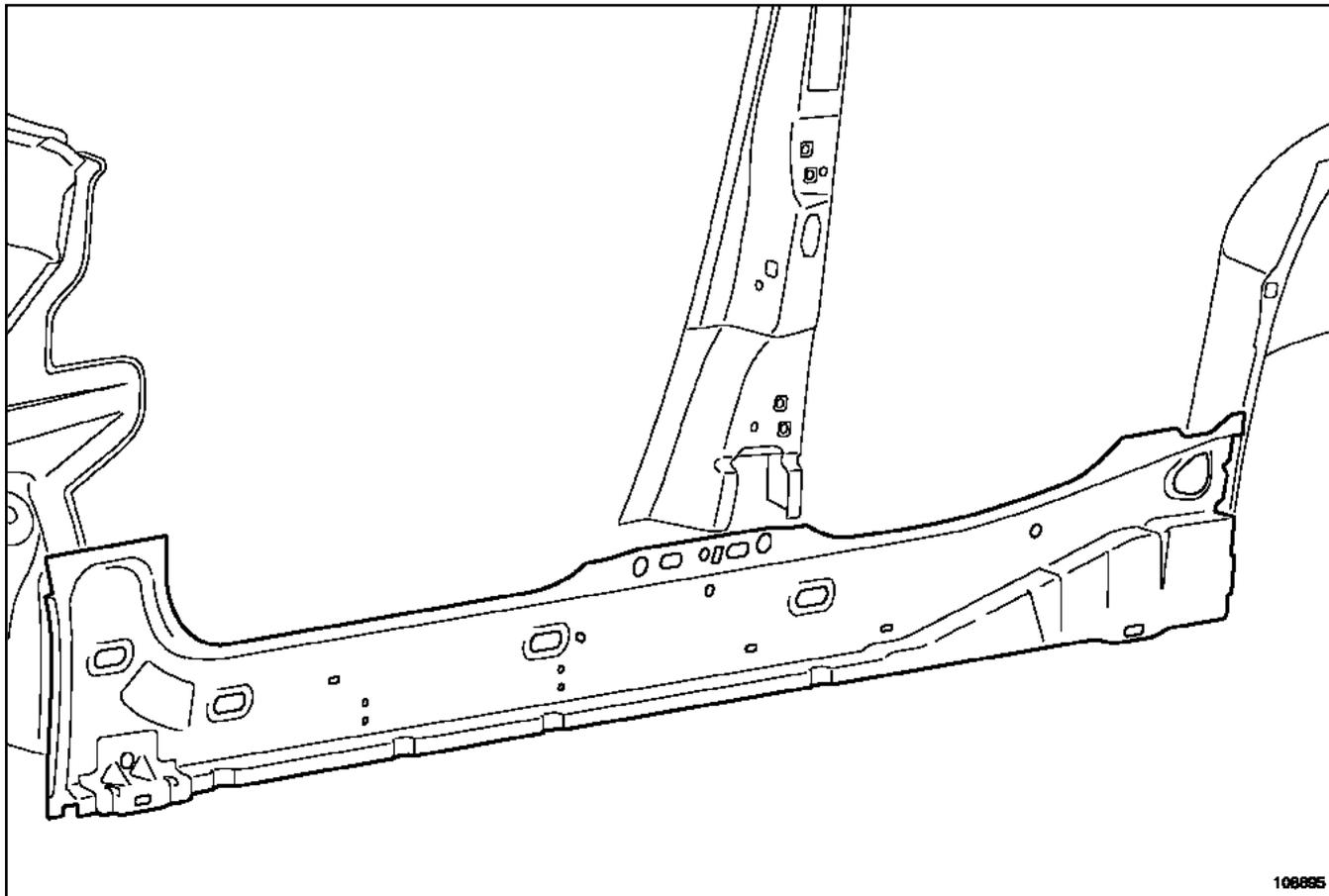
STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de bas de caisse : Description

41C

L90

Remplacement complet



108695

108695

STRUCTURE INFÉRIEURE LATÉRALE

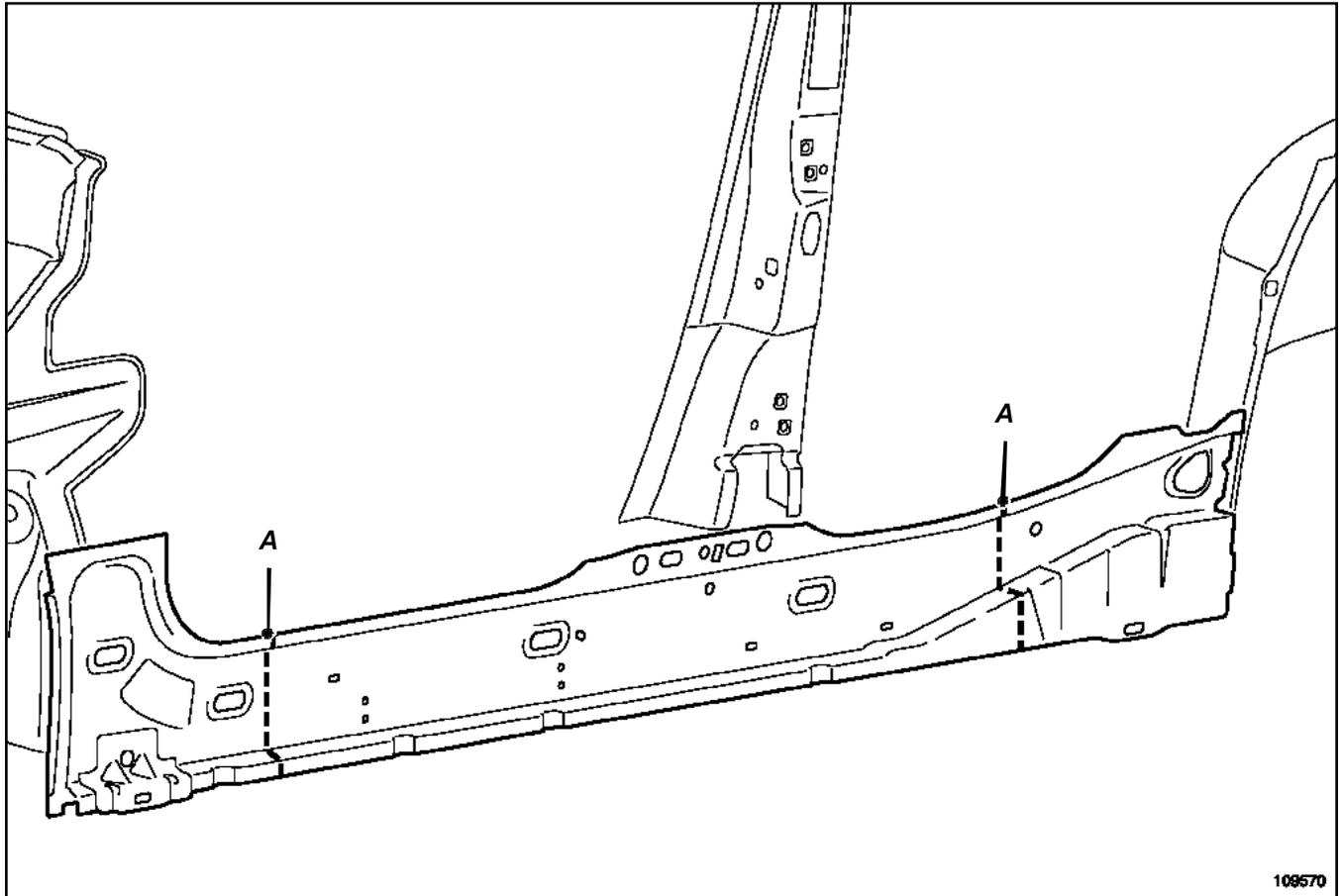
Renfort de bas de caisse : Description

41C

L90

II - PARTICULARITÉS DE COUPE

Positionnement des coupes



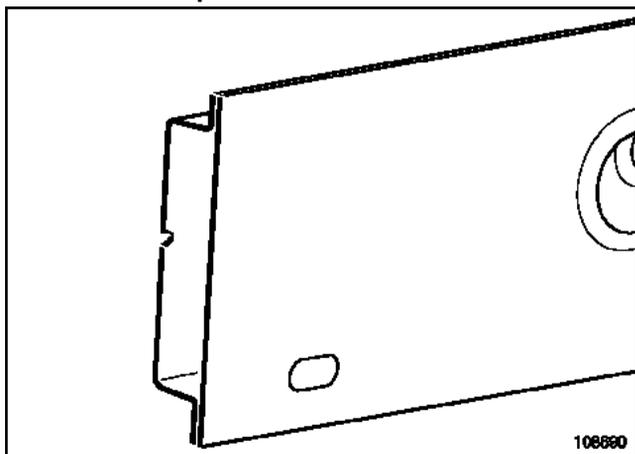
109570

109570

Nota :

Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

Détail de la coupe A



108890

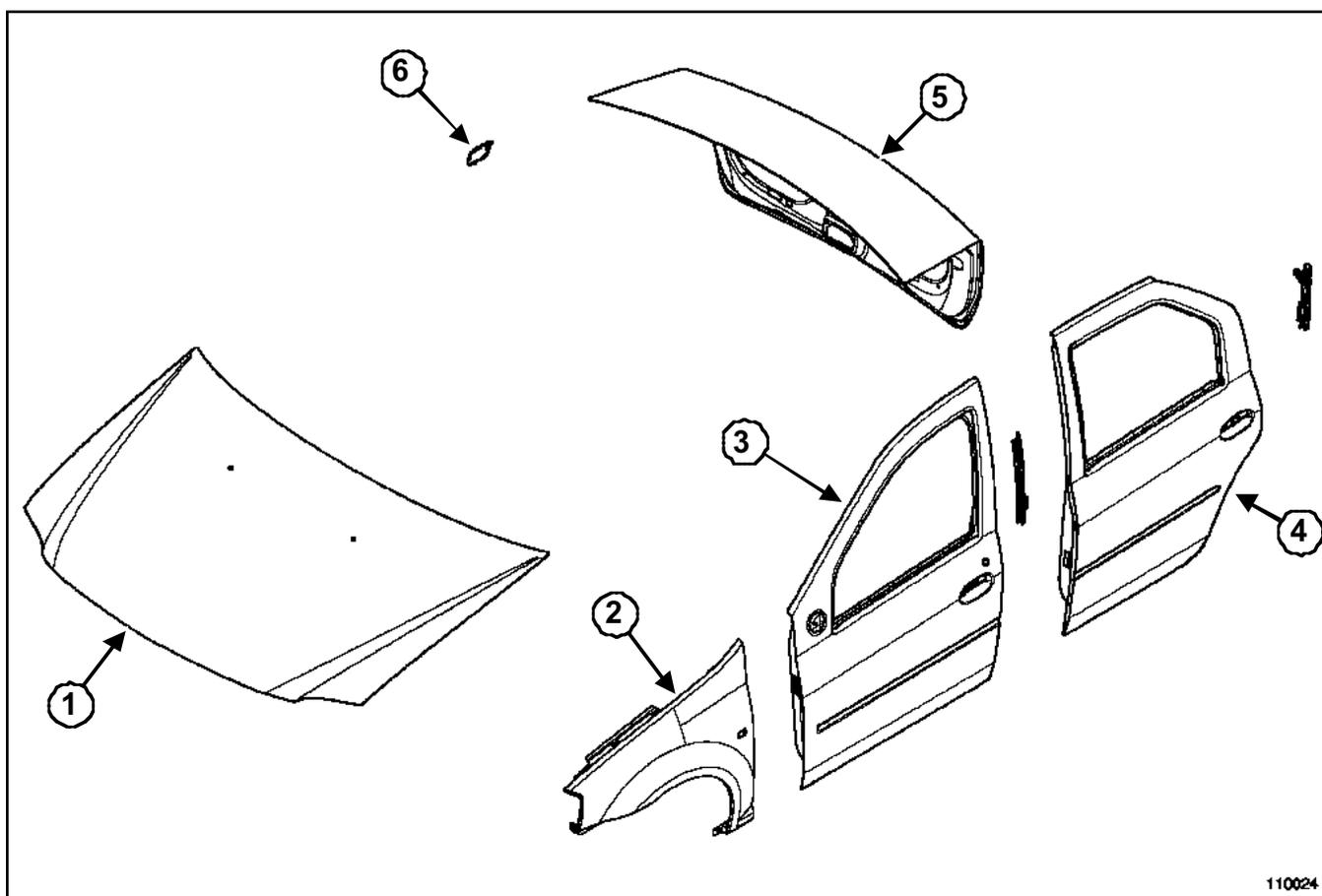
108690

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure démontable : Désignation des pièces

41D

L90



110024

110024

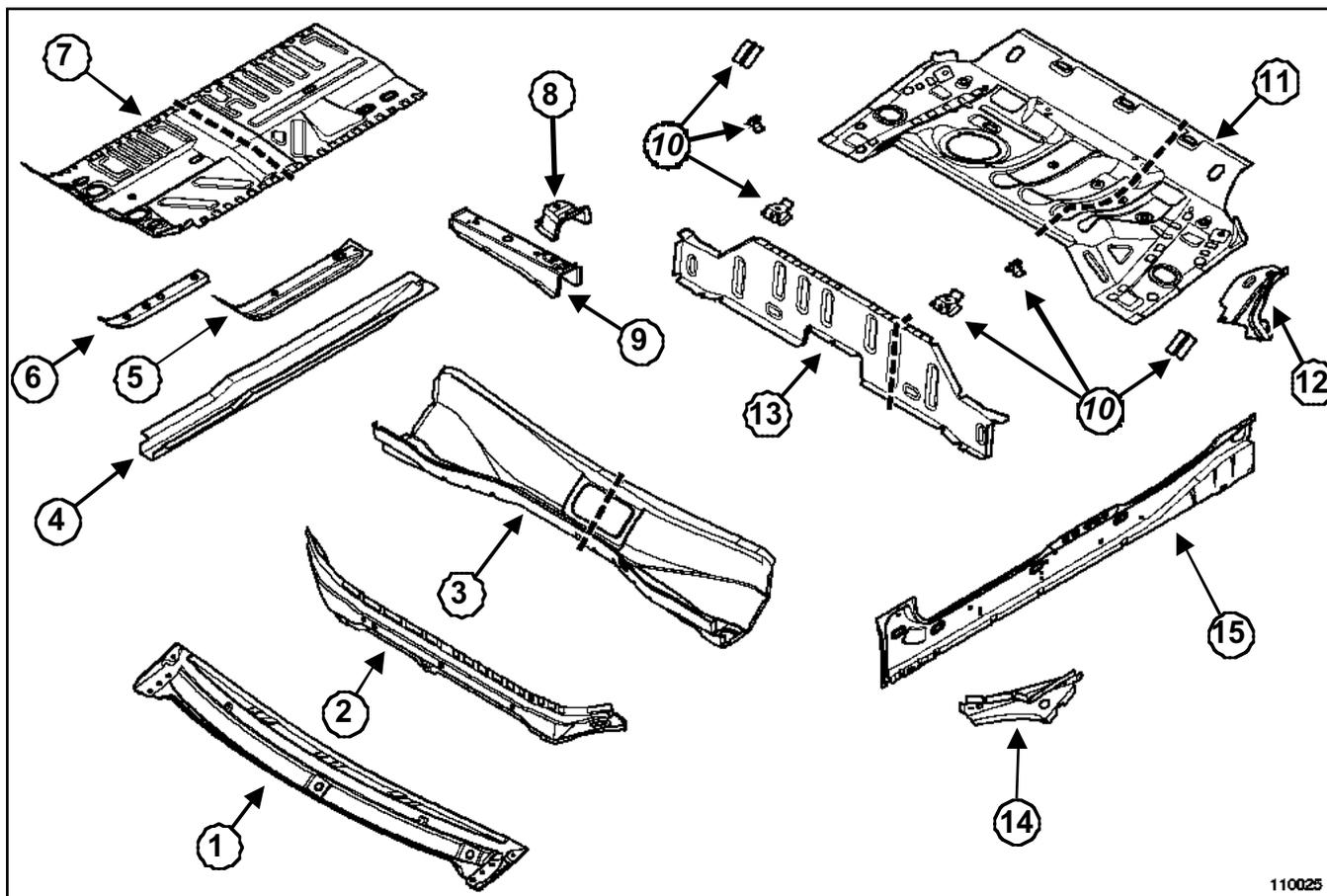
Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure centrale : Désignation des pièces

41D

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure centrale : Désignation des pièces

41D

L90

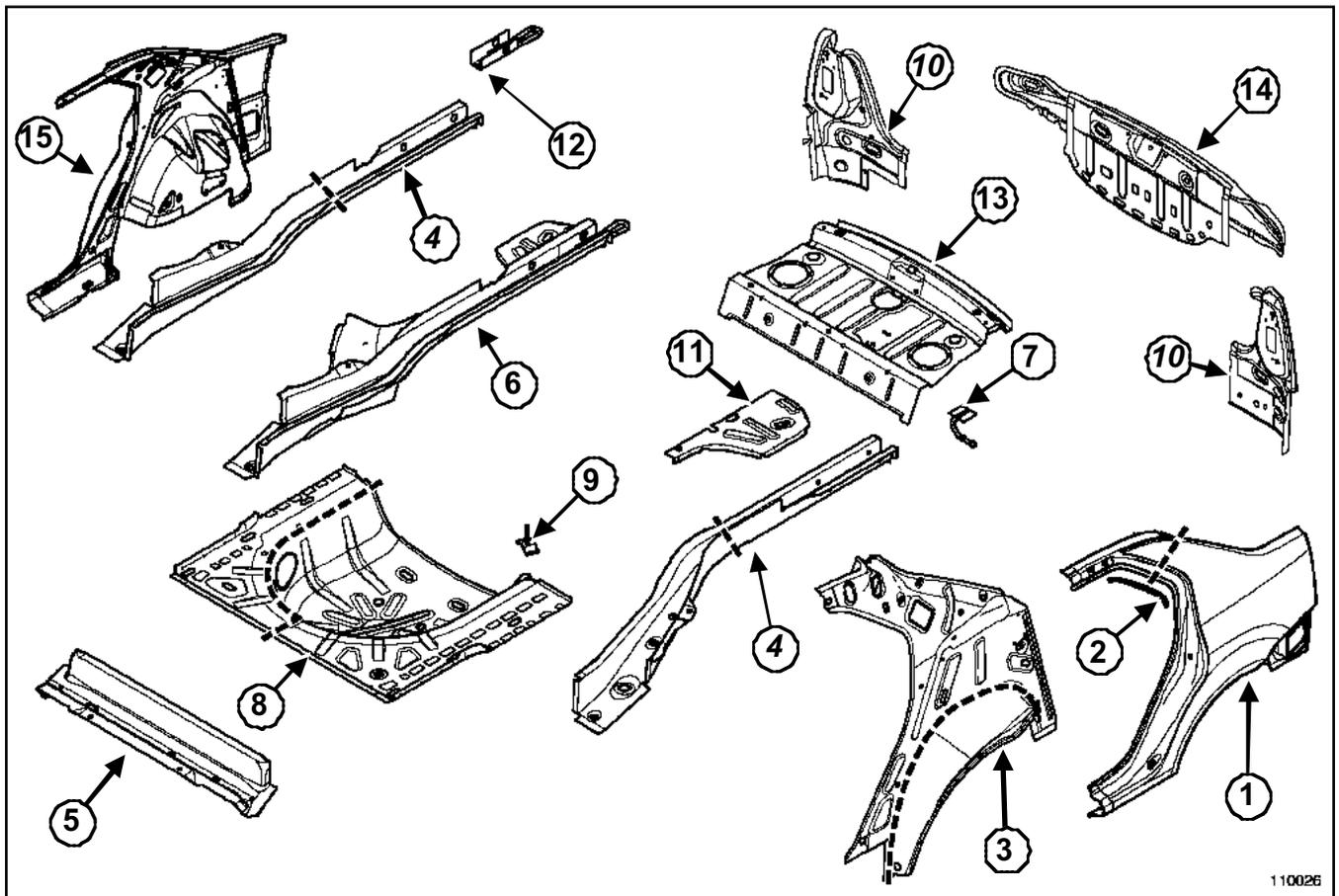
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D, Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A, Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C, Fermeture de bas de caisse	1,2

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure arrière : Désignation des pièces

41D

L90



110026

110026

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Panneau d'aile arrière	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
2	Support arrière double étanchéité	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
3	Passage de roue arrière extérieur (partiel)	Voir 44A, Passage de roue arrière extérieur	0,65
4	Longeron arrière	Voir 41D, Longeron arrière	1,45
5	Traverse centrale de plancher arrière	Voir 41D, Traverse centrale de plancher arrière	1,2
6	Ensemble longeron arrière	Voir 41D, Ensemble longeron arrière	1,5
7	Support de fixation d'échappement	Voir MR Généralités 400, 40A	1,5
8	Plancher arrière partie arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,7
9	Renfort de fixation de roue de secours	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	1,2
10	Support de feux arrière	Voir 41D, Support de feux arrière	0,95/1,15
11	Plancher arrière partie latérale	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,65

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Structure arrière : Désignation des pièces

41D

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
12	Anneau de remorquage arrière	Voir 41D , Anneau de remorquage arrière	0,95/1,15
13	Tablette arrière	Voir 44A , Tablette arrière	0,80/0,95
14	Jupe arrière	Voir 44A , Jupe arrière	0,95/1,15
15	Demi-bloc arrière	Voir 44A , Demi-bloc arrière	-

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tout les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

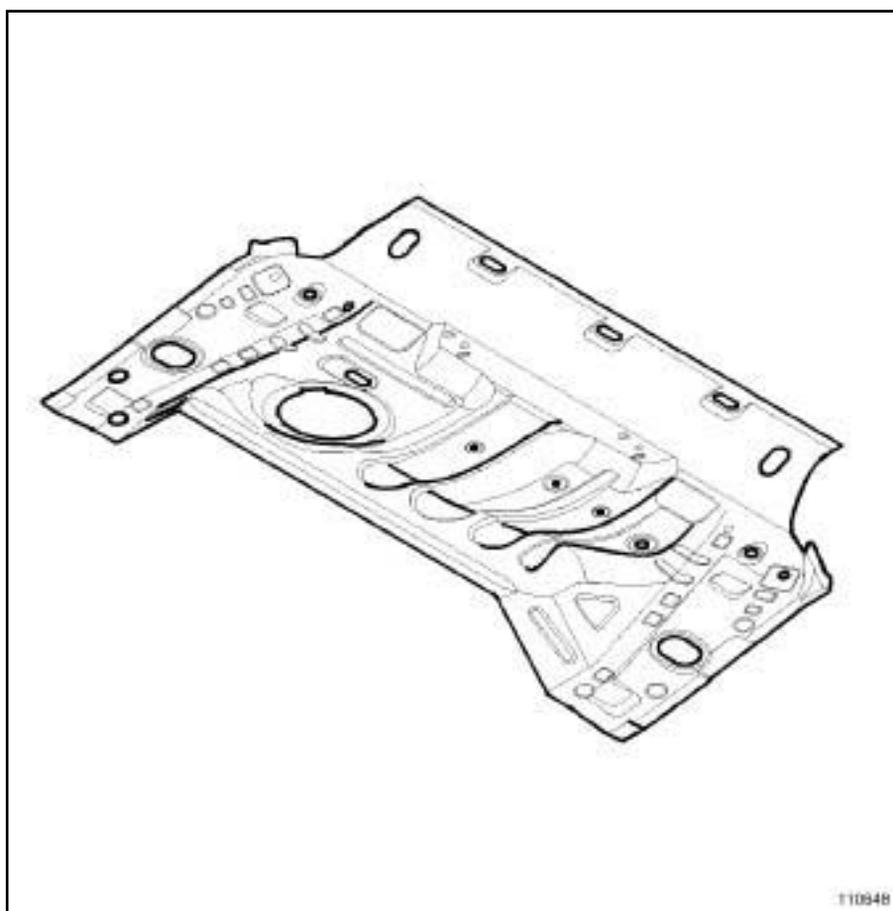
Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Cette pièce comporte :

- deux points d'ancrage d'assise (1),
- deux points d'indexage d'assise (2).

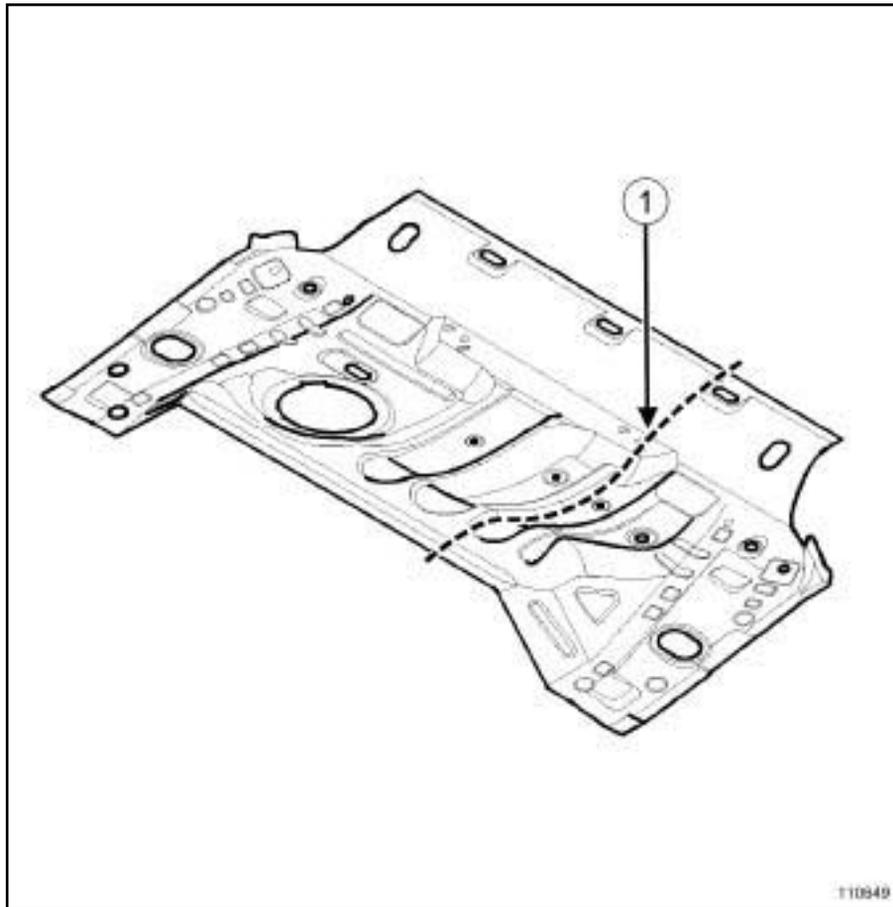


110648

110648

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de plancher arrière.

L90

II - ZONE DE COUPE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

110649

Coupe 1 :

Cette ligne matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

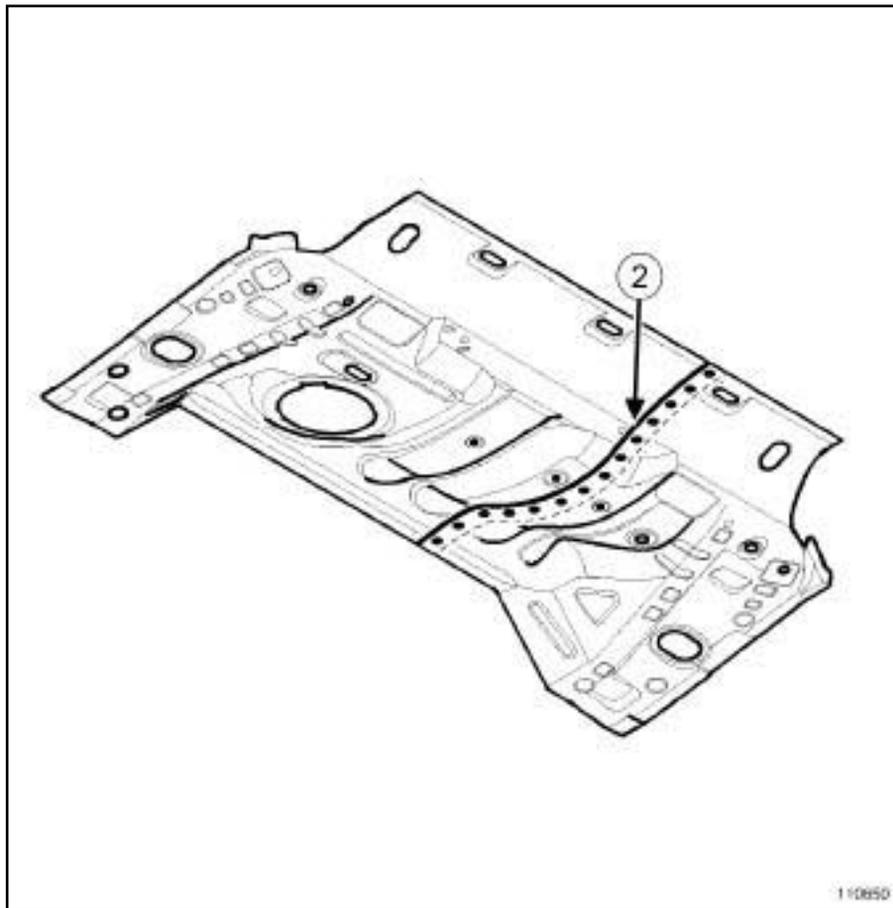
Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

L90



110650

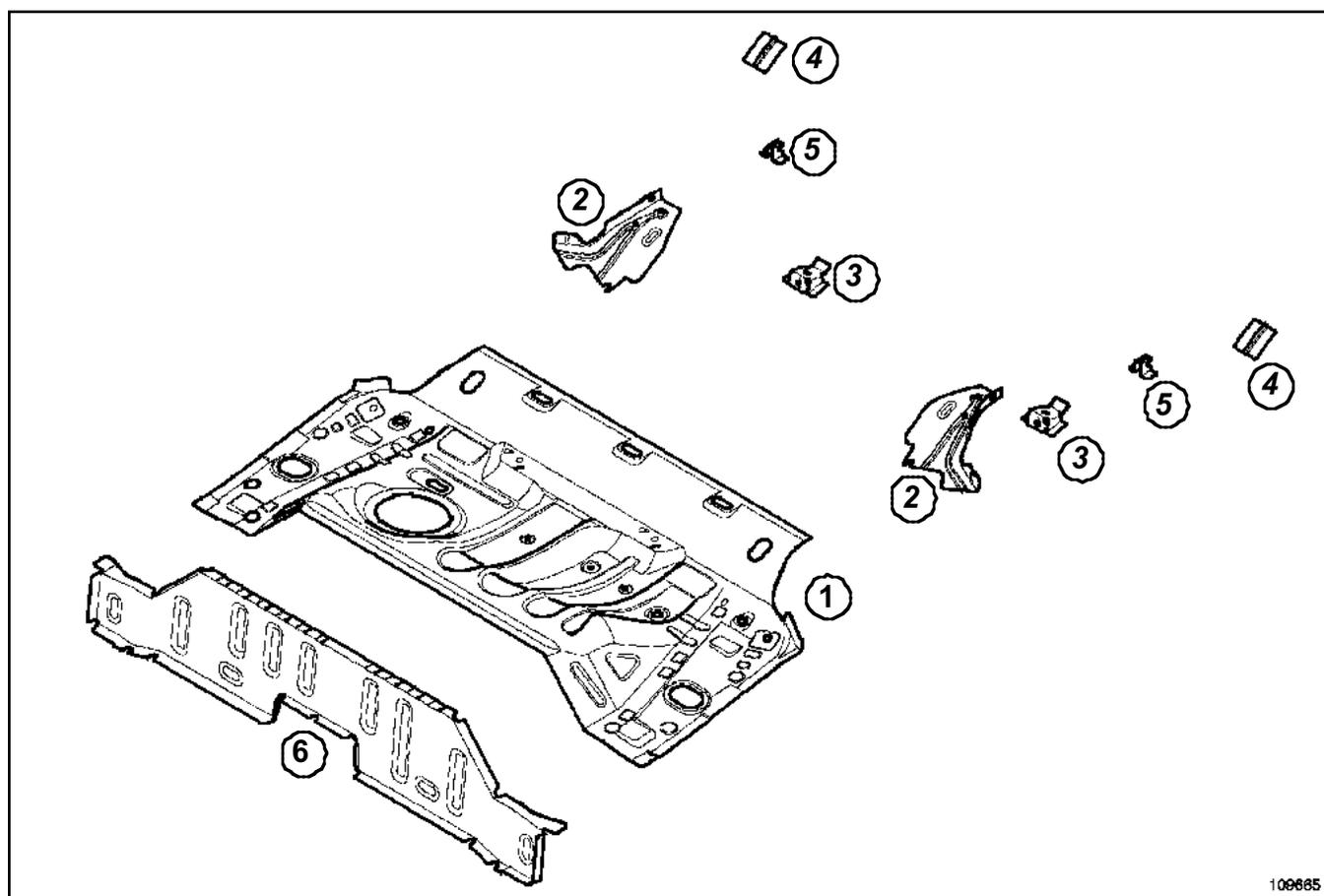
La ligne (2) du dessin matérialise une soudure par
soyage rapporté avec des points de bouchonnages par
intervalle régulier.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Plancher arrière partie avant : Description

41D

L90



109665

109665

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel,
- complet.

Le remplacement complet n'est pas décrit dans la méthode.

Pour cette opération, commander en supplément un rivet goujon référence : **77 03 047 685** .

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Plancher arrière partie avant	0,65
(2)	Renfort latéral de plancher arrière partie avant	1,8

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(3)	Support de fixation de dossier de siège arrière	0,95
(4)	Renfort intérieur de fixation de siège enfant	2
(5)	Renfort extérieur de fixation de siège enfant	1,95
(6)	Traverse avant de plancher arrière partie avant	1,2

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

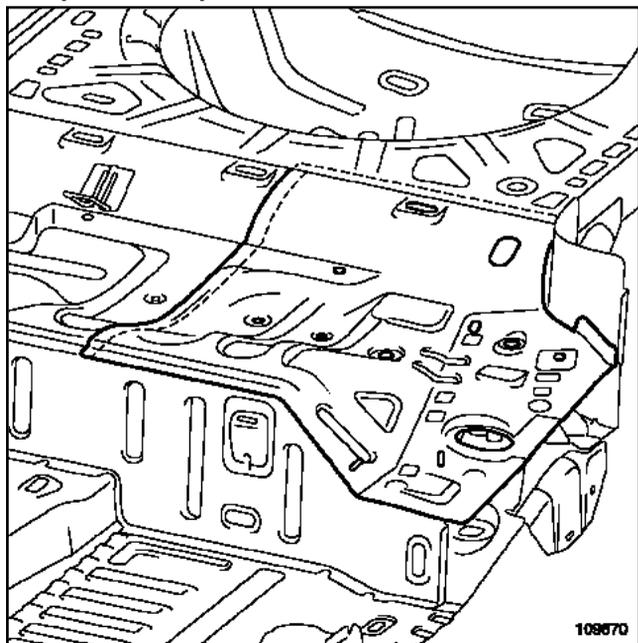
Plancher arrière partie avant : Description

41D

L90

II - PIECE EN POSITION

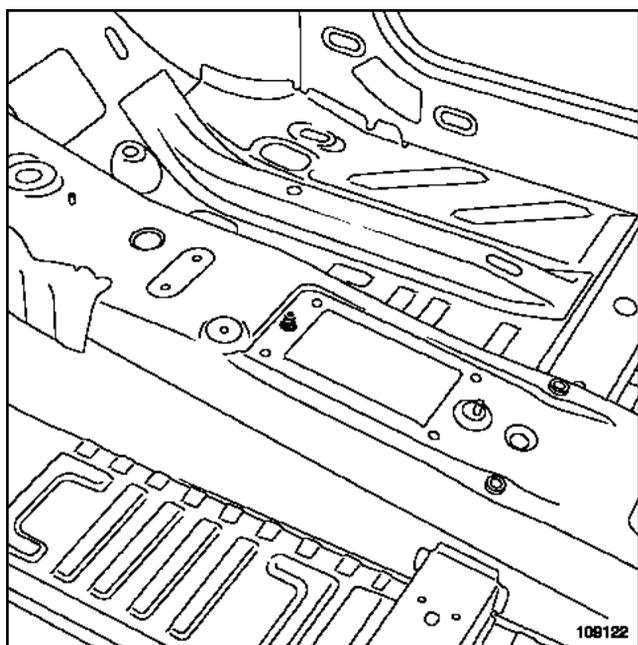
Remplacement partiel



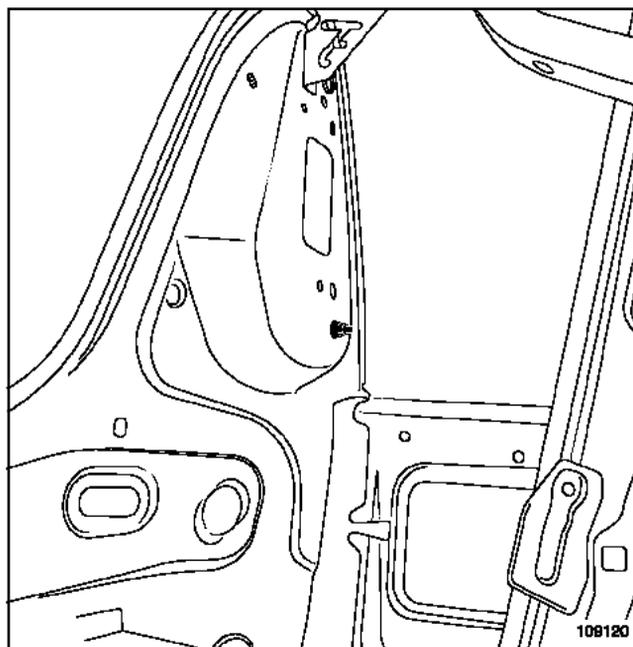
109670

L'accostage s'effectue par superposition des tôles, la liaison s'effectue par bouchonnage MAG, avec un pas 30 mm.

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉS



109122



109120

ATTENTION

- Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.
- La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

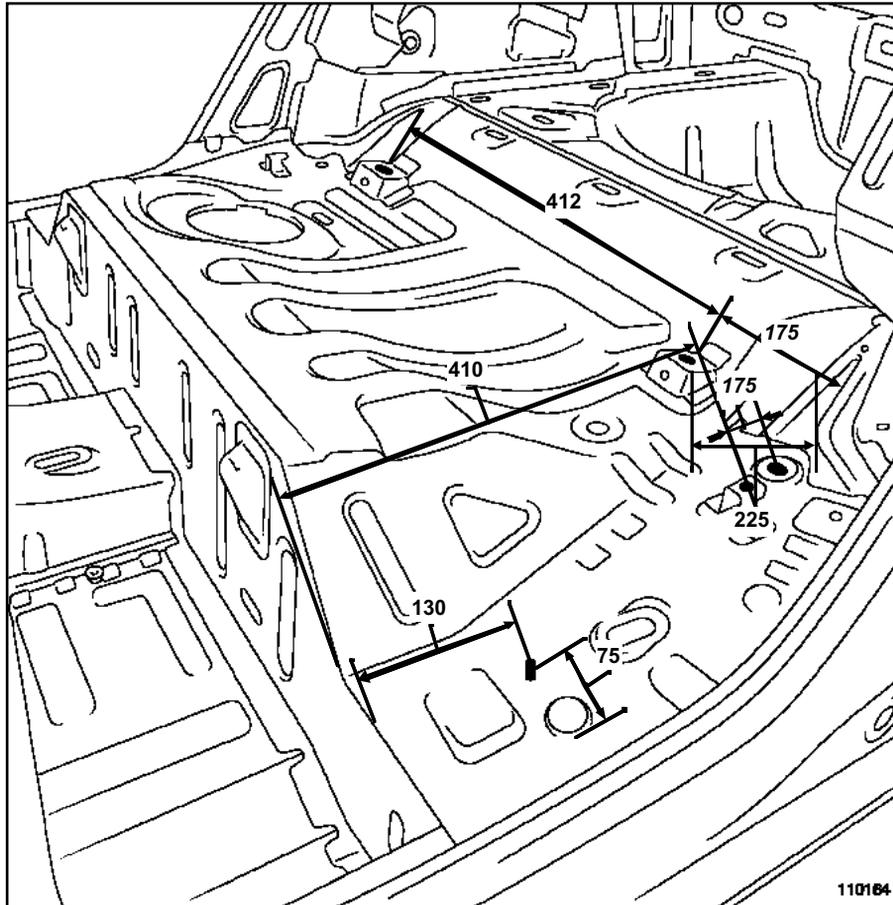
Plancher arrière partie avant : Description

41D

L90

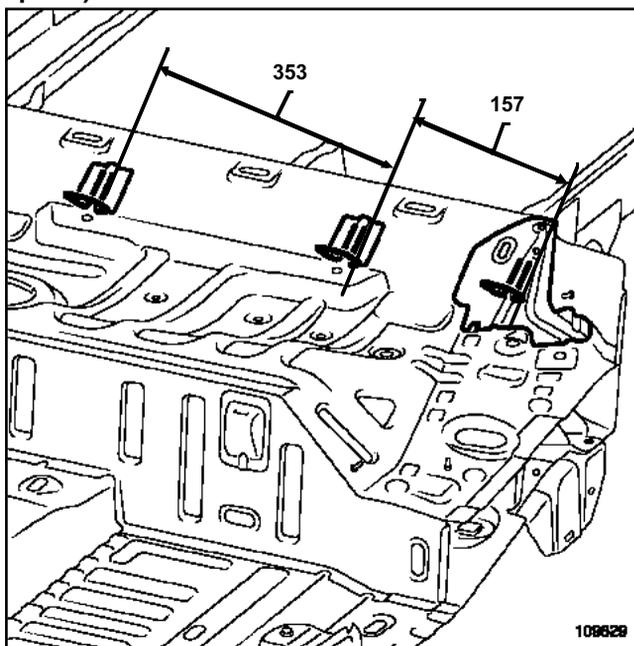
IV - COTE DE POSITIONNEMENT

Cotes de positionnement des supports de siège arrière



110164
110164

Cotes de positionnement des fixations isofix (en option)



109829
109829

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

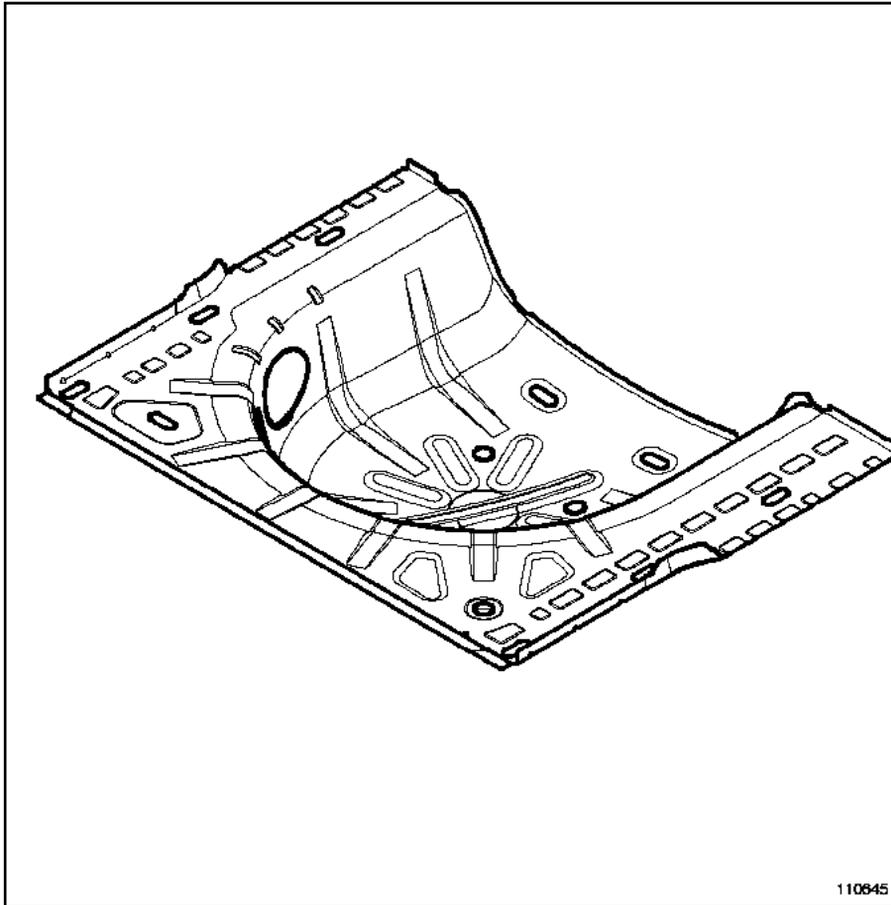
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



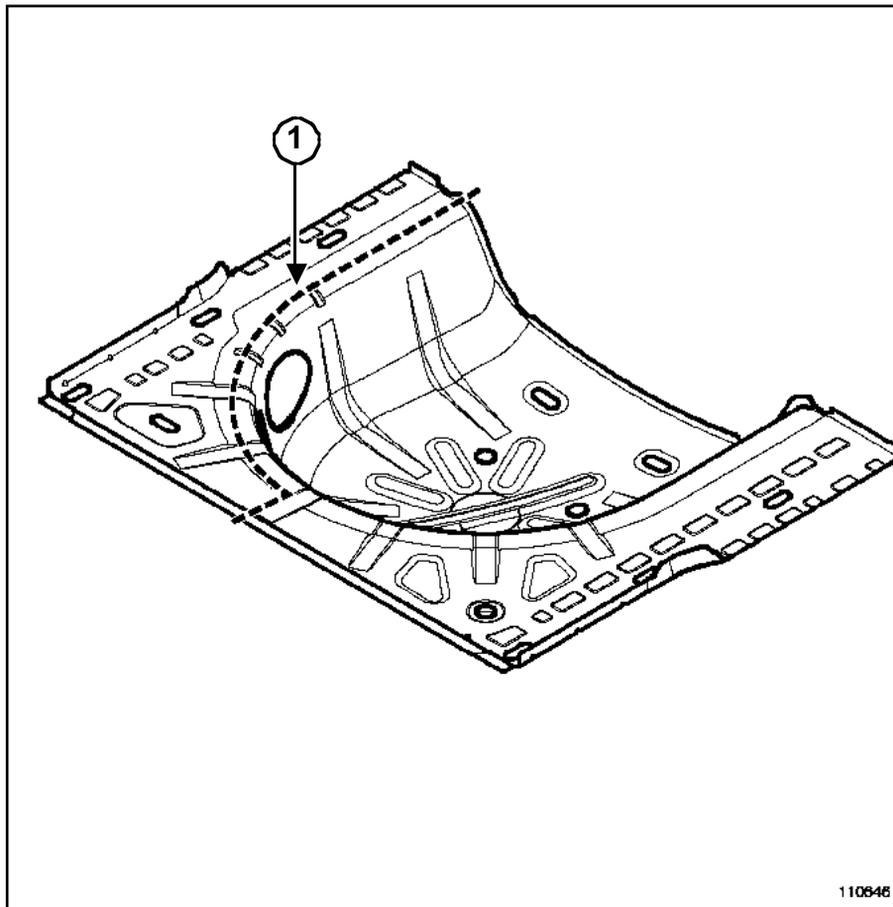
110645

110645

Cette pièce présente la particularité de cumuler les fonctions de plancher arrière partie arrière et d'intégrer la roue de secours.

L90

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110646

110646

Coupe 1 :

Cette ligne matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

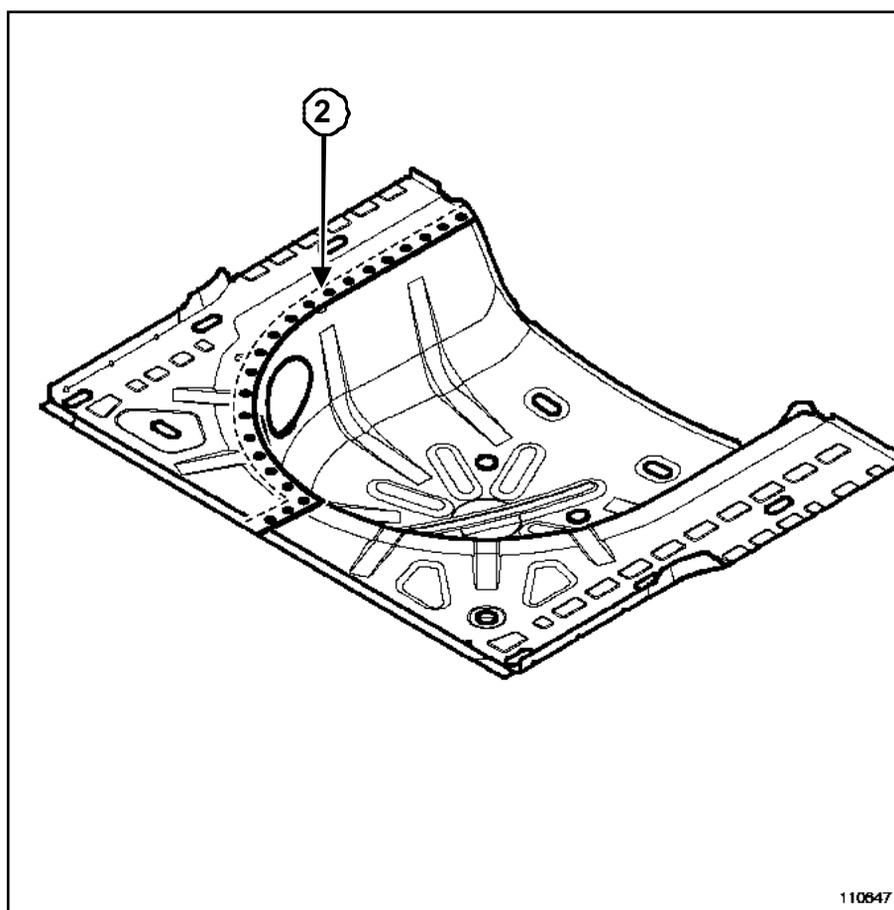
Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

L90



110647

110647

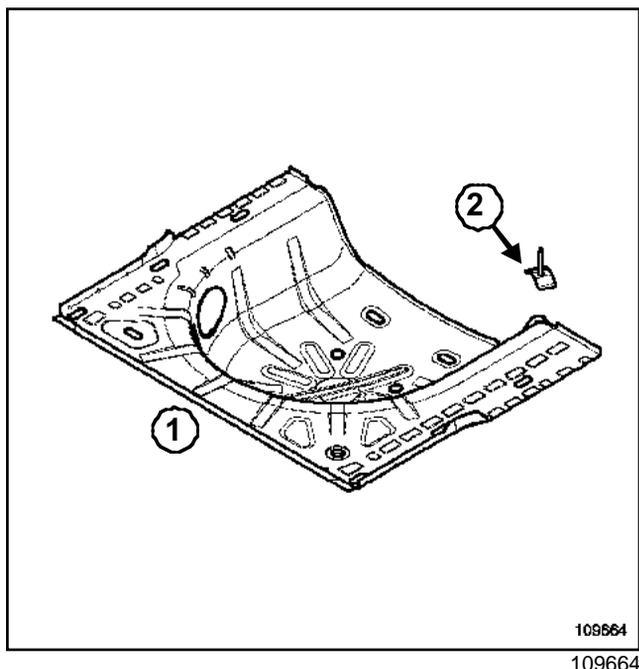
La ligne (2) du dessin matérialise une soudure par
soyage rapporté avec des points de bouchonnages par
intervalle régulier.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Plancher arrière partie arrière : Description

41D

L90



Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- complet,
- partiel.

Pour le remplacement complet, commander en supplément le renfort de fixation de roue de secours (2).

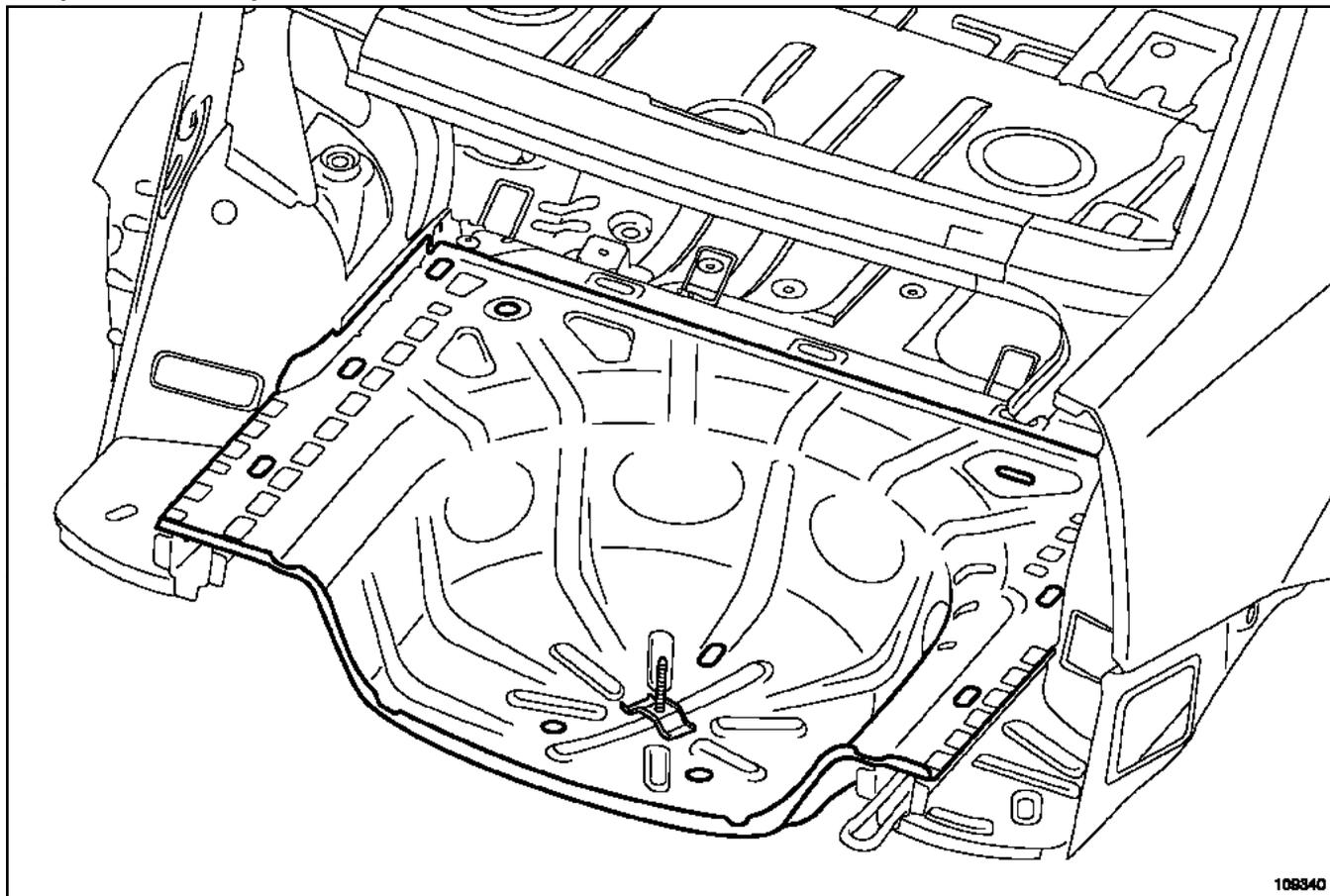
I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Plancher arrière partie arrière	0,7
(2)	Renfort de fixation de roue de secours	1,2

II - PIÈCE EN POSITION

Remplacement complet



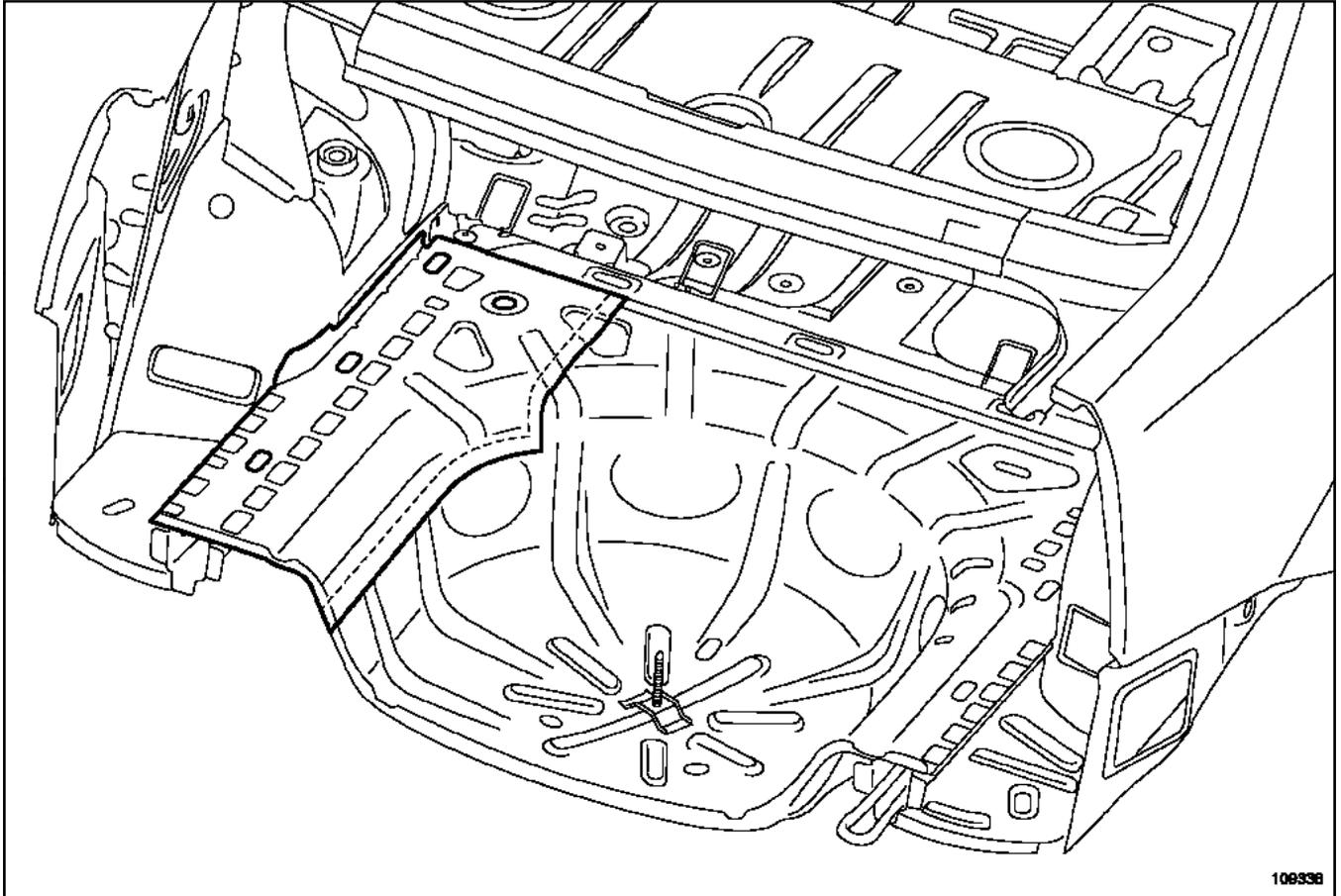
STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Plancher arrière partie arrière : Description

41D

L90

Remplacement partiel

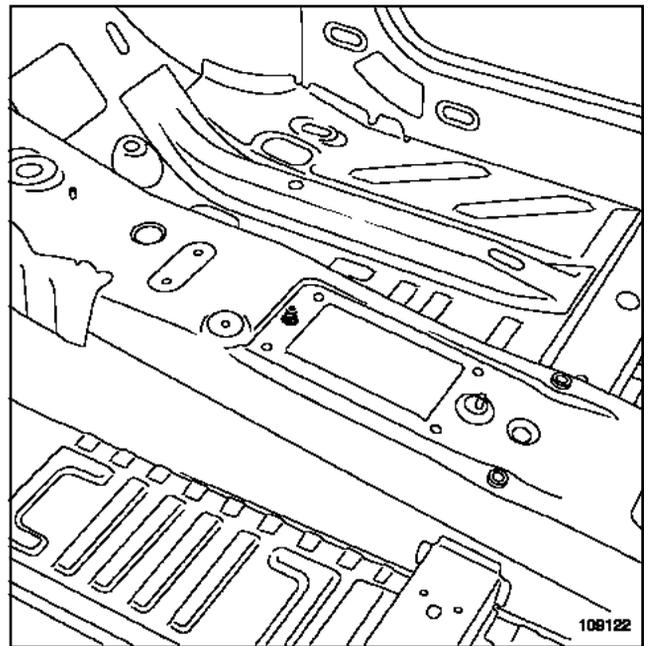


109338

109338

L'accostage s'effectue par superposition des tôles, la liaison s'effectue par bouchonnage, avec un pas de 30 mm.

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉ



109122

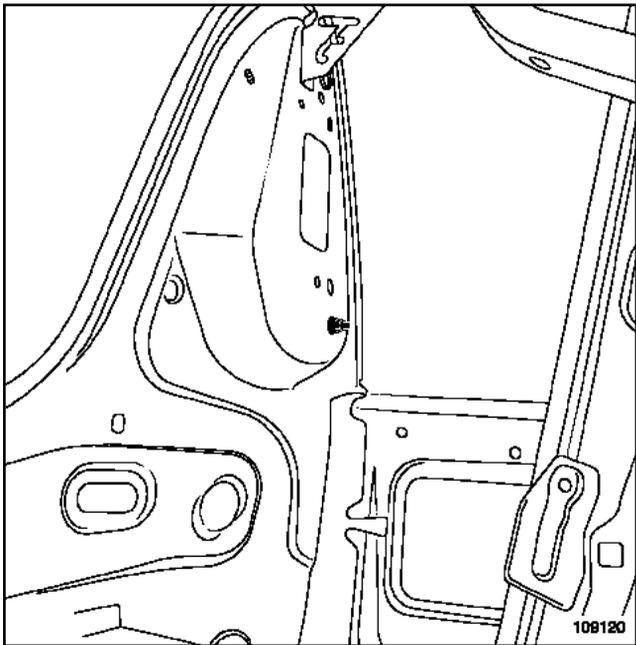
109122

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Plancher arrière partie arrière : Description

41D

L90



109120

ATTENTION

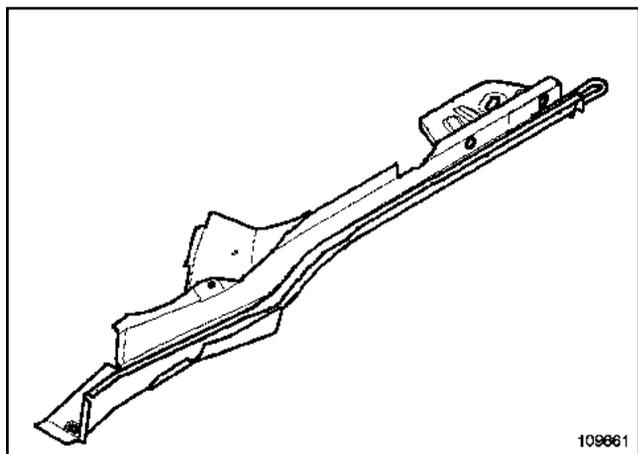
Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Ensemble longeron arrière : Description

41D



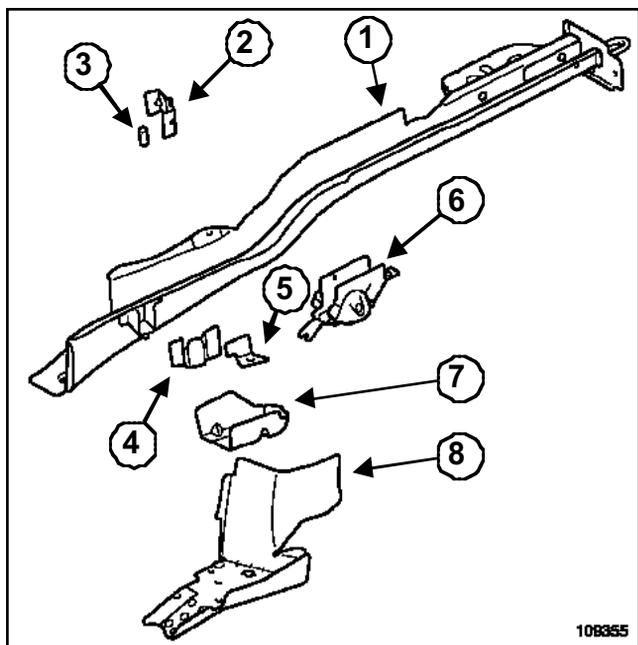
109661

109661

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



109355

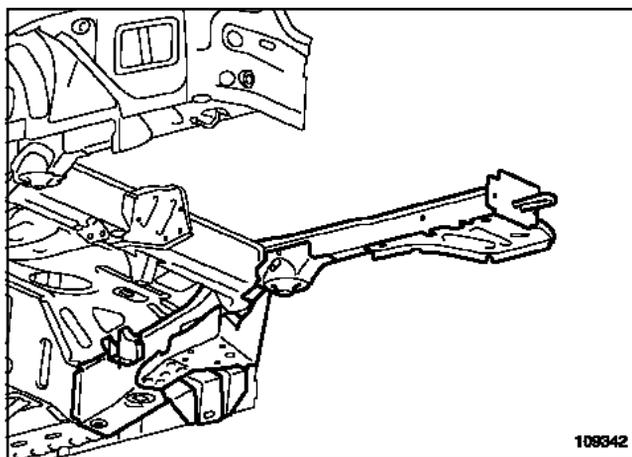
109355

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Longeron arrière	1,45
(2)	Renfort d'entretoise	2
(3)	Douille entretoise	M10

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(4)	Equerre arrière de fixation de renfort de fixation de train arrière	2,5
(5)	Renfort de fixation de réservoir à carburant	1,2
(6)	Appui de ressort de suspension arrière	2
(7)	Boîtier de fixation de train arrière	3,5
(8)	Traverse latérale arrière	1,9

II - PIECE EN POSITION



109342

109342

Nota :

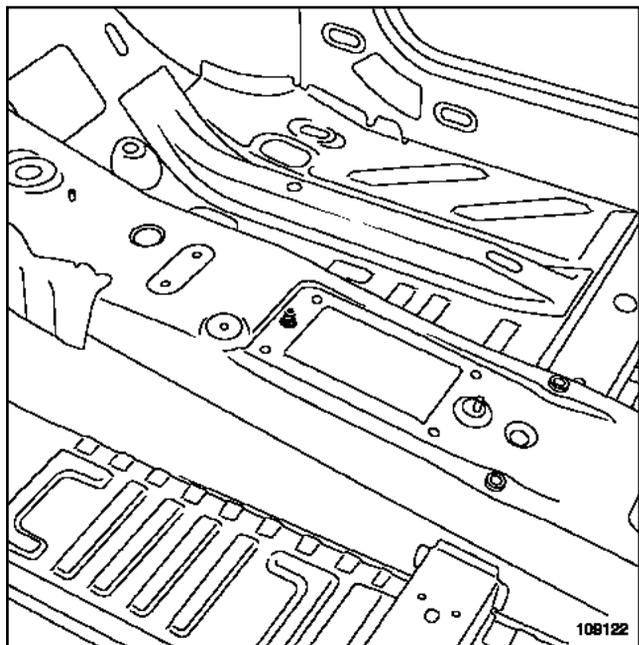
L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Ensemble longeron arrière : Description

41D

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



109122

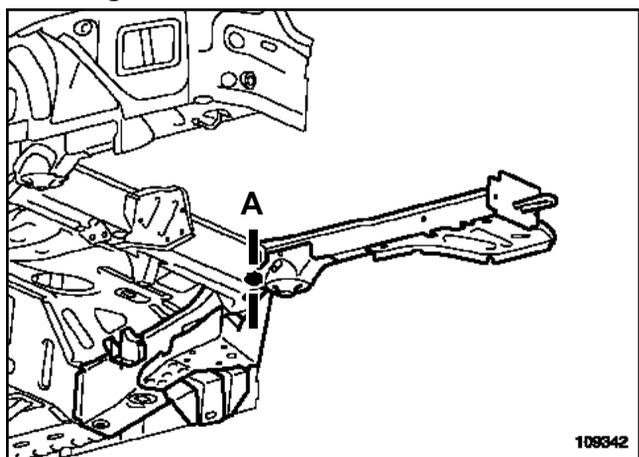
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

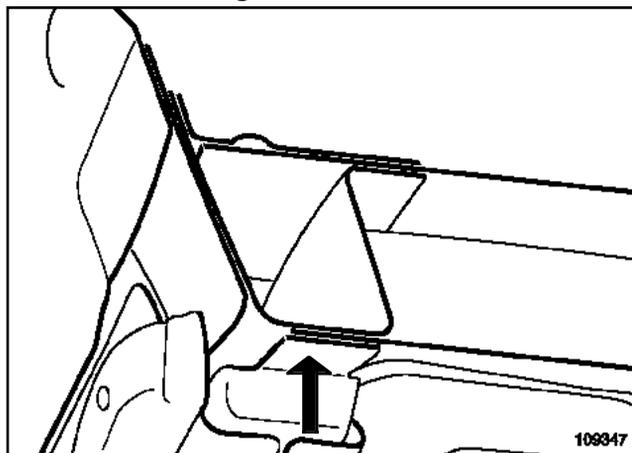
IV - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

Accostage A



109342

Détail de l'accostage A



109347

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Longeron arrière : Description générale

41D

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

IMPORTANT

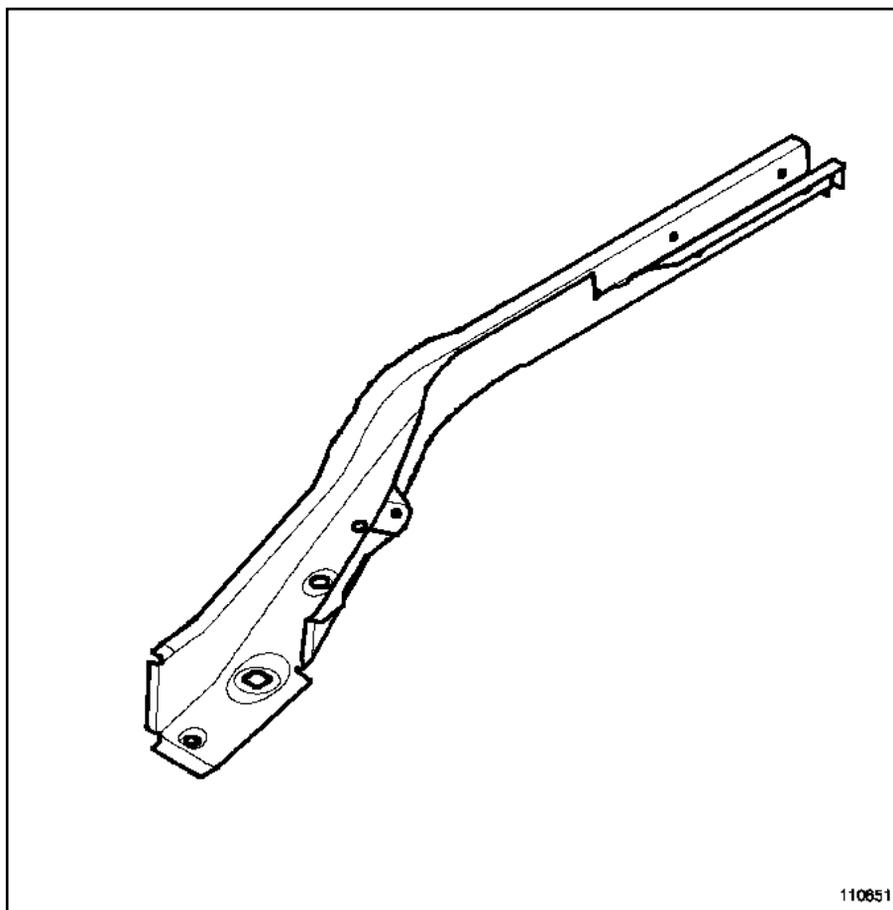
L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



110651

110651

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de longeron arrière.

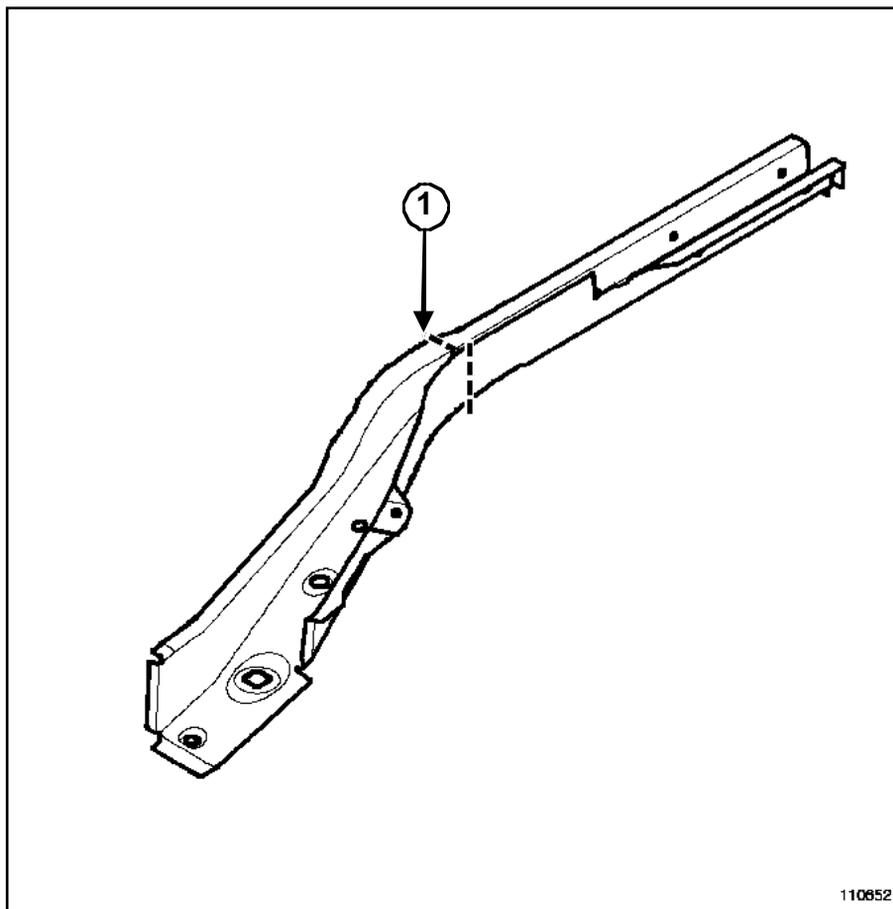
STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Longeron arrière : Description générale

41D

L90

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110652

Coupe 1 :

Cette ligne matérialise l'endroit dans lequel il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corp creux de l'élément de structure pour un redressage.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

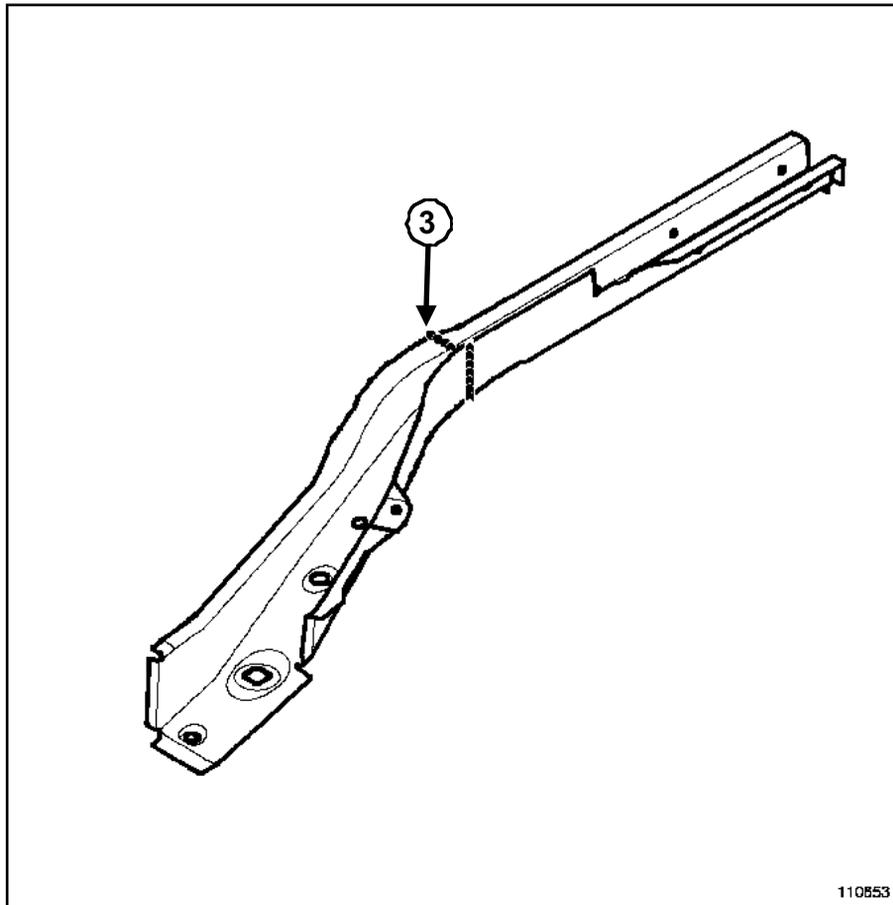
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Longeron arrière : Description générale

41D

L90



110553

110653

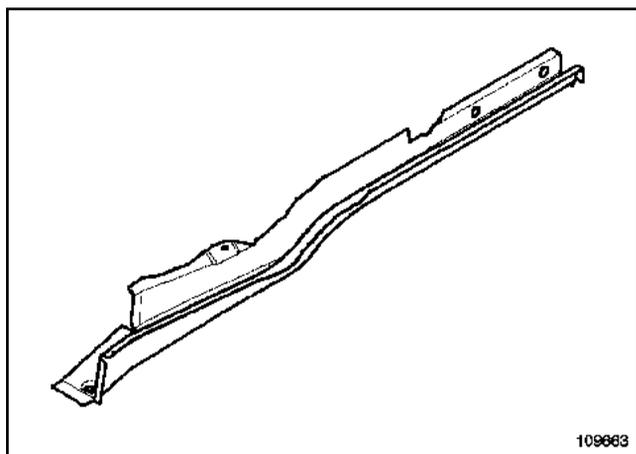
La ligne (3) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaîne MAG.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Longeron arrière partie arrière : Description

41D

L90



109663
109663

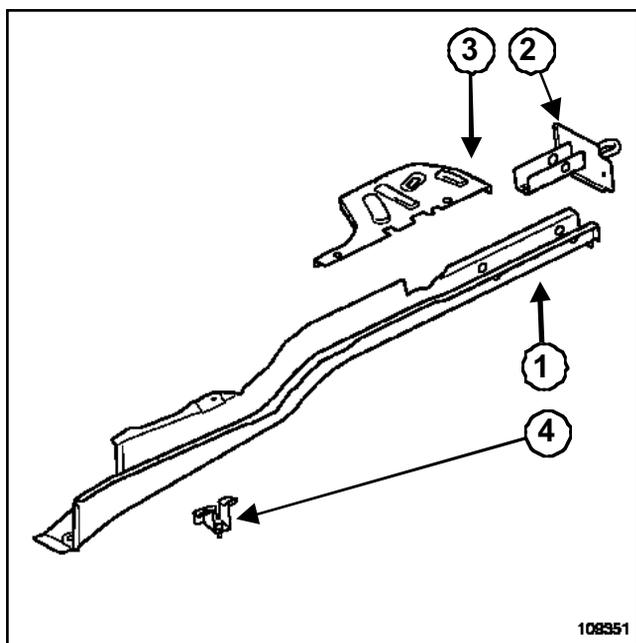
L'utilisation de cette pièce ne s'effectue que dans le cas d'un remplacement partiel.

Pour le remplacement complet(voir **Ensemble longeron arrière**).

Nota :

L'utilisation du banc de réparation est indispensable.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

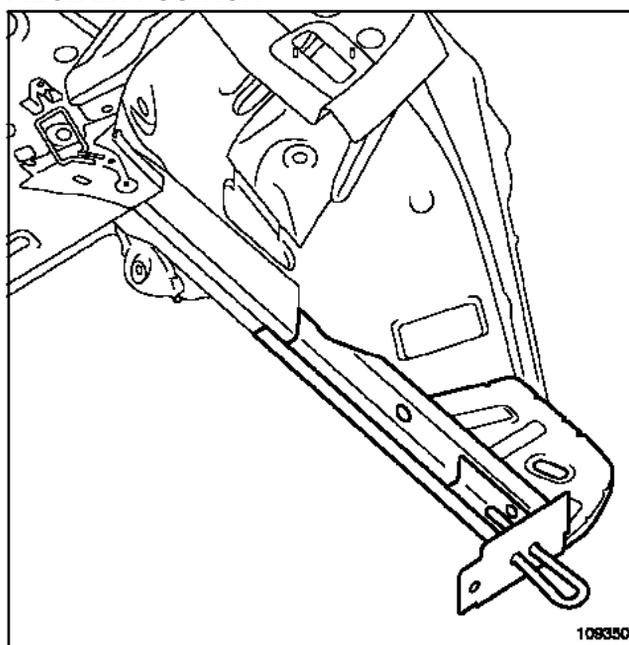


109351
109351

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Longeron arrière	1,45
(2)	Anneau de remorquage arrière	3
(3)	Fermeture latérale de plancher arrière	0,65
(4)	Support latéral de fixation réservoir à carburant	1,5

PIECE EN POSITION



109350
109350

Nota :

L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

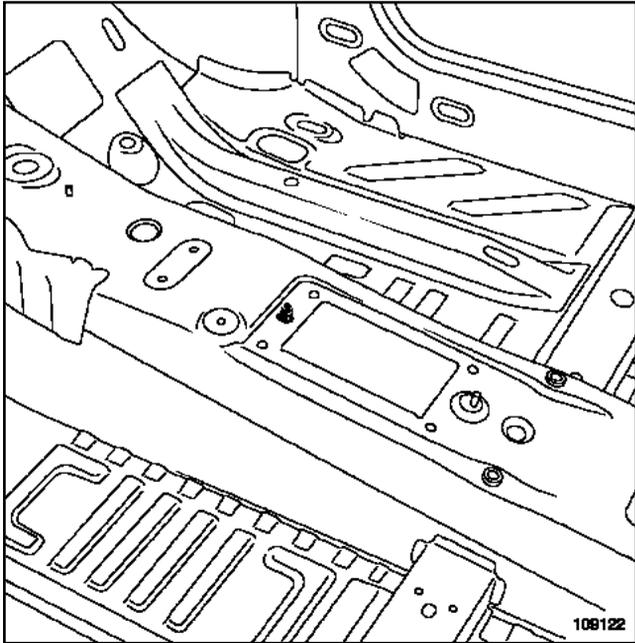
STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

Longeron arrière partie arrière : Description

41D

L90

POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



109122

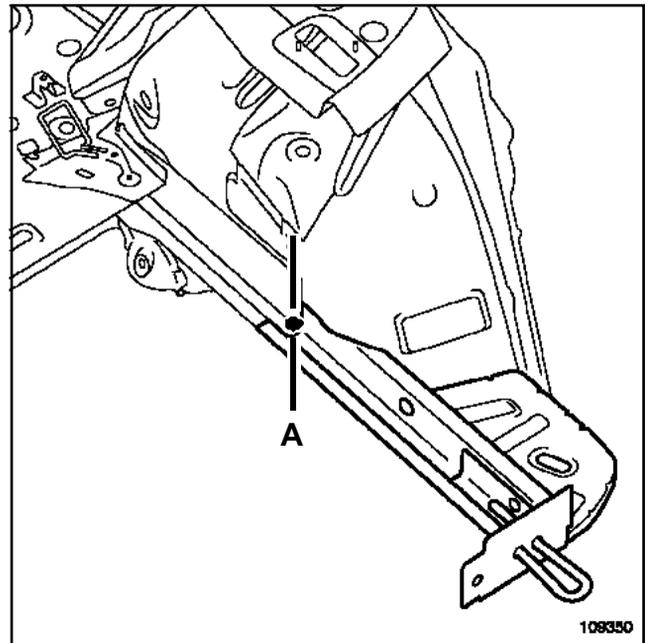
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

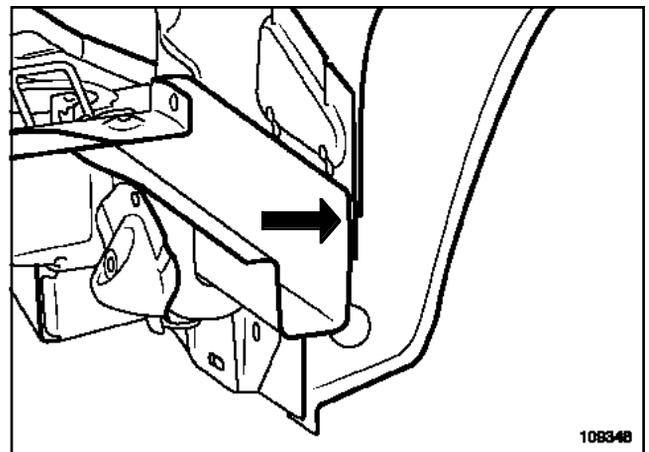
Accostage A



109350

109350

Détail de l'accostage A



109348

109348

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

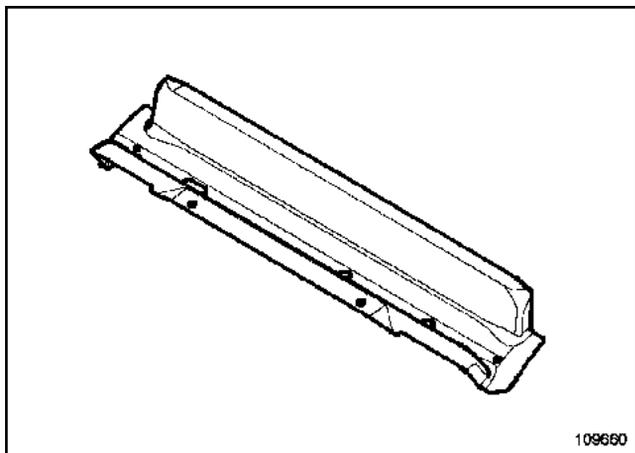
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

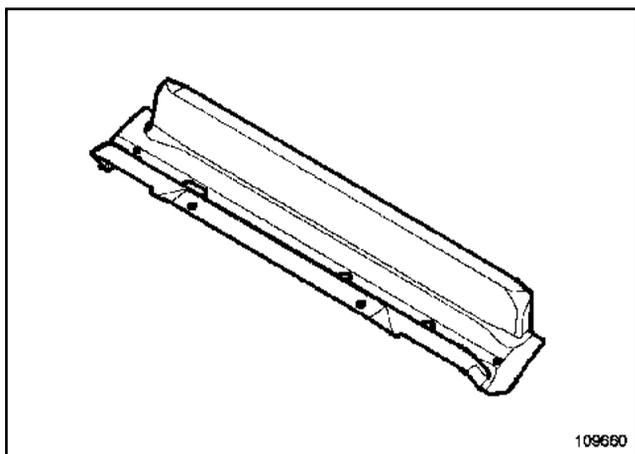


109660

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de traverse centrale de plancher arrière

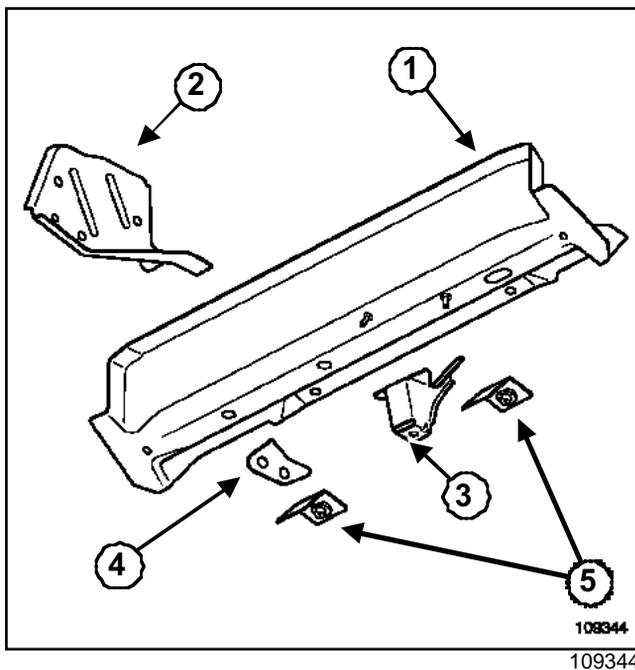
Traverse centrale de plancher arrière : Description

L90



Pour le remplacement de cette pièce, commander en supplément deux rivets goujons référence : 77 03 047 685.

COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

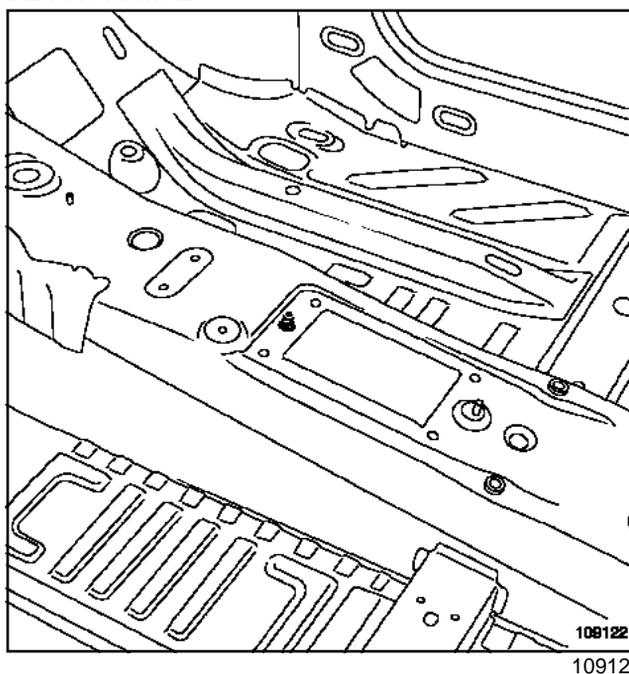


Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Traverse centrale de plancher arrière	1,2
(2)	Élément de fixation de compensateur de freinage	1,95

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(3)	Renfort de fixation arrière de réservoir à carburant	1,5
(4)	Support agrafe de tuyau de frein	1,95
(5)	Renfort de fixation de réservoir à carburant	1,2

POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE



ATTENTION

- Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.
- La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE INFÉRIEURE ARRIÈRE

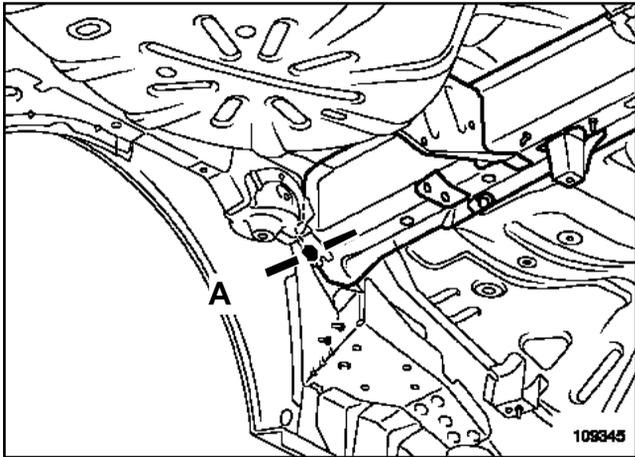
Traverse centrale de plancher arrière : Description

41D

L90

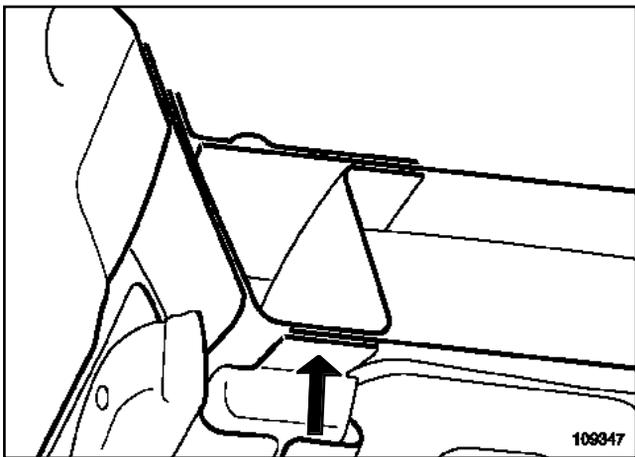
PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

Accostage A



109345

Détail de l'accostage A



109347

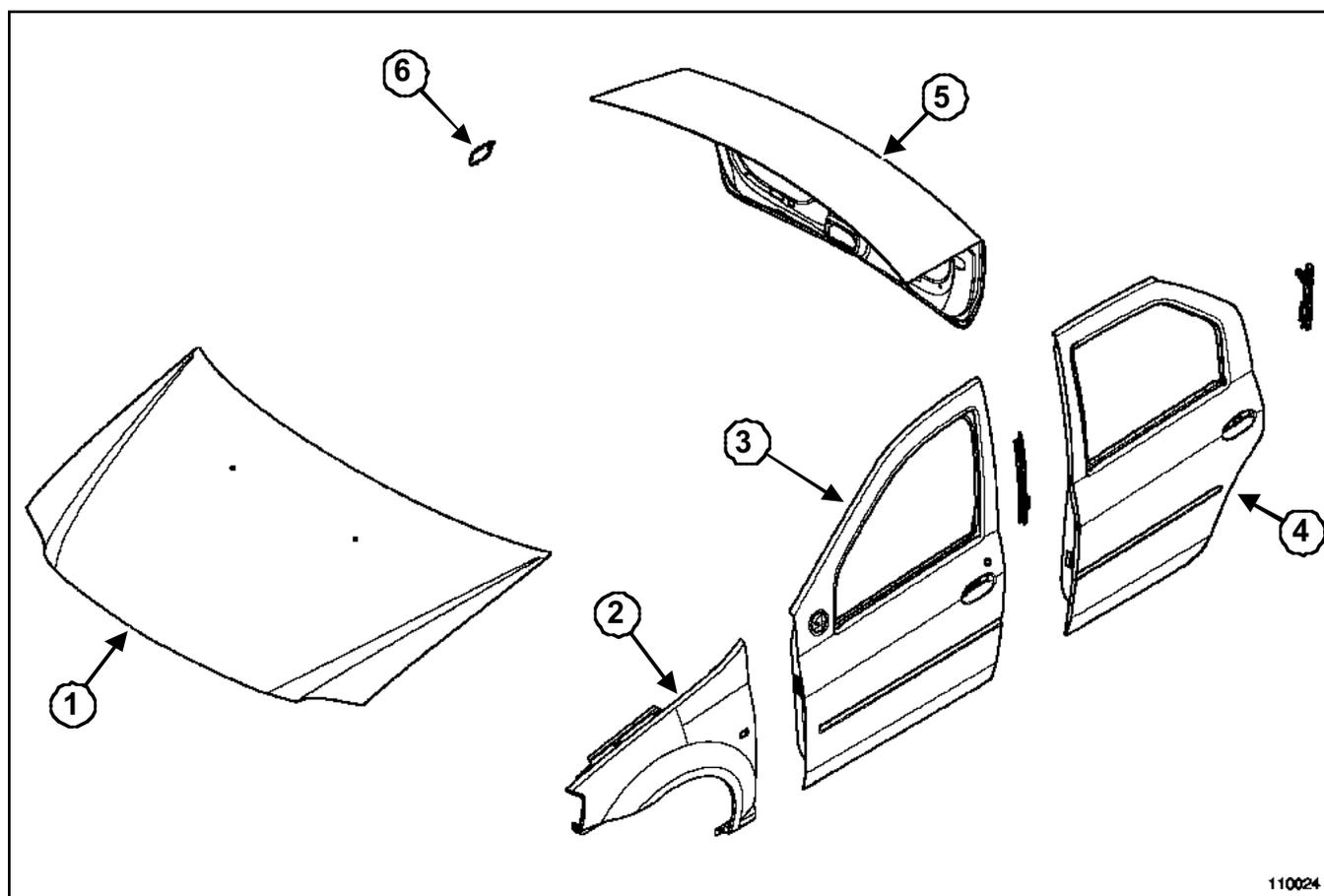
Réaliser des points de bouchonnage MAG, à la place des points SER d'origine.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Structure démontable : Désignation des pièces

42A

L90



110024

110024

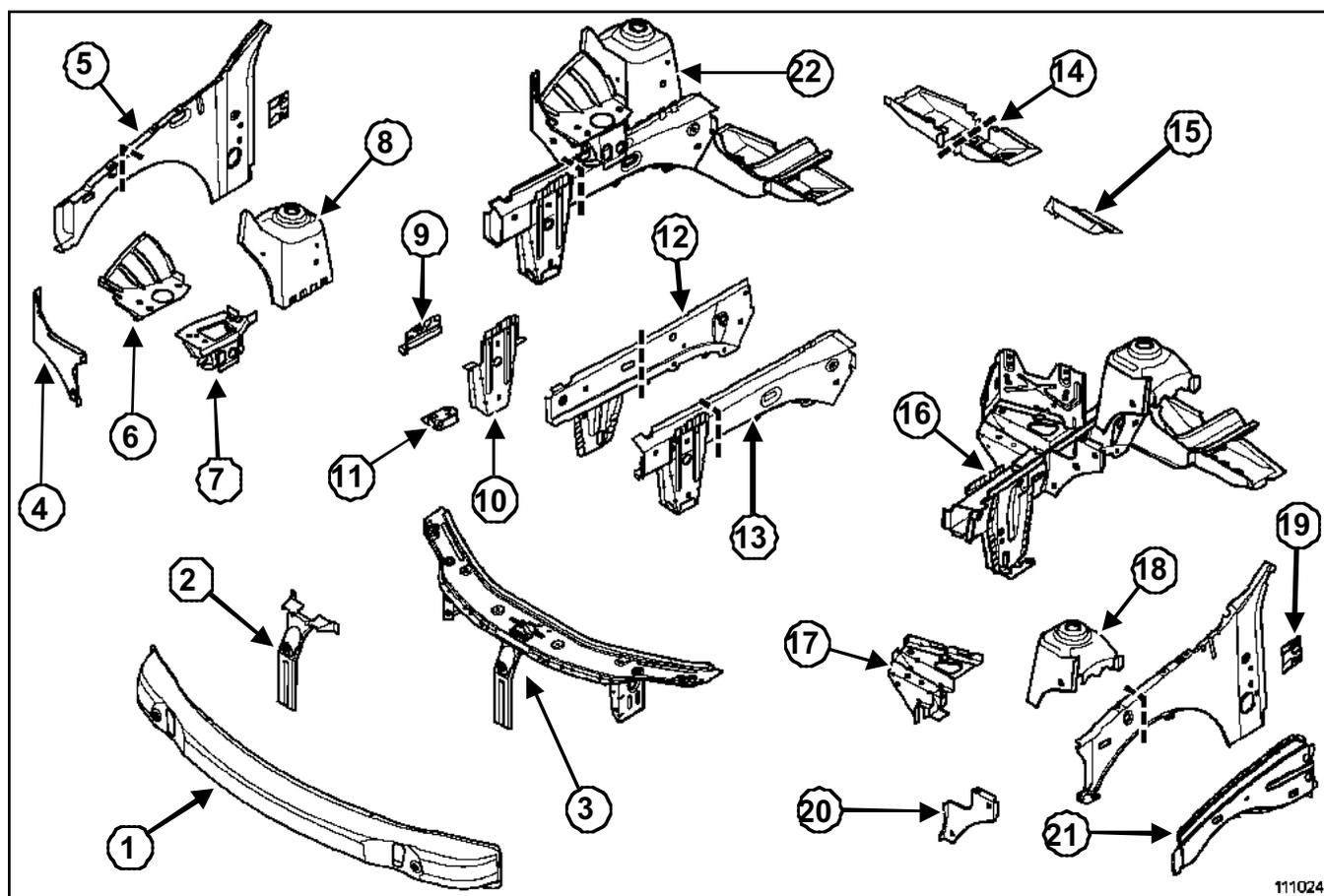
Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Structure avant : Désignation des pièces

42A

L90



111024

111024

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure extrême avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Traverse inférieure extrême avant	1,45
2	Support central de façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant,, Façade avant	1,2
3	Façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant, Façade avant	1,2
4	Traverse latérale	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
5	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latérale, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
6	Passage de roue avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	1,2
7	Support moteur	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	2,5
8	Passage de roue avant droit	Voir 42A Structure supérieure avant, Passage de roue avant	1,2/2

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Structure avant : Désignation des pièces

42A

L90

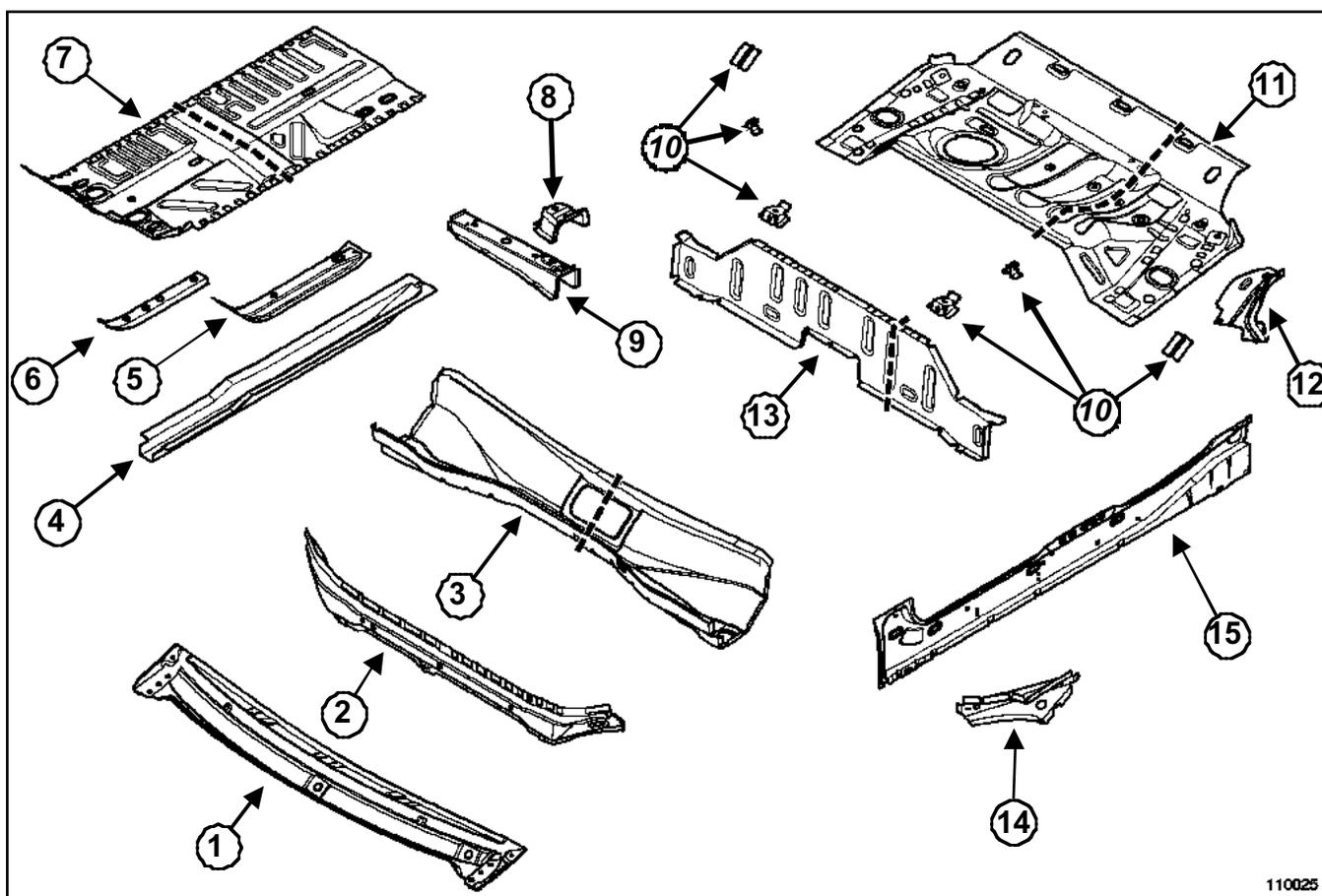
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
9	Support d'anneau de remorquage avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Anneau de remorquage avant	2,5
10	Boîtier de fixation avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	1,2
11	Support avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	3
12	Fermeture de longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Fermeture de longeron avant partie avant	1,2
13	Longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Longeron avant partie avant	1,25
14	Traverse latérale avant de plancher central	Voir 41B Structure inférieure centrale, Traverse latérale avant de plancher central	0,95
15	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
16	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-
17	Support de bac à batterie	Voir 41A Structure inférieure avant, Support de bac à batterie	0,95/1,45
18	Passage de roue avant gauche	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	1,2/2
19	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latéral, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
20	Traverse latérale extrême avant	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
21	Renfort supérieur de côté d'auvent	Voir 42A Structure supérieur avant, Renfort supérieur de côté d'auvent	1,2
22	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Structure centrale : Désignation des pièces

42A

L90



110025

110025

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	Voir 42A, Traverse inférieure de baie	0,65
2	Traverse inférieure de tablier	Voir 42A, Traverse inférieure de tablier	1,6
3	Traverse supérieure de tablier	Voir 42A, Traverse supérieure de tablier	0,95/1,45
4	Longeron centrale	Voir 41B, Longeron central	1,95
5	Raidisseur de plancher central	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2,5
6	Renfort raidisseur de plancher centrale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	2
7	Plancher centrale partie latérale	Voir 41B, Plancher central partie latérale	0,65
8	Boîtier extérieur de fixation arrière siège avant	Voir 41B, Traverse avant sous siège avant	1,2/0,95
9	Traverse avant de siège avant	Voir 41B, Traverse avant de siège avant	1,2/0,95
10	Renfort ancrage de siège arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,95

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT
Structure centrale : Désignation des pièces

42A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
11	Plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	0,65
12	Renfort plancher arrière partie avant	Voir 41D, Plancher arrière partie avant	1,8
13	Traverse avant de plancher arrière	Voir 41D, Traverse avant de plancher arrière	1,2
14	Renfort latéral de tablier	Voir 42A, Renfort latéral de tablier	1,2
15	Fermeture de bas de caisse	Voir 41C, Fermeture de bas de caisse	1,2

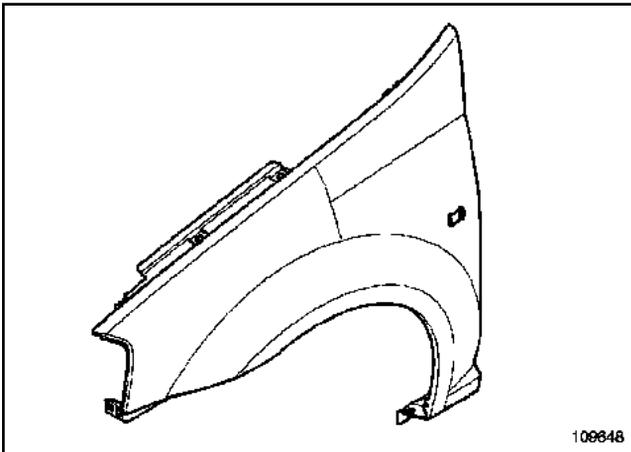
L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



Cette pièce est de type élémentaire, elle est en acier, vissée et supporte le répétiteur d'aile avant.

II - DÉPOSE - REPOSE

Nota :

Dans tous les cas de dépose sans remplacement de l'élément, repérer la position des fixations avant de dévisser les fixations pour éviter les réglages à la repose.

Pour une dépose ou un remplacement de l'aile avant déposer :

- le bouclier avant,
- le pare-boue.

III - RÉGLAGE

Nota :

L'aile avant est l'avant dernier élément positionné sur la caisse, dans l'ordre de montage en usine des éléments démontables.

Pour effectuer son réglage final, positionner correctement tous les autres éléments y compris le bouclier et les projecteurs pour qu'ils soient correctement positionnés.

Deux zones principales de réglages sont identifiées :

- le réglage de la zone arrière,
- le réglage de la zone avant.

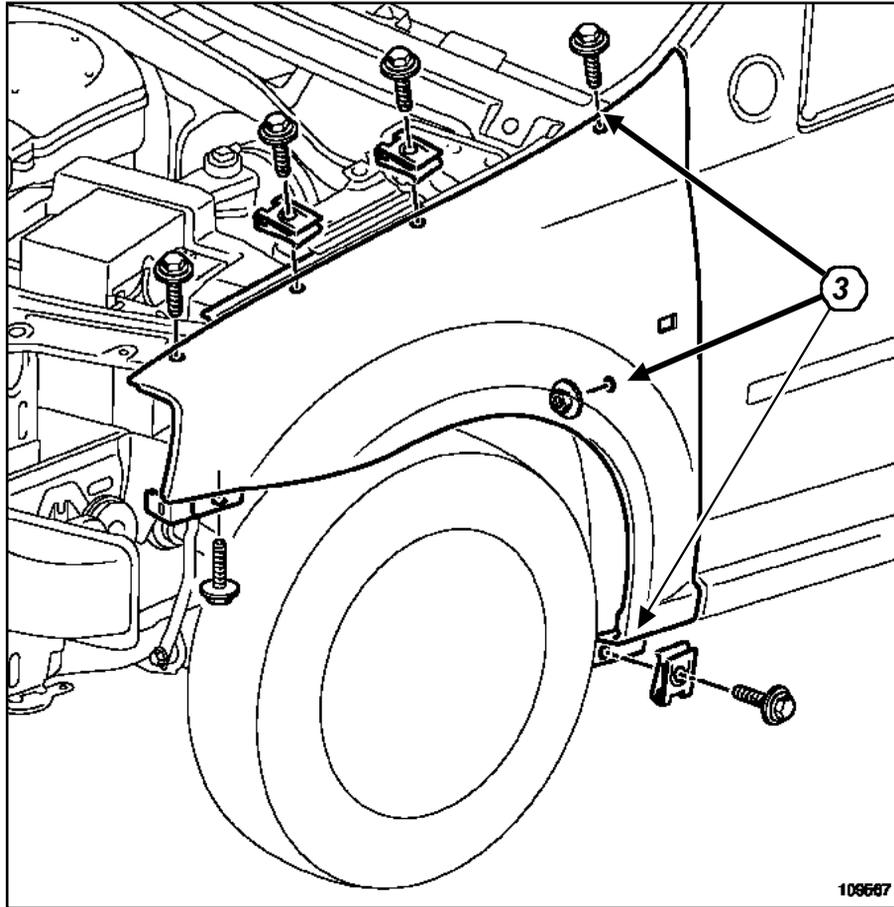
STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Aile avant : Description générale

42A

L90

réglage de la zone arrière :



Régler l'affleurement et l'alignement avec la porte avant par les fixations (3).

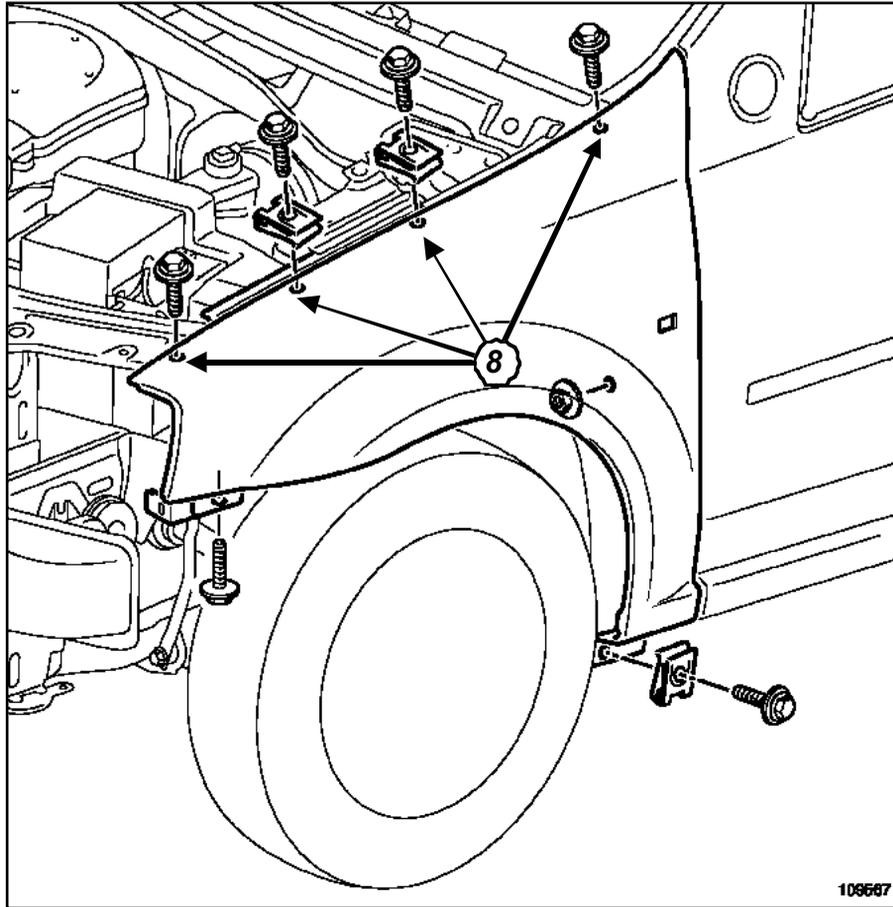
STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Aile avant : Description générale

42A

L90

Réglage de la zone avant :



Effectuer le réglage de l'alignement de l'aile avant par les fixations (8).

Le réglage de la hauteur de l'aile n'est possible qu'avec le réglage du capot.

L90

I - DÉPOSE - REPOSE

Les opérations de dépose-repose ne présentent pas de difficultés particulières, vous ne trouverez dans la méthode que les possibilités de réglage, et la liste des pièces à déposer.

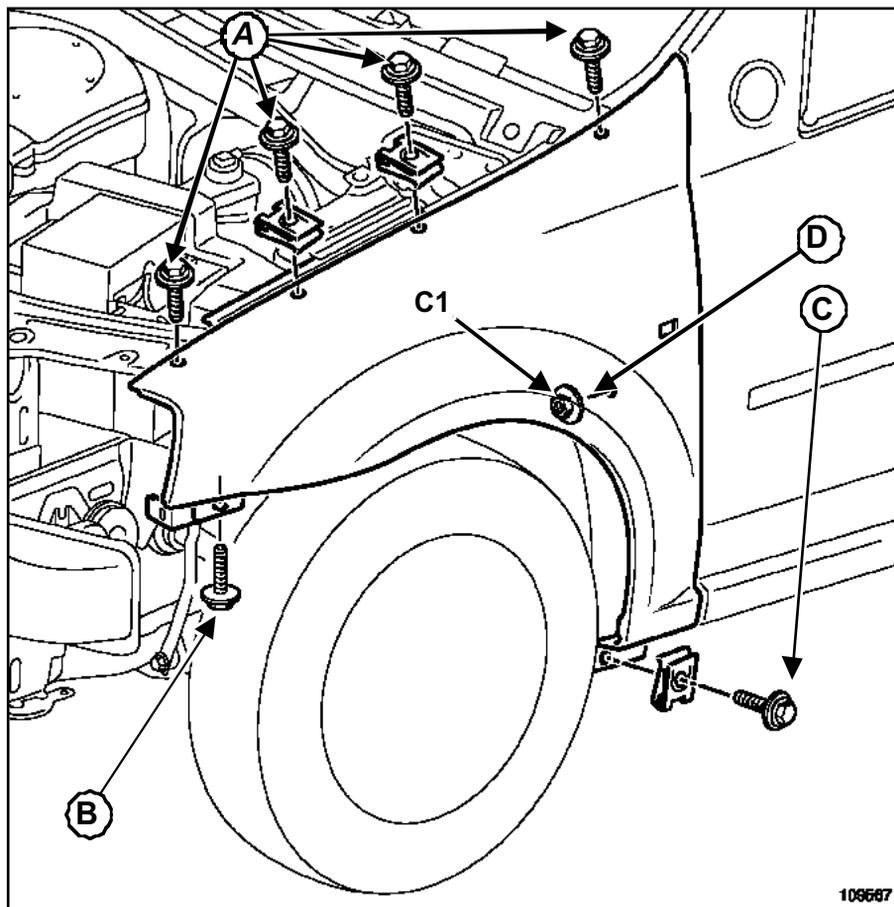
Pour les renseignements sur la dépose de ces pièces, voir le chapitre intitulé au nom de la pièce concernée.

Pour accéder aux fixations de l'aile avant, déposer au préalable :

- le pare-boue,

- le répéteur d'aile avant,
- l'enjoliveur du montant de pare-brise,
- la calandre,
- le bouclier avant partiel,
- le projecteur.

Couple de serrage : **Vis de fixation de l'aile avant (8 N.m).**



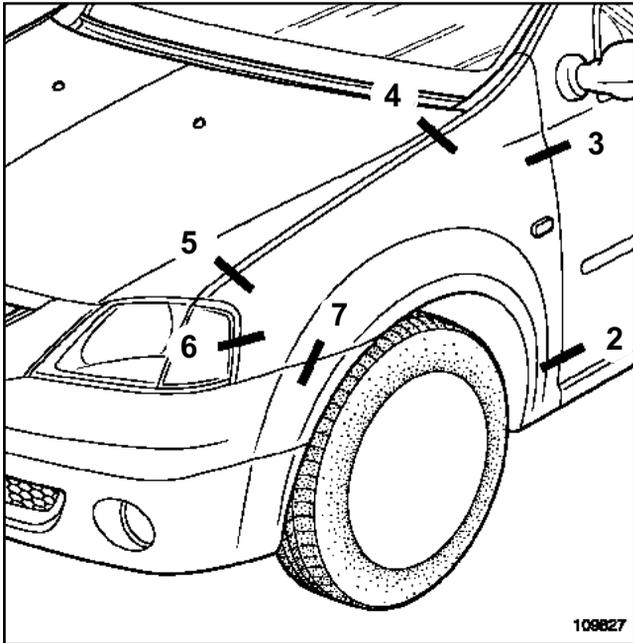
109567

109567

L90

II - REGLAGE DE BASE

Particularité du réglage de l'aile avant



109827

Pour la valeur des jeux, voir **(01C, Caractéristiques véhicules carrosserie, jeux d'aspects)**.

Respecter l'ordre de réglage suivant :

1 - Réglage aile - porte :

Assurer les jeux et affleurement des zones **(2)** et **(3)** (vis **(C)**, et l'écrou **(D)**).

Vérifier le réglage et brider la zone.

2 - Réglage aile - capot

Assurer l'affleurement et un jeu régulier des zones **(4)** et **(5)** (vis **(A)**), si nécessaire modifier le réglage du capot.

Vérifier le réglage et brider la zone.

3 - Réglage aile - projecteur

Monter le projecteur.

Assurer l'affleurement et un jeu régulier de la zone **(6)** et **(7)** (vis **(B)**). Si nécessaire modifier le réglage du projecteur.

Vérifier le réglage et brider la zone.

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

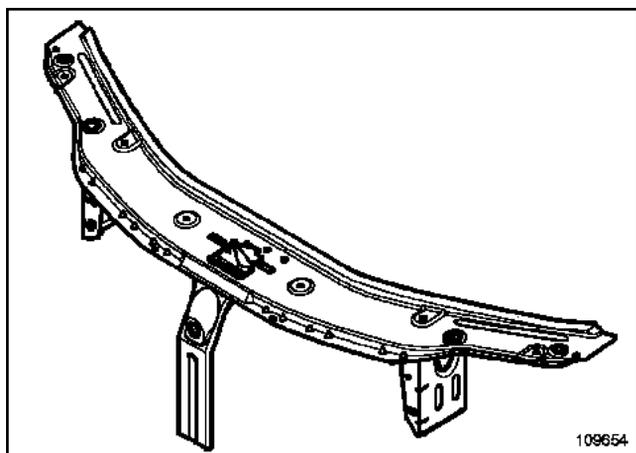
Lors du soudage de cette pièce, effectuer impérativement un montage à blanc du capot, des projecteurs et de la calandre, car la traverse supérieure avant définit le réglage de ces éléments.

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).



109654

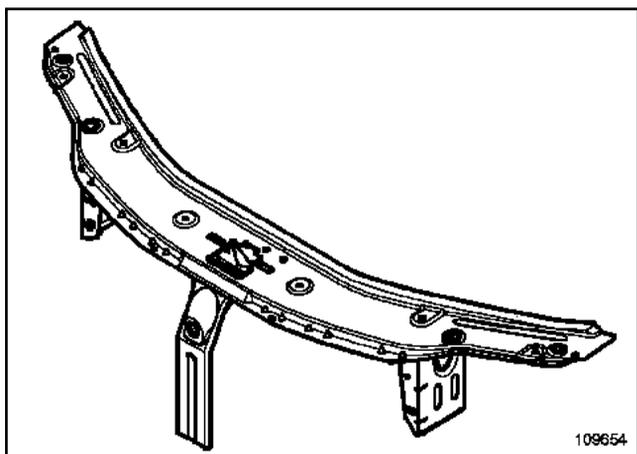
Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions :

- traverse supérieure avant,
- support de projecteur avant.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

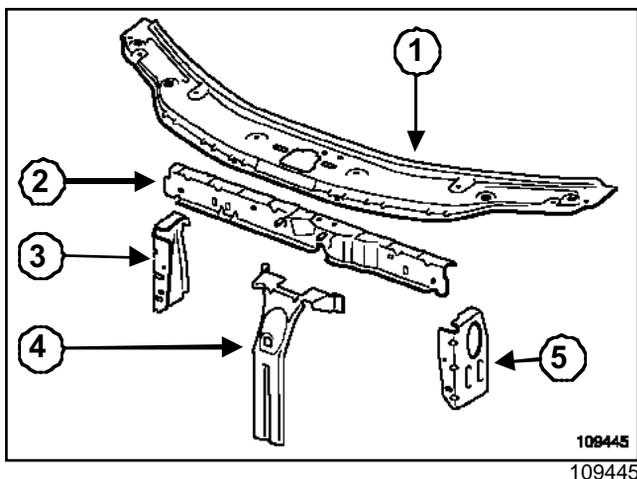
L90



Nota :

L'utilisation de l'outil de contrôle (car 1736) est conseillée.

COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE

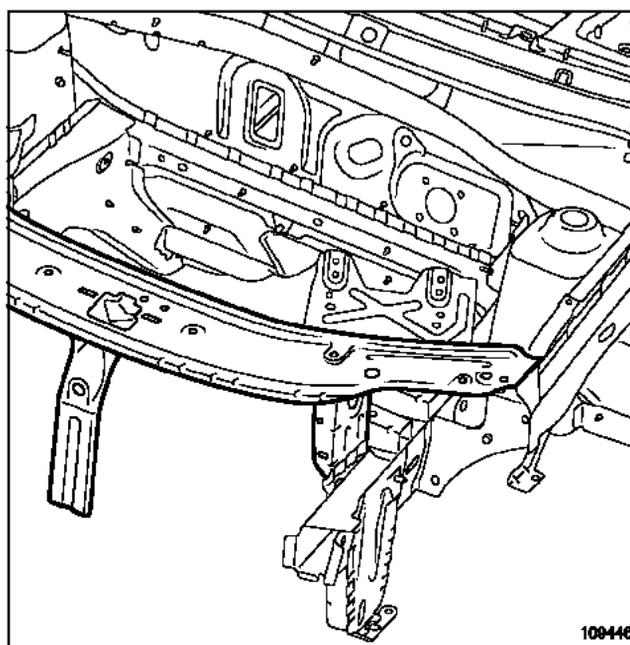


Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Traverse supérieure de façade avant	0,95
(2)	Renfort de fixation de serrure	1,22
(3)	Support droit de traverse supérieure de façade avant	1,2

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(4)	Support central de traverse supérieure de façade avant	1,5
(5)	Support gauche de traverse supérieure de façade avant	1,2

I - PIECE EN POSITION



Nota :

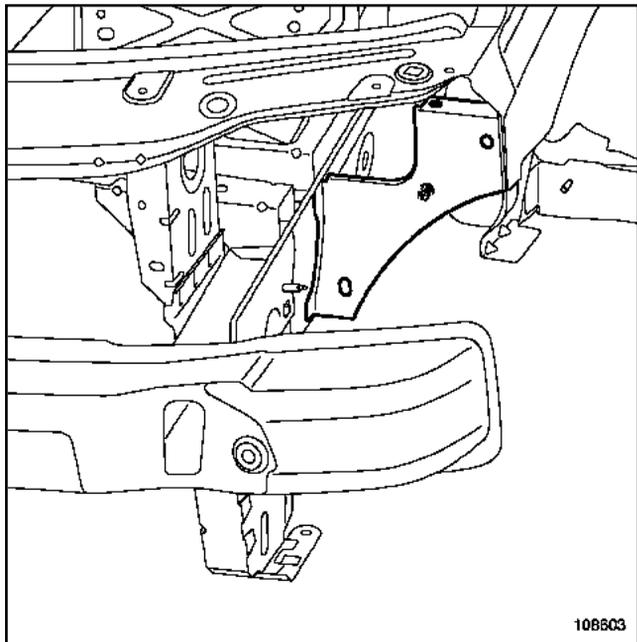
L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

Tous les points sont réalisables comme à l'origine.

L90

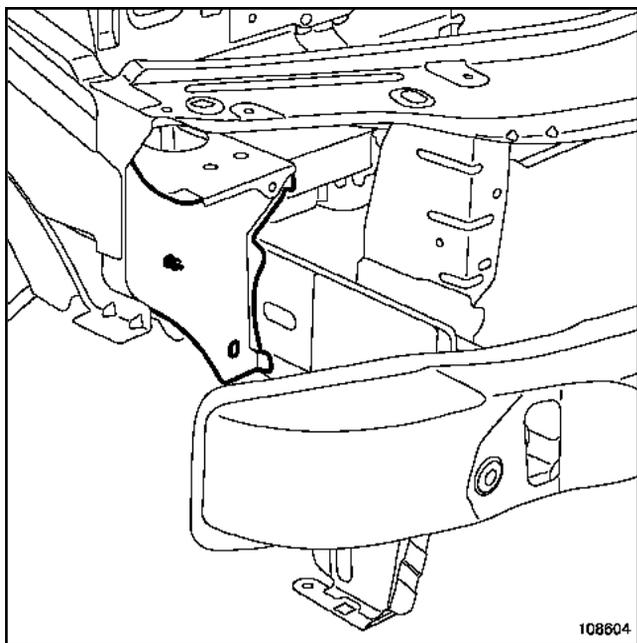
II - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITES

Côté gauche



108603

Côté droit



108604

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

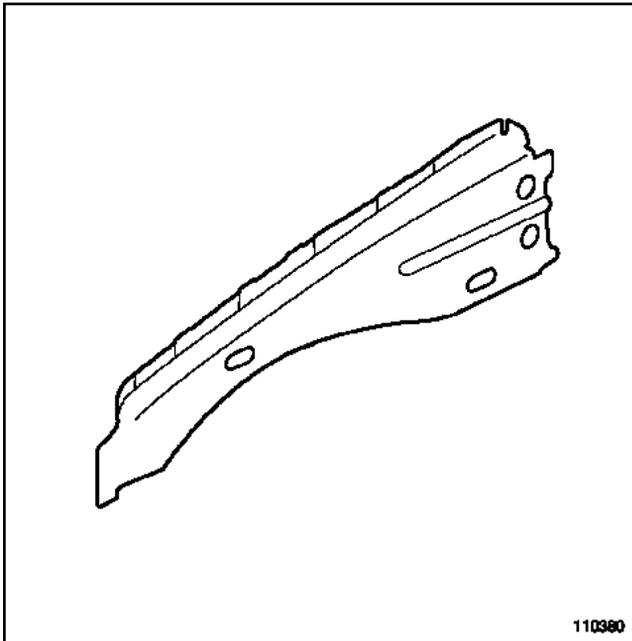
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).



110380

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de renfort supérieur de côté d'auvent.

ATTENTION

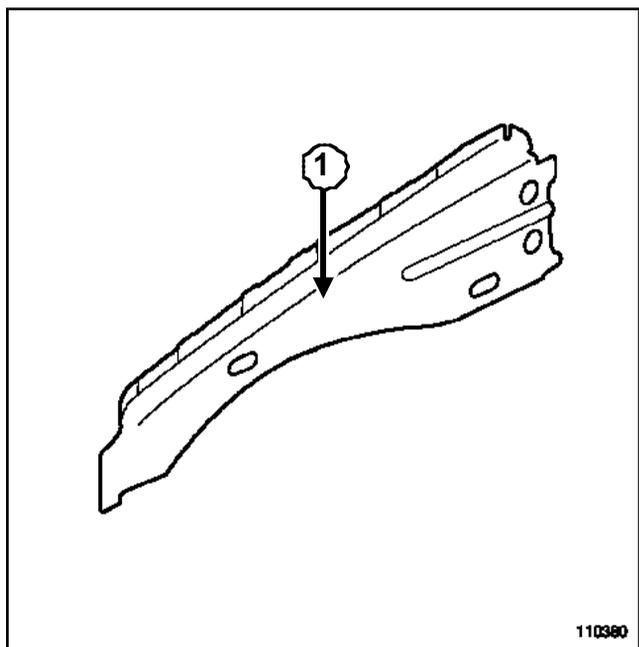
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Renfort supérieur de côté d'auvent : Description

42A

L90



110380
110380

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- remplacement partiel,
- remplacement complet.

Nota :

Les positions des coupes données dans la méthode peuvent évoluer selon le degré du choc.

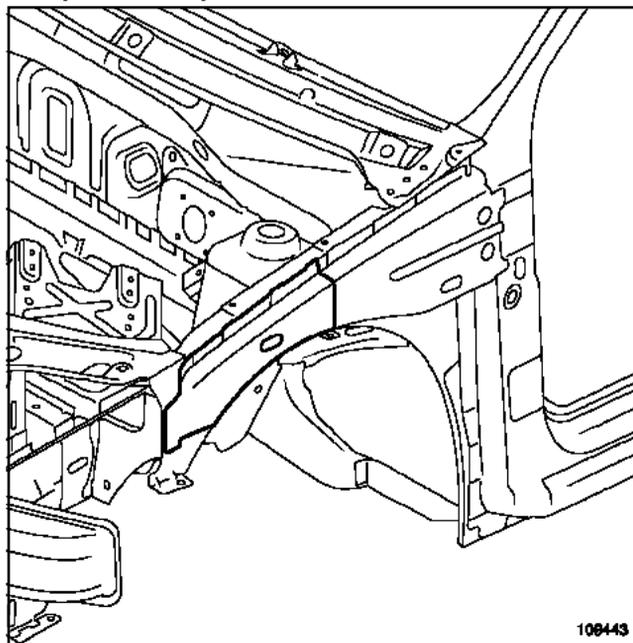
I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignation et épaisseur de l'élément

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Renfort de côté d'auvent	0,95

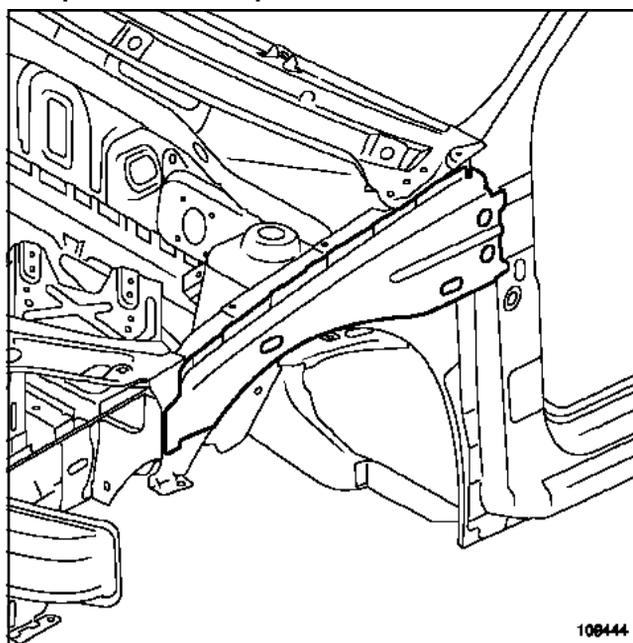
II - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel



109443
109443

Remplacement complet

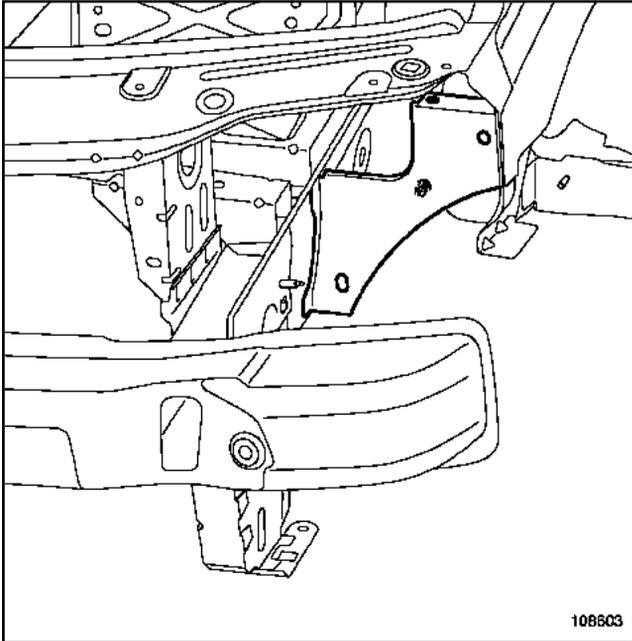


109444
109444

L90

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

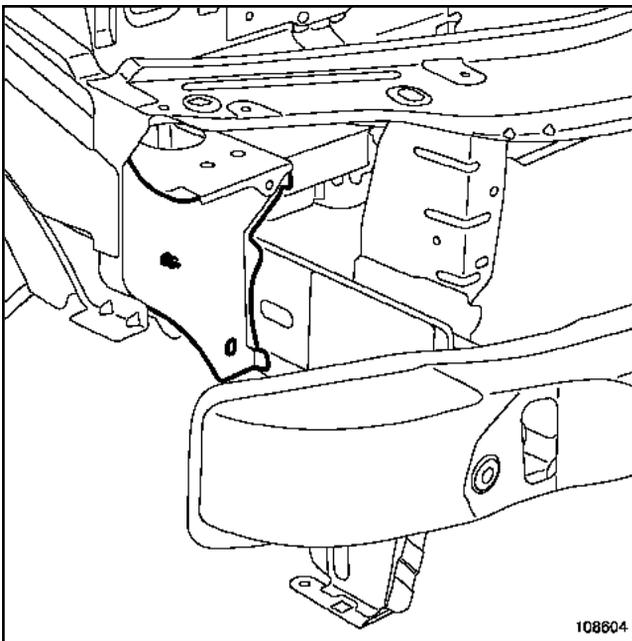
Côté gauche



108603

108603

Côté droit



108604

108604

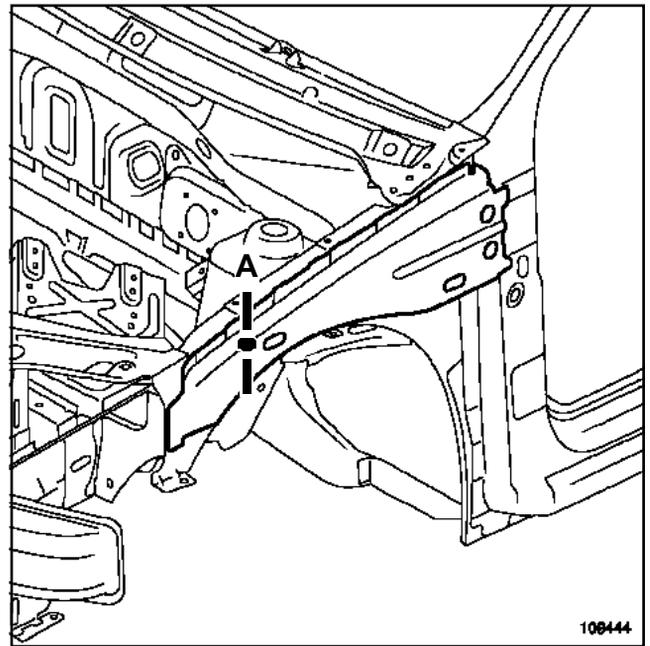
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électronique du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

IV - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

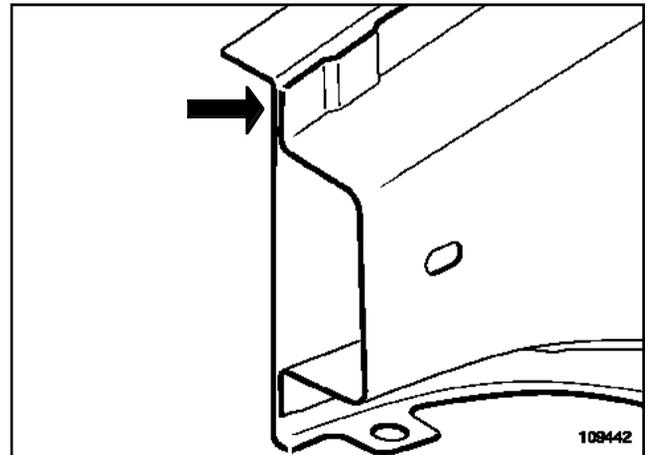
Accostage A



109444

109444

Détail de l'accostage A



109442

109442

L90

ATTENTION

Pour le remplacement partiel du renfort de côté d'auvent et de la doublure de pied avant, décaler impérativement la ligne de soudure sur le renfort de côté d'auvent de celle de la doublure de pied avant.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Passage de roue avant : Description générale

42A

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

IMPORTANT

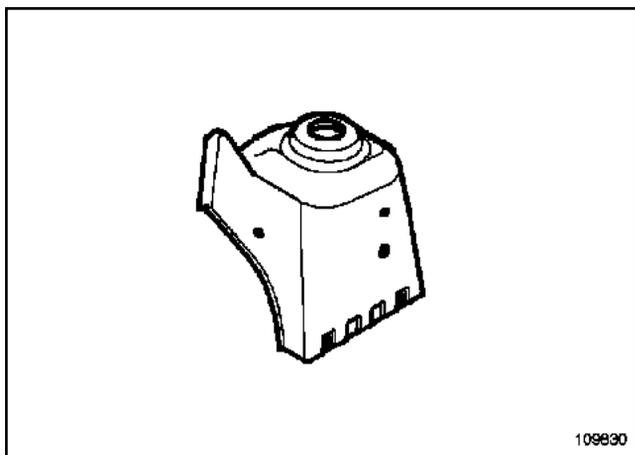
L'utilisation du banc de redressage est indispensable.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



109830

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de passage de roue avant.

ATTENTION

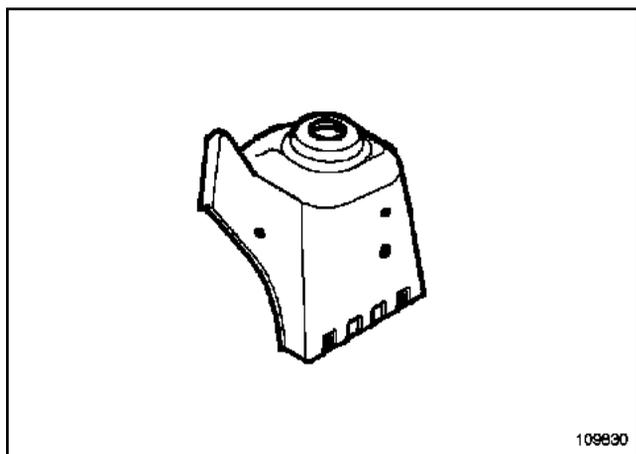
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Passage de roue avant : Description

42A

L90

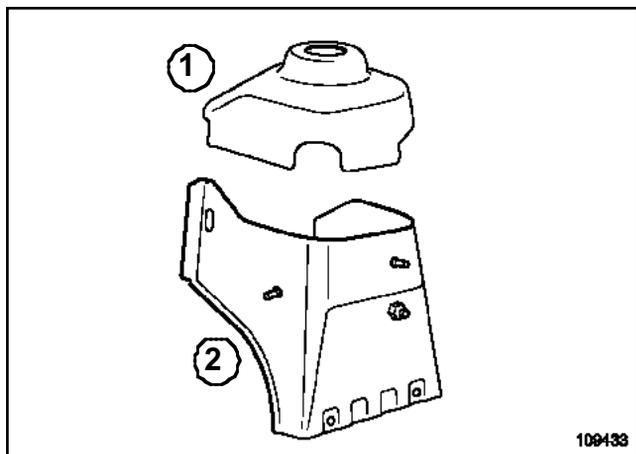


109830
109830

Le remplacement de cette pièce s'effectue d'une seule façon :

- remplacement complet.

I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



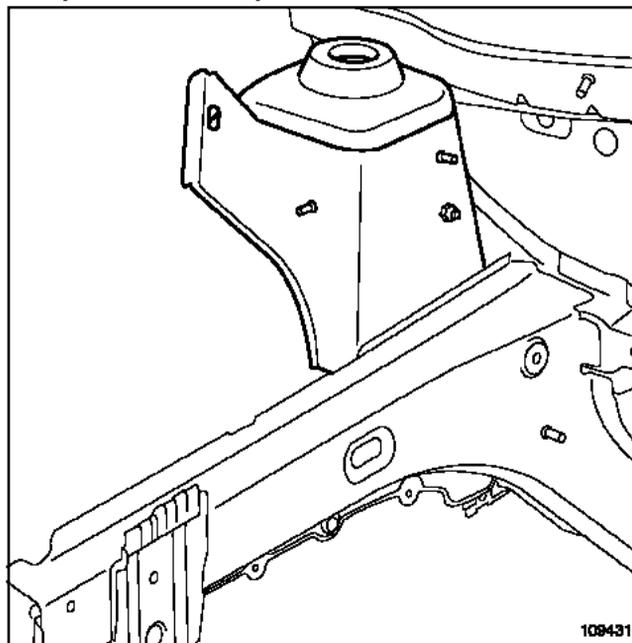
109433
109433

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Coupelle d'amortisseur	2,5
(2)	Réhausse coupelle d'amortisseur	1,2

II - PIECE EN POSITION

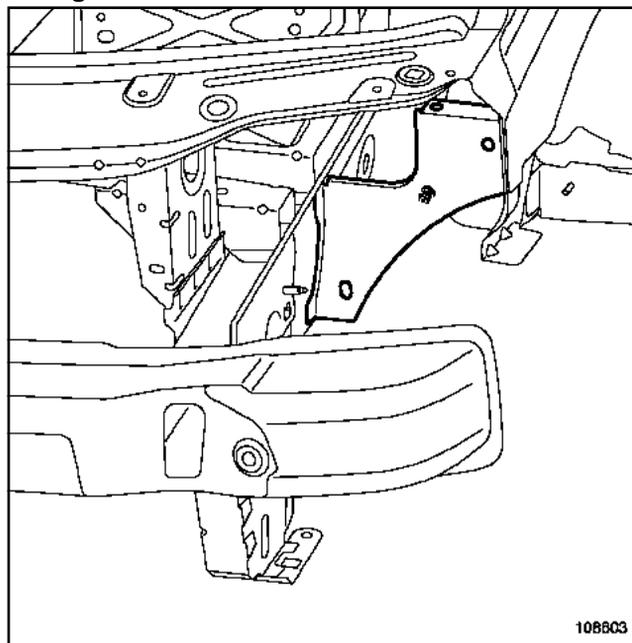
Remplacement complet



109431
109431

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté gauche



108603
108603

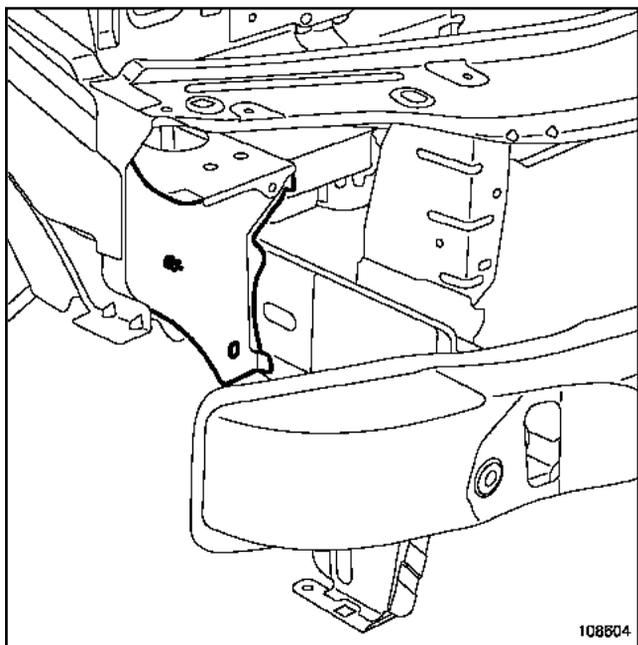
STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Passage de roue avant : Description

42A

L90

Côté droit



108604

108604

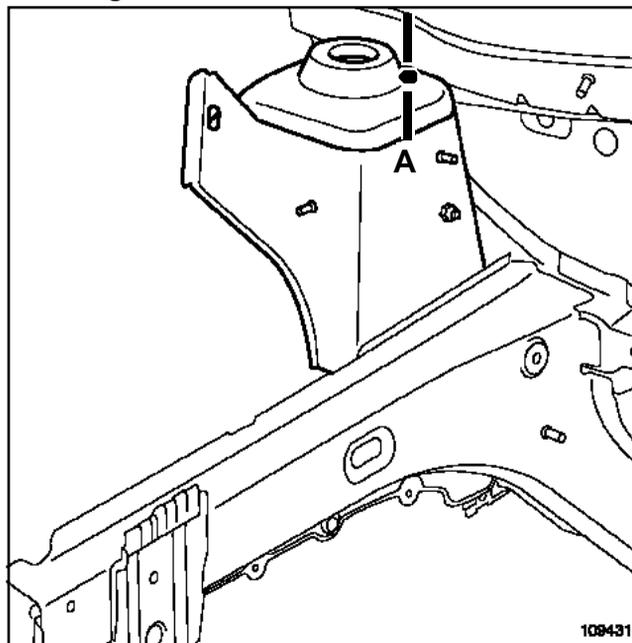
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

IV - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

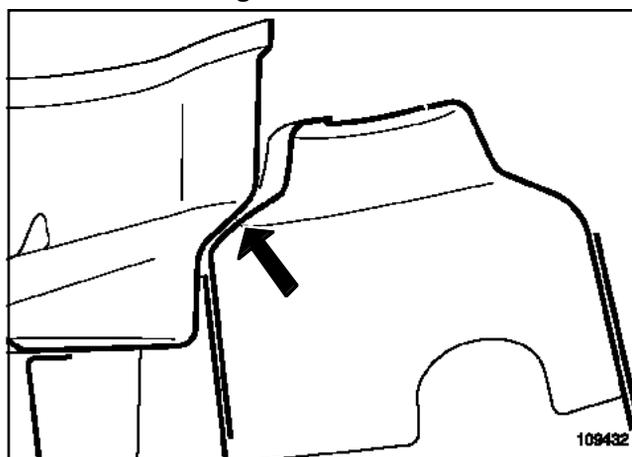
Accostage A



109431

109431

Détail de l'accostage A



109432

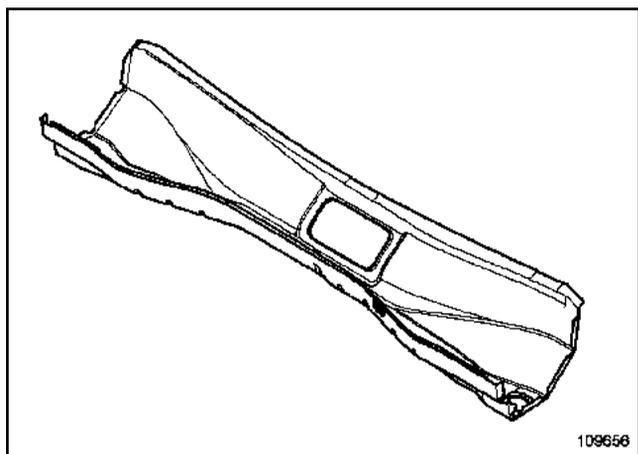
109432

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Traverse inférieure de baie : Description

42A

L90



109656
109656

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel,
- complet.

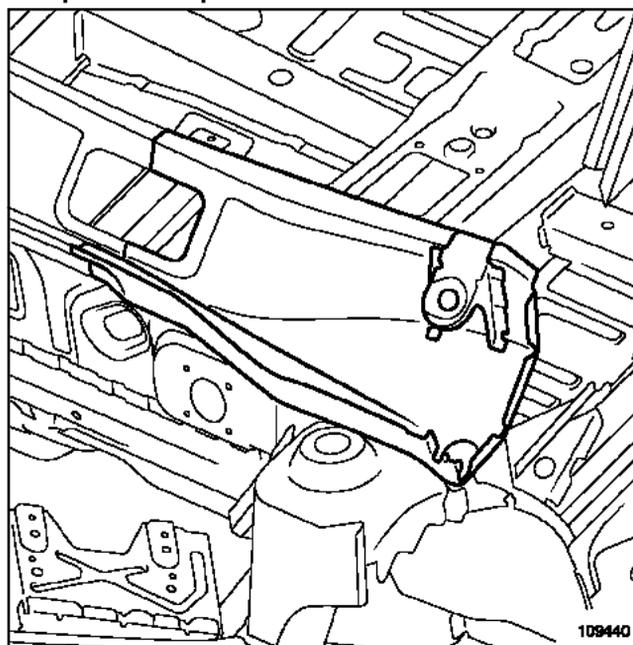
I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
1	Traverse inférieure de baie	0,95
2	Pontet de fixation d'essuie vitre	1,5
3	Renfort de fixation d'essuie vitre	1,45
4	Renfort central de traverse inférieure de baie	0,95

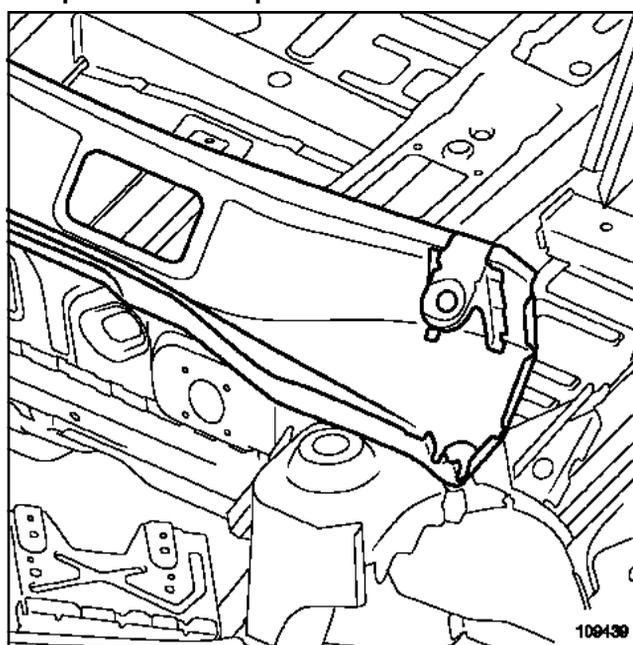
II - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel



109440
109440

Remplacement complet



109439
109439

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

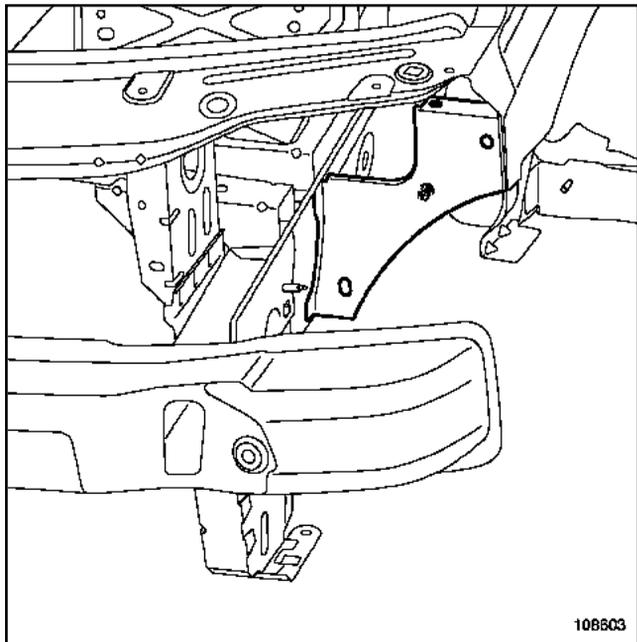
Traverse inférieure de baie : Description

42A

L90

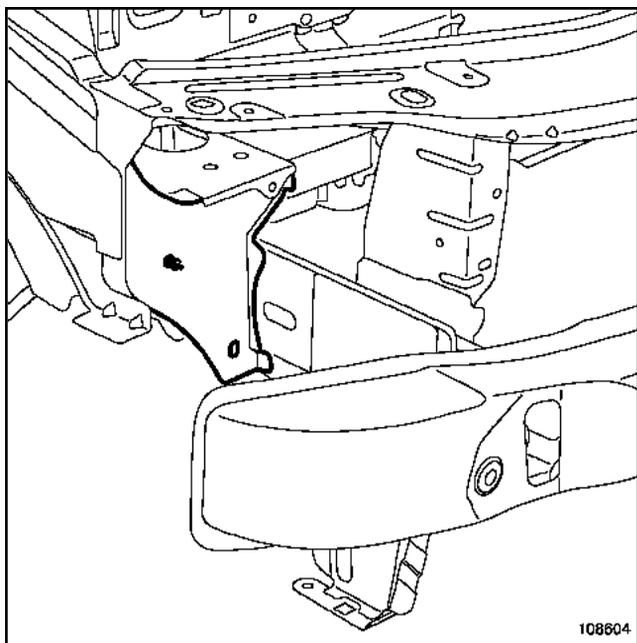
III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté gauche



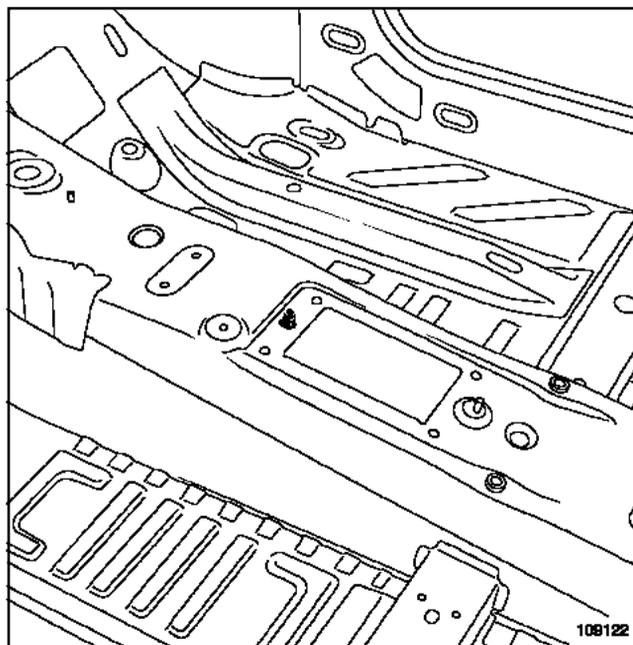
108603

Côté droit



108604

Partie intérieure du véhicule



109122

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

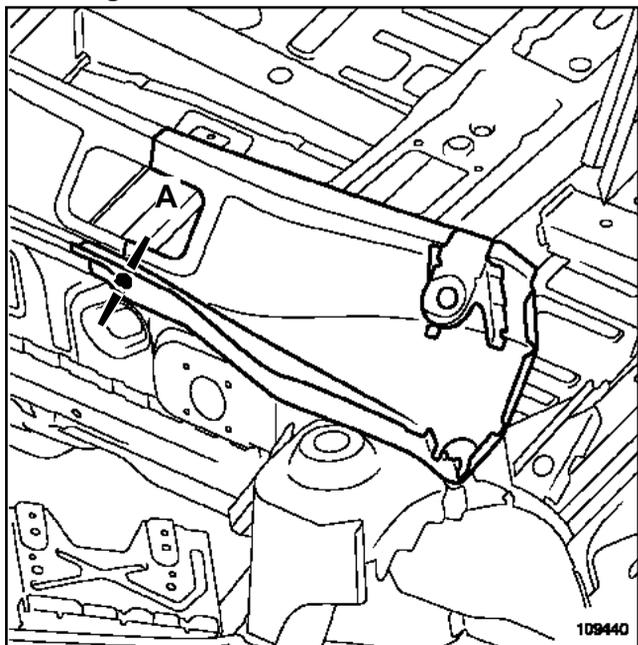
Traverse inférieure de baie : Description

42A

L90

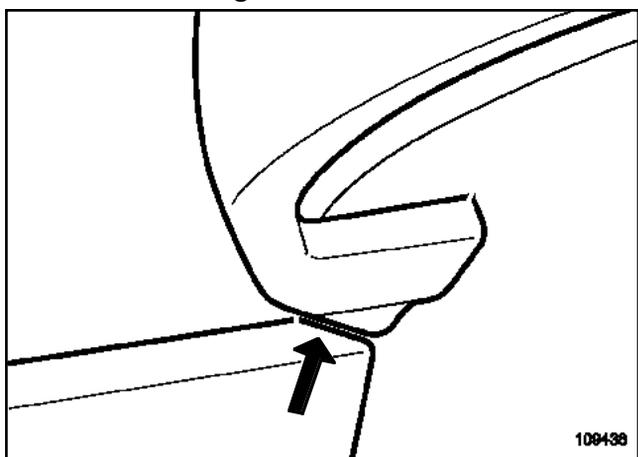
IV - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE

Accostage A



109440

Détail de l'accostage A



109438

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Renfort latéral de tablier : Description générale

42A

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

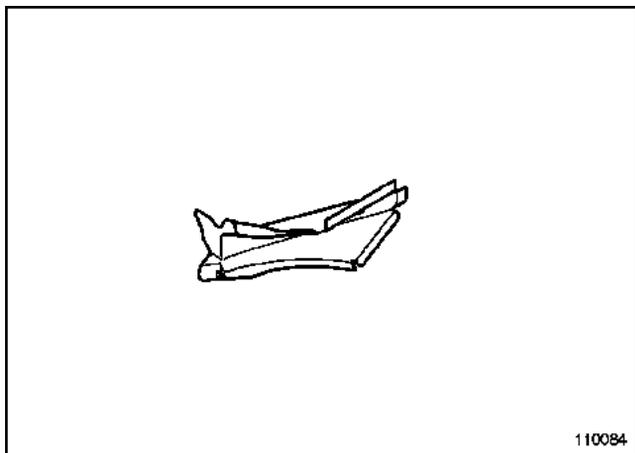
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



110084

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de renfort latéral de tablier.

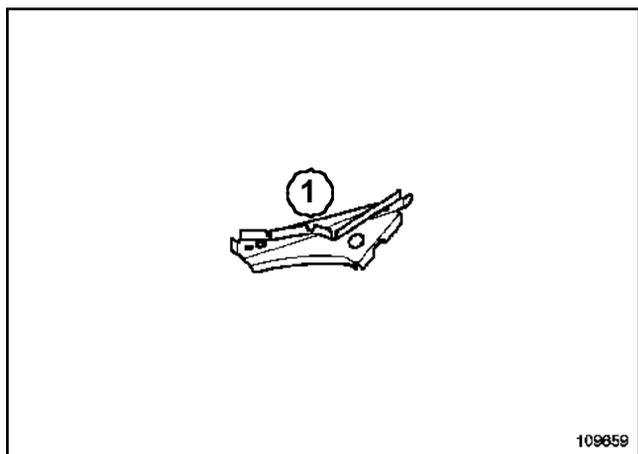
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Renfort latéral de tablier : Description

42A

L90



Nota :

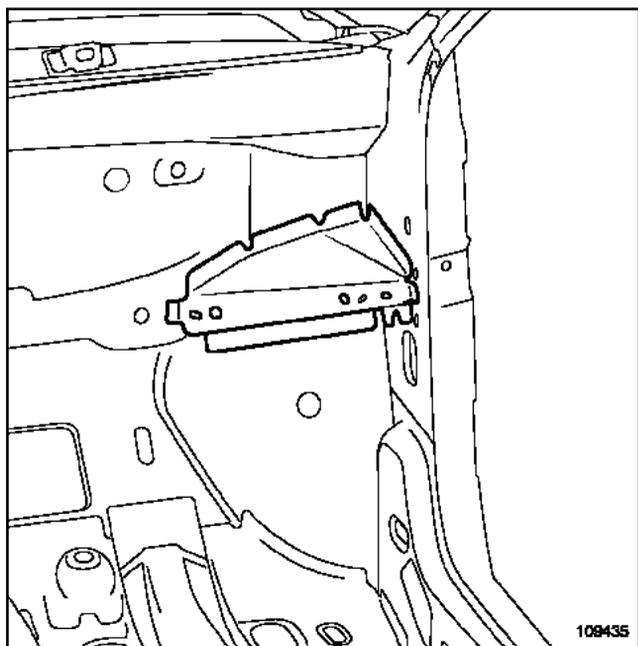
Commander un rivet goujon référence : **77 03 074 685** , pour le côté droit uniquement.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignation et épaisseur de l'élément

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	renfort de tablier	1,2

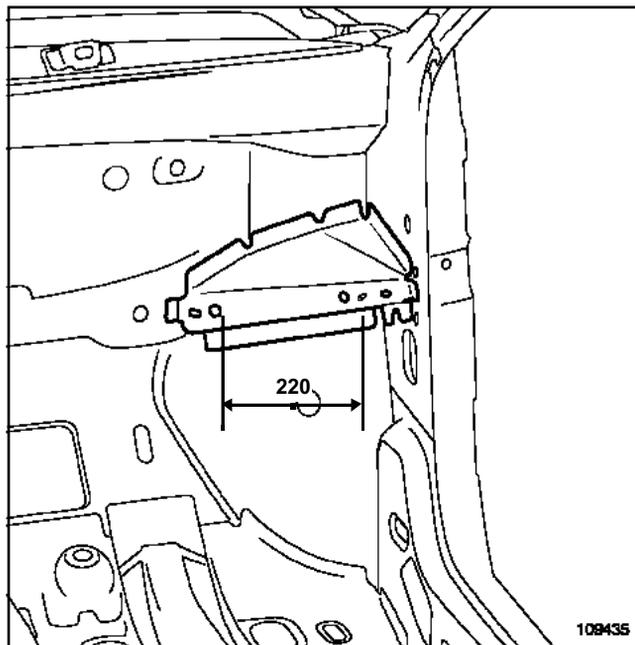
II - PIÈCE EN POSITION



La liaison s'effectue par bouchonnages MAG, avec un pas de 30 mm.

III - PARTICULARITE D'ADAPTATION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Mise en place du rivet goujon.

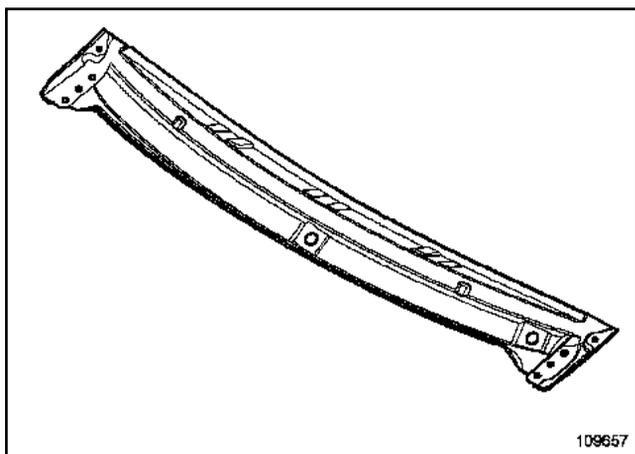


STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Traverse supérieure de tablier : Description

42A

L90



109657
109657

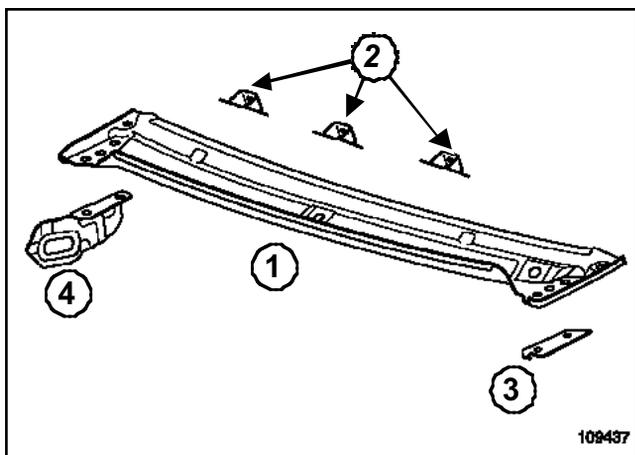
Le remplacement de cette pièce s'effectue d'une seule façon

- complet.

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander en supplément :

- quatre rivets goujons référence : **77 03 047 685** .

I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



109437
109437

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Traverse supérieure de tablier	0,65
(2)	Pontet de maintien de planche de bord	0,95

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(3)	Renfort gauche d'articulation de capot	2,5
(4)	Renfort droit d'articulation de capot	2,5

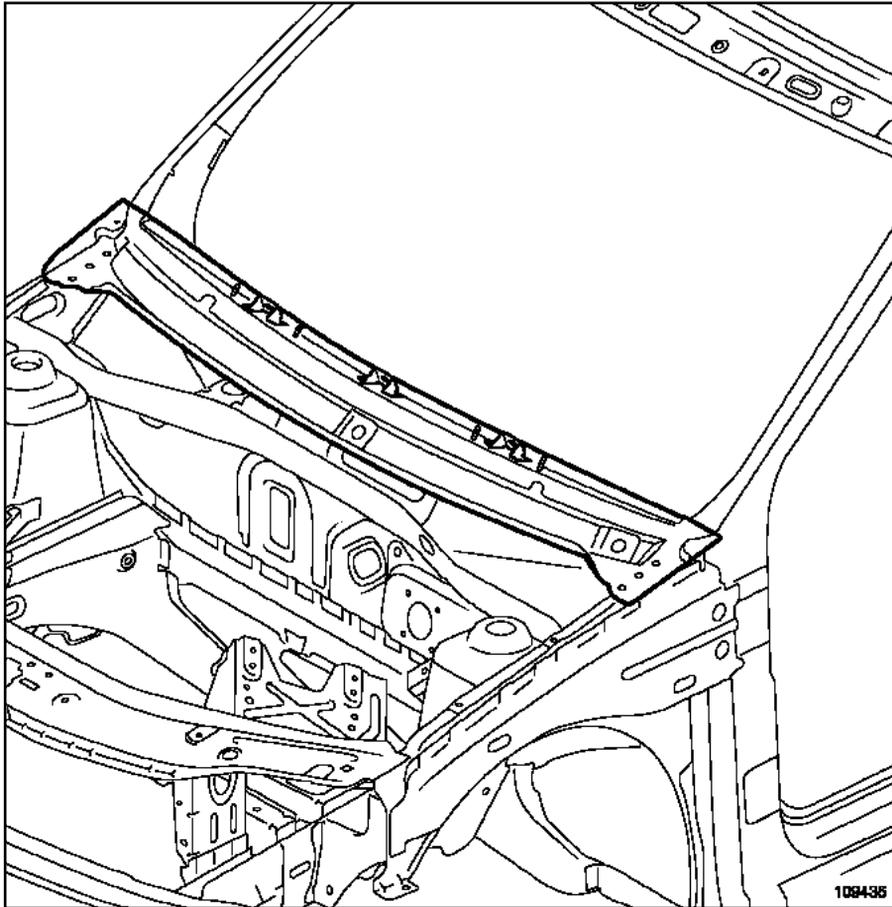
STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Traverse supérieure de tablier : Description

42A

L90

II - PIÈCE EN POSITION



109435

109436

Les liaisons sont presque toutes réalisables comme à l'origine.

III - PARTICULARITÉ D'ADAPTATION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

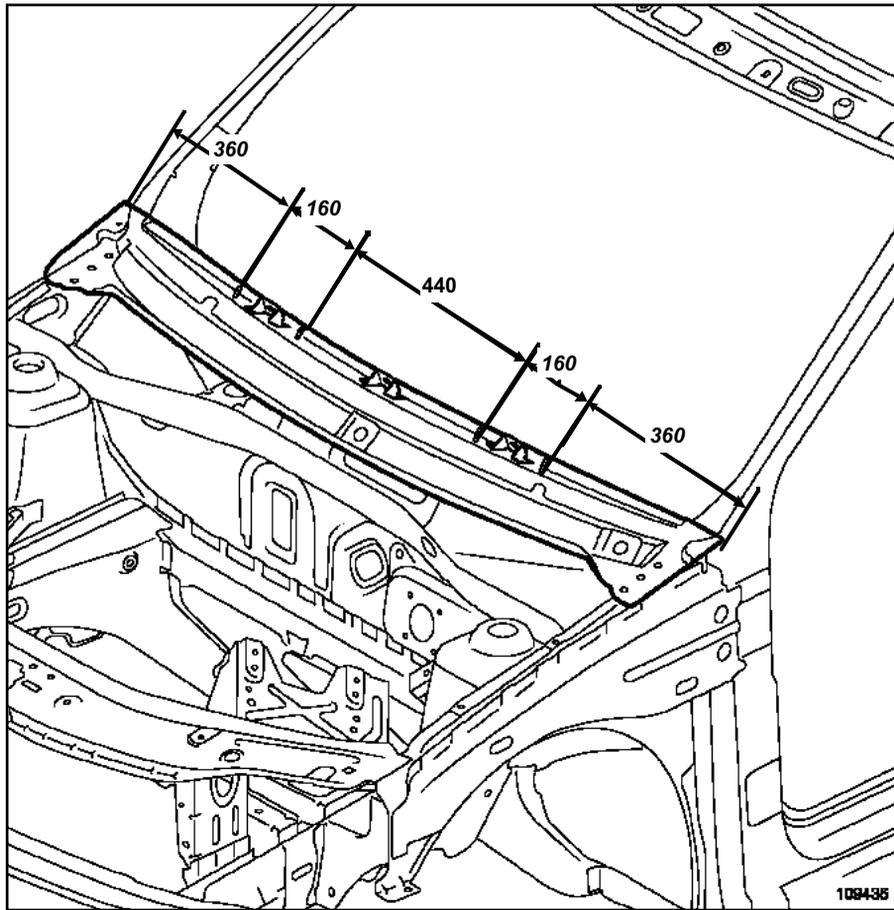
Pose des rivets goujons.

STRUCTURE SUPÉRIEURE AVANT

Traverse supérieure de tablier : Description

42A

L90



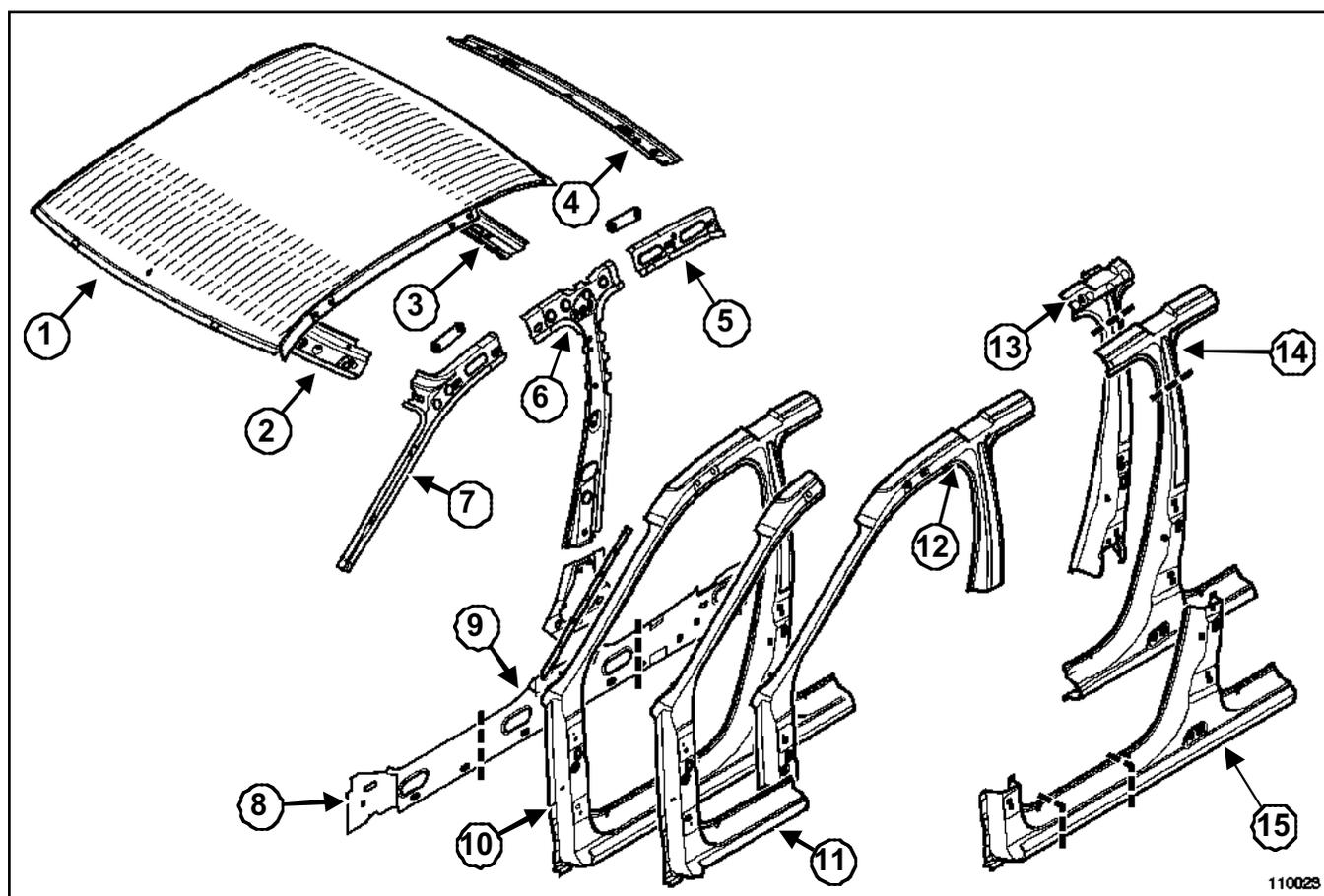
109436

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces

43A

L90



110023

110023

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Pavillon	Voir 45A, Pavillon	0,65
2	Traverse avant de pavillon	Voir 45A, Traverse avant de pavillon	1,15
3	Traverse centrale de pavillon	Voir 45A, Traverse centrale de pavillon	1,20
4	Traverse arrière de pavillon	Voir 45A, Traverse arrière de pavillon	0,65
5	Doublure de brancard arrière	Voir 44A, Demi-bloc arrière	0,65
6	Doublure de pied de milieu	Voir 43A, Doublure de pied de milieu	1,15
7	Doublure de montant de baie	Voir 43A, Doublure de montant de baie	1,15
8	Renfort de bas de caisse	Voir 41C, Renfort de bas de caisse	1,20
9	Support avant double étanchéité	Voir 43A, Pied avant	0,65
10	Anneau de côté de caisse	Voir 43A, Anneau de côté de caisse	0,95
11	Pied avant	Voir 43A, Pied avant	0,95/1,20
12	Haut de caisse	Voir 43A, Haut de caisse	0,95

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Structure latérale : Désignation des pièces

43A

L90

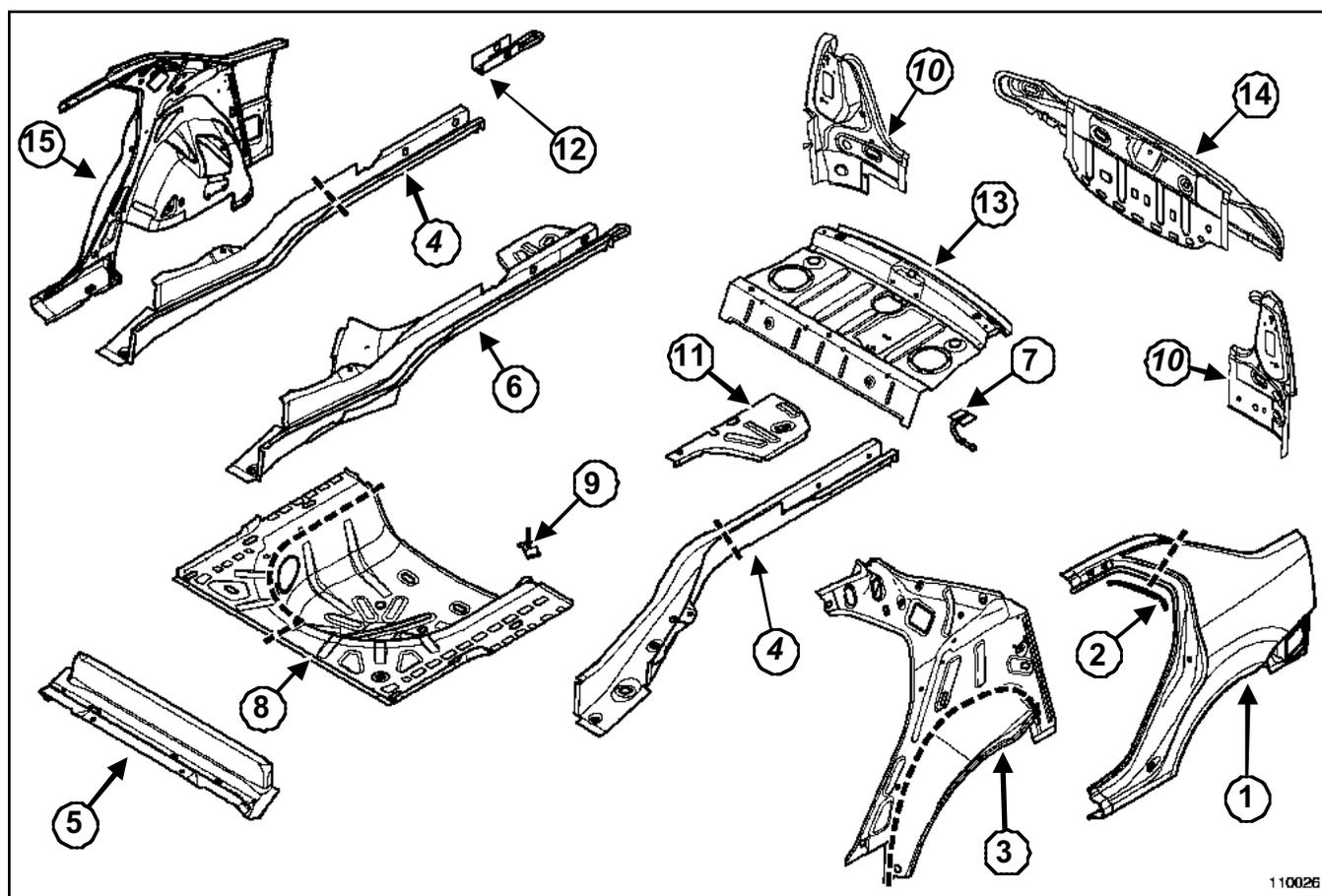
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
13	Renfort de pied de milieu	Voir 43A , Renfort de pied de milieu	1,50
14	Pied de milieu	Voir 43A , Pied de milieu	0,95
15	Bas de caisse	Voir 41C , Renfort de bas de caisse	0,95
16	Doublure inférieure de pied de milieu	Voir 43A , Doublure de pied de milieu	0,95

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Structure arrière : Désignation des pièces

43A

L90



110026

110026

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Panneau d'aile arrière	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
2	Support arrière double étanchéité	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
3	Passage de roue arrière extérieur (partiel)	Voir 44A, Passage de roue arrière extérieur	0,65
4	Longeron arrière	Voir 41D, Longeron arrière	1,45
5	Traverse centrale de plancher arrière	Voir 41D, Traverse centrale de plancher arrière	1,2
6	Ensemble longeron arrière	Voir 41D, Ensemble longeron arrière	1,5
7	Support de fixation d'échappement	Voir MR Généralités 400, 40A	1,5
8	Plancher arrière partie arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,7
9	Renfort de fixation de roue de secours	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	1,2
10	Support de feux arrière	Voir 41D, Support de feux arrière	0,95/1,15
11	Plancher arrière partie latérale	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,65

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Structure arrière : Désignation des pièces

43A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
12	Anneau de remorquage arrière	Voir 41D , Anneau de remorquage arrière	0,95/1,15
13	Tablette arrière	Voir 44A , Tablette arrière	0,80/0,95
14	Jupe arrière	Voir 44A , Jupe arrière	0,95/1,15
15	Demi-bloc arrière	Voir 44A , Demi-bloc arrière	-

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

ATTENTION

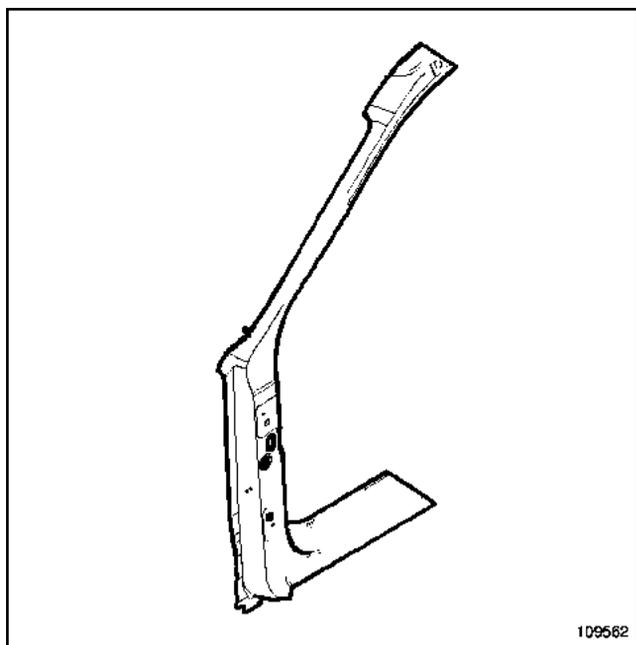
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

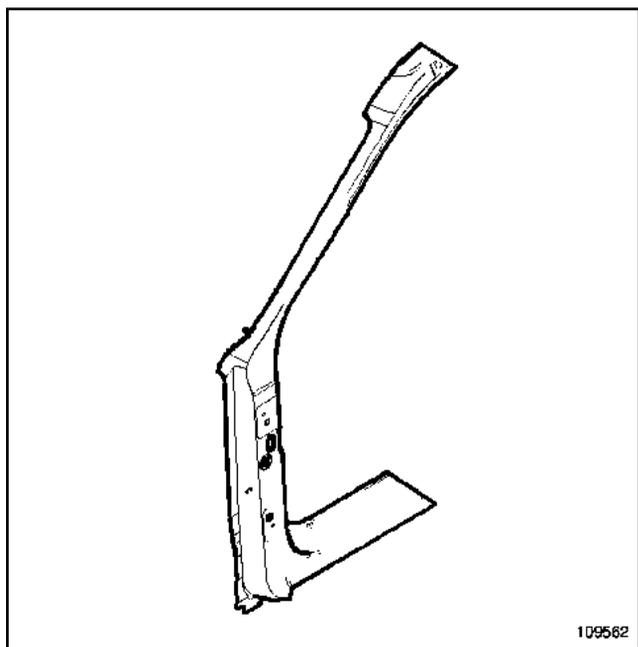


109562

La conception de cette pièce est identique pour les deux véhicules.

Sur Modus le pied avant est obtenu par prélèvement sur le côté de caisse partie avant.

L90

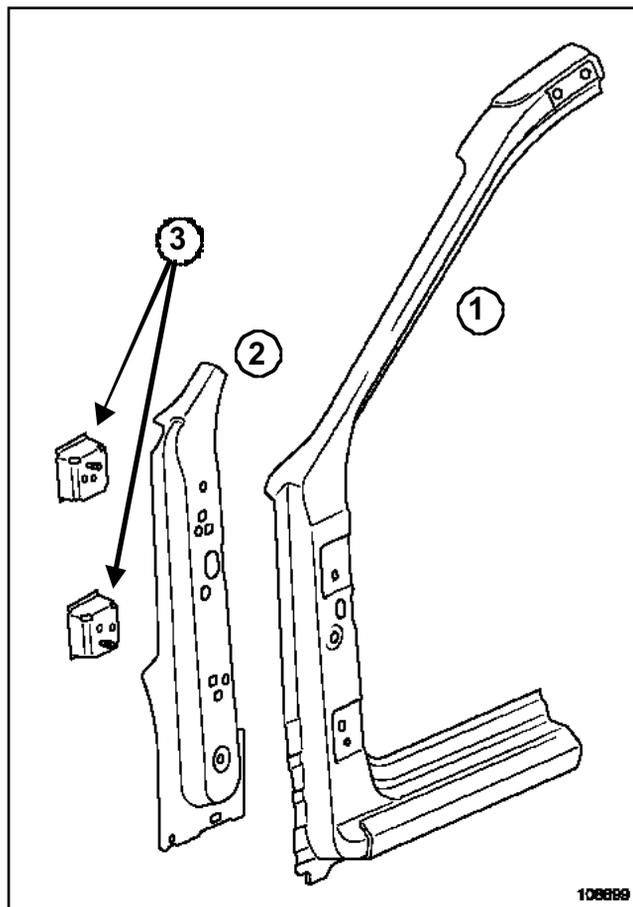
109562
109562

Nota :

Il est déconseillé de réaliser une coupe du pied dans la zone de son renfort.

Pour le remplacement de cette pièce, déposer le renfort supérieur de côté d'auvent.

I - COMPOSITION DE LA PIECE DE RECHANGE



108699

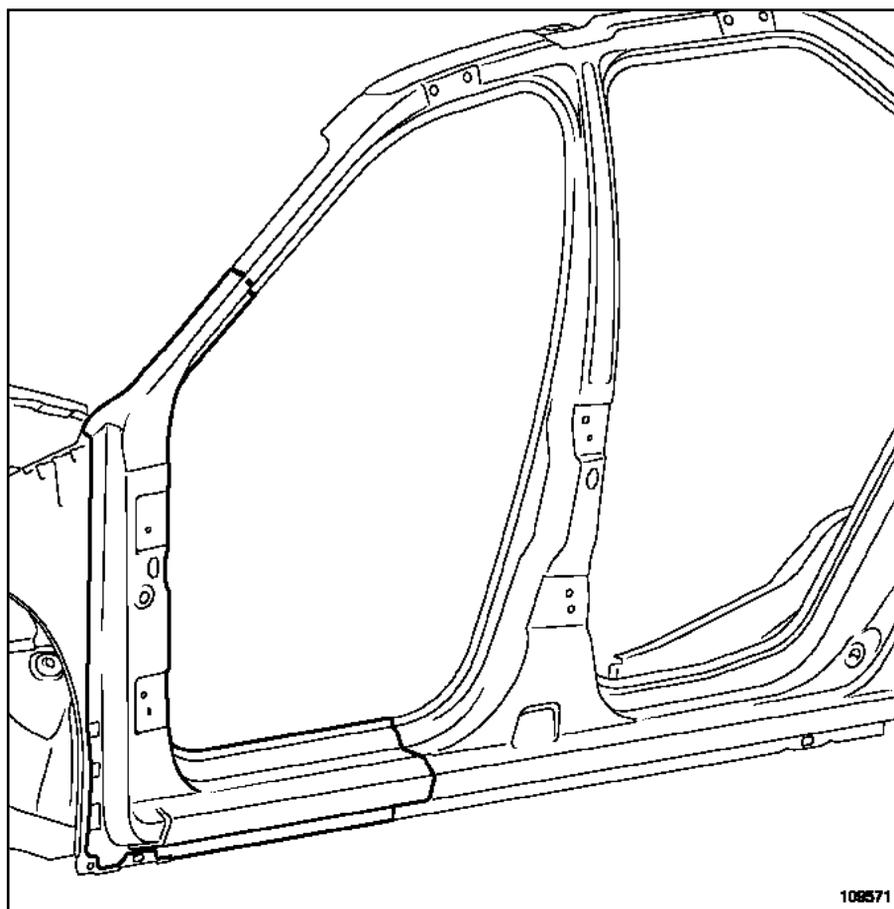
108699

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Pied avant	1,2
(2)	Renfort de pied avant	1,25
(3)	Renfort charnière de porte avant	2

L90

II - PIÈCE EN POSITION



109571

109571

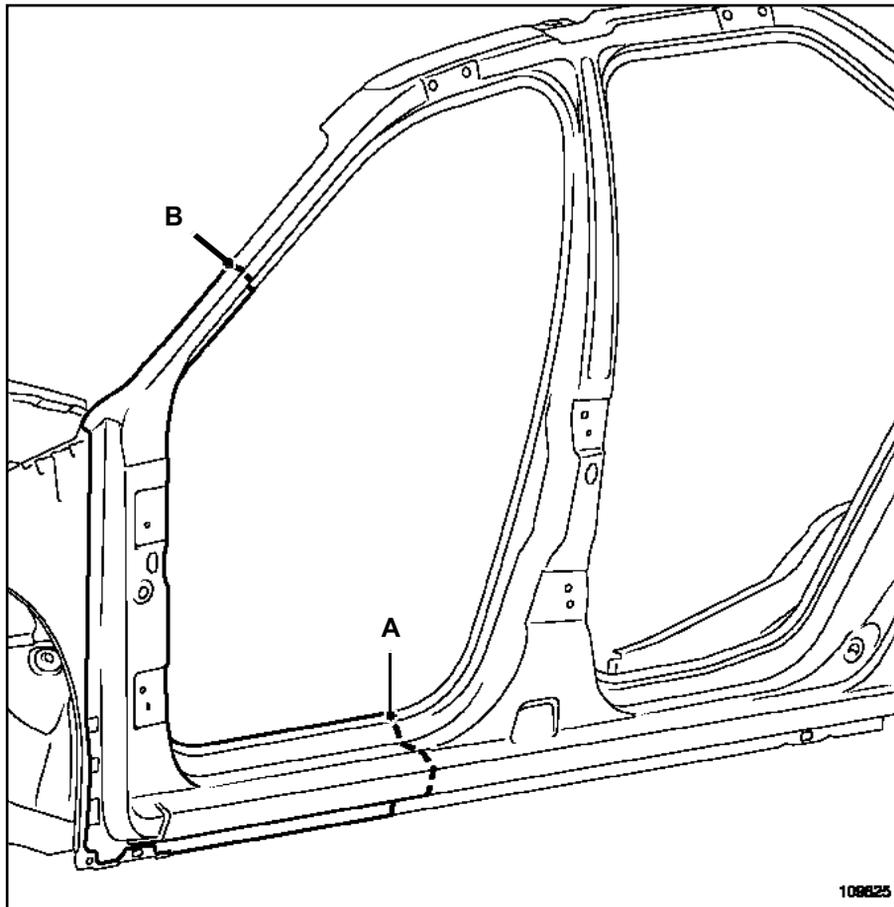
ATTENTION

Les positions des coupes données dans la méthode ne peuvent pas être décalées, elles sont déterminées en fonction des doublures et des renforts.

L90

III - PARTICULARITÉS DE COUPE

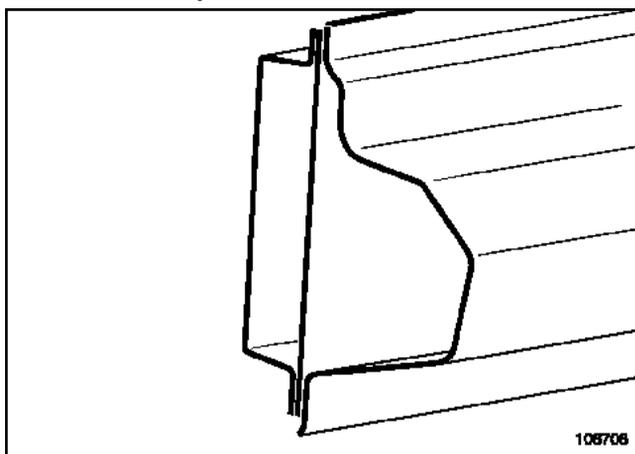
Positionnement des coupes



108825

109825

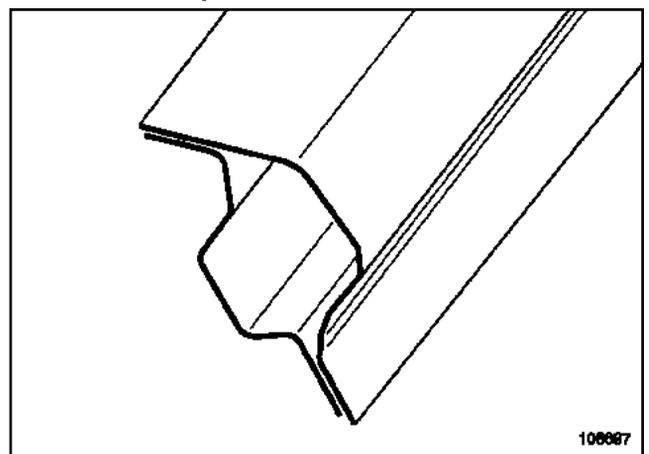
Détail de la coupe A



108708

108708

Détail de la coupe B



108697

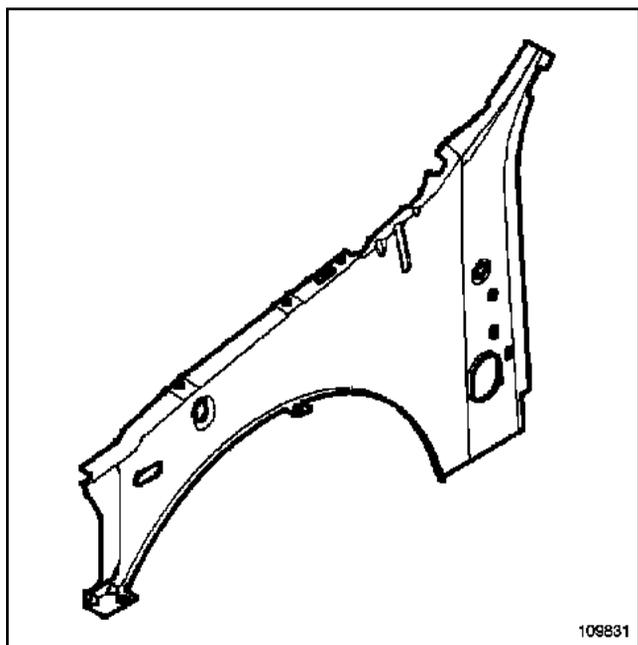
108697

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Doublure de pied avant : Description

43A

L90



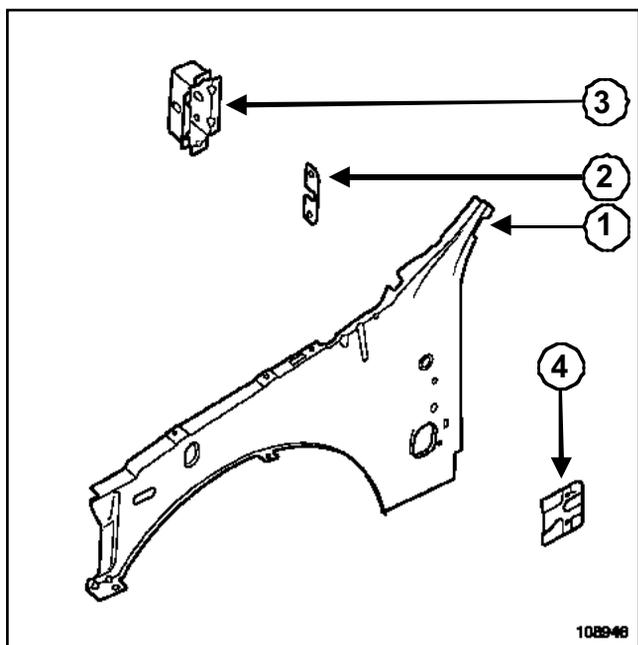
108831

109831

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel partie avant,
- complet.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



108846

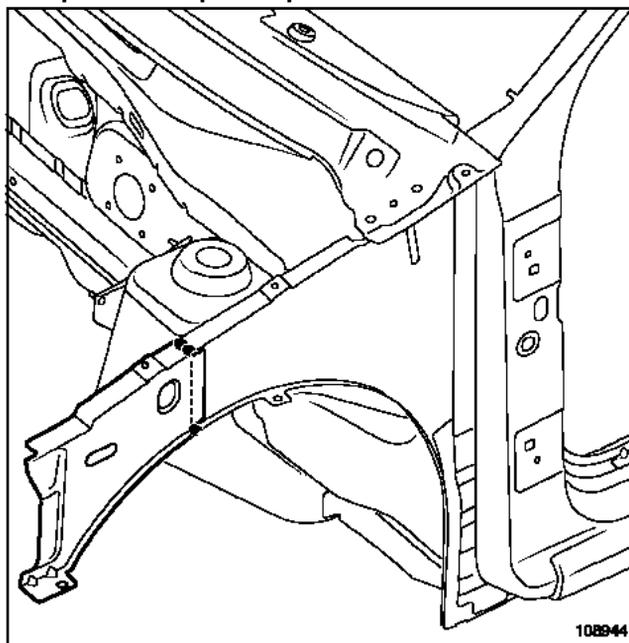
108946

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Doublure de pied avant	0,9
(2)	Plaquette support écrou	0,9
(3)	Support poste de conduite	1,95
(4)	Renfort doublure de pied	1,95

II - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel partie avant



108944

108944

L'accostage s'effectue par superposition des tôles, la liaison s'effectue par bouchonnage, avec un pas de 20 mm.

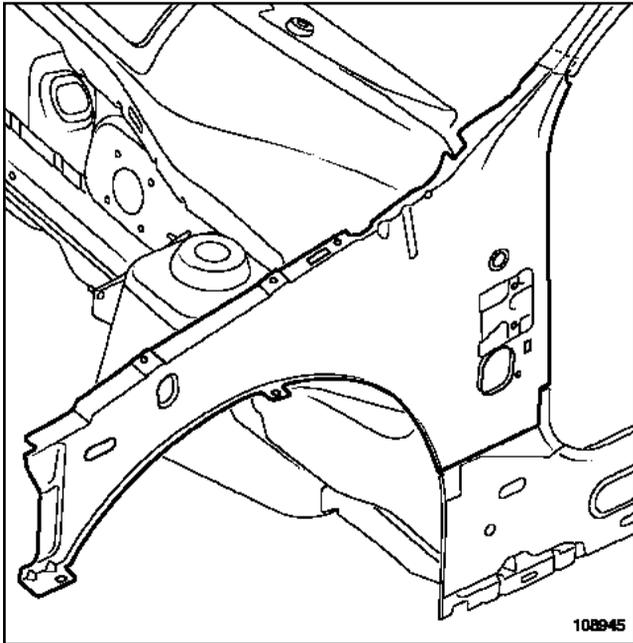
STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Doublure de pied avant : Description

43A

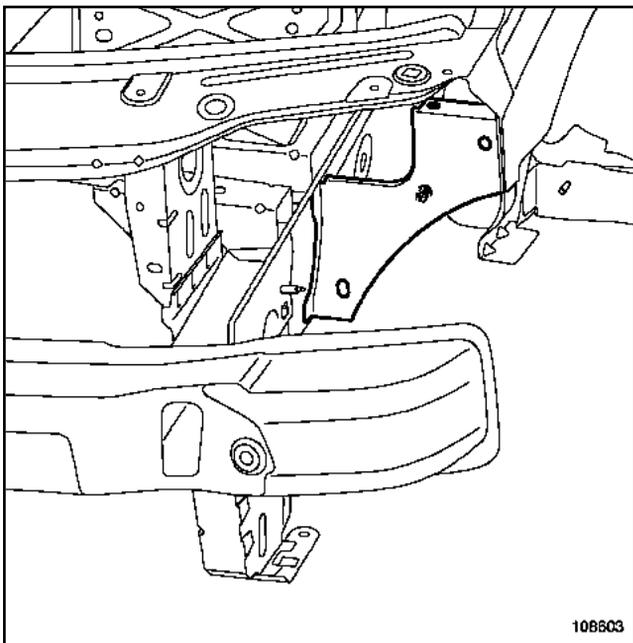
L90

Remplacement complet



108945

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉ



108603

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90

ATTENTION

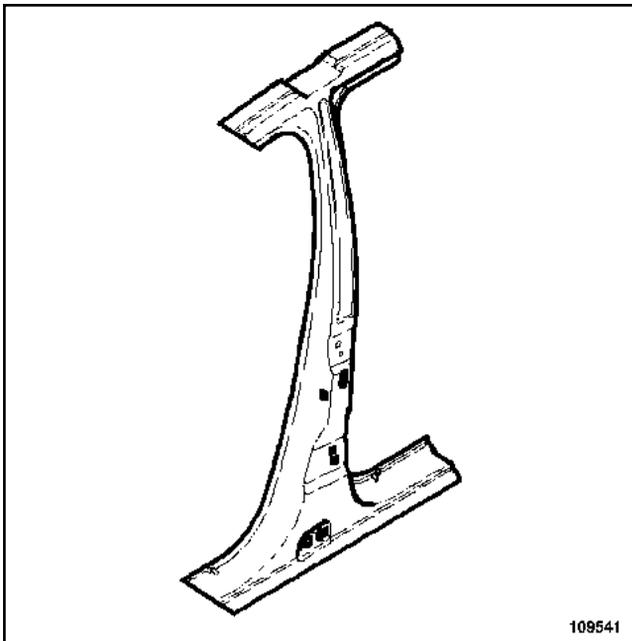
Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

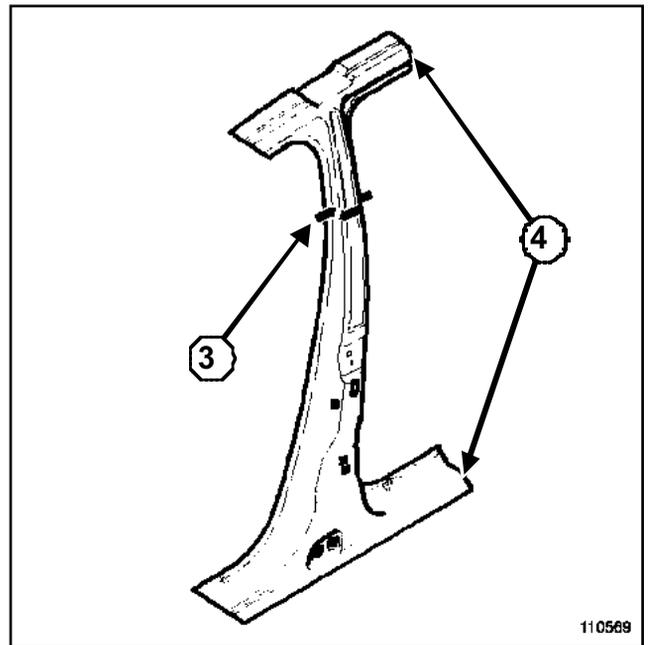
(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

109541

109541

Ce type de pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de pied milieu.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL

110569

110569

La ligne de coupe (3) matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

Les zones (4) matérialisent un soyage naturel qui s'emboîtent dans l'aile arrière.

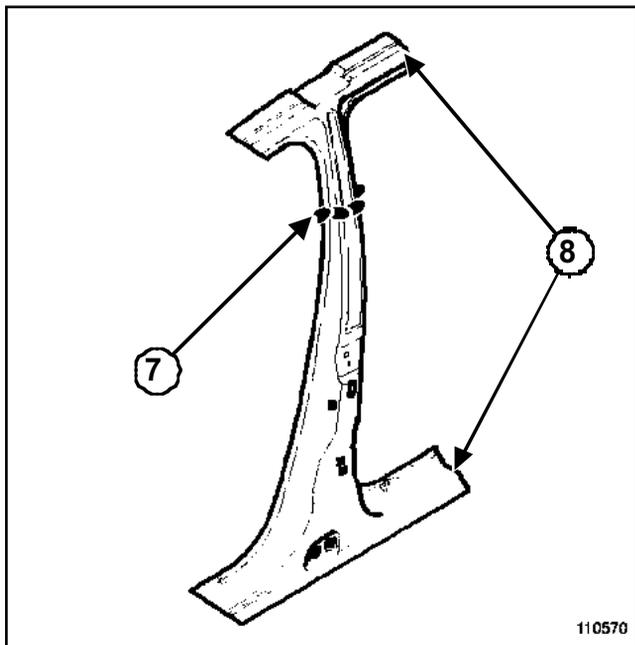
Cette opération peut permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressage.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir MR 400, 40A, Généralités).

L90



110570

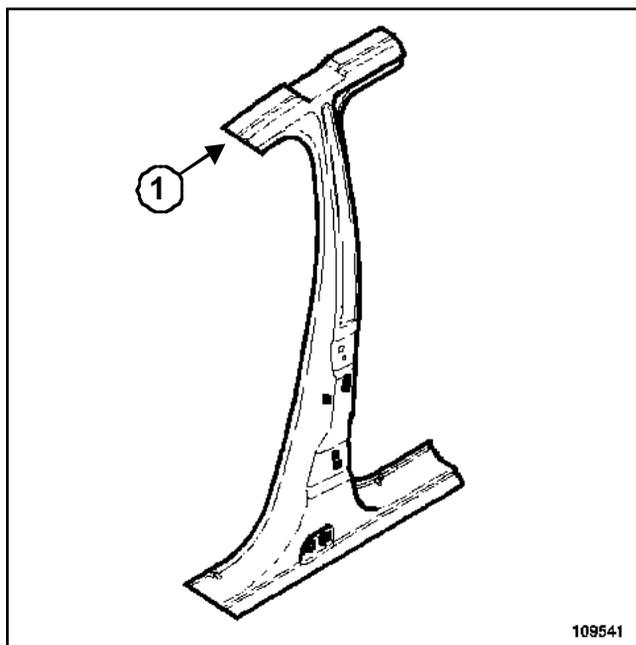
La ligne (7) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.

Les lignes (8) du dessin matérialisent un soyage naturel dans l'élément adjacent arrière. Effectuer les soudures par des points de bouchonnage MAG.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

L90

109541
109541

(1) Pied milieu

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel,
- complet : le remplacement complet ne peut être effectué qu'après dépose du pavillon (épaisseur : **0,65 mm**).

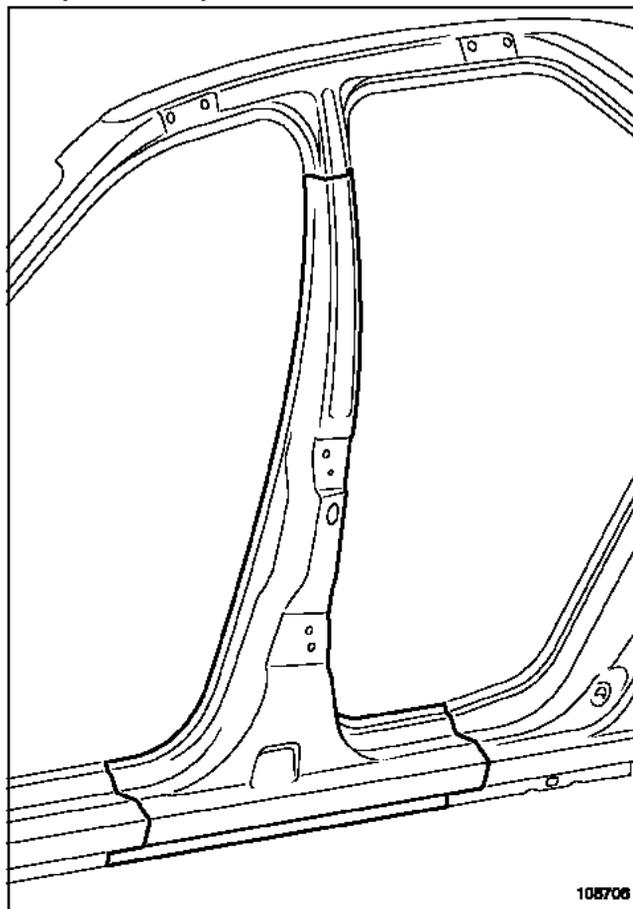
I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignations et épaisseur de l'élément

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Pied milieu	0,95

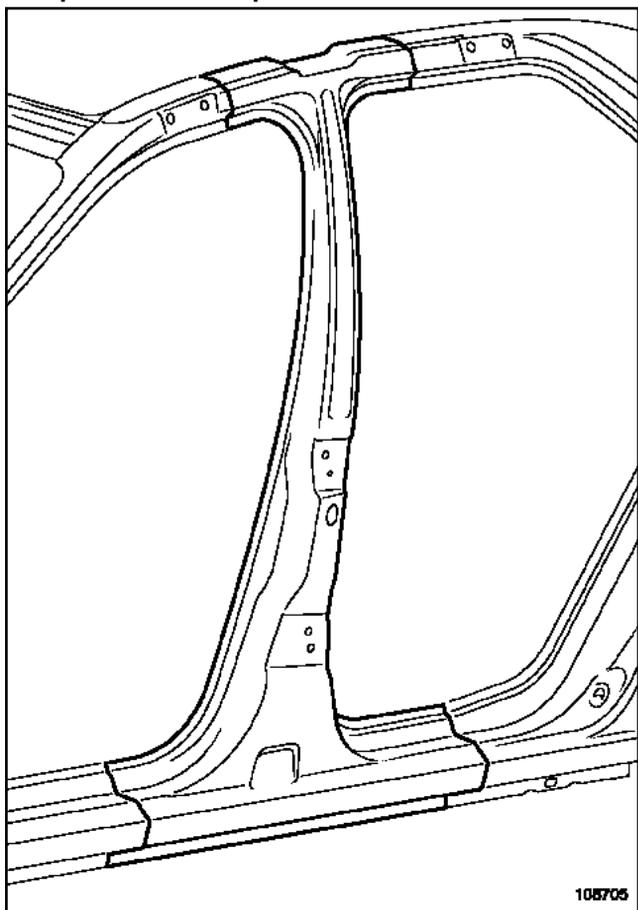
II - PIÈCE EN POSITION

Remplacement partiel

108706
108706

L90

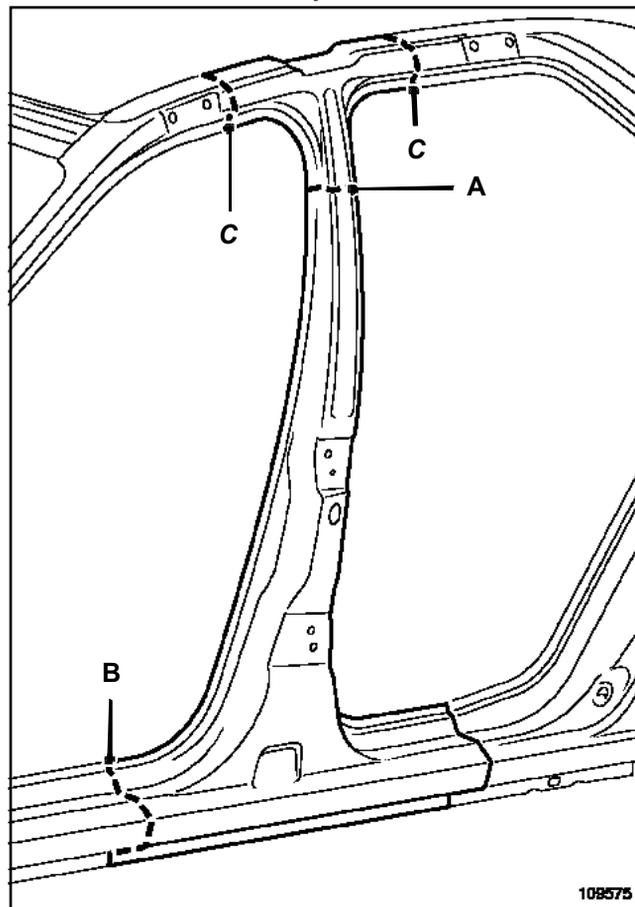
Remplacement complet



108705
108705

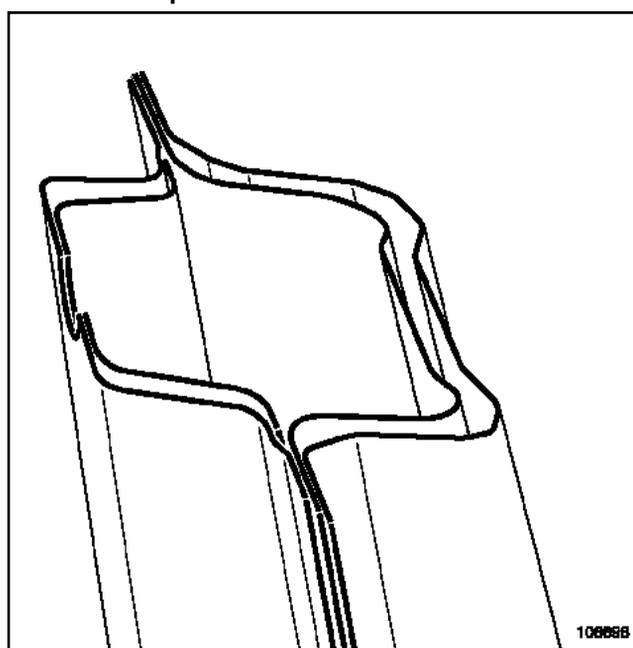
III - PARTICULARITÉS DE COUPE

Positionnement des coupes



109575
109575

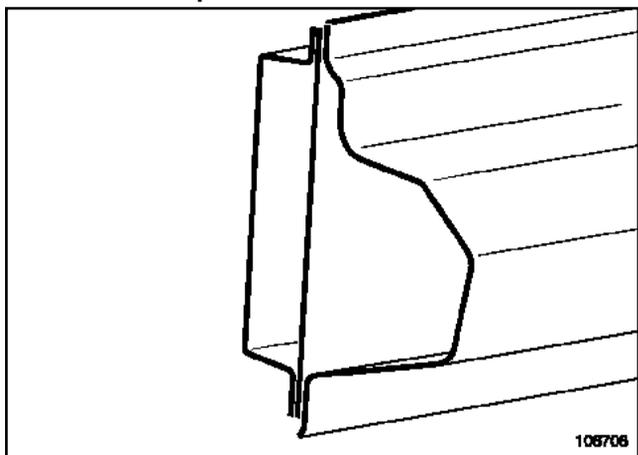
Détail de coupe A



108698
108698

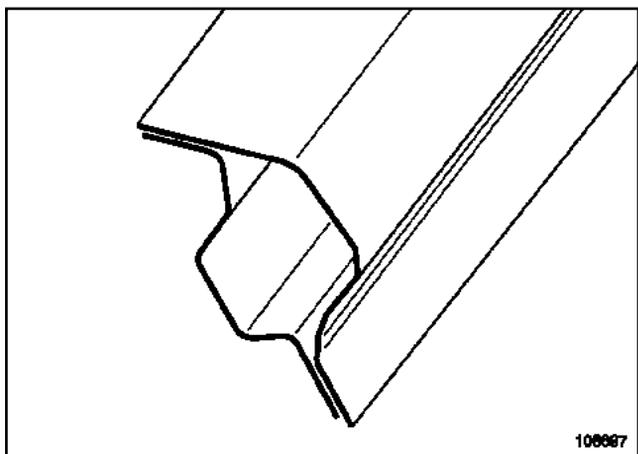
L90

Détail de la coupe B



108708

Détail de la coupe C



108697

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de pied milieu : Description générale

43A

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

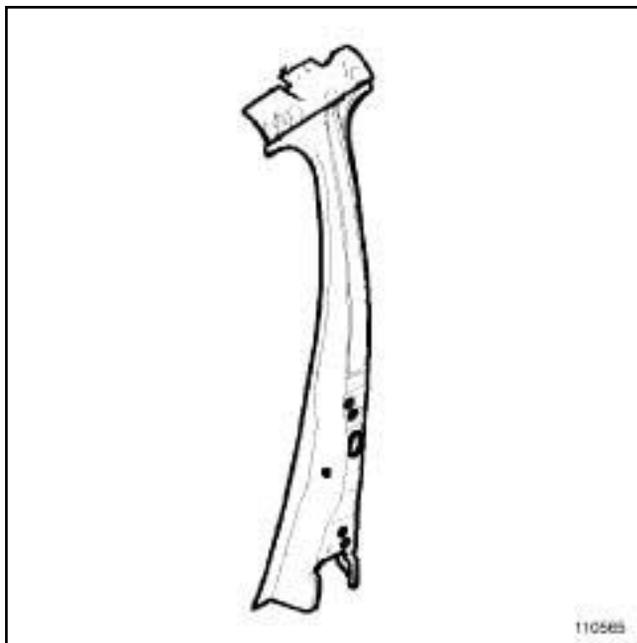
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

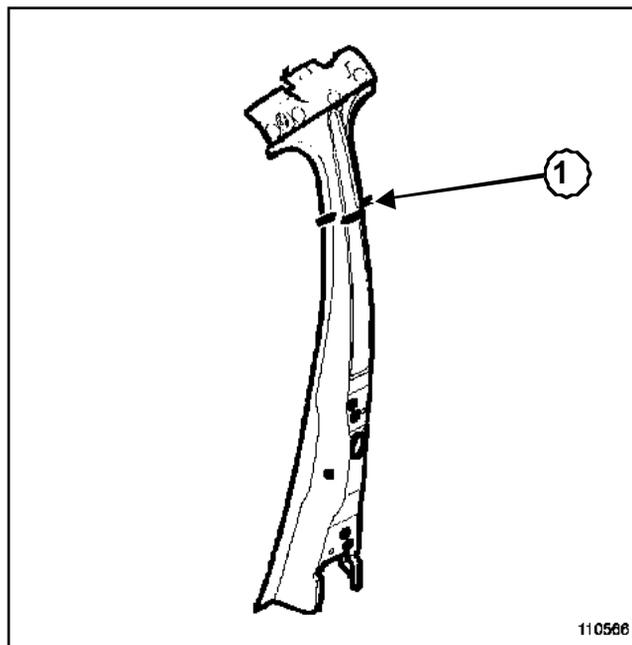


110565

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de renfort de pied milieu.

Aucune coupe n'est permise sur cette pièce.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110566

La ligne (1) matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pinceuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

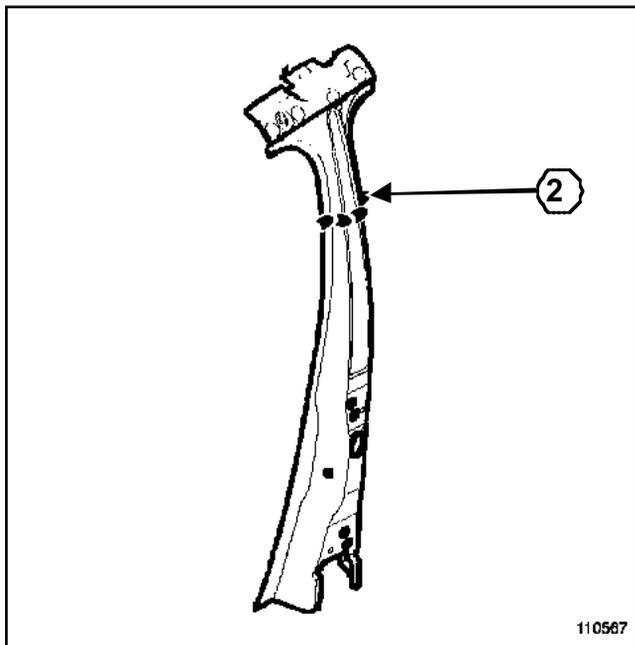
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir MR 400, 40A, Généralités).

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de pied milieu : Description générale

43A

L90



110567

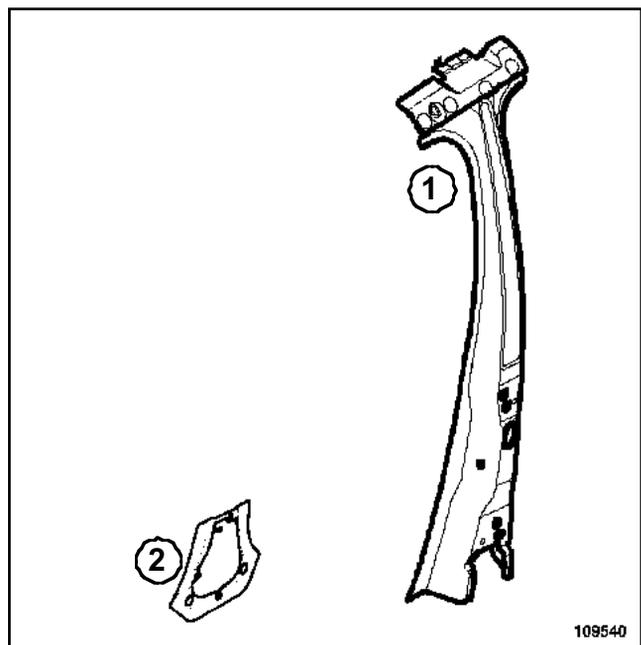
La ligne (2) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de pied milieu : Description

43A

L90



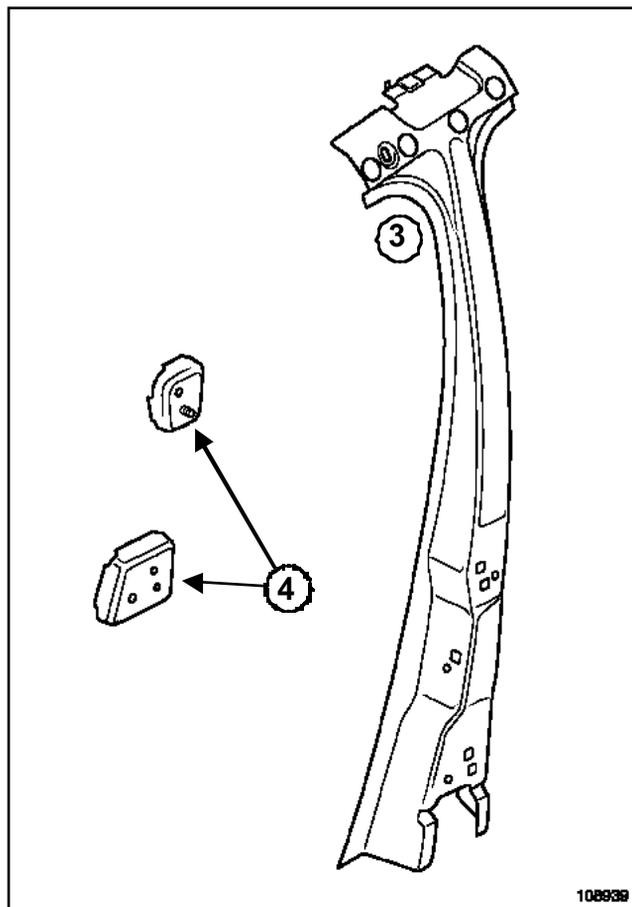
- (1) Renfort de pied milieu
- (2) Fermeture inférieure de pied milieu

Cette pièce peut être remplacée d'une seule façon.

Nota :

L'opération ne présente pas de difficulté particulière.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(3)	Renfort de pied milieu	1,5
(4)	Renfort charnière de porte	1,2

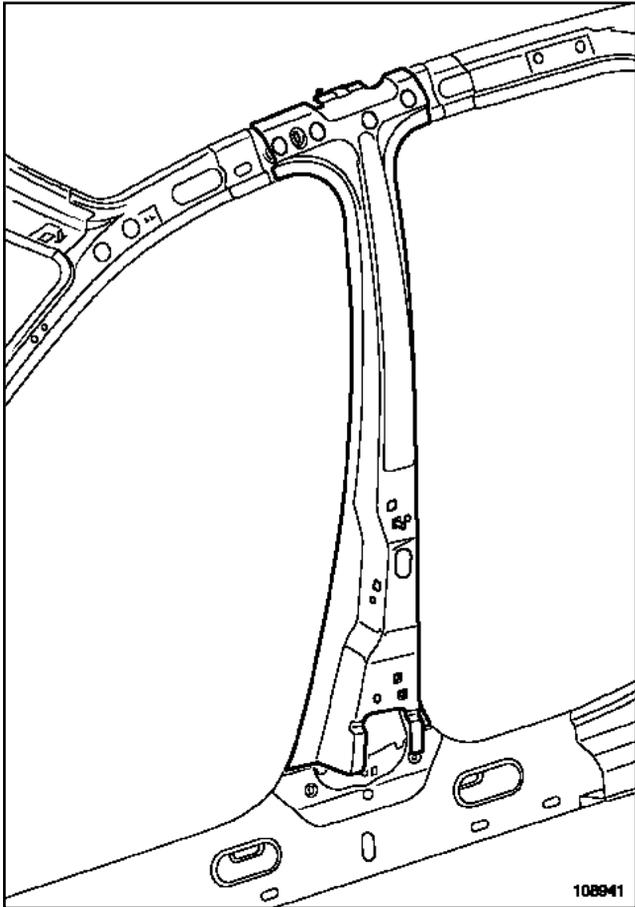
STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Renfort de pied milieu : Description

43A

L90

II - PIECE EN POSITION



108941
108941

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

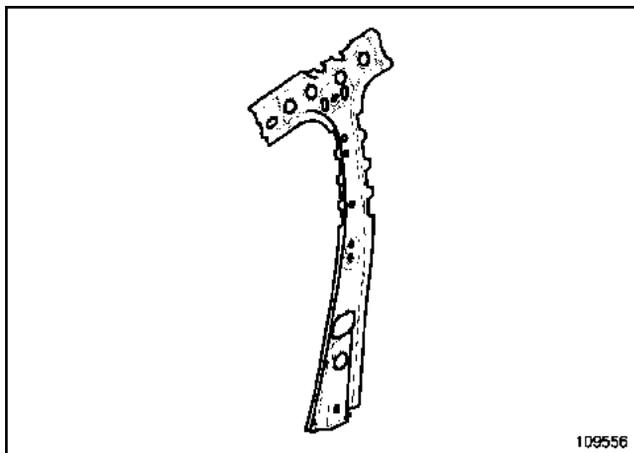
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



109556

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de doublure de pied milieu.

ATTENTION

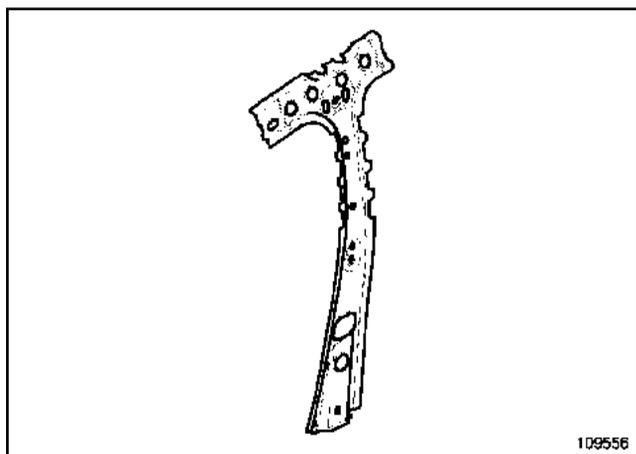
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Doubleure de pied milieu : Description

43A

L90



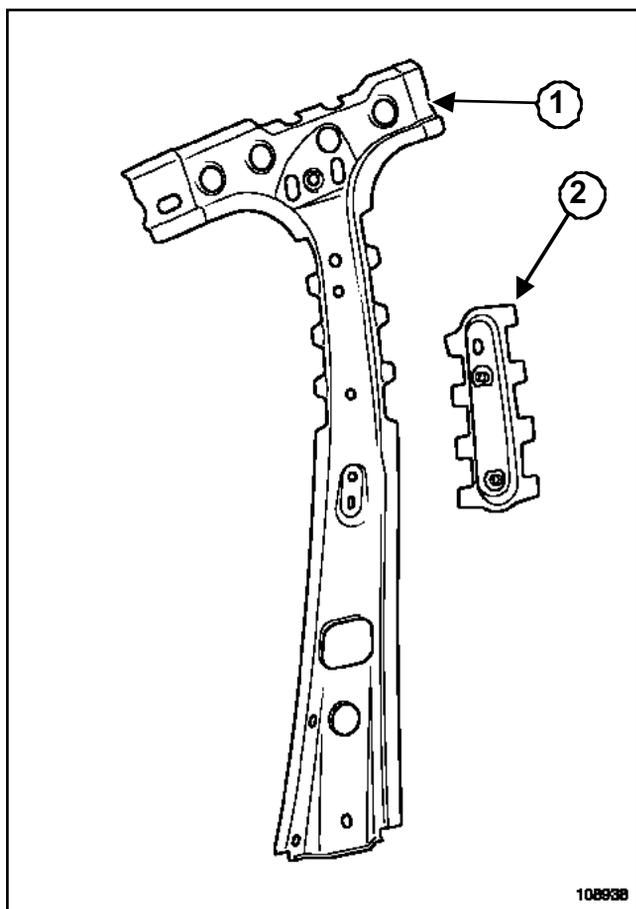
109556
109556

Cette pièce peut être remplacée d'une seule façon.

Nota :

L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

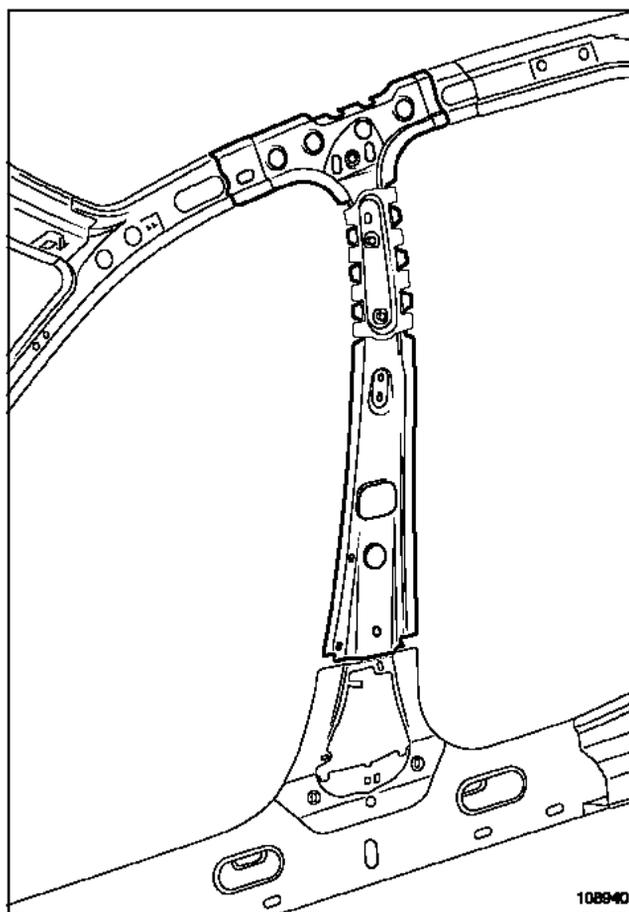


108938
108938

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Doubleure pied milieu	1,15
(2)	Renfort ancrage ceinture	1,2

II - PIÈCE EN POSITION



108940

108940

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Haut de caisse : Description générale

43A

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

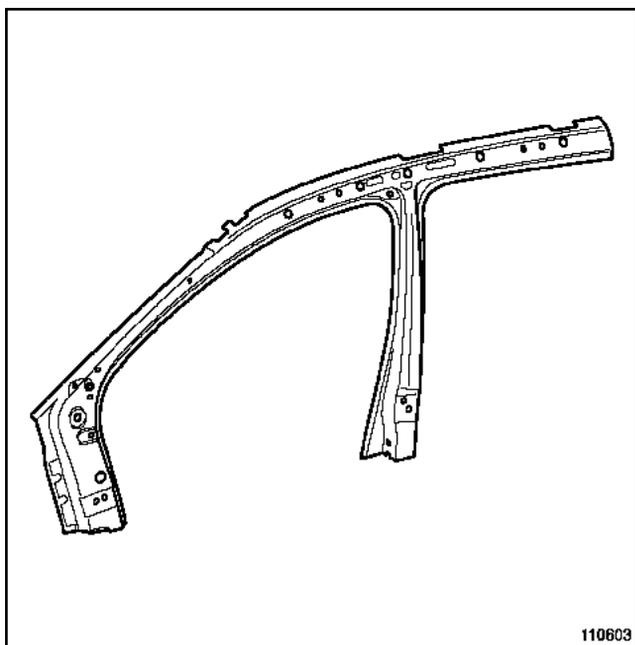
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

Nota :

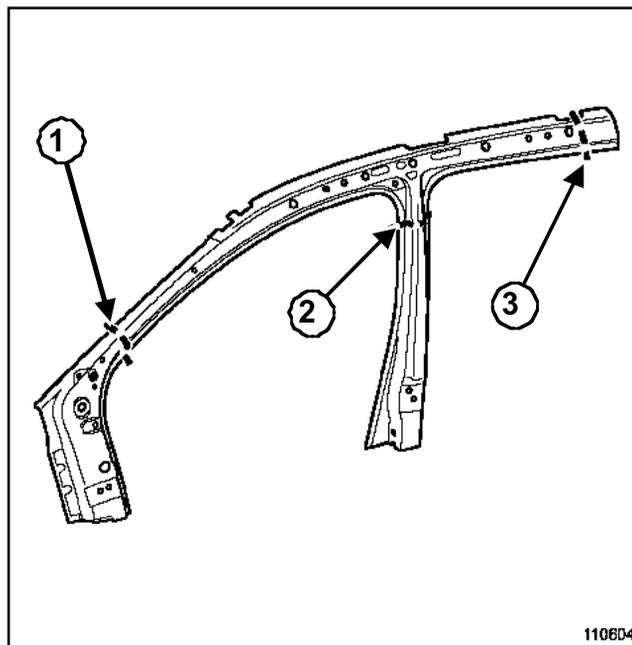
Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).



Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de haut de caisse.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



Les lignes (1), (2) et (3) du dessin matérialisent l'endroit dans lesquels il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une poutreuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

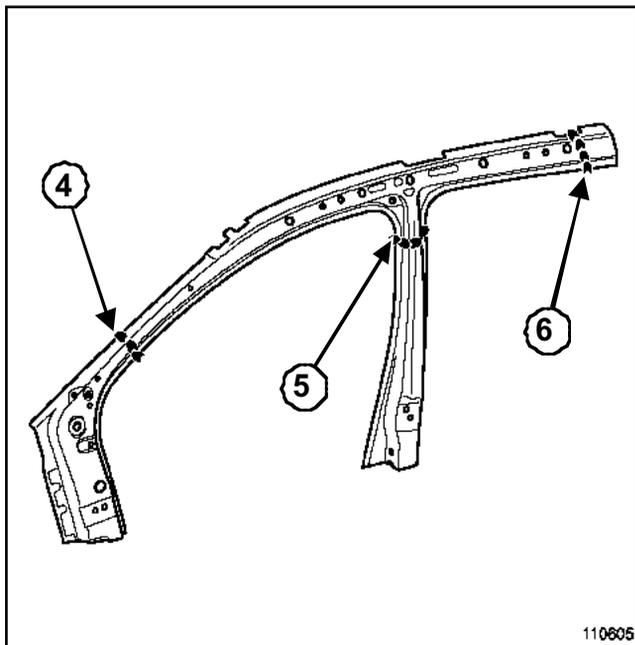
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

STRUCTURE SUPÉRIEURE LATÉRALE

Haut de caisse : Description générale

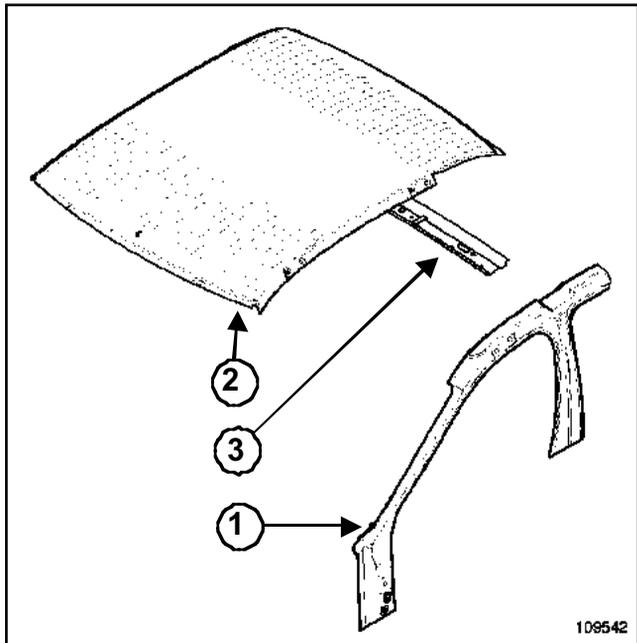
43A

L90



Les lignes (4), (5) et (6) du dessin matérialisent une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.
Effectuer la soudure (6) sur la ligne de raboutage.

L90



109542

- (1) Haut de caisse
- (2) Pavillon
- (3) Traverse centrale de pavillon

Cette pièce ne peut être remplacée, qu'après la dépose du pavillon.

Nota :

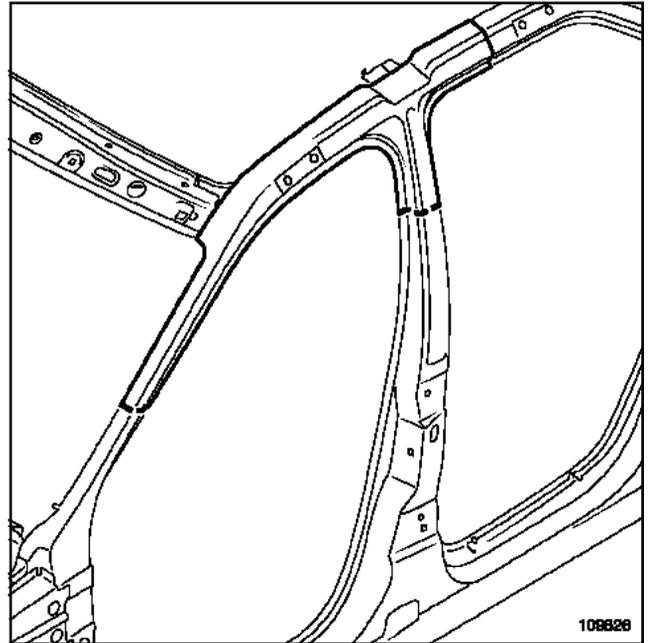
L'opération de remplacement ne présente pas de difficulté particulière.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Haut de caisse	0,95
(2)	Pavillon	0,65
(3)	Traverse centrale de pavillon	1,2

II - PIÈCE EN POSITION

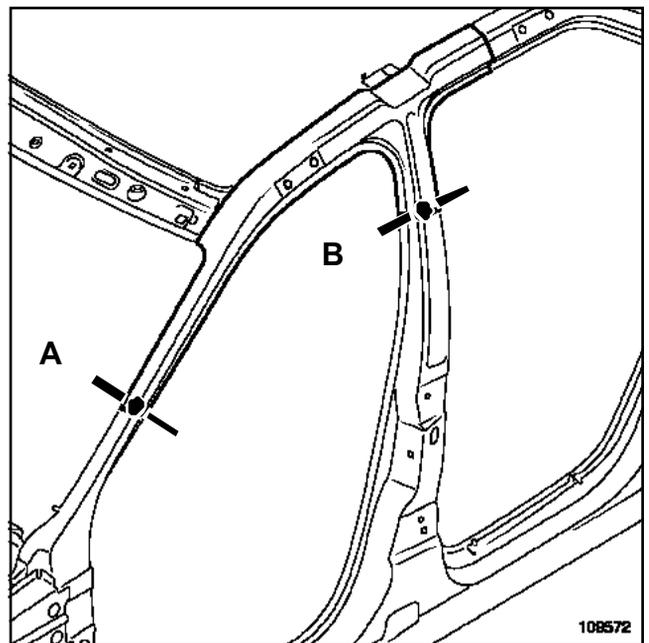


109826

109826

III - PARTICULARITÉS DE COUPE

Positionnement des coupes

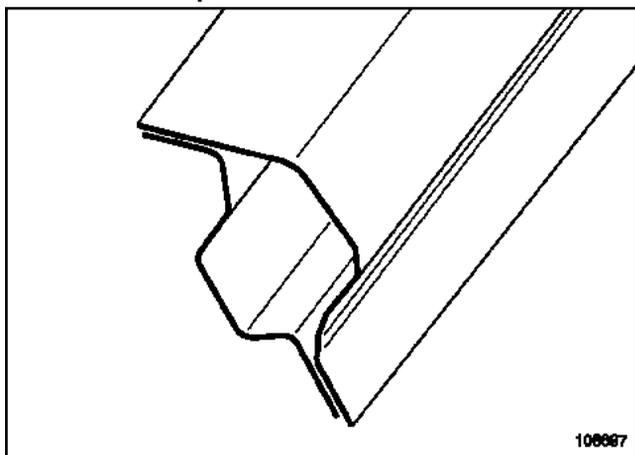


109572

109572

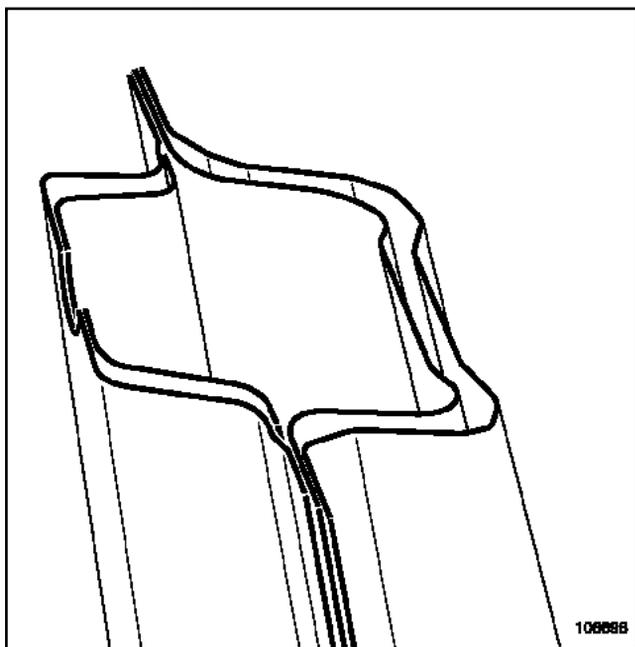
L90

Détail de la coupe A



108697

Détail de la coupe B



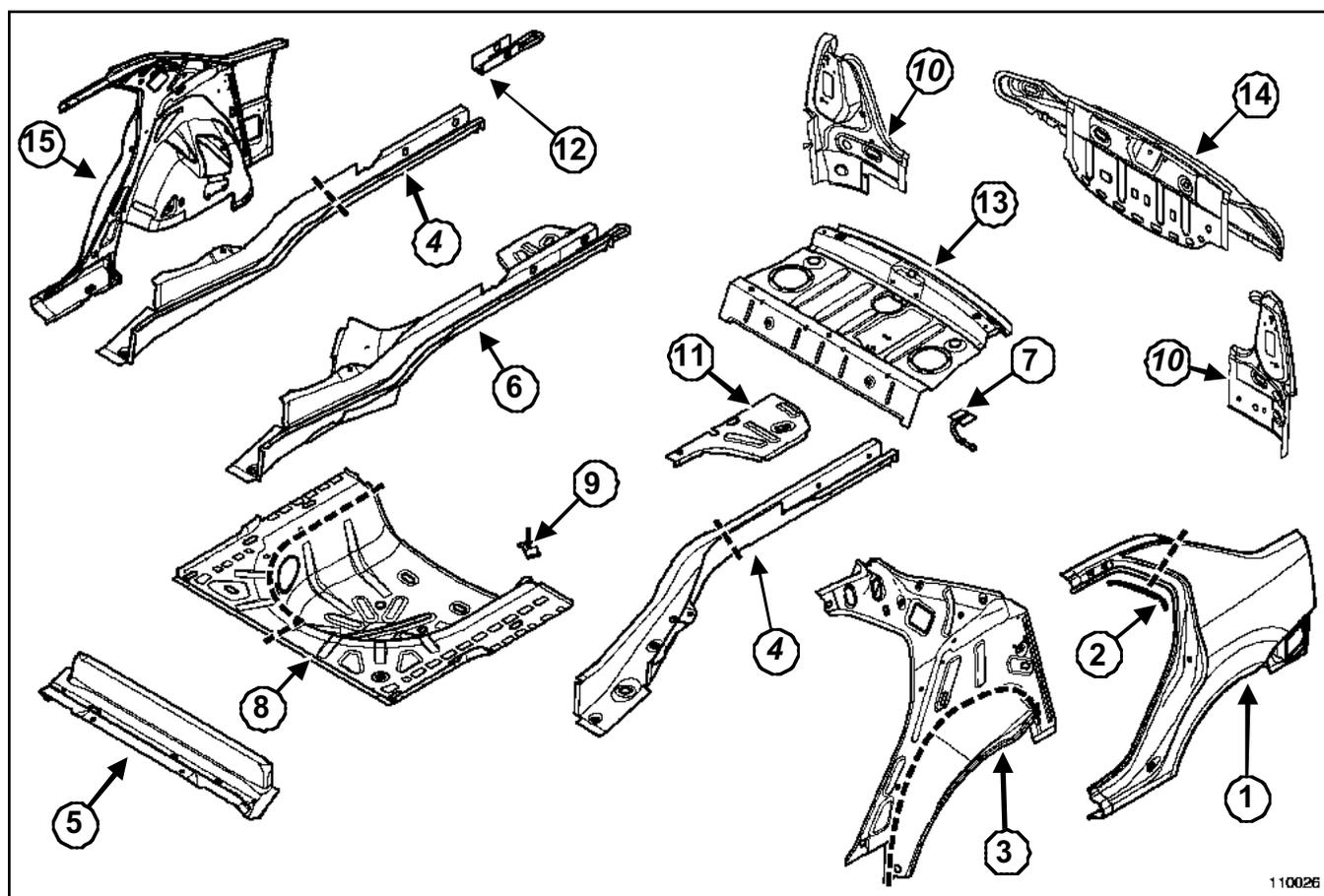
108698

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Structure arrière : Désignation des pièces

44A

L90



110026

110026

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Panneau d'aile arrière	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
2	Support arrière double étanchéité	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
3	Passage de roue arrière extérieur (partiel)	Voir 44A, Passage de roue arrière extérieur	0,65
4	Longeron arrière	Voir 41D, Longeron arrière	1,45
5	Traverse centrale de plancher arrière	Voir 41D, Traverse centrale de plancher arrière	1,2
6	Ensemble longeron arrière	Voir 41D, Ensemble longeron arrière	1,5
7	Support de fixation d'échappement	Voir MR Généralités 400, 40A	1,5
8	Plancher arrière partie arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,7
9	Renfort de fixation de roue de secours	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	1,2
10	Support de feux arrière	Voir 41D, Support de feux arrière	0,95/1,15
11	Plancher arrière partie latérale	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,65

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Structure arrière : Désignation des pièces

44A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
12	Anneau de remorquage arrière	Voir 41D , Anneau de remorquage arrière	0,95/1,15
13	Tablette arrière	Voir 44A , Tablette arrière	0,80/0,95
14	Jupe arrière	Voir 44A , Jupe arrière	0,95/1,15
15	Demi-bloc arrière	Voir 44A , Demi-bloc arrière	-

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

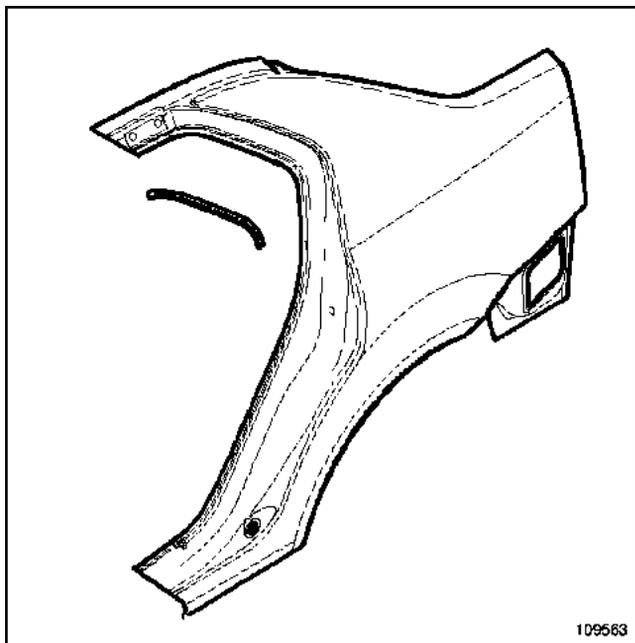
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

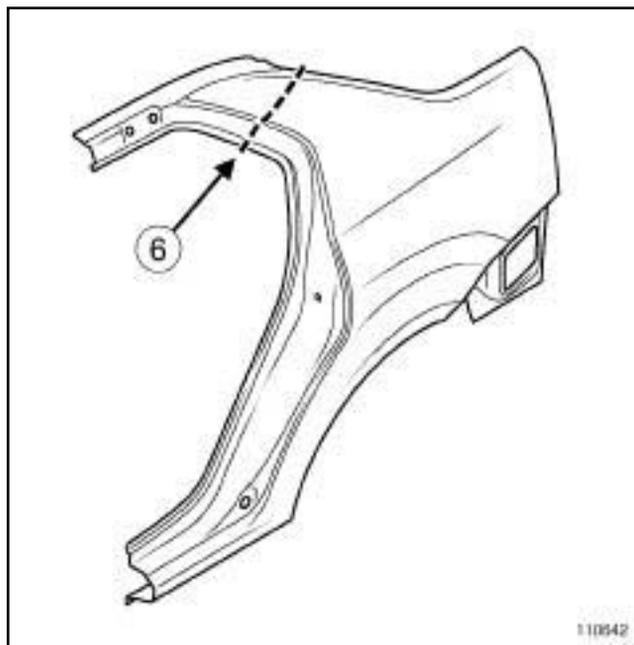


109563

Cette pièce présente deux particularités :

- elle est soudée sous le pavillon,
- elle est rapportée par soyage naturel sur le côté de caisse partie avant.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110642

La ligne (6) du dessin matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pinceuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

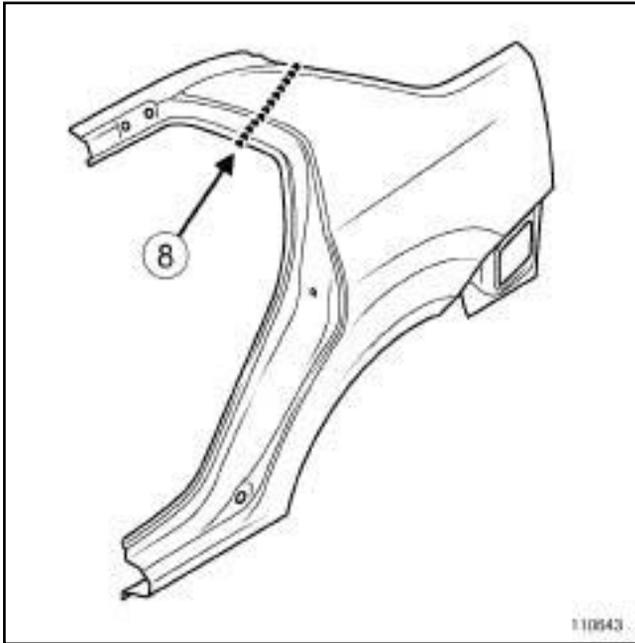
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir MR 400, 40A, Généralités).

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Panneau d'aile arrière : Description générale

44A

L90



110643

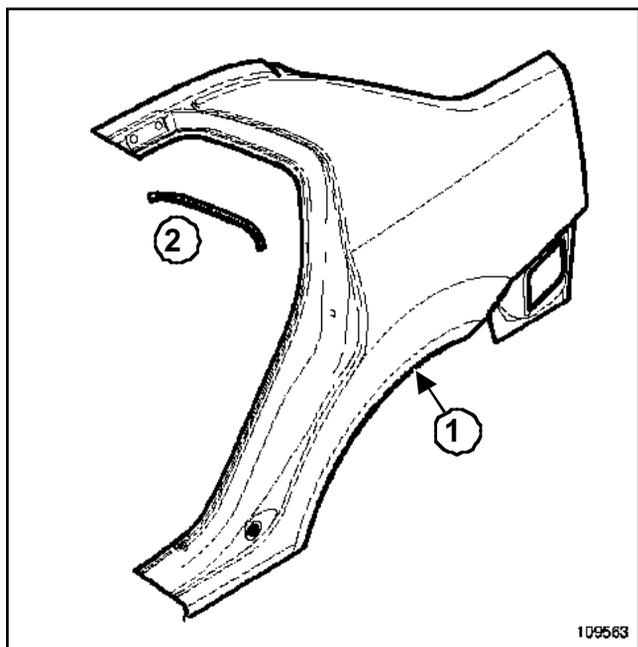
La ligne (8) du dessin matérialise une soudure en bord à bord par cordon de chaînette MAG.

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Panneau d'aile arrière : Description

44A

L90



109563
109563

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel,
- complet.

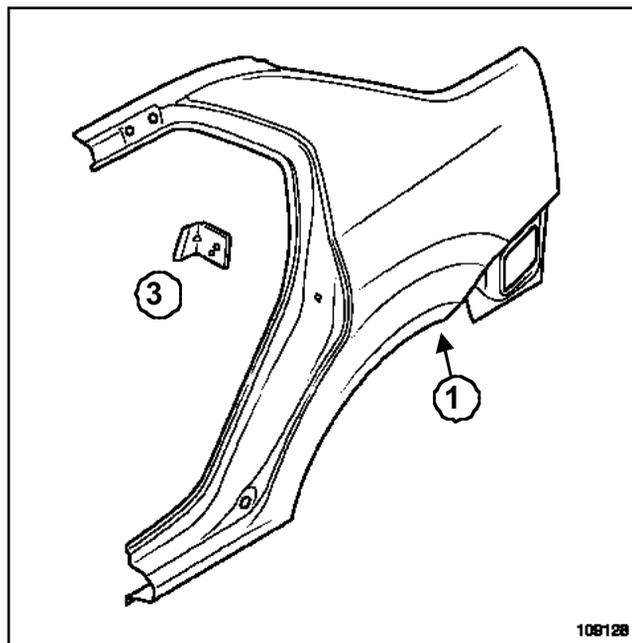
Pour effectuer le remplacement partiel, commander en supplément :

- un support joint d'étanchéité.

Le remplacement complet aile arrière se fait après dégrafage du pavillon, commander en supplément :

- un support joint d'étanchéité,
- le pavillon.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



109128
109128

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Panneau d'aile arrière	0,65
(2)	Support joint d'étanchéité	0,65
(3)	Renfort de gâche de porte arrière	0,65

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

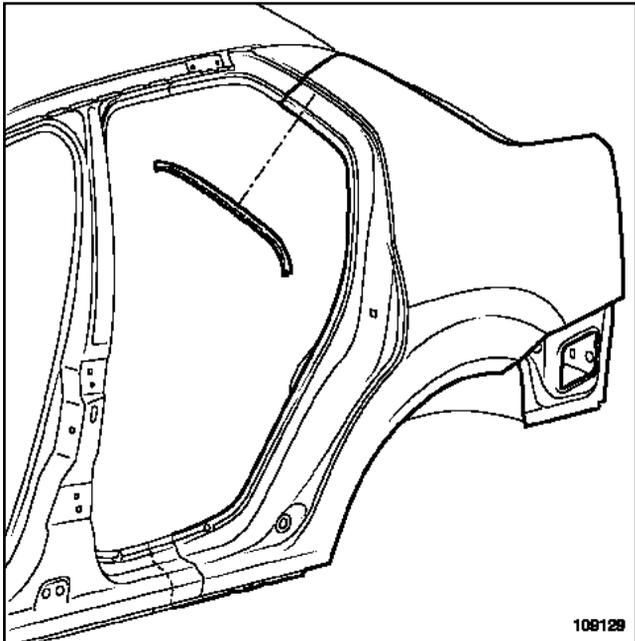
Panneau d'aile arrière : Description

44A

L90

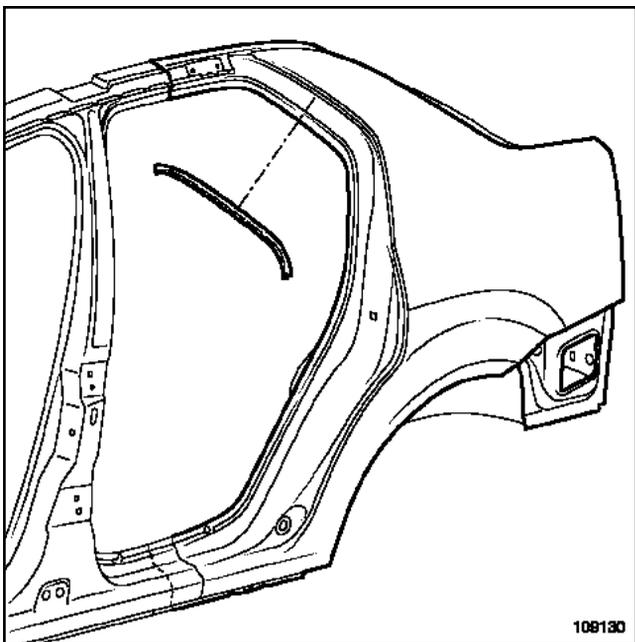
II - PIÈCE EN POSITION

Panneau d'aile arrière, remplacement partiel



109129
109129

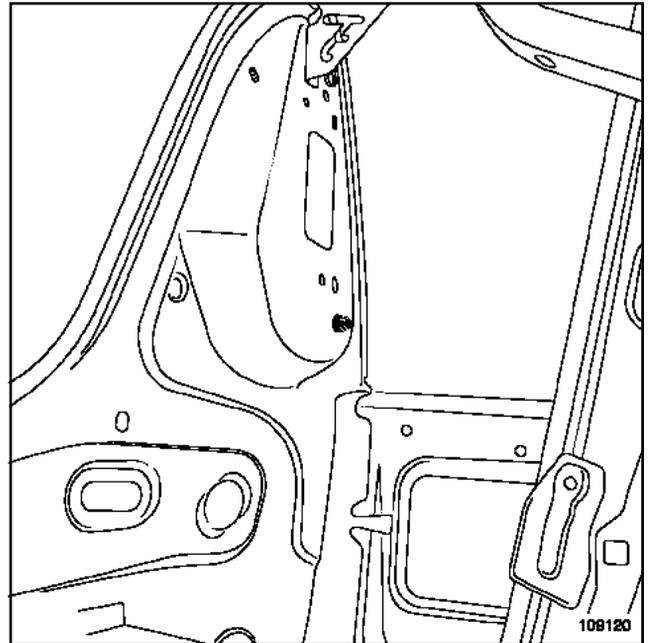
Panneau d'aile arrière, remplacement complet



109130
109130

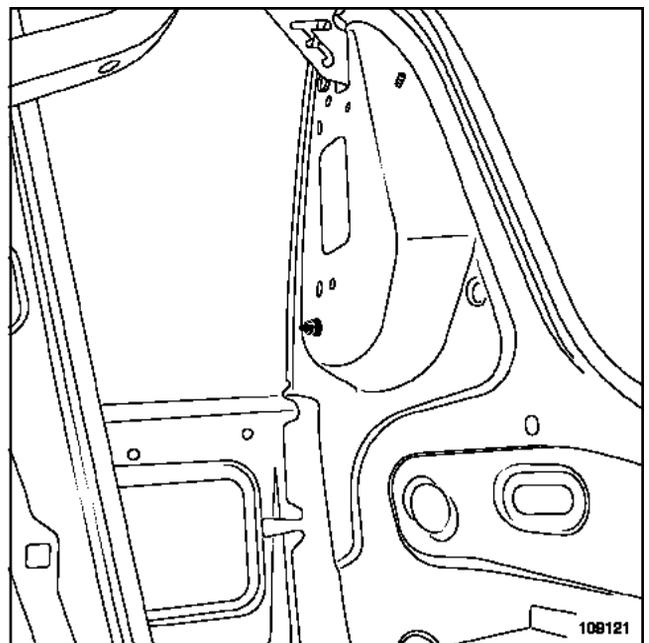
III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUE DE PROXIMITE

Côté gauche



109120
109120

Côté droit



109121
109121

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Panneau d'aile arrière : Description

44A

L90

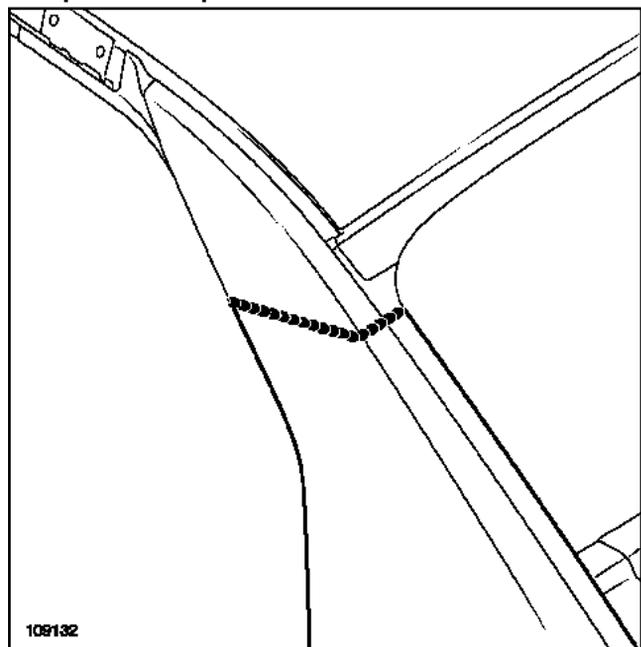
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

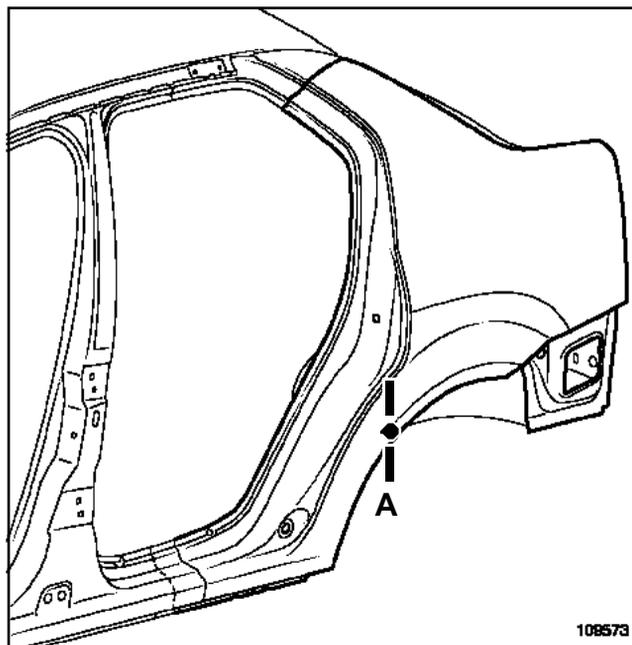
IV - PARTICULARITÉS DE LA COUPE

Remplacement partiel



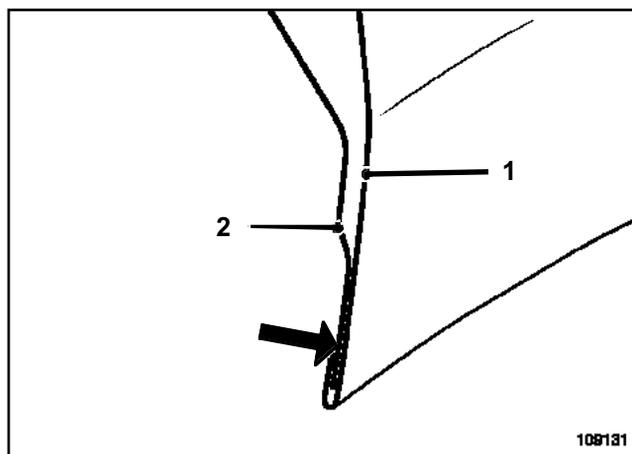
109132

V - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGE



109573

Détail de la section A



109131

Réaliser un cordon de mastic dans l'angle pour assurer l'étanchéité.

Utiliser du mastic joint peinture 77 11 172 676.

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Panneau d'aile arrière	0,65
(2)	Passage de roue arrière extérieur	0,65

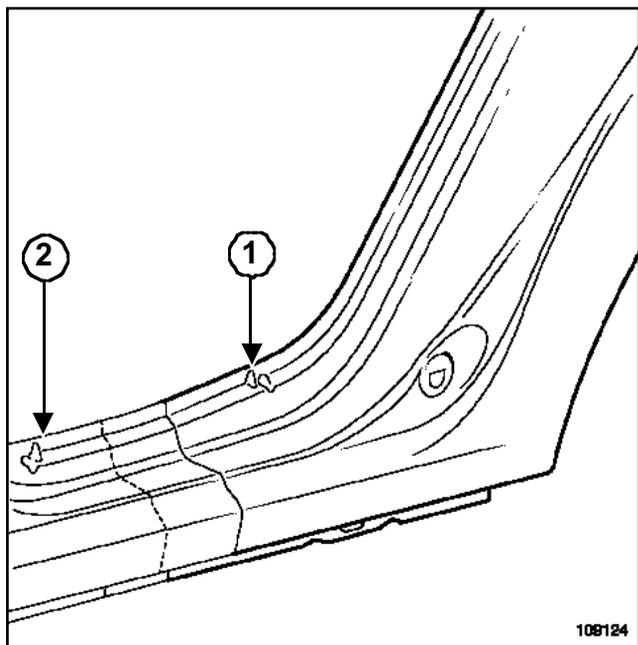
STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Panneau d'aile arrière : Description

44A

L90

Détail de la section B



109124

Réaliser un cordon de mastic dans l'angle pour assurer l'étanchéité.

Utiliser du mastic joint peinture **77 11 172 676**.

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Panneau d'aile arrière	0,65
(2)	Bas de caisse	0,95

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

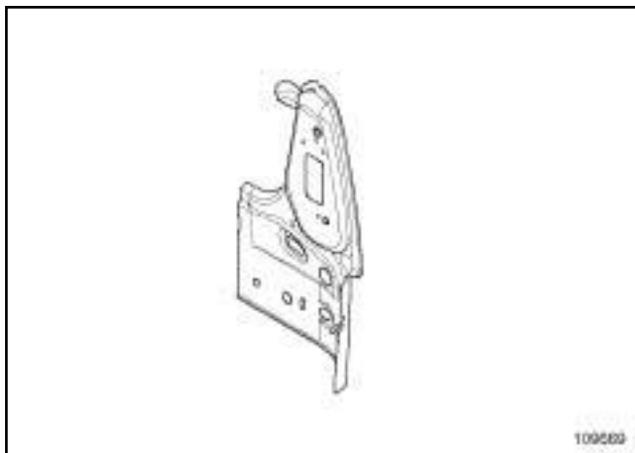
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



109669

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de support de feux arrière.

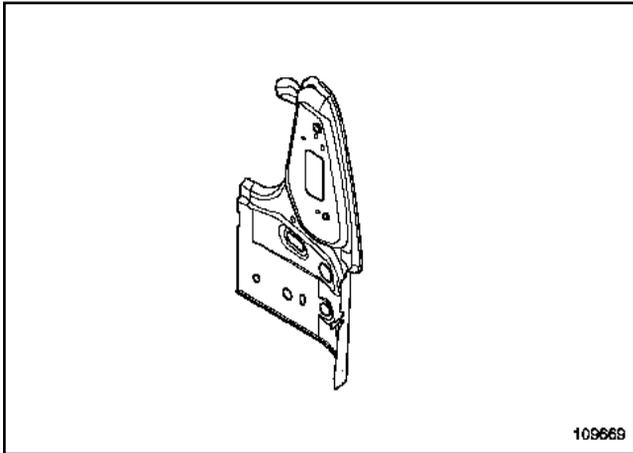
Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Support de feux arrière : Description

44A

L90

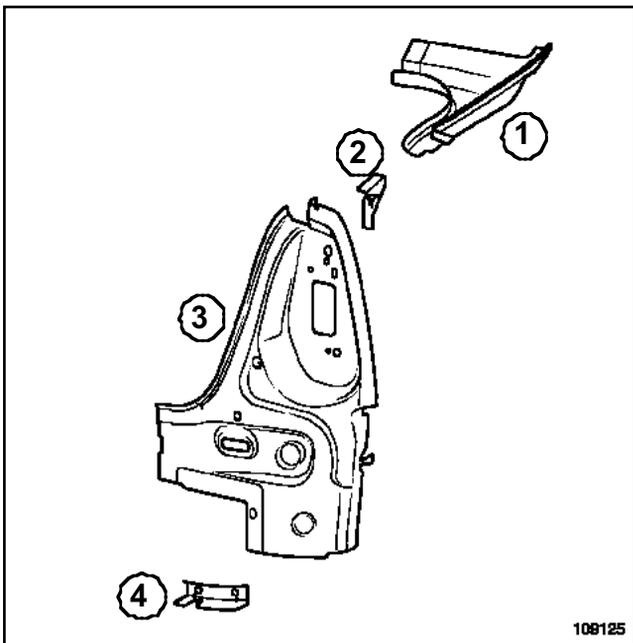


109669
109669

Le remplacement de cette pièce s'effectue selon les possibilités suivantes :

- partiel,
- complet.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



109125
109125

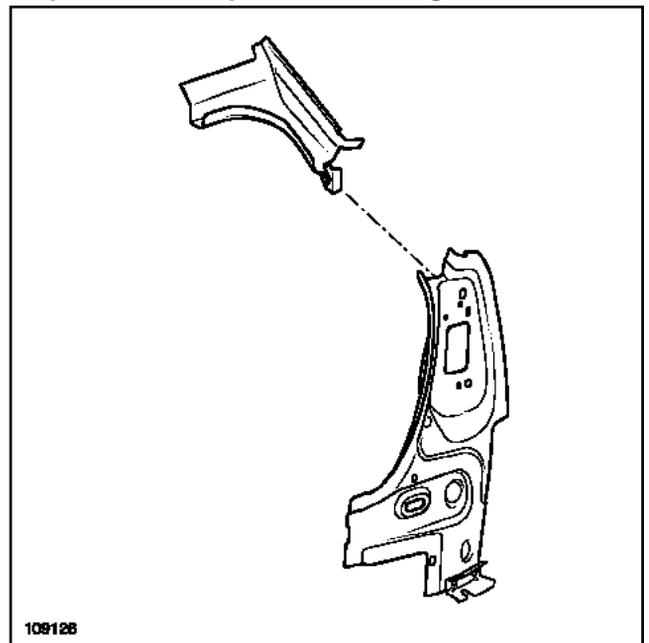
Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Gouttière latérale arrière	0,65
(2)	Renfort d'équilibreur	1,5

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(3)	Elément support de feux arrière	0,95
(4)	Equerre de fixation latérale de bouclier arrière	0,65

II - PARTICULARITÉ D'ADAPTATION DES PIÈCES DE RECHANGE

Préparation de la pièce de rechange



109126

109126

Pour éviter la dépose de la vitre de lunette arrière, dégraffer la gouttière du support de feux.

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

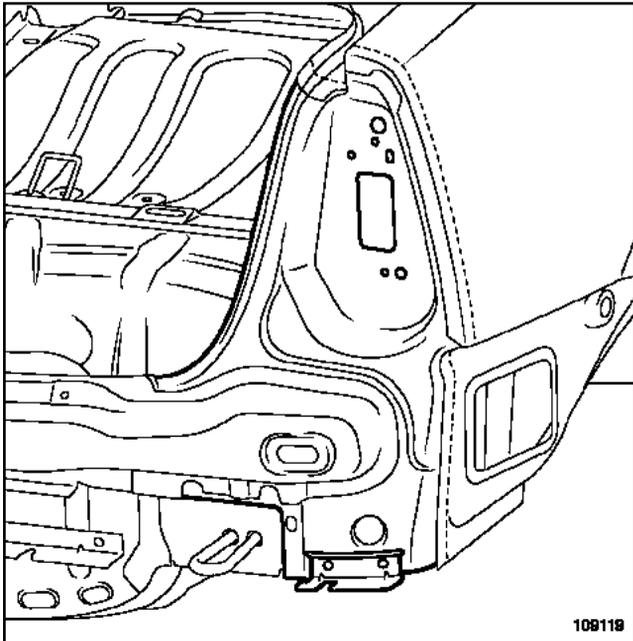
Support de feux arrière : Description

44A

L90

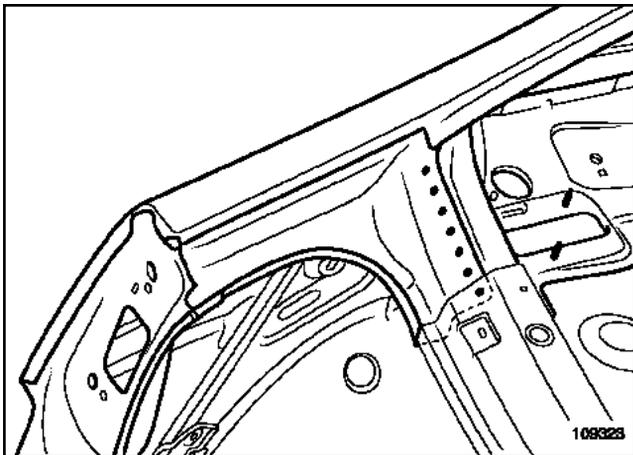
III - PIÈCE EN POSITION

Support de feux arrière, remplacement partiel



109119

Support de feux arrière, remplacement complet



109323

Détail supérieur du support de feux arrière.

Liaisons :

- par points de bouchonnage MAG, avec un intervalle de **20 mm**.

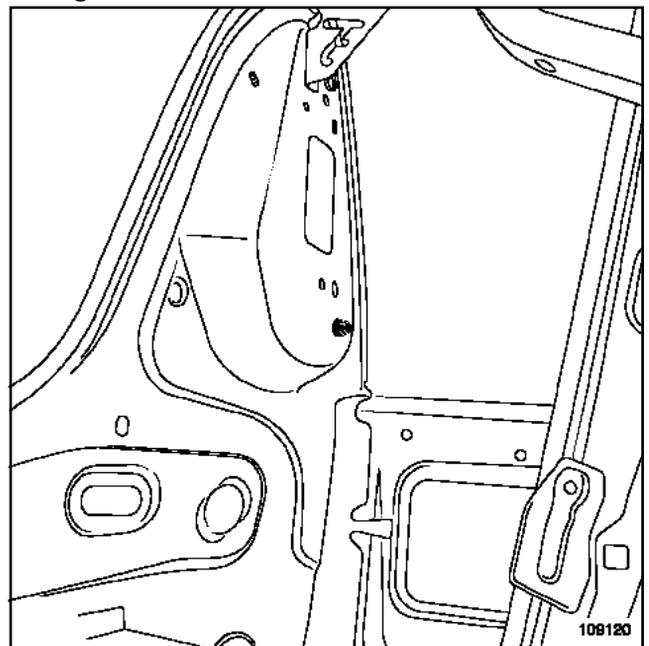
IV - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUE DE PROXIMITE

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

Côté gauche



109120

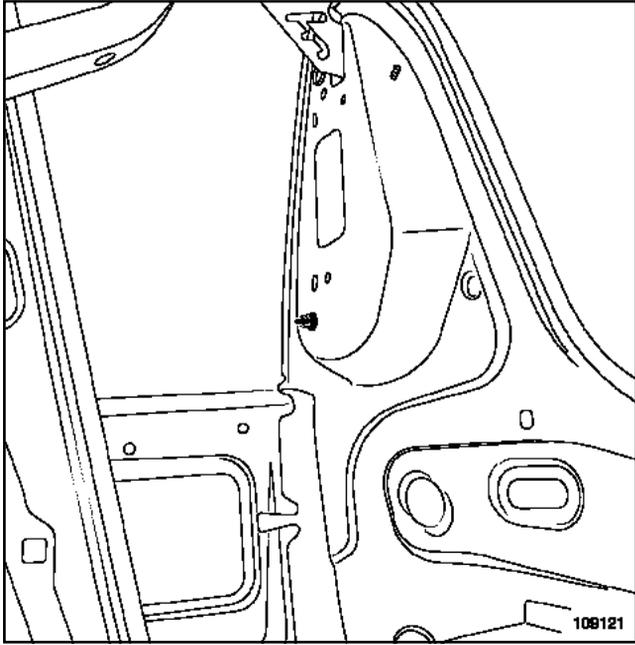
STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Support de feux arrière : Description

44A

L90

Côté droit



L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

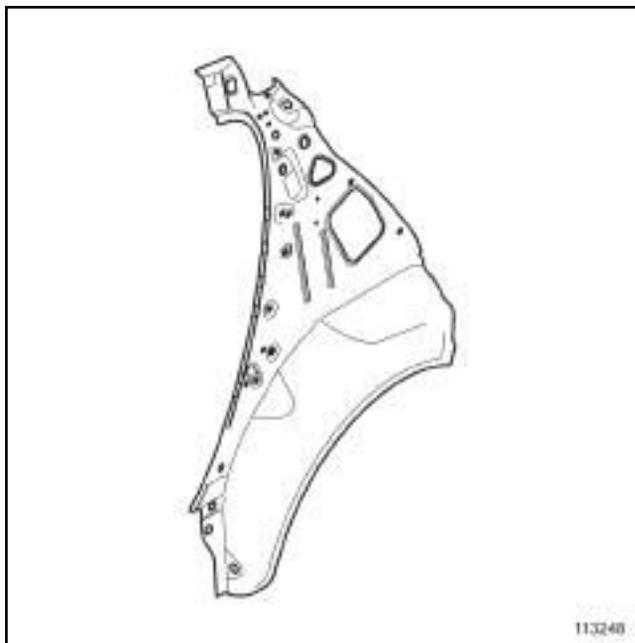
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

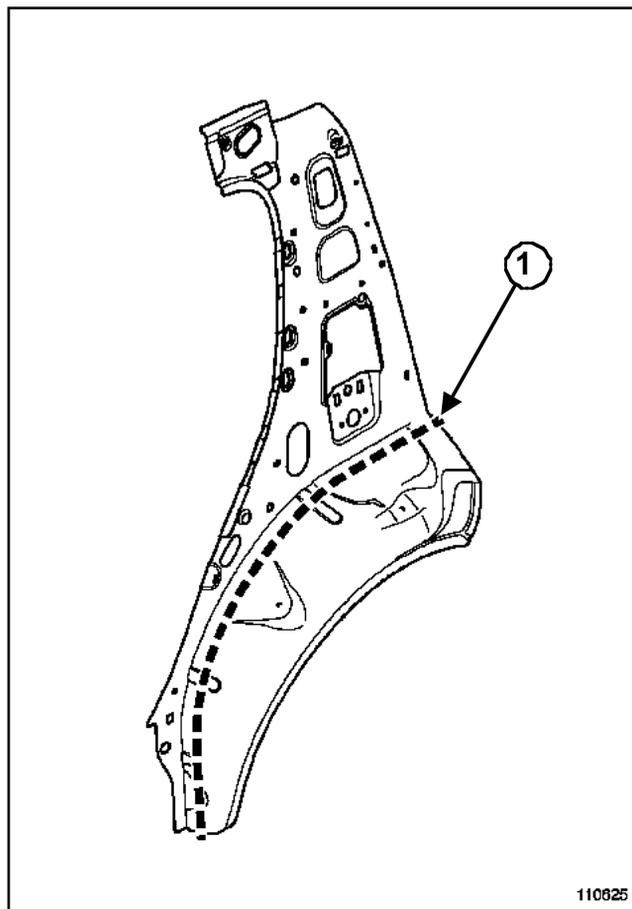
I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



113248

Cette pièce présente la particularité d'être prélevée sur la doublure de custode pour obtenir le passage de roue arrière extérieur.

II - ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT PARTIEL



110625

La ligne (1) du dessin matérialise la zone dans laquelle il est possible d'effectuer un remplacement partiel.

III - MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

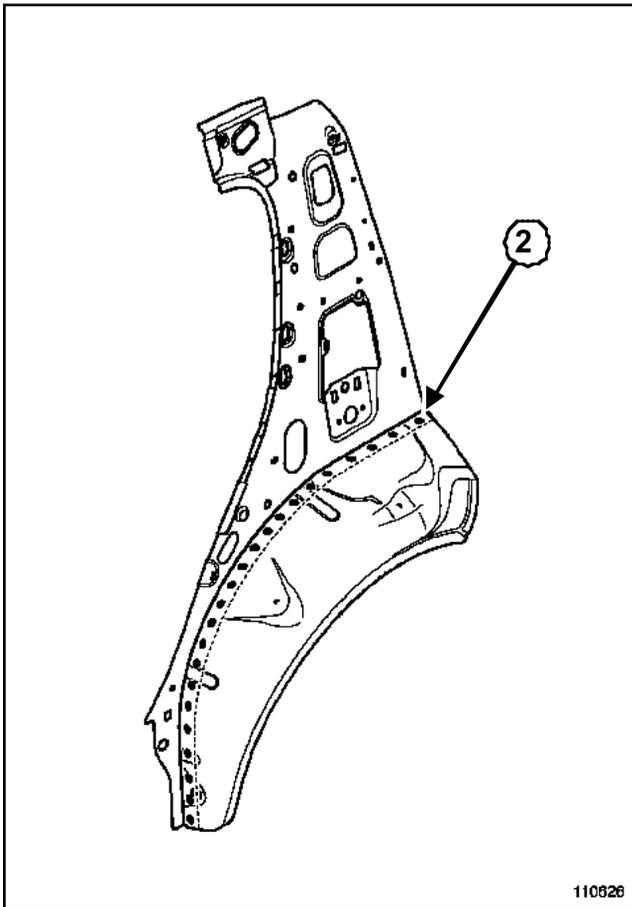
Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.

ATTENTION

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir MR 400, 40A, Généralités).

L90



110626

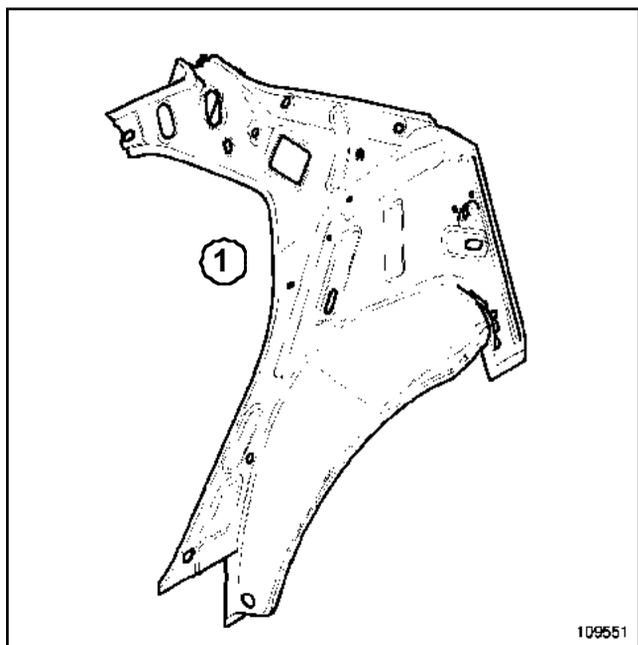
La ligne (2) du dessin matérialise le remplacement partiel et une soudure par soyage rapporté avec des points de bouchonnage par intervalle régulier.

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Passage de roue arrière extérieur : Description

44A

L90



109551
109551

Le remplacement de cette pièce s'effectue d'une seule façon :

- partiel.

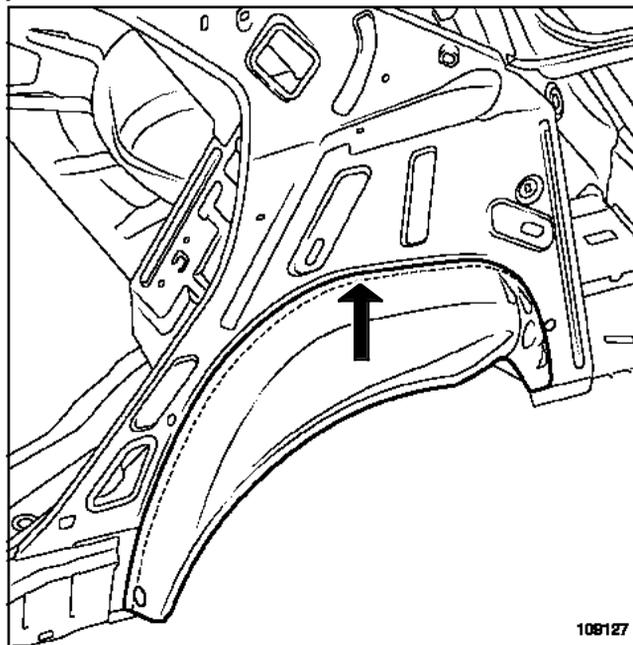
I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

Désignation et épaisseur de l'élément

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Passage de roue arrière extérieur	0,65

II - PIÈCE EN POSITION

Passage de roue arrière extérieur, remplacement partiel



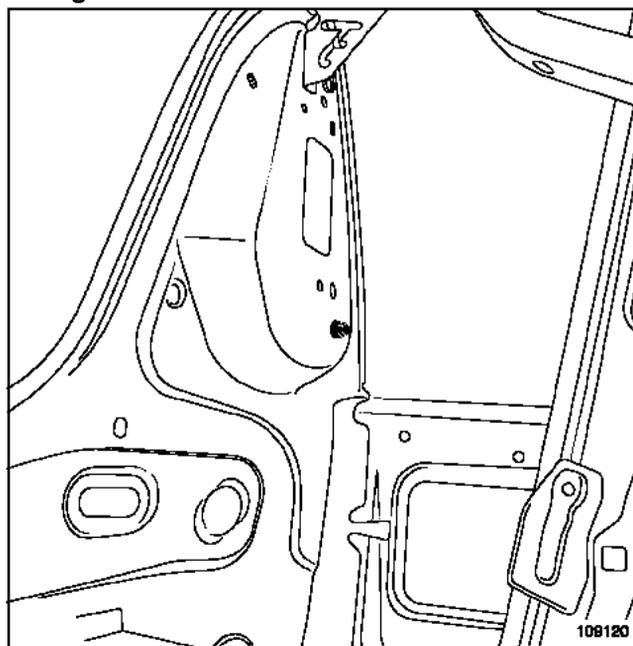
108127
109127

Réaliser un cordon de mastic dans l'angle pour assurer l'étanchéité.

Utiliser du mastic joint peinture 77 11 172 676.

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITÉ

Côté gauche



108120
109120

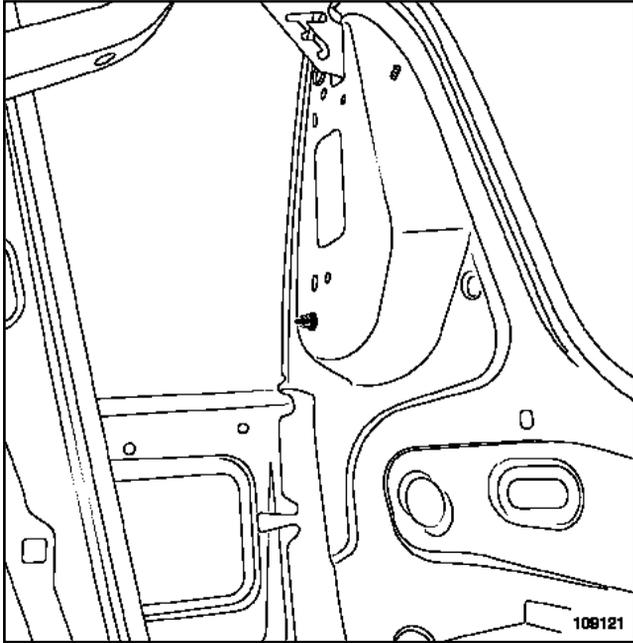
STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Passage de roue arrière extérieur : Description

44A

L90

Côté droit

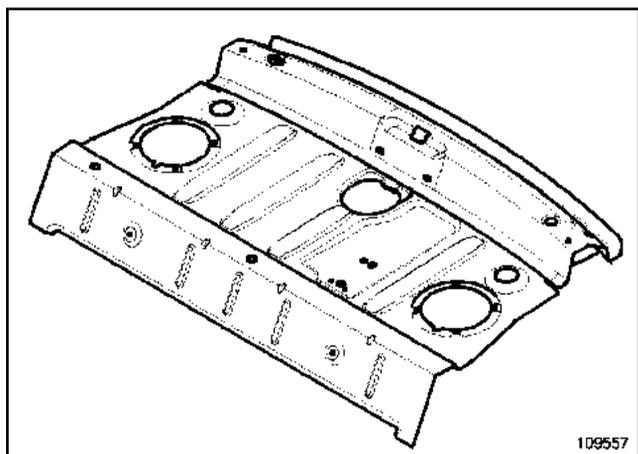


ATTENTION

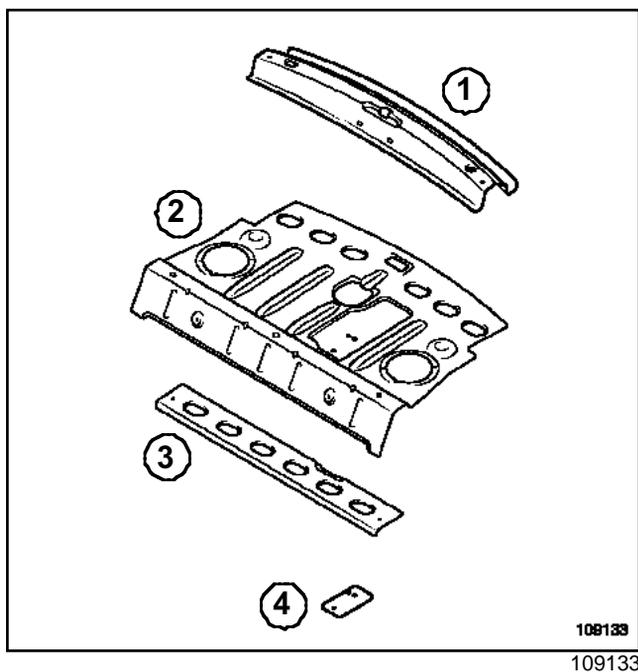
Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

L90



I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE

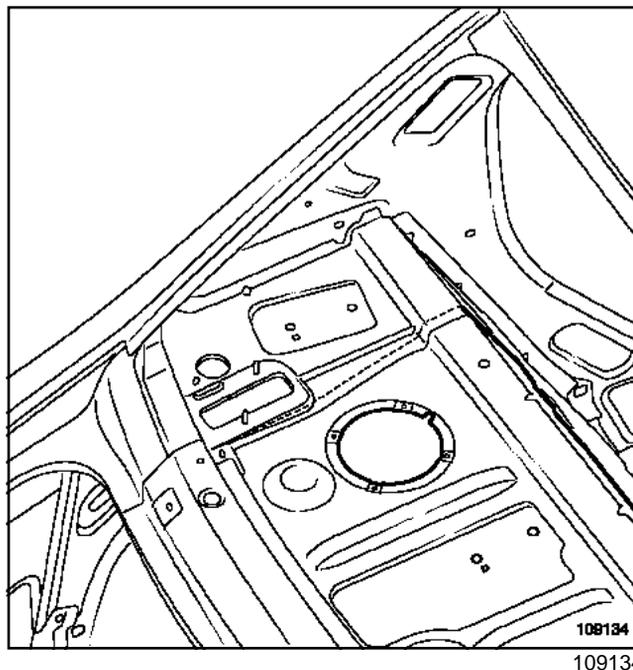


Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Traverse inférieure de vitre de lunette arrière	0,65
(2)	Tablette arrière	1,8
(3)	Raidisseur de tablette arrière	0,95
(4)	Renfort d'ancrage enrouleur de ceinture	2

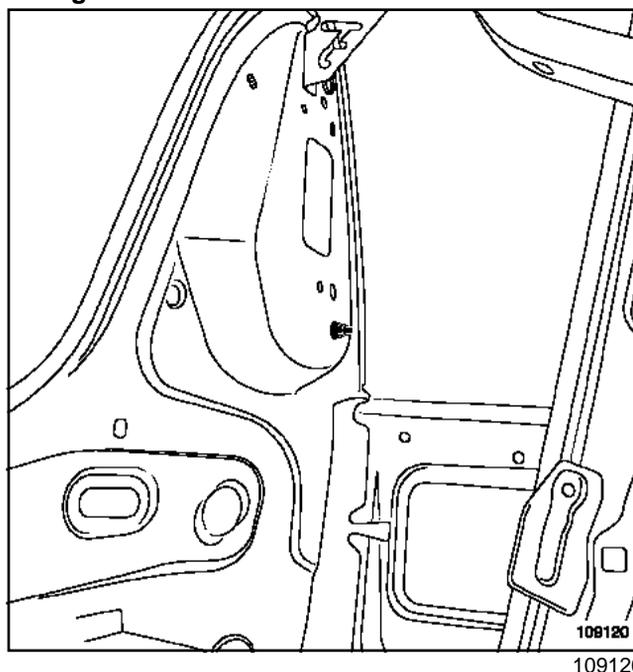
II - PIÈCE EN POSITION

Tablette arrière



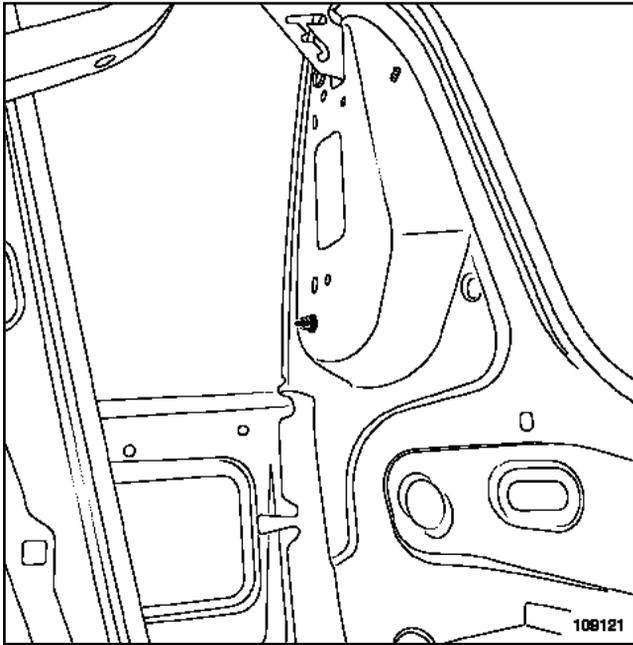
III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

Côté gauche



L90

Côté droit



109121

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électronique du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

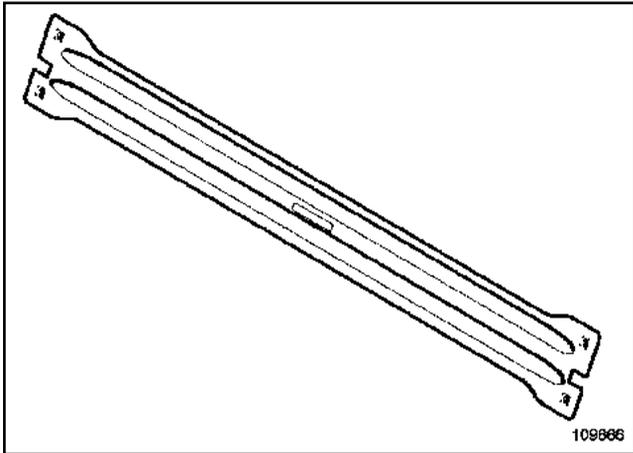
La masse du poste à souder électrique doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

STRUCTURE SUPÉRIEURE ARRIÈRE

Traverse fond de coffre : Description

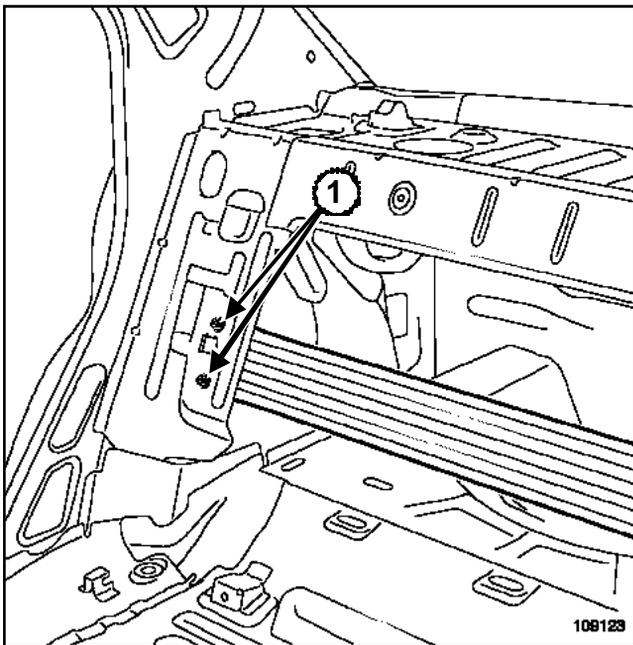
44A

L90



109666

Pièce en position



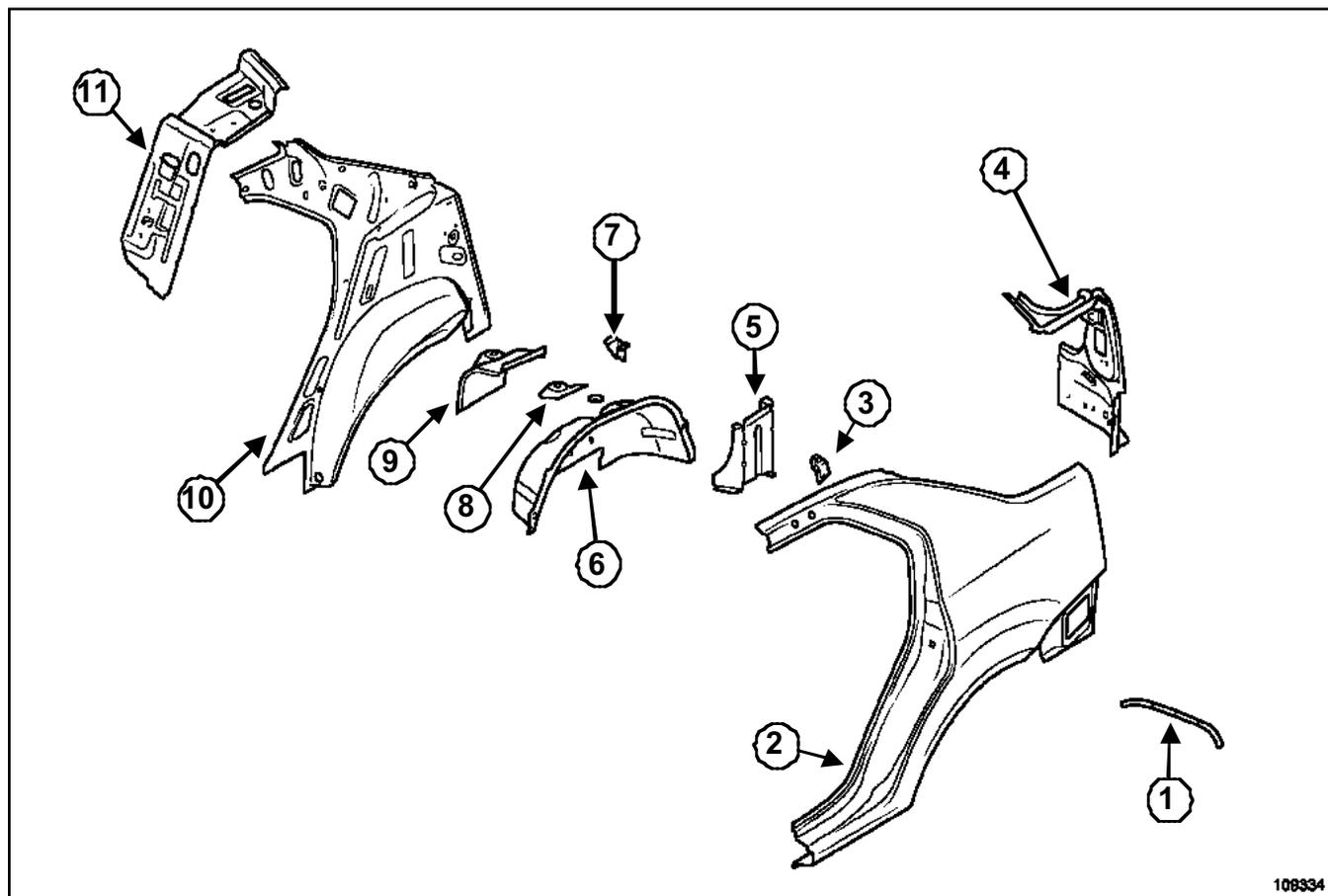
109123

Pour réaliser cette opération, serrer au couple les vis de la traverse de fond de coffre (21 N.m)(1).

L90

Pour effectuer le remplacement de cette pièce, commander en supplément :

- la doublure de brancard.



109334

109334

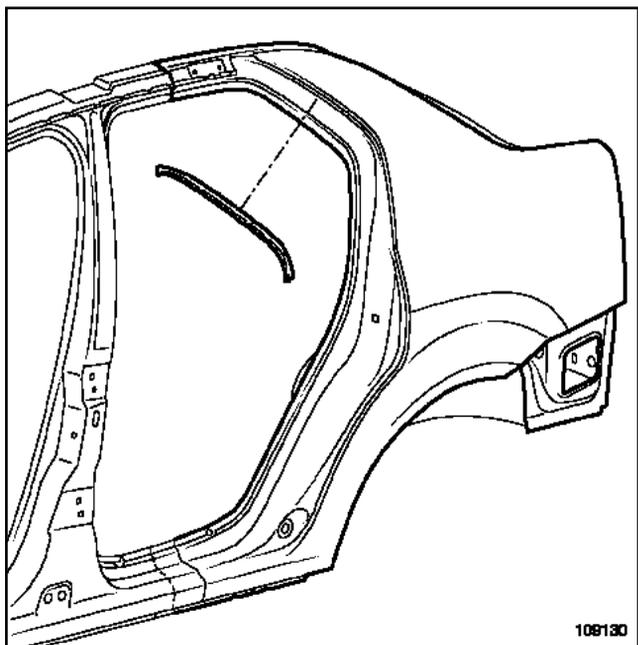
Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(1)	Support de joint d'étanchéité	0,65
(2)	Panneau d'aile arrière	0,65
(3)	Renfort de gâche de porte	1,15
(4)	Support de feu	0,95
(5)	Renfort de doublure	1,2
(6)	Passage de roue intérieure	0,8
(7)	Renfort de coupelle d'amortisseur	2,5

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(8)	Coupelle de fixation amortisseur	1,5
(9)	Renfort de fixation amortisseur	2
(10)	Doublure de custode	0,65
(11)	Tablette latérale arrière	1,2

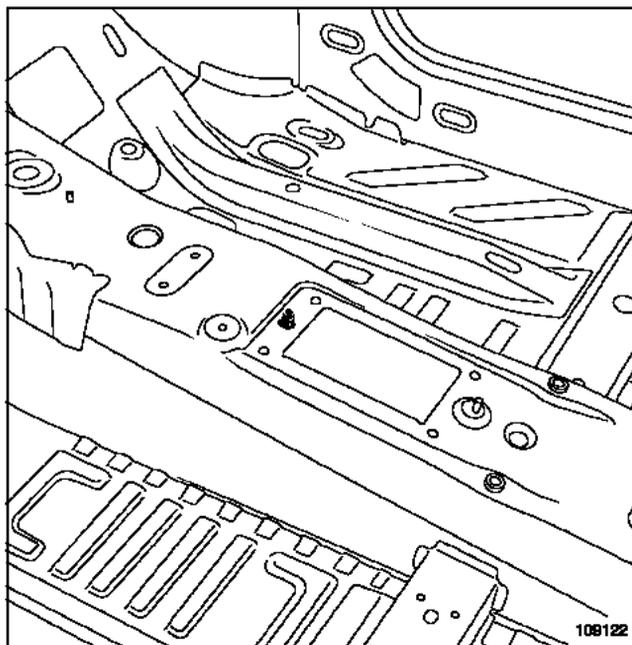
L90

I - PIÈCE EN POSITION

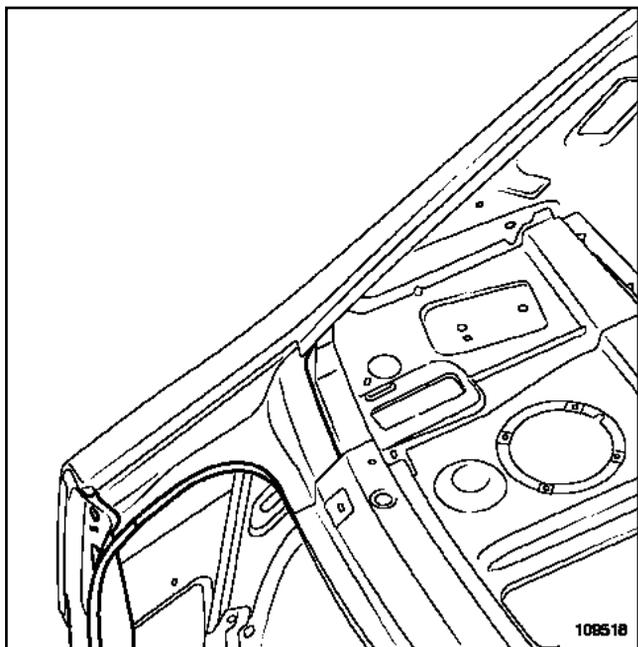


108130
109130

II - POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUE DE PROXIMITÉ

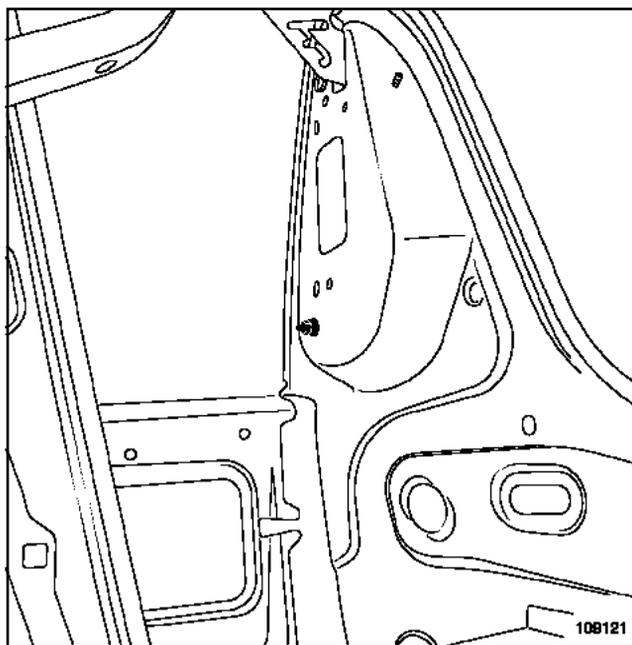


108122
109122



108518
109518

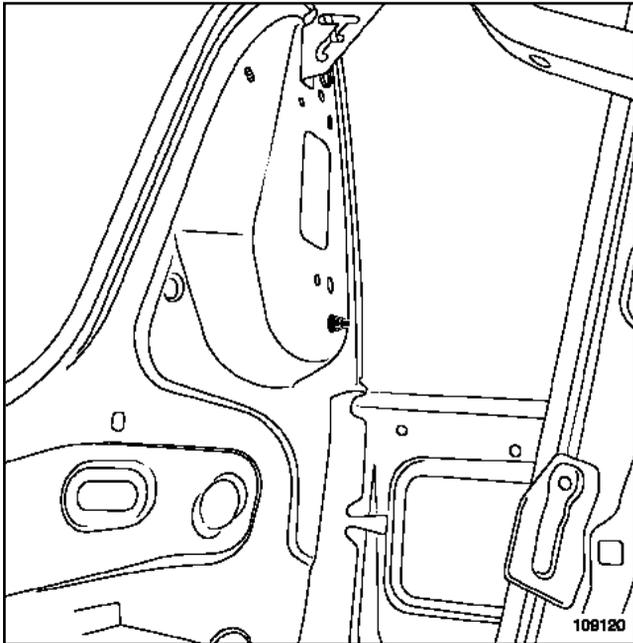
Côté droit



108121
109121

L90

Côté gauche



109120

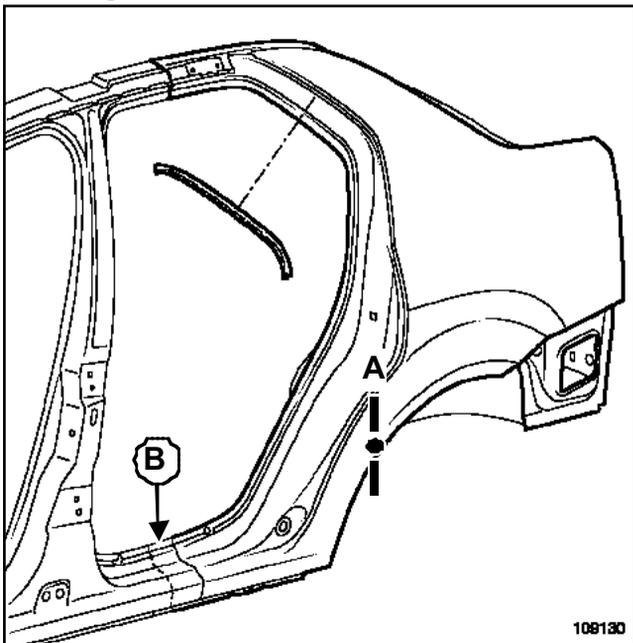
ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

III - PARTICULARITÉS D'ACCOSTAGES

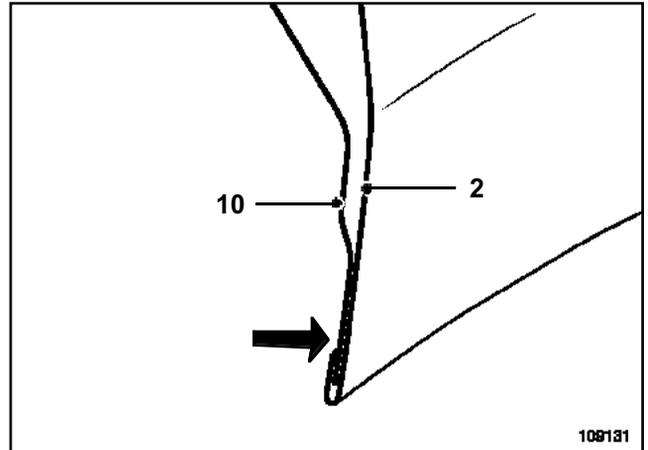
Accostage A



108130

109130

Détail de l'accostage A



109131

109131

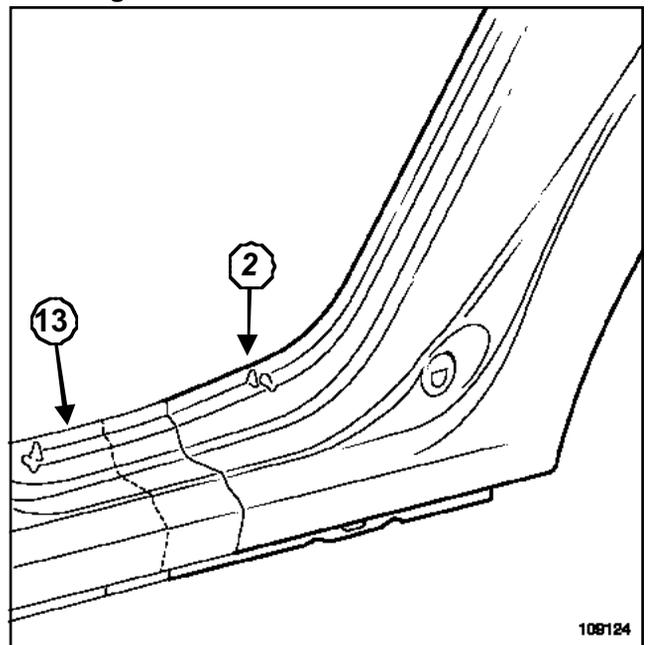
Réaliser un cordon de mastic pour assurer l'étanchéité et la protection anticorrosion du bord de tôle.

Utiliser du mastic joint peinture 77 11 172 676.

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(2)	Panneau d'aile arrière	0,65
(10)	Passage de roue arrière extérieur	0,95

Accostage B



108124

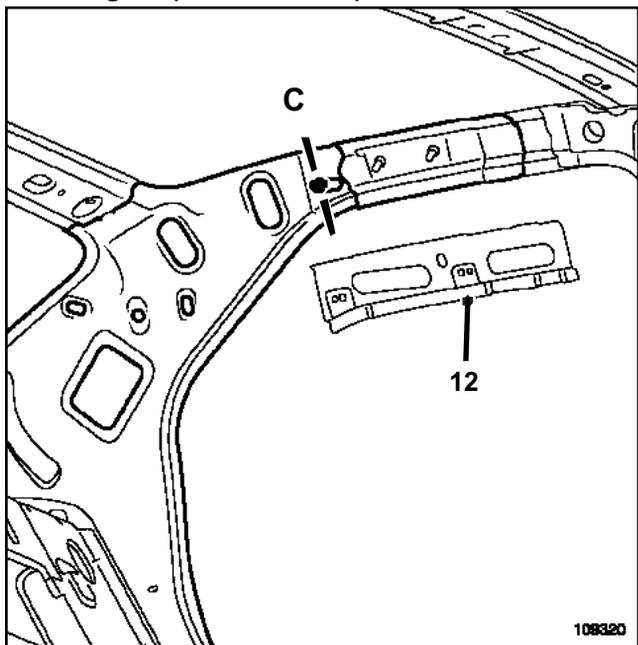
109124

L90

Désignation et épaisseur des éléments

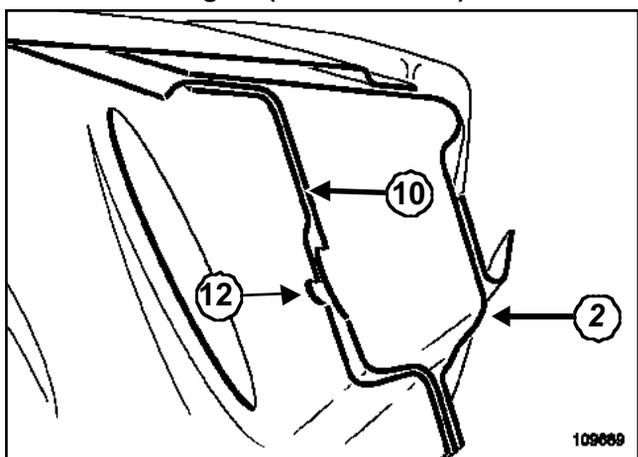
Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(2)	Panneau d'aile arrière	0,65
(13)	Bas de caisse	0,95

Accostage C (Vue intérieure)



109320
109320

Détail l'accostage C (Vue extérieure)

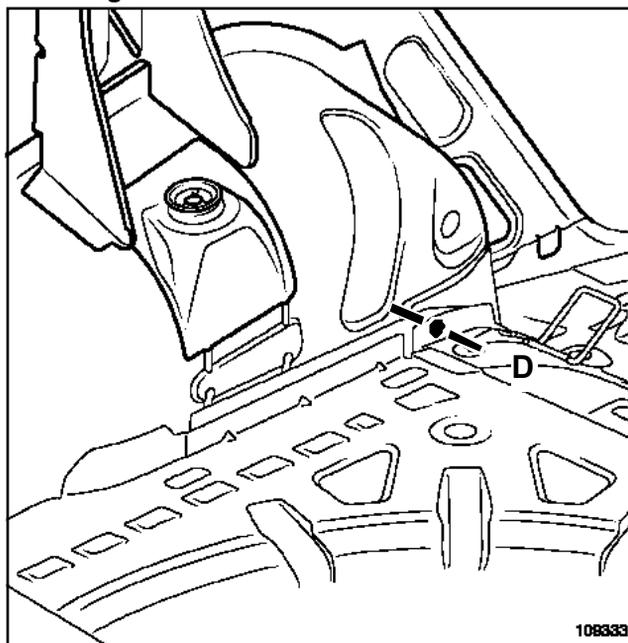


109689
109689

Désignations et épaisseurs des éléments

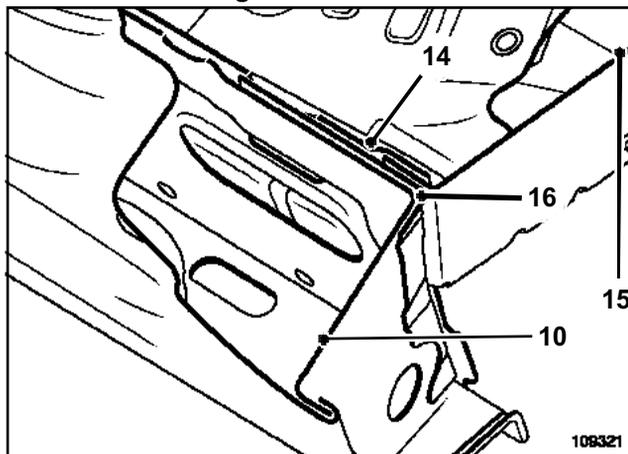
Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(2)	Panneau d'aile arrière	0,95
(10)	Doublure de custode	0,65
(12)	Doublure de brancard	0,80

Accostage D



109333
109333

Détail de l'accostage D

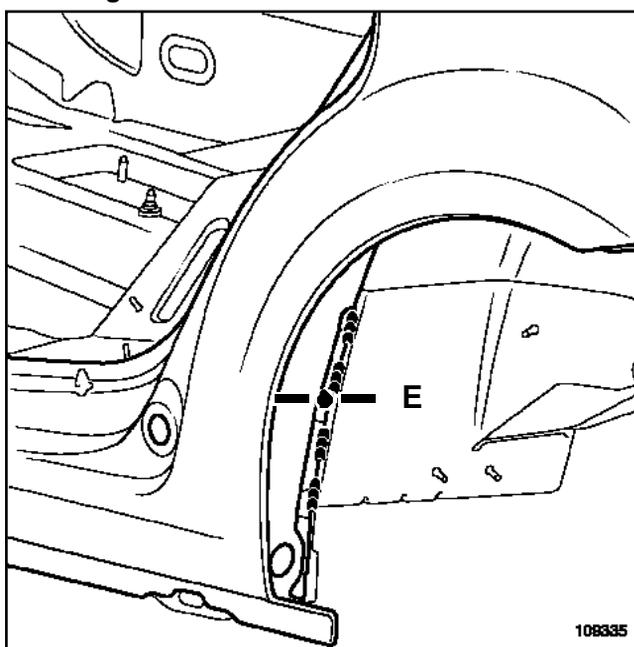


109321
109321

L90

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)
(14)	Plancher arrière	0,65
(2)	Traverse latérale arrière	1,9
(3)	Doublure de custode	0,65
(4)	Equerre de liaison	0,95

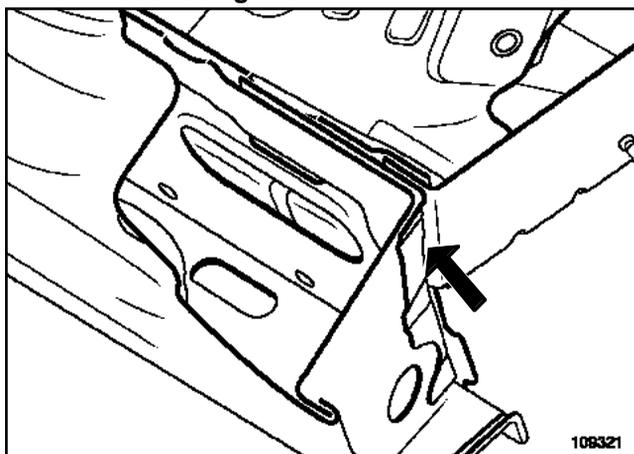
Accostage E



108335

109335

Détail de l'accostage E

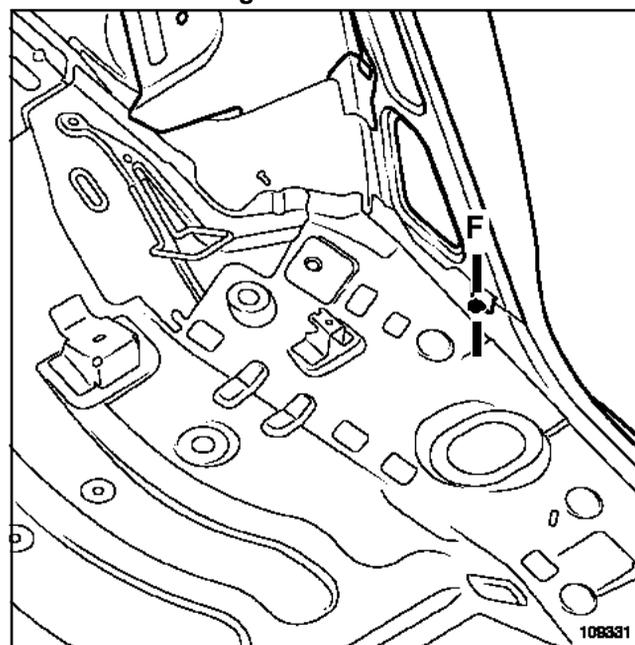


108321

109321

Réaliser quatre cordons de soudure MAG de **20 mm**.
 Pour effectuer la liaison entre les deux passages de roue.

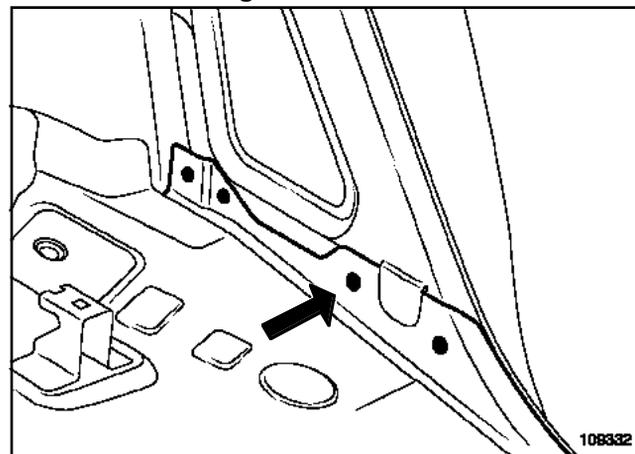
Détail de l'accostage F



108331

109331

Détail de l'accostage F



108332

109332

L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

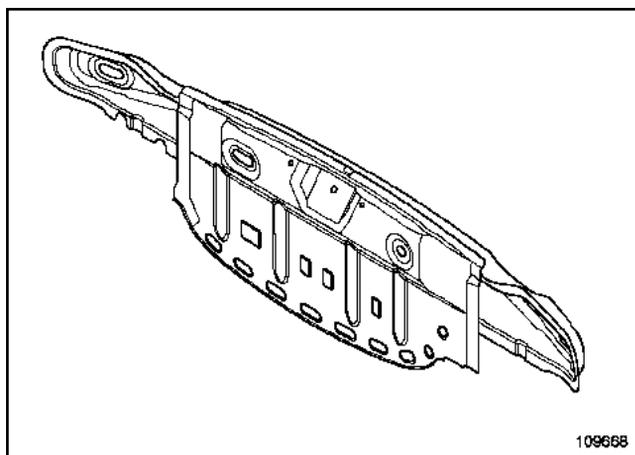
Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, voir :

(MR 400, 40A, Généralités).

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



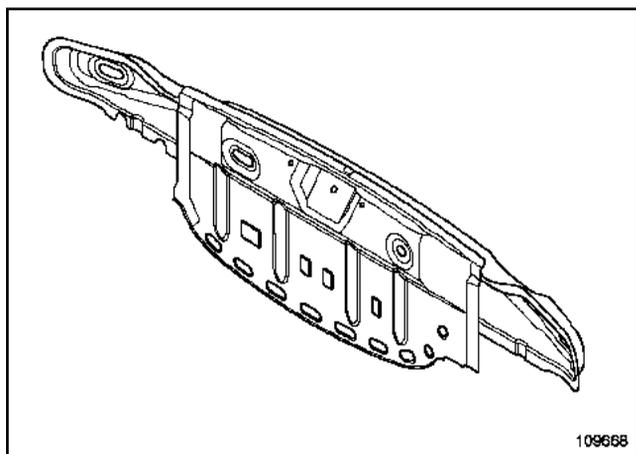
109668

Cette pièce présente la particularité de cumuler deux fonctions :

- jupe arrière,
- doublure de jupe arrière.

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir **MR 400, 40A, Généralités**).

L90

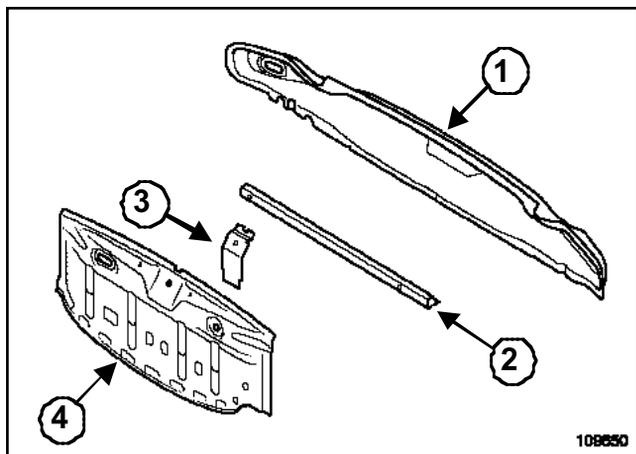


109668
109668

Cette pièce ne peut être remplacée que d'une seule façon :

- remplacement complet.

I - COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



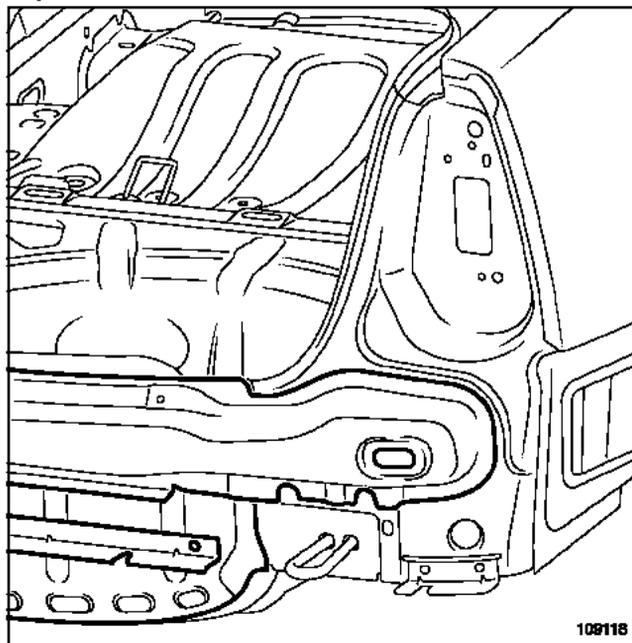
109650
109650

Désignations et épaisseurs des éléments

Repère	Désignation	Épaisseur (mm)
(1)	Jupe arrière	0,95
(2)	Equerre de fixation de bouclier arrière	1,15
(3)	Renfort de gâche de porte	1,15
(4)	Doublure de jupe arrière	0,8

II - PIÈCE EN POSITION

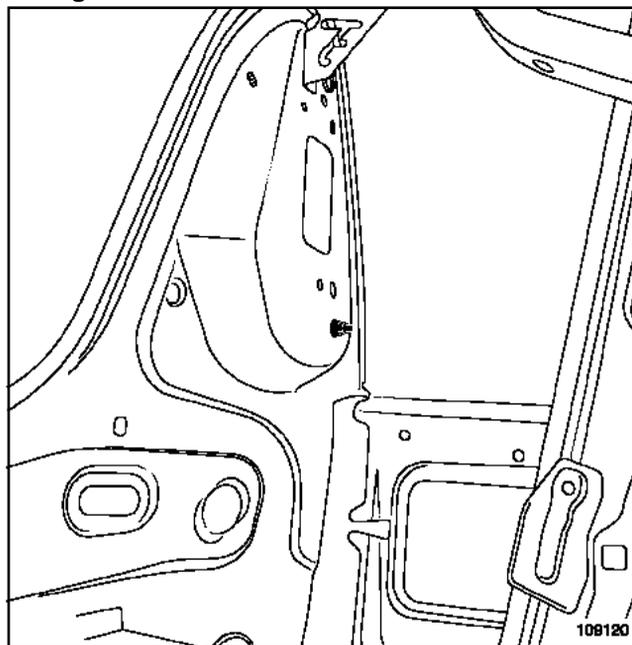
Jupe arrière



109118
109118

III - POSITIONNEMENT DES MASSES ELECTRIQUES DE PROXIMITE

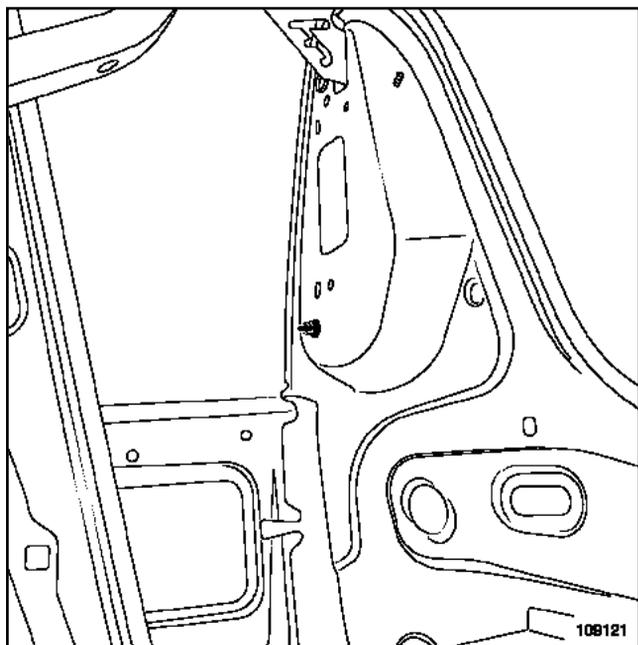
Côté gauche



109120
109120

L90

Côté droit



109121

ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement les masses de câblages situées à proximité de la zone de soudure.

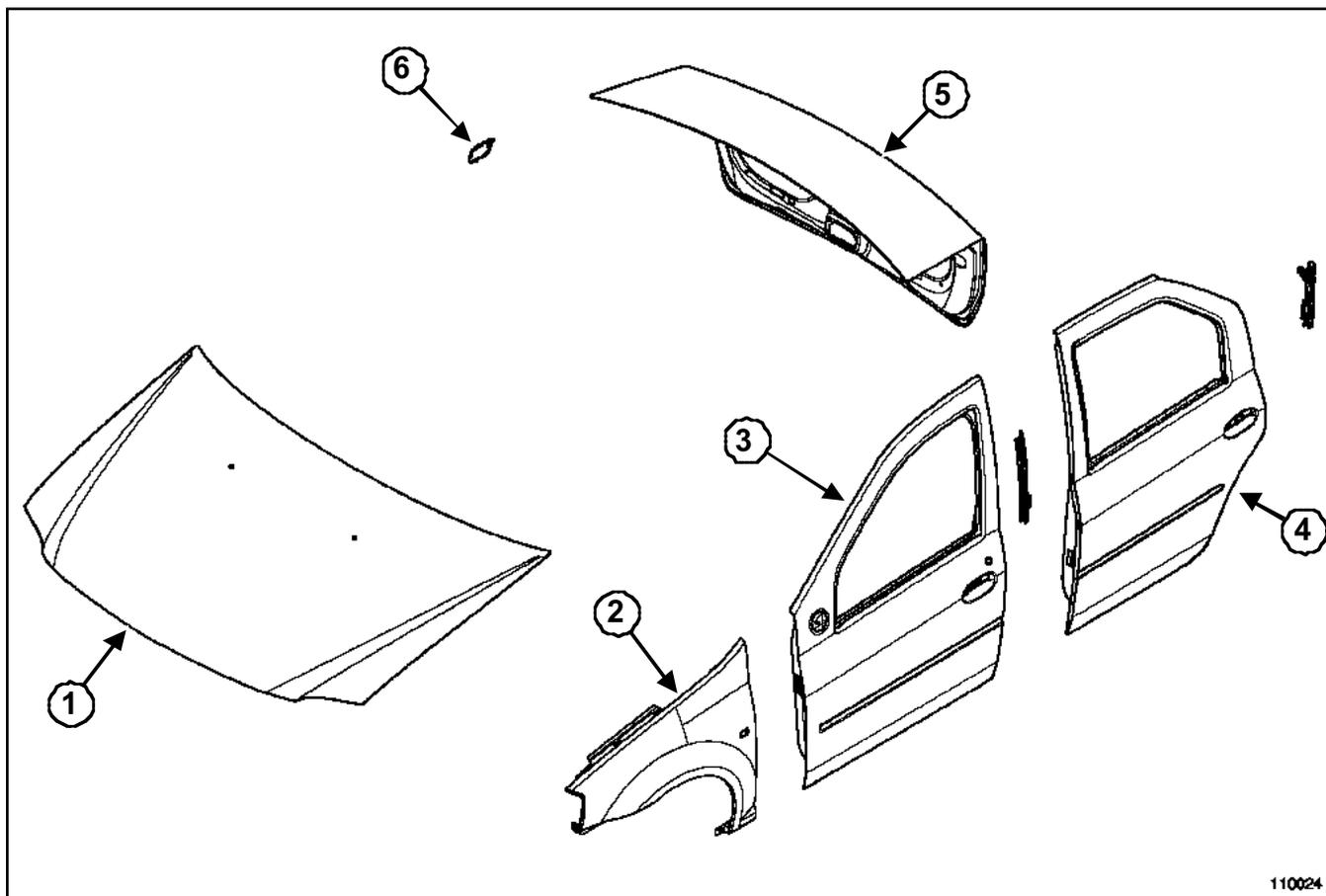
La masse du poste à souder doit être positionnée au plus près possible de la zone de soudure.

OUVRANTS LATÉRAUX

Structure démontable : Désignation des pièces

47A

L90



110024

110024

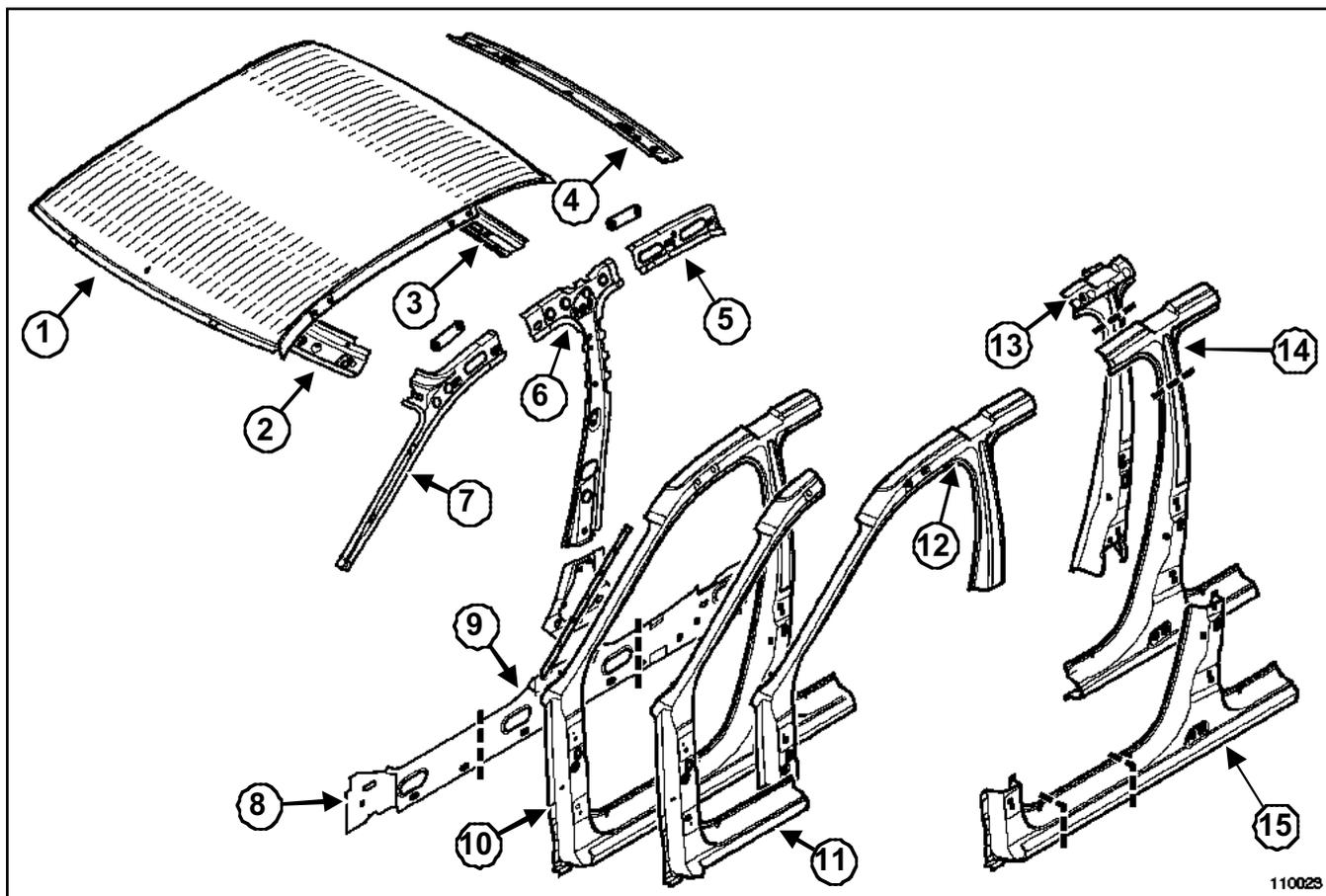
Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

OUVRANTS LATÉRAUX

Structure latérale : Désignation des pièces

47A

L90



110023

110023

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Pavillon	Voir 45A, Pavillon	0,65
2	Traverse avant de pavillon	Voir 45A, Traverse avant de pavillon	1,15
3	Traverse centrale de pavillon	Voir 45A, Traverse centrale de pavillon	1,20
4	Traverse arrière de pavillon	Voir 45A, Traverse arrière de pavillon	0,65
5	Doublure de brancard arrière	Voir 44A, Demi-bloc arrière	0,65
6	Doublure de pied de milieu	Voir 43A, Doublure de pied de milieu	1,15
7	Doublure de montant de baie	Voir 43A, Doublure de montant de baie	1,15
8	Renfort de bas de caisse	Voir 41C, Renfort de bas de caisse	1,20
9	Support avant double étanchéité	Voir 43A, Pied avant	0,65
10	Anneau de côté de caisse	Voir 43A, Anneau de côté de caisse	0,95
11	Pied avant	Voir 43A, Pied avant	0,95/1,20
12	Haut de caisse	Voir 43A, Haut de caisse	0,95

OUVRANTS LATÉRAUX
Structure latérale : Désignation des pièces

47A

L90

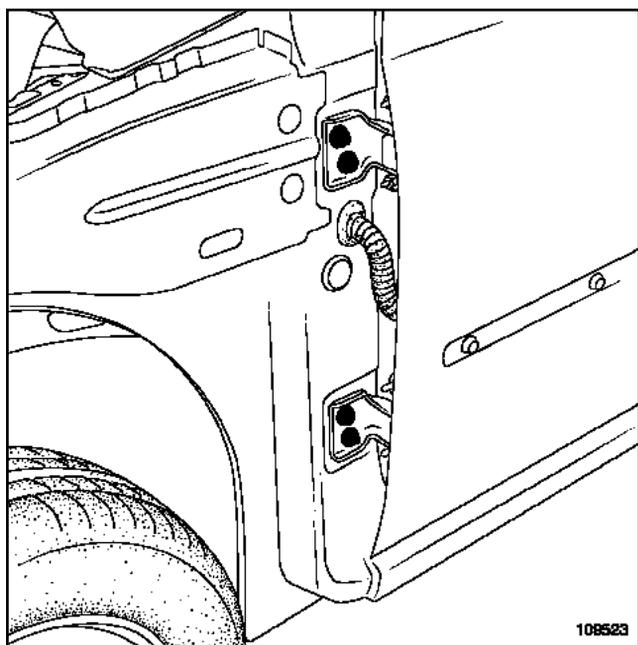
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
13	Renfort de pied de milieu	Voir 43A , Renfort de pied de milieu	1,50
14	Pied de milieu	Voir 43A , Pied de milieu	0,95
15	Bas de caisse	Voir 41C , Renfort de bas de caisse	0,95
16	Doublure inférieure de pied de milieu	Voir 43A , Doublure de pied de milieu	0,95

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT



109523

Cette pièce présente les caractéristiques suivantes :

- charnières «vissée-vissée» fixées verticalement sur le pied avant, ainsi que sur le caisson de porte,
- un tirant d'arrêt de porte indépendant des charnières.

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de porte latérale avant «autoclave», elle recouvre le pavillon.

II - DÉPOSE-REPOSE

Lorsque les fixations de charnières de porte latérale avant sont du type «vissée-vissée», suivant les opérations à effectuer, il est possible de déposer la porte latérale avant :

- soit en dévissant les fixations sur l'élément dans le cas d'un remplacement de la porte latérale avant,

- soit avec les charnières en déposant les fixations sur le pied avant dans le cas d'un remplacement de caisse.

Nota :

Dans tous les cas de dépose sans remplacement de l'élément, repérer la position des fixations avant de dévisser les fixations pour éviter les réglages à la repose.

III - RÉGLAGE

Nota :

La porte latérale avant est l'élément positionné après la porte latérale arrière, dans l'ordre de montage en usine des éléments démontables.

Pour effectuer son réglage final, positionner correctement tous les autres éléments pour qu'ils soient correctement positionnés.

Quatre zones principales de réglage sont identifiées :

- réglage de la zone avant,
- réglage de la zone arrière,
- réglage de la zone haute,
- réglage de la zone basse.

Toujours commencer les réglages du côté des articulations avec la gâche de serrure desserrée et les butées en place.

1 - Réglage de la zone avant :

Régler l'affleurement et l'alignement avec l'aile avant par les fixations des charnières de porte latérale avant.

2 - Réglage de la zone arrière

Régler l'affleurement et l'alignement avec la porte latérale arrière ainsi que la dureté de fermeture par les fixations de la gâche.

IMPORTANT

Dans ce cas faire un compromis entre la dureté de fermeture et l'affleurement arrière de la porte latérale avant en privilégiant la fermeture de façon à garder un appui suffisant de la porte latérale sur le joint pour éviter le flottement arrière de la porte.

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Description générale

47A

3 - Réglage de la zone haute

Régler l'affleurement et l'alignement avec le pavillon et le montant de baie de pare-brise par les fixations des charnières de porte latérale avant.

4 - Réglage de la zone basse

Régler l'affleurement et l'alignement avec le bas de caisse par les fixations des charnières de porte latérale avant.

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Dépose - Repose

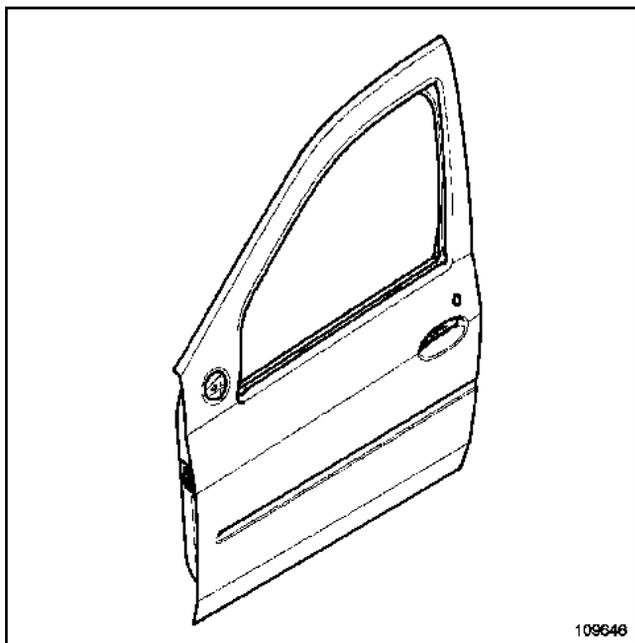
47A

L90

Couples de serrage

écrous de charnières sur porte	2,8 daN.m
--------------------------------	-----------

vis de charnières sur pied	2,8 daN.m
----------------------------	-----------



109646

La dépose de la porte s'effectue selon deux possibilités :

- par les écrous sur porte (exemple remplacement de bas de caisse),
- par les vis sur pied avant (exemple : remplacement de caisse).

Nota :

La dépose de l'aile avant n'est pas indispensable pour le remplacement de la porte avant.

DÉPOSE DE LA PORTE

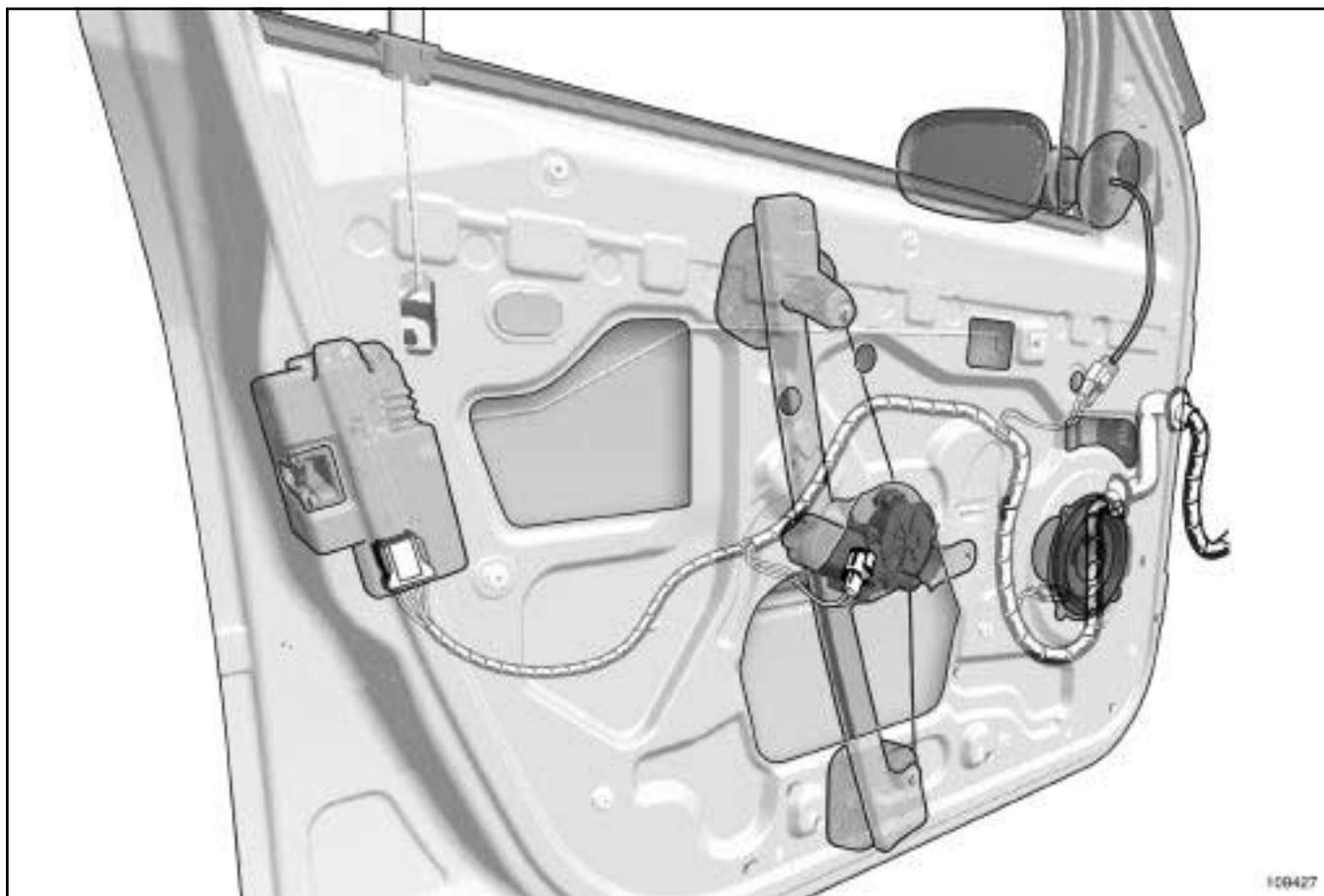
Déposer la garniture de porte avant (voir **72A, Garnissage d'ouvrant latéraux, garniture de porte avant**).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Dépose - Repose

47A

L90

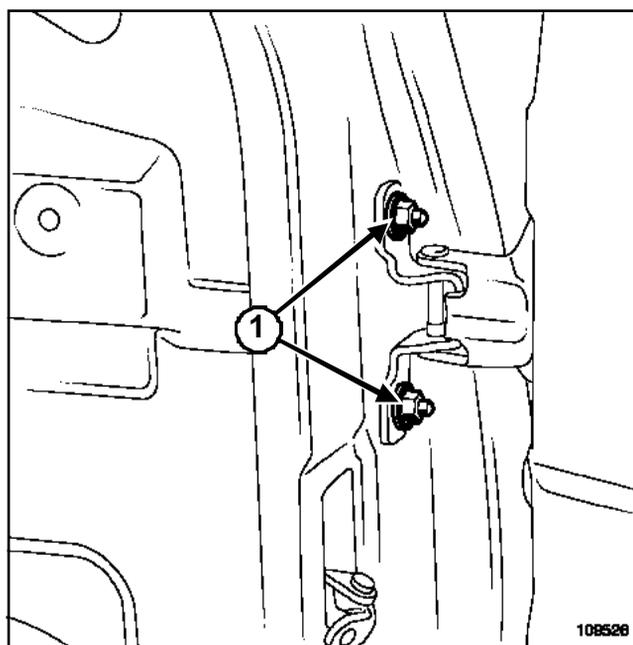


109427

Débrancher le faisceau.

Extraire le faisceau de la porte (selon niveau d'équipement).

I - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES ÉCROUS



109526

Déposer la porte par les écrous (1).

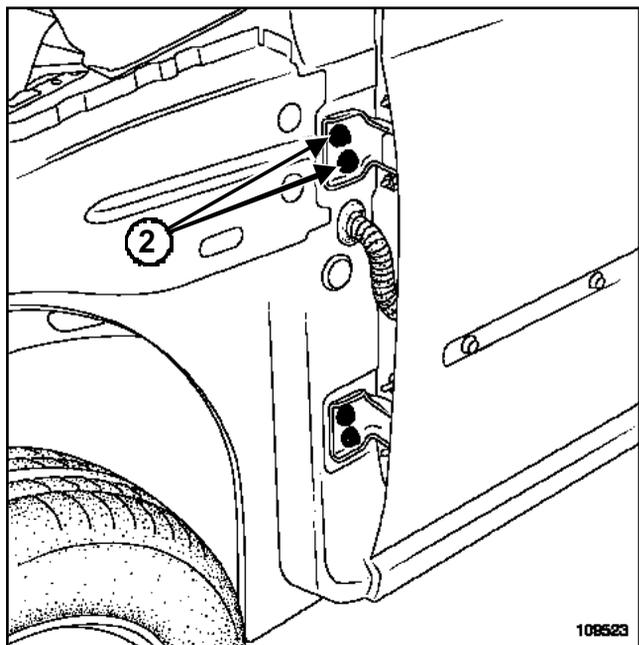
OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Dépose - Repose

47A

L90

II - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES VIS



Déposer la porte par les vis (2).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Serrer au couple :

- les écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- les vis de charnières sur pied (2,8 daN.m).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Remplacement

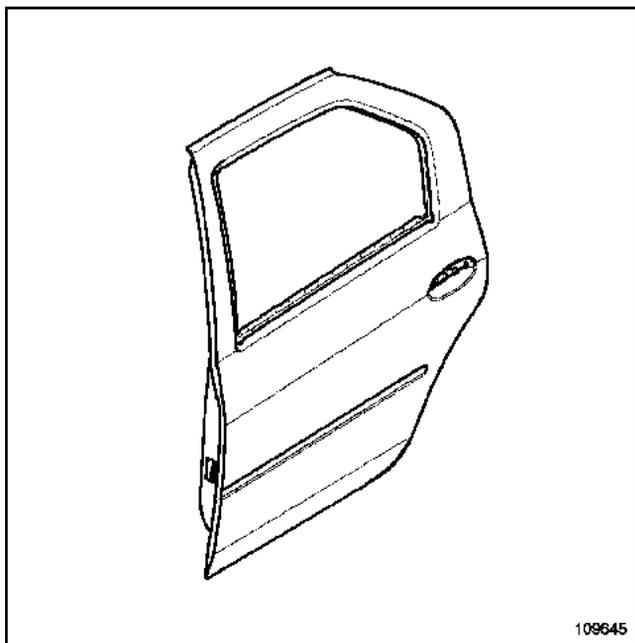
47A

L90

Couples de serrage

écrous de charnières **2,8 daN.m**
sur porte

vis de charnières sur
ped **2,8 daN.m**



Nota :

Commander en supplément une collection d'agrafes disponible au magasin de pièces de rechange.

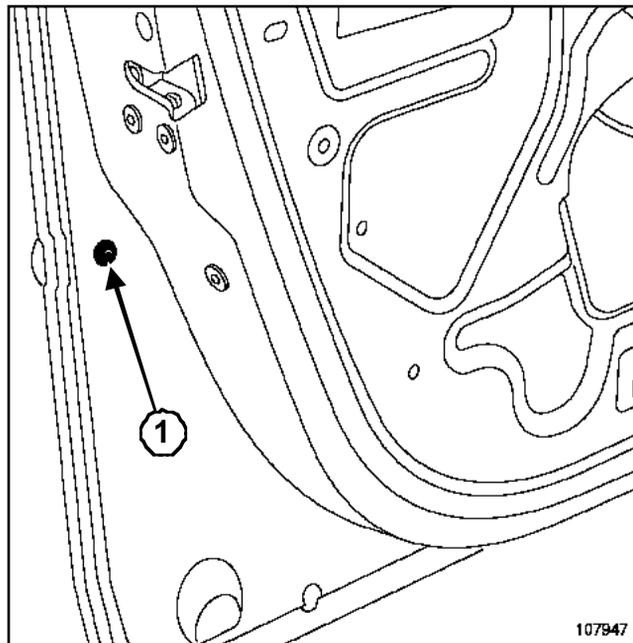
Nature et épaisseur des éléments

Désignation	Épaisseur (mm)
Panneau de porte arrière	0,65
Renfort de serrure	1,15

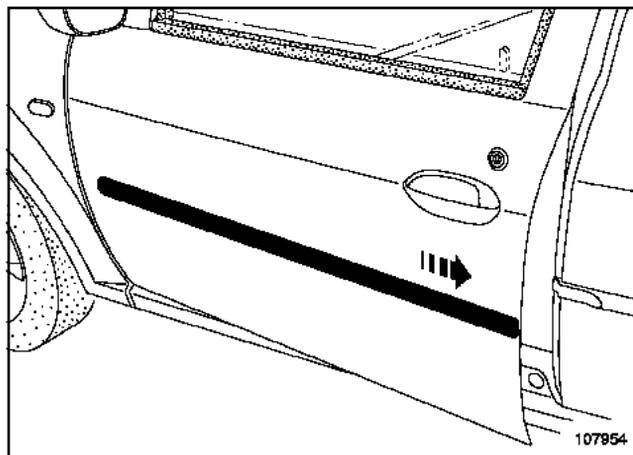
Nota :

La dépose de l'aile avant n'est pas indispensable pour le remplacement de la porte avant.

DÉPOSE



Déposer la vis (1).



Déposer :

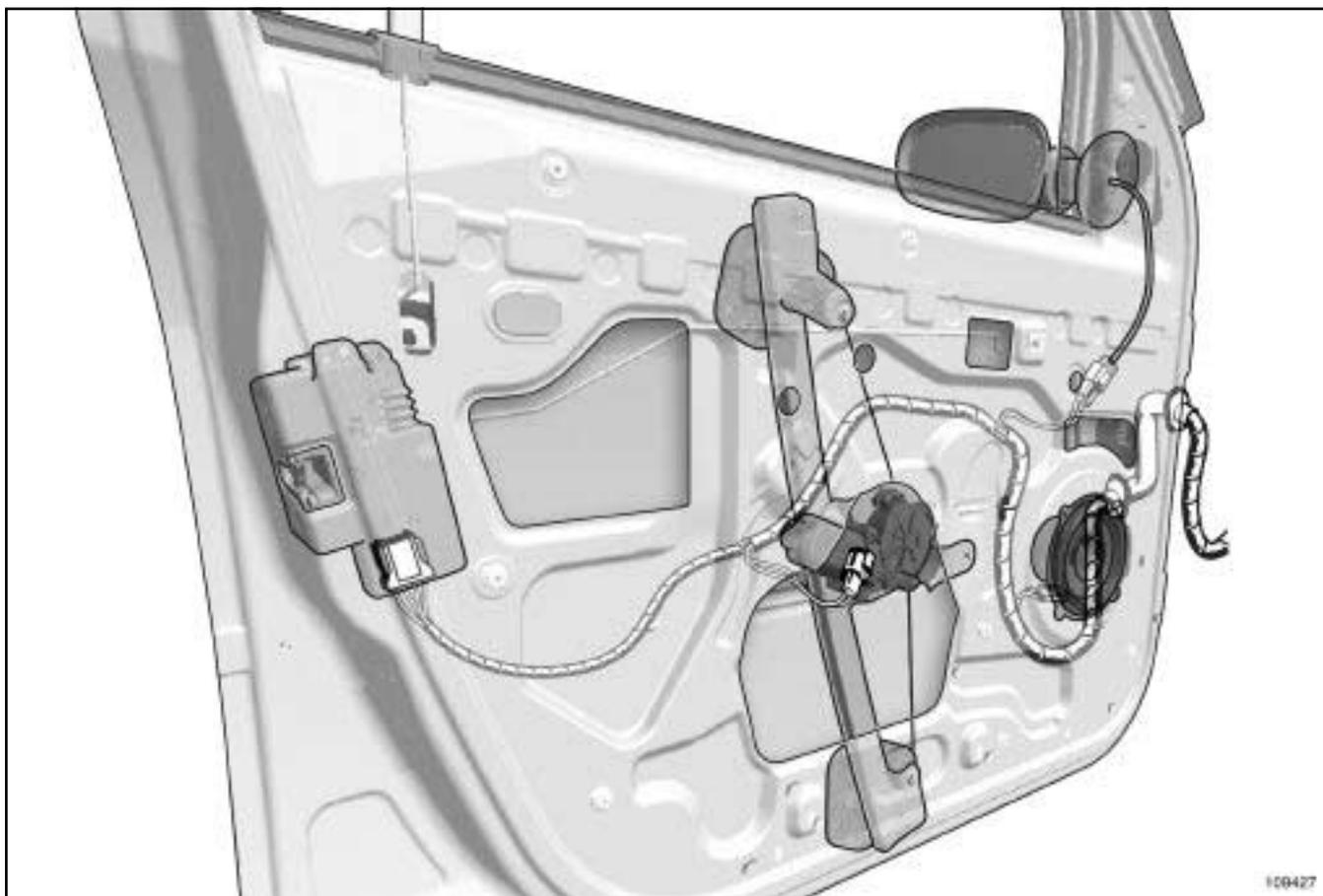
- la baguette de porte avant,
- la garniture de porte avant (voir 72A, Garnissage d'ouvrant latéraux, Garniture de porte avant).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Remplacement

47A

L90



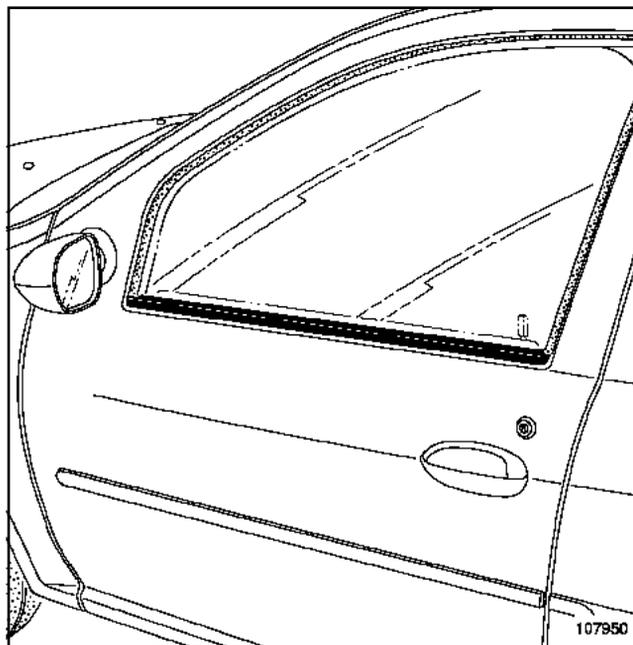
109427

Débrancher le faisceau.

Extraire le faisceau de la porte (selon niveau d'équipement).

Déposer la garniture de porte avant (voir **72A, Garnissage d'ouvrant latéraux, Garniture de porte avant**).

Descendre la vitre.



107950

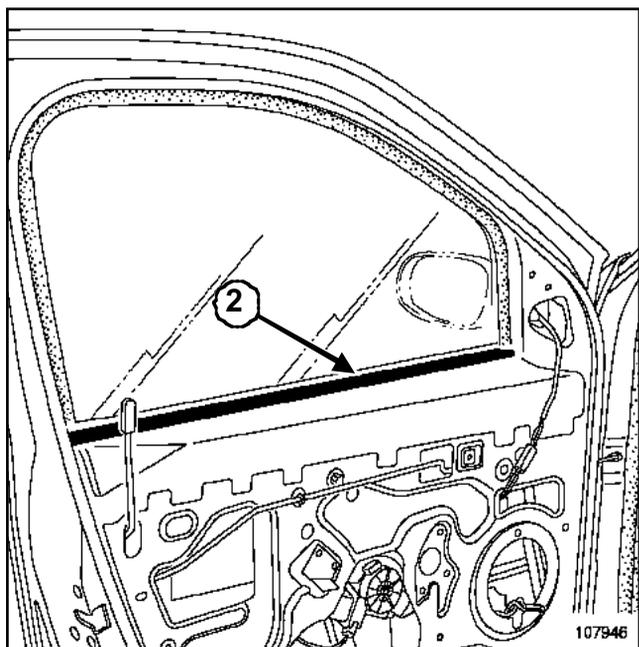
Déposer le lécheur extérieur avec précaution.

OUVRANTS LATÉRAUX

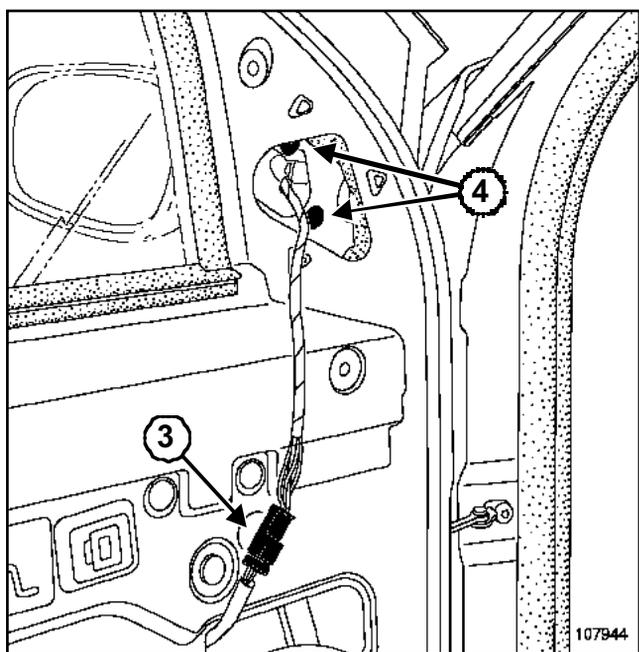
Porte latérale avant : Remplacement

47A

L90



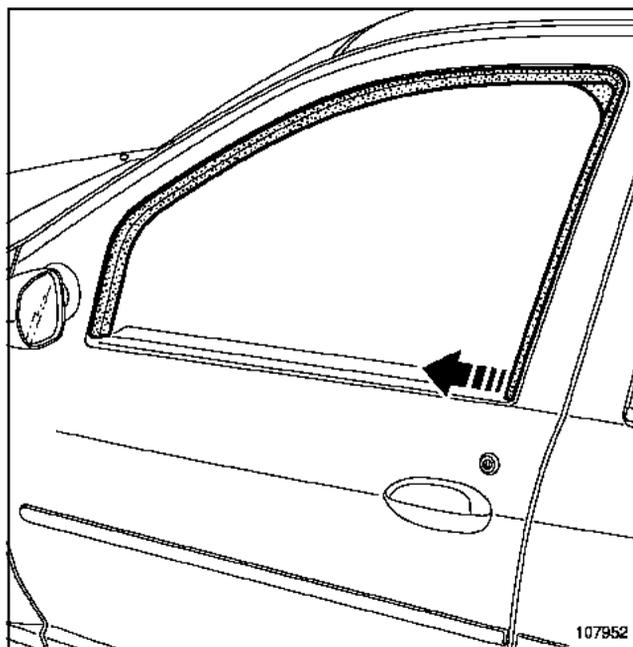
Déposer le lécheur intérieur (2).



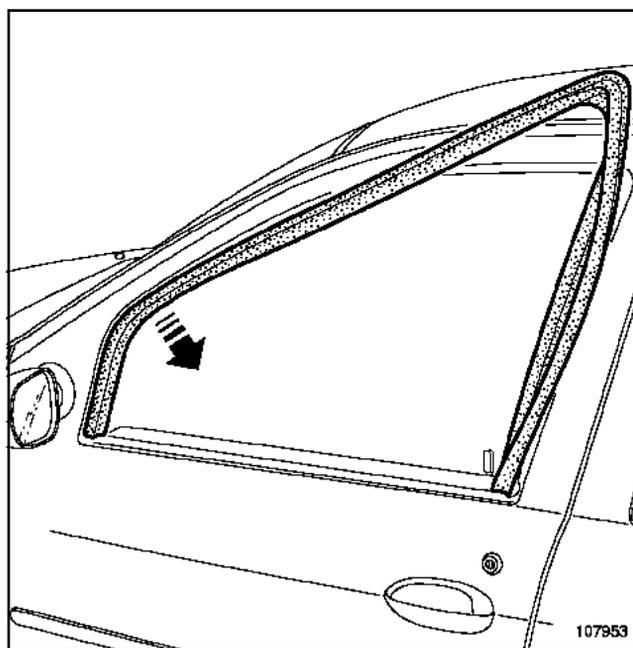
Débrancher le connecteur (3).

Déposer :

- les vis (4),
- le rétroviseur,
- la vitre avant (voir 54A, **Vitrage, Vitrage de porte latérale avant**).



107952



107953

Extraire le coulisseau de vitre de porte avant.

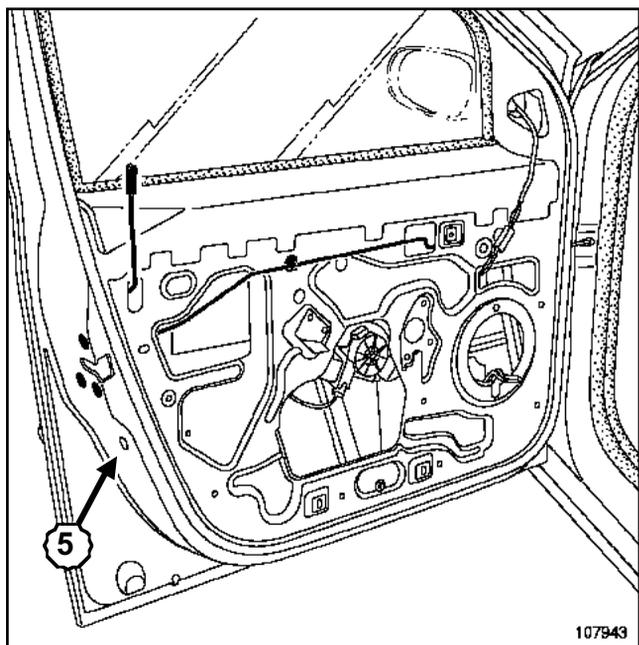
Déposer le lève-vitre de porte avant (voir 51A, **Mécanisme d'ouvrants latéraux, Mécanisme de lève-vitre de porte avant**).

OUVRANTS LATÉRAUX

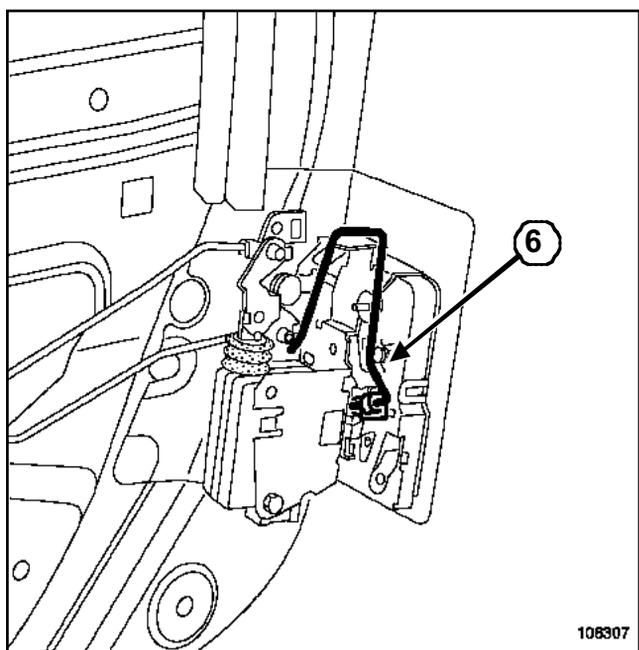
Porte latérale avant : Remplacement

47A

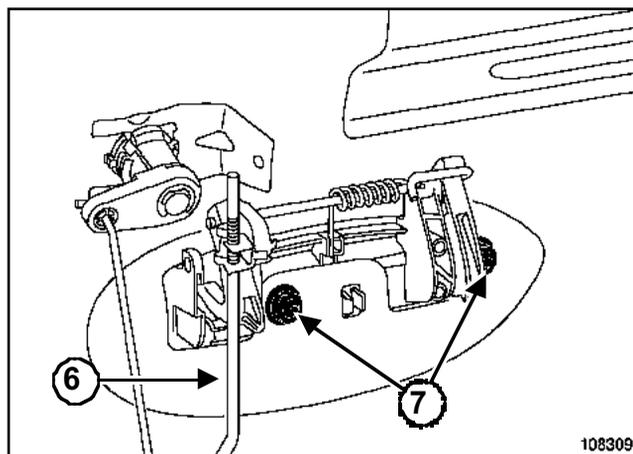
L90



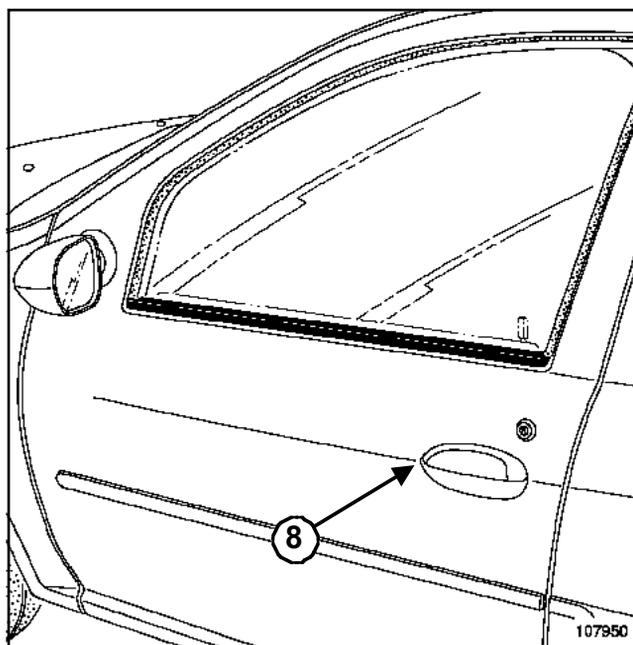
Déposer le guide de vitre fixé par la vis (5).



Déclipper la tringle de commande d'ouverture (6) de l'agrafe de fixation sur la serrure.



Déposer les écrous (7).



Déposer :

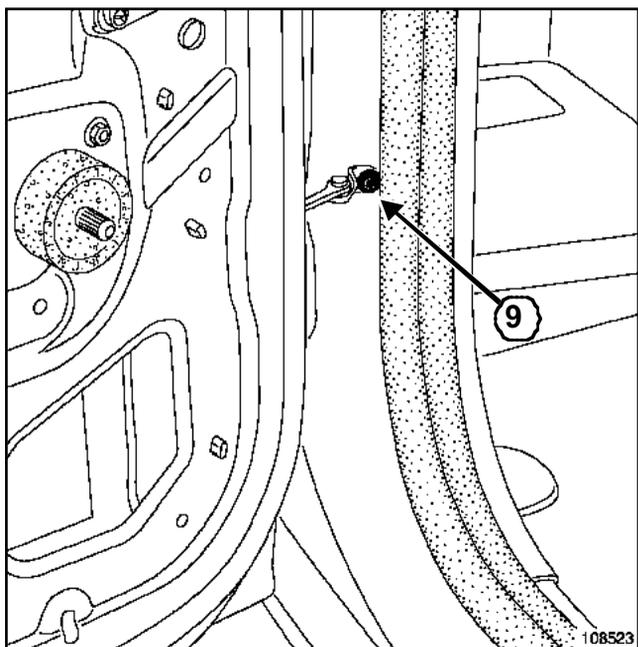
- la commande d'ouverture (8) munie de sa tringle de commande (6),
- la serrure de porte avant (voir 51A, **Mécanisme d'ouvrants latéraux, Serrure de porte latérale avant**),
- le barillet de porte avant (voir 51A, **Mécanisme d'ouvrants latéraux, Barrillet de serrure de porte latérale avant**).

OUVRANTS LATÉRAUX

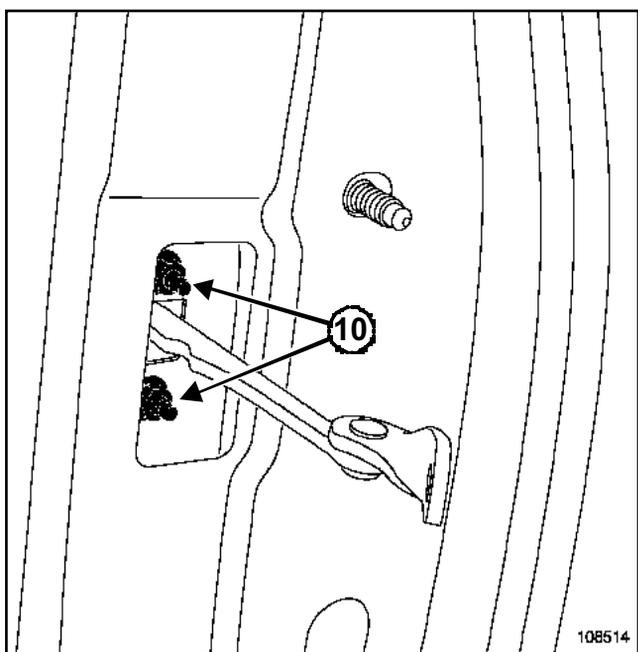
Porte latérale avant : Remplacement

47A

L90



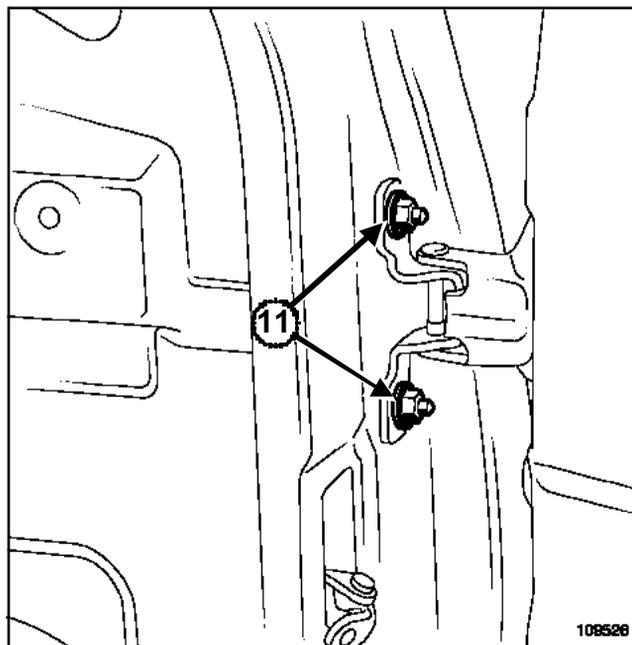
Déposer la vis (9).



Déposer :

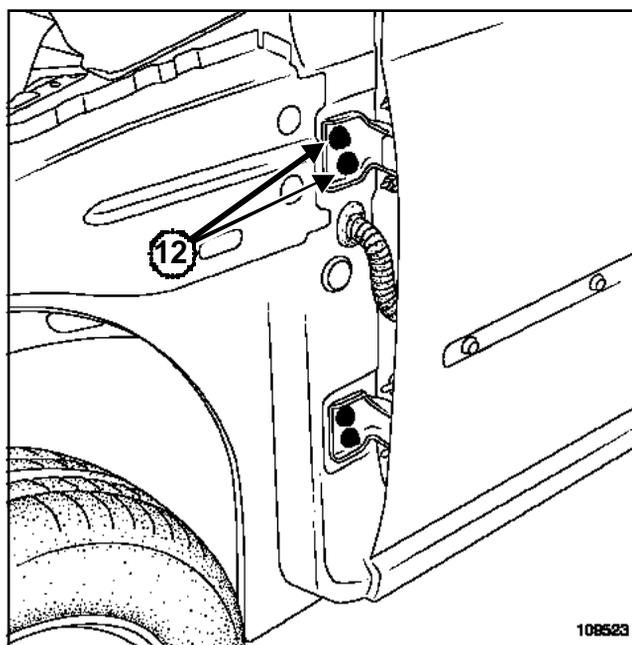
- les vis (10),
- le tirant de porte.

I - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES ÉCROUS



Déposer la porte par les écrous (11).

II - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES VIS



Déposer la porte par les vis (12).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Remplacement

47A

L90

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Serrer au couple :

- les **écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m)**,
- les **vis de charnières sur pied (2,8 daN.m)**.

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale avant : Réglage

47A

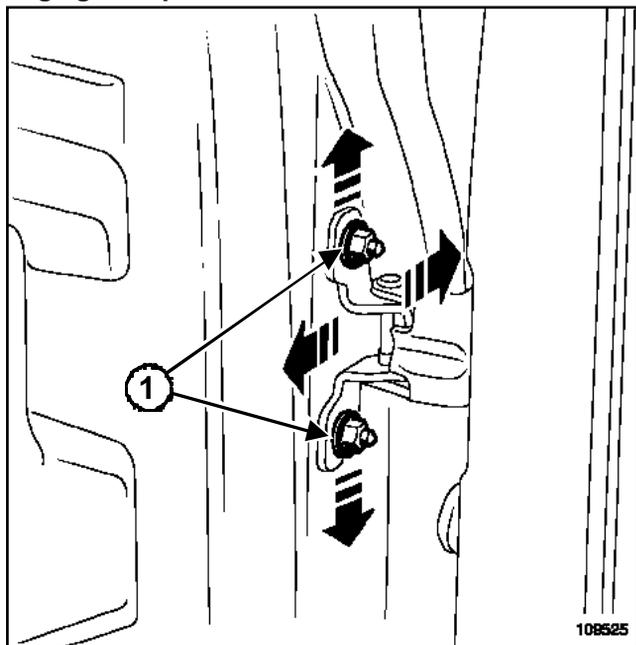
L90

Couples de serrage

écrous de charnières sur porte **2,8 daN.m**

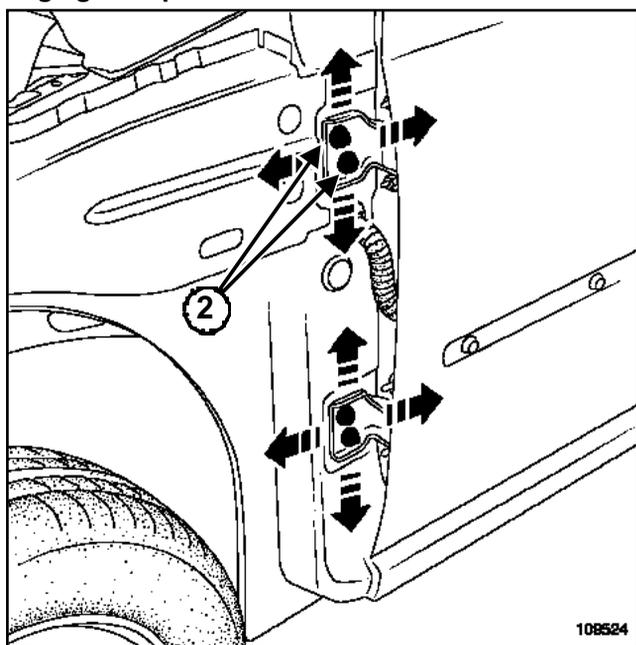
vis de charnières sur pied **2,8 daN.m**

Réglage sur porte



109525

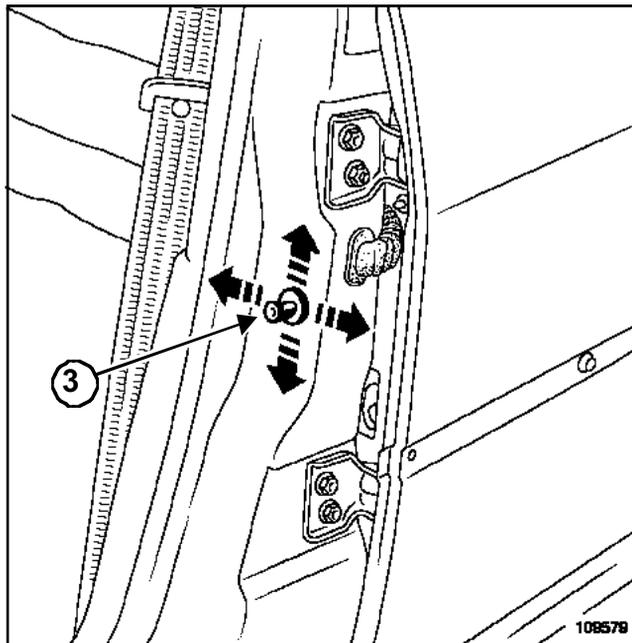
Réglage sur pied avant



109524

Nota :

La dépose de l'aile avant n'est pas indispensable pour le remplacement de la porte avant.



109579

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Serrer au couple :

- les écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- les vis de charnières sur pied (2,8 daN.m).

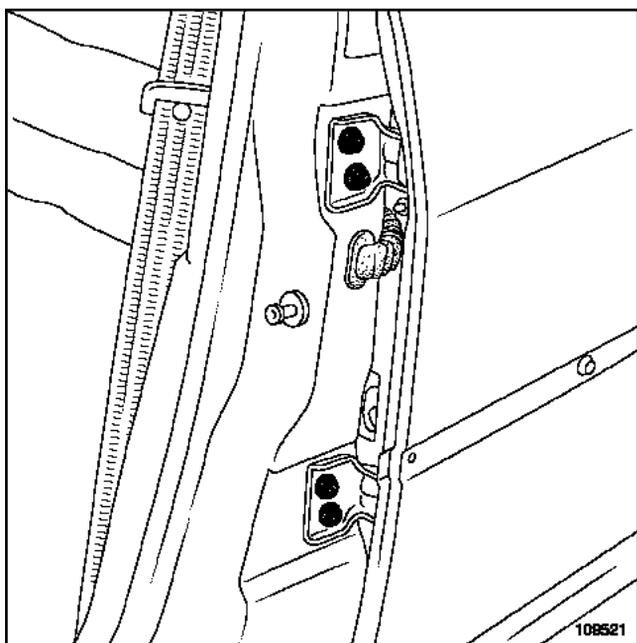
Porte latérale arrière : Description générale

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT



Cette pièce présente les caractéristiques suivantes :

- charnières «vissée-vissée» fixées verticalement sur le pied milieu, ainsi que sur le caisson de porte,
- un tirant d'arrêt de porte indépendant des charnières.

Cette pièce est de type élémentaire, elle ne remplit que la fonction de porte latérale arrière «autoclave», elle recouvre le pavillon.

II - DÉPOSE-REPOSE

Lorsque les fixations de charnières de porte latérale avant sont du type «vissée-vissée», suivant les opérations à effectuer, il est possible de déposer la porte latérale arrière :

- soit en dévissant les fixations sur l'élément dans le cas d'un remplacement de la porte latérale arrière,

- soit avec les charnières en déposant les fixations sur le pied avant dans le cas d'un remplacement de caisse.

Nota :

Dans tous les cas de dépose sans remplacement de l'élément, repérer la position des fixations avant de dévisser les fixations pour éviter les réglages à la repose.

III - RÉGLAGE

Nota :

La porte latérale arrière est l'élément positionné en premier, dans l'ordre de montage en usine des éléments démontables.

Pour effectuer son réglage final, positionner correctement tous les autres éléments pour qu'ils soient correctement positionnés.

Quatre zones principales de réglage sont identifiées :

- réglage de la zone avant,
- réglage de la zone arrière,
- réglage de la zone haute,
- réglage de la zone basse.

Toujours commencer les réglages du côté des articulations avec la gâche de serrure desserrée et les butées en place.

1 - Réglage de la zone avant :

Régler l'affleurement et l'alignement avec la porte latérale avant par les fixations des charnières de porte latérale arrière.

2 - Réglage de la zone arrière :

Régler l'affleurement et l'alignement avec l'aile arrière ainsi que la dureté de fermeture par les fixations de la gâche.

IMPORTANT

Dans ce cas faire un compromis entre la dureté de fermeture et l'affleurement arrière de la porte latérale arrière en privilégiant la fermeture de façon à garder un appui suffisant de la porte latérale sur le joint pour éviter le flottement arrière de la porte.

3 - Réglage de la zone haute :

Régler l'affleurement et l'alignement avec le pavillon, la custode par les fixations des charnières de porte latérale arrière.

4 - Réglage de la zone basse :

Régler l'affleurement et l'alignement avec le bas de caisse par les fixations des charnières de porte latérale arrière.

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Dépose - Repose

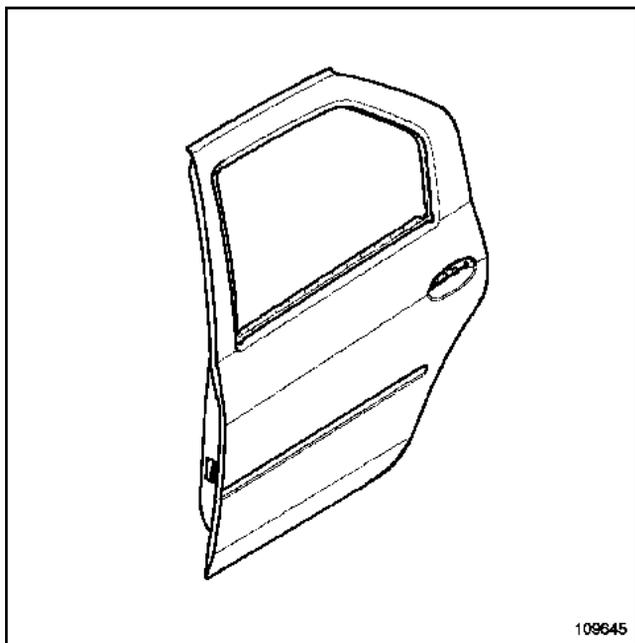
47A

L90

Couples de serrage

écrous de charnières sur porte	2,8 daN.m
--------------------------------	-----------

vis de charnières sur pied	2,8 daN.m
----------------------------	-----------



109645

La dépose de la porte s'effectue selon deux possibilités :

- par les écrous sur portes (exemple : remplacement des bas de caisse),
- par les vis sur pied de milieu (exemple : remplacement de caisse).

DÉPOSE DE LA PORTE

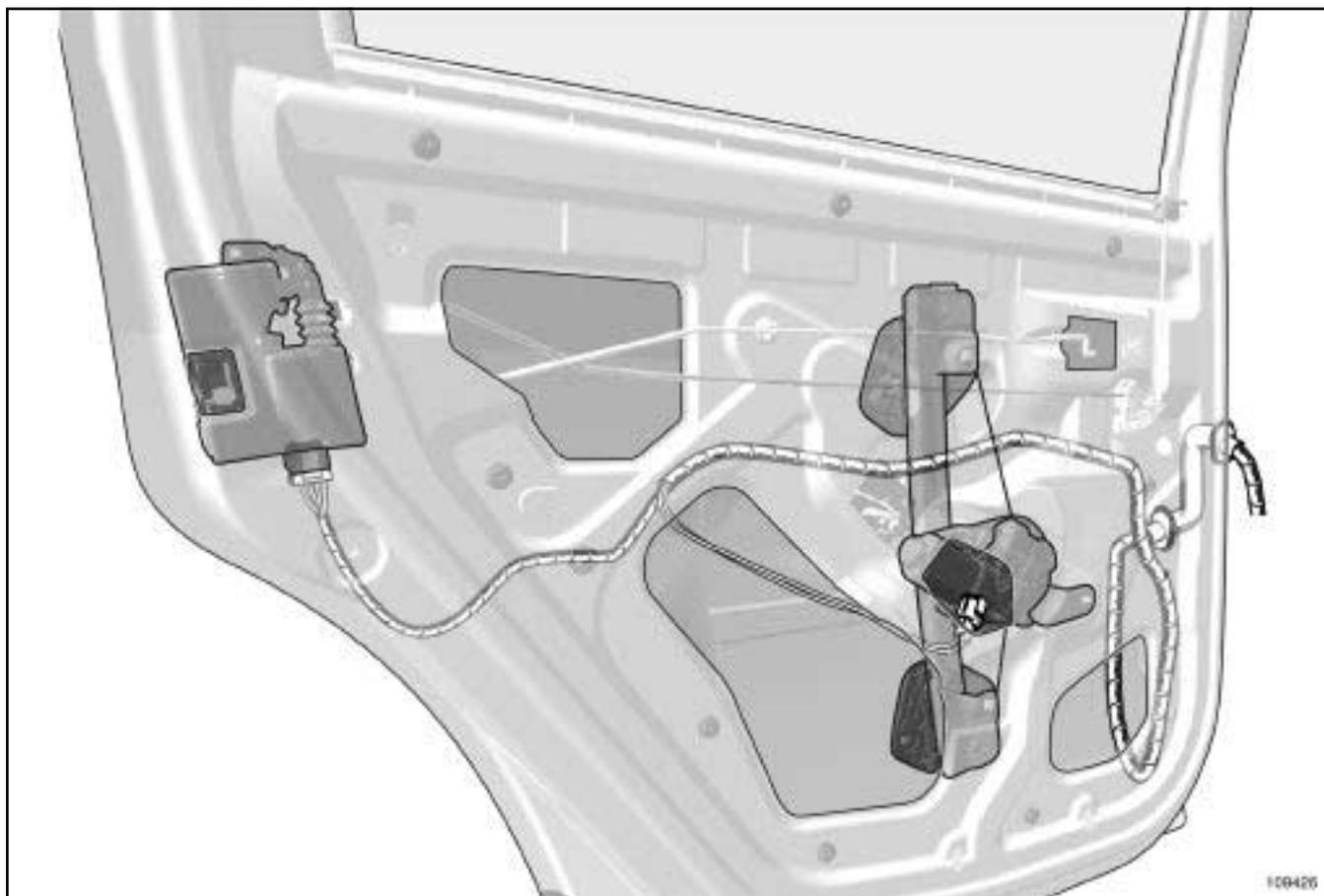
Déposer la garniture de porte arrière (voir **72A, Garnissage d'ouvrants latéraux, Garniture de porte arrière**).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Dépose - Repose

47A

L90

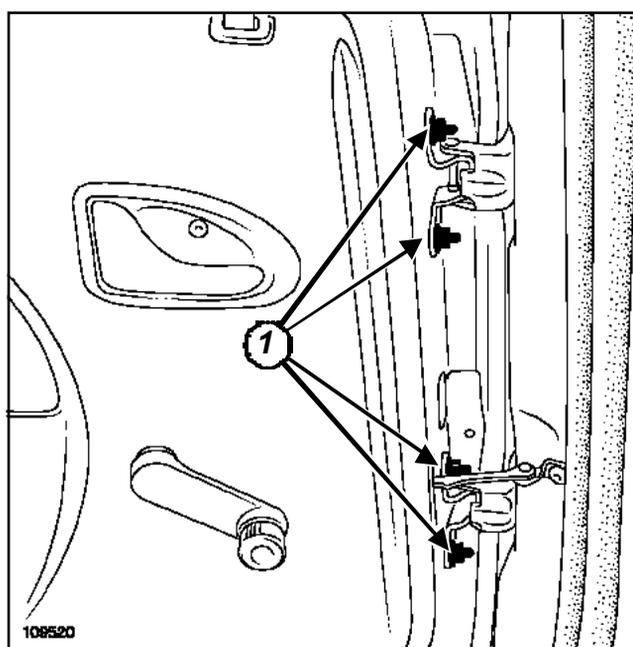


109426

Débrancher le faisceau.

Extraire le faisceau de la porte (selon niveau d'équipement).

I - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES ÉCROUS

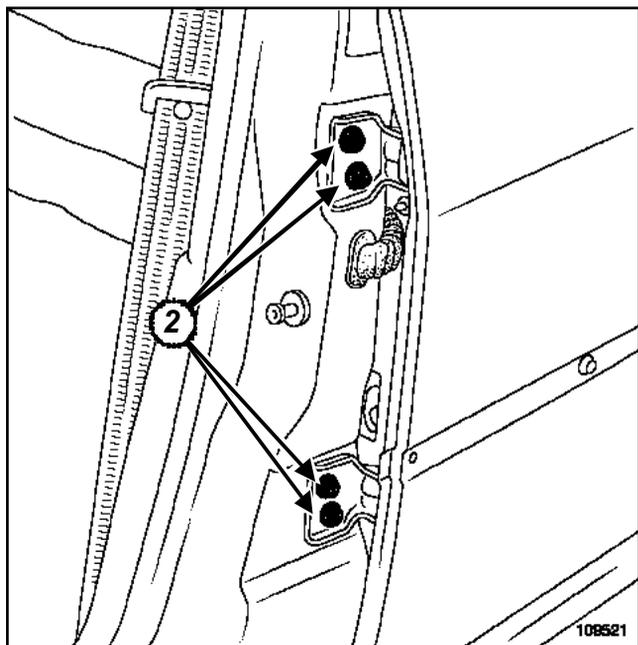


109520

Déposer la porte par les écrous (1).

L90

II - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES VIS



Déposer la porte par les vis (2).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Serrer au couple :

- les écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- les vis de charnières sur pied (2,8 daN.m).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Remplacement

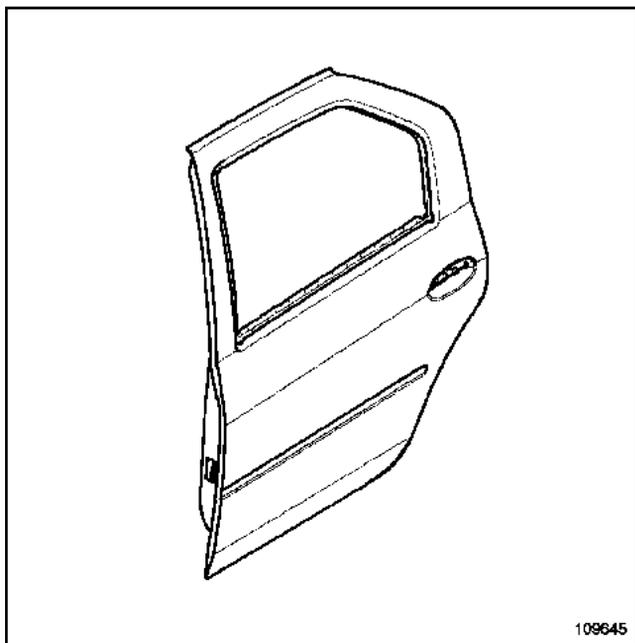
47A

L90

Couples de serrage

écrous de charnières **2,8 daN.m**
sur porte

vis de charnières sur
ped **2,8 daN.m**



109645
109645

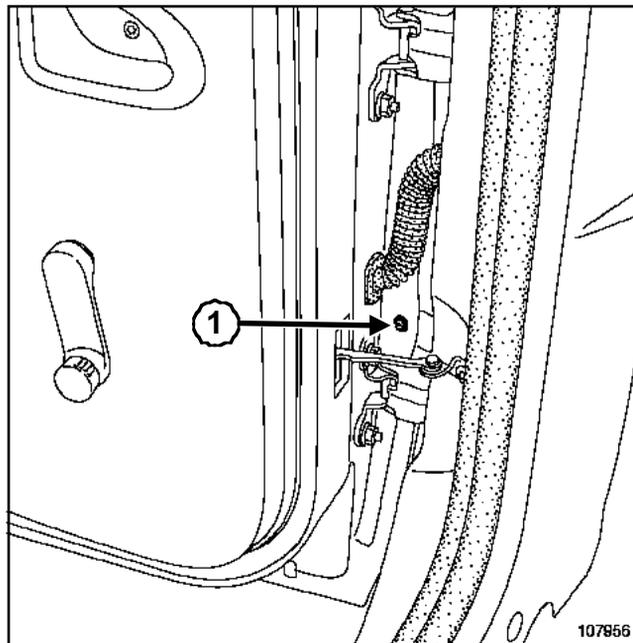
Nota :

Commander en supplément une collection d'agrafes disponible au magasin de pièces de rechange.

Nature et épaisseur des éléments

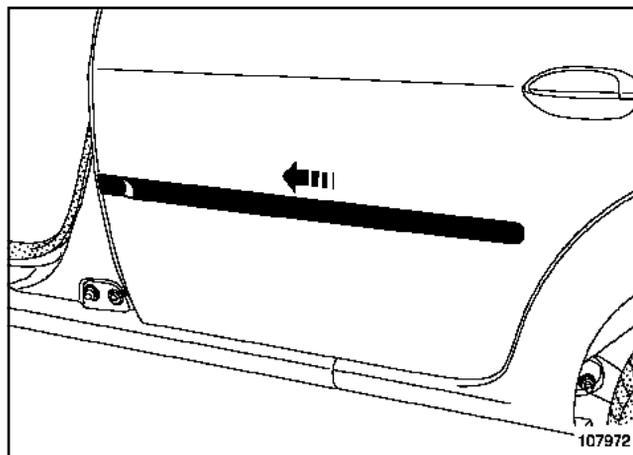
Désignation	Epaisseur (mm)
Panneau de porte arrière	0,65
Renfort de serrure	1,15

DÉPOSE



107956
107956

Déposer la vis (1).



107972
107972

Déposer :

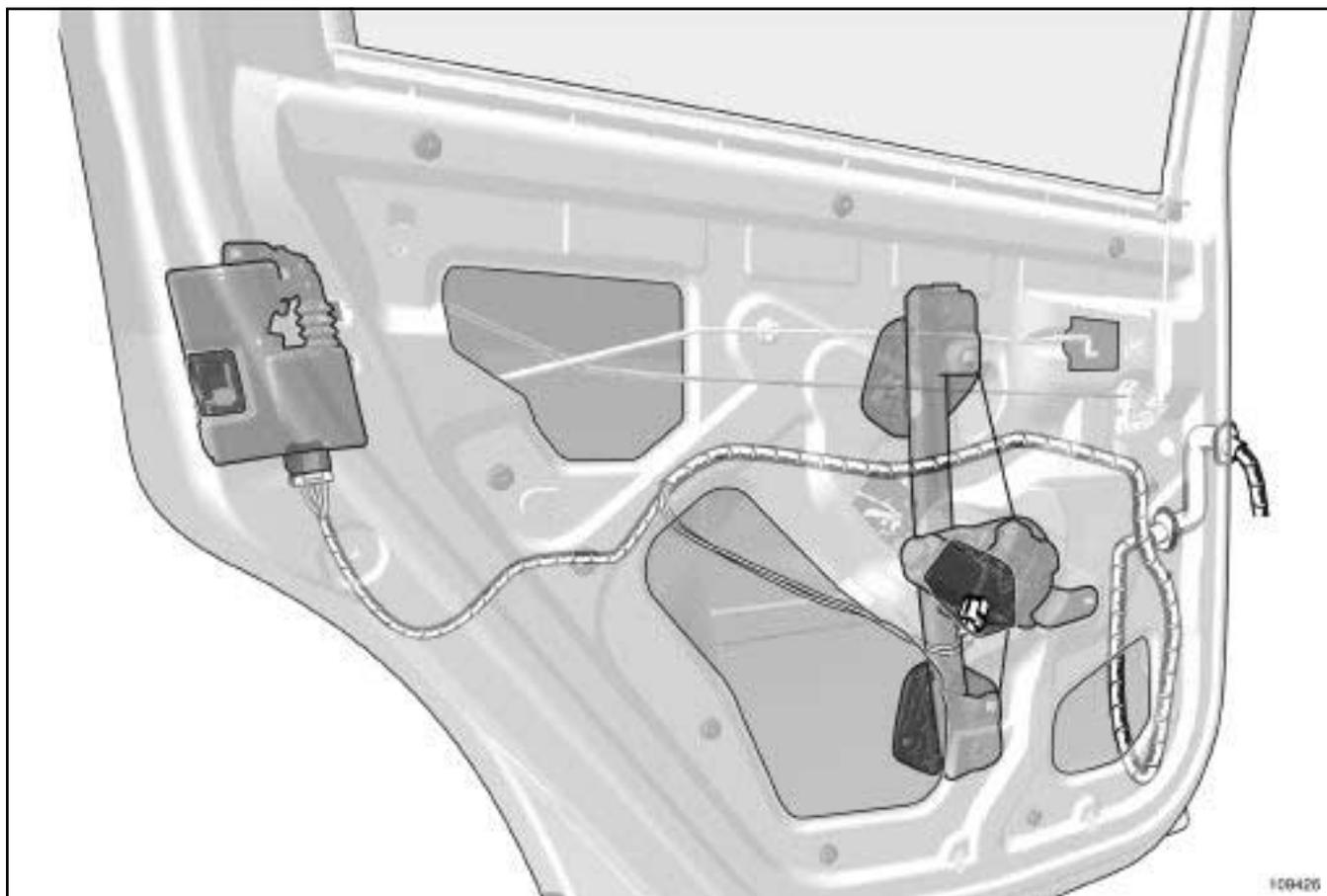
- la baguette de porte arrière,
- la garniture de porte arrière (voir **72A, Garnissage d'ouvrant latéraux, garniture de porte arrière**).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Remplacement

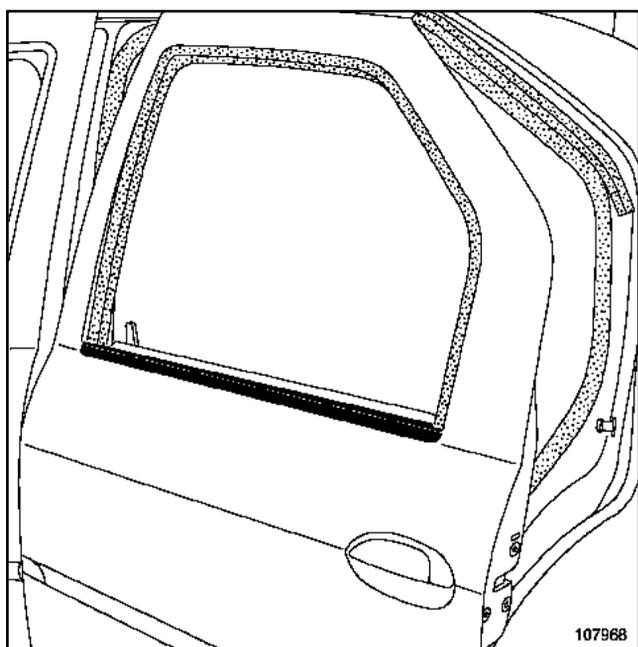
47A

L90



109426

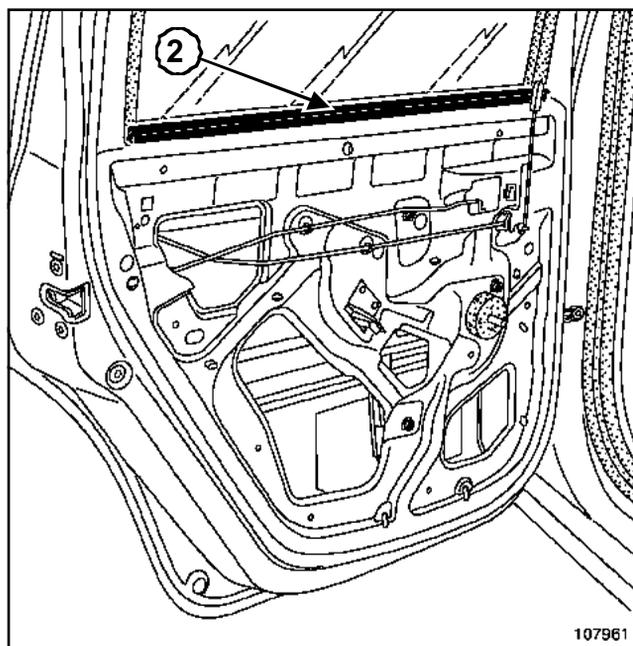
Déposer le faisceau de porte arrière (selon niveau d'équipement).



107968

Descendre la vitre.

Déposer le lécheur extérieur avec précaution.



107961

107961

Déposer :

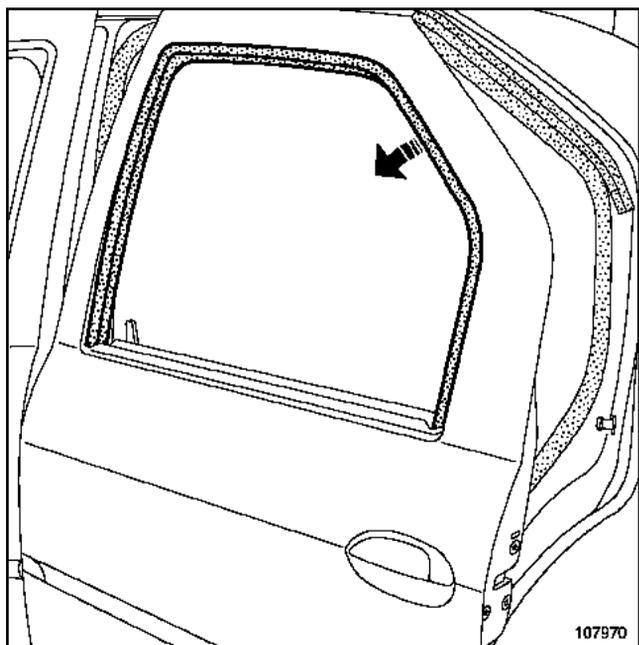
- le lécheur intérieur (2),
- la vitre arrière (voir 54A, **Vitrage, Vitre de porte latérale arrière**).

OUVRANTS LATÉRAUX

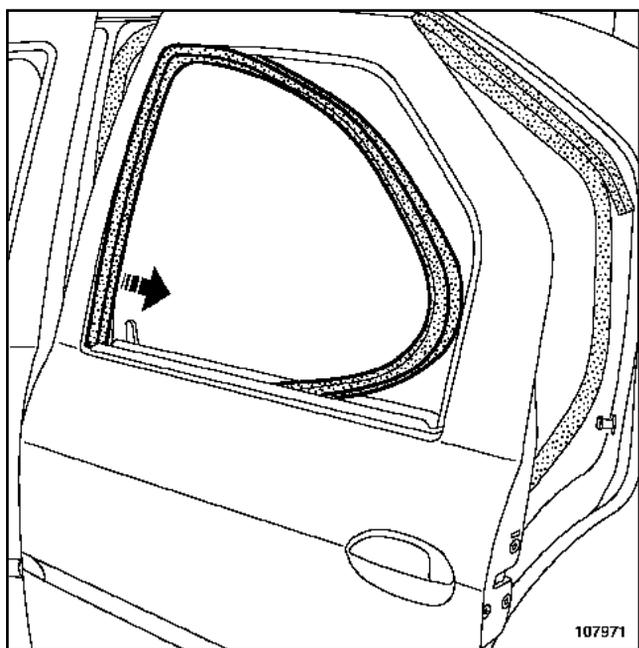
Porte latérale arrière : Remplacement

47A

L90



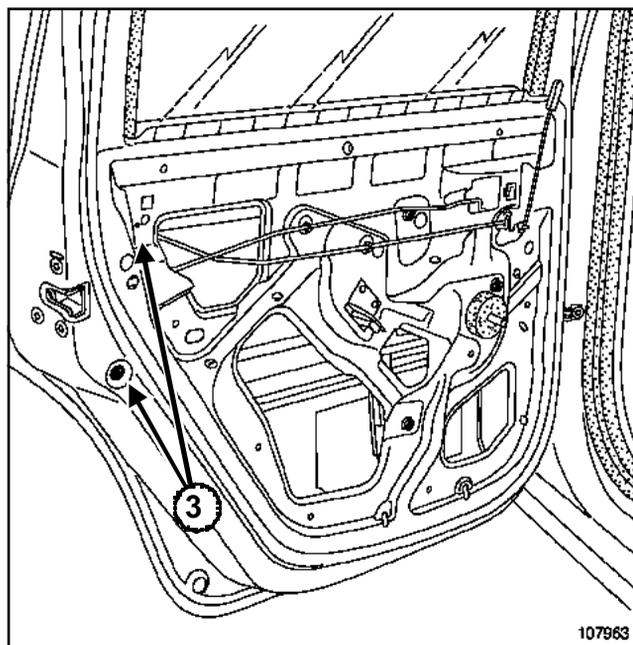
107970



107971

Déposer le coulisseau de vitre de porte arrière.

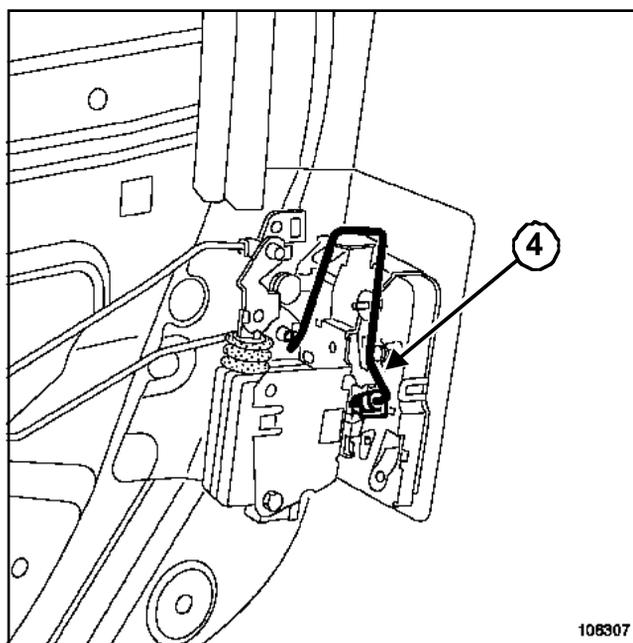
Déposer le lève-vitre de porte avant (voir **51A, Mécanisme d'ouvrants latéraux, Mécanisme de lève-vitre de porte arrière**).



107963

Déposer :

- le guide de vitre,
- les vis (3).



108307

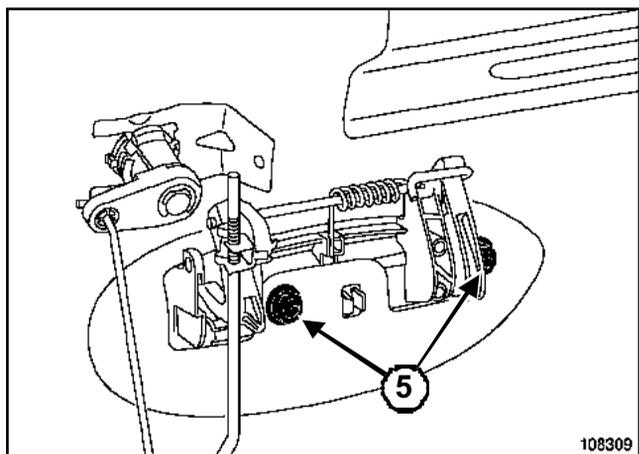
Déclipper la tringle de commande d'ouverture (4) de l'agrafe de fixation sur la serrure.

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Remplacement

47A

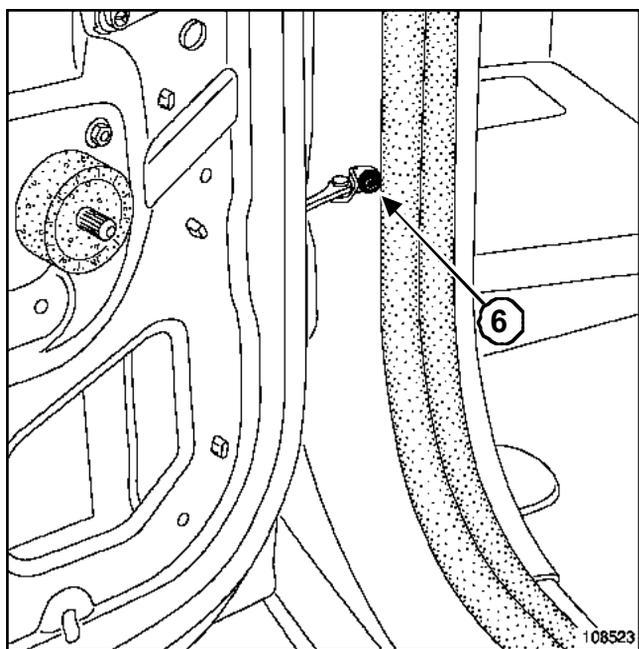
L90



108309
108309

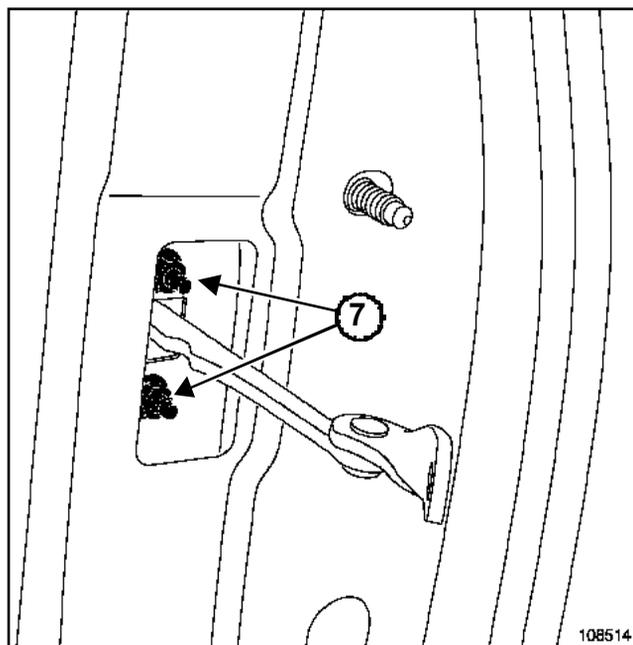
Déposer :

- les écrous (5),
- la poignée extérieure de porte arrière,
- la commande d'ouverture,
- la serrure de porte arrière (voir 51A, **Mécanisme d'ouvrants latéraux, Serrure de porte latérale arrière**).



108523
108523

Déposer le tirant de porte arrière par la vis (6).

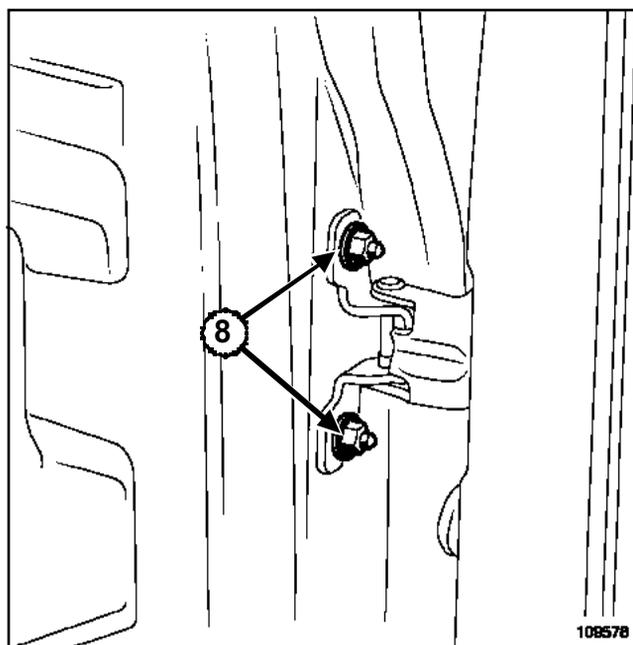


108514
108514

Déposer :

- les vis (7),
- le tirant de porte.

I - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES ÉCROUS



109578
109578

Déposer la porte par les écrous (8).

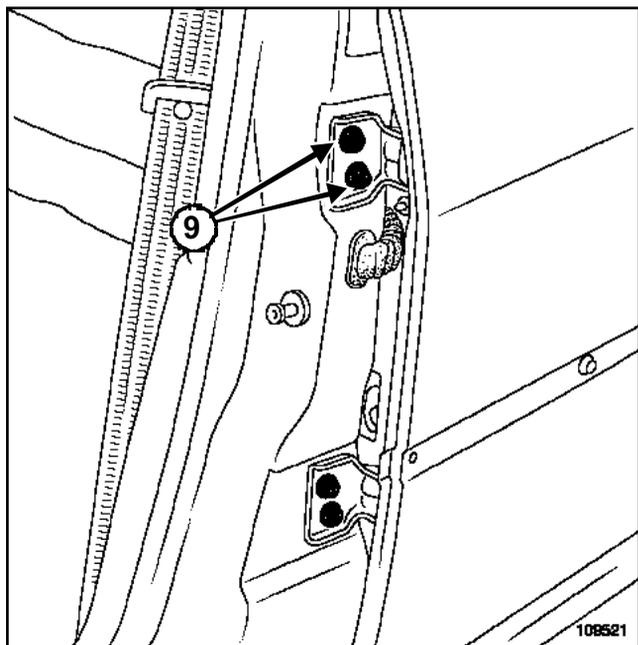
OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Remplacement

47A

L90

II - DÉPOSE DE LA PORTE PAR LES VIS



Déposer la porte par les vis (9).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Serrer au couple :

- les écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- les vis de charnières sur pied (2,8 daN.m).

OUVRANTS LATÉRAUX

Porte latérale arrière : Réglage

47A

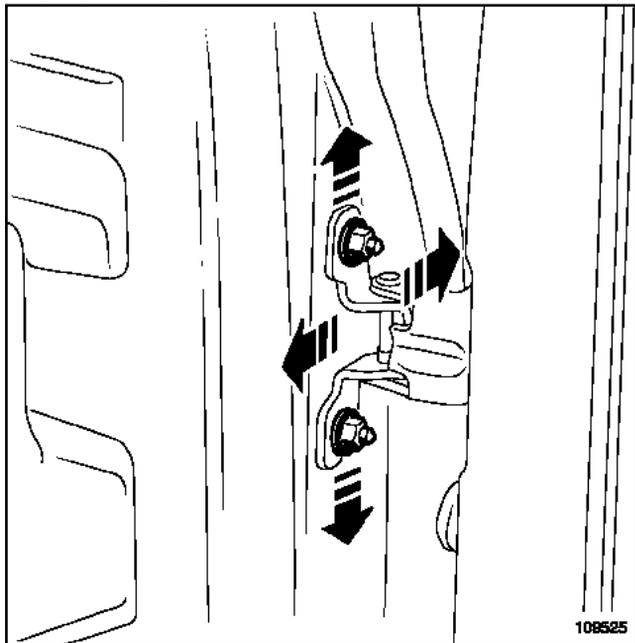
L90

Couples de serrage

écrous de charnières sur porte	2,8 daN.m
--------------------------------	-----------

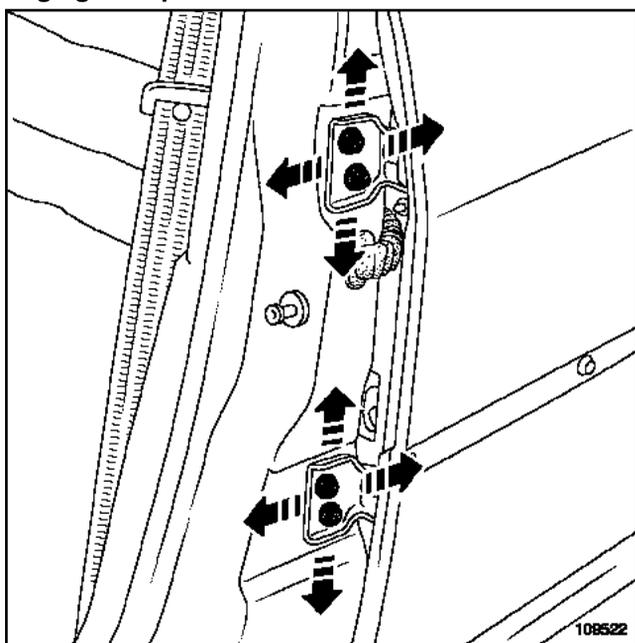
vis de charnières sur pied	2,8 daN.m
----------------------------	-----------

Réglage sur porte



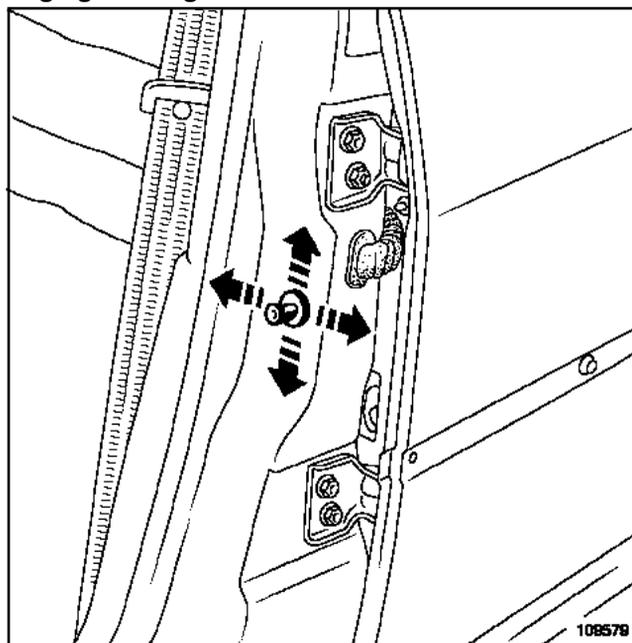
109525

Réglage sur pied milieu



109522

Réglage de la gâche



109579

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose - repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage préformé.

Serrer au couple :

- les écrous de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- les vis de charnières sur pied (2,8 daN.m).

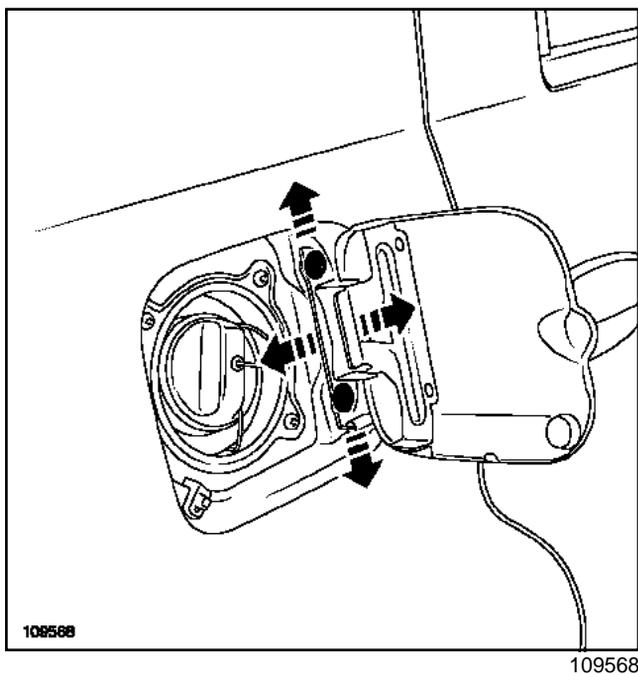
L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT



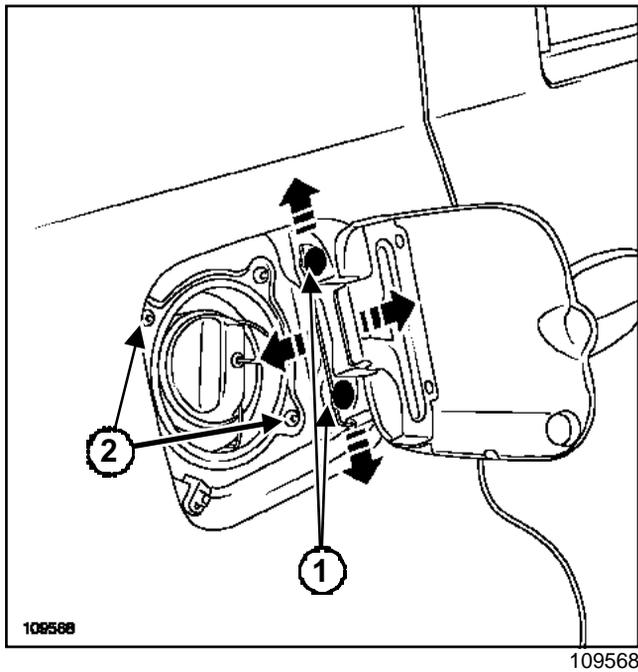
La trappe de carburant présente deux particularités :

- elle est en acier,
- elle est vissé sur le panneau d'aile arrière et réglable.

Portillon de trappe à carburant : Description

L90

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour une collision latérale arrière.



Déposer les deux vis (1).

Nota :

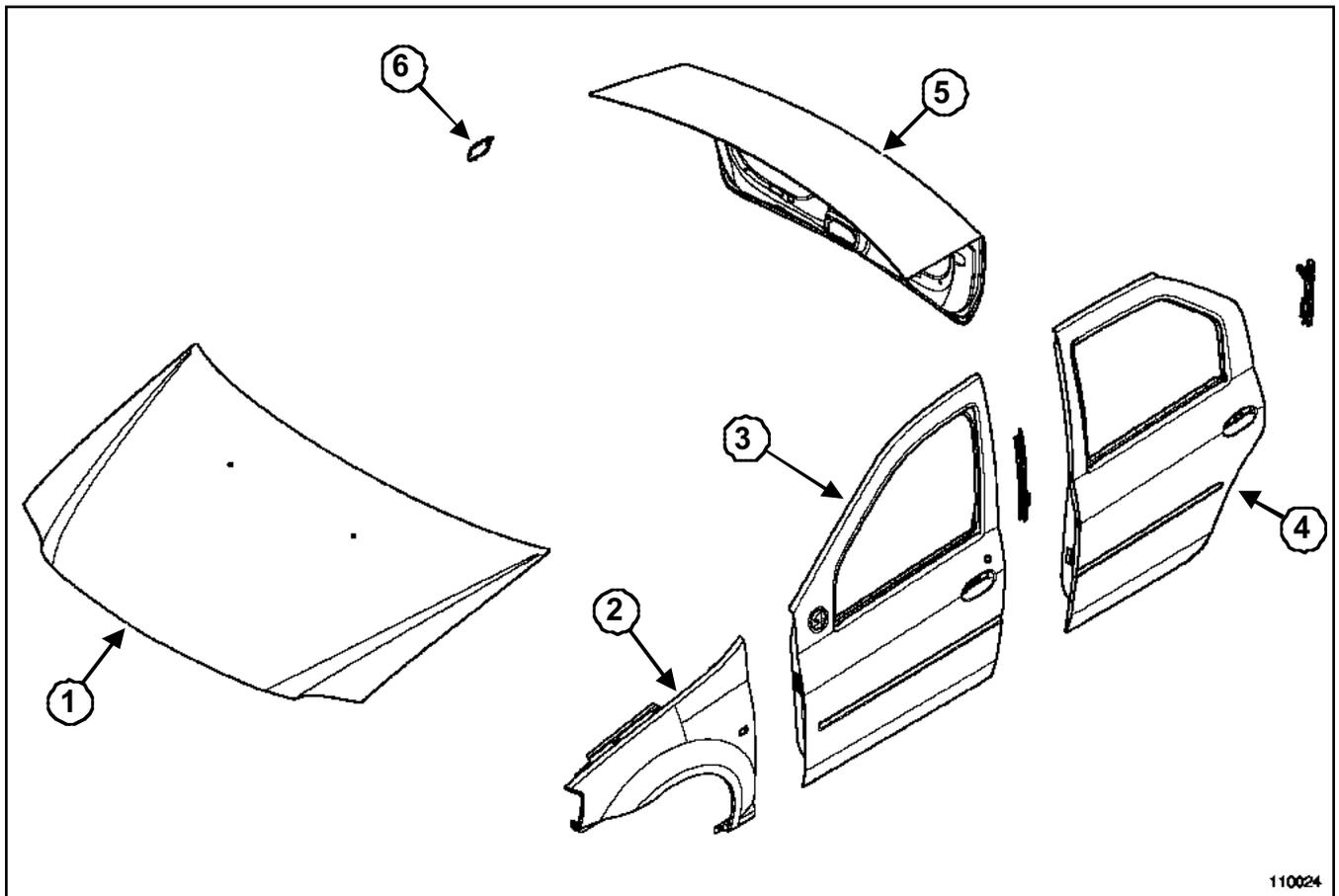
Il n'y a pas de réglages possible lors du remontage du portillon de trappe à carburant, les vis (2) ne servant qu'à déposer la goulotte à carburant.

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Structure démontable : Désignation des pièces

48A

L90



110024

110024

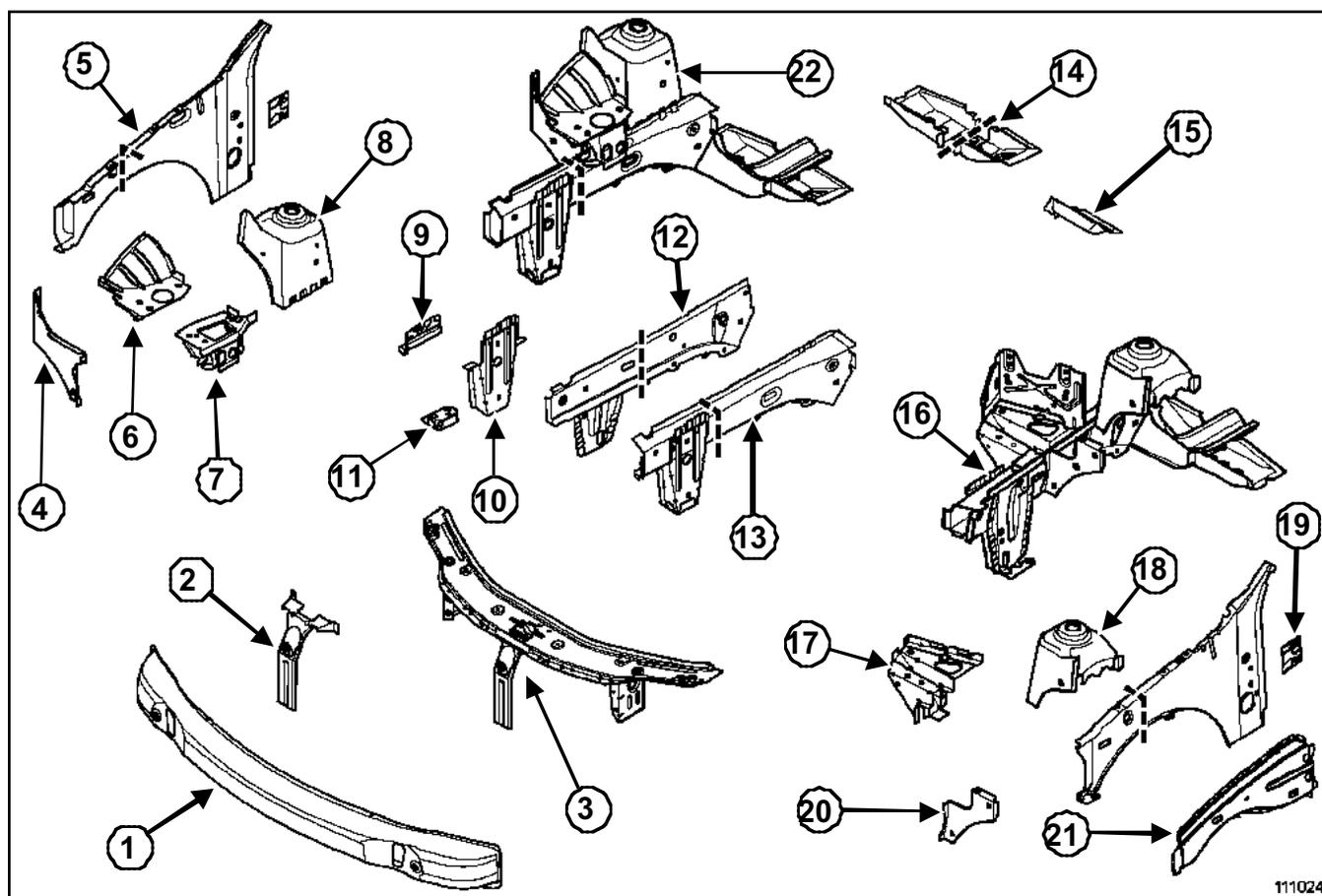
Repère	Désignation	Renvoi	Nature
1	Capot avant	Voir 48A, Capot avant	DCM 04 AM
2	Aile avant	Voir 42A, Aile avant	DC 04 AM
3	Porte latérale avant	Voir 47A, Porte latérale avant	DC 04 AM
4	Porte latérale arrière	Voir 47A, Porte latérale arrière	DC 04 AM
5	Capot de coffre	Voir 48A, Porte de coffre	DC 04 AM
6	Portillon de trappe à carburant	Voir 47A, Portillon de trappe à carburant	DC 04 AM

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Structure avant : Désignation des pièces

48A

L90



111024

111024

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Traverse inférieure extrême avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Traverse inférieure extrême avant	1,45
2	Support central de façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant,, Façade avant	1,2
3	Façade avant	Voir 42A Structure supérieure avant, Façade avant	1,2
4	Traverse latérale	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
5	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latérale, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
6	Passage de roue avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	1,2
7	Support moteur	Voir 41A Structure inférieure avant, Support moteur	2,5
8	Passage de roue avant droit	Voir 42A Structure supérieure avant, Passage de roue avant	1,2/2

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Structure avant : Désignation des pièces

48A

L90

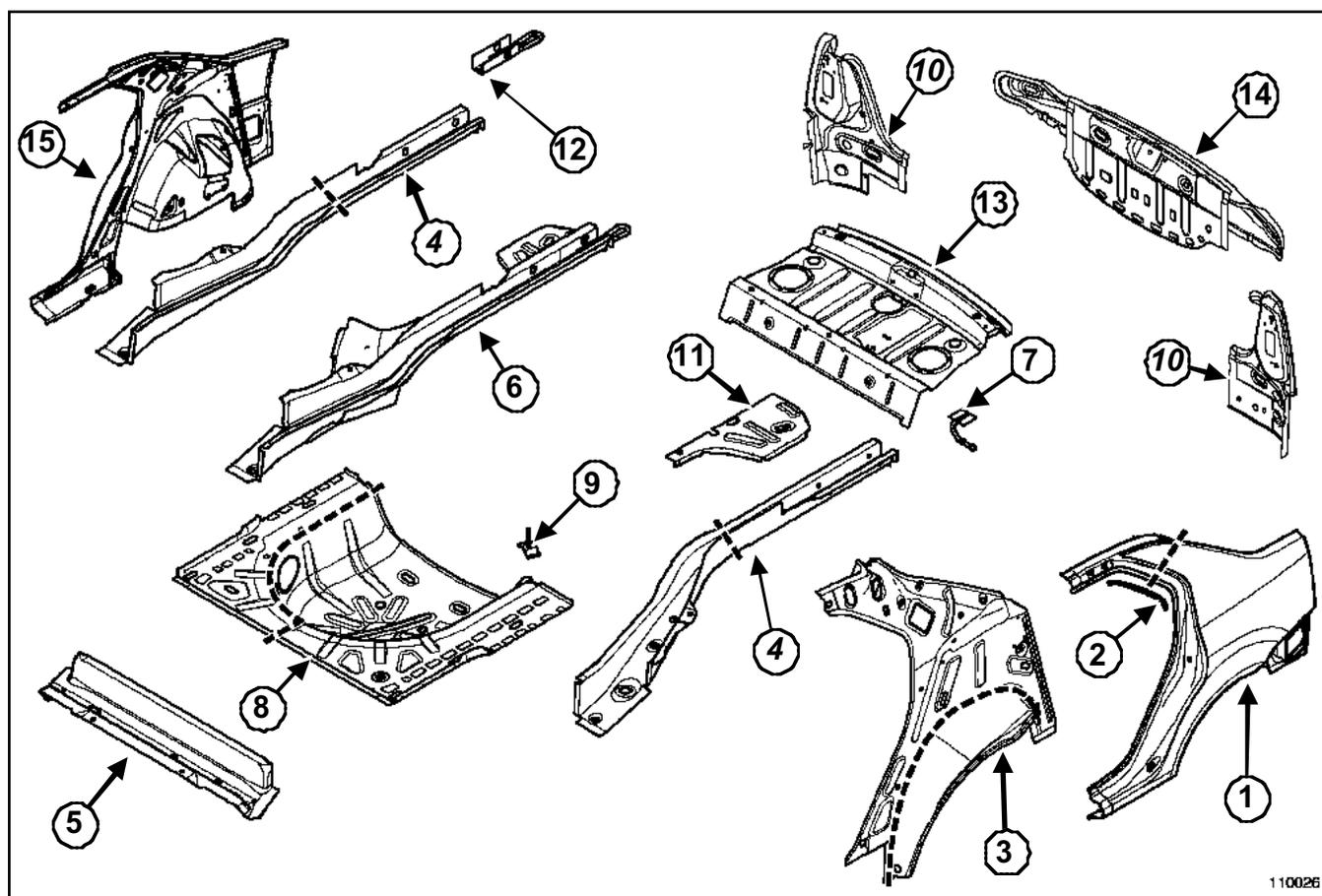
Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
9	Support d'anneau de remorquage avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Anneau de remorquage avant	2,5
10	Boîtier de fixation avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	1,2
11	Support avant de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Support avant de berceau avant	3
12	Fermeture de longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Fermeture de longeron avant partie avant	1,2
13	Longeron avant partie avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Longeron avant partie avant	1,25
14	Traverse latérale avant de plancher central	Voir 41B Structure inférieure centrale, Traverse latérale avant de plancher central	0,95
15	Boîtier de fixation arrière de berceau avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Boîtier de fixation arrière de berceau avant	1,95
16	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-
17	Support de bac à batterie	Voir 41A Structure inférieure avant, Support de bac à batterie	0,95/1,45
18	Passage de roue avant gauche	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	1,2/2
19	Côté d'auvent (doublure de pied avant)	Voir 43A Structure supérieure latéral, Côté d'auvent (doublure de pied avant)	0,90
20	Traverse latérale extrême avant	Voir MR Généralités 400, 40A, Généralités	0,95
21	Renfort supérieur de côté d'auvent	Voir 42A Structure supérieur avant, Renfort supérieur de côté d'auvent	1,2
22	Demi-bloc avant	Voir 41A Structure inférieure avant, Demi-bloc avant	-

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Structure arrière : Désignation des pièces

48A

L90



110026

110026

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
1	Panneau d'aile arrière	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
2	Support arrière double étanchéité	Voir 44A, Panneau d'aile arrière	0,65
3	Passage de roue arrière extérieur (partiel)	Voir 44A, Passage de roue arrière extérieur	0,65
4	Longeron arrière	Voir 41D, Longeron arrière	1,45
5	Traverse centrale de plancher arrière	Voir 41D, Traverse centrale de plancher arrière	1,2
6	Ensemble longeron arrière	Voir 41D, Ensemble longeron arrière	1,5
7	Support de fixation d'échappement	Voir MR Généralités 400, 40A	1,5
8	Plancher arrière partie arrière	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,7
9	Renfort de fixation de roue de secours	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	1,2
10	Support de feux arrière	Voir 41D, Support de feux arrière	0,95/1,15
11	Plancher arrière partie latérale	Voir 41D, Plancher arrière partie arrière	0,65

OUVRANTS NON LATÉRAUX
Structure arrière : Désignation des pièces

48A

L90

Repère	Désignation	Renvoi	Epaisseur (mm)
12	Anneau de remorquage arrière	Voir 41D , Anneau de remorquage arrière	0,95/1,15
13	Tablette arrière	Voir 44A , Tablette arrière	0,80/0,95
14	Jupe arrière	Voir 44A , Jupe arrière	0,95/1,15
15	Demi-bloc arrière	Voir 44A , Demi-bloc arrière	-

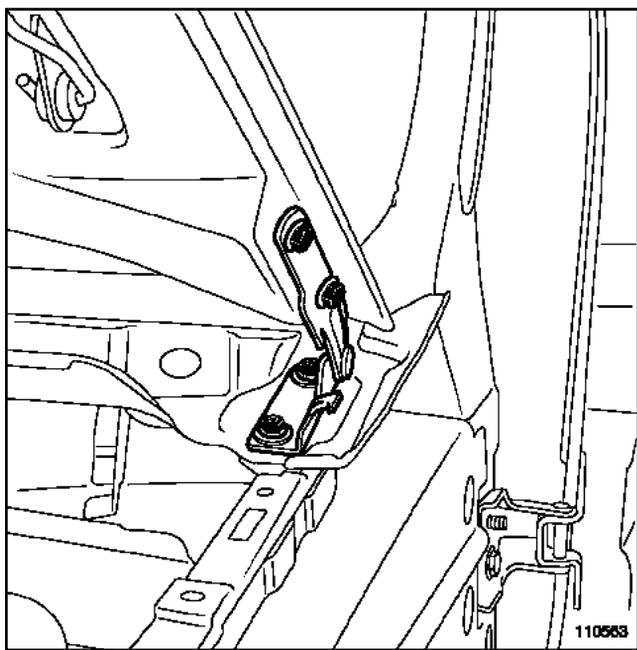
L90

ATTENTION

Les informations contenues dans ce qui suit décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule. Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

I - CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE



Ce type de capot présente les caractéristiques suivantes :

- ouverture de l'avant, compas à l'arrière du type « visé-vissé », fixés à plat sur la traverse inférieure de baie et verticalement sur la doublure de capot,
- béquille latérale fixée sur la doublure de capot,
- butées latérales réglables fixées sur la traverse supérieure avant,
- serrure centrale avec retenue de sécurité intégrée,
- avec jets de lave-glace intégrés et démontables.

II - DÉPOSE - REPOSE

Lorsque les fixations de compas de capot sont du type « visé-vissé », suivant les opérations à effectuer, il est possible de déposer le capot :

- soit en dévissant les fixations sur l'élément dans le cas d'un remplacement du capot ou d'une dépose au cours d'une intervention mécanique,
- soit avec les compas en déposant les fixations sur la baie dans le cas d'un remplacement de caisse.

Nota :

Dans tous les cas de dépose sans remplacement de l'élément, repérer la position des fixations avant de dévisser les fixations pour éviter les réglages à la repose.

III - RÉGLAGE

Nota :

Le capot est l'élément positionné en dernier sur la caisse, dans l'ordre de montage en usine des éléments démontables.

Pour effectuer son réglage final, positionner correctement tous les autres éléments y compris le bouclier et les projecteurs pour qu'ils soient correctement positionnés.

Deux zones principales de réglage sont identifiées :

- réglage de la zone arrière,
- réglage de la zone avant.

Toujours commencer les réglages du côté des articulations avec la gâche de serrure desserrée et les butées en place.

Réglage de la zone arrière :

Régler l'affleurement et l'alignement avec la baie d'avant et les ailes avant par les fixations des compas de capot.

b Réglage de la zone avant

Régler l'affleurement et l'alignement avec les ailes avant et les jeux avec le bouclier et les projecteurs en vissant ou devissant les butées, puis régler la dureté de fermeture par les fixations de serrure

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Capot avant : Description générale

48A

L90

Nota :

Toujours garder une appui suffisant du capot dans le sens de l'appui sur les butées pour éviter le flottement avant du capot.

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Capot avant : Remplacement

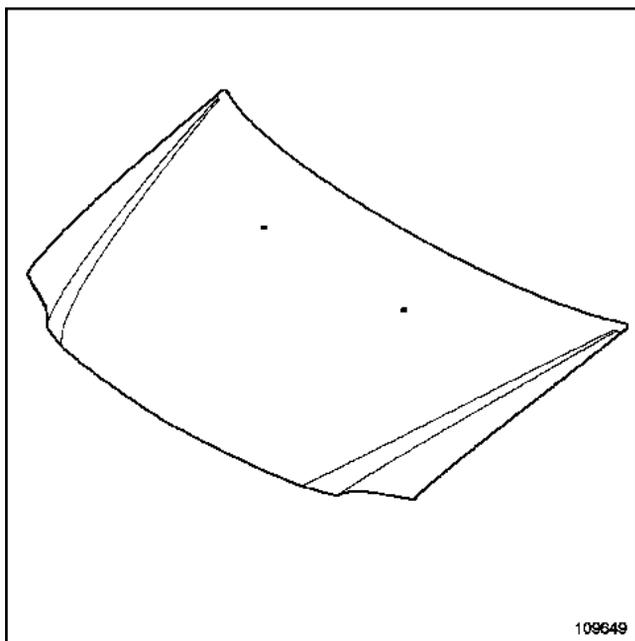
48A

L90

Couples de serrage

vis de charnières sur porte	2,8 daN.m
-----------------------------	-----------

vis de charnières sur caisse	2,8 daN.m
------------------------------	-----------

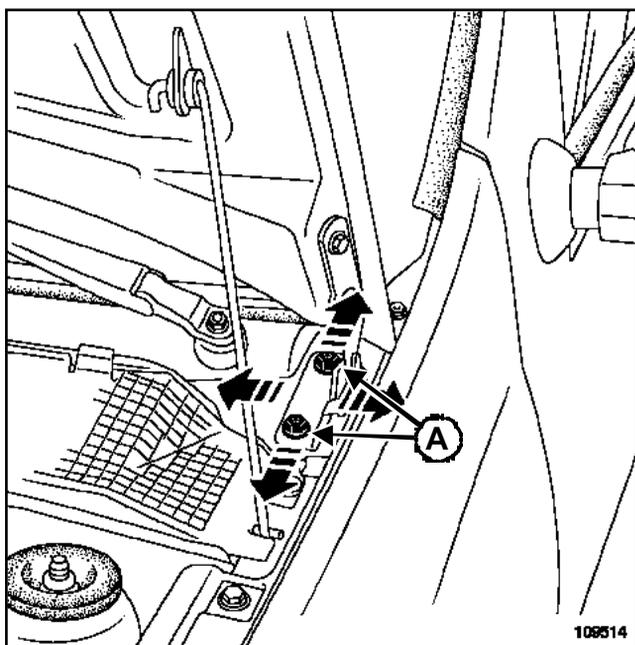


109649

109649

DÉPOSE

Débrancher le raccord du tuyau de lave-glace.



109514

109514

Déposer les vis (A).

REPOSE

Approcher les vis (A) sans les serrer.

Remettre les compas en place (se référer aux anciennes traces de peinture).

REEMPLACEMENT

Approcher toutes les fixations sans les serrer.

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

Effectuer les réglages nécessaires (voir **48A, Ouvrants non latéraux, Capot avant réglages**).

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose-repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, il est indispensable de refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

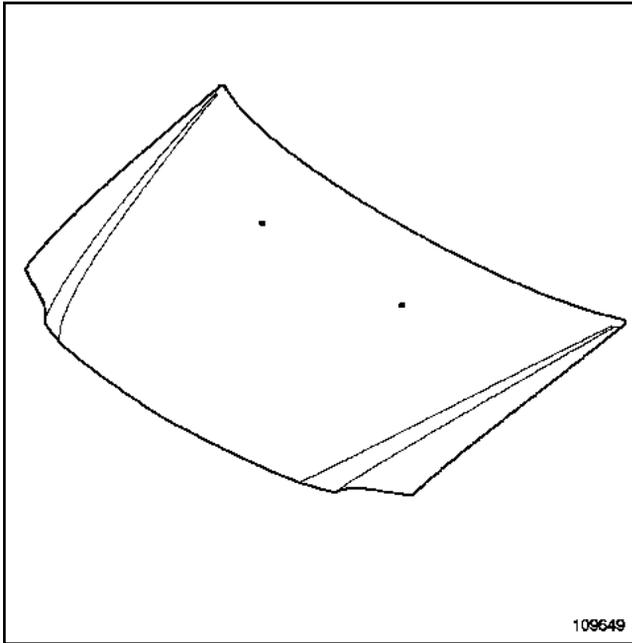
Couples de serrages :

- vis de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- vis de charnières sur caisse (2,8 daN.m).

L90

Couples de serrage

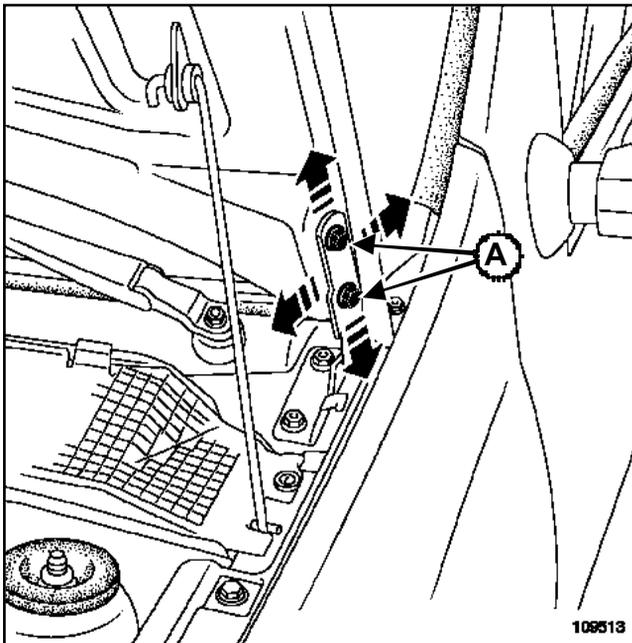
vis de compas sur capot	2,8 daN.m
vis de compas sur caisse	2,8 daN.m



109649

109649

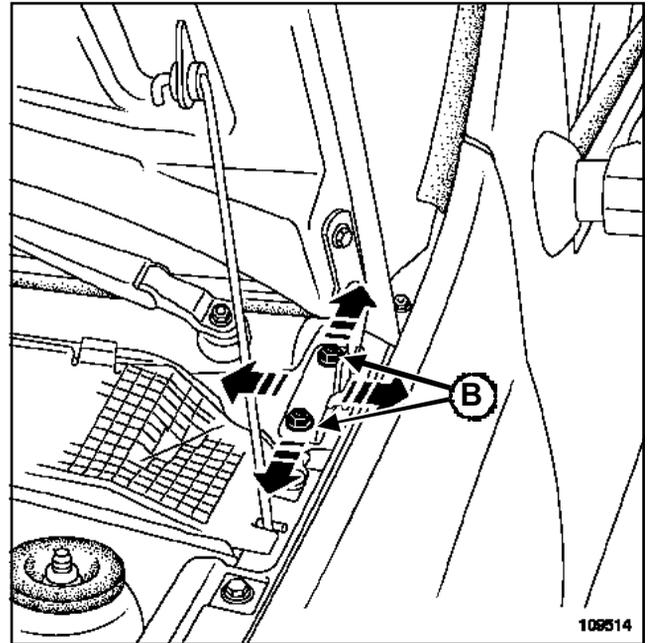
Réglage sur capot



109513

109513

Réglage sur caisse



109514

109514

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose-repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

Couples de serrages :

- vis de compas sur capot (2,8 daN.m),
- vis de compas sur caisse (2,8 daN.m).

OUVRANTS NON LATÉRAUX

Porte de coffre : Remplacement

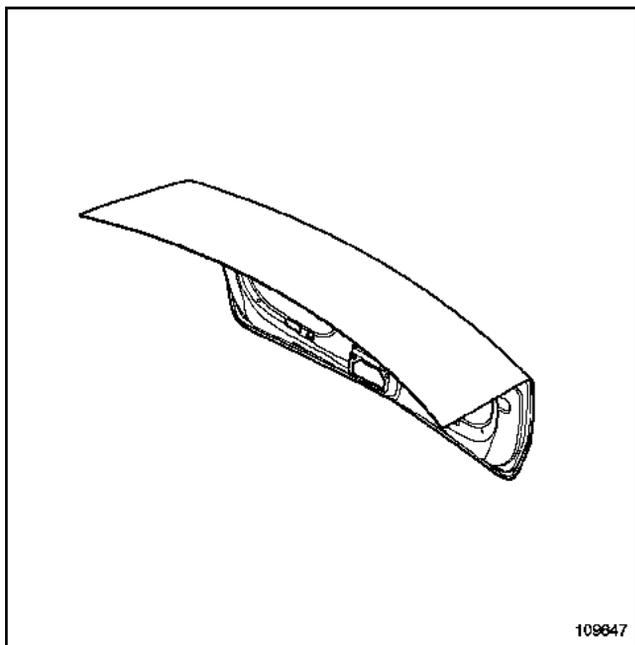
48A

L90

Couples de serrage

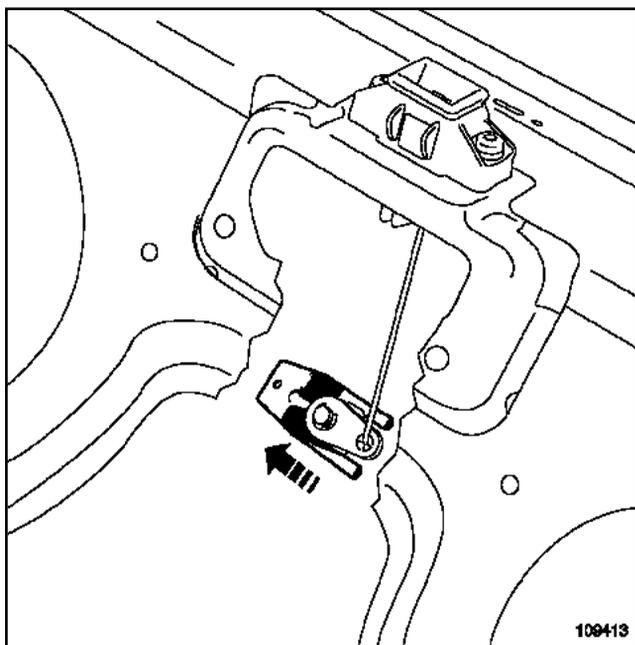
vis de charnières sur porte **2,8 daN.m**

vis de charnières sur caisse **2,8 daN.m**



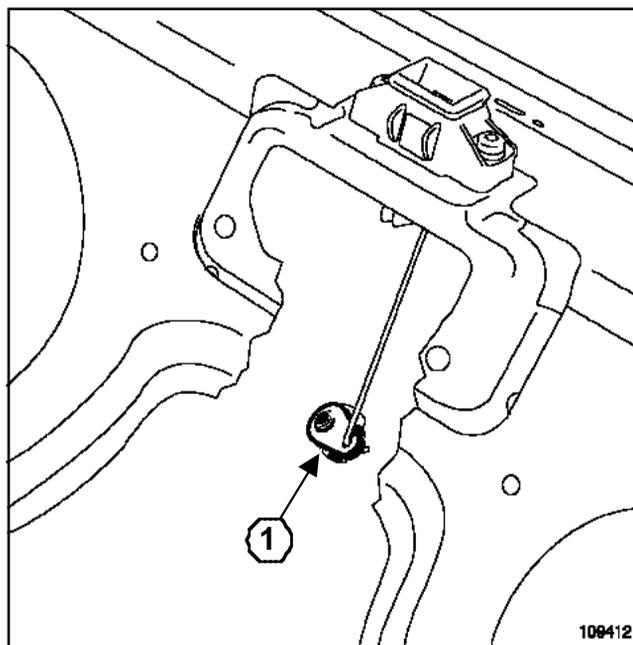
109647

Remplacement du capot de coffre.



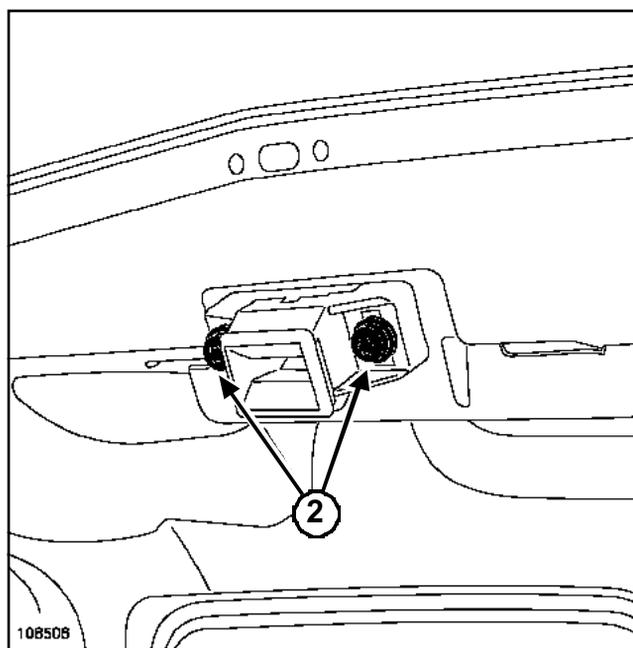
109413

Déposer la fourchette de barillet de capot de coffre.



109412

Déposer le barillet de capot de coffre (1).

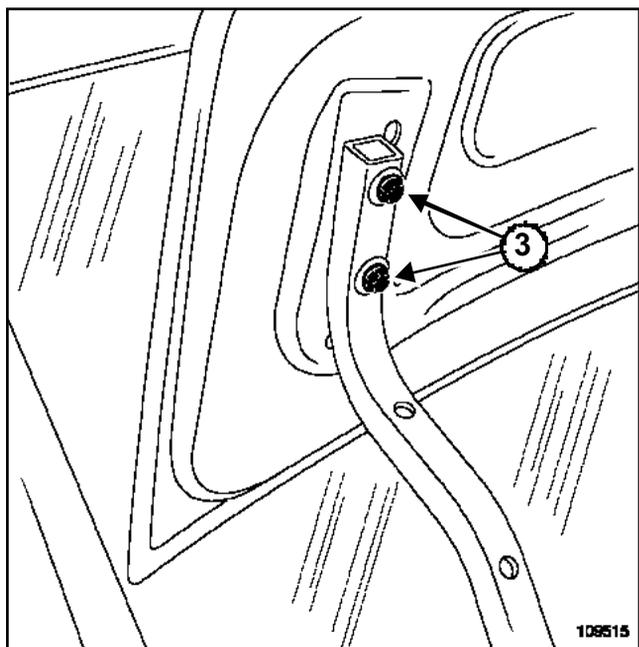


108506

Déposer :

- les vis de serrure (2),
- la serrure.

L90



109515

Déposer les vis (3).

REPOSE

Approcher toutes les fixations sans les serrer.

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

Effectuer les réglages nécessaires (voir **48A, Ouvrants non latéraux, Capot de coffre arrière réglages**).

ATTENTION

Pour toute intervention de réglage ou de dépose-repose qui nécessite la séparation d'une liaison vissée, il est indispensable de refaire la protection anticorrosion de l'accostage et l'étanchéité de la vis à l'aide d'un mastic de bourrage en cordon préformé.

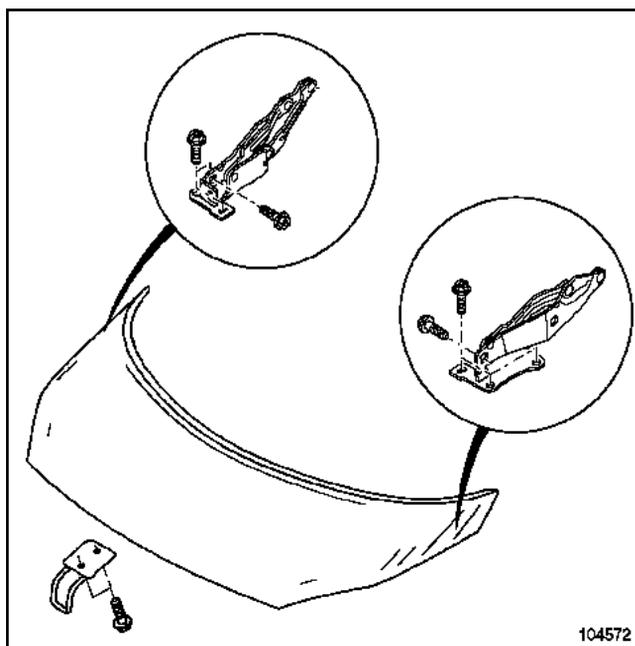
Couples de serrages :

- vis de charnières sur porte (2,8 daN.m),
- vis de charnières sur caisse (2,8 daN.m).

L90

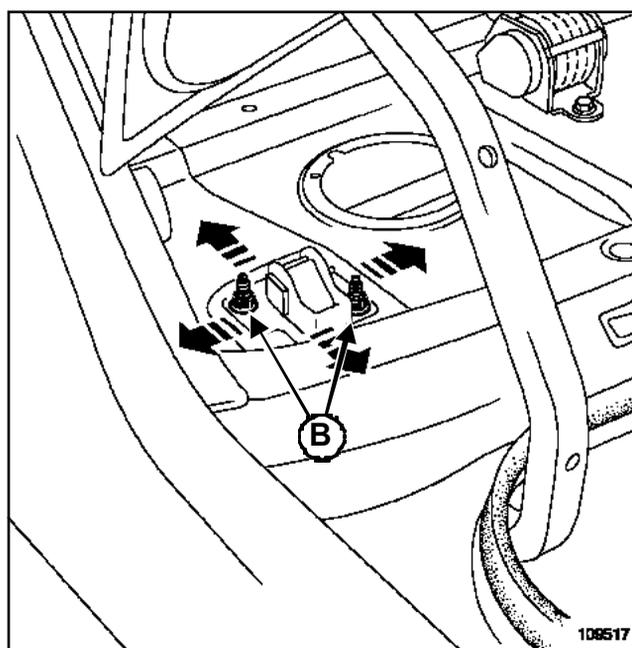
Couples de serrage

vis de compas sur coffre	0,8 daN.m
vis de compas sur caisse	0,8 daN.m



104572

104572



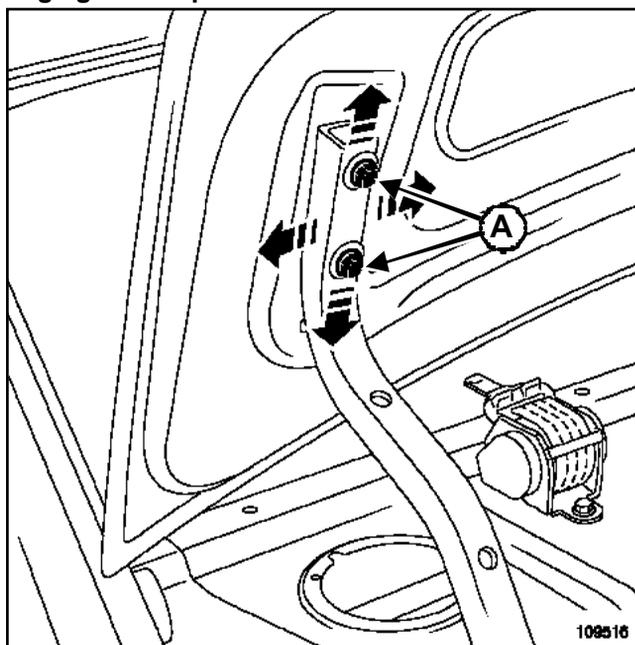
109517

109517

Couples de serrages :

- vis de compas sur coffre (0,8 daN.m),
- vis de compas sur caisse (0,8 daN.m).

Réglage sur capot de coffre



109516

109516