

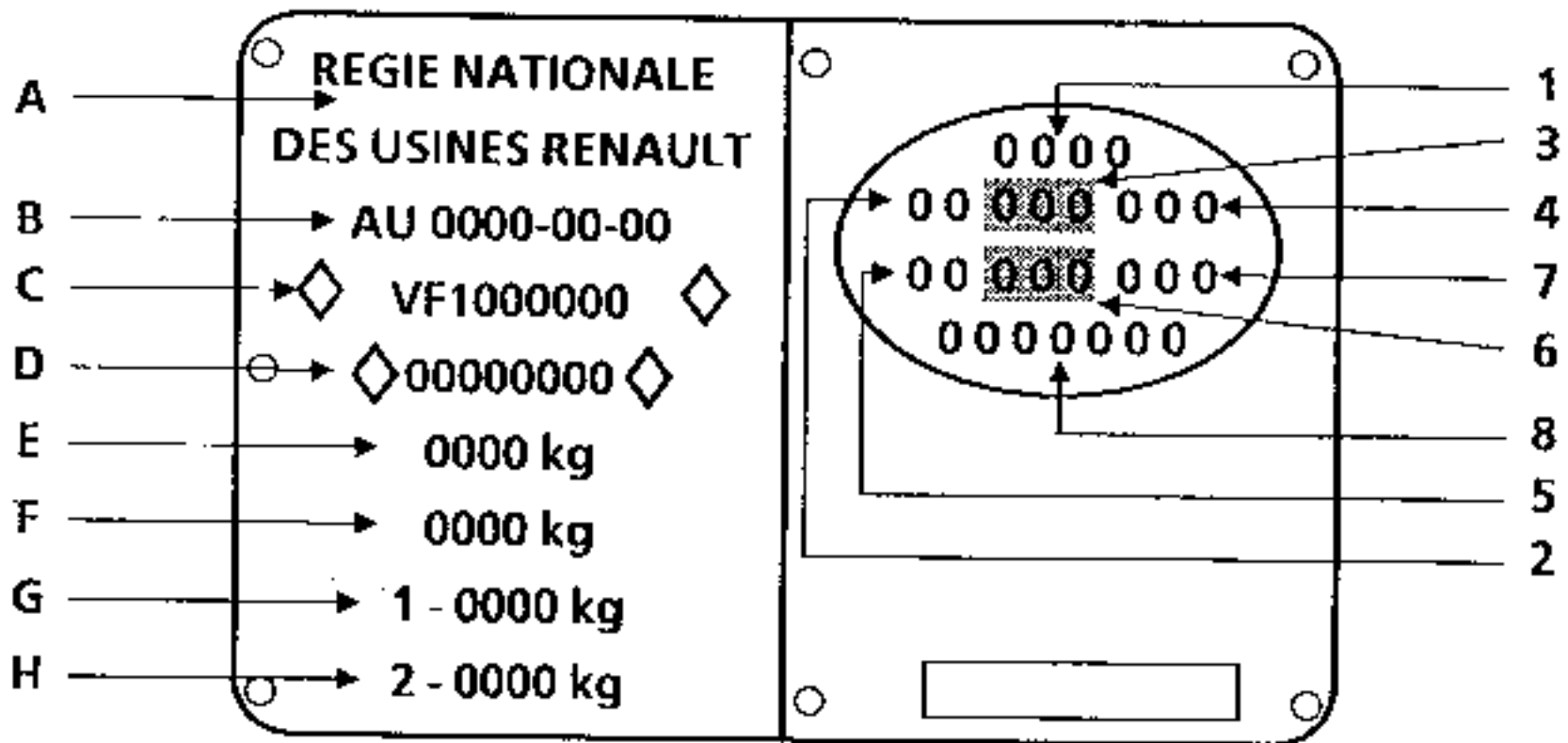
95 915 R1

Dimensions en mètres

MOTEUR - EMBRAYAGE - BOÎTE DE VITESSES

Type véhicule	Moteur		Type embrayage	Type de boîte de vitesses
	Type	Cylindrée		
C063	C3G	1 238	160 CPH 2750	J81

Plaque unique*



Elle comporte :

- En A : le nom du constructeur,
- En B : le numéro de réception C.E.E.
- En C : le type Mines du véhicule précédé du code d'identification mondial du constructeur (VF1 correspond à RENAULT FRANCE),
- En D : le numéro dans la série du type,
- En E : la masse totale en charge autorisée,
- En F : la masse totale roulante,
- En G : la masse totale autorisée en charge sur l'essieu avant,
- En H : la masse totale autorisée en charge sur l'essieu arrière,
- En 1 : le type véhicule,
- En 2 : le premier chiffre indique la boîte de vitesses ou les options lourdes, le deuxième chiffre indique le niveau d'équipement,
- En 3 : le numéro d'équipement technique,
- En 4 : l'équipement complémentaire option usine,
- En 5 : le code sellerie,
- En 6 : le code peinture,
- En 7 : le niveau d'équipement,
- En 8 : une lettre désignant l'usine de fabrication, suivie du numéro de fabrication.

ATTENTION : les 7 caractères du numéro de fabrication ne peuvent pas être dissociés. Pour les véhicules construits avant cette date, le numéro de fabrication est à 7 chiffres.

* en fonction du pays d'exportation, certaines indications peuvent ne pas être portées, la plaque décrite ci-dessus étant la plus complète.

IMPORTANT : pour documenter une pièce dans le P.R., il est impératif de tenir compte du numéro d'équipement de base porté sur la plaque ovale.

AFFECTATION DES NUMEROS D'EQUIPEMENTS TECHNIQUES

Bonnes routes		Pistes	
Direction à gauche	Direction à droite	Direction à gauche	Direction à droite
Série 10X à 49X	Série 70X à 89X	Série 50X à 69X	Série 90X à 99X

X Correspond à une définition technique complémentaire



Signe sécurité (précautions particulières à respecter lors d'interventions)

OUTILLAGE SPECIALISE INDISPENSABLE

Cha. 280 -02 Cale adaptable sur cric rouleur
Cha. 408 -01
ou Douille adaptable sur cric rouleur
Cha. 408 -02



L'utilisation d'un cric rouleur implique obligatoirement l'emploi de chandelles appropriées.

Il est interdit de lever le véhicule en prenant appui sous les bras de suspension avant ou sous le train arrière.

Suivant le type de cric rouleur, utiliser les douilles Cha. 408-01 ou Cha. 408-02 pour placer la cale Cha. 280-02.

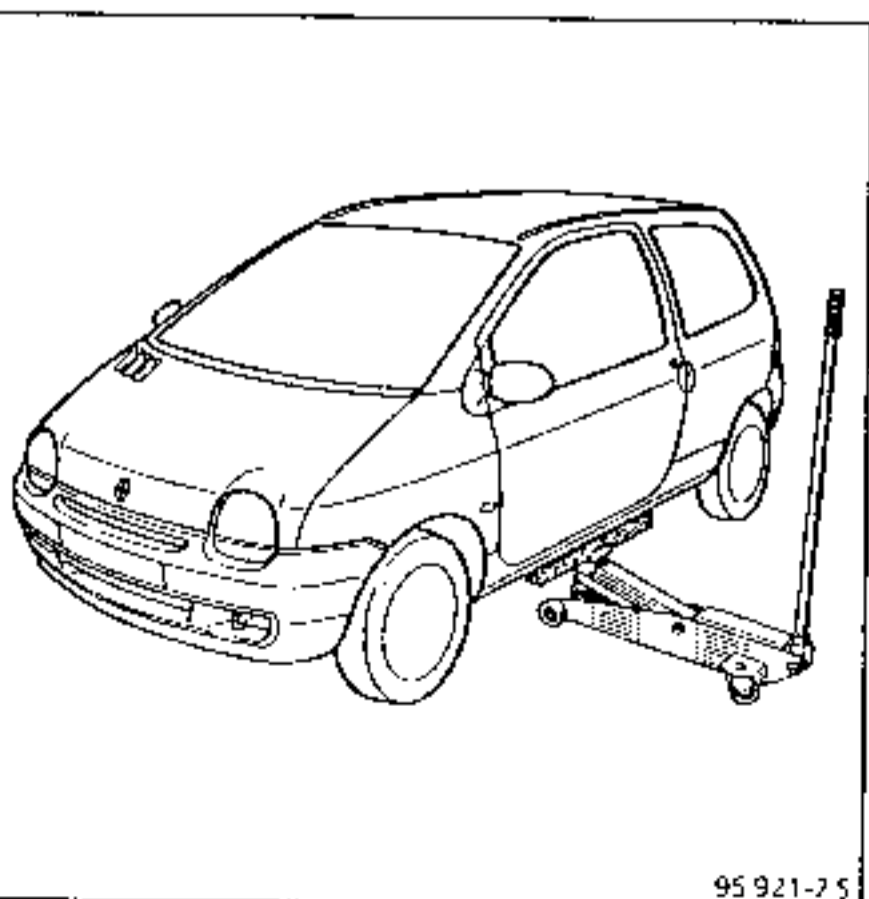
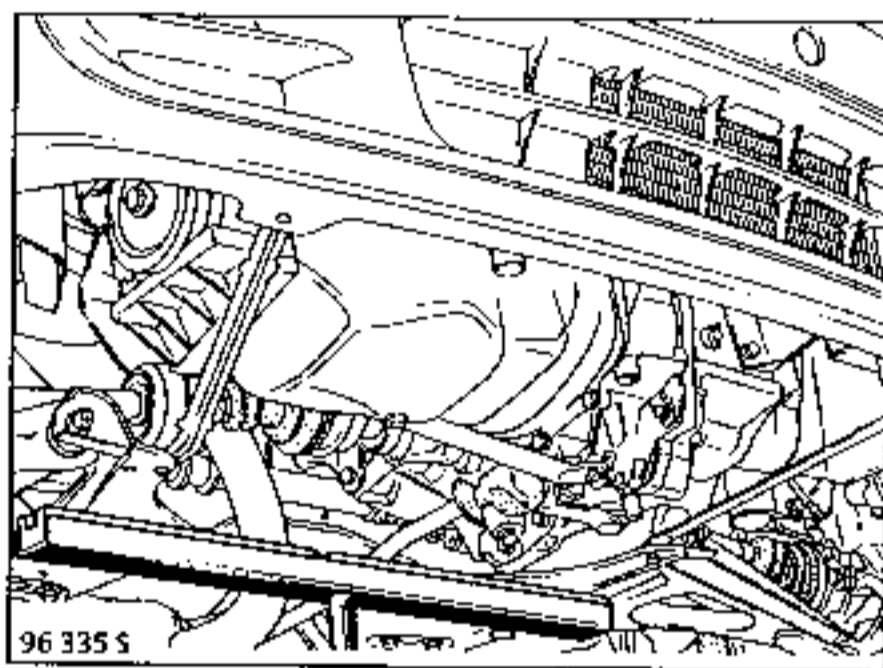
CRIC ROULEUR LATERALEMENT

Utiliser la cale Cha. 280-02.

Prendre appui sous le bavolet au niveau de la porte avant.

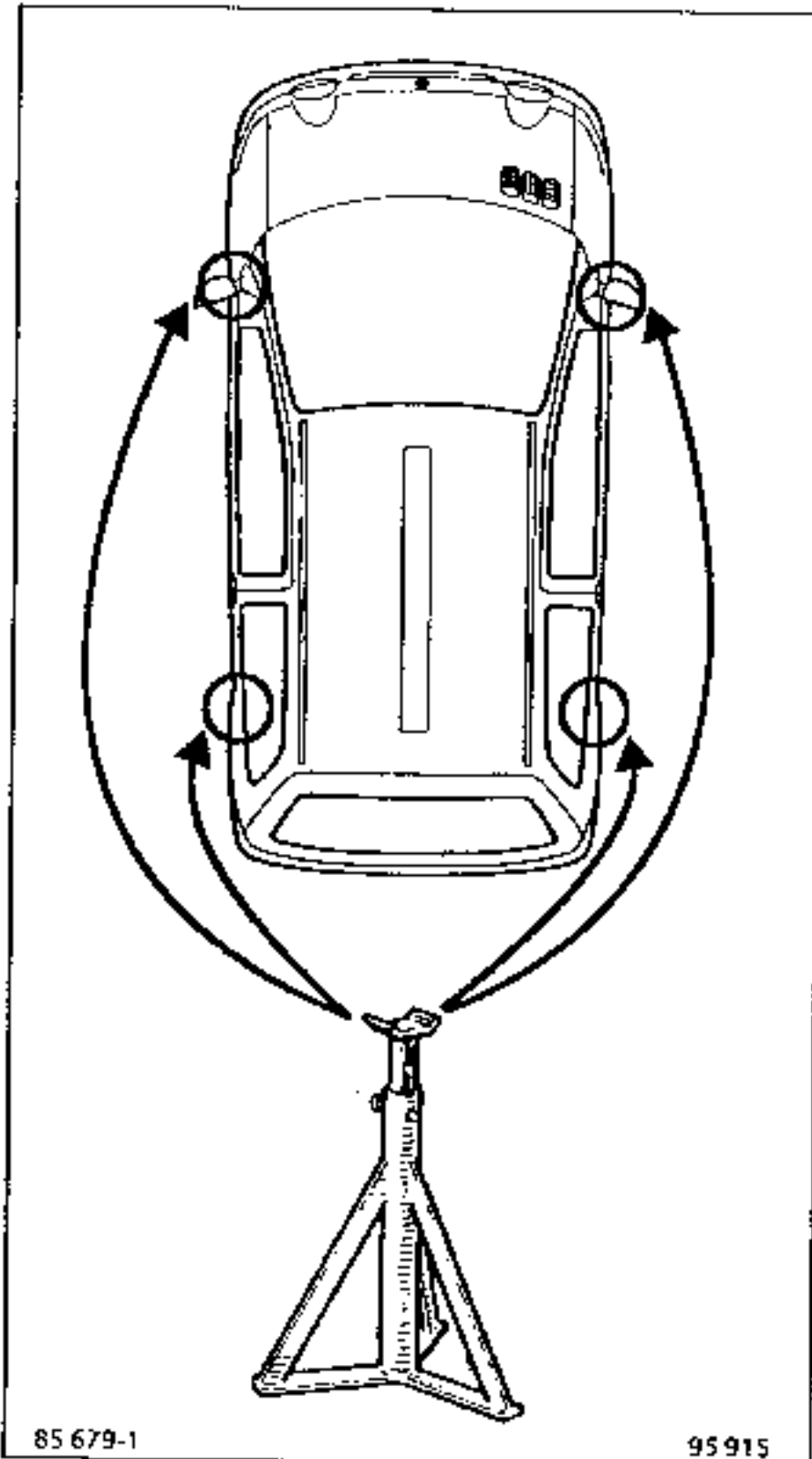
Positionner la feuilure correctement dans la rainure de la cale.

CRIC ROULEUR A L'AVANT



CHANDELLES

Pour mettre le véhicule sur chandelles, positionner obligatoirement celles-ci aux endroits indiqués.



ATTENTION de ne pas accrocher les canalisations de freins à l'arrière gauche.

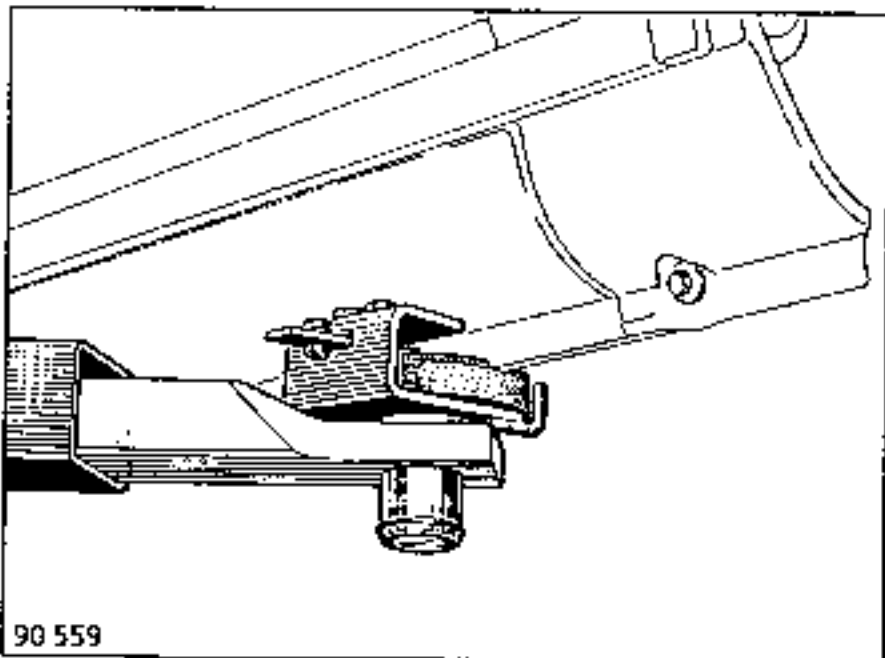
CONSIGNES DE SECURITE

Plusieurs cas de figure sont à considérer :

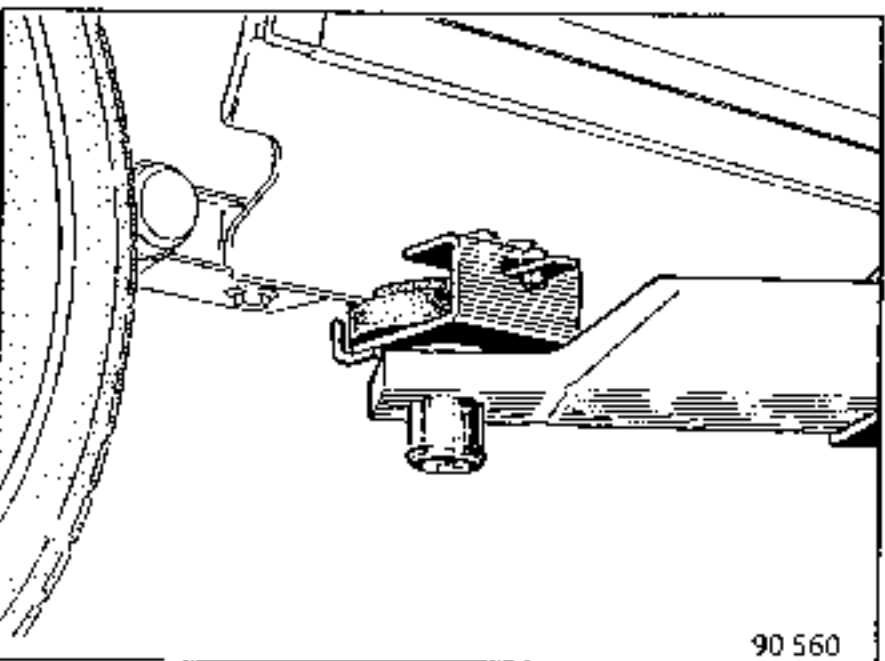
1 - CAS DE DEPOSE D'ORGANES

D'une manière générale, ne jamais utiliser un pont à 2 colonnes, chaque fois qu'un pont à quatre colonnes peut convenir.

Si cela n'est pas possible, placer les patins de levage sous la feuillure de caisse en prenant soin de ne pas accrocher les canalisations de freins à l'arrière gauche.



90 559



90 560

2 - CAS PARTICULIER DE LA DEPOSE - REPOSE DU GROUPE MOTOPROPULSEUR

Dans ce cas précis, la caisse du véhicule devra impérativement être rendue solidaire des bras du pont à deux colonnes avec des patins spéciaux.

Société FOG :

Référence FOG 449 8111 - 449 8411

ou

Société CHEMICO :

Référence 39 2550 0001

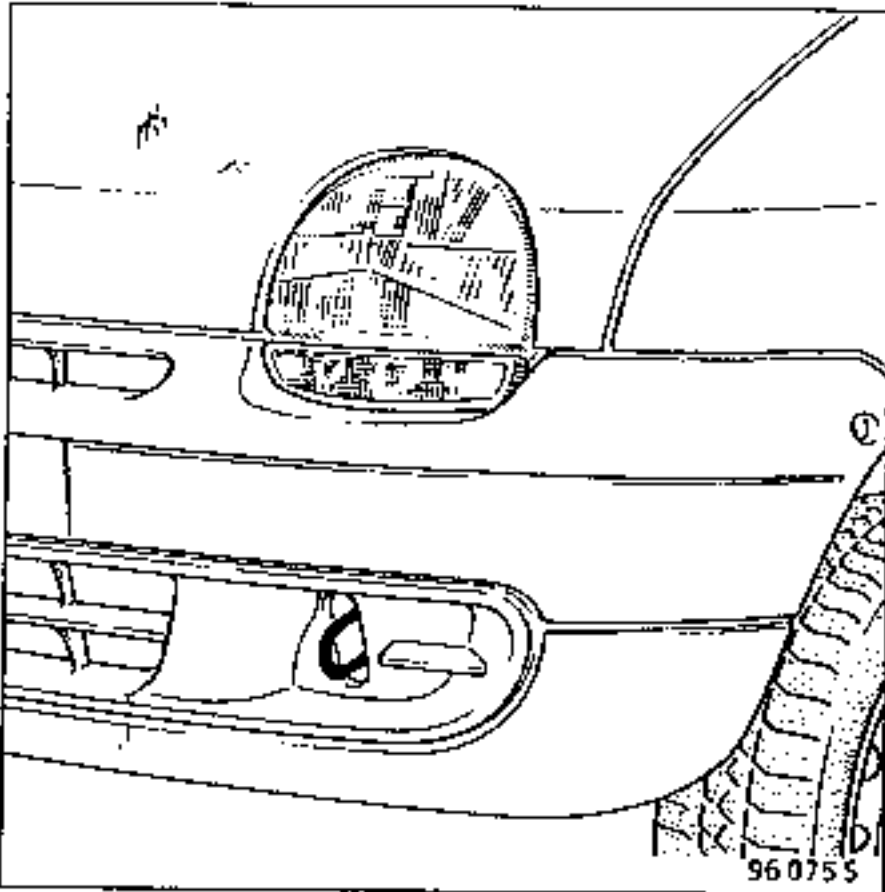
Ils devront être encliquetés dans les lumières des feuillures de bas de caisse.

POUR LE REMORQUAGE SE REFERER A LA LOI EN VIGUEUR DANS CHAQUE PAYS.

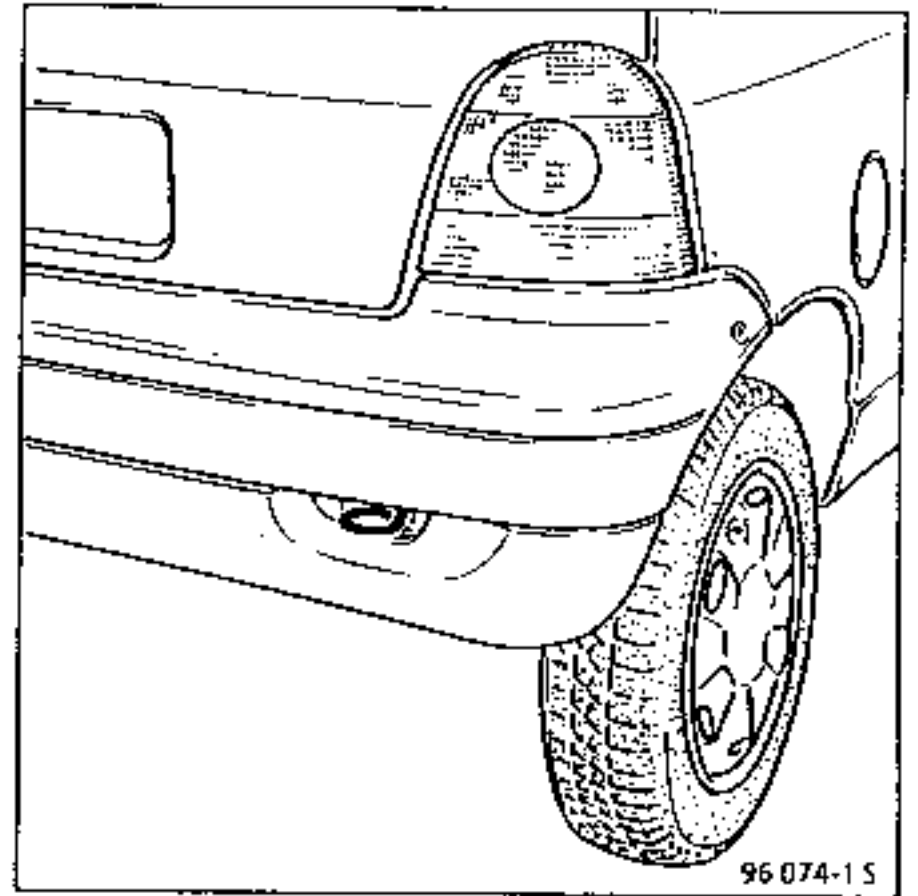
NE JAMAIS PRENDRE LES TUBES DE TRANSMISSION COMME POINTS D'ATTACHE.

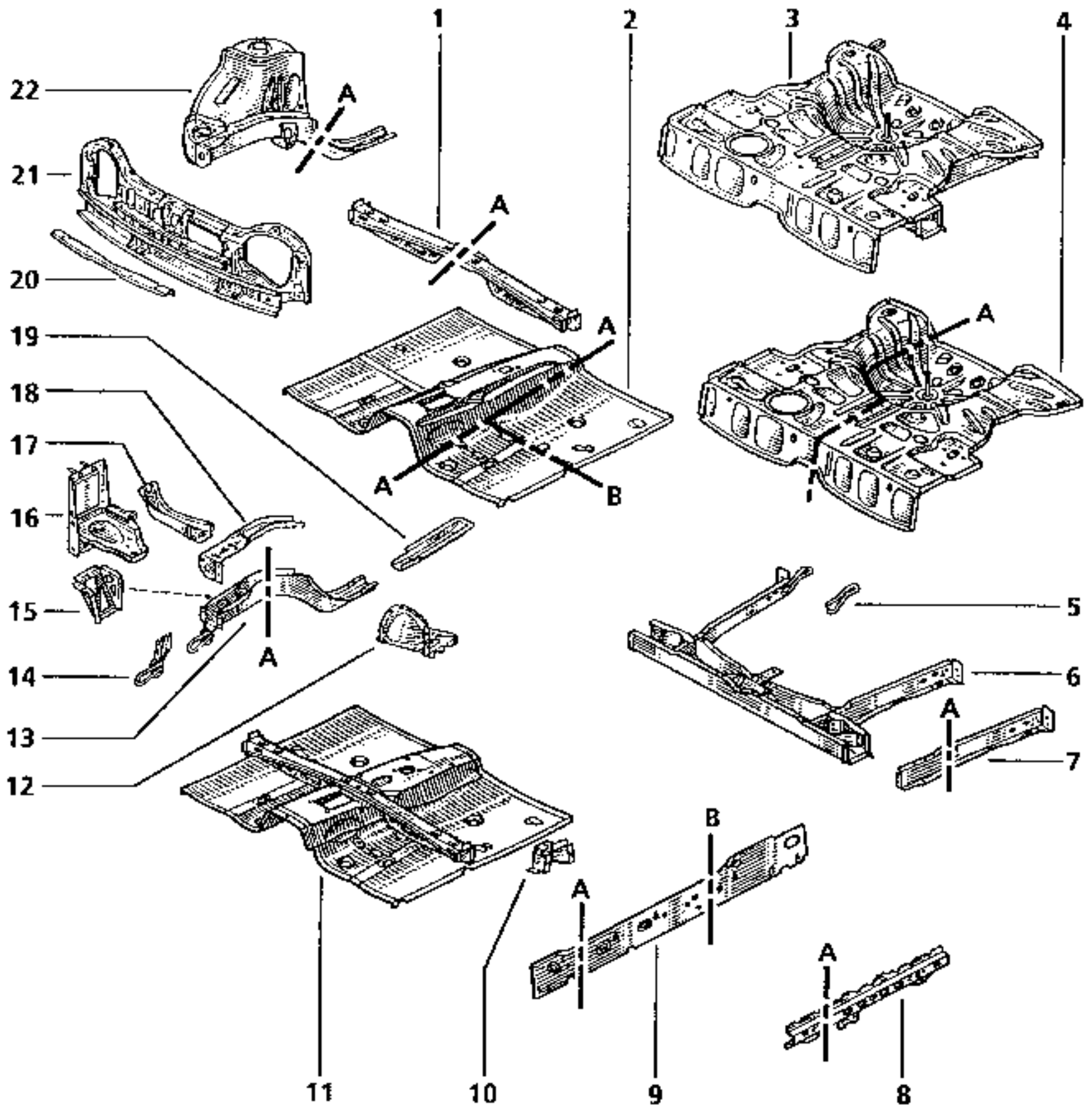
Les points d'arrimage peuvent être utilisés uniquement pour le remorquage sur route. Ils ne peuvent servir en aucun cas pour sortir le véhicule d'un fossé, pour un dépannage similaire, ou pour soulever directement ou indirectement le véhicule.

AVANT



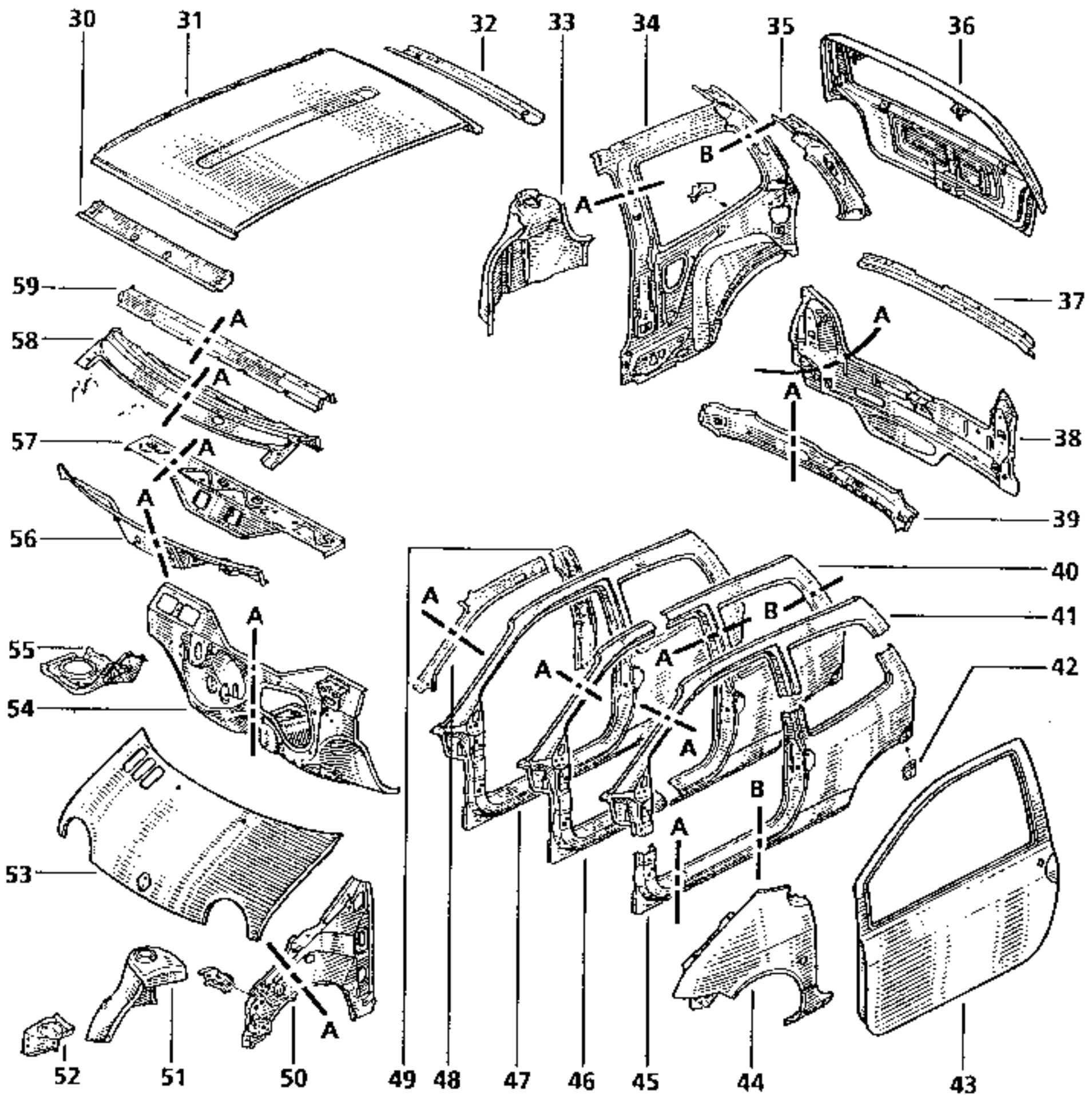
ARRIERE





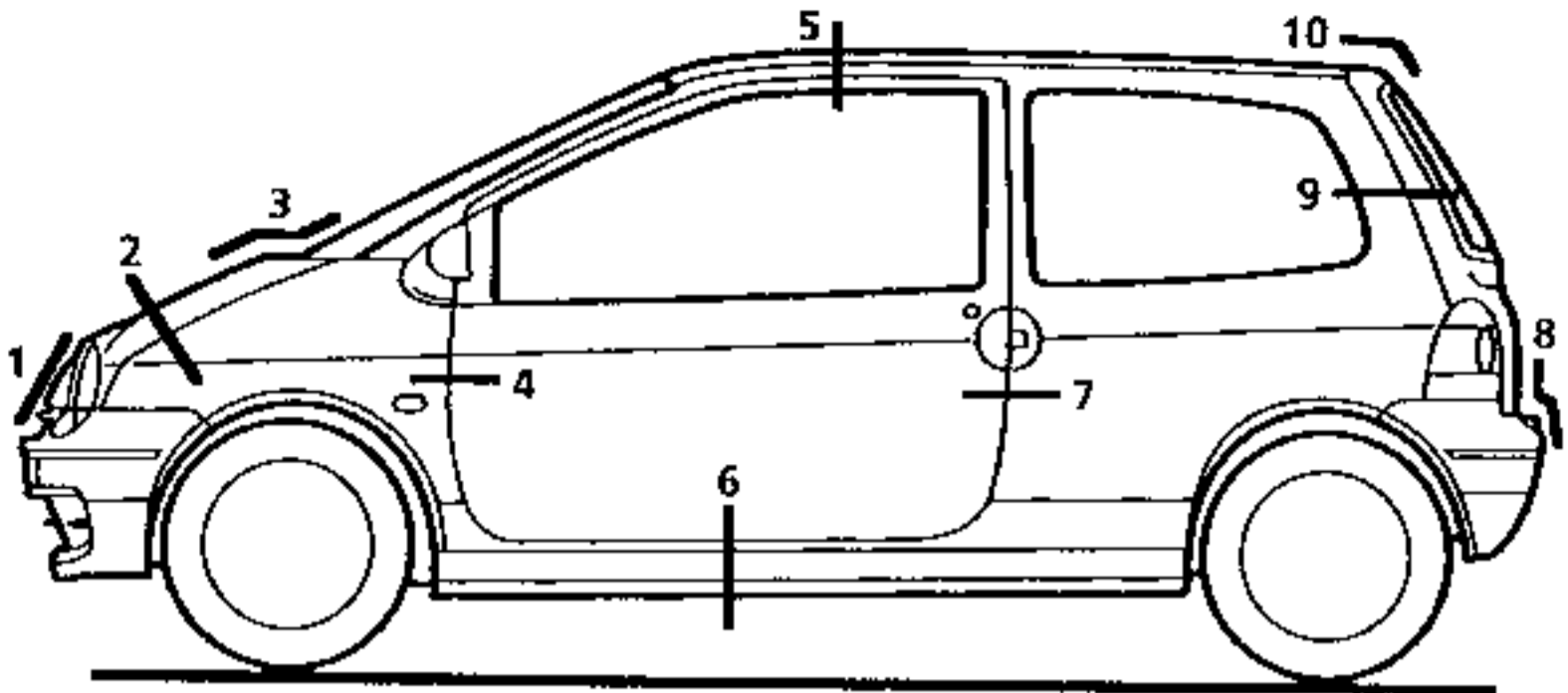
STRUCTURE INFERIEURE

- | | | | |
|----|--|----|------------------------------------|
| 1 | Traverse avant sous siège avant | 12 | Traverse latérale avant |
| 2 | Plancher central | 13 | Longeron avant |
| 3 | Unit de plancher arrière | 14 | Anneau d'arrimage avant |
| 4 | Plancher arrière | 15 | Support de bac à batterie |
| 5 | Anneau d'arrimage arrière | 16 | Bac à batterie |
| 6 | Cadre de longeron arrière | 17 | Support arrière de berceau |
| 7 | Longeron arrière | 18 | Fermeture de longeron |
| 8 | Raidisseur de fermeture de bas de caisse | 19 | Partie arrière de longeron avant |
| 9 | Fermeture de bas de caisse | 20 | Cornière de choc de bouclier avant |
| 10 | Boîtier de fixation arrière de siège avant | 21 | Façade avant |
| 11 | Unit de plancher central | 22 | Demi-bloc avant |

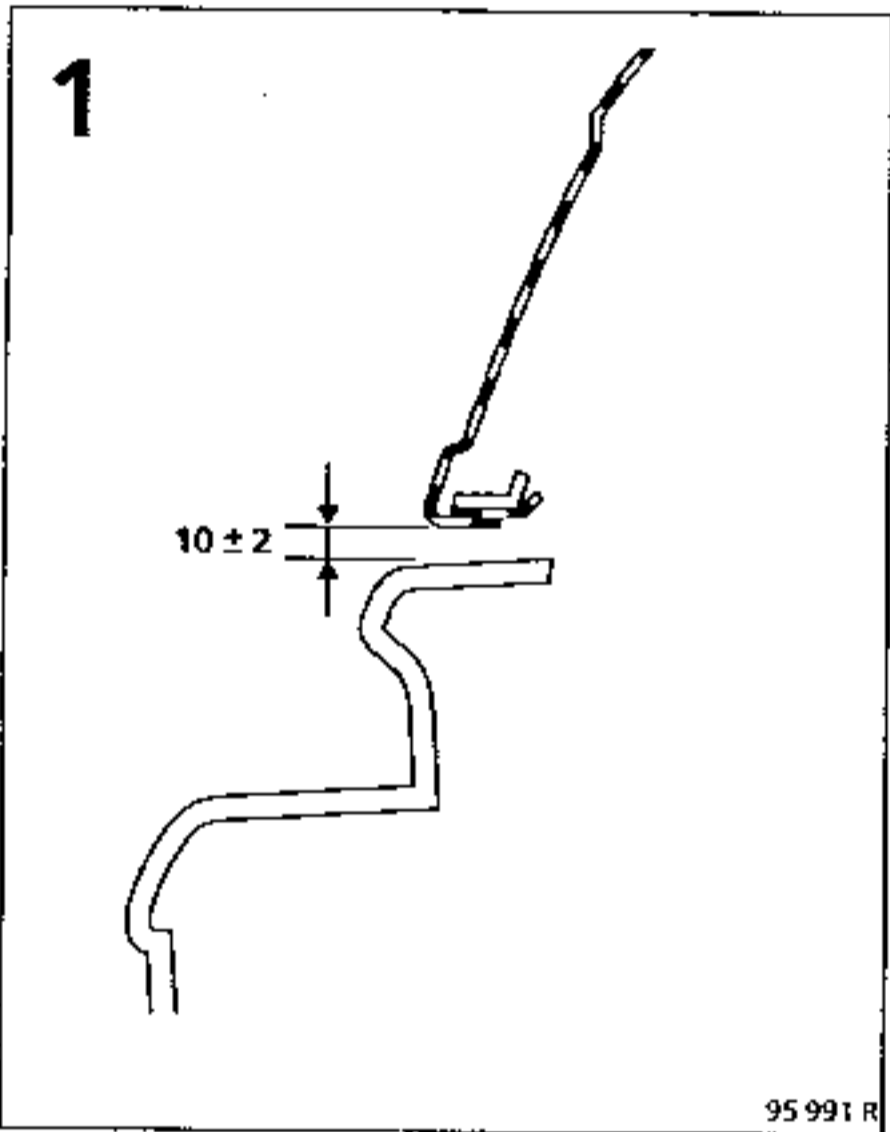


STRUCTURE SUPERIEURE

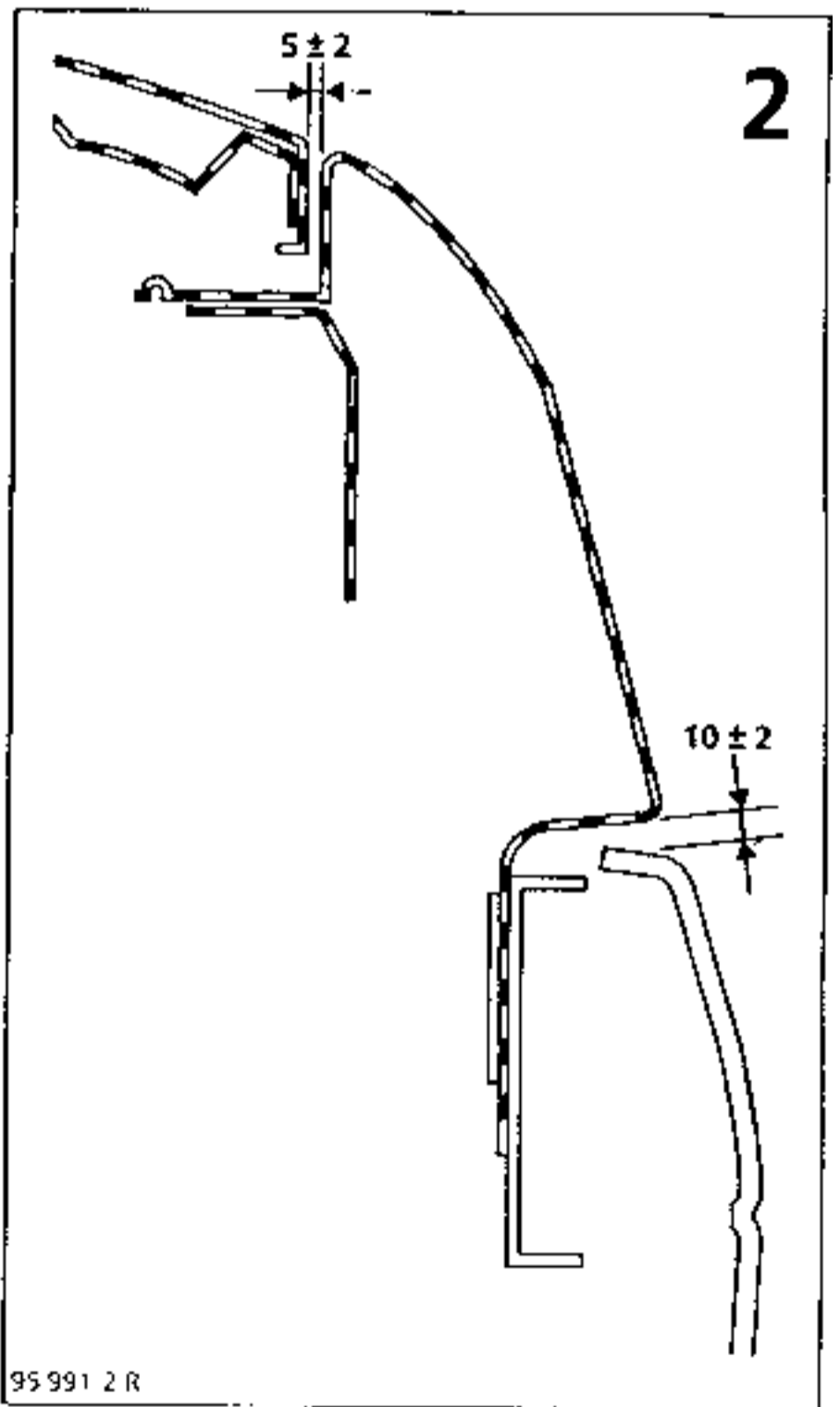
- | | | | |
|----|-----------------------------------|----|--|
| 30 | Traverse avant de pavillon | 45 | Bas de caisse |
| 31 | Pavillon | 46 | Pied avant |
| 32 | Traverse arrière de pavillon | 47 | Côté de caisse |
| 33 | Passage de roue intérieur arrière | 48 | Doublage de montant de baie |
| 34 | Doublage de custode | 49 | Renfort de pied milieu |
| 35 | Renfort de custode | 50 | Côté d'auvent (doublage de pied) |
| 36 | Hayon | 51 | Passage de roue avant |
| 37 | Cornière choc de bouclier arrière | 52 | Fermeture de passage de roue |
| 38 | Jupe arrière | 53 | Capot avant |
| 39 | Traverse de jupe arrière | 54 | Tablier-plancher pédales |
| 40 | Panneau d'aile arrière | 55 | Cloison de chauffage |
| 41 | Haut de caisse | 56 | Fermeture de traverse inférieure de baie |
| 42 | Fixation bouclier | 57 | Partie supérieure de tablier |
| 43 | Porte latérale | 58 | Traverse inférieure de baie partie avant |
| 44 | Aile avant | 59 | Traverse inférieure de baie partie arrière |



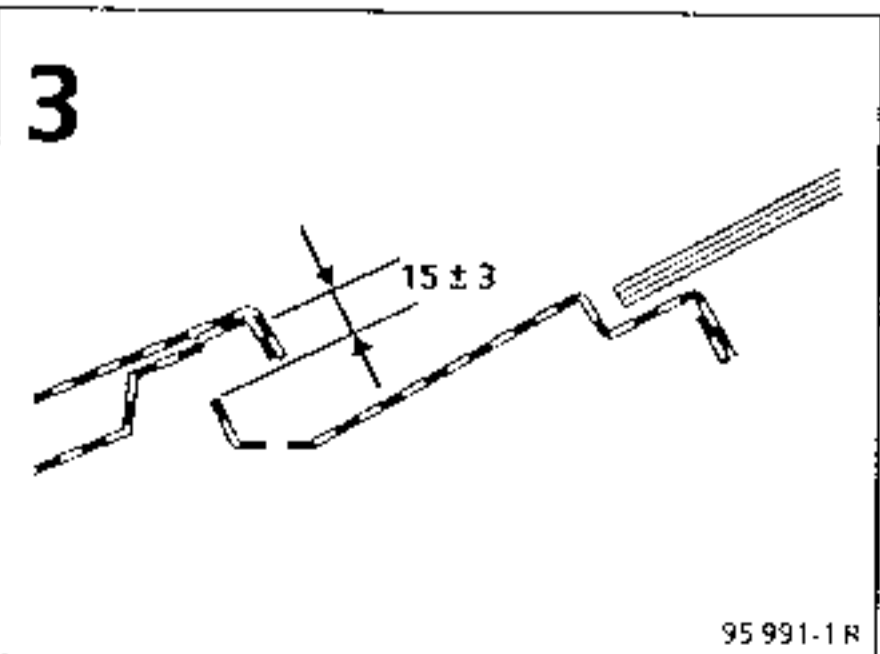
95 915 R2



95 991 R

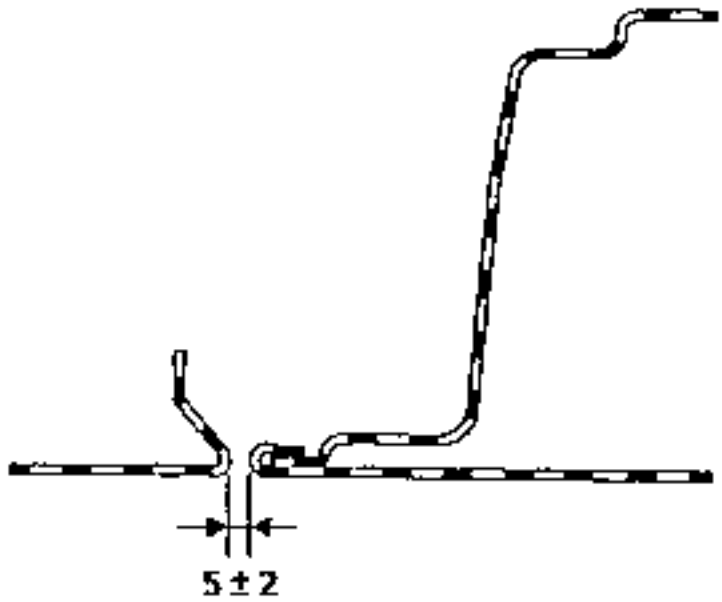


95 991 2 R



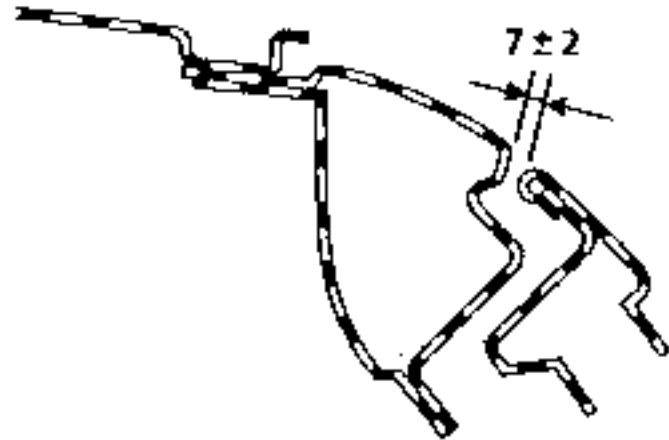
95 991-1 R

4



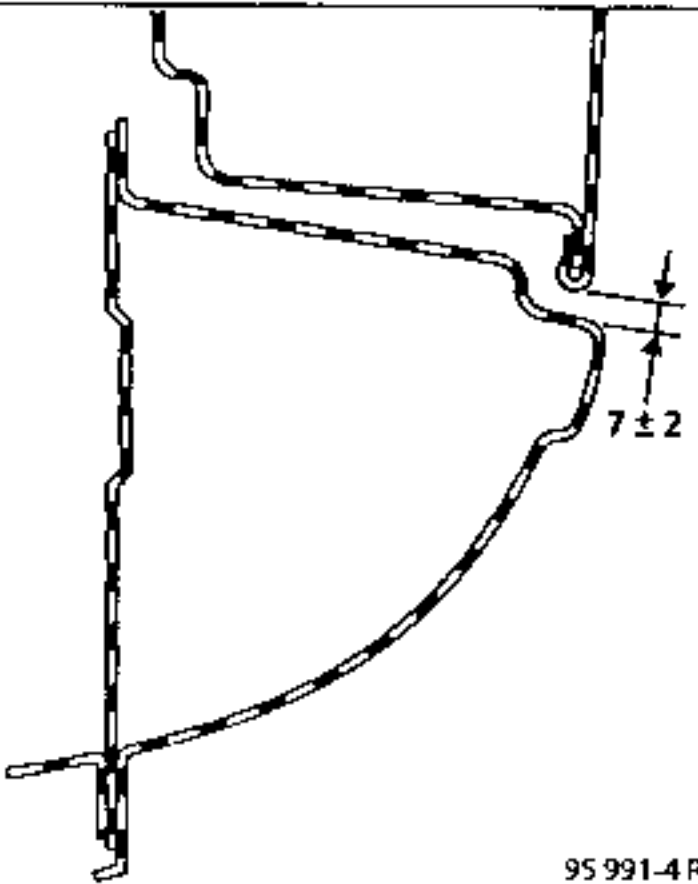
95 991-3 R

5



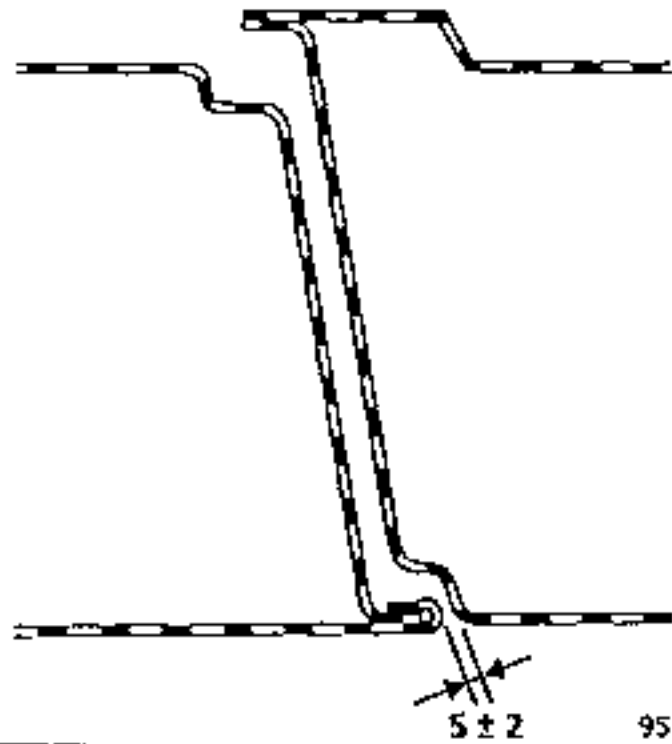
95 991-6 R

6

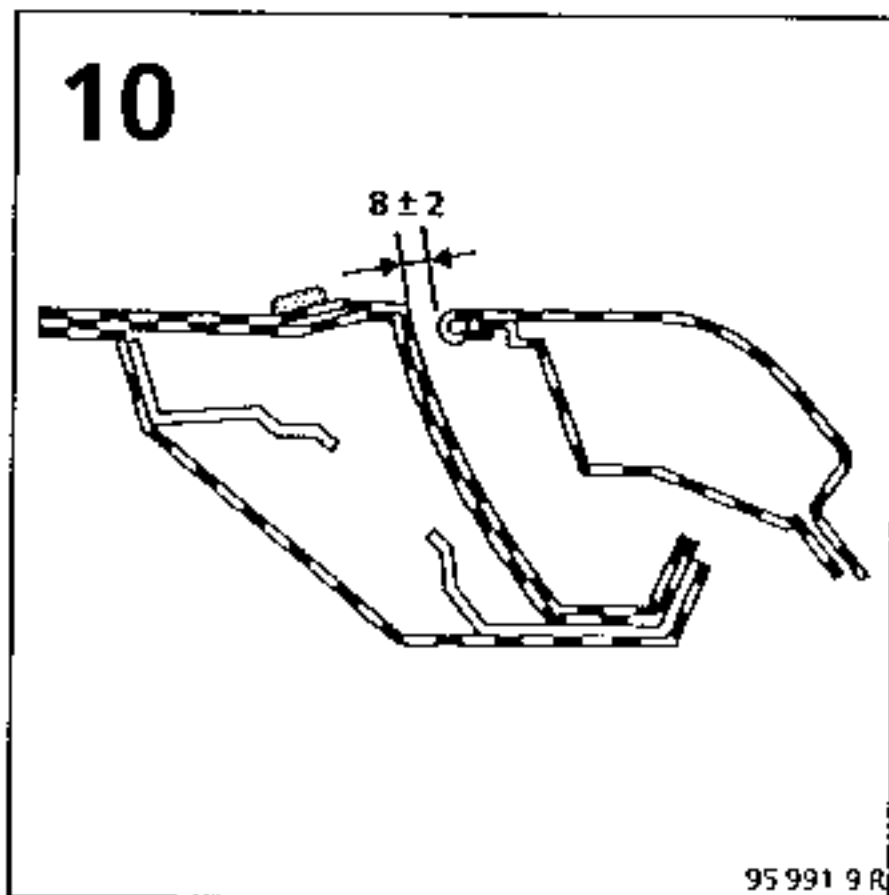
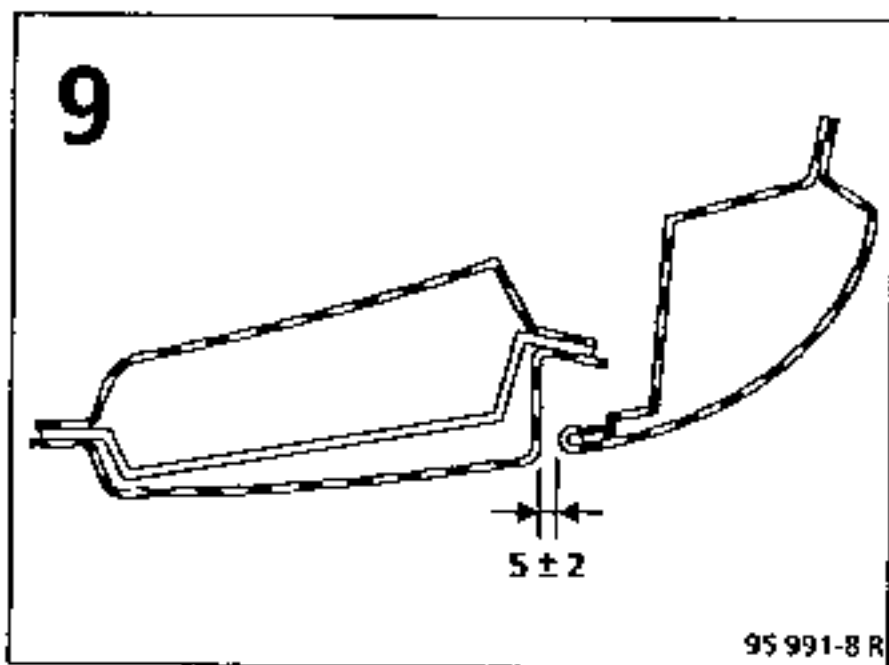
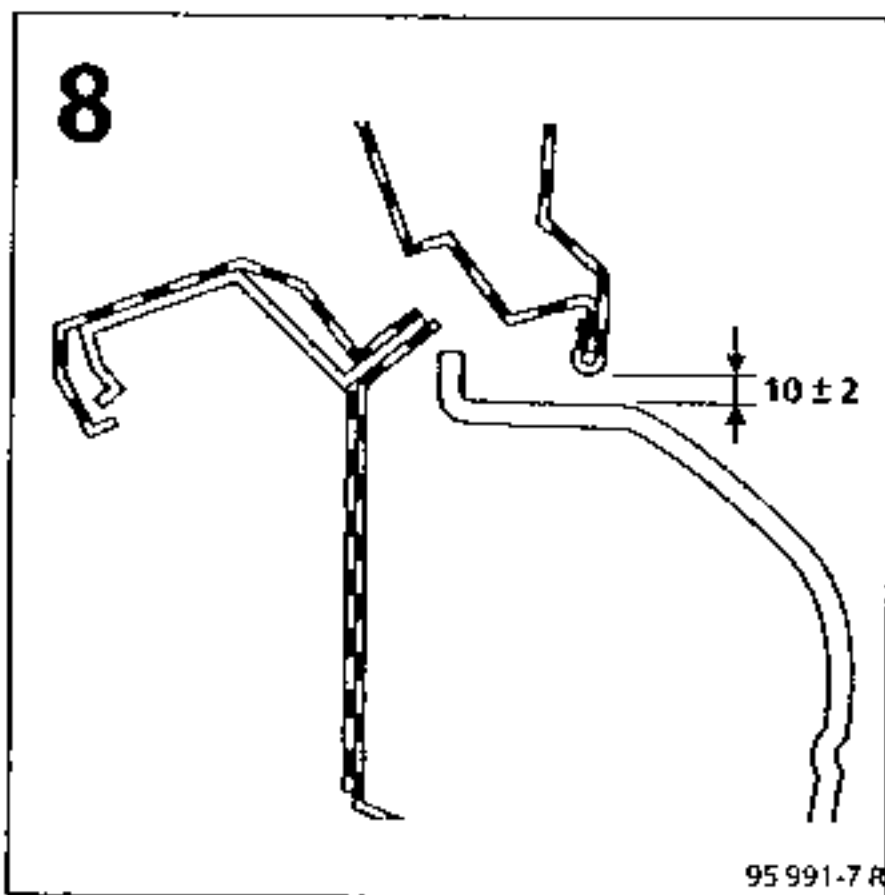











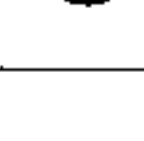



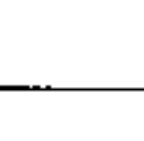











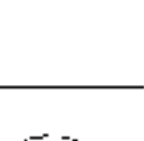




95 991-4 R

7



95 991-5 R

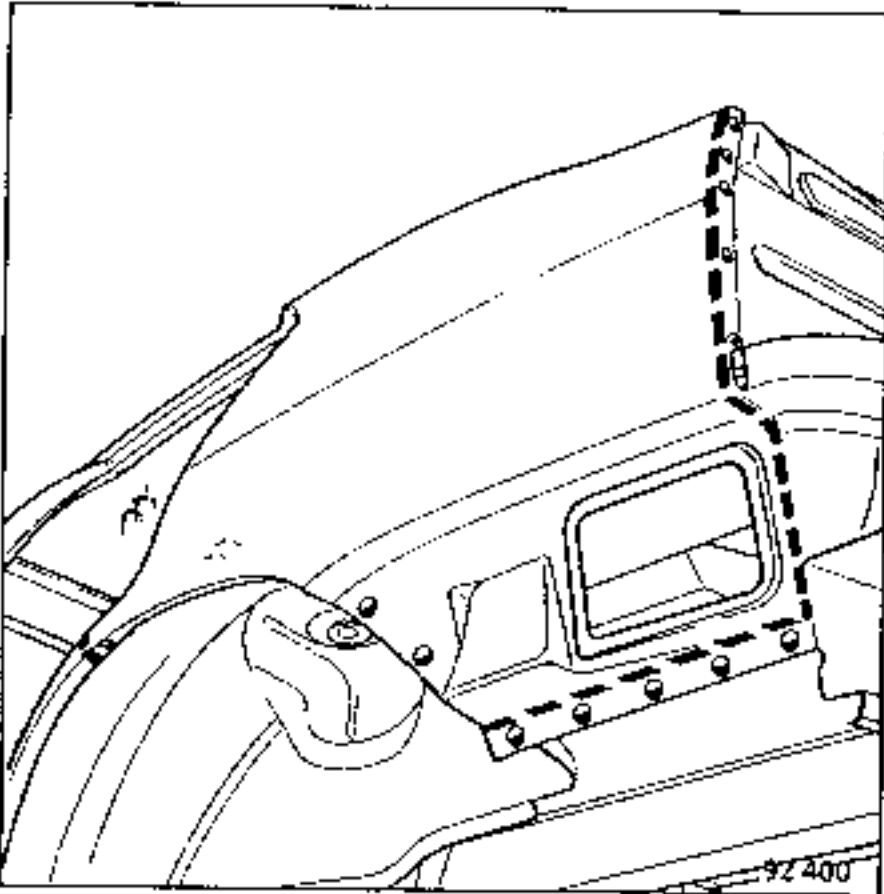


	Couper au burin		Soudure par points de chaînette sous gaz de protection MAG Nota : pour une bonne qualité de soudure, il est conseillé d'utiliser un gaz composé d'Argon + 15% de CO ₂ qui est considéré comme un gaz actif (MAG)
	Meuler le cordon ou les points de soudure Meuleuse droite équipée d'un disque bakélite Ø 75, épaisseur 1,8 à 3,2 mm.		
	Fraiser les points de soudure Meuleuse droite 20 000 tr/min. équipée de fraise sphérique Ø 10 ou 16 mm.		Soudure par bouchonnage Sous gaz de protection MAG
	Fraiser les points de soudure Forêt à dépointer. Vitesse de rotation 800 à 1 000 tr/min.		Effectuer une injection de corps creux Pistolet sous pression muni d'un embout flexible.
	Dégrafer la bande de tôle		Sigle de sécurité Il signifie que l'opération de soudure en cours concerne un ou plusieurs éléments de sécurité du véhicule
	Nettoyer les surfaces à souder Disque fibre Ø 100 mm		Glacis d'étain Chalumeau à air chaud Température sortie de buse 600° mini Palette + baguette 33% d'étain + suif Nota : le glacis d'étain compense en grande partie les risques de déformation fusible dus aux soudures
	Couper à la scie Scie pneumatique alternative		
	Découper la pièce en meulant la carre ou arraser les parties de points de soudure restantes Meuleuse verticale munie d'un plateau caoutchouc et d'un disque fibre Ø 120 à 180 mm grain P36		Application de mastic électrosoudable Ce mastic est conducteur courant, intercalé entre deux tôles à souder par point, il assure l'étanchéité entre les tôles et évite la corrosion des points de soudure
	Débrasage		Application de peinture à base d'aluminium Elle doit être faite sur les faces d'accostage de chacune des pièces à souder par bouchonnage. Cette peinture est conductrice de courant et résiste aux hautes températures ; elle assure une protection anti-corrosion autour des points de soudure
	Dimensions et types des électrodes à utiliser pour l'opération :		
	L = 100		
	L = 100		Effectuer un cordon de mastic extrudé • pistolet à cartouche manuel ou pneumatique • mastic de sertis ou d'accostage à un ou deux composants
	L = 100 + méplat		
	L = 250		Effectuer une pulvérisation de mastic • pistolet sous pression • mastic antigraillon et anticorrosion à deux composants
	L = 350 + rotule		
	L = 330		

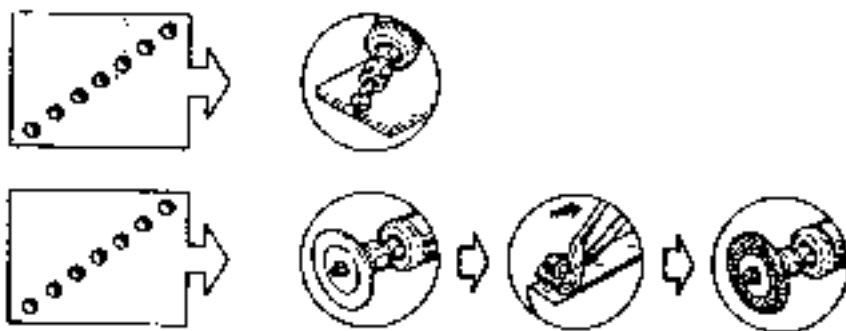
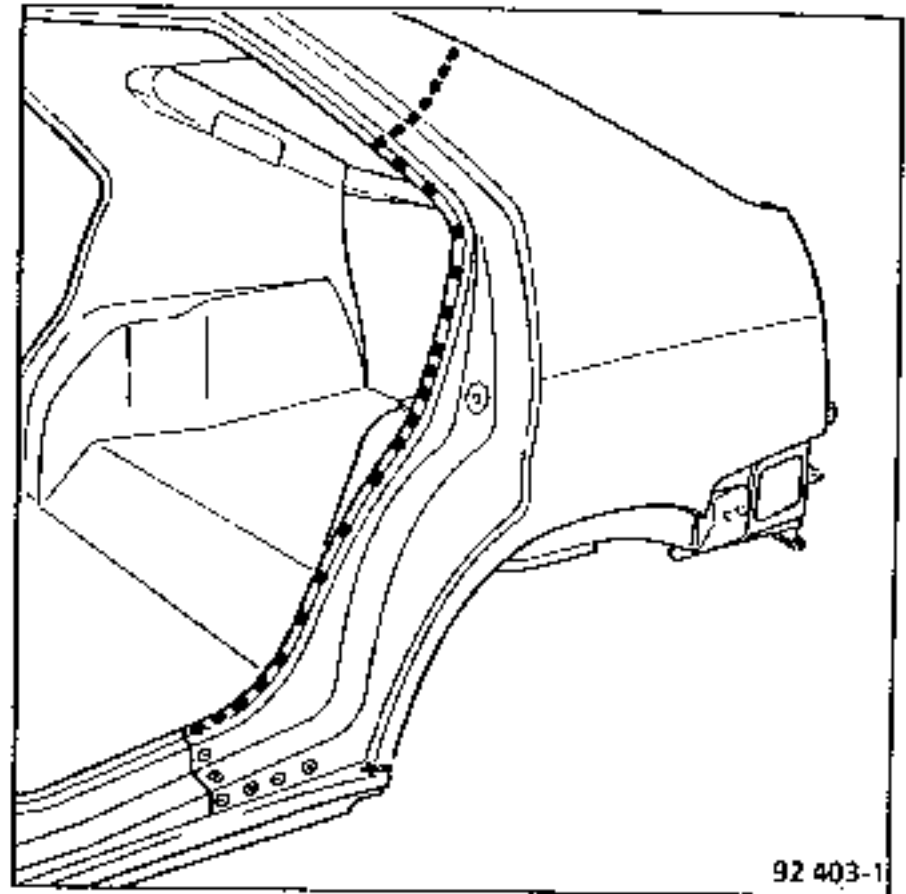
LIEU DES OPERATIONS	TYPES D'OUTILLAGE ET ORDRE DES OPERATIONS
DECOUPAGE - DEGRAFAGE	
	ou scier scier
	buriner
	fraiser → dégraffer → nettoyer
	meuler → dégraffer → nettoyer
	fraiser
	disquer → dégraffer → nettoyer
	meuler
	débraser → disquer
SOUDEURE	
	 pointeuse électrique
	point de chaînette → disquer → glacis d'étain

LIEU DES OPERATIONS	TYPES D'OUTILLAGE ET ORDRE DES OPERATIONS
SOUDEURE (suite)	
	bouchonner
	cordon d'ancrage
REDRESSAGE	
	tire clou
PROTECTION DES SERTIS OU COLLAGE DE STRUCTURE	
	cordon de mastic en cartouche
	cordon et pulvérisation de mastic
PROTECTION ANTI-GRAVILLONS	
	pulvérisation de mastic
PROTECTION DES CORPS CREUX	
	injection avec buse coudée
PEINTURE DES ZONES STYLISEES	
	bombe aérosol

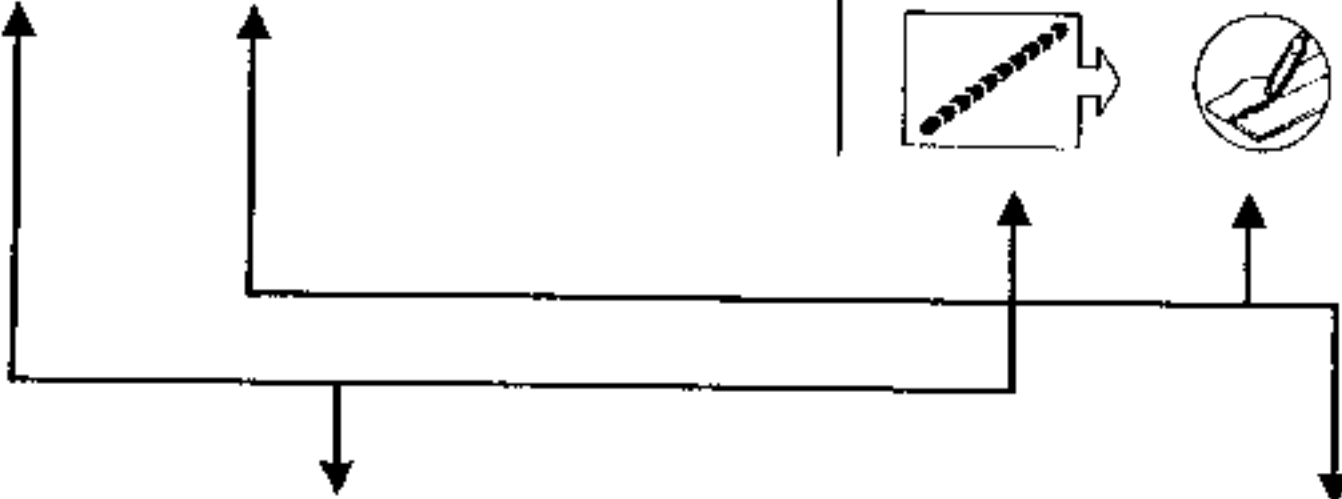
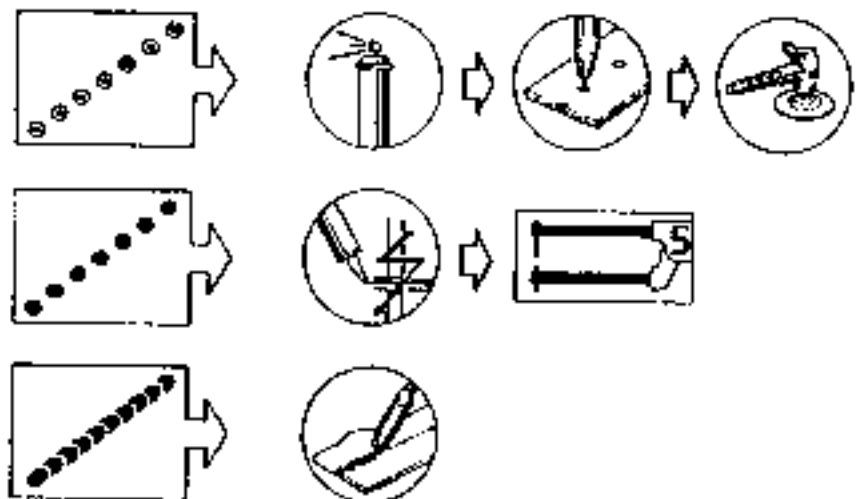
DECOUPAGE - DEGRAFFAGE



SOUDURE



$e = 1,7 \text{ mm}$ $H = 30 \text{ mm}$ $D = 6 \text{ mm}$



Symbolisation des opérations

Symbolisation des outillages

Elle détermine le type des opérations et les endroits précis où elles doivent être effectuées.

Elle détermine le type des outillages et la suite logique de leur utilisation aux endroits concernés.

Nota : l'opération de dégraffage de la languette de tôle et l'opération d'arrasage à la disqueuse des parties de points restant sur les tôles support, ne pourront être effectuées qu'après la dépose complète de la pièce à remplacer.

Nota : les opérations de protection des points de soudure (mastic électroplastic et peinture aluminium) doivent être effectuées avant la mise en place de la pièce neuve.

CONSIGNES GENERALES

Avant d'entreprendre la réparation de la carrosserie d'une voiture, même paraissant légèrement accidentée, il est nécessaire d'effectuer une série de contrôles :

• CONTROLE VISUEL

Ce contrôle consiste à examiner le véhicule aux abords des fixations mécaniques et dans les zones fusibles ou vulnérables de façon à détecter la présence de plis de déformation

• CONTROLE A LA PIGE

Le contrôle visuel peut être complété par un contrôle à la pige qui permettra par comparaisons symétriques de mesurer certaines déformations (pour plus de détail sur chaque point à contrôler, se reporter au paragraphe banc de réparation ci-après).

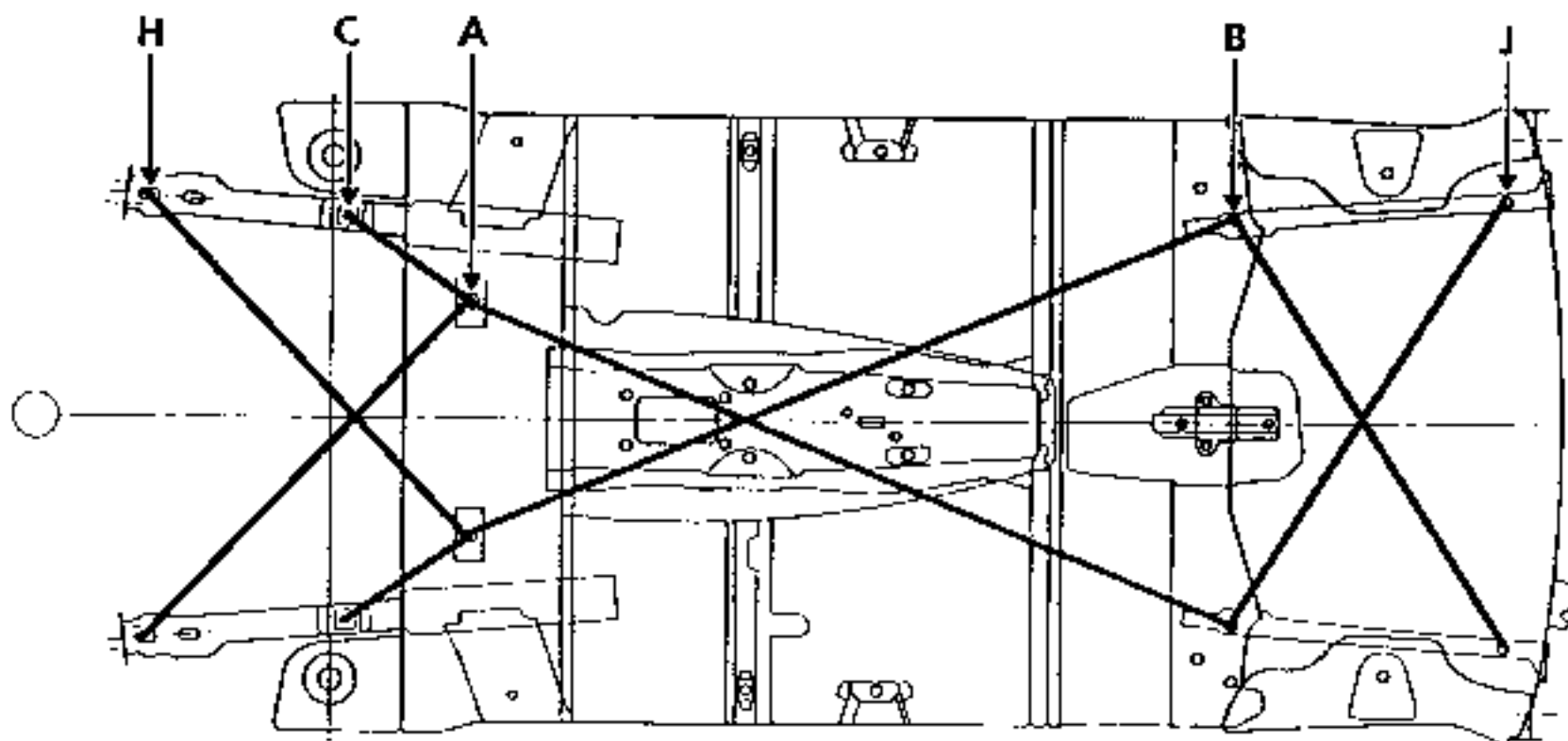
• CONTROLE DE LA GEOMETRIE DES TRAINS ROULANTS

C'est le seul contrôle qui permet de déterminer si le choc subi par le véhicule a ou n'a pas affecté le comportement routier de celui-ci.

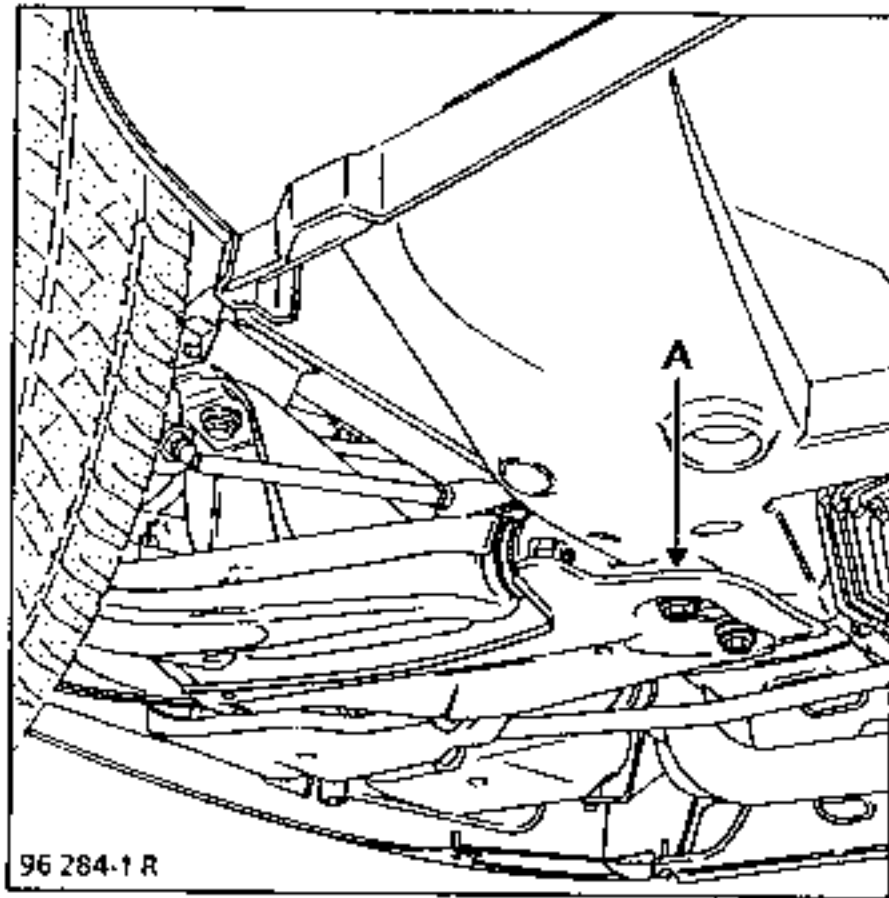
Important : il ne faut pas négliger, dans les cas limite, le contrôle des éléments de train roulant qui pourraient également avoir subi des déformations.

Par principe, aucun élément soudé constitutif de la coque ne doit être remplacé sans s'être assuré que le soubassement n'a pas été affecté par le choc.

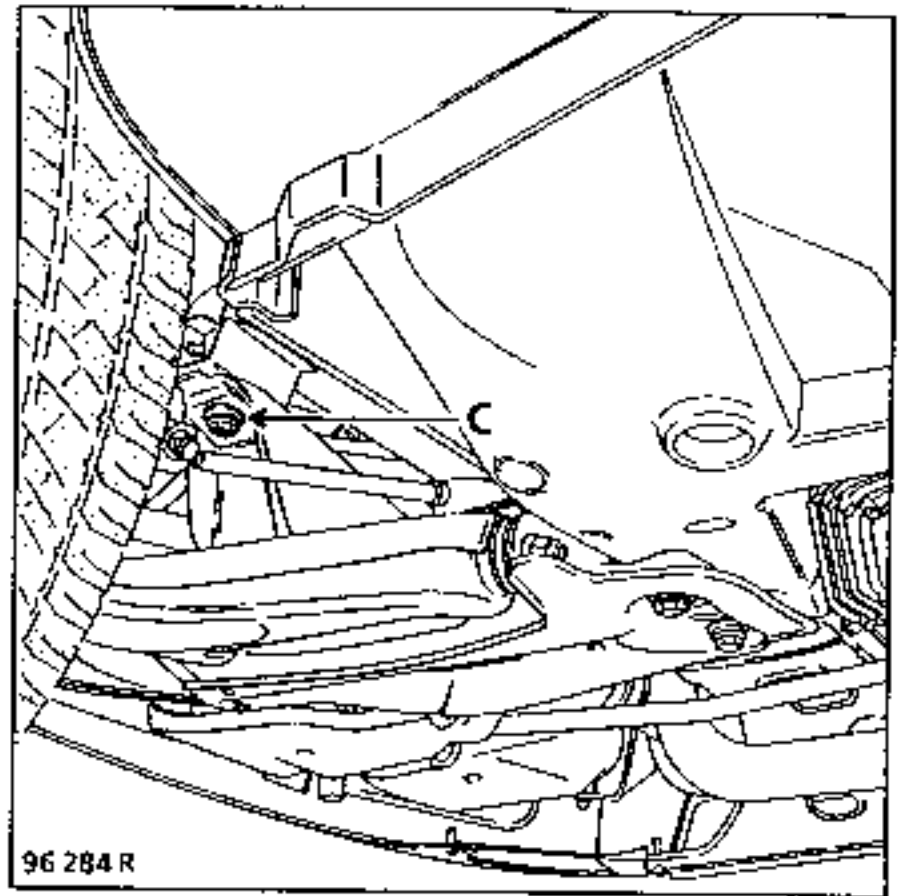
POINTS DE PIGEAGE



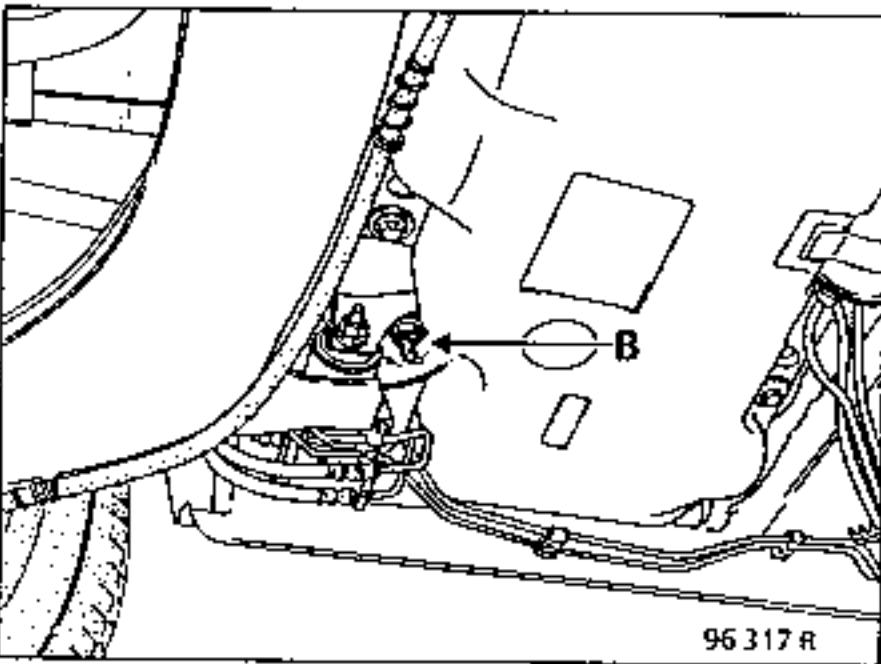
POINT A



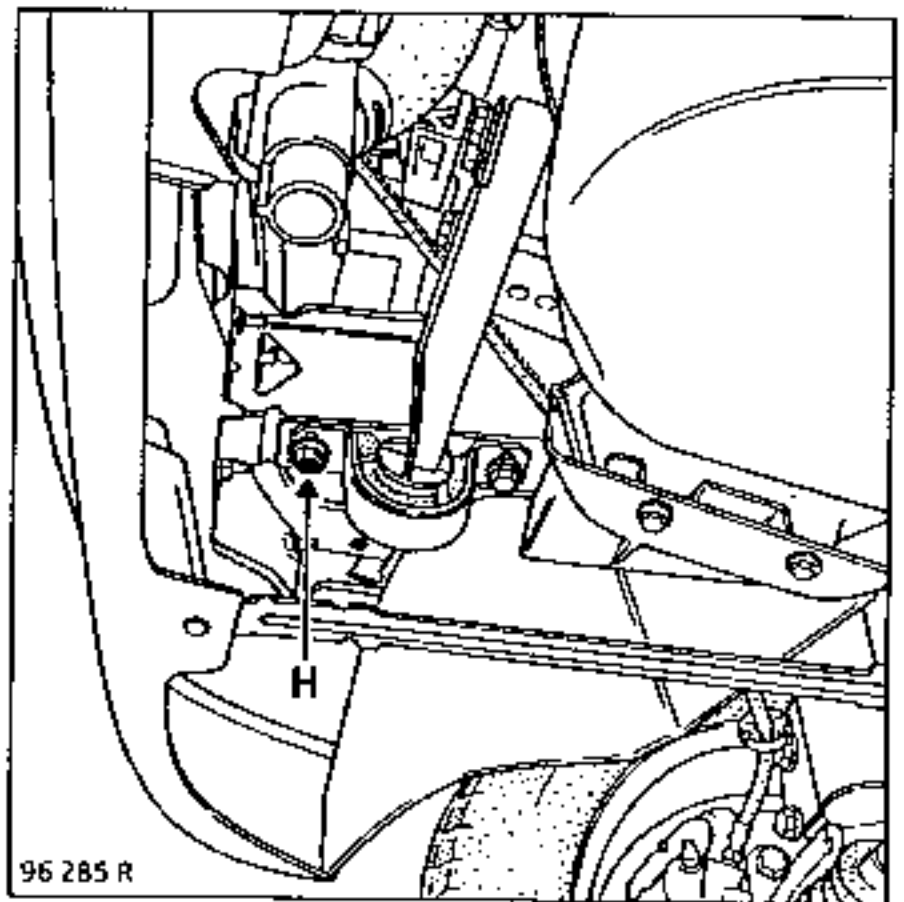
POINT C



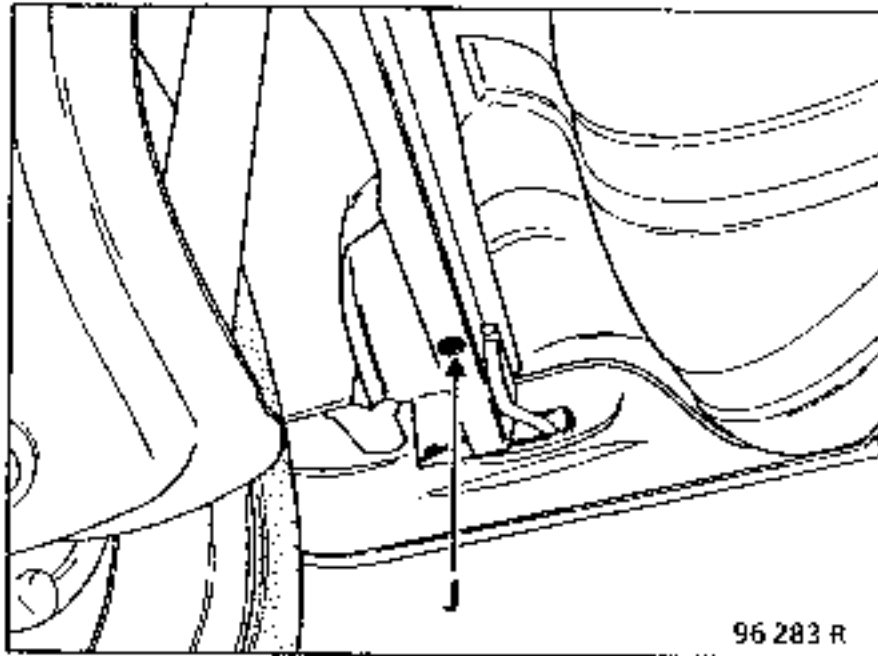
POINT B



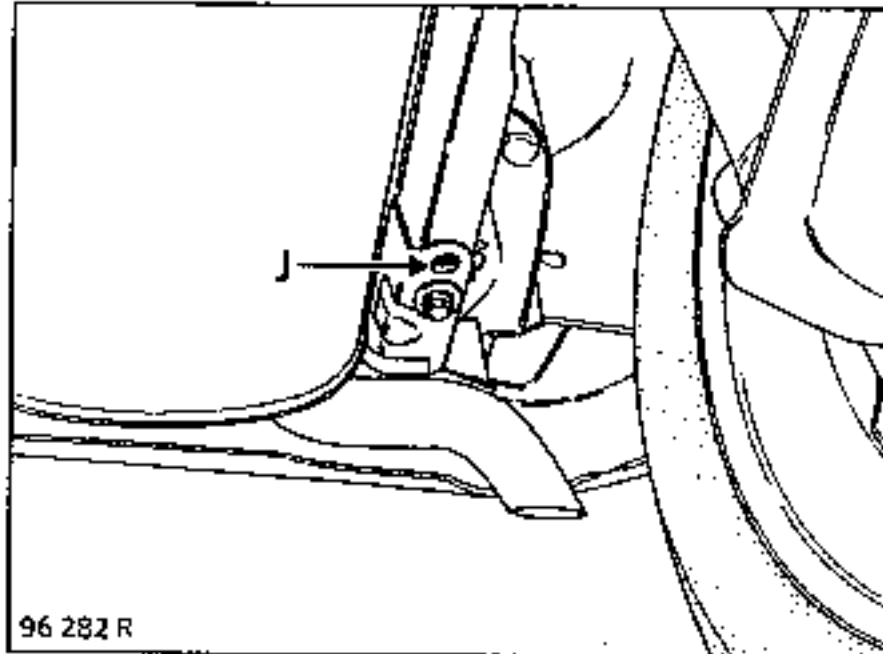
POINT H



POINT J droit



POINT J gauche

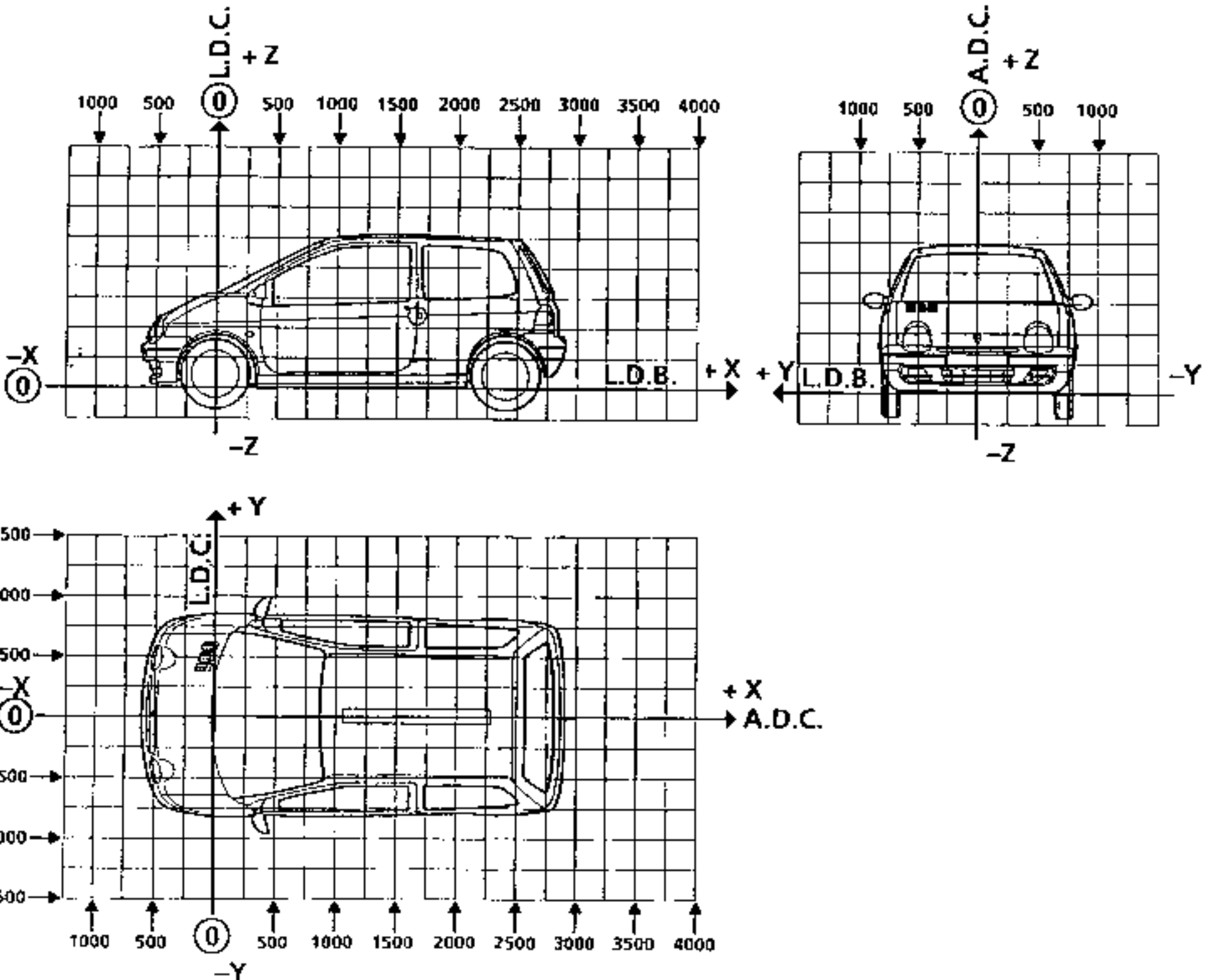


RAPPEL GEOMETRIQUE

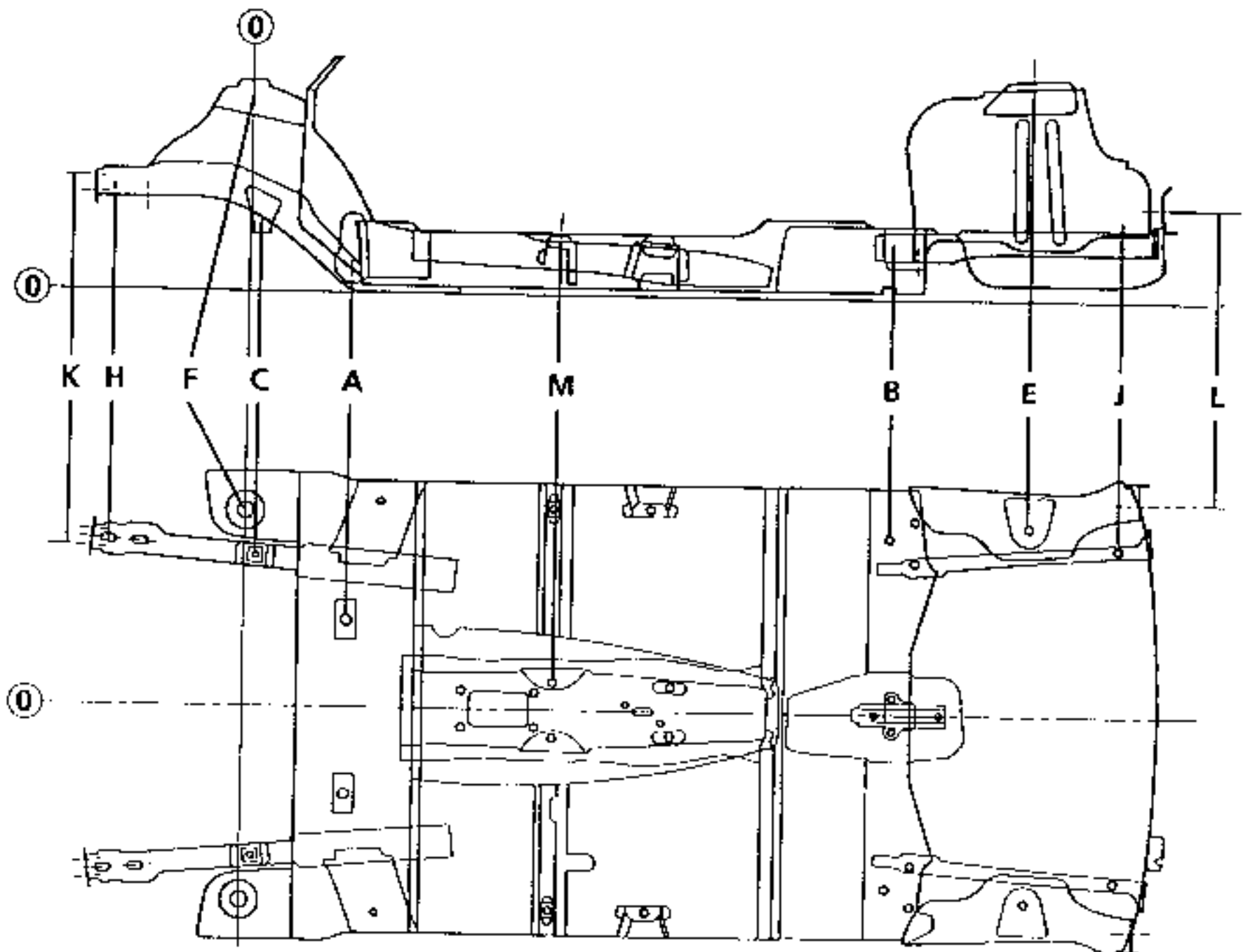
L'intersection des trois plans X - Y - Z détermine le point 0 d'origine du véhicule ainsi que les trois lignes de références :

- 1 Ligne de départ des côtes : L - D - C (position du calibre en X, donnée par rapport à cette ligne).
- 2 Axe de caisse : A - D - C (position du calibre en Y, donnée par rapport à cette ligne).
- 3 Ligne de base : L - D - B (position du calibre en Z, donnée par rapport à cette ligne).

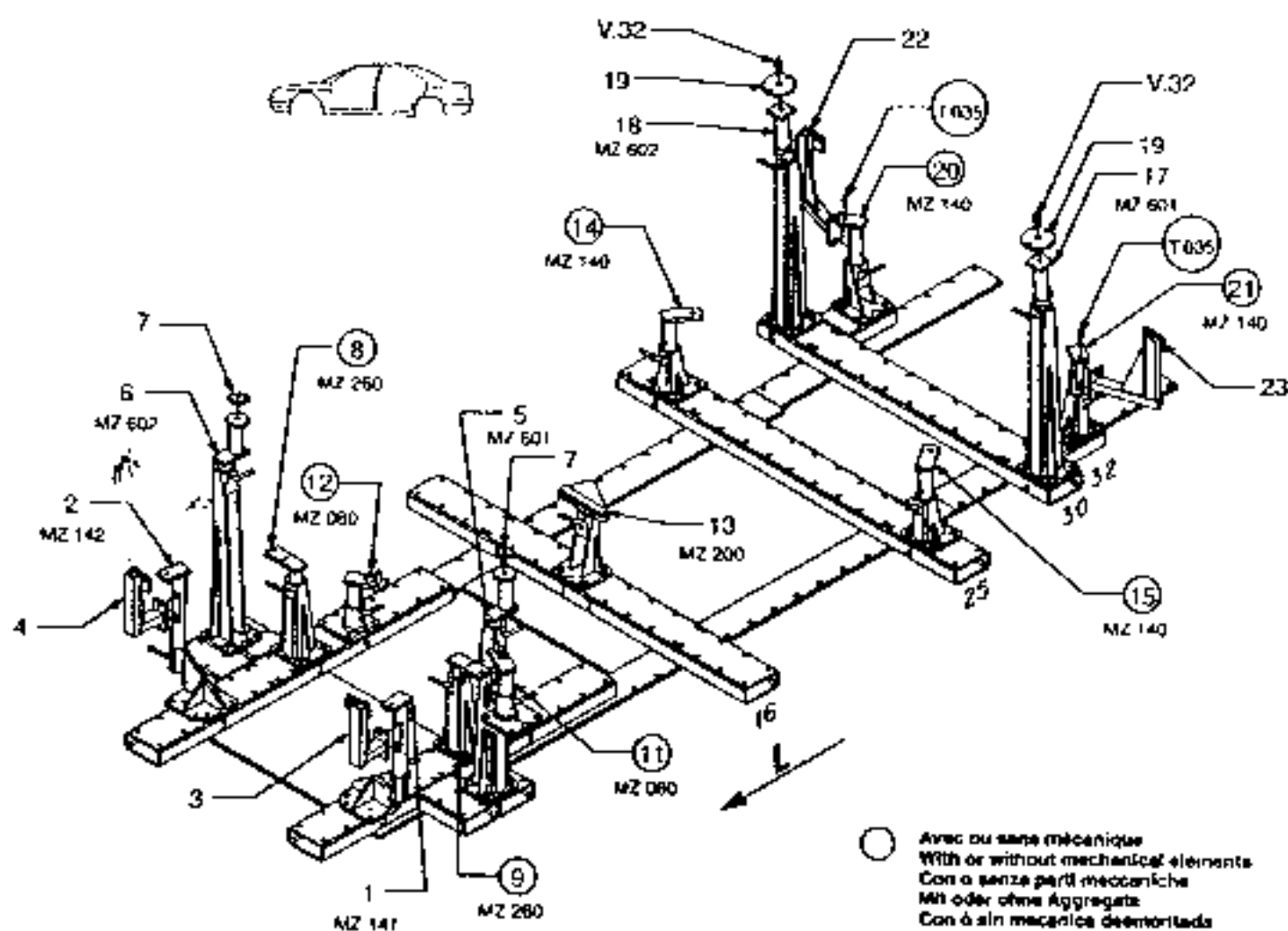
C'est en fonction de ces trois lignes que sont étudiés les calibres de réparation carrosserie et leurs positions sur le banc.



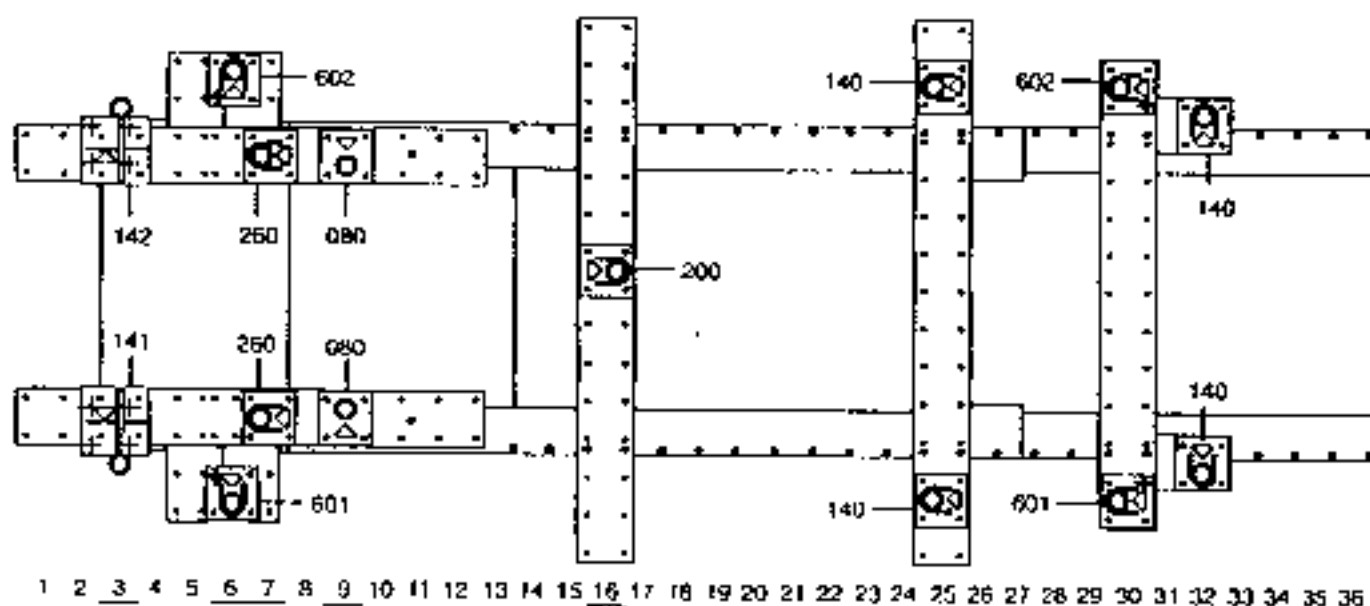
X06	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAM	PENTE %
A	Fixation arrière de berceau avant	279	252,5	26,5	M10x150	0
B	Fixation avant de train arrière	1971,5	457	103	10,2	0
C	Fixation avant de berceau avant	27	442,5	158,5	M10x150	0
E	Fixation support d'amortisseur arrière	2302	559	634,5	10,2 x 2	X = 5° Y = 0
F	Fixation support d'amortisseur avant	2,5	568,5	599	48	X = 2° Y = 1°
H'	Extrémité avant de longeron avant	-394	480	261	10,2	0
	Extrémité arrière de longeron arrière	2531	506	131,5	14,5	0
K	Traverse inférieure extrême avant	-454	Gauche : 440 Droite : 441	316,5	M8 x 125	0
L	Traverse extrême arrière (jupe)	2632	635	275	20,5	0
M	Traverse sous plancher central		80	144,5	10,2	X = 4° Y = 0



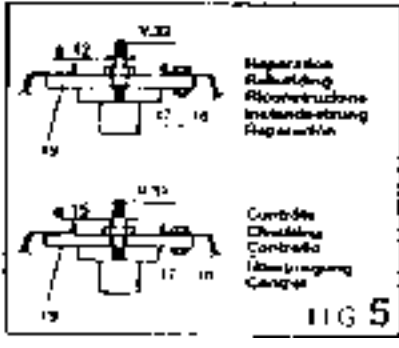
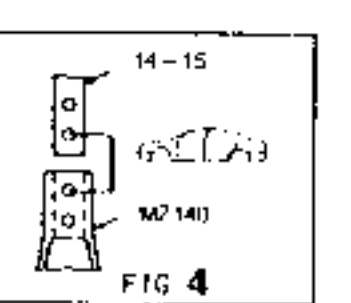
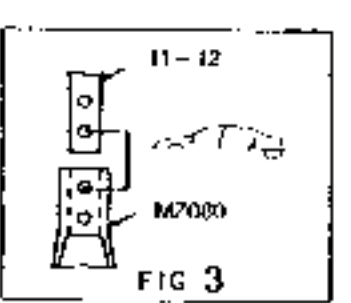
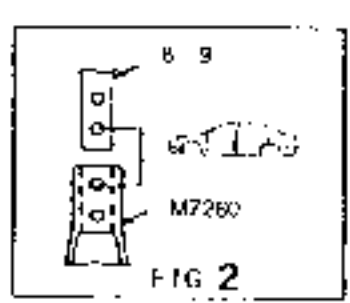
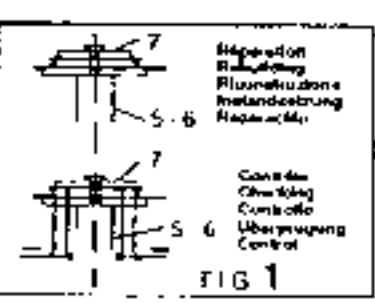
MISE EN PLACE DES CALIBRES CELETTE



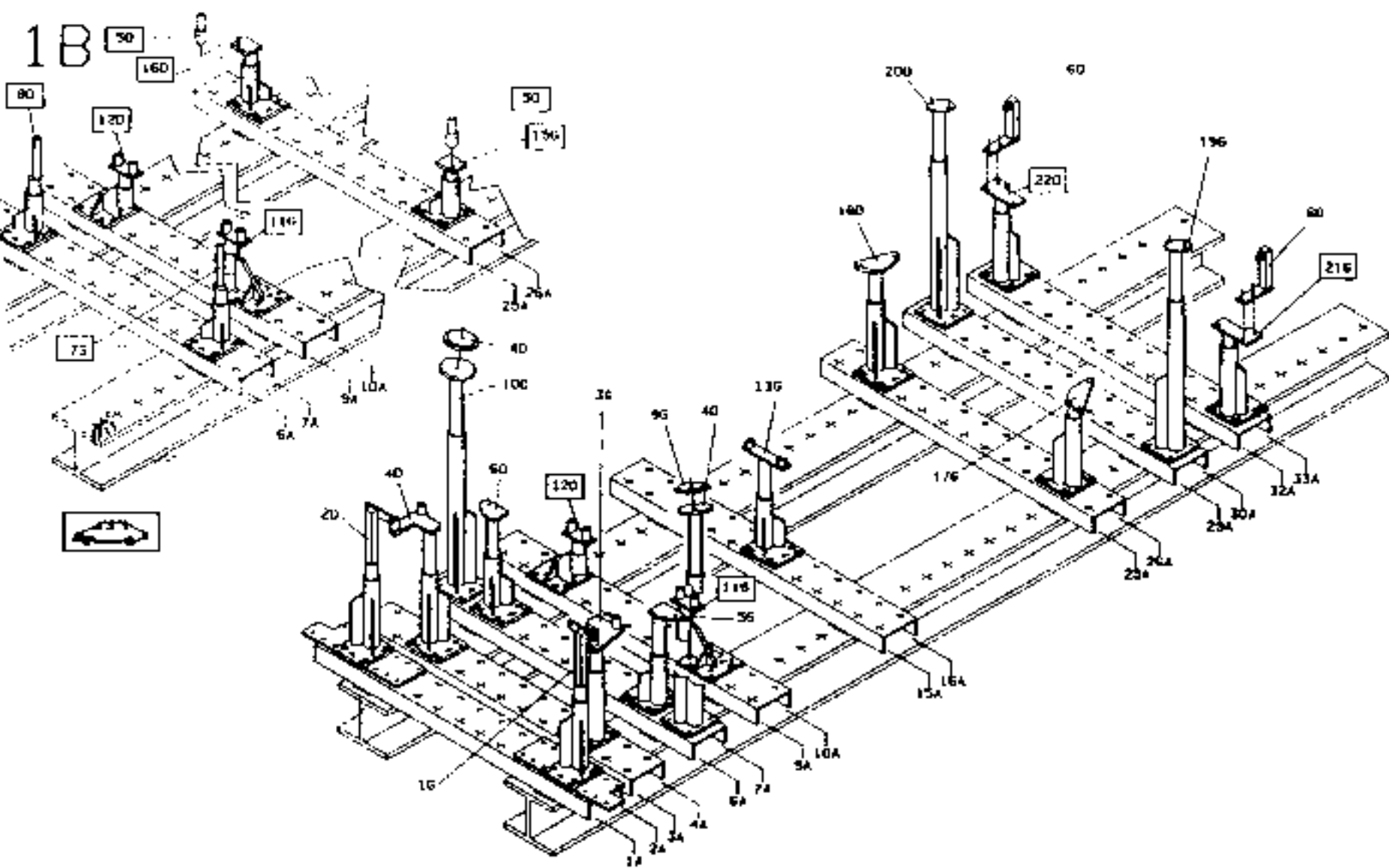
RENAULT



REP	REFERENCE	PDS	NB	MZ
1	654 701	3,7	1	141
2	654 702	3,7	1	142
3	654 703	1,5	1	
4	654 704	1,5	1	
5	654 705	2,1	1	601
6	654 706	2,1	1	602
7	654 707	0,2	2	
8	654 708	2,0	1	080/260
9	654 709	2,0	1	080/260
10	654 710	0,7	2	
11	654 711	2,3	1	080
12	654 712	2,3	1	080
13	654 713	2,7	1	200
14	654 714	2,3	1	080/140
15	654 715	2,3	1	080/140
16	654 716	0,4	2	
17	654 717	2,0	1	601
18	654 718	2,0	1	602
19	654 719	0,7	2	
20	654 720	2,1	1	140
21	654 721	2,1	1	140
22	654 722	2,1	1	
23	654 723	2,2	1	
	V.32	0,1	2	
	T.035	0,05	2	
	M 8X25		2	
	M 10X16		4	
	M 10X30		2	
	M 10X50		2	
	M 10X70		2	
	M 10X10		2	
	M 12X20		2	
	M 12X30		12	
	M 18X30		2	
	M 10		4	
	M 12		2	
	M 18		2	
	MU 12		2	
654.300				
49Kg	15.07.92		427-D-21A	

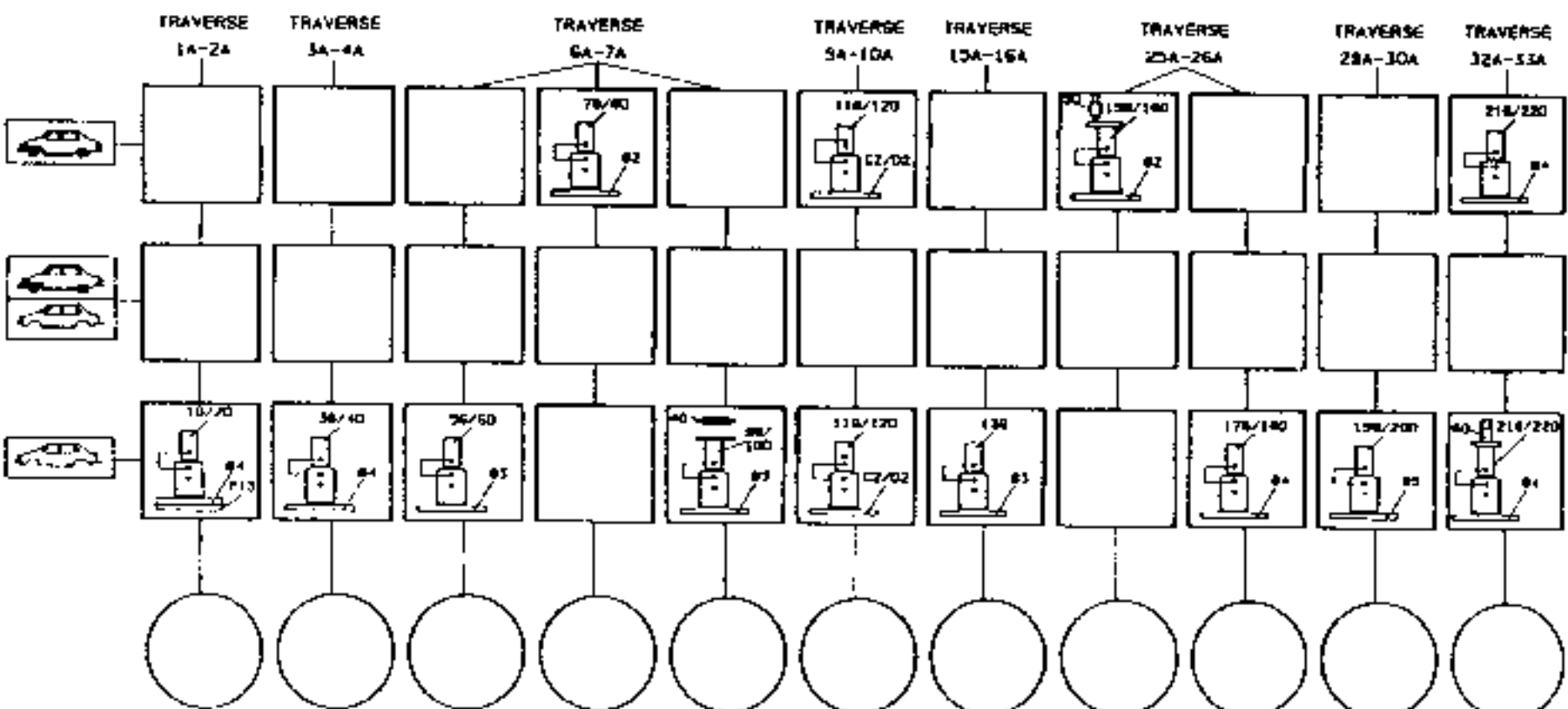


MISE EN PLACE DES CALIBRES BLACKHAWK



AVEC MECANIQUE/WITH MECHANICS/MIT MECHANIK

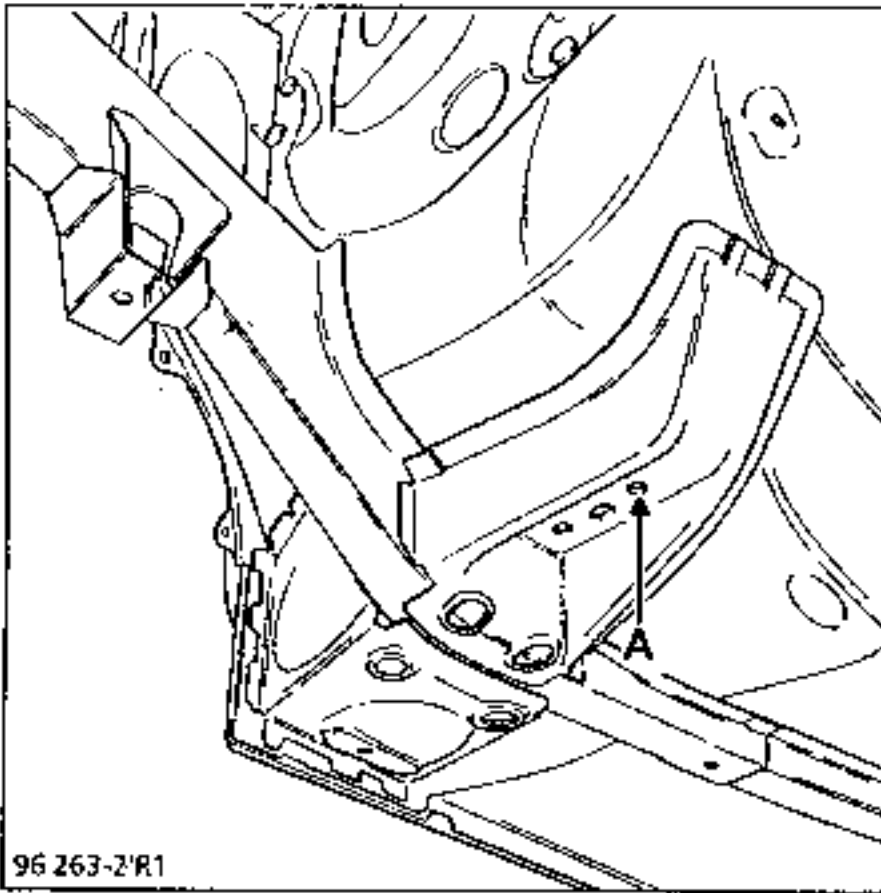
3B



I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE

A - FIXATION ARRIERE DE BERCEAU AVANT

C'est la référence principale.

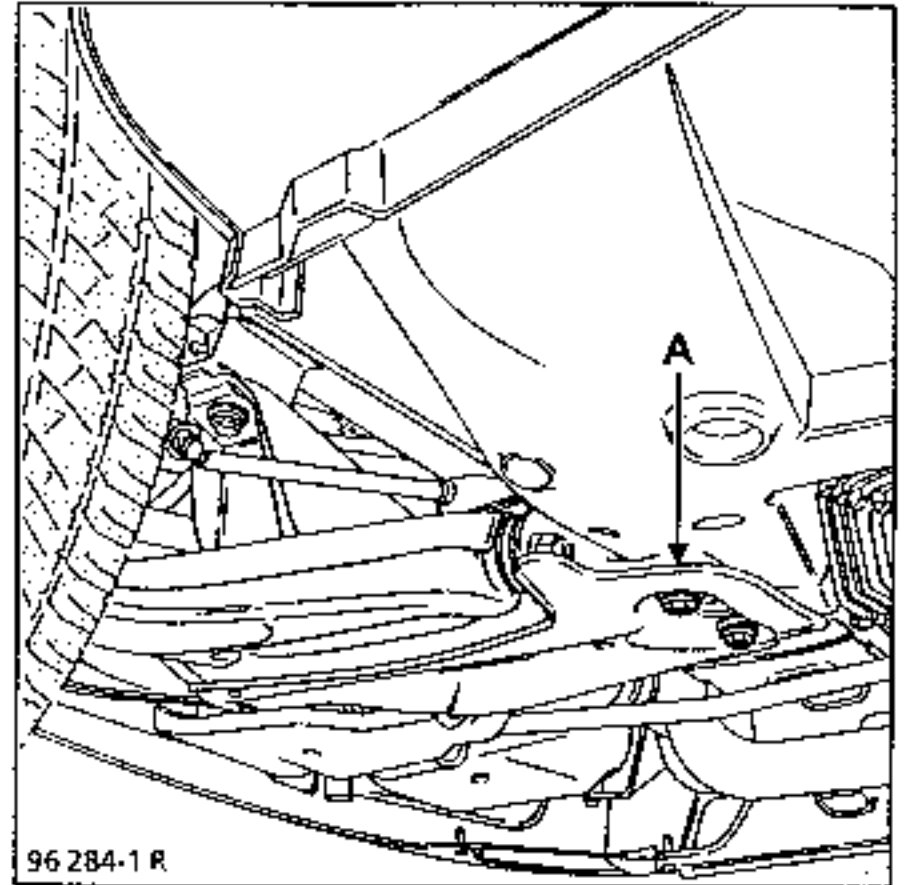


1 - Mécanique avant déposée :

Le calibre est en appui sous la traverse de plancher et centré dans la fixation du berceau.

Il sert à positionner l'avant du véhicule par rapport au banc.

En cas de remplacement de la traverse de plancher des pédales, cette référence est remplacée provisoirement par les points (M), situés sous le plancher de part et d'autre du tunnel, le point (A) servant alors à positionner la traverse rem-placée.



2 - Mécanique avant en place :

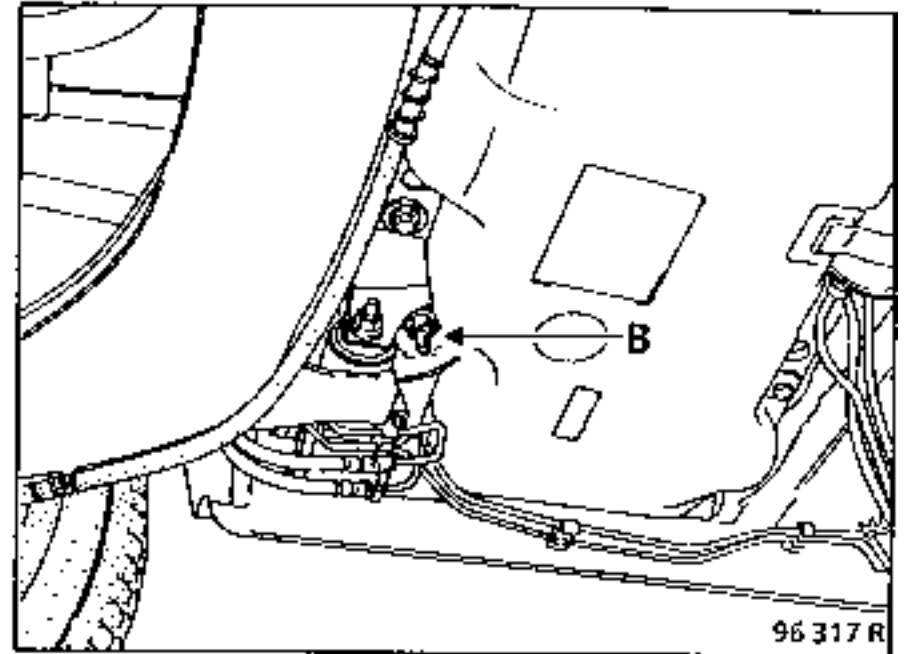
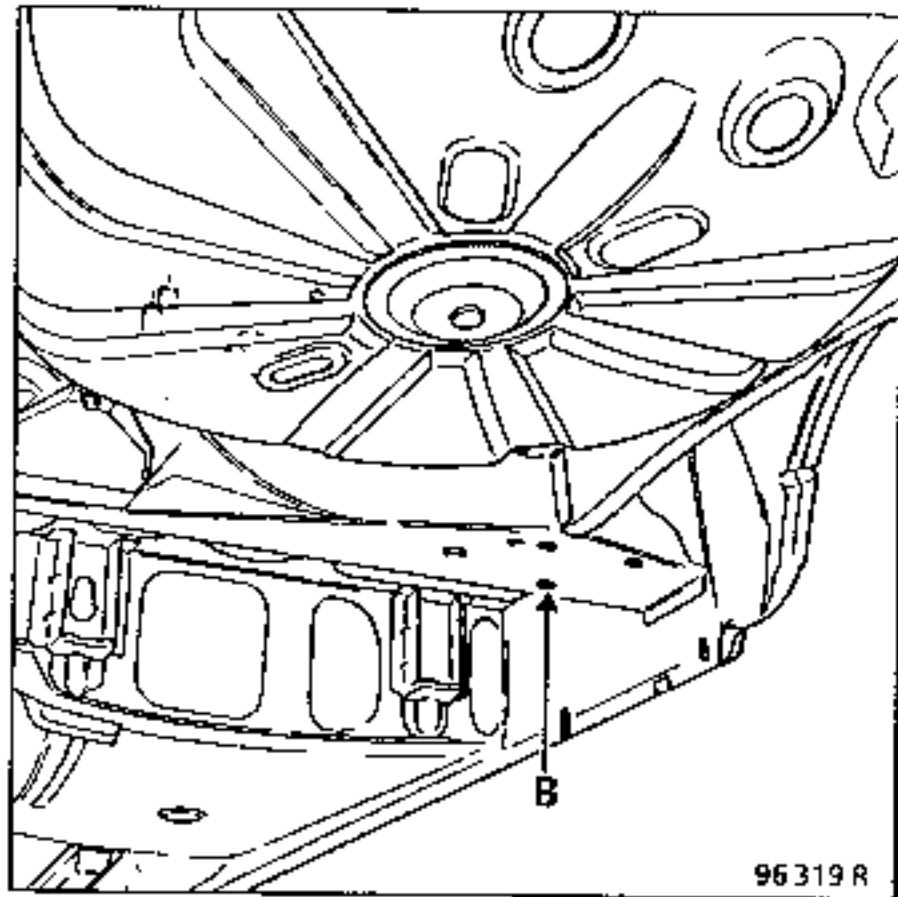
Le calibre coiffe l'une des vis de fixation du berceau.

En cas de restructuration arrière, il suffit à lui seul à l'alignement de l'avant du véhicule par rapport au banc.

I - REFERENCES PRINCIPALES DE MISE EN ASSIETTE (suite)

B - FIXATION AVANT DE TRAIN ARRIERE

C'est la référence principale arrière.



2 - Mécanique arrière en place :

Le calibre coiffe l'une des vis de fixation du train arrière.

En cas de restructuration avant, il suffit à lui seul pour l'alignement du véhicule par rapport au banc.

1 - Mécanique arrière déposée :

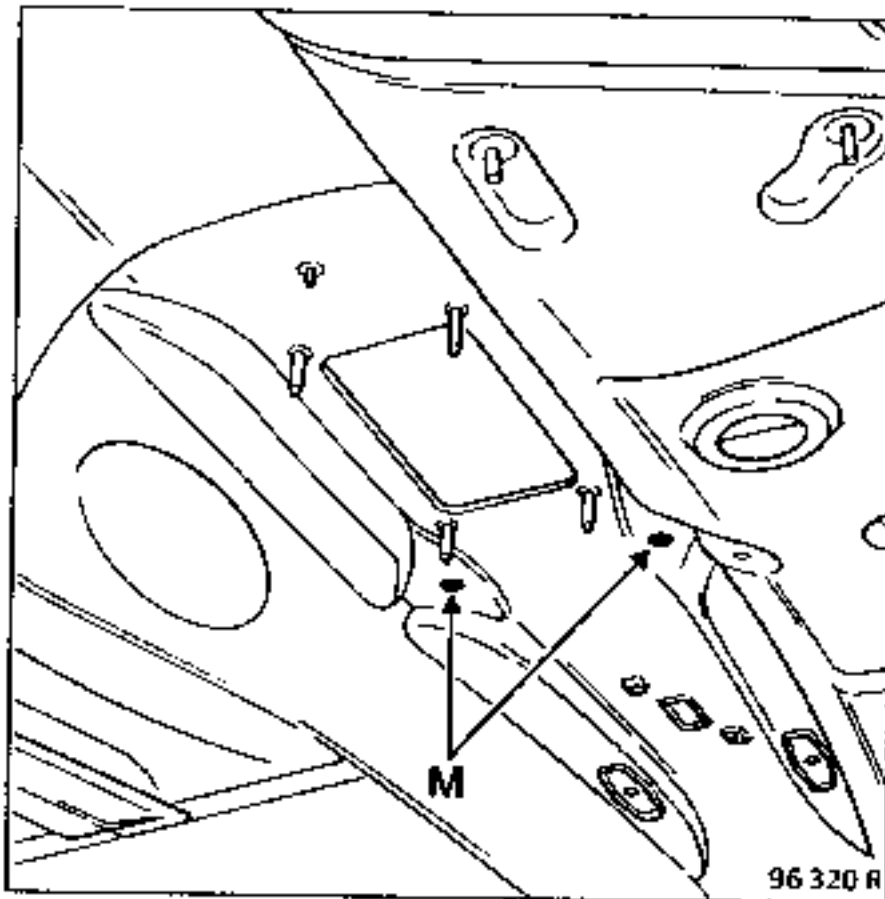
Le calibre est en appui sous la traverse et centré dans l'un des trous de fixation du train arrière.

En cas de remplacement de la traverse arrière cette référence est remplacée par les points (M), situés sous le plancher, de part et d'autre du tunnel, les points (B) servant alors pour l'alignement de la traverse neuve (ou de l'unit de plancher arrière).

II - REFERENCES COMPLEMENTAIRES DE MISE EN ASSIETTE

M - APPUI SOUS PLANCHER AVANT

C'est la référence complémentaire provisoire en cas de restructuration avant ou arrière, lors d'un remplacement d'unit ou lors de chocs importants dans lesquels l'une des références principales a été affectée.



Ces points permettent le soutien du véhicule en complément à une référence principale avant ou arrière (suivant l'endroit du choc).

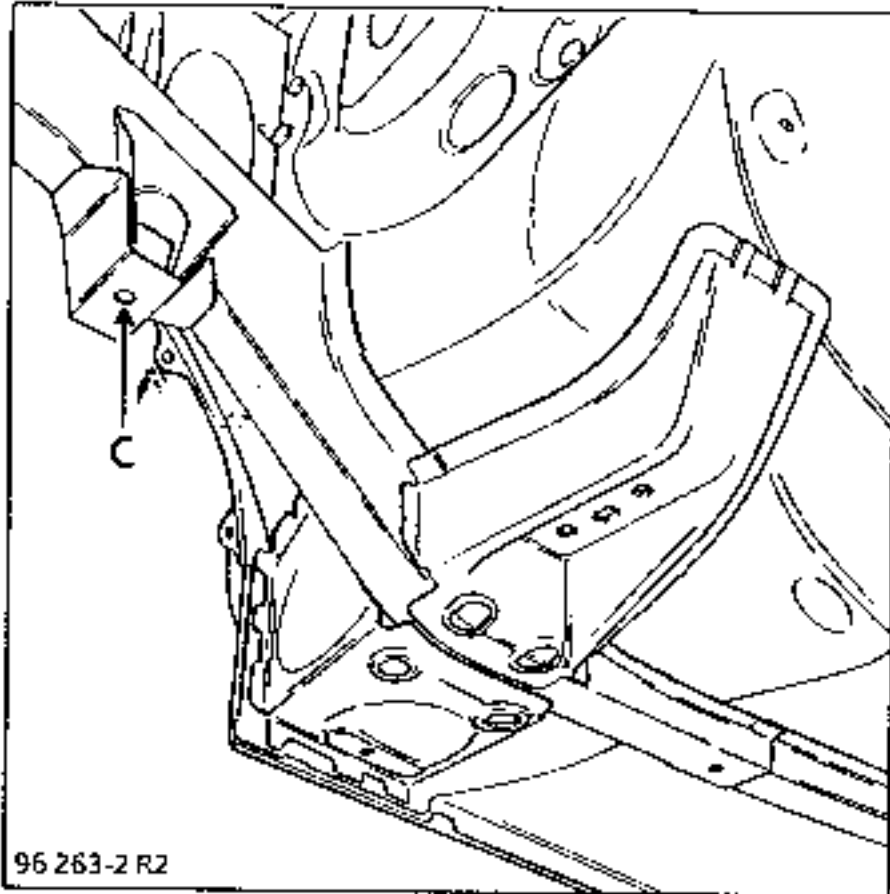
NOTA : ces points ne sont à utiliser que dans les cas précités, il est inutile et déconseillé de les mettre en place lorsque les références principales sont correctes.

Cette fonction de référence complémentaire peut également être remplie par les points de contrôle des extrémités de longeron avant ou arrière, en utilisant les points situés à l'opposé du choc.

La mise en place de ce calibre nécessite la dépose des sièges.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES

C - FIXATION AVANT DE BERCEAU AVANT



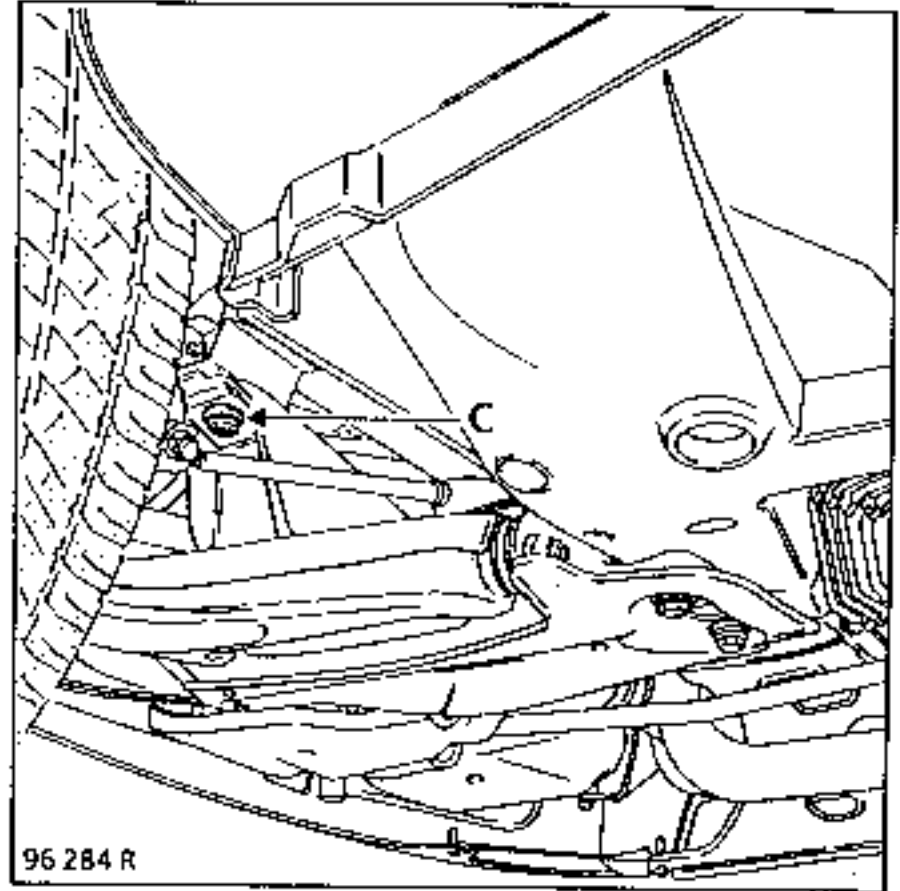
1 - Mécanique avant déposée

Le calibre vient en appui sous la fixation de berceau et contrôle le trou de fixation.

Il est à utiliser lors du remplacement :

- du longeron avant,
- d'un demi-bloc avant.

Il sert également à la remise en ligne de la partie avant de longeron.



2 - Mécanique avant en place

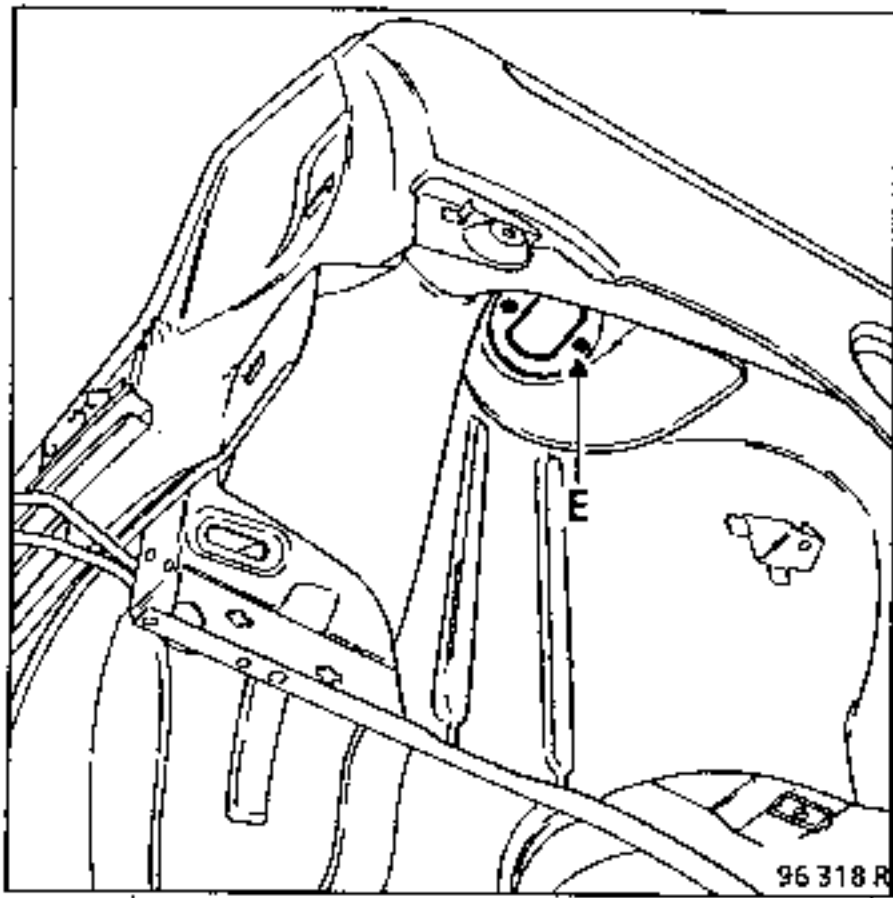
Le calibre vient en appui sous la vis de fixation du berceau en coiffant celle-ci.

Il est utilisé lors d'une collision avant pour un petit choc.

Il sert pour le diagnostic de la fixation mécanique en cas de doute après contrôle des angles du train avant.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

E - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR
ARRIERE



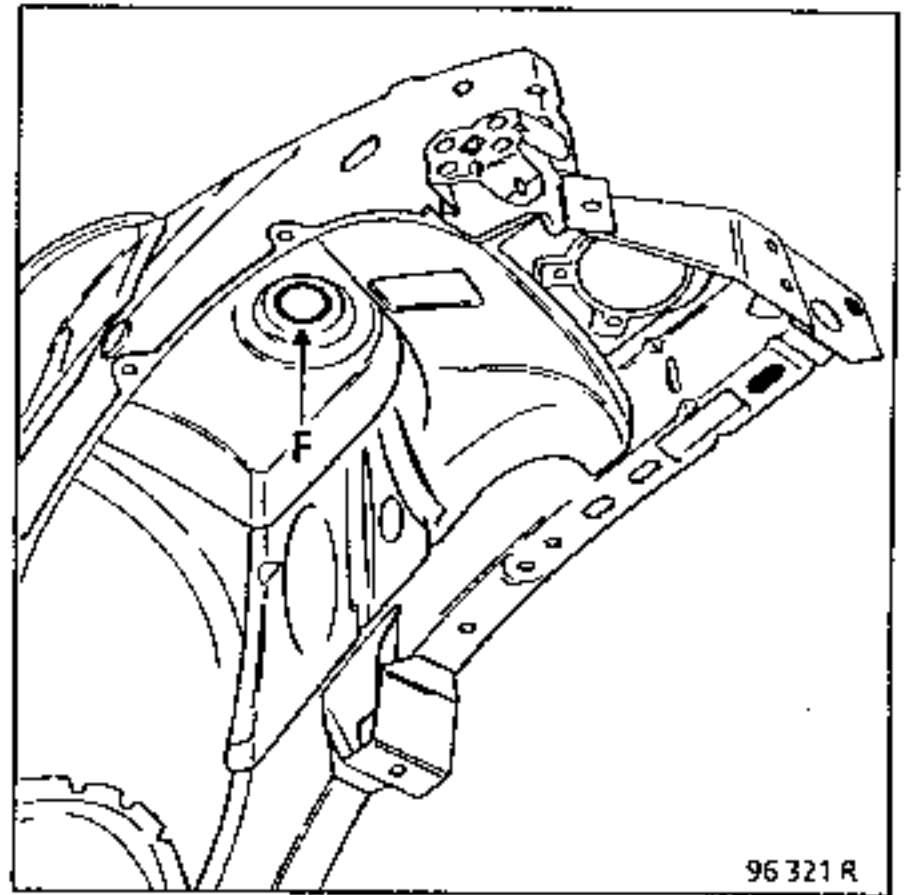
Le calibre vient en appui sous la coupelle d'amortisseur et contrôle ou positionne les trous de fixation de l'élément de suspension.

Il est à utiliser lors du remplacement :

- du passage de roue,
- d'un demi-bloc.

Il sert également de contrôle pour la remise en ligne de la coupelle d'amortisseur après dépose de la mécanique arrière.

F - FIXATION SUPERIEURE D'AMORTISSEUR
AVANT



Le calibre vient en appui sous la coupelle d'amortisseur et contrôle le trou de fixation de la tige d'amortisseur.

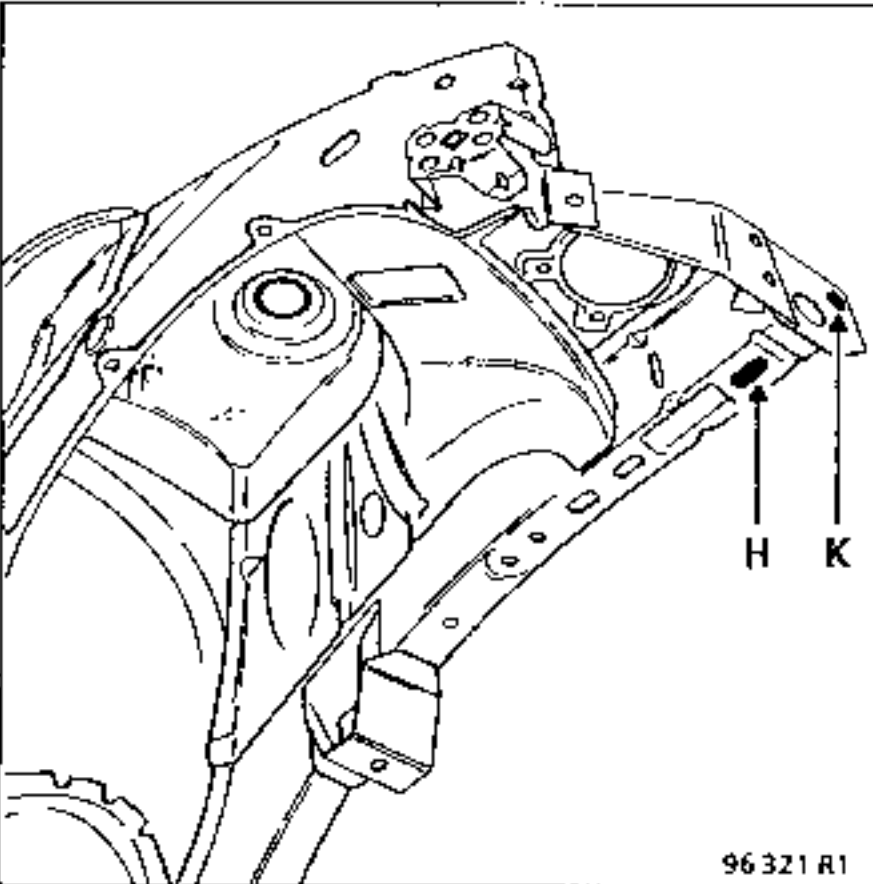
Il est à utiliser lors du remplacement :

- du passage de roue,
- d'un demi-bloc.

Il sert également de contrôle pour la remise en ligne de la coupelle d'amortisseur après dépose de la mécanique avant.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

H - K - EXTREMITE AVANT DE LONGERON AVANT



1 - Mécanique avant déposée

H

Le calibre vient en appui sous l'extrémité du longeron et contrôle le point de fixation de la bride du support moteur.

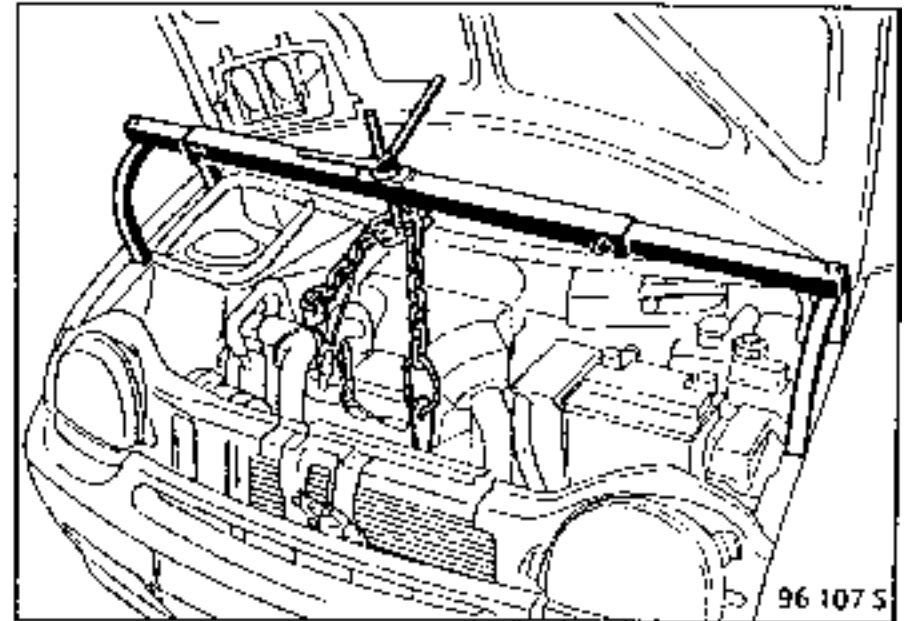
K

Le calibre vient en appui sur la face avant du longeron dans le trou de fixation de la façade.

Il est à utiliser lors du remplacement :

- d'un demi-bloc avant,
- d'un longeron avant,

ou lors d'une remise en ligne de l'extrémité avant du longeron.



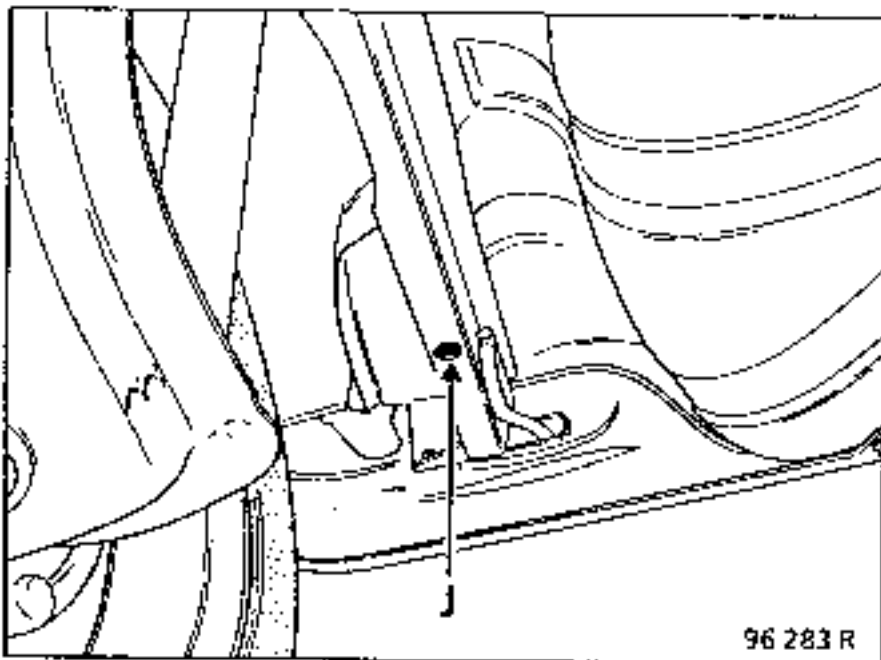
2 - Mécanique avant en place

Même montage qu'en mécanique déposée, mais la mise en place du calibre nécessite la dépose du palier avant de fixation du groupe motopropulseur. Pour cela, il sera nécessaire de maintenir le poids du groupe à l'aide de l'outil Celette réf. 918-910 (voir chapitre boîte de vitesse).

NOTA : le point K du calibre n'est utilisé qu'après dépose de la façade avant en cas de choc léger lors d'une remise en ligne.

III - REFERENCES DE POSITIONNEMENT DES PIECES REMPLACEES (suite)

J - EXTREMITE ARRIERE DE LONGERON ARRIERE



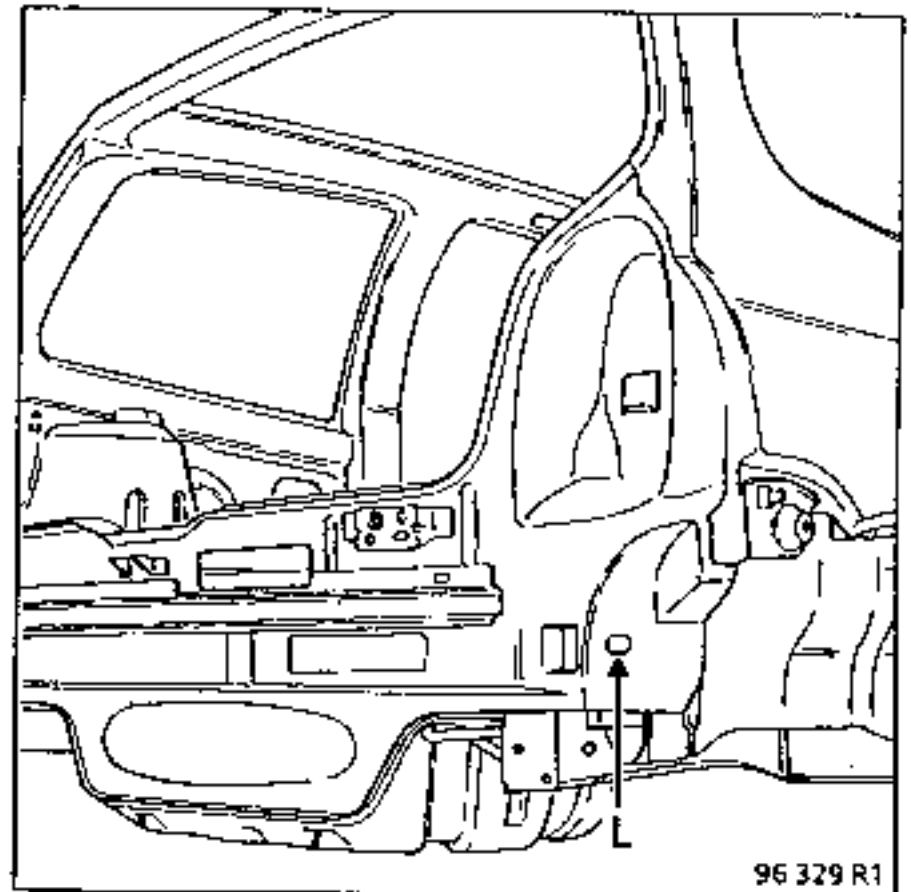
Le calibre vient en appui sous le longeron et est centré dans le trou pilote par un pion cylindrique .

Il est utilisé avec mécanique en place pour une remise en ligne de l'extrémité arrière. Auquel cas, il sera nécessaire de déposer la bride de fixation d'échappement du côté gauche.

Sans mécanique arrière, lors du remplacement :

- d'un longeron,
- d'un unit de plancher arrière.

L - TRAVERSE DE JUPE ARRIERE



Le calibre vient en appui sur la jupe arrière (verticalement), puis se centre dans un trou rond du côté gauche et dans une boutonnière du côté droit (voir schéma).

Il est utilisé lors du remplacement de la jupe arrière avec dépose du pare-choc.

Figurine

Désignation

Têtes spécifiques pour banc de réparation
CELETTE Système MZ

commander à :

CELETTE S.A.
B.P.9
38026 VIENNE

Référence fournisseur : 654.300

Têtes spécifiques pour banc de réparation
BLACKHAWK système MS

commander à :

BLACKHAWK S.A.
Centre eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Référence fournisseur : REN-87720

INTRODUCTION

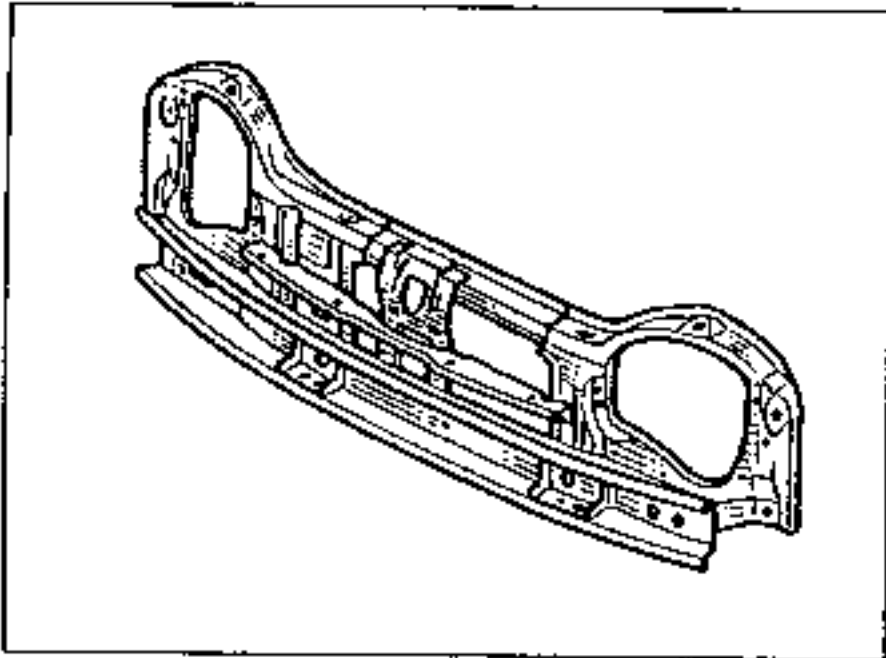
Pièce démontable fixée par 12 vis Ø 8 x 125.

Opération de base pour choc avant.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- traverse inférieure avec renforts,
- traverse supérieure
- tôle porte-phare gauche et droit,
- support de serrure,
- équipement d'appui bouclier,
- écrous et goujons soudés.



DEPOSE - REPOSE

Déposer :

- le bouclier,
- la façade équipée.

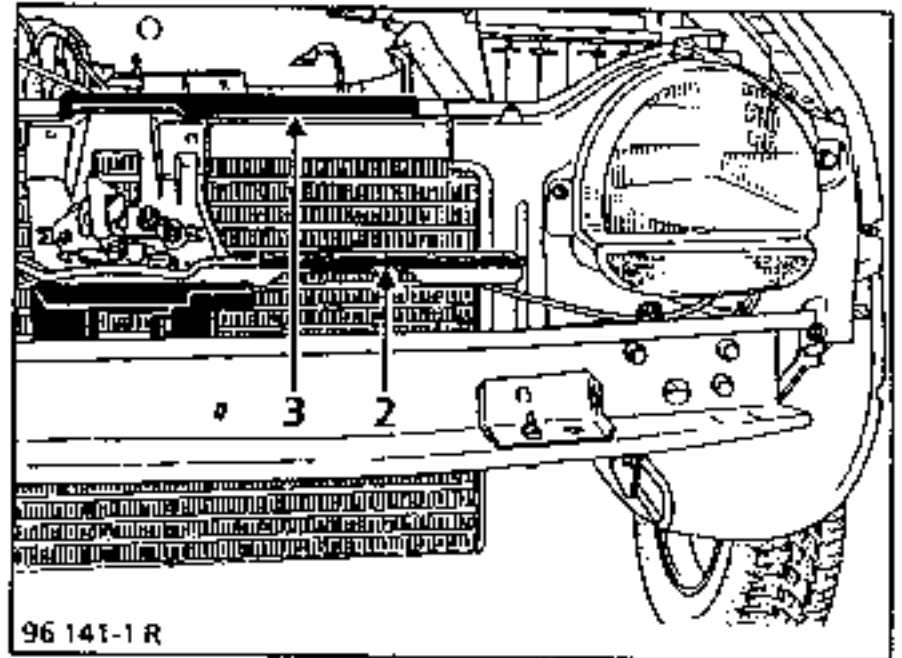
DESHABILLAGE

Déposer :

- les phares,
- le radiateur si celui-ci est endommagé,
- la serrure de capot.

Récupérer :

- les butées de capot,
- les plastiques d'appui bouclier (2),
- la visière (3) de traverse supérieure,
- les agrafes de fixation câblage.



96 141-1 R

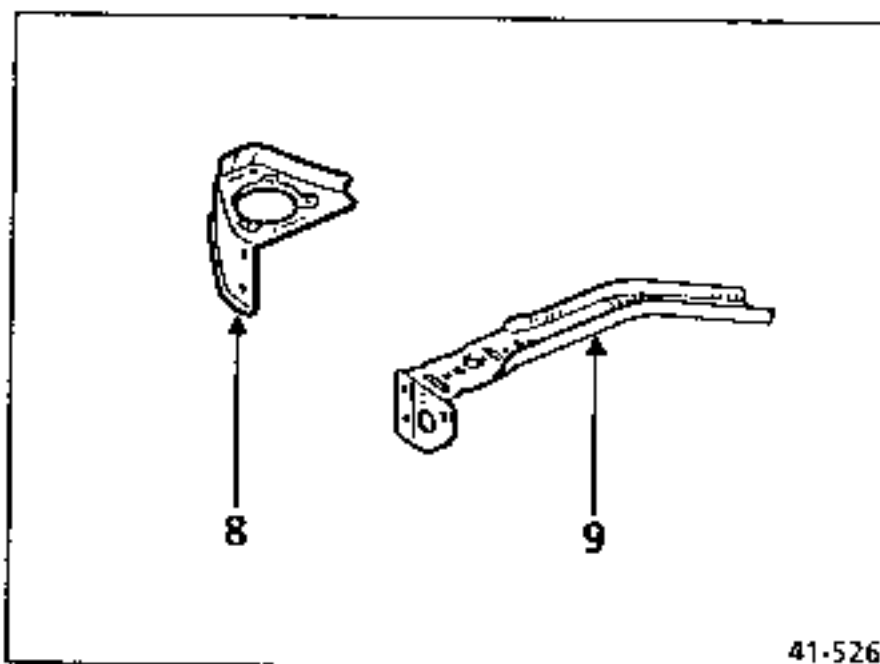
INTRODUCTION

Opération complémentaire à un redressage d'embout de longeron ou à un remplacement partiel de la partie avant de longeron. Elle nécessite le remplacement de la fermeture de passage de roue.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièces nues.

- 8 Fermeture de passage de roue
- 9 Fermeture de longeron



1 LIAISON AVEC FERMETURE DE PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

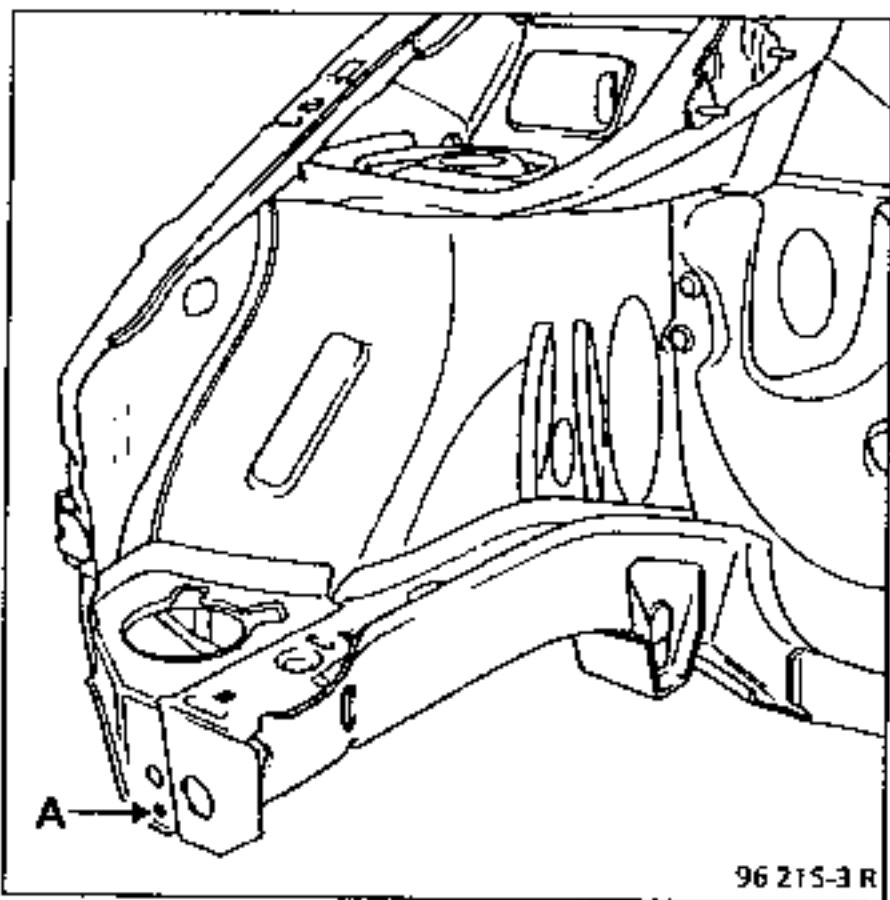
Fermeture de passage de roue	0,70
Fermeture de longeron	0,70
Longeron	1,20

Dégrafage



5 points de soudure électrique sur une épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : tous les points sont en trois épaisseurs sauf le point (A). Ces points seront soudés lors de l'opération **41-B-2**

2 LIAISON AVEC LONGERON

Épaisseur des tôles (mm)

Fermeture de passage de roue	0,70
Fermeture de longeron	0,70
Longeron	1,20

Dégrafage

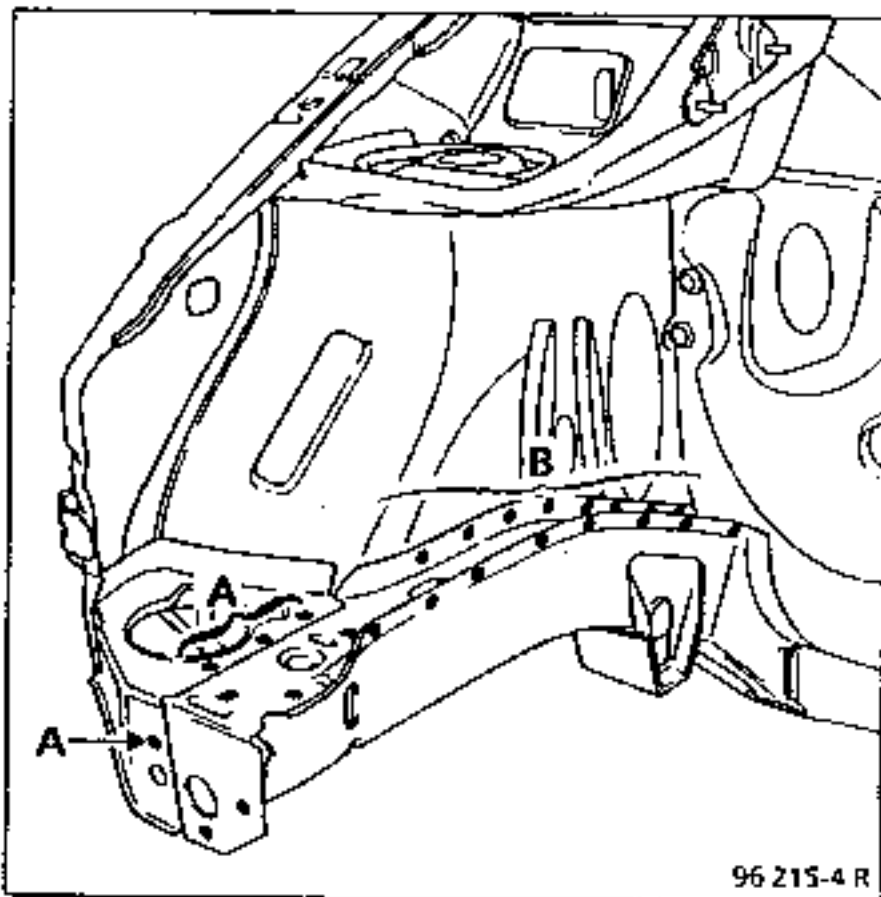


Coupe au burin sur 500 mm



24 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 4 points en trois épaisseurs, voir **41-B-1**
en (B), 9 points en trois épaisseurs, voir **42-C-2**

INTRODUCTION

Opération de base pour choc avant. Elle nécessite le remplacement de la fermeture de longeron et de la fermeture de passage de roue.

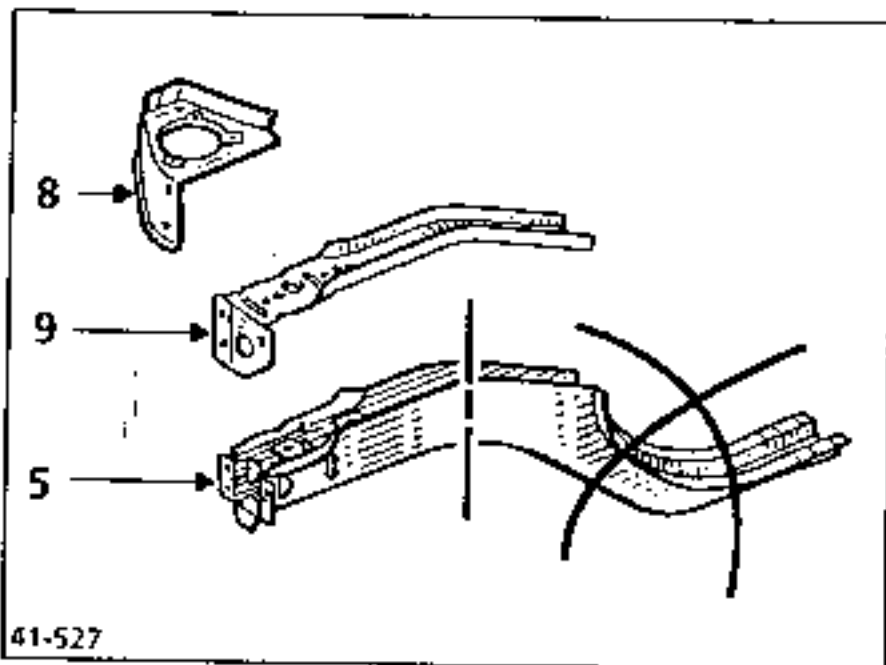
COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

5 Longeron avant partie avant assemblée comprenant :

- entretoise de fixation moteur,
- anneau d'arrimage pour côté gauche.

8 Fermeture de passage de roue, pièce nue

9 Fermeture de longeron, pièce nue



1 LIAISON AVEC FERMETURE DE PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

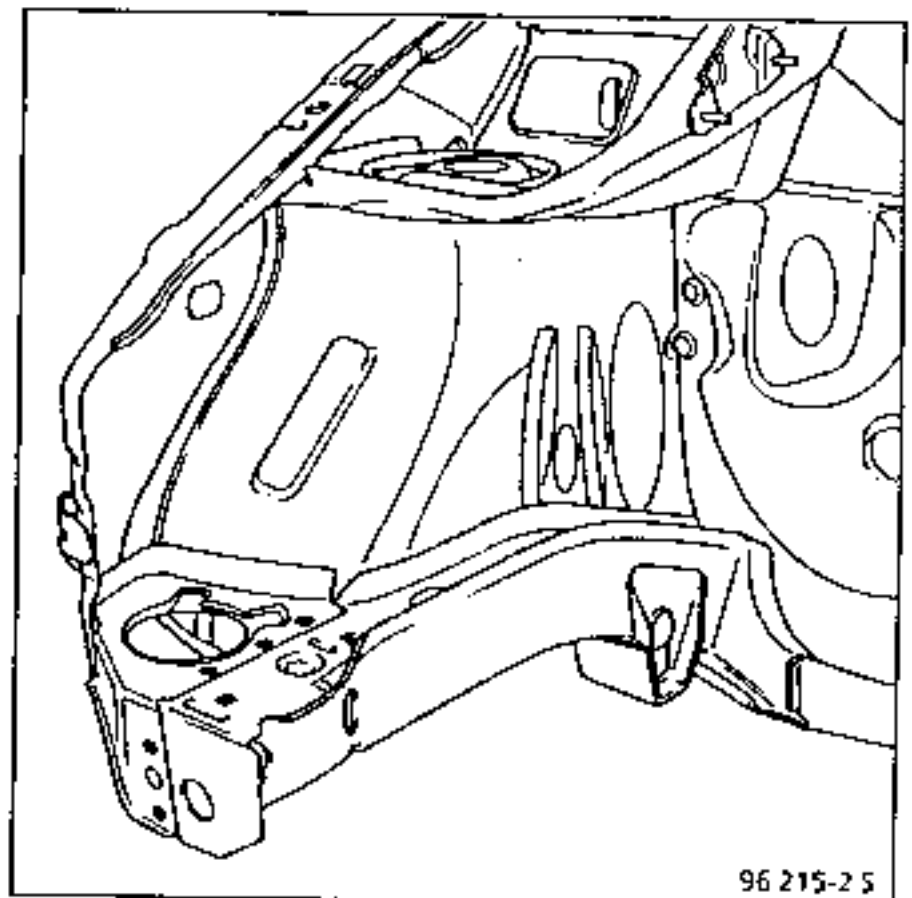
Fermeture de passage de roue	0,70
Fermeture de longeron	0,70
Longeron	1,20

Dégrafage



4 points électriques sur deux épaisseurs (0,70 x 2)

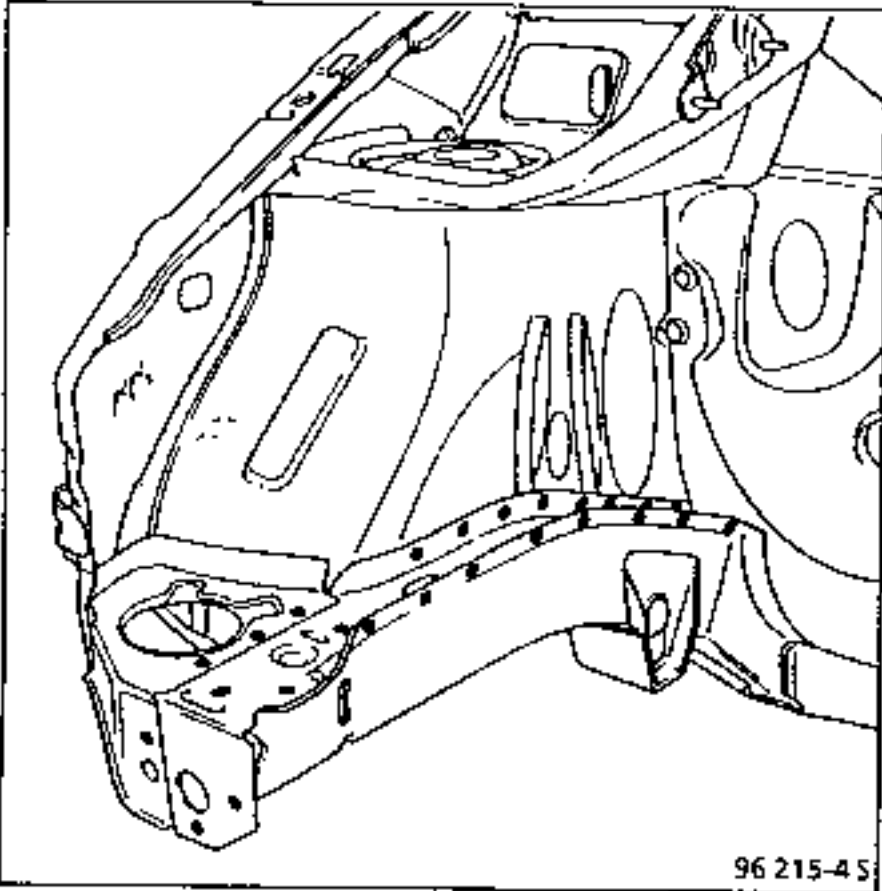
Soudure



NOTA : ces points sont en trois épaisseurs, ils seront soudés dans l'opération 41-B-2 qui est complémentaire à celle-ci.

2 LIAISON AVEC LONGERON

Rappel : voir 41-B-2



3 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

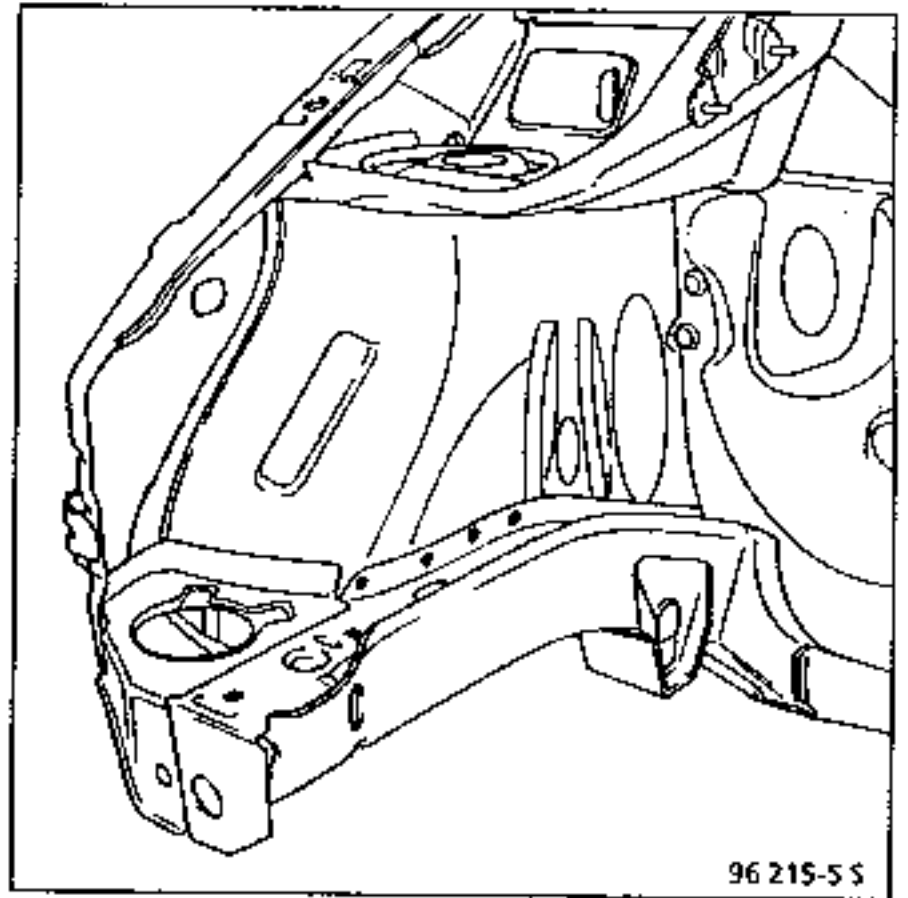
Passage de roue	0,70
Longeron	1,20
Fermeture de longeron	0,70

Dégrafage



4 points électriques en 1 épaisseur 1,2

Soudure



NOTA : Ces points sont en trois épaisseurs, ils seront soudés dans l'opération 41-B-2 complémentaire à celle-ci.

4 LIAISON AVEC SUPPORT BATTERIE (CÔTÉ GAUCHE SEULEMENT)

Épaisseur des tôles (mm)

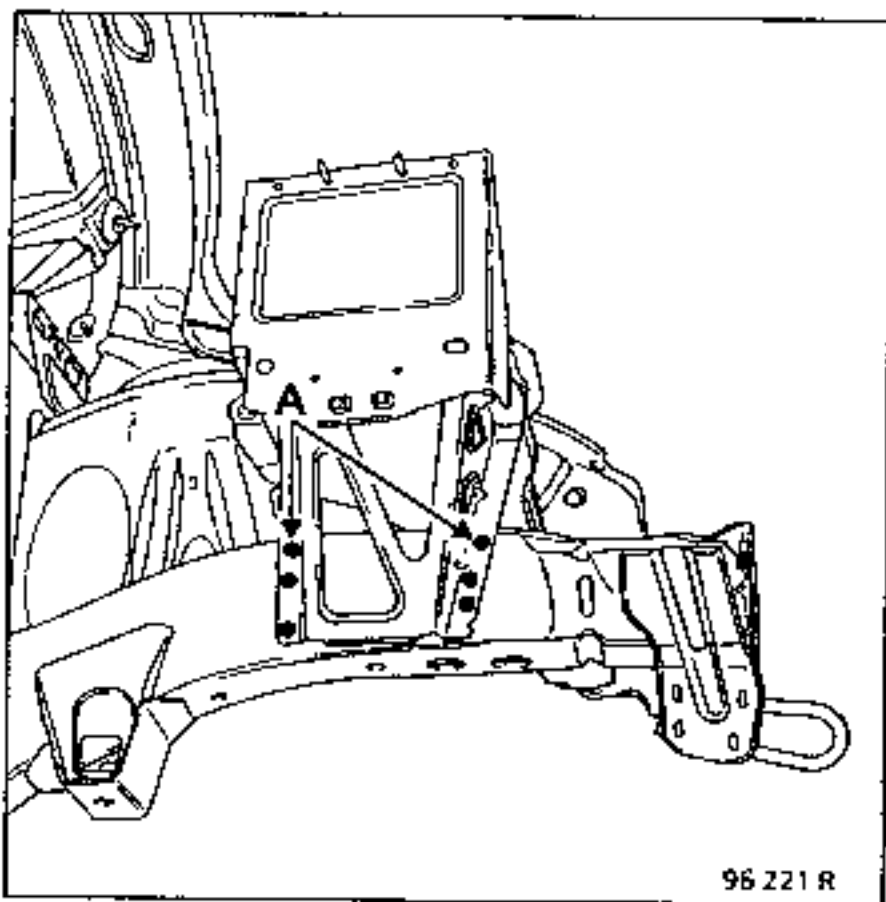
Support inférieur	1,20
Longeron	1,20
Fermeture de longeron	0,70

Dégrafage



6 points électriques en 1 épaisseur 1,2

Soudure



NOTA : Les points (A) sont en trois épaisseurs, ils seront soudés dans l'opération **41-B-2** complémentaire à celle-ci. Les autres points étant effectués avant que la fermeture de longeron soit mise en place.

5 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

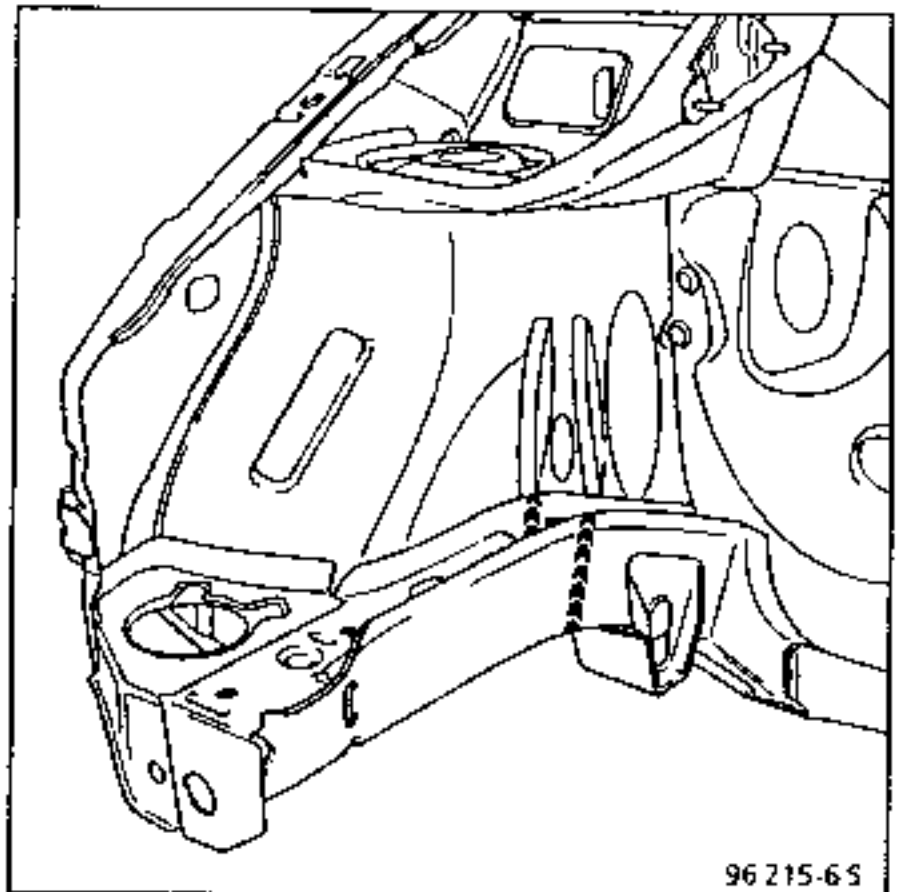
Longeron	1,20
----------	------

Dégrafage



250 mm

Soudure



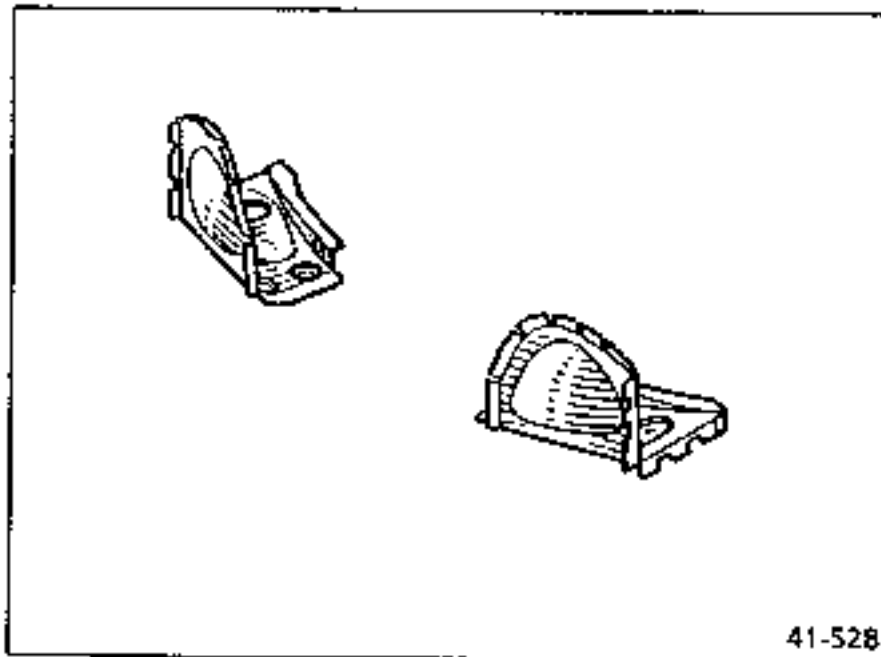
INTRODUCTION

Opération complémentaire à demi-bloc avant pour choc avant.

Pied avant pour choc latéral.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce nue.



41-528

1 LIAISON AVEC TABLIER

Épaisseur des tôles (mm)

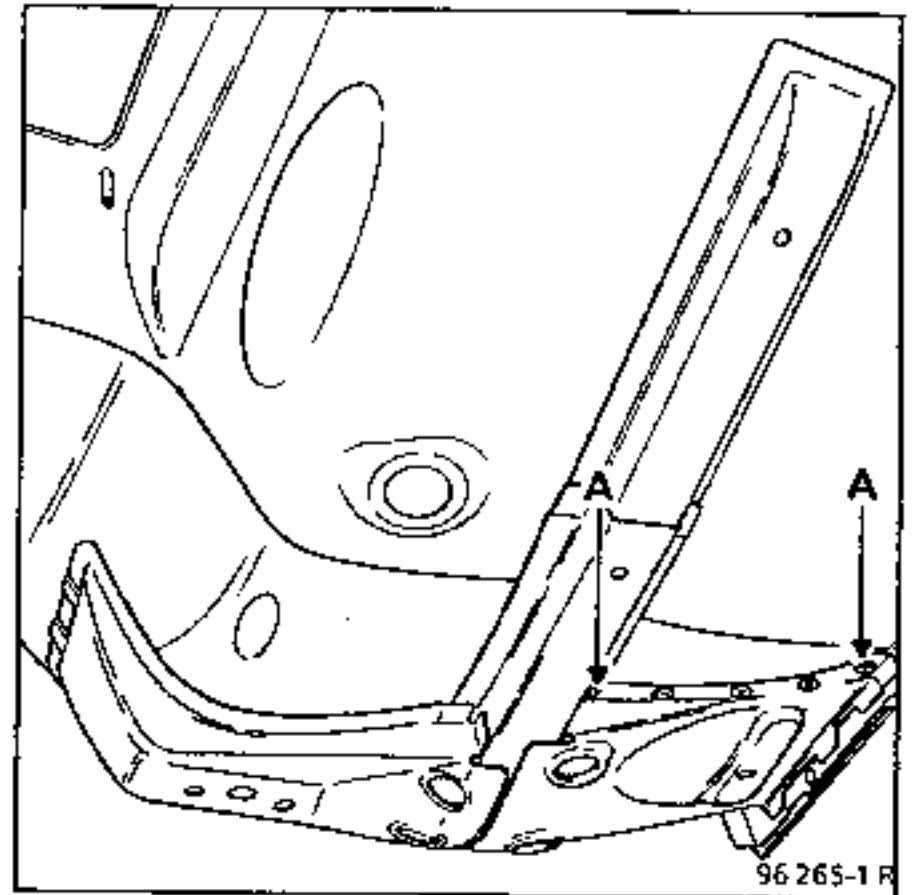
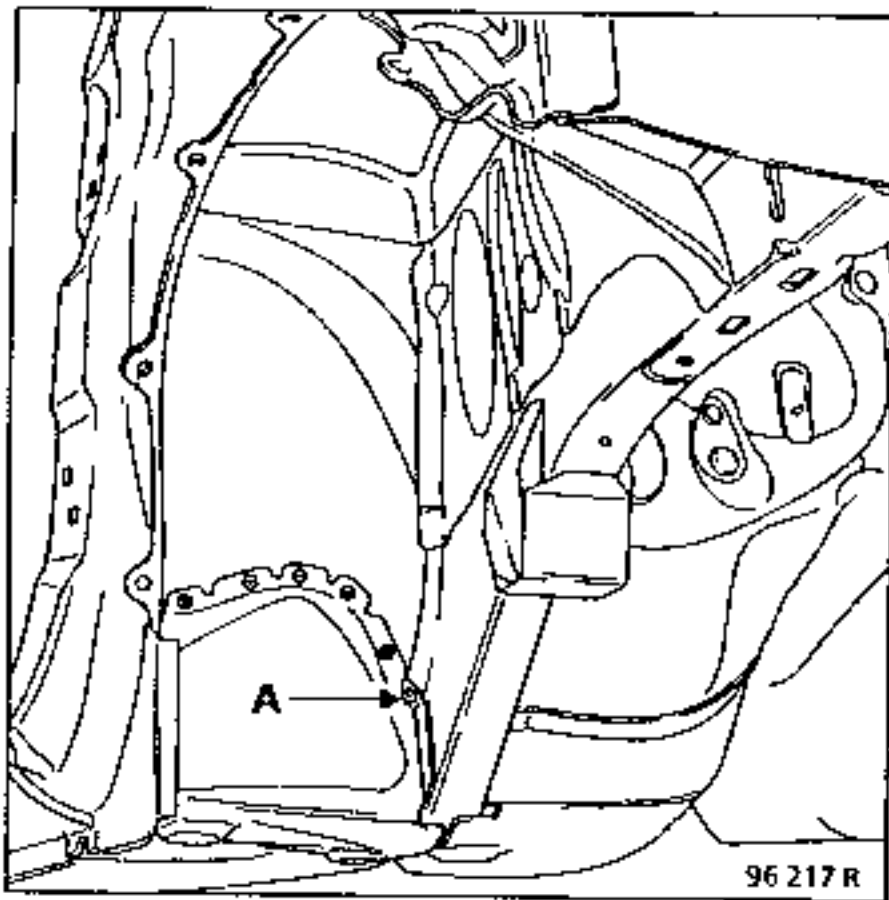
Traverse latérale	1,00
Tablier	0,70
Longeron avant	1,50
Plancher central	0,70

Dégrafage



11 points électriques sur épaisseur 1,0

Soudure



NOTA : en (A), points en 3 épaisseurs.

2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE PIED AVANT

Épaisseur des tôles (mm)

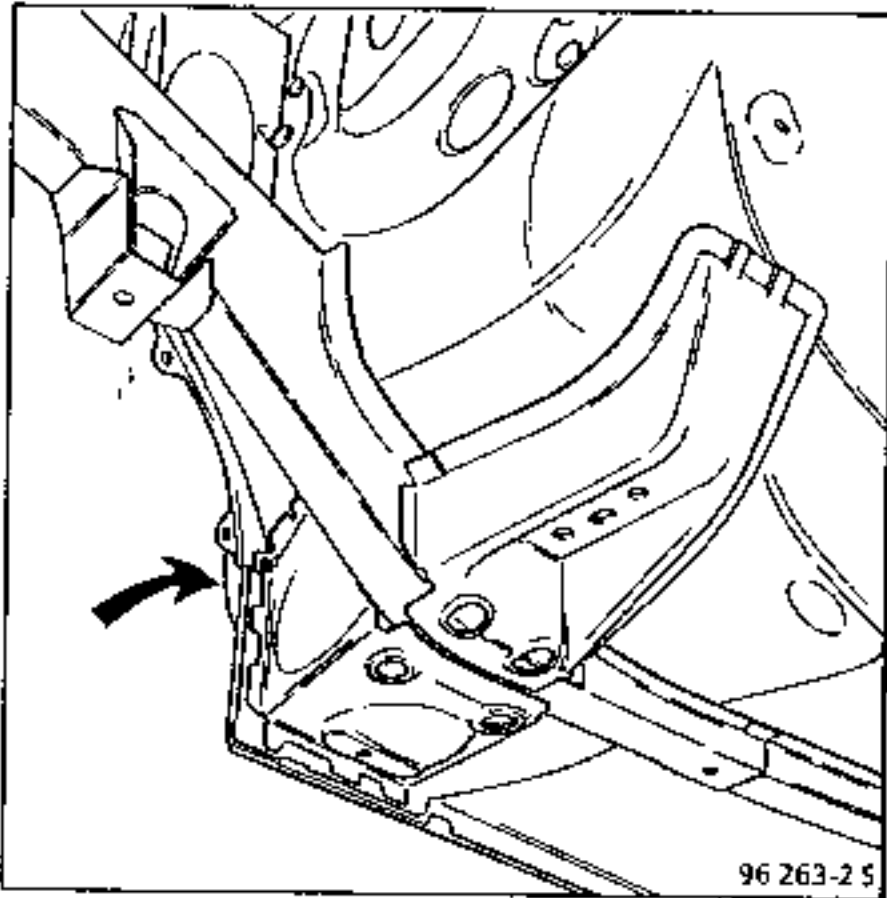
Pied avant	0,70
Renfort de pied avant	1,50
Doublage de bas de caisse	1,00
Traverse latérale	1,00

Dégrafage



1 point électrique sur épaisseur 1,00

Soudure



NOTA : Points en quatre épaisseurs.

3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

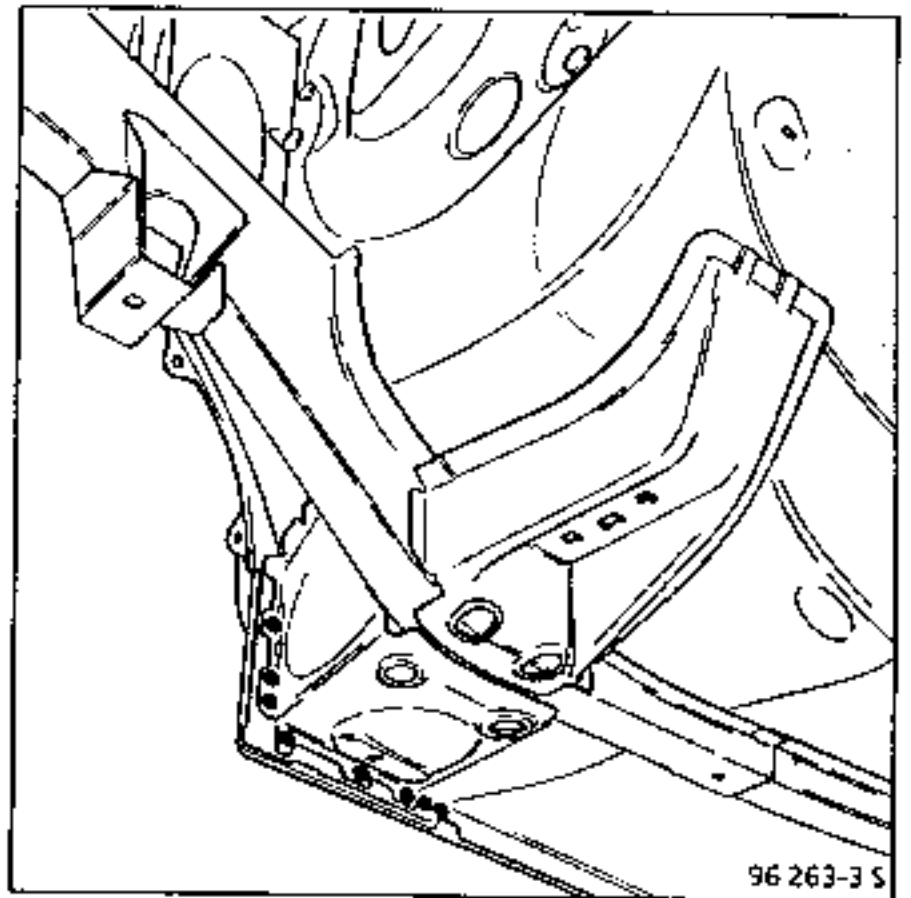
Doublage de bas de caisse	1,00
Pied avant	0,70
Traverse latérale	1,00

Dégrafage



8 points électriques sur épaisseur 1,00

Soudure



NOTA : tous les points sont en 3 épaisseurs.

4 LIAISON AVEC LONGERON AVANT
(DEMI-BLOC)

Épaisseur des tôles (mm)

Longeron avant	1,20
Traverse latérale	1,00
Tablier	0,70

Dégrafage

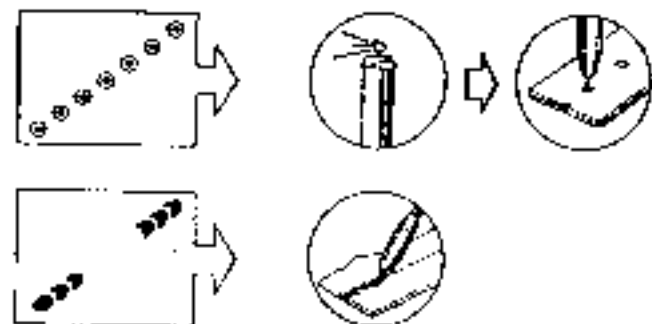
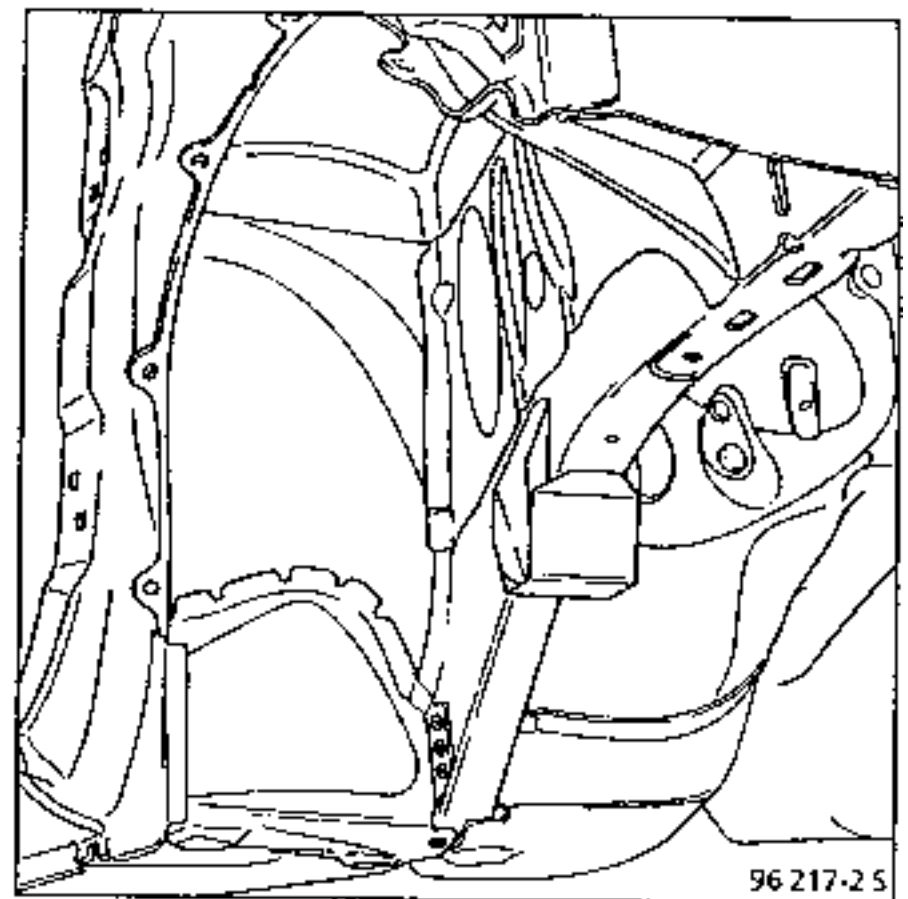
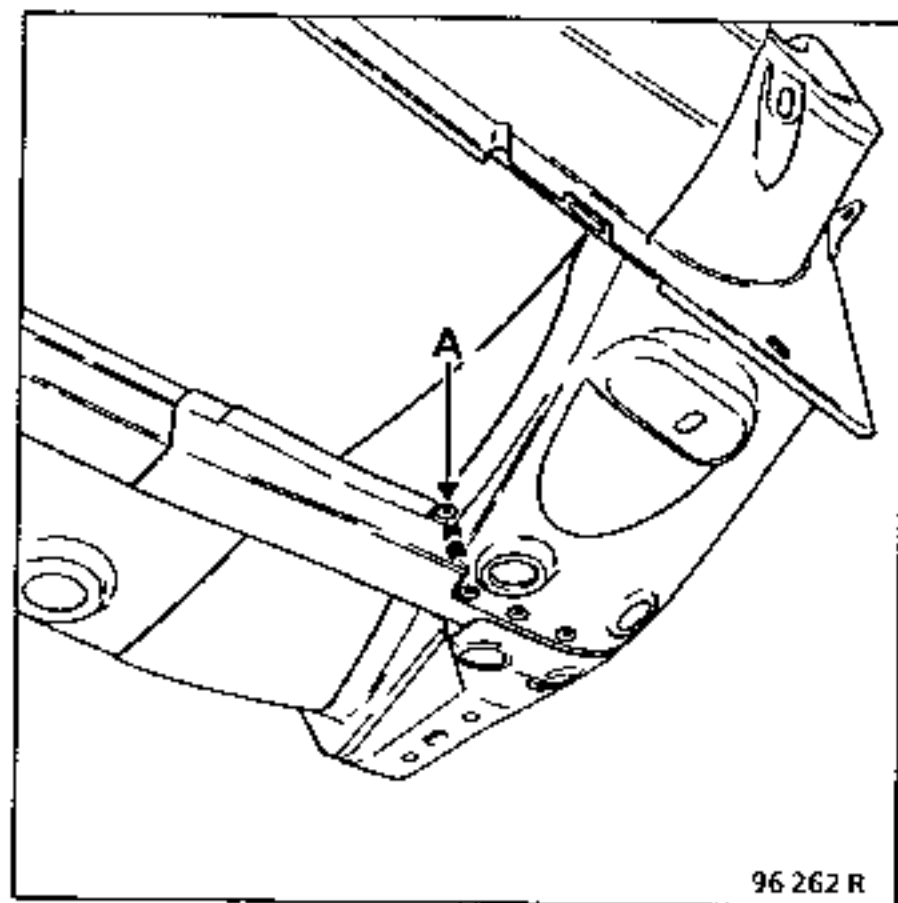


8 points électriques sur épaisseur 1,20



Coupe au burin de 20 mm

Soudure



NOTA : en (A), points en 3 épaisseurs.

INTRODUCTION

Opération complémentaire :

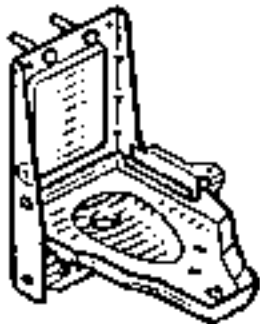
- côté d'auvent avec passage de roue,
- longeron avant partiel,
- demi-bloc.

Côté gauche seulement.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

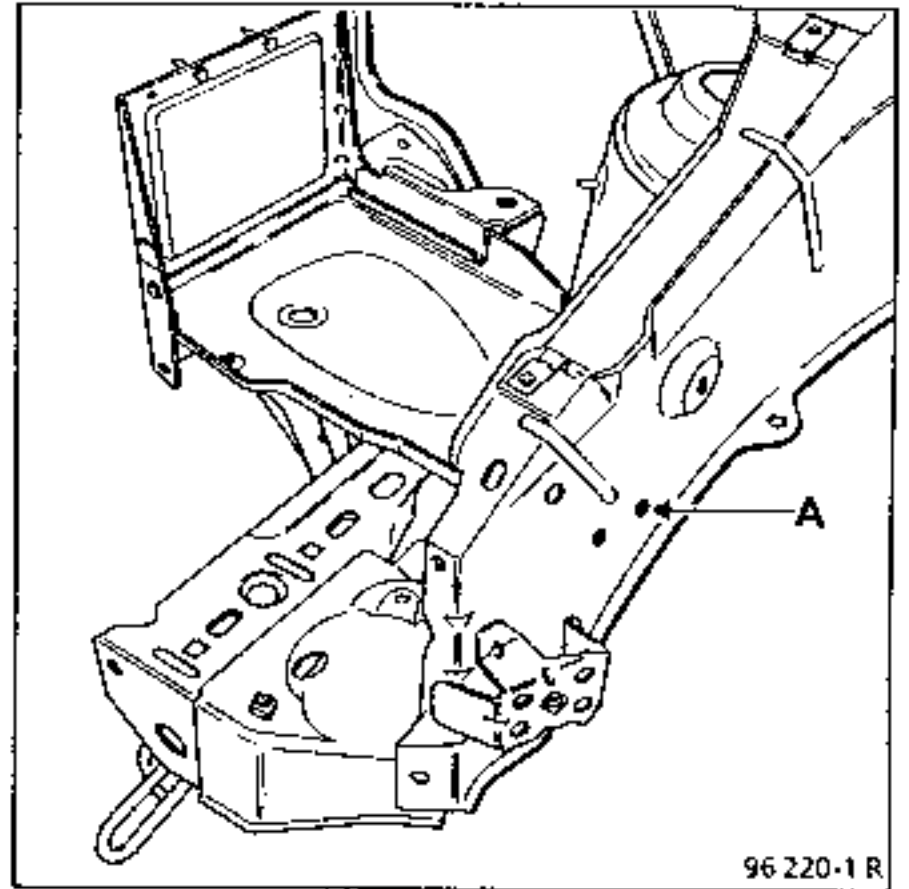
- butée talon de batterie,
- renfort de butée,
- écrous soudés,
- support de calculateur avec vis et écrous soudés.



41-529

1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT

Rappel : voir 42-B-4



96 220-1 R



2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

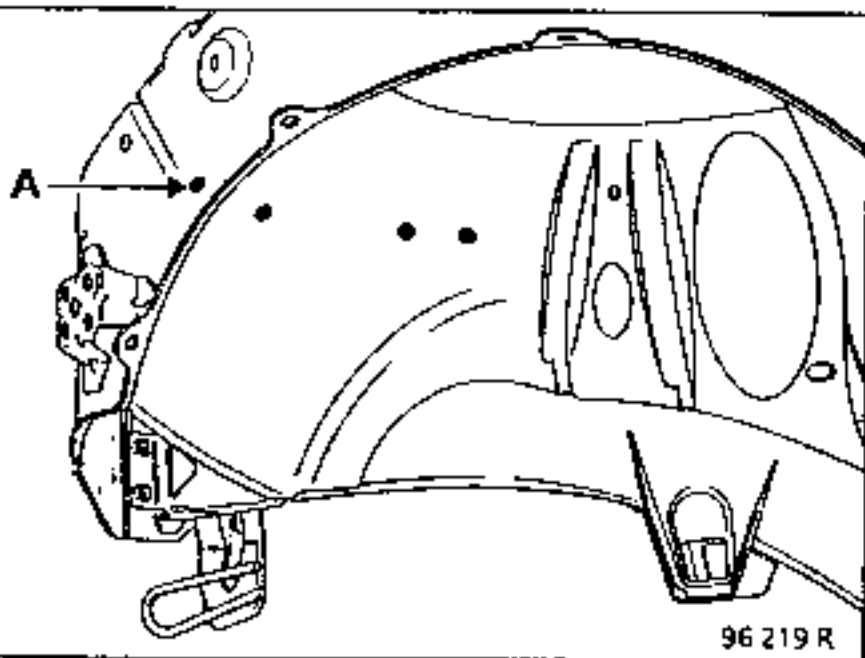
Epaisseur des tôles (mm)

Bac à batterie	1,20
Passage de roue	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage



Soudure



NOTA : en (A), 1 point en 3 épaisseurs.

3 LIAISON AVEC SUPPORT DE BAC A BATTERIE

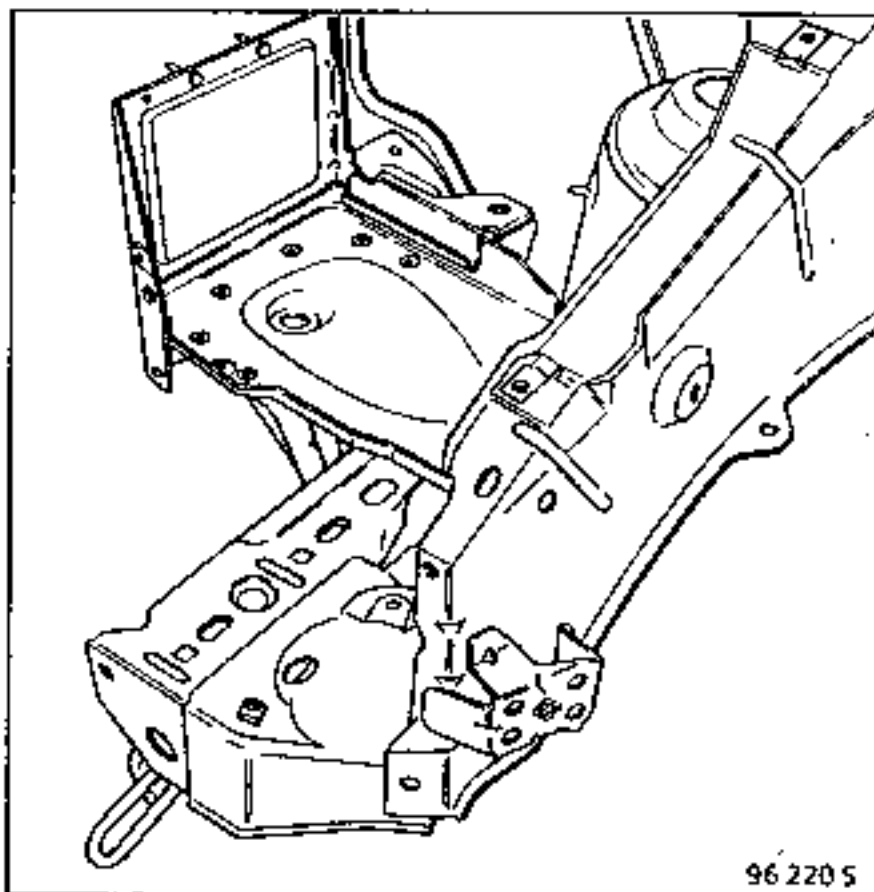
Epaisseur des tôles (mm)

Bac à batterie	1,20
Support	1,20

Dégrafage



Soudure



INTRODUCTION

Opération complémentaire à :

- longeron avant partiel,
- côté d'auvent avec passage de roue.

Côté gauche seulement.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

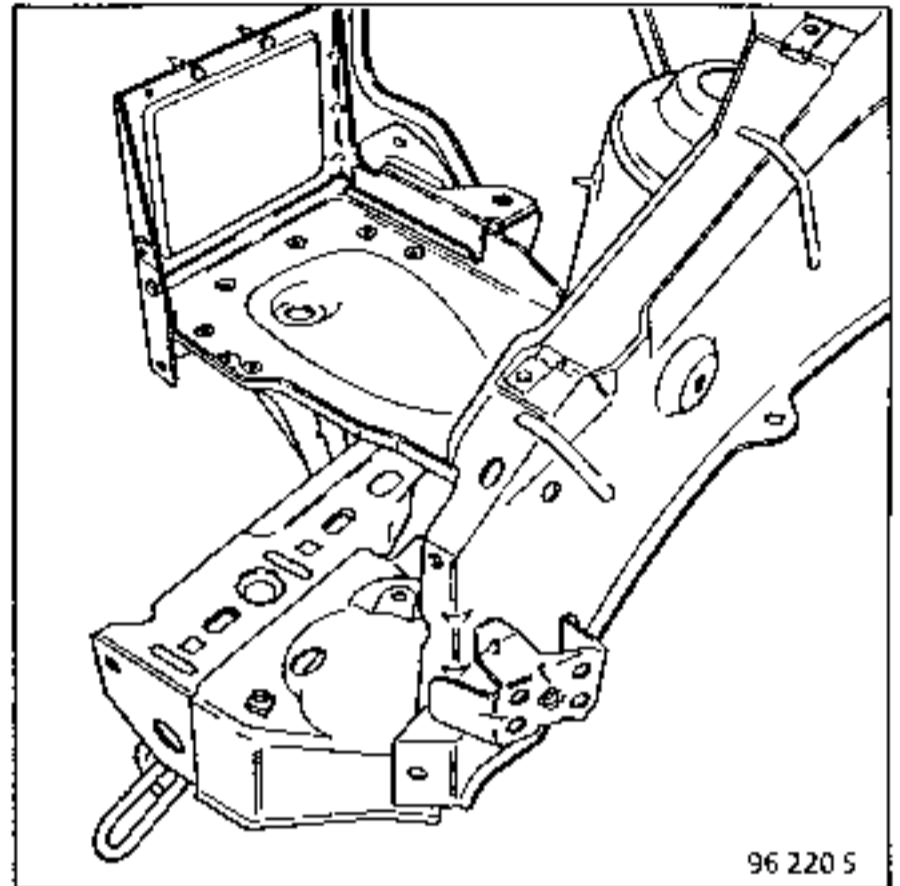
Pièce assemblée avec écrous soudés.



41-530

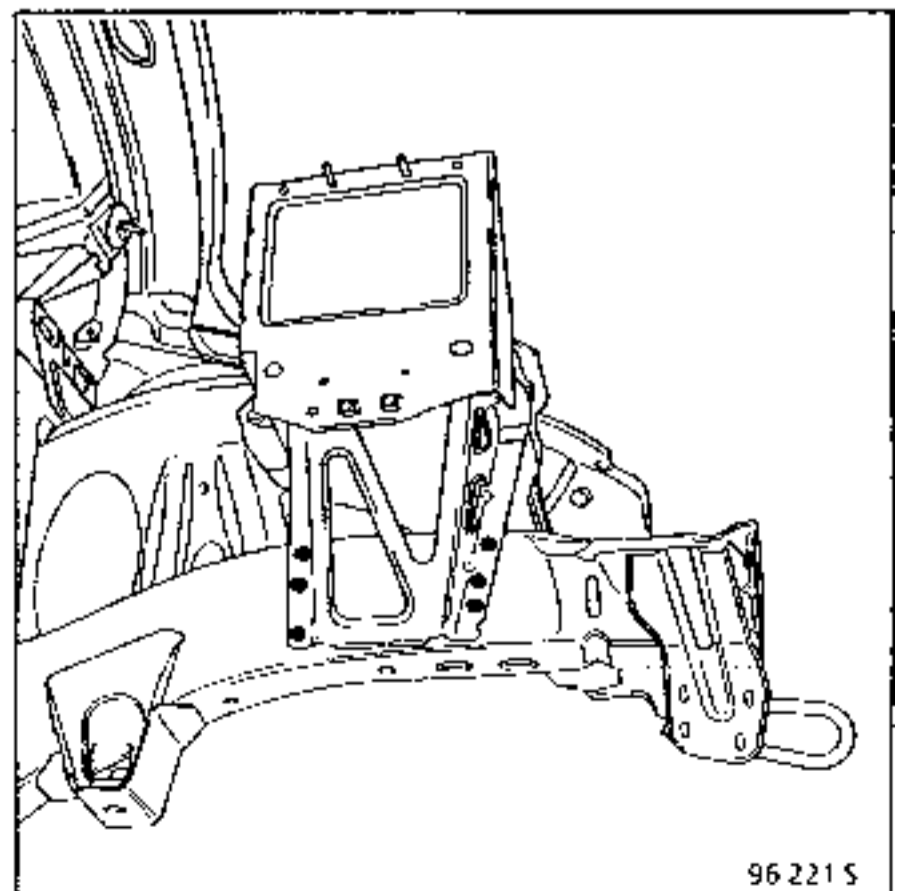
1 LIAISON AVEC BAC A BATTERIE

Rappel : voir 41-E-3



2 LIAISON AVEC LONGERON AVANT

Rappel : voir 41-C-4



INTRODUCTION

Opération de base pour choc avant.

Deux possibilités de remplacement sont envisageables :

- 1) demi-bloc avant complet nécessitant la dépose de la traverse latérale avant,
- 2) demi-bloc avant partiel avec coupe de l'extrémité arrière du longeron.

Les détails de ces deux méthodes sont décrits ci-après dans la liaison "demi-bloc avant avec tablier".

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- longeron avant partie avant assemblée avec :
 - . tôle de fermeture
 - . entretoise de fixation moteur
 - . support avant de berceau
 - . anneau d'arrimage côté gauche
- passage de roue assemblé avec :
 - . coupelle d'amortisseur
 - . fermeture de passage de roue
 - . support de bac à batterie côté gauche

1 LIAISON AVEC CÔTÉ D'AUVENT (DOUBLAGE DE PIED)

Épaisseur des tôles (mm)

Côté d'auvent	0,70
Passage de roue	0,70
Coupelle d'amortisseur	2,00
Fermeture de passage de roue	0,70

Dégrafage



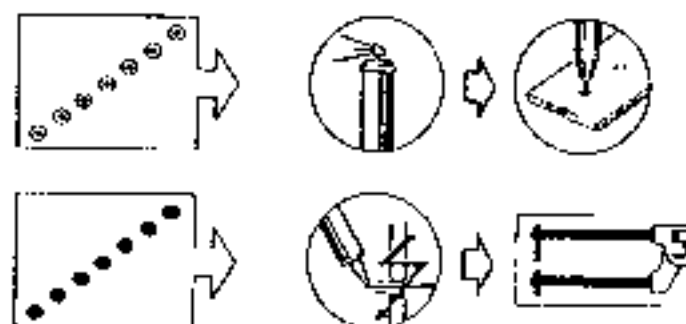
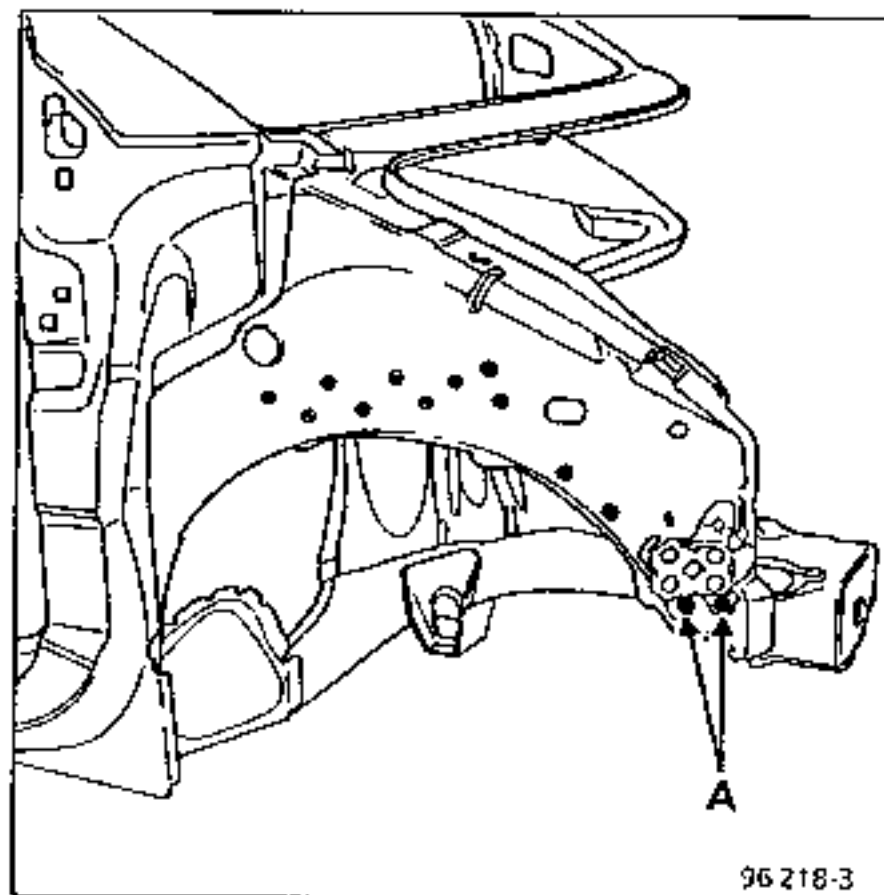
7 points électriques sur épaisseur 0,70 (liaison avec coupelle d'amortisseur)



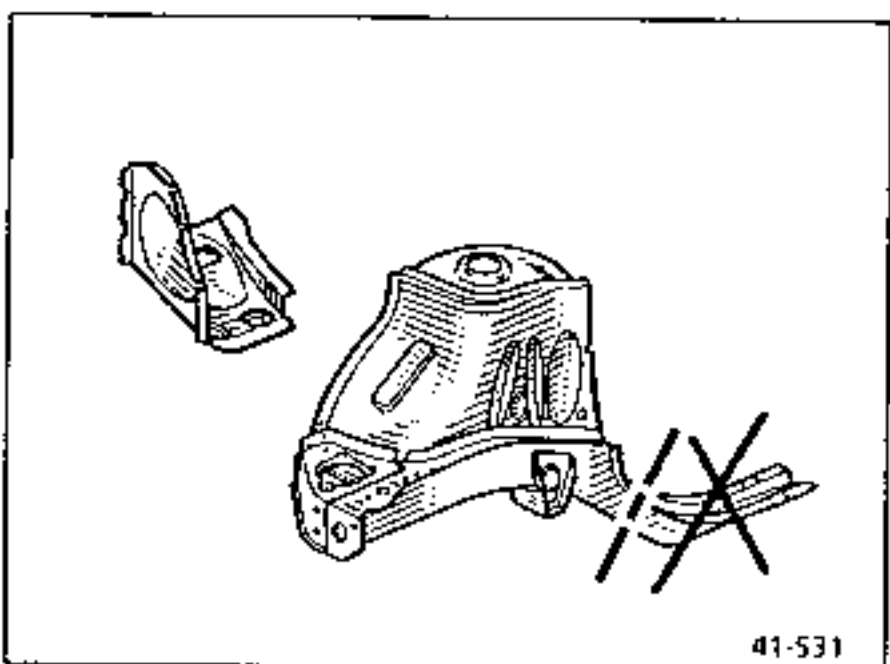
350 mm (liaison avec passage de roue)



6 points électriques sur épaisseur 0,70



NOTA : en (A), 2 points en 3 épaisseurs.



NOTA : pour la méthode 1, commander en supplément la pièce (7).
pour la méthode 2, couper la pièce (4)

2 LIAISON AVEC TABLIER

1^{ère} méthode :

Longeron partie avant complète

Épaisseur des tôles (mm)

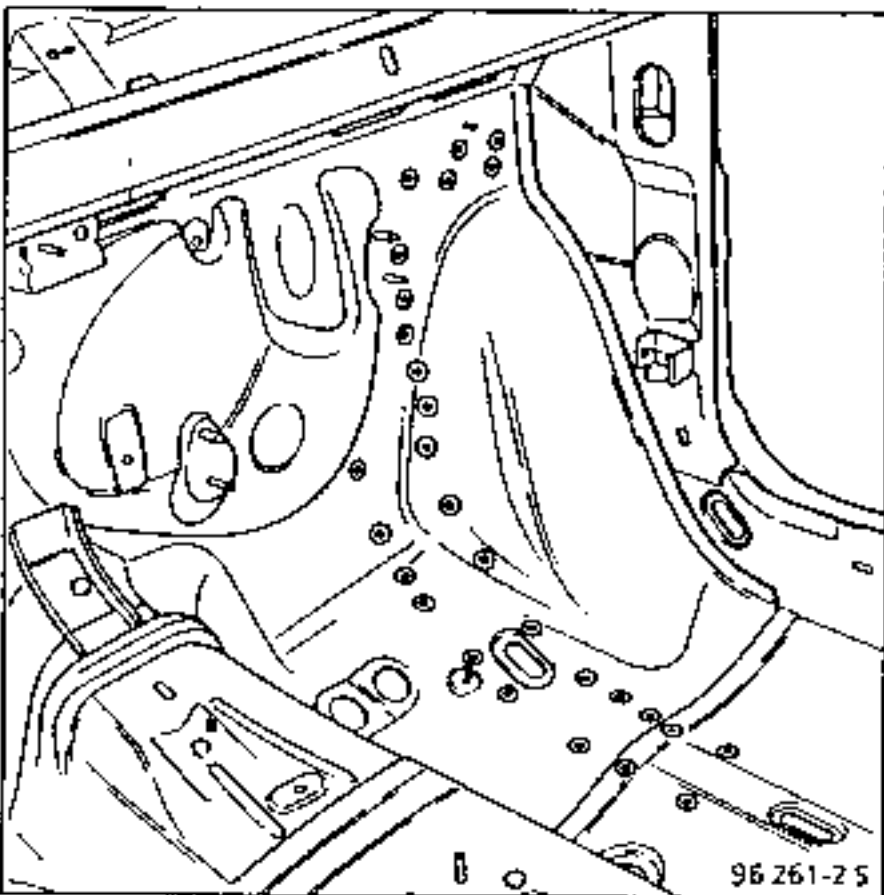
Passage de roue	0,70
Longeron	1,20
Tablier	0,70
Traverse latérale	1,00
Support arrière de berceau	1,50

Dégrafage



32 points électriques sur épaisseur 0,70 par l'intérieur du véhicule

Soudure



2^{ème} méthode :

Longeron partie avant complète

Épaisseur des tôles (mm)

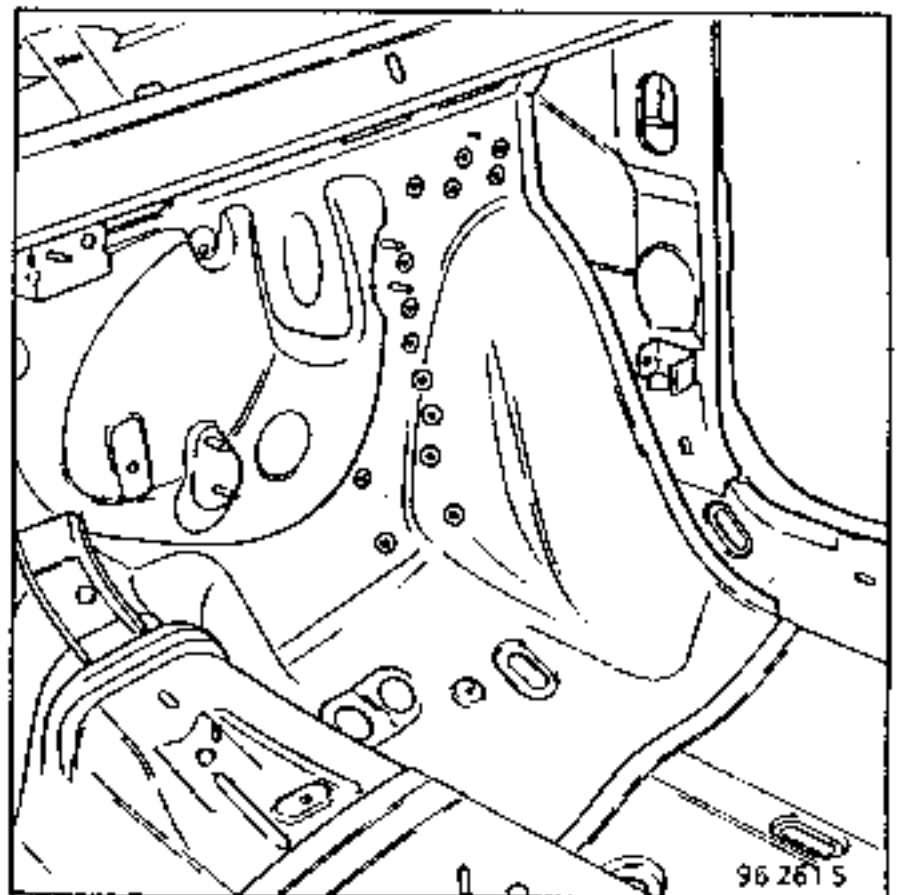
Passage de roue	0,70
Longeron	1,20
Tablier	0,70

Dégrafage



14 points électriques sur épaisseur 0,70 par l'intérieur du véhicule

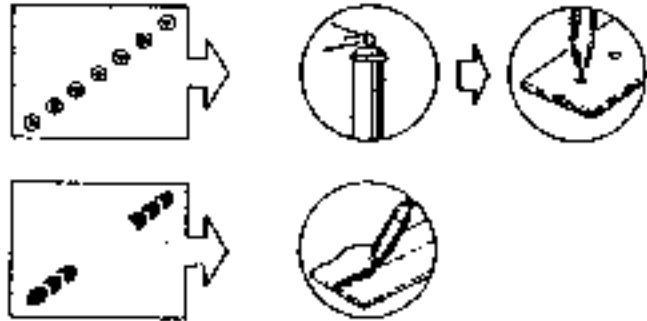
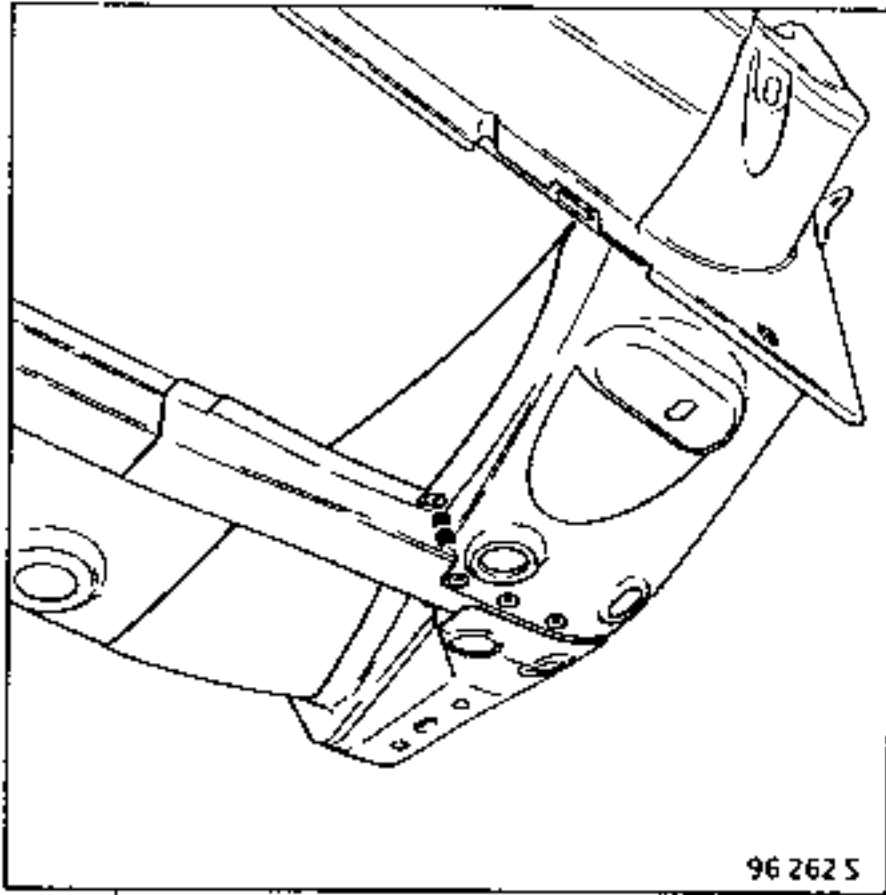
Soudure



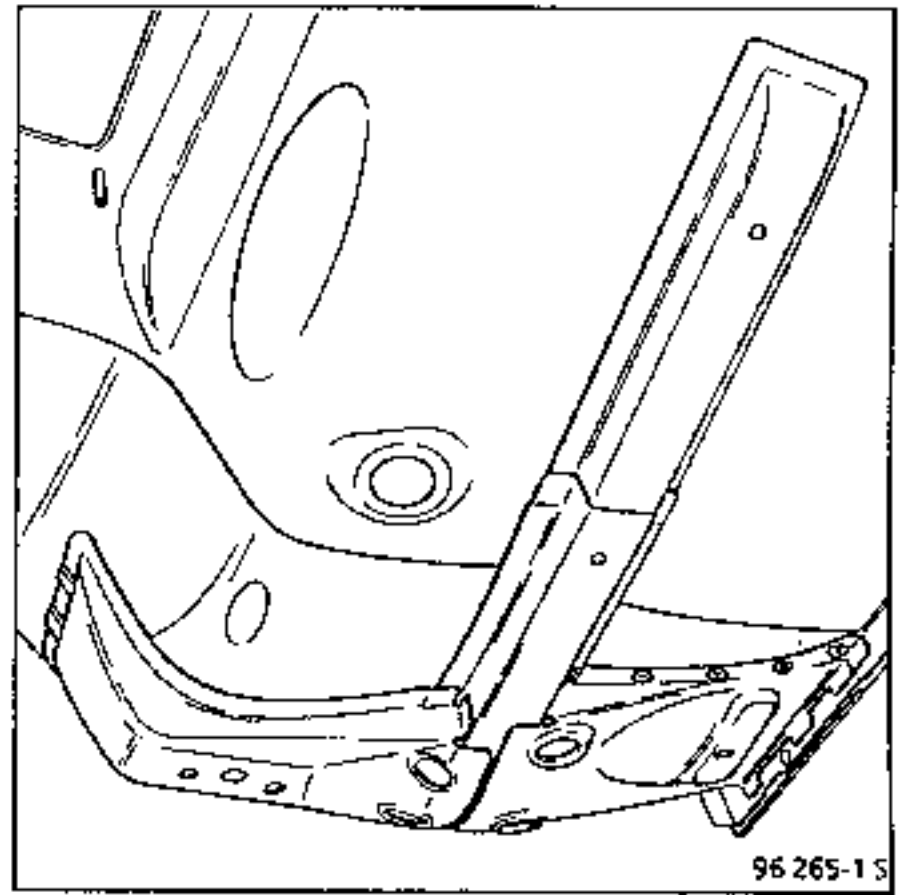
3 LIAISON AVEC TRAVERSE LATERALE

Rappel : voir **41-D-1**

AVANT



ARRIERE

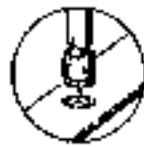


4 LIAISON AVEC SUPPORT ARRIÈRE DE BERCEAU

Épaisseur des tôles (mm)

Longeron	1,20
Support arrière de berceau	1,50
Tablier	0,70

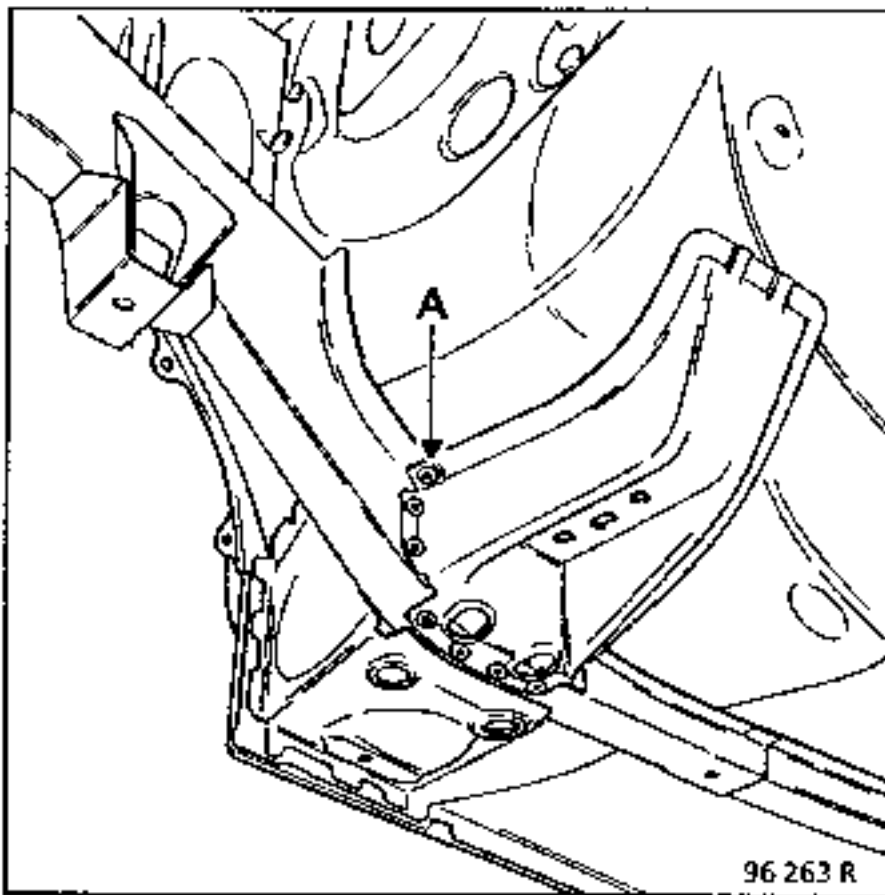
Dégrafage



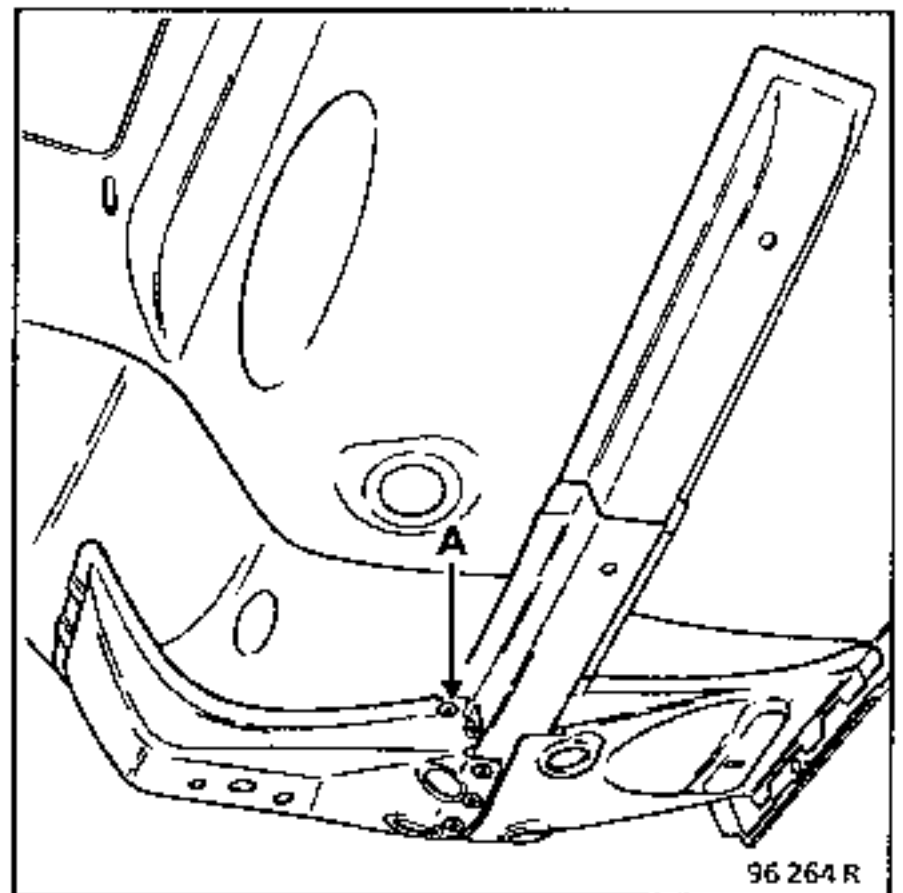
9 points électriques sur épaisseur 1,50

Soudure

AVANT



ARRIÈRE



NOTA : en (A), points en 3 épaisseurs avec le tablier.

5 LIAISON AVEC PARTIE ARRIERE DE LONGERON AVANT

Épaisseur des tôles (mm)

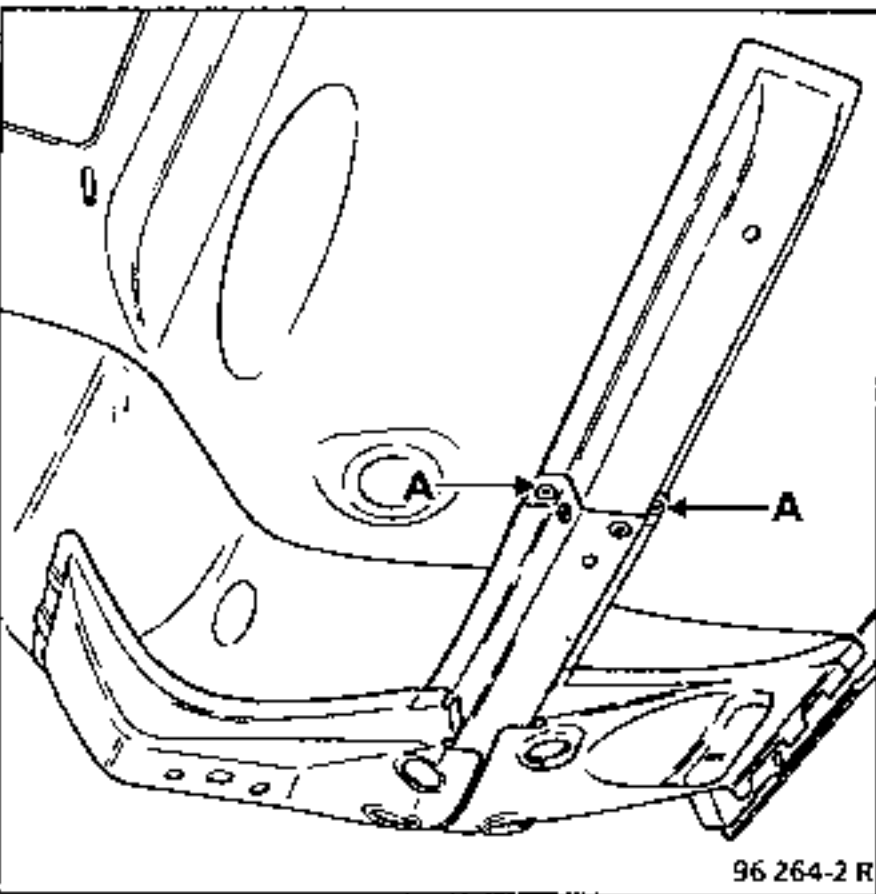
Partie avant de longeron	1,20
Partie arrière	1,00
Plancher central	0,70

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 1,20

Soudure



NOTA : en (A), points en 3 épaisseurs.

6 COUPE PARTIELLE DU LONGERON

Épaisseur des tôles (mm)

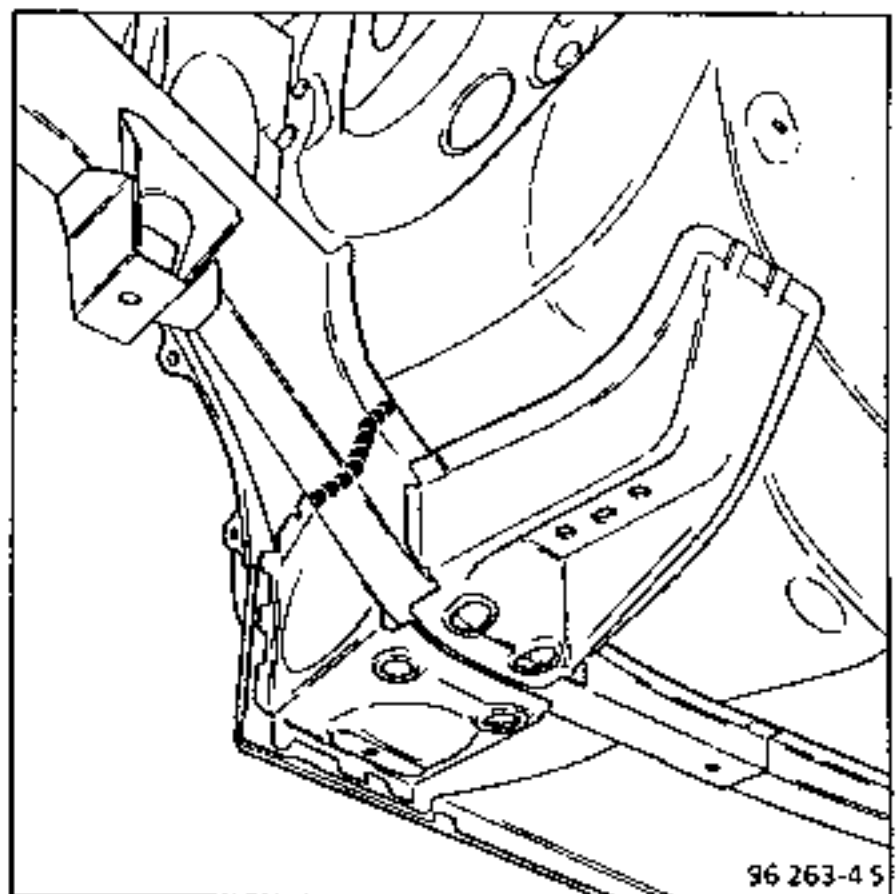
Longeron	1,20
----------	------

Dégrafage



200 mm

Soudure



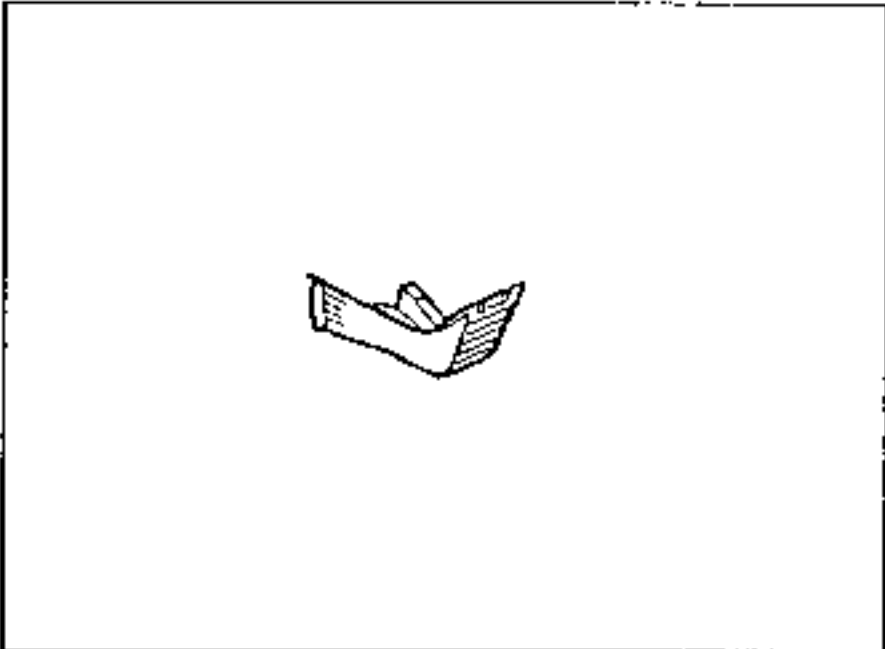
INTRODUCTION

Opération complémentaire à demi-bloc avant complet.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

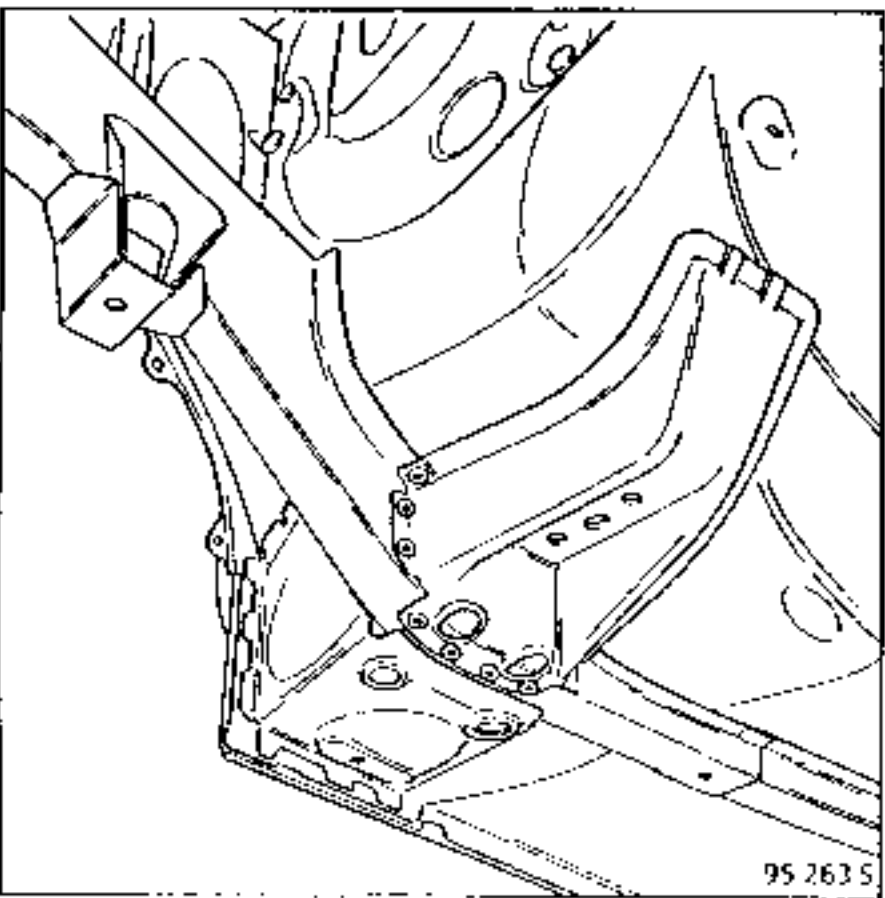
- support nu,
- équerre de fixation de berceau.



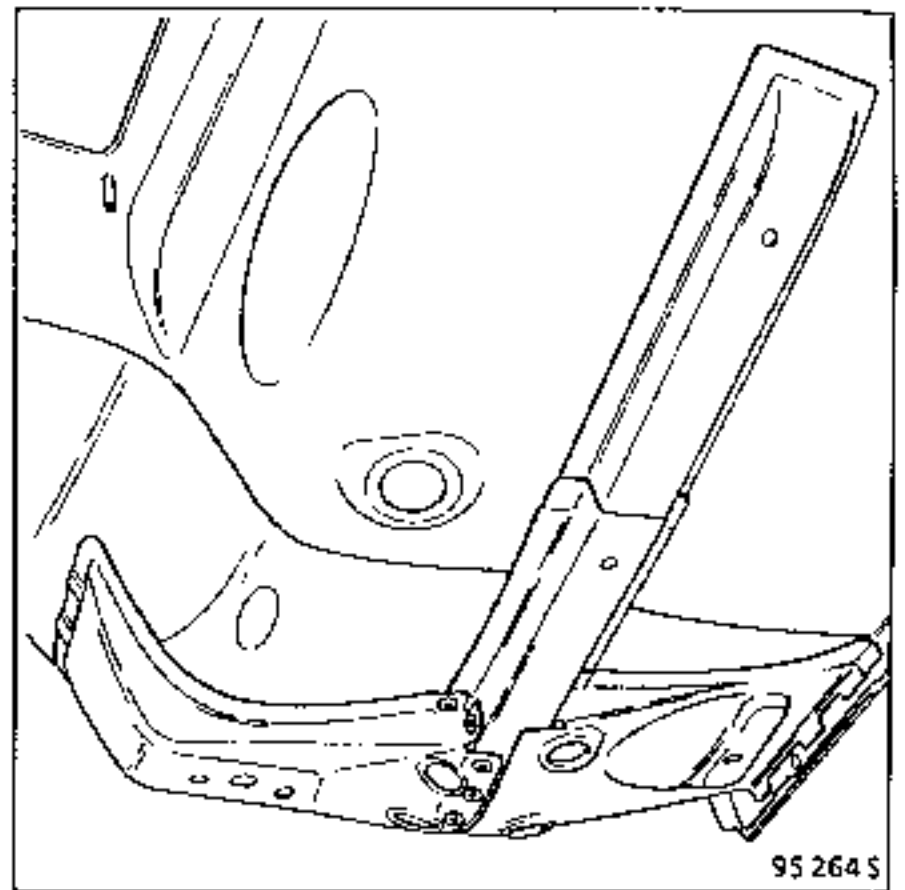
1 LIAISON AVEC LONGERON AVANT

Rappel : voir 41-G-4

AVANT



ARRIÈRE



95 264 S



2 LIAISON AVEC TABLIER

Épaisseur des tôles (mm)

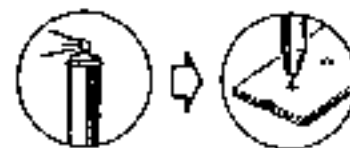
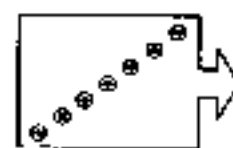
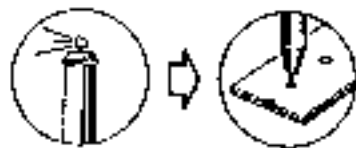
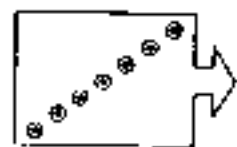
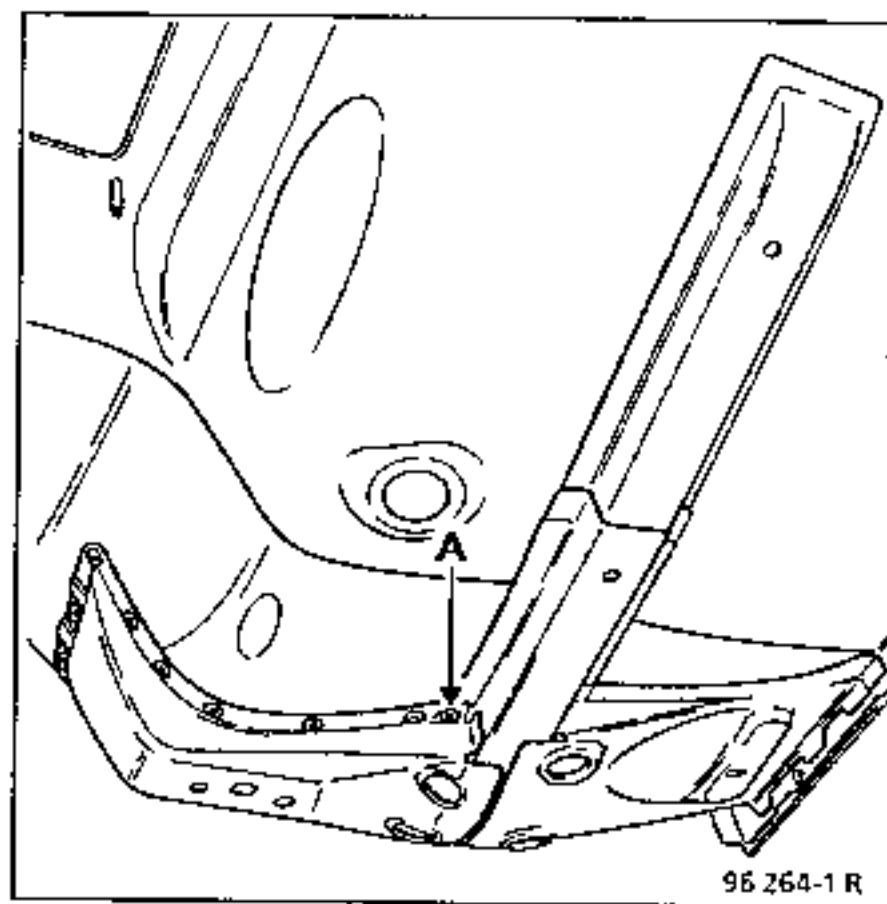
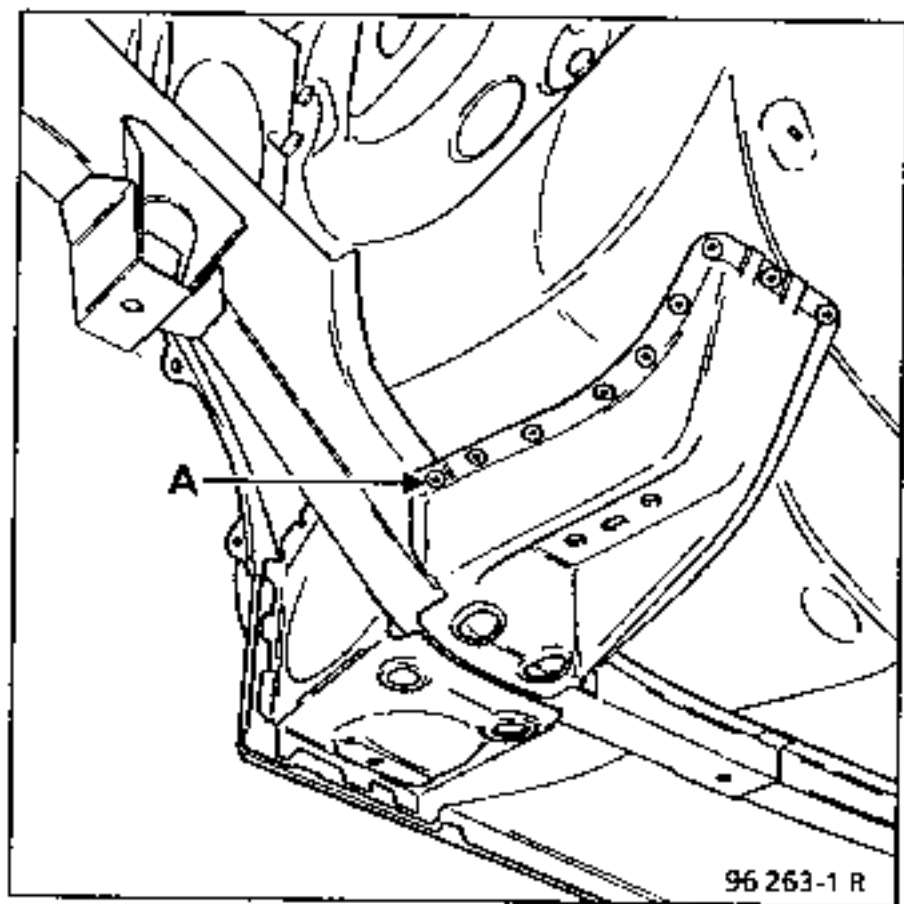
Support berceau	1,50
Tablier	0,70
Longeron	1,20

Dégrafage



15 points électriques sur épaisseur 1,50

Soudure



NOTA : en (A), points en trois épaisseurs

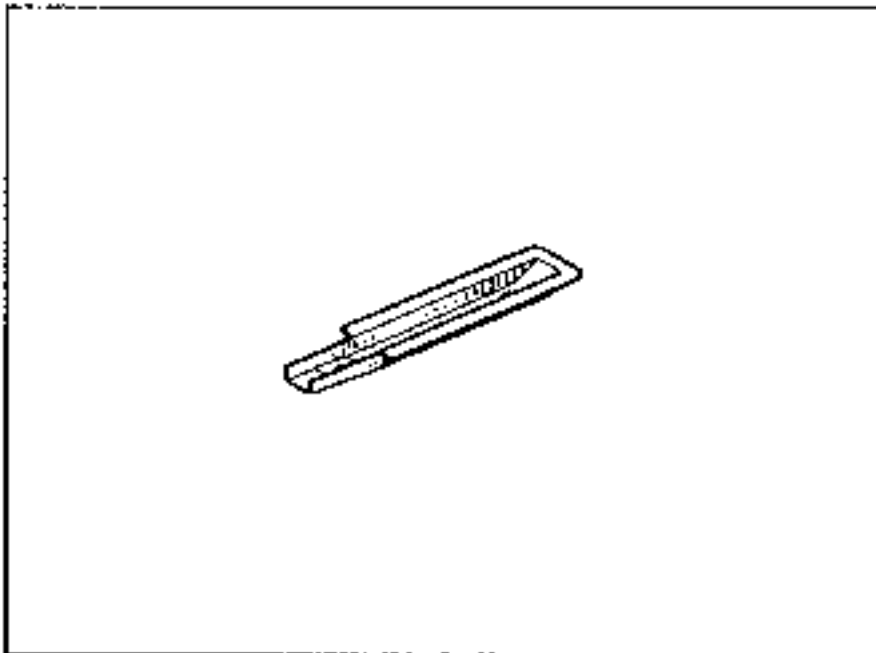
INTRODUCTION

Opération complémentaire à :

- demi-bloc avant pour collision avant,
- bas de caisse avec plancher pour choc latéral.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

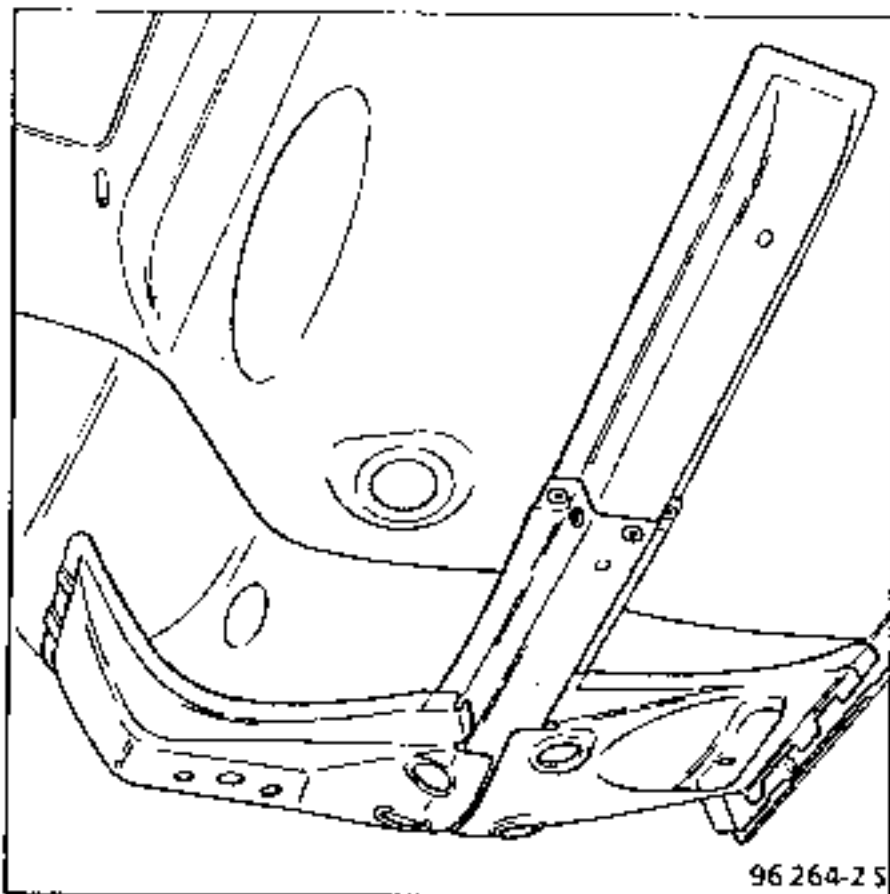
Pièce nue.



1 LIAISON AVEC PARTIE AVANT

Rappel : voir **41-G-5**

Soudure



2 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Épaisseur des tôles (mm)

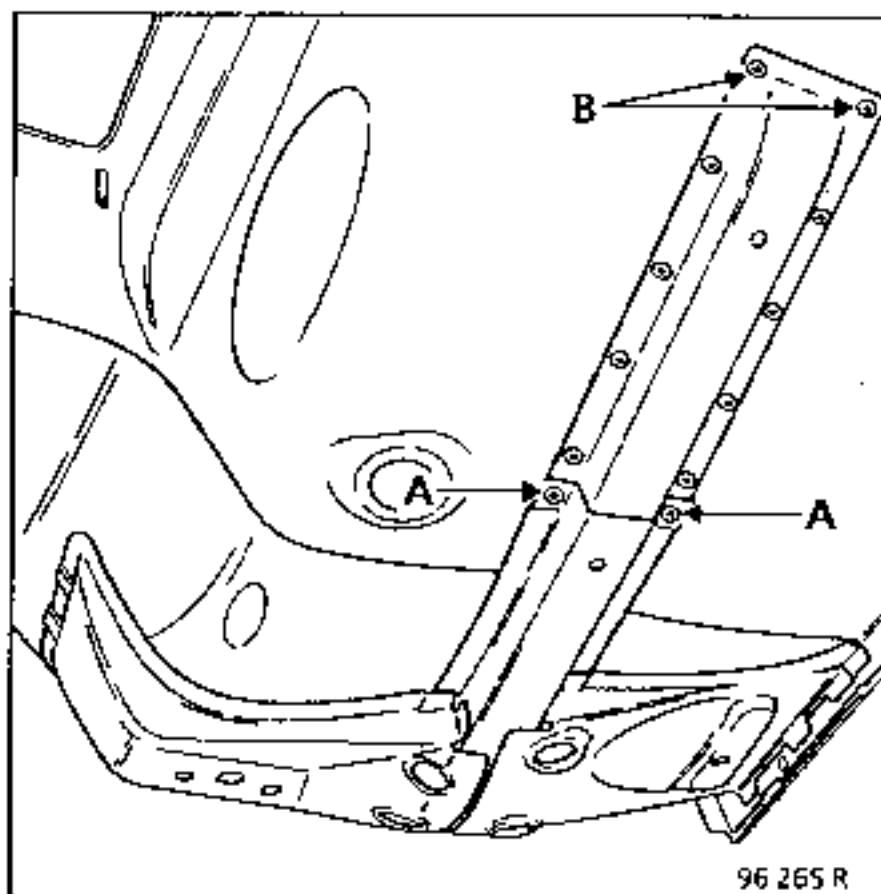
Partie arrière de longeron	1,00
Partie avant	1,20
Plancher	0,70
Traverse sous siège avant	

Dégrafage



10 points électriques sur épaisseur 1,00
2 points sur deux épaisseurs 1,2 + 1,0

Soudure



NOTA : en (A), 3 épaisseurs 1,2 + 1,0 + 0,7
en (B), 3 épaisseurs 1,0 + 1,0 + 0,7

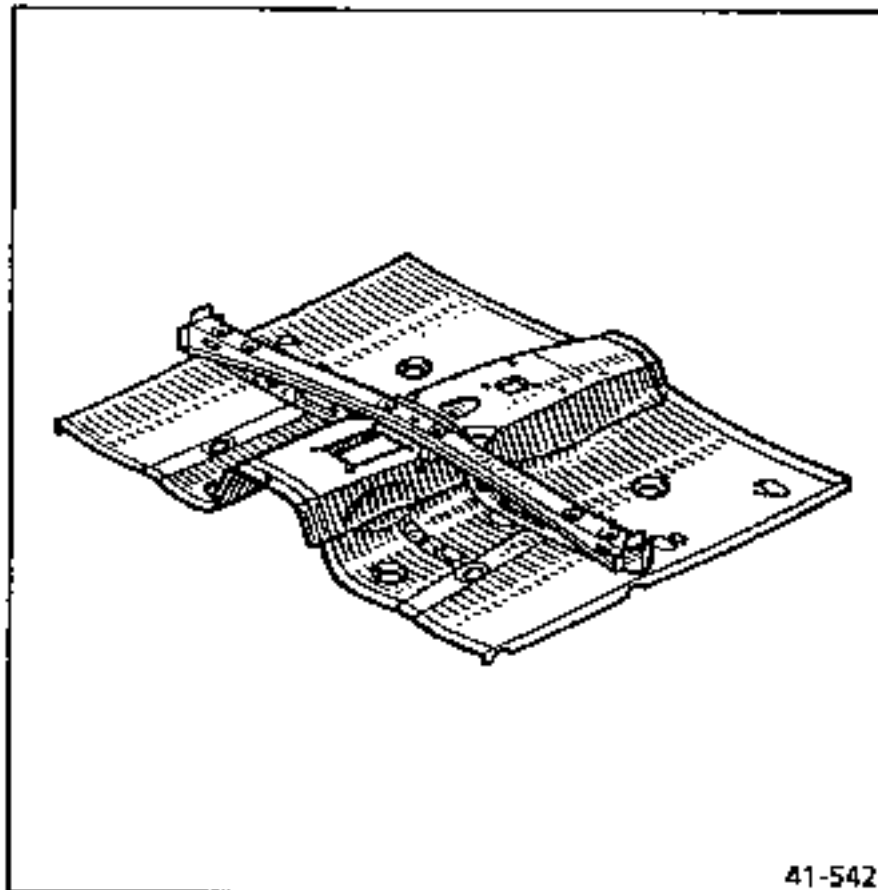
INTRODUCTION

Opération de base pour choc sous le véhicule

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- renfort de tunnel assemblé avec fixation levier de vitesses,
- traverse avant sous siège avant assemblée avec entretoises et éléments de fixation,
- arrêt de gaine,
- écrou de tuyaux de frein,
- renforts de fixation siège,
- écrous soudés.



41-542

1 LIAISON AVEC TABLIER

Épaisseur des tôles (mm)

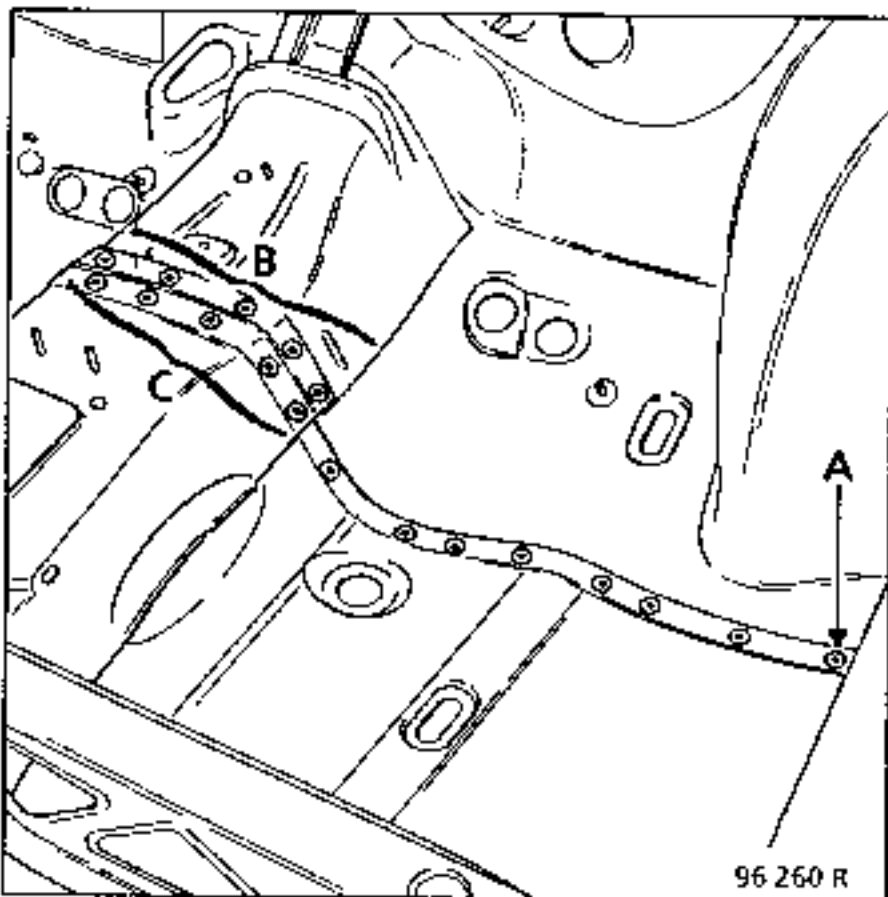
Renfort de tunnel	1,00
Plancher central	0,70
Tablier	0,70
Partie avant de longeron avant	1,20
Traverse latérale avant	1,00

Dégrafage



16 points électriques en 1 épaisseur 0,70
7 points électriques en 2 épaisseurs
1,0 + 0,70
7 points électriques en 1 épaisseur 1,0

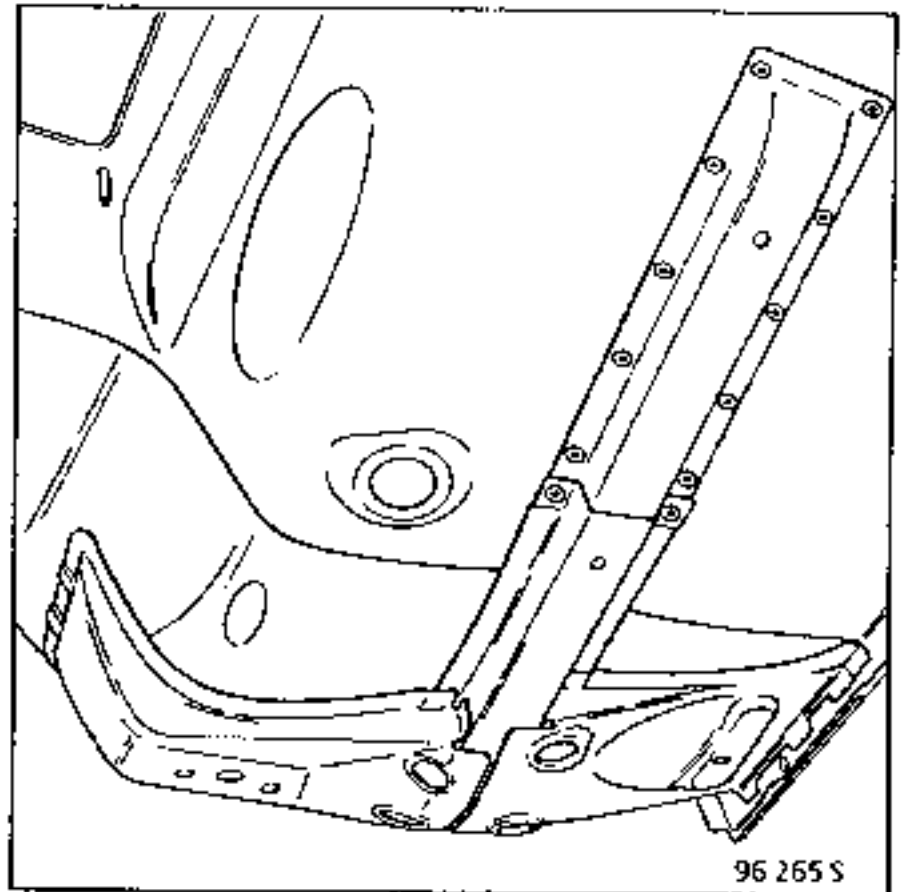
Soudure



NOTA : en (A), 1 point en trois épaisseurs,
(0,70 x 2) + 1,0
en (B), 7 points en trois épaisseurs,
(1,0 x 2) + 0,70
en (C), 7 points en trois épaisseurs,
(0,70 x 2) + 1,0

2 LIAISON AVEC PARTIE ARRIÈRE DE LONGERON AVANT

Rappel : voir 41-I-2



3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

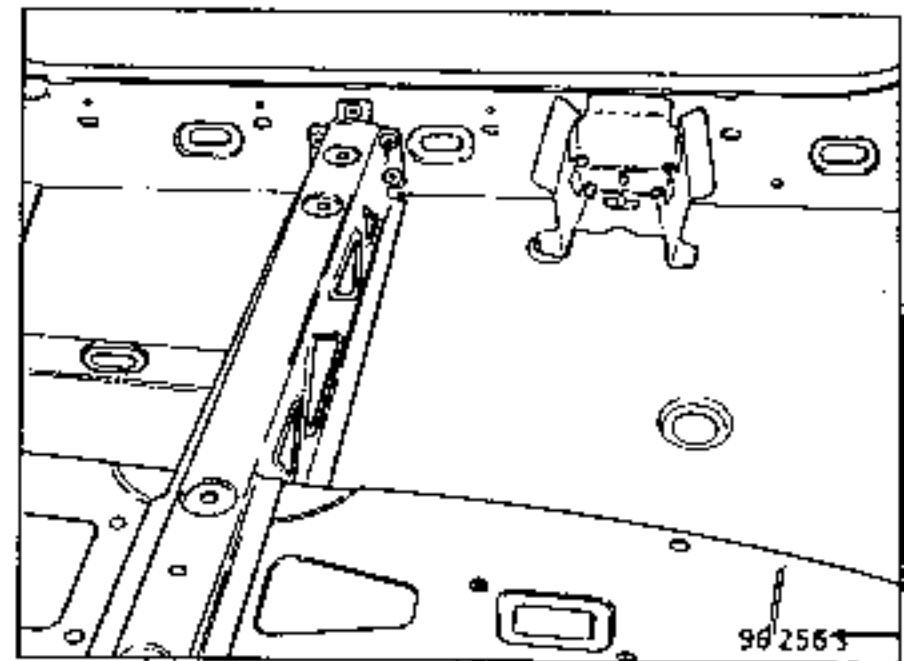
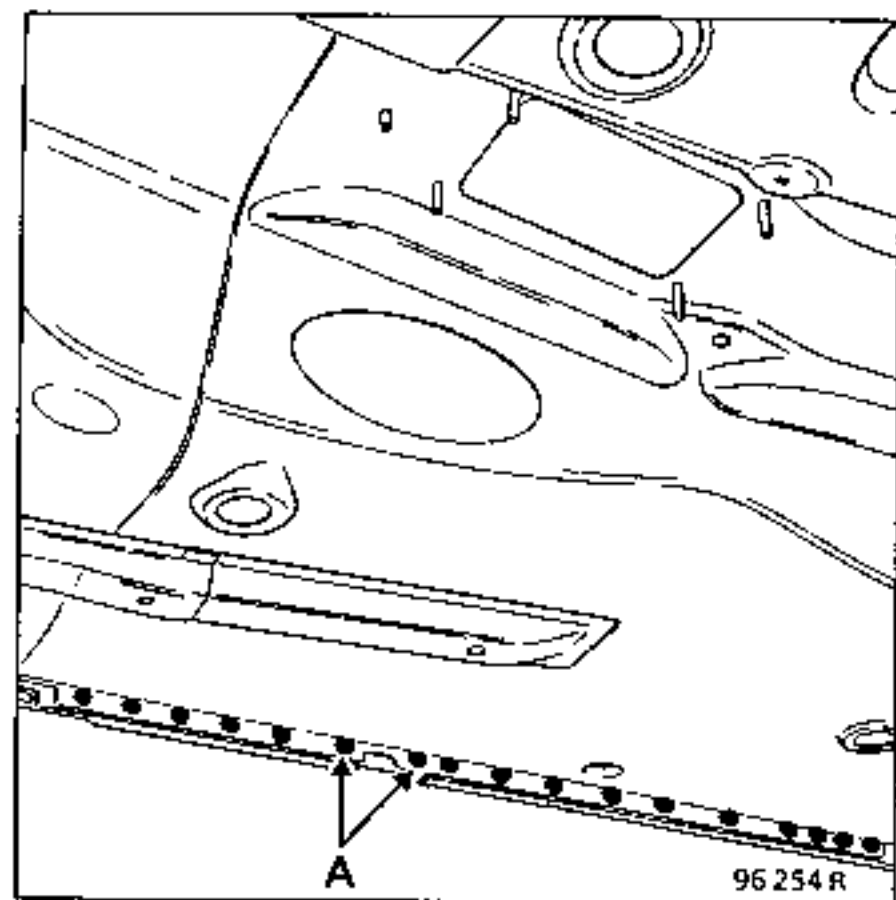
Plancher	0,70
Doublage de bas de caisse	1,00
Bas de caisse	0,70
Appui de cric	2,00
Traverse avant sous siège avant	1,00

Dégrafage



18 x 2 points électriques sur épaisseur
0,70
4 x 2 points électriques sur épaisseur
1,00

Soudure



NOTA : Liaison traverse avant de siège avant avec
doublage de bas de caisse.

NOTA : Tous les points en 3 épaisseurs
(0,7 x 2) + 1,0 sauf en (A), 4 épaisseurs :
(0,7 x 2) + 1,0 + 2

4 LIAISON AVEC BOITIER DE FIXATION ARRIERE DE SIEGE AVANT

Epaisseur des tôles (mm)

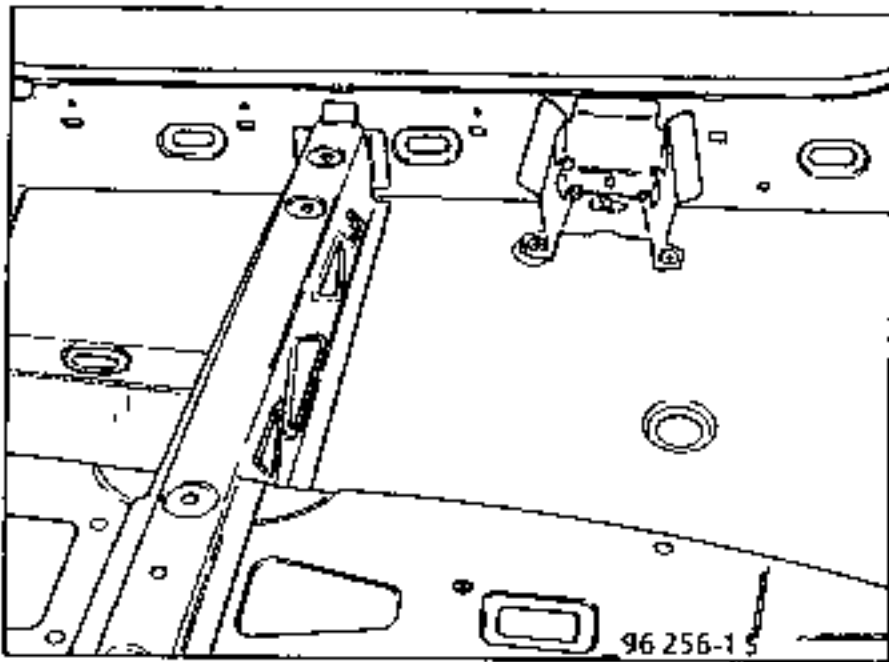
Plancher	0,70
Boîtier	1,20

Dégrafage



2 x 2 points de soudure électrique sur épaisseur 0,70

Soudure



5 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

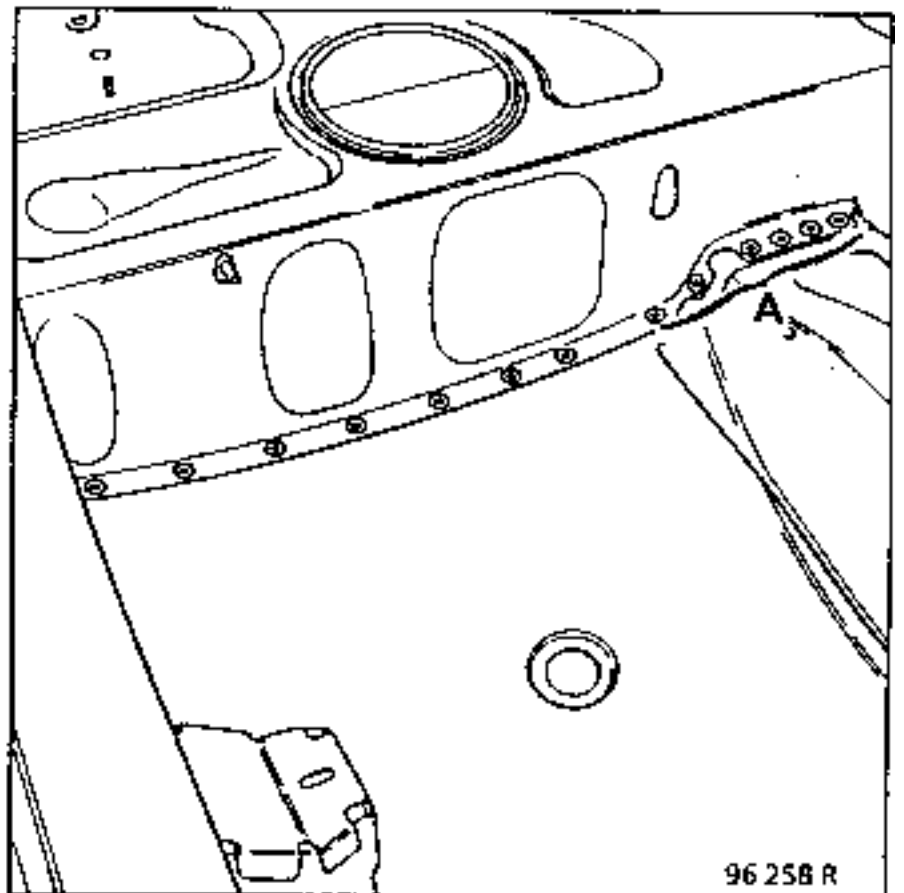
Plancher central	0,70
Plancher arrière	0,70
Arrêt de gaine	1,50

Dégrafage



7 x 2 points électriques sur épaisseur 0,70
8 points électriques sur 2 épaisseurs 1,5 + 0,7

Soudure



NOTA : en (A), points à souder sur 2 épaisseurs 1,5 + 0,7

INTRODUCTION

Opération complémentaire à :

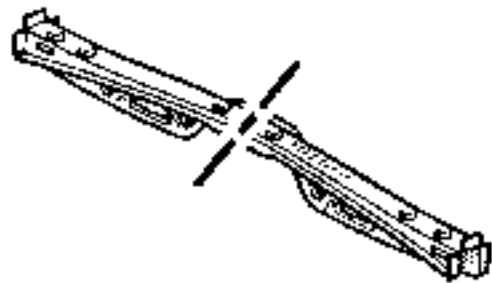
- bas de caisse,
- pied milieu avec remplacement.

En collision latérale, cette pièce peut être remplacée partiellement avec une coupe en son milieu.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

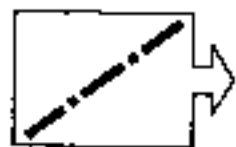
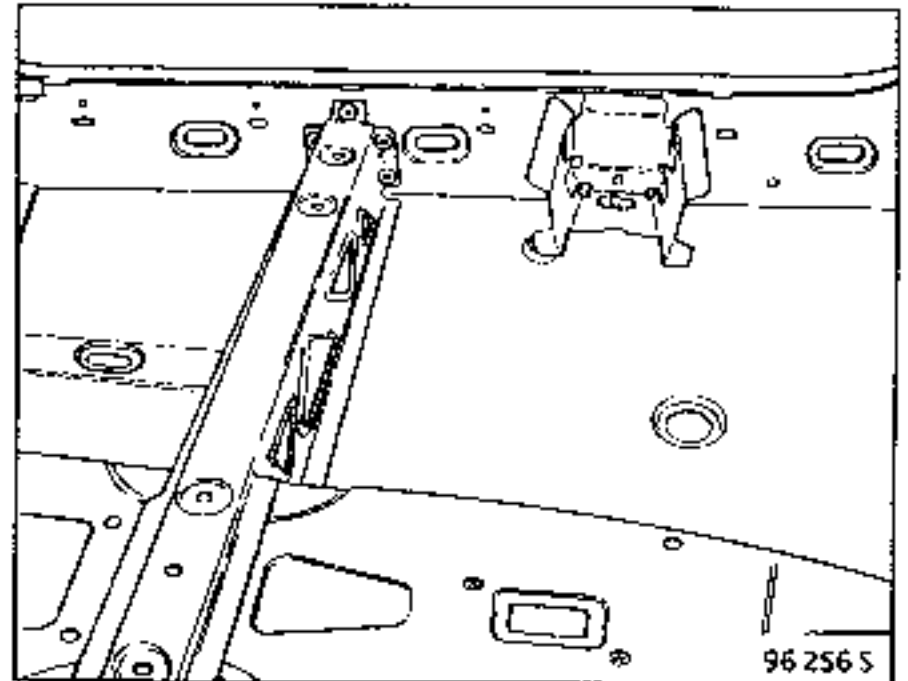
- entretoise de fixation de siège,
- équerre fixation entretoise.



41-544

1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Rappel : voir 41-J-3



seulement pour
remplacement partiel

2 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Épaisseur des tôles (mm)

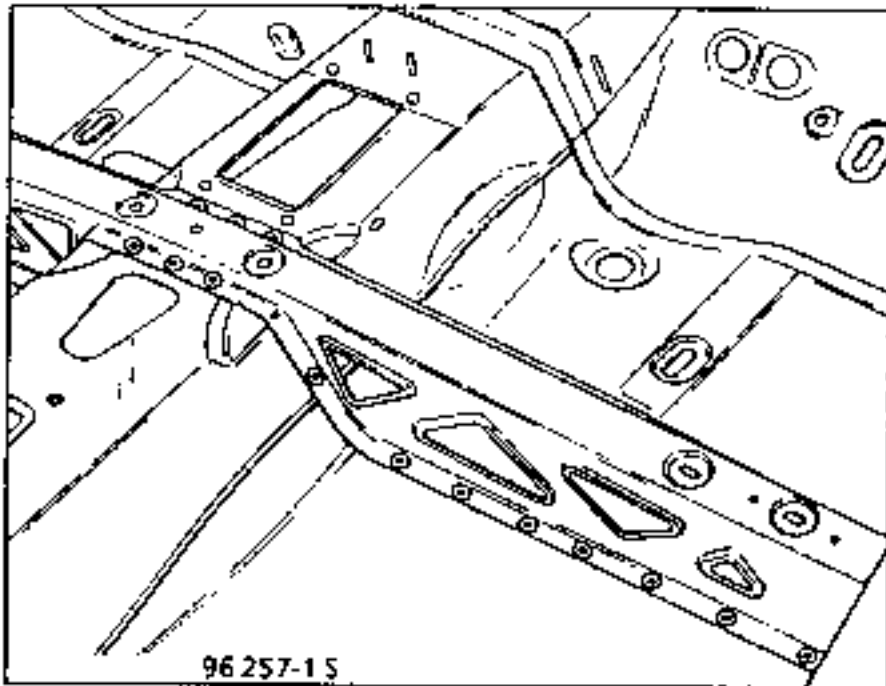
Traverse sous siège	1,00
Plancher	0,70
Renfort de tunnel	1,00

Dégrafage



7 x 2 points électriques sur épaisseur
 0,70
 8 points électriques sur épaisseur
 1,0

Soudure



3 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

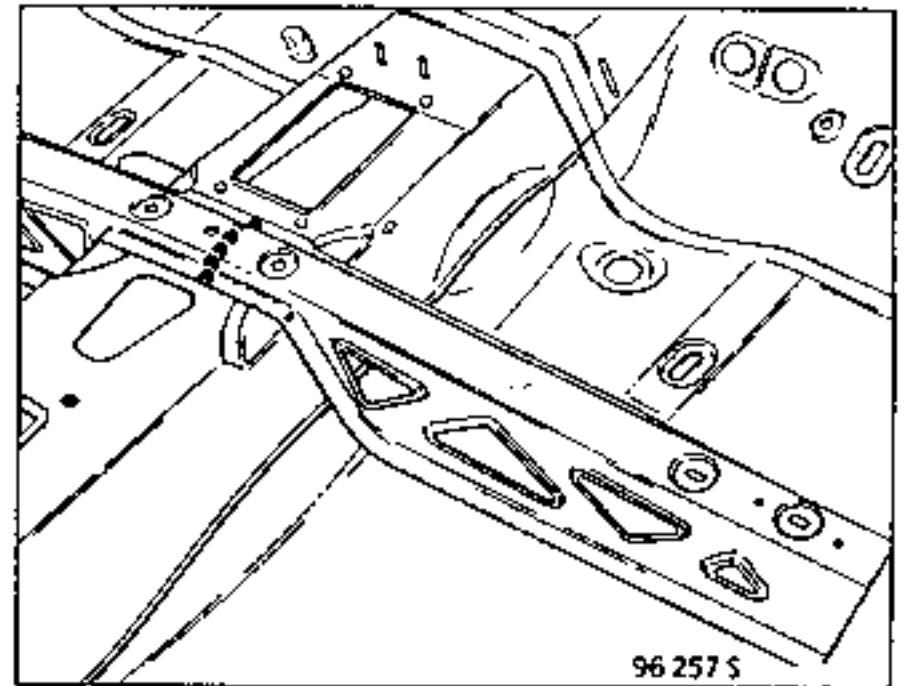
Traverse	1,00
----------	------

Dégrafage



100 mm

Soudure



INTRODUCTION

Opération complémentaire à :

- demi-bloc avant complet pour collision avant,
- bas de caisse pour collision latérale.

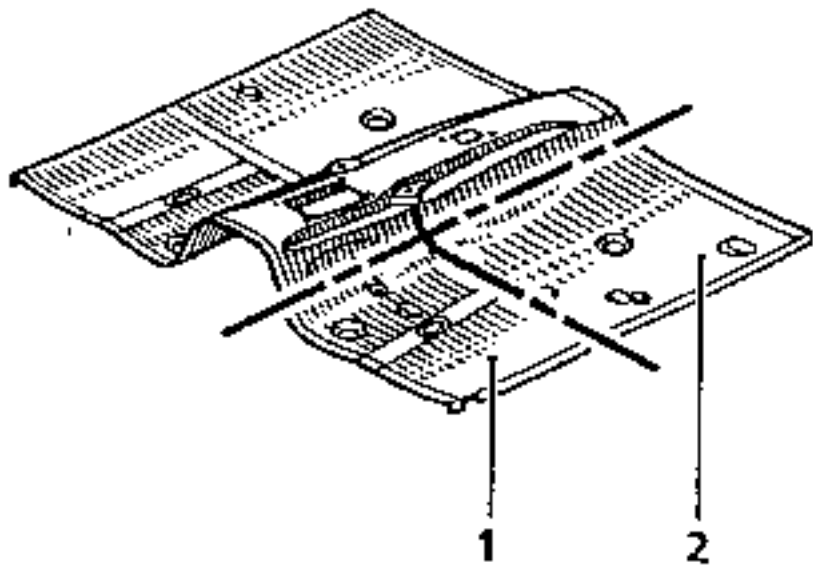
2 possibilités de remplacement :

- 1) Partie avant
- 2) Partie arrière

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée avec :

- renfort fixation siège,
- entretoise,
- écrous soudés et goujons.



41-543

1 LIAISON AVEC TABLIER

Épaisseur des tôles (mm)

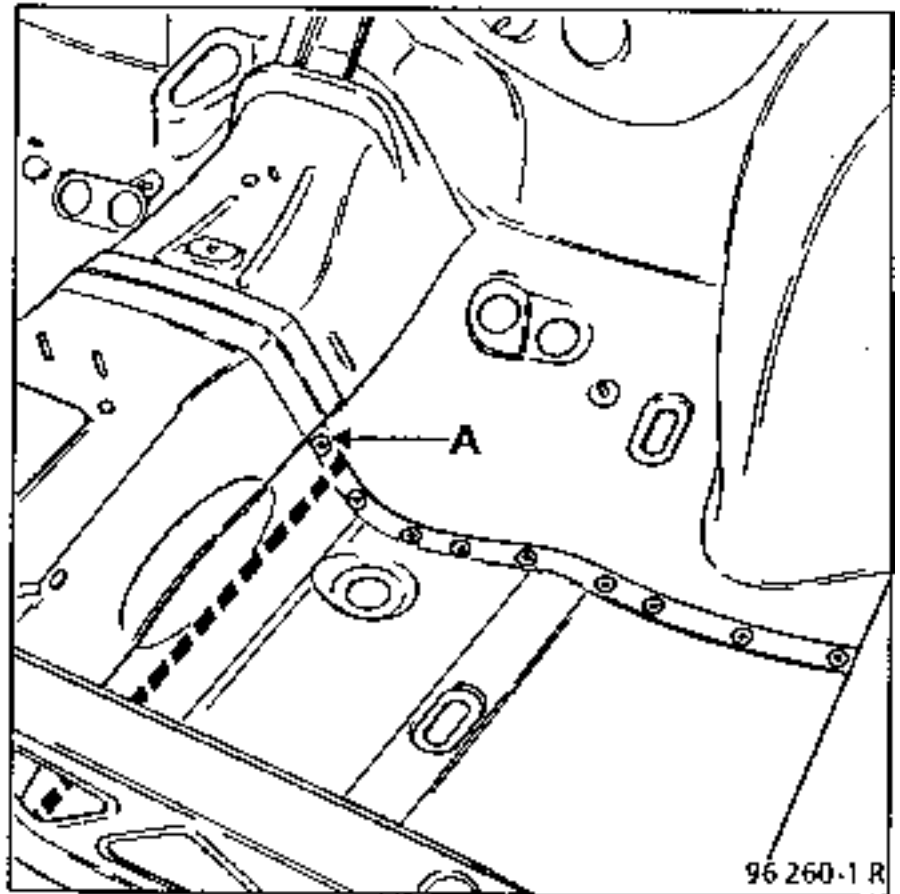
Plancher central	0,70
Tablier	0,70
Partie avant de longeron avant	1,20
Traverse latérale avant	1,00

Dégrafage



8 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



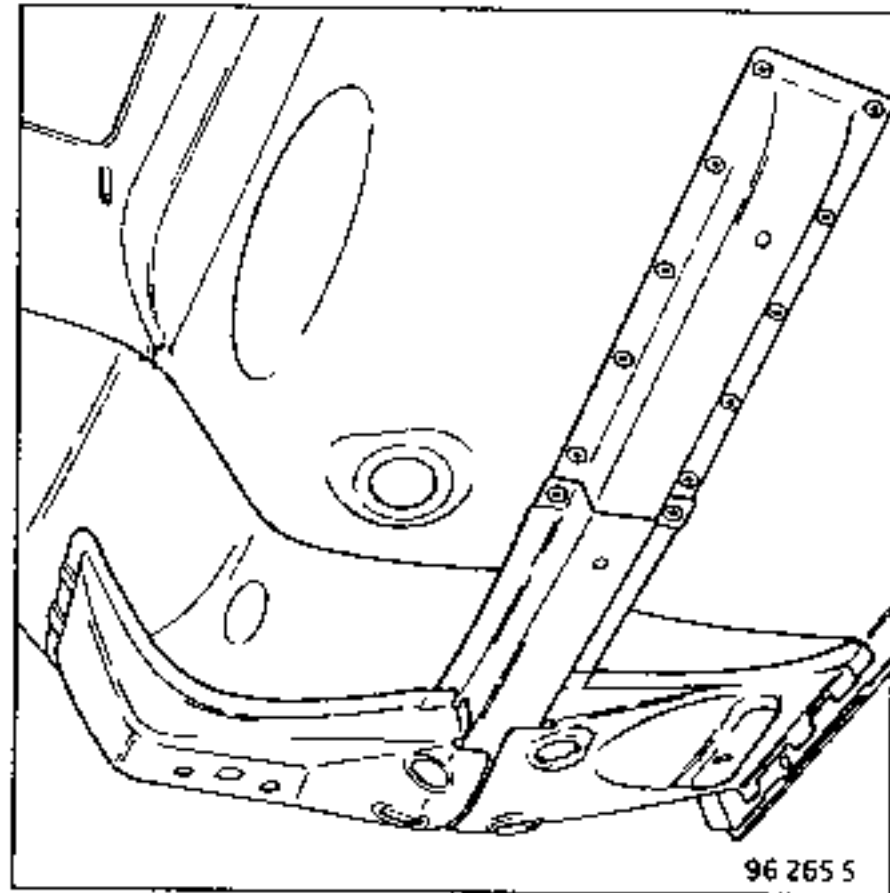
96 260-1 R



NOTA : en (A), bouchonnage sur 2 épaisseurs 0,70

2 LIAISON AVEC PARTIE ARRIÈRE DE LONGERON AVANT

Rappel : voir 41-1-2



3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

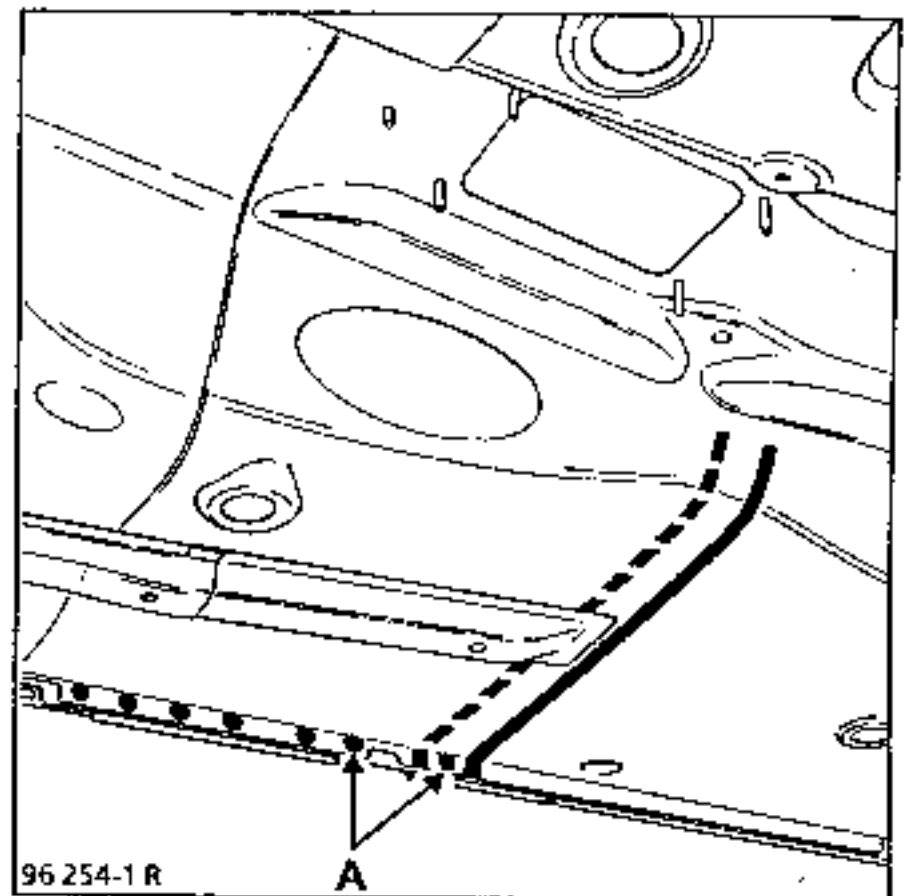
Épaisseur des tôles (mm)

Plancher	0,70
Doublage de bas de caisse	1,00
Bas de caisse	0,70
Appui de cric	2,00

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 0,70



NOTA : en (A), 2 points en quatre épaisseurs.
Tous les autres points sont en 3 épaisseurs
(0,70 x 2) + 1,0.

4 LIAISON AVEC TRAVERSE AVANT SOUS SIÈGE
AVANT + COUPE TRANSVERSALE

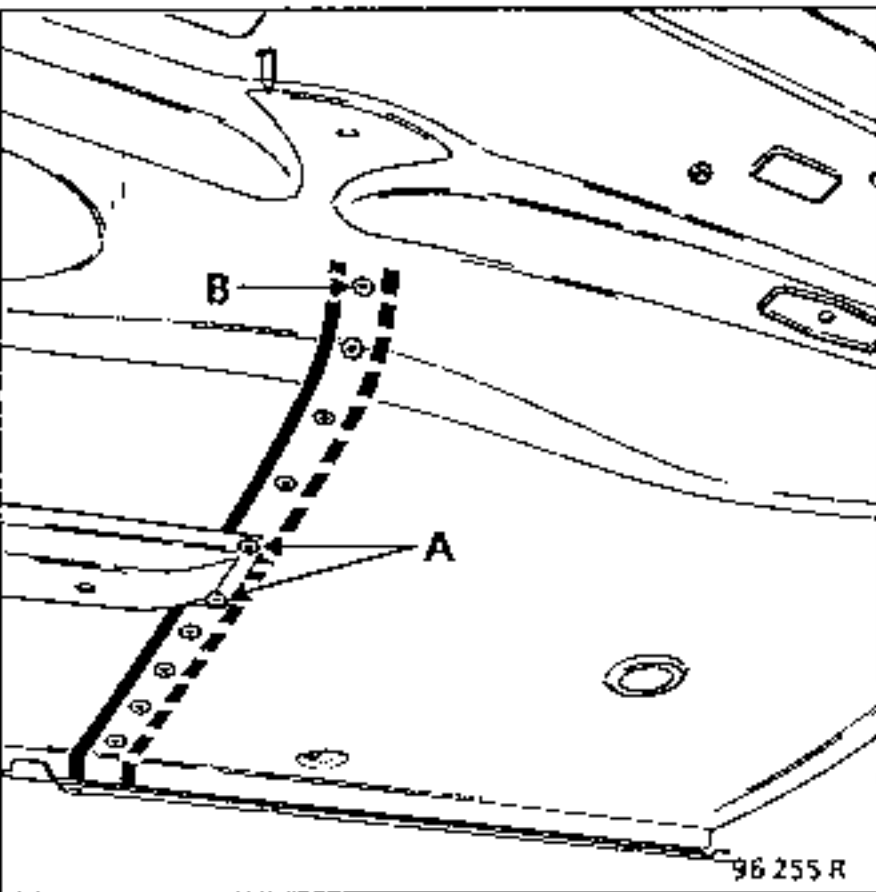
Épaisseur des tôles (mm)

Plancher central	0,70
Traverse sous siège	1,00
Partie arrière de longeron	1,00

Dégrafage



Soudure



NOTA : en (A), bouchonnage sur 2 épaisseurs : 1,0 + 0,70, effectuer 8 points de bouchonnage au total.

En (B), bouchonnage sur 2 épaisseurs 0,70 x 2.

5 COUPE LONGITUDINALE

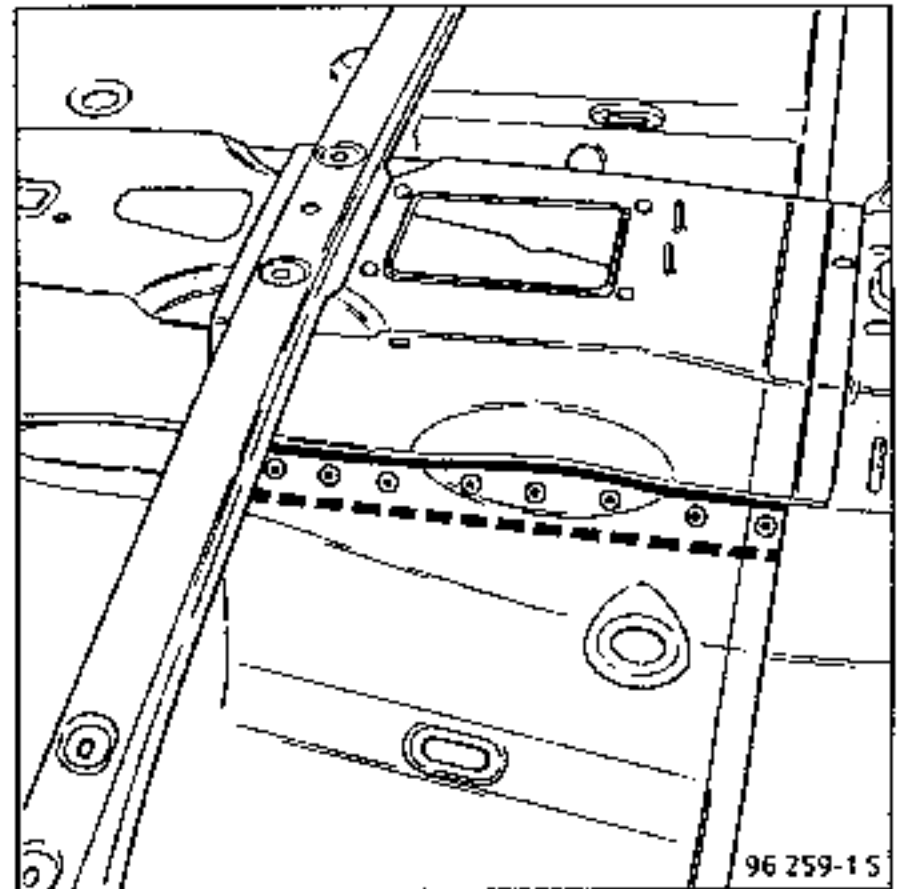
Épaisseur des tôles (mm)

Plancher	0,70
----------	------

Dégrafage



Soudure



NOTA : effectuer 6 points de bouchonnage sur épaisseur 0,70.

6 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

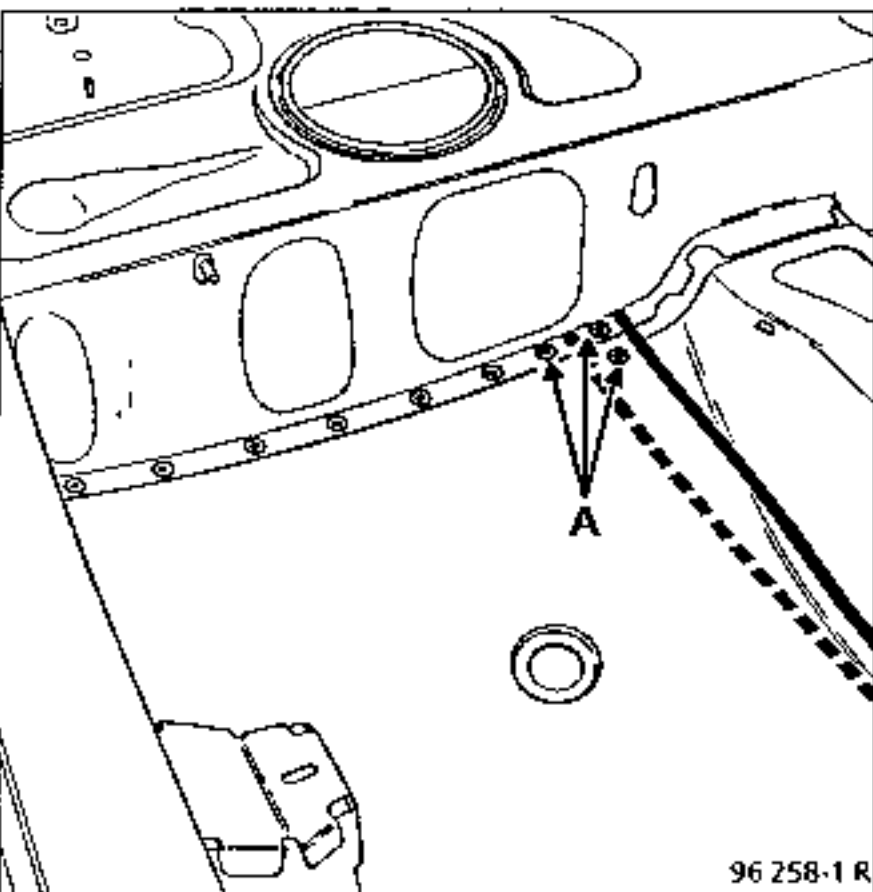
Plancher central	0,70
Plancher arrière	0,70
Arrêt de gaine	1,50

Dégrafage



7 points électriques sur une épaisseur
0,70
3 points électriques sur 2 épaisseurs
1,5 + 0,70

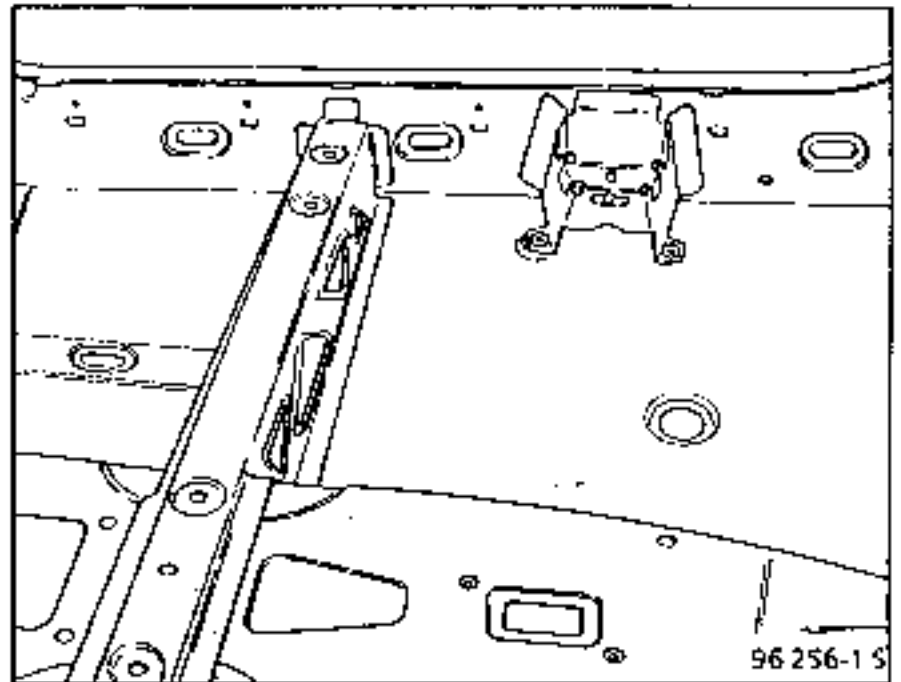
Soudure



NOTA : en (A), 3 bouchonnage sur 2 épaisseurs
0,70 x 2.

7 LIAISON AVEC BOITIER DE FIXATION ARRIERE
DE SIEGE AVANT

Rappel : voir **41-J-4**



8 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

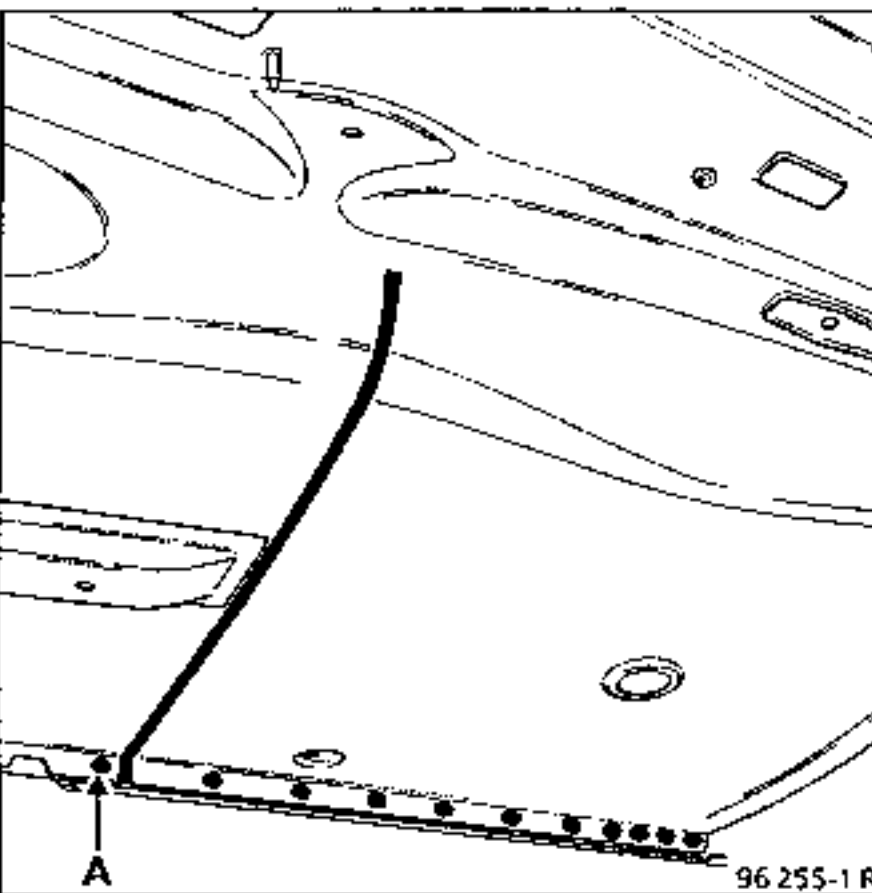
Plancher	0,70
Doublage	1,00
Bas de caisse	0,70

Dégrafage



11 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 1 point en quatre épaisseurs
(0,70 x 3) + 1,0.

9 LIAISON AVEC TRAVERSE AVANT SOUS SIEGE AVANT

Épaisseur des tôles (mm)

Plancher	0,70
Traverse	1,00

Dégrafage

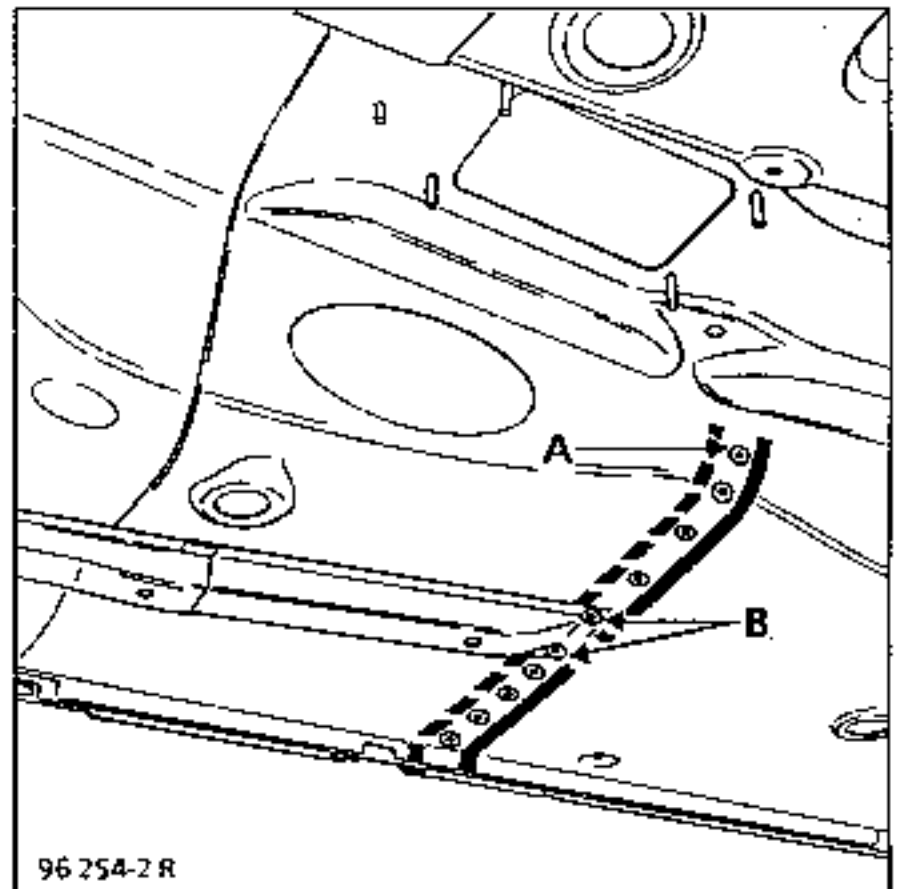


500 mm



2 points électriques sur épaisseur 1,00

Soudure



NOTA : effectuer 8 points de bouchonnage au total.

En (A), 1 point sur 2 épaisseurs 0,70.

En (B), 2 points sur 2 épaisseurs 1,0 + 0,70

10 COUPE PARTIELLE LONGITUDINALE

Épaisseur des tôles (mm)

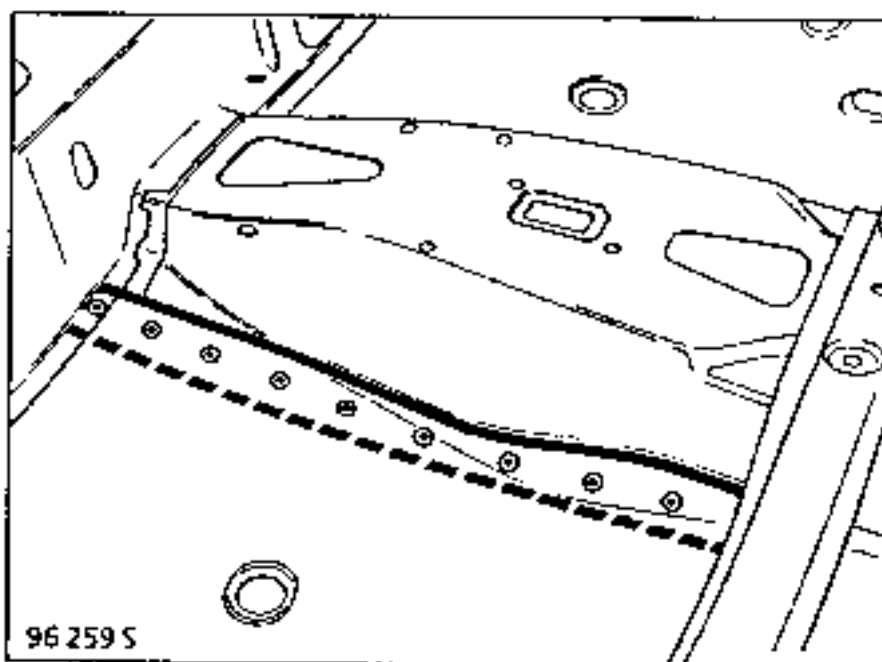
Plancher 0,70

Dégrafage



650 mm

Soudure



NOTA : effectuer 9 points de bouchonnage sur épaisseur 0,70

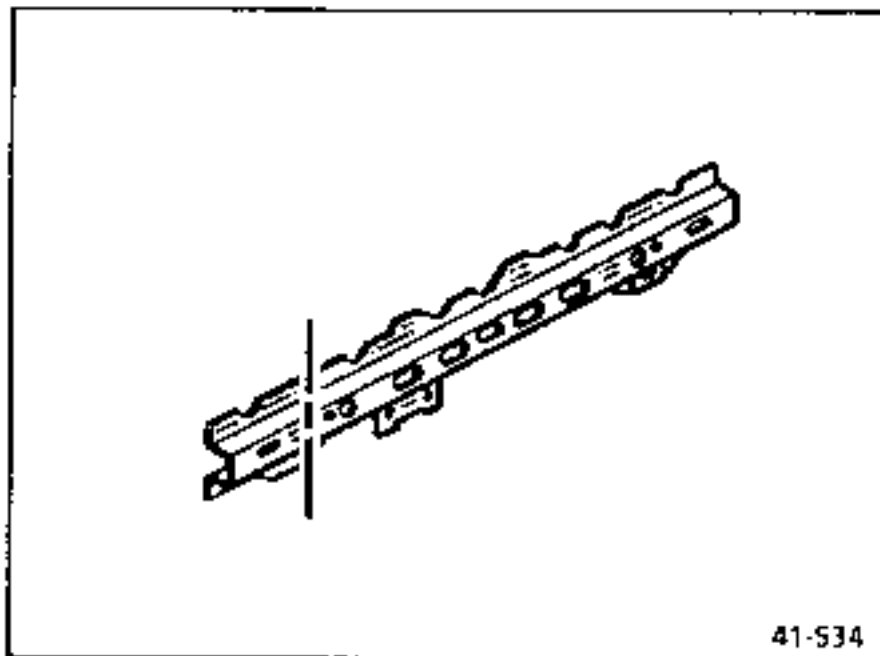
INTRODUCTION

Opération complémentaire à un remplacement de bas de caisse en collision latérale.

NOTA : la partie A située sous le renfort de pied avant ne sera pas remplacée. Le raidisseur sera remplacé partiellement sans sa partie avant (voir coupe partielle).

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée avec fixation de ceinture sécurité et appui de cric.



1 LAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

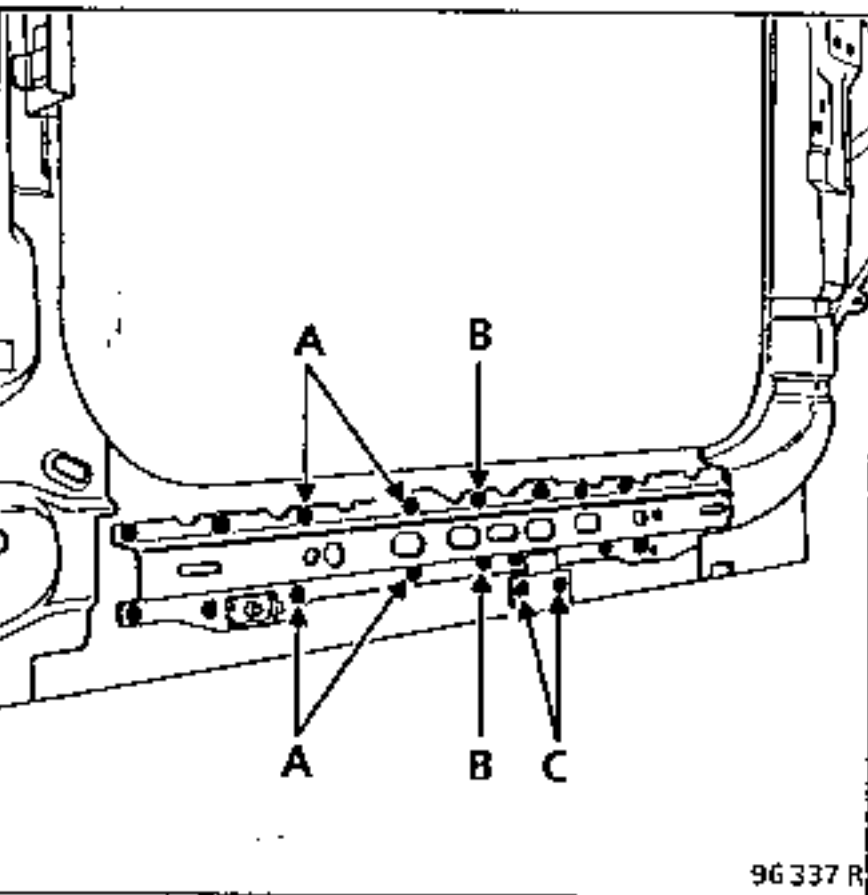
Raidisseur	1,00
Fermeture	1,00
Boîtier fixation siège	1,20
Traverse avant de siège	1,00
Plancher	0,70
Appui de cric	2,00

Dégrafage



18 points électriques sur épaisseur 1,00
 2 points sur épaisseur 2,00

Soudure



96 337 R



NOTA : en (A), 4 points en 3 épaisseurs,
 (1,00 x 2) + 1,20
 en (B), 2 points en 3 épaisseurs,
 1,00 x 3
 en (C), 2 points en 3 épaisseurs,
 2,00 + 1,00 + 0,70

2 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

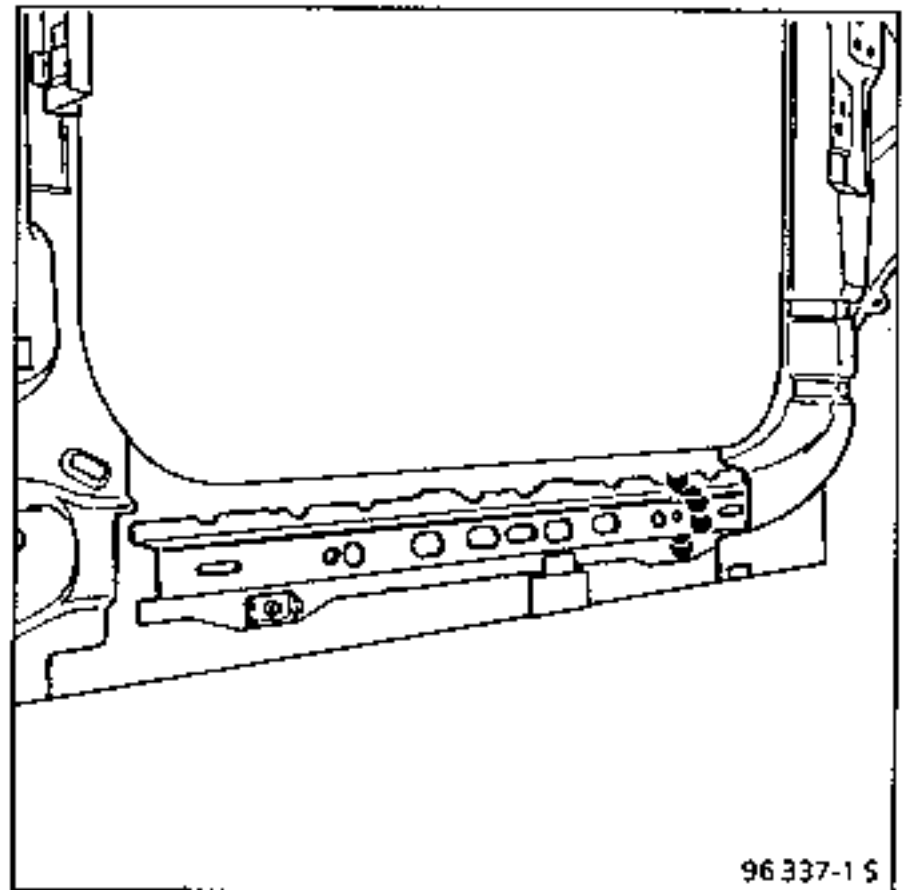
Raidisseur	1,00
------------	------

Dégrafage



150 mm

Soudure



96 337-1 S



INTRODUCTION

Opération complémentaire à un remplacement de bas de caisse, pied avant ou panneau d'aile avec doublage de custode en collision latérale.

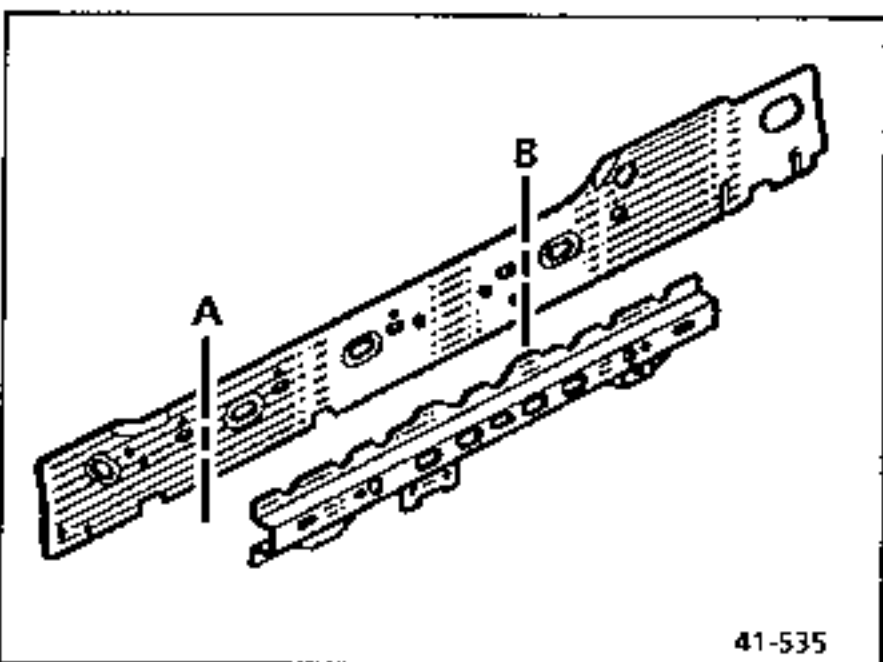
Cette pièce peut être remplacée partiellement, elle nécessite le remplacement du raidisseur qui sera commandé à part.

Plusieurs combinaisons de coupes sont possibles :
A ; B ; A + B

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce seule.

Le raidisseur de fermeture est à commander en supplément.



1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE PIED CÔTÉ D'AUVENT

Épaisseur des tôles (mm)

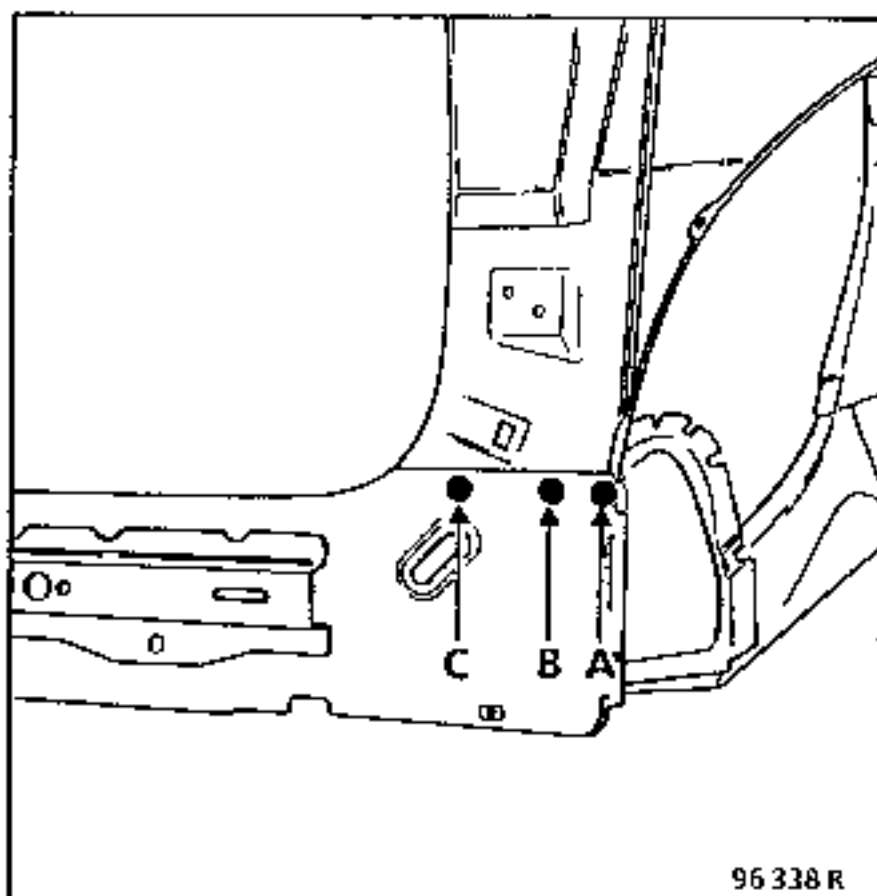
Doublage de bas de caisse	0,70
Doublage de pied	1,00
Traverse latérale avant	1,00
Tablier	0,70

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 1,00

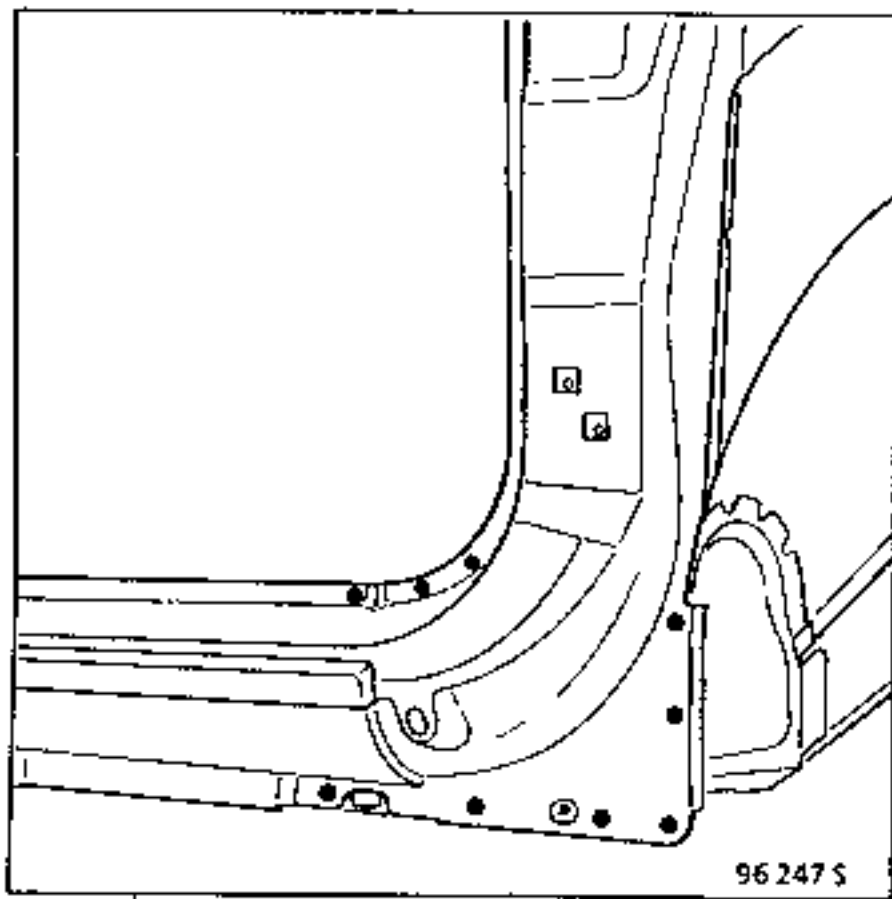
Soudure



NOTA : en (A), 1 point en trois épaisseurs,
(1,00 x 2) + 0,70
en (B), 1 point en trois épaisseurs,
(0,70 x 2) + 1,00
en (C), 1 point en deux épaisseurs,
1,00 + 0,70

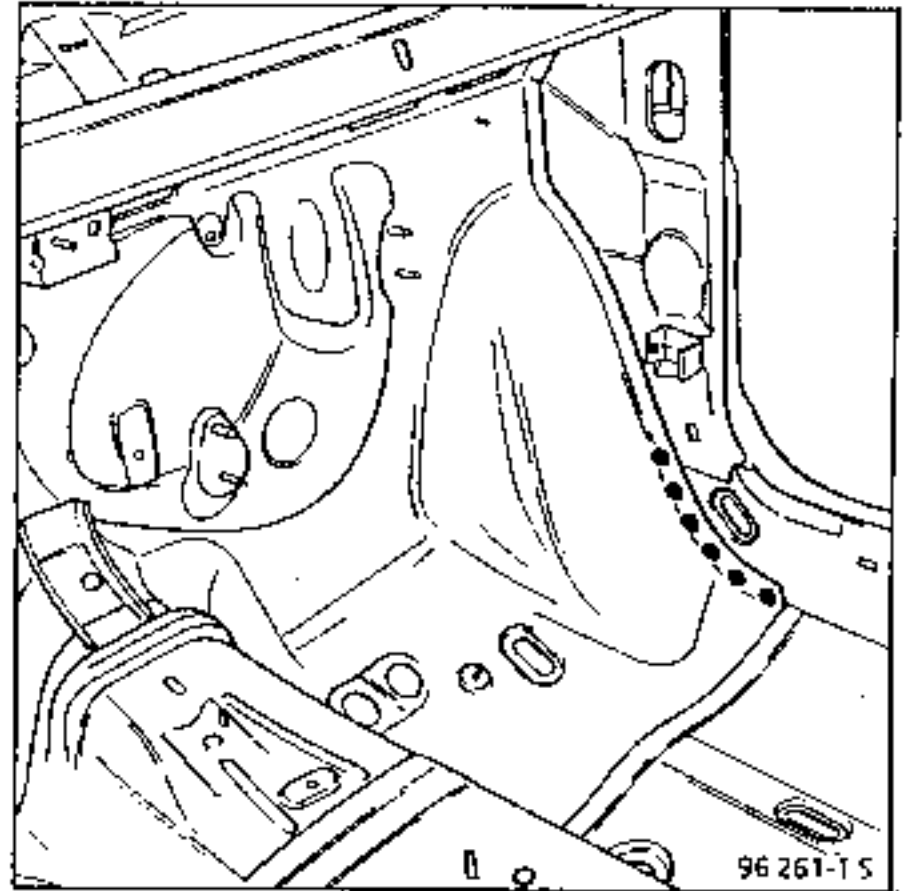
2 LIAISON AVEC PIED AVANT

Rappel : voir **43-A-3**



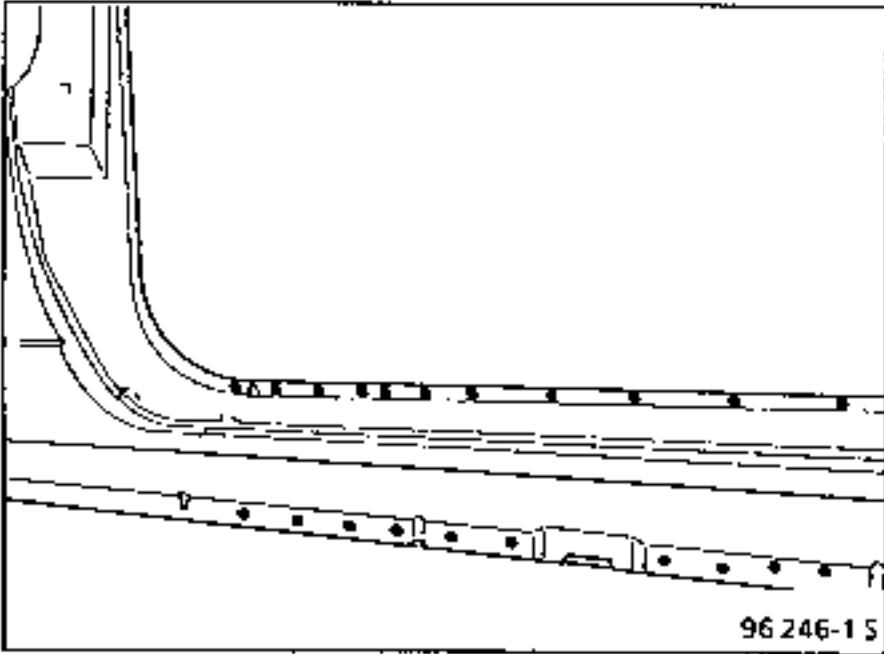
3 LIAISON AVEC TABLIER PLANCHER DES PEDALES

Rappel : voir **42-J-8**



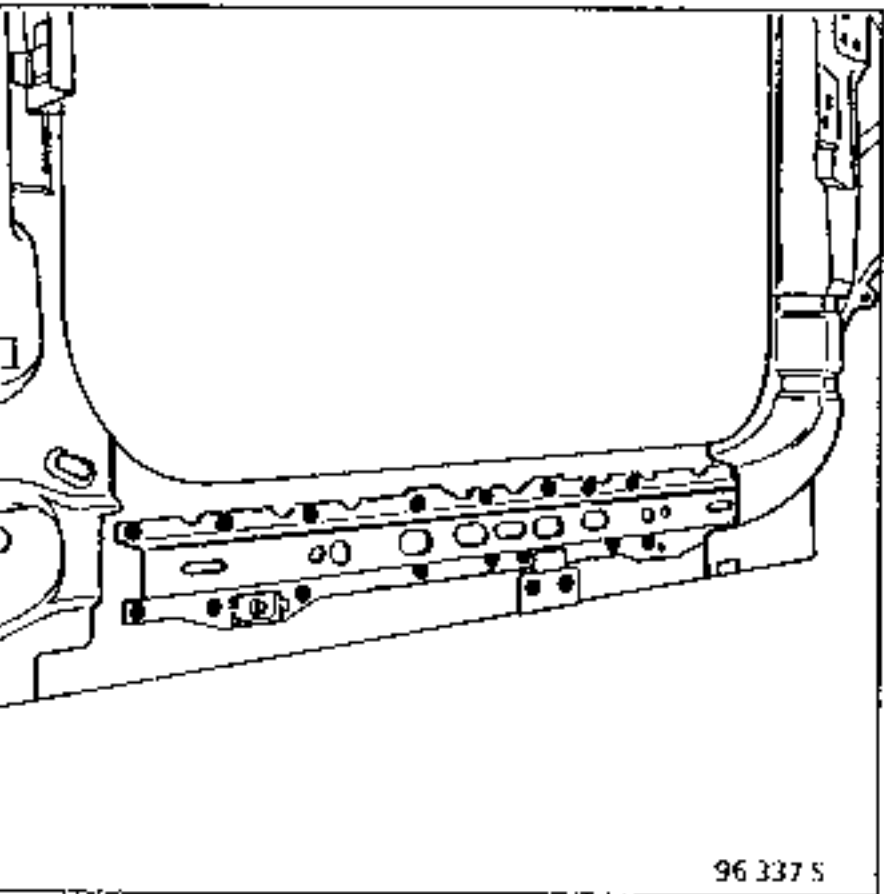
4 LIAISON AVEC BAS DE CAISSE

Rappel : voir **43-D-1**



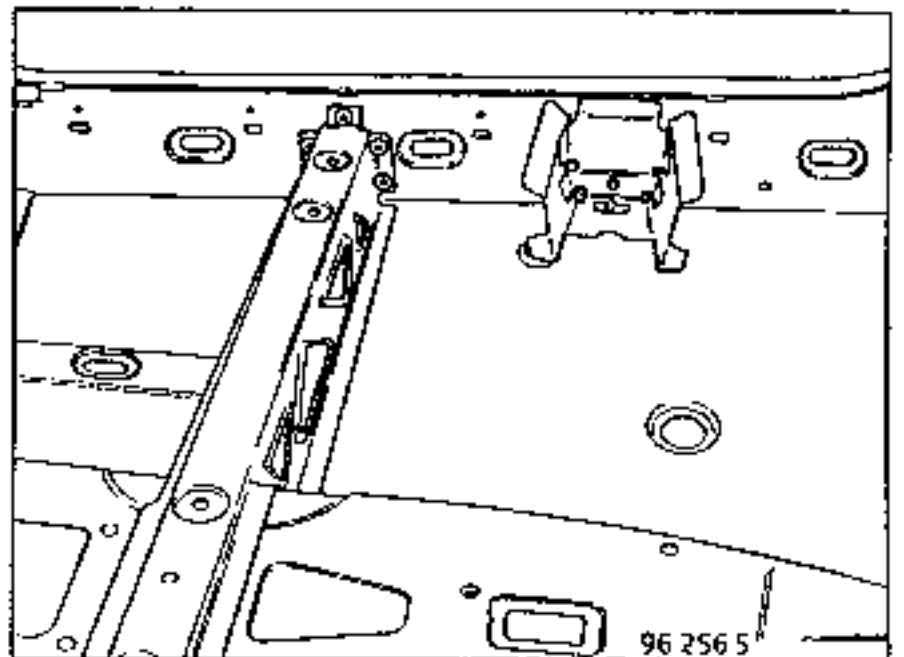
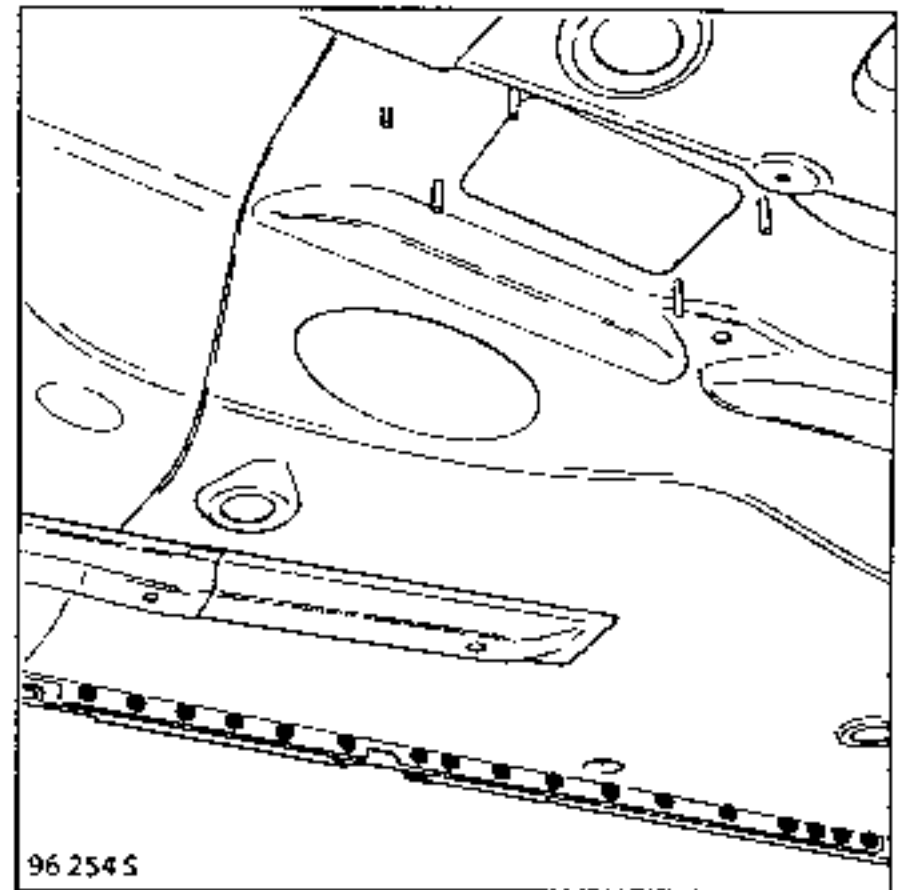
5 LIAISON AVEC RAIDISSEUR

Rappel : voir **41-M-1**



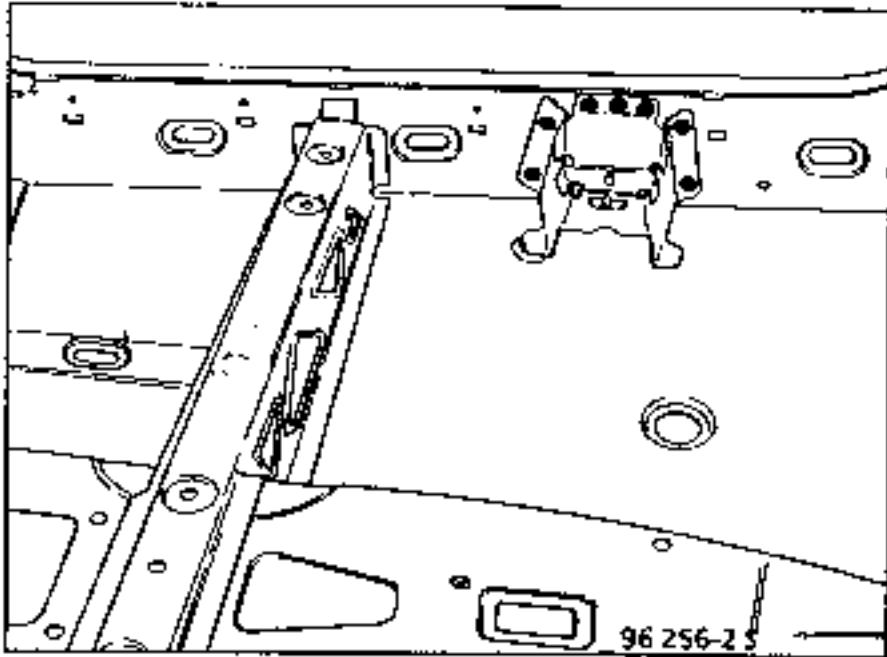
6 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Rappel : voir **41-J-3**



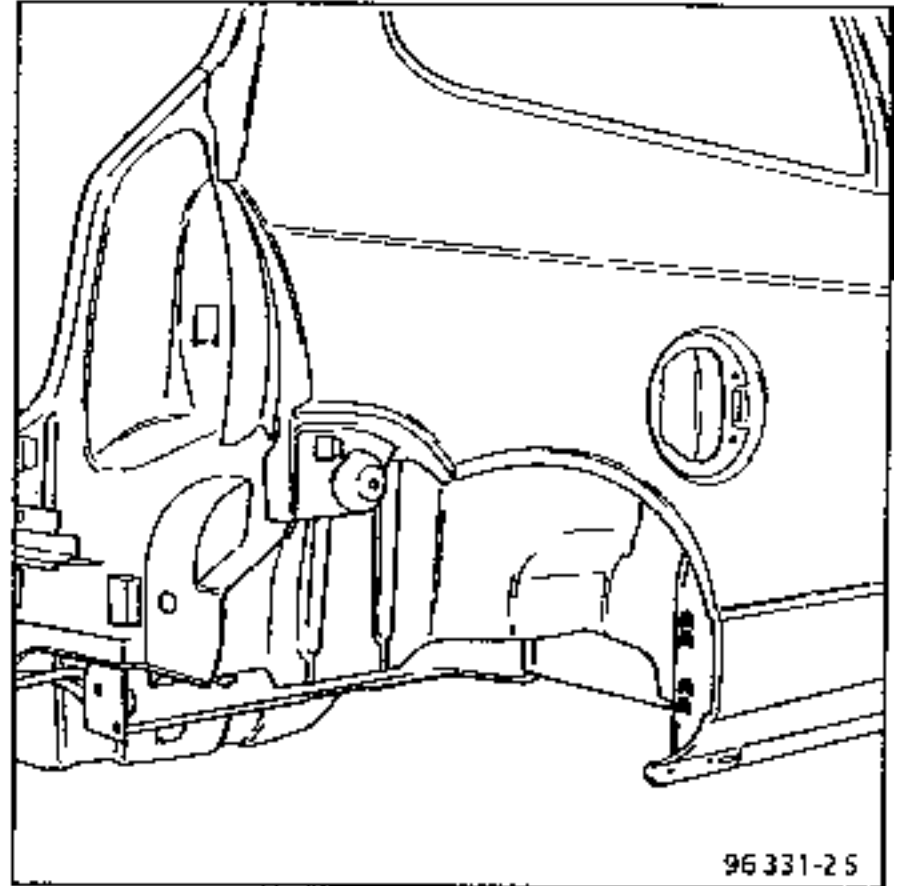
7 LIAISON AVEC BOÎTIER DE FIXATION SIÈGE
AVANT

Rappel : voir **41-O-1**



8 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE ARRIÈRE

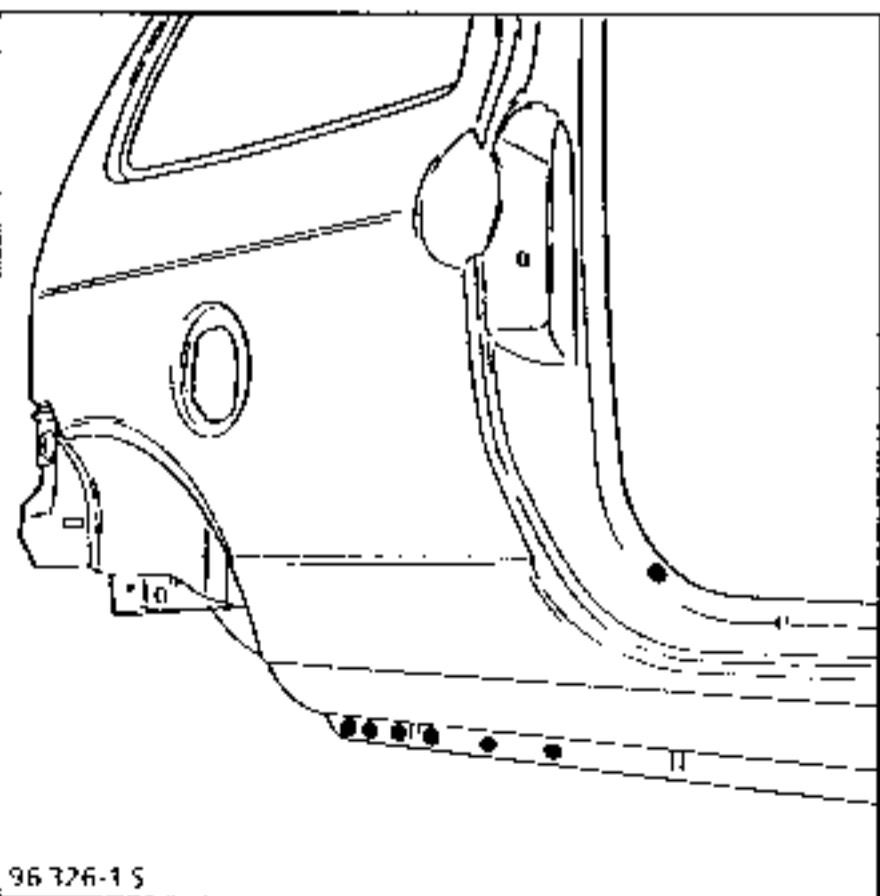
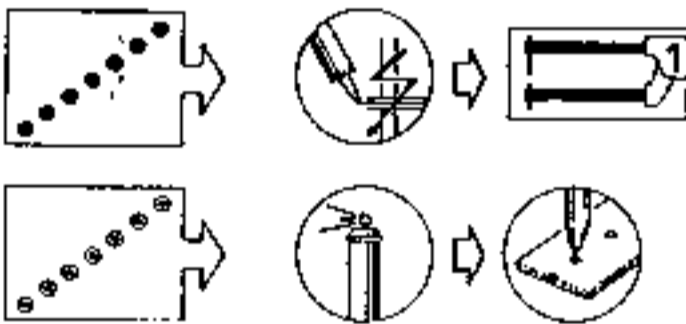
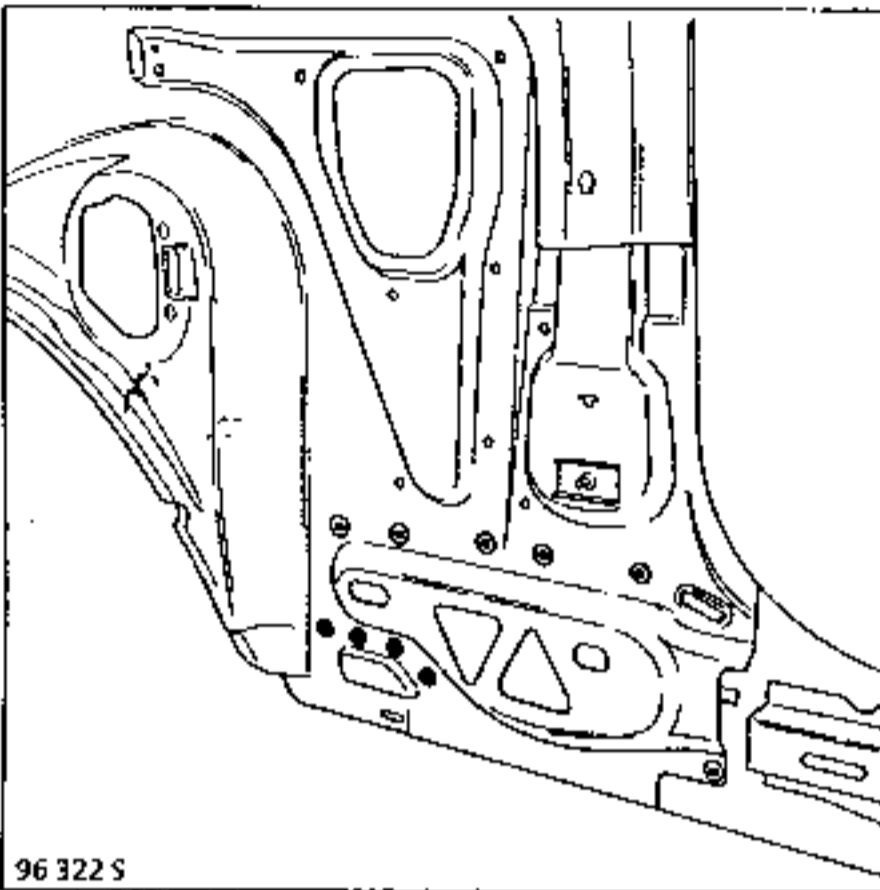
Rappel : voir **44-E-2**



NOTA : pour leur dégrafage, ces points ne sont accessibles qu'après dépose du doublage de custode ou de la fermeture de traverse de train arrière.

9 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Rappel : voir 44.C-2



10 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

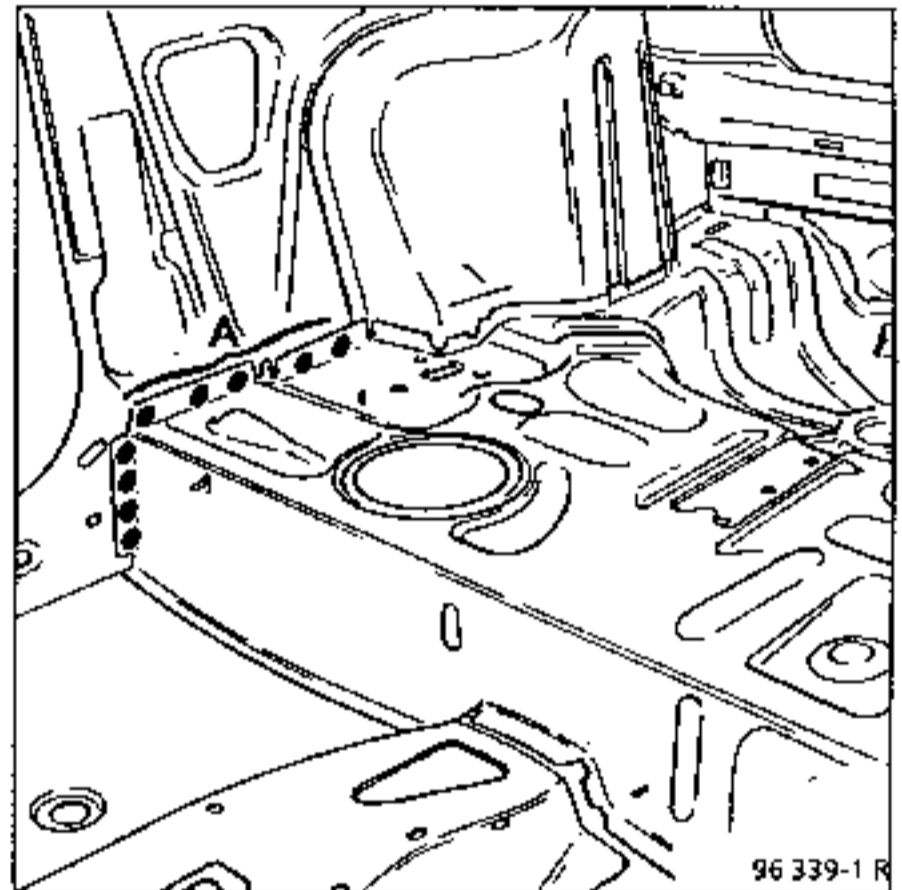
Fermeture	1,00
Plancher arrière	0,70
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



9 points électriques sur épaisseur 1,0
 (après dépose du doublage de custode)

Soudure



NOTA : en (A), 5 points en 3 épaisseurs
 1,00 + 0,70 + 0,80

11 LIAISON AVEC TRAVERSE DE TRAIN ARRIÈRE

Épaisseur des tôles (mm)

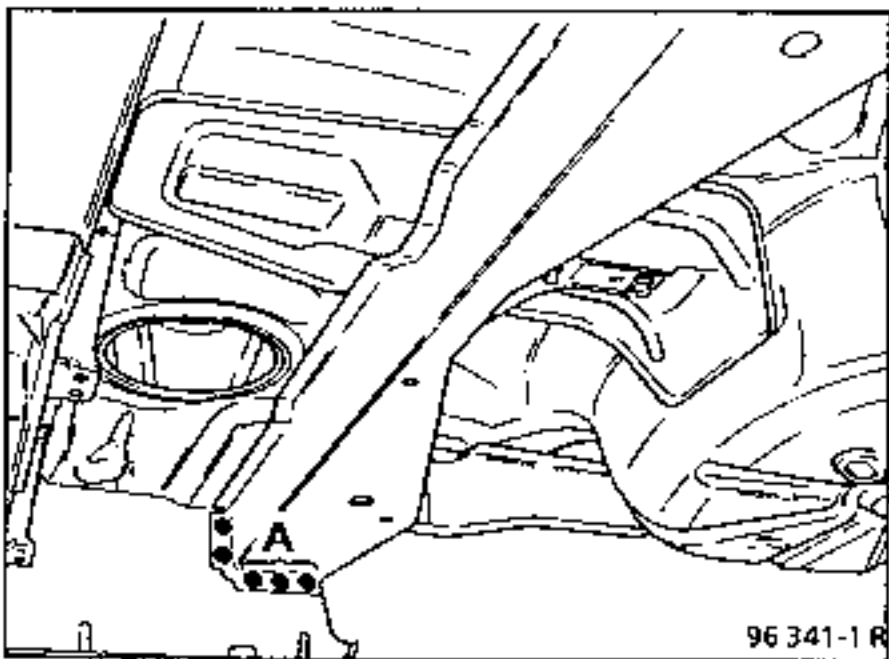
Traverse train arrière	1,20
Fermeture	1,00
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 1,0
(ces points sont accessibles après
dépose du doublage de custode)

Soudure



NOTA : en (A), 3 points en 3 épaisseurs
1,00 + 1,20 + 0,80

NOTA : du côté opposé au choc, ces points
deviennent des bouchonnages MAG.

12 COUPES PARTIELLES

Épaisseur des tôles (mm)

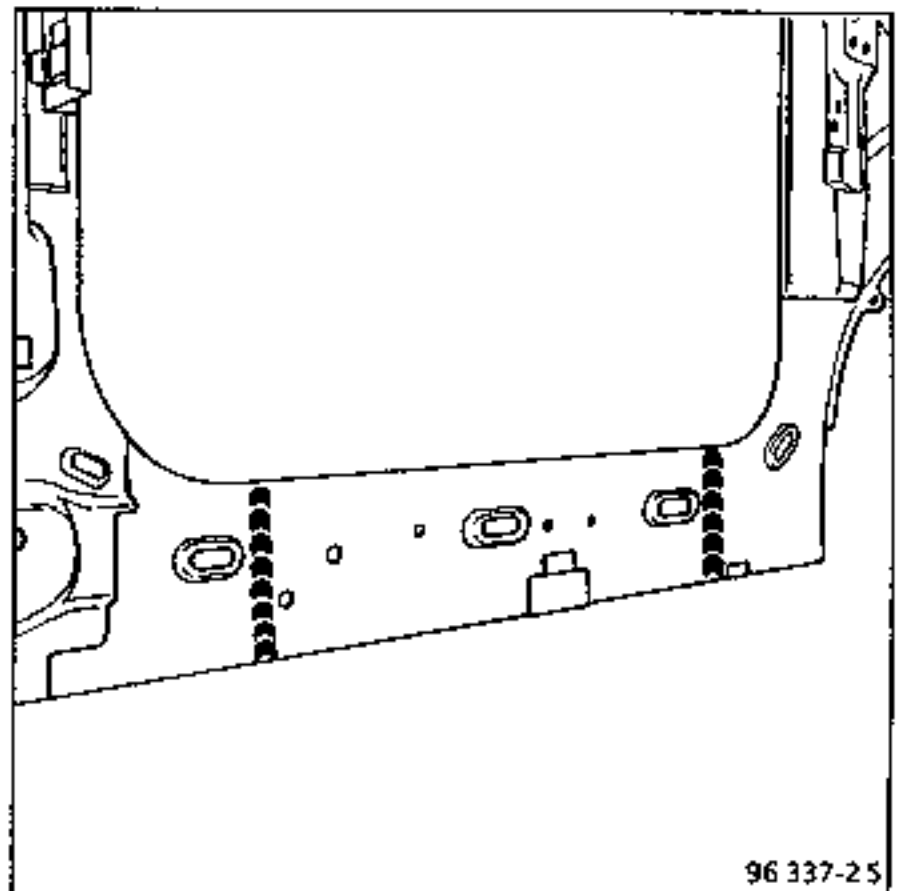
Fermeture	1,00
-----------	------

Dégrafage



200 mm x 2

Soudure



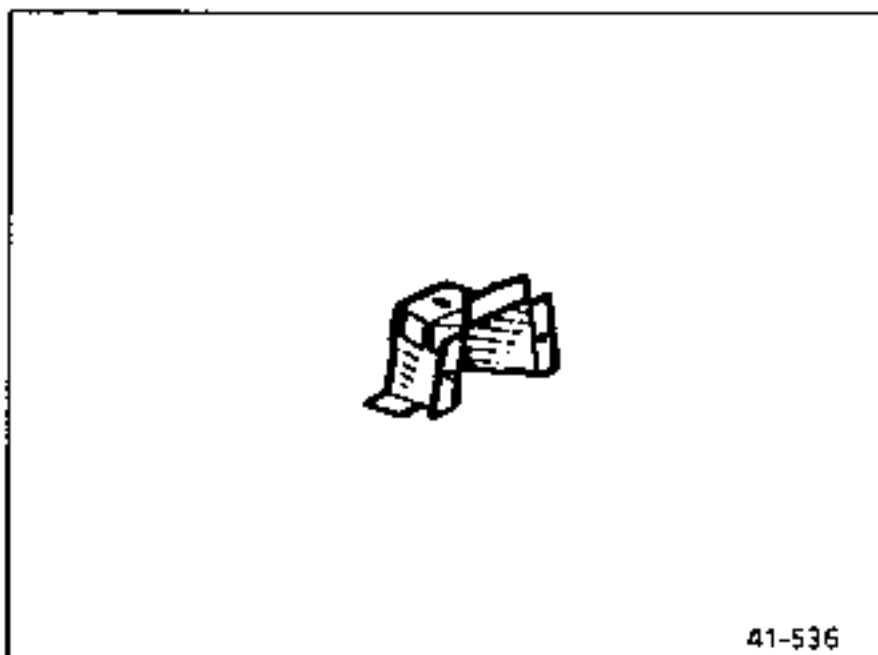
INTRODUCTION

Opération complémentaire au remplacement de l'élément de fermeture de bas de caisse pour une collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- partie supérieure,
- partie inférieure,
- cage d'entretoise.



1 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

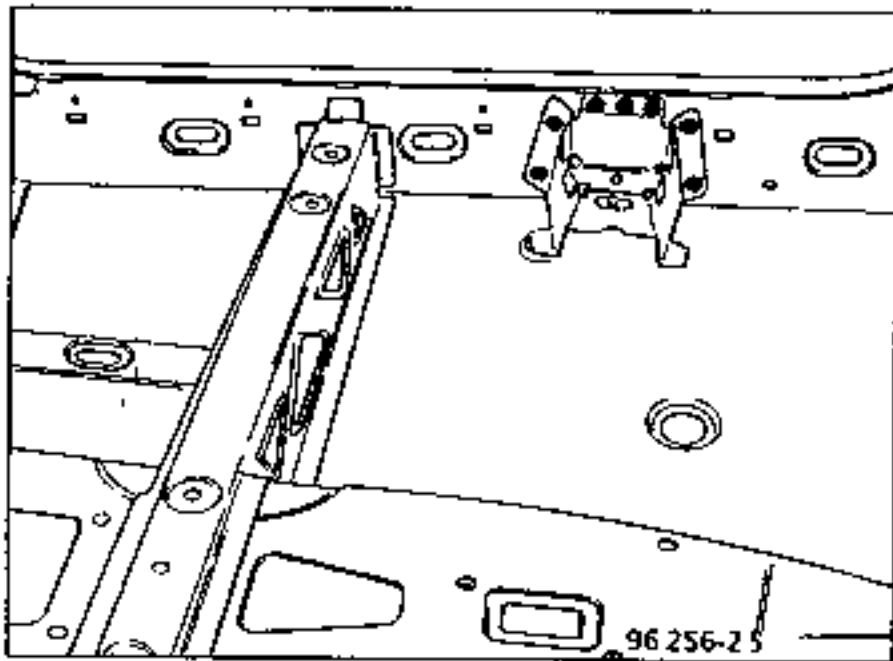
Partie supérieure	1,20
Partie inférieure	1,20
Cage entretoise	0,70
Fermeture de bas de caisse	1,00

Dégrafage

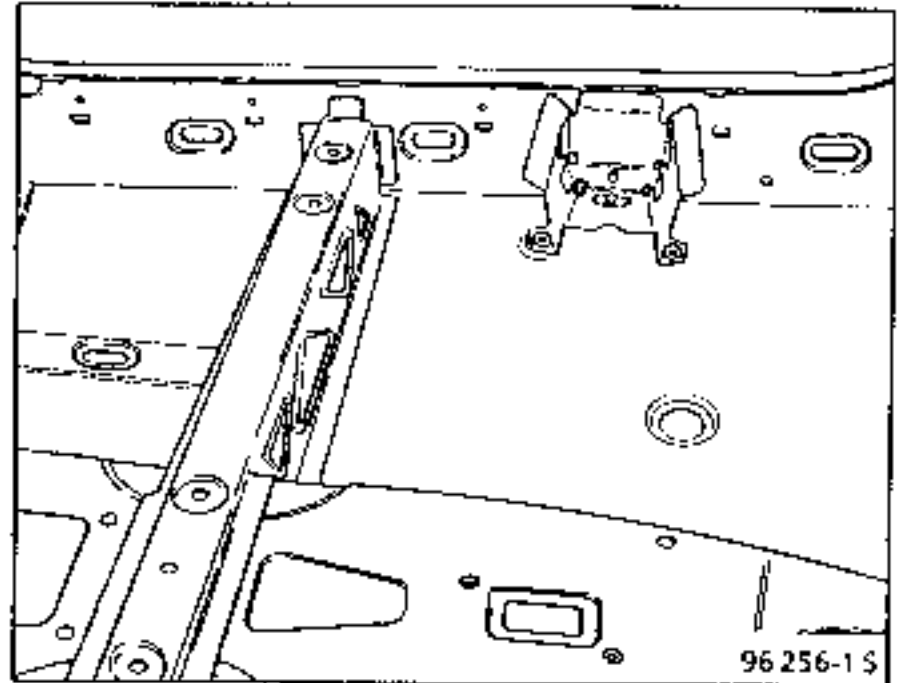


7 points électriques sur épaisseur 1,20

Soudure

**2** LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Rappel : voir 41-J-4

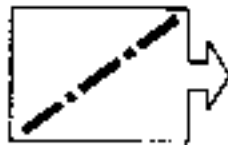
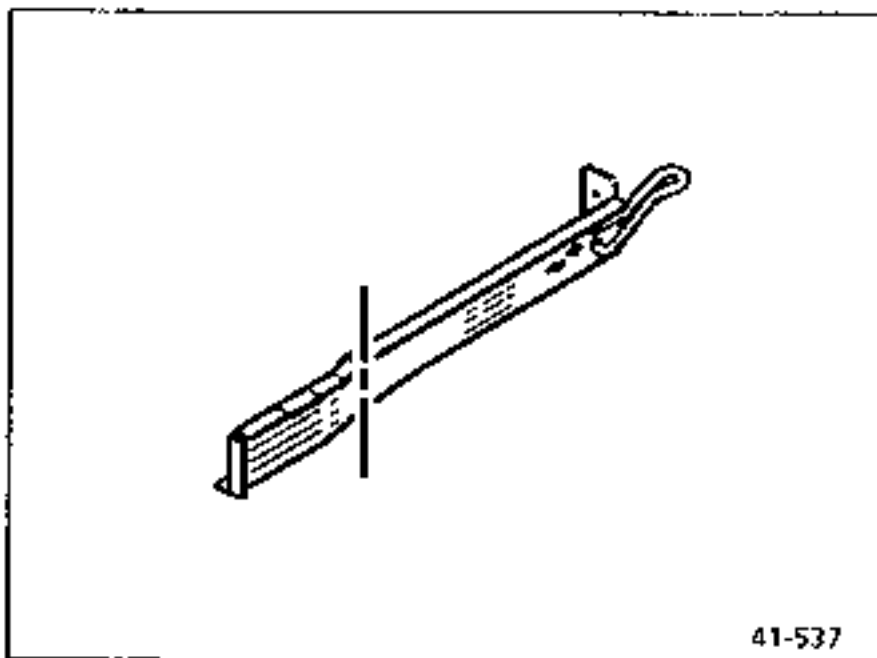


INTRODUCTION

Opération complémentaire à un remplacement de jupe arrière en collision arrière.

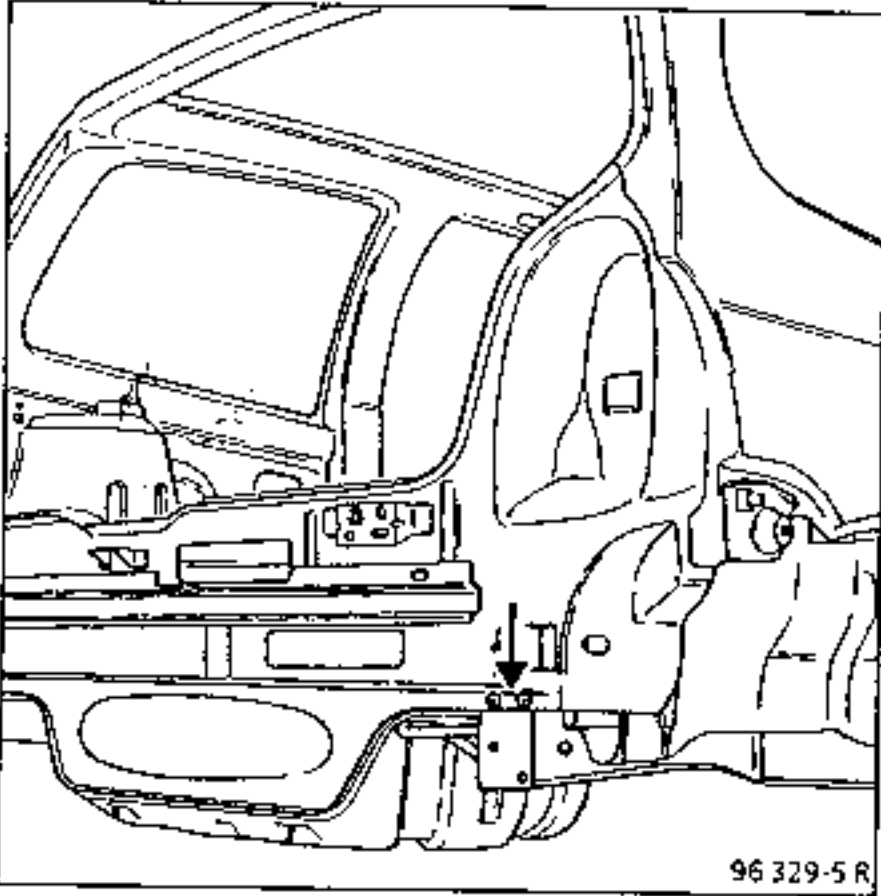
COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée avec écrous soudés et anneau de remorquage pour côté droit.



1 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

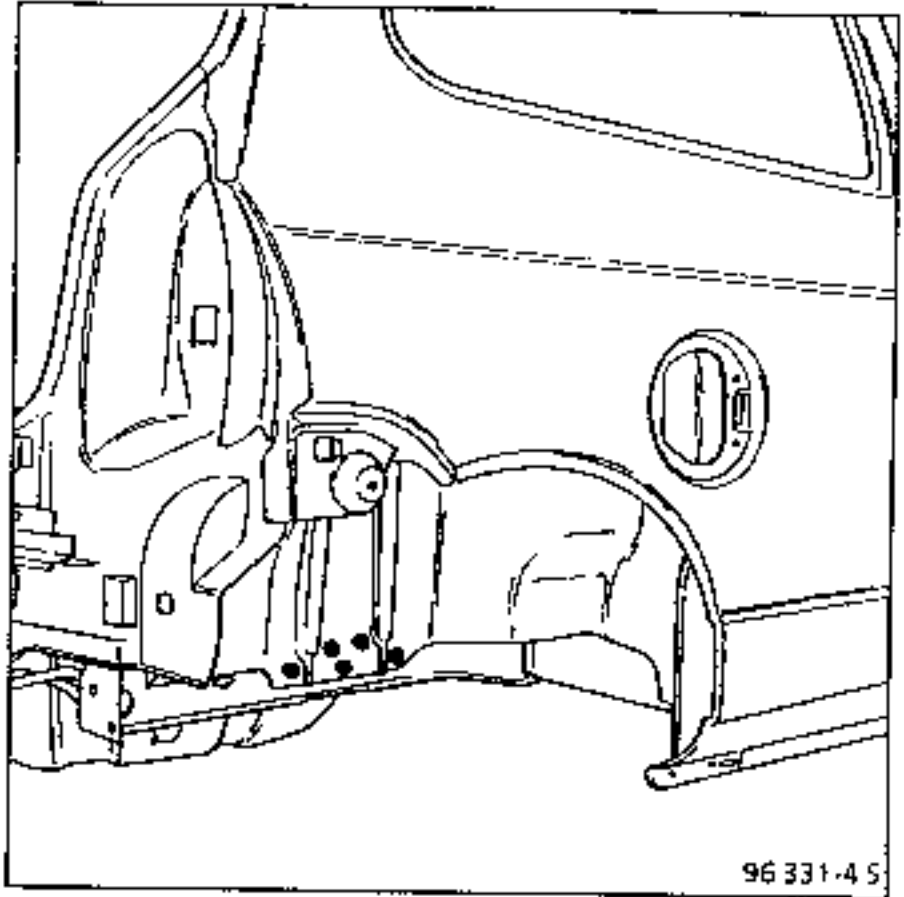
Rappel : voir **44-F-6**



NOTA : ces points seront effectués en trois épaisseurs après repose de la jupe.

2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE ARRIERE

Rappel : voir **44-E-5**

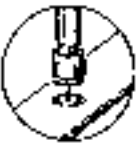


3 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

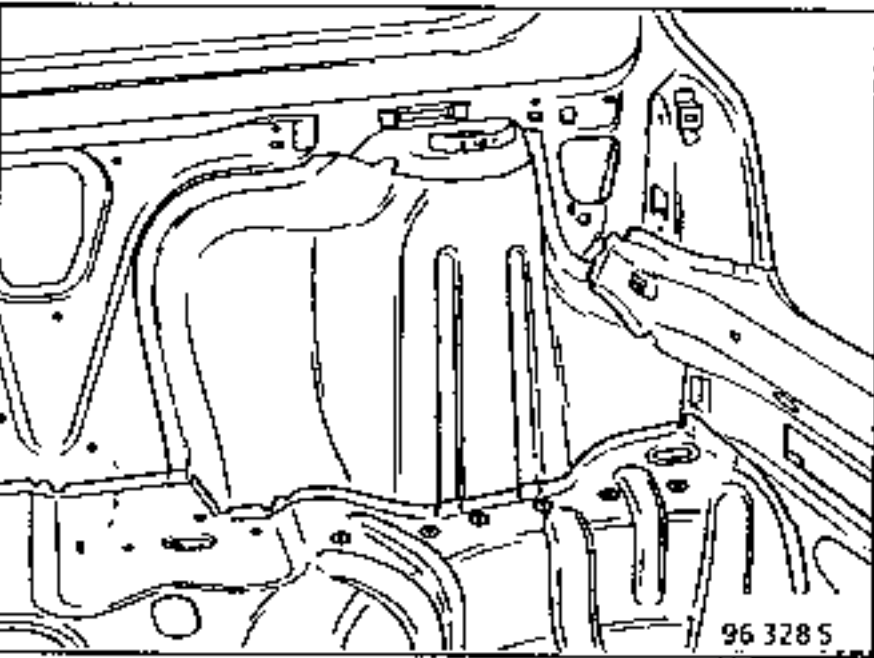
Longeron	1,80
Plancher	0,70

Dégrafage



6 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



4 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

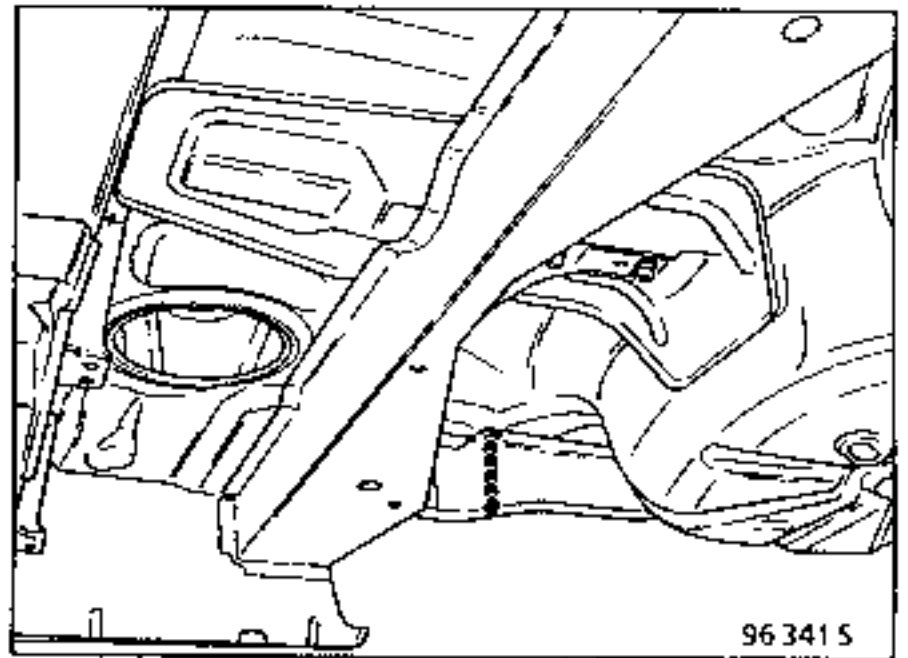
Longeron	1,80
----------	------

Dégrafage



100 mm

Soudure



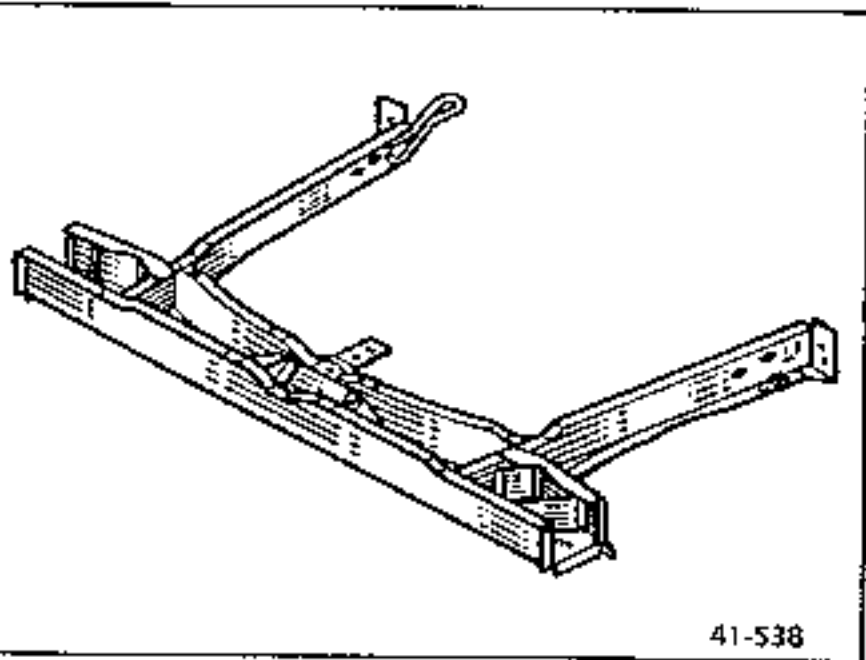
INTRODUCTION

Opération complémentaire à jupe arrière avec plancher arrière partiel en collision arrière complémentaire à un panneau d'aile arrière avec doublage de custode en collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

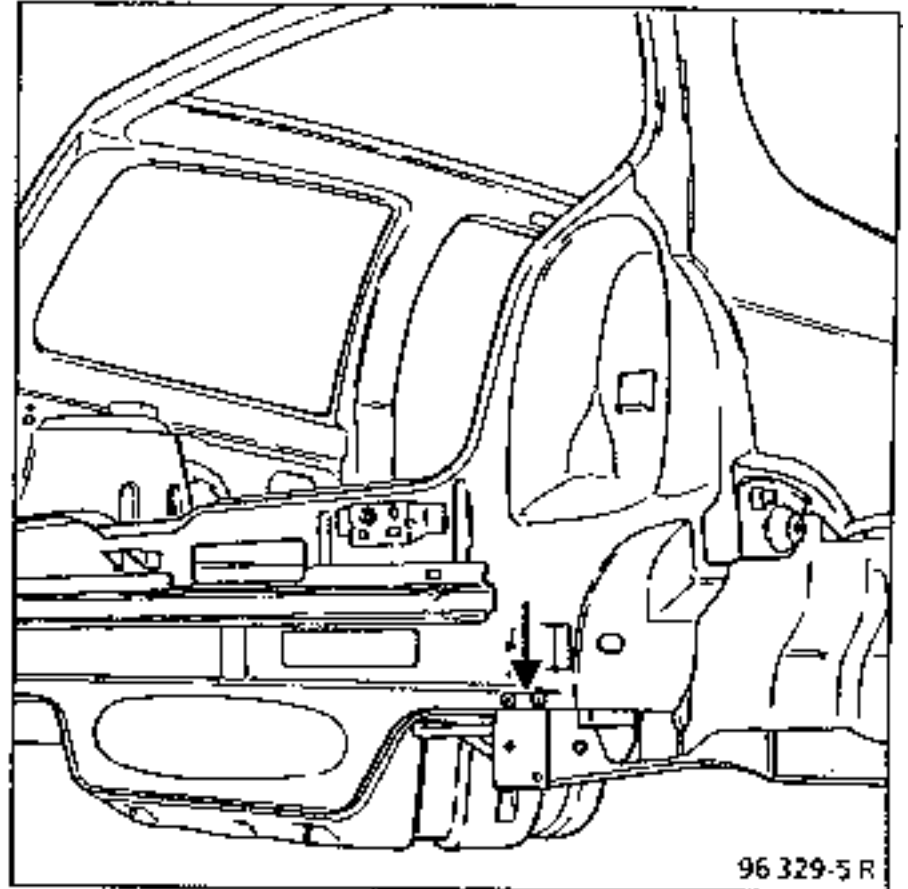
Pièce assemblée comprenant :

- longeron arrière droit,
- longeron arrière gauche,
- traverse train arrière,
- fermetures latérales de traverse gauche et droite,
- entretoise, fixation train arrière,
- anneau d'arrimage,
- écrous soudés.



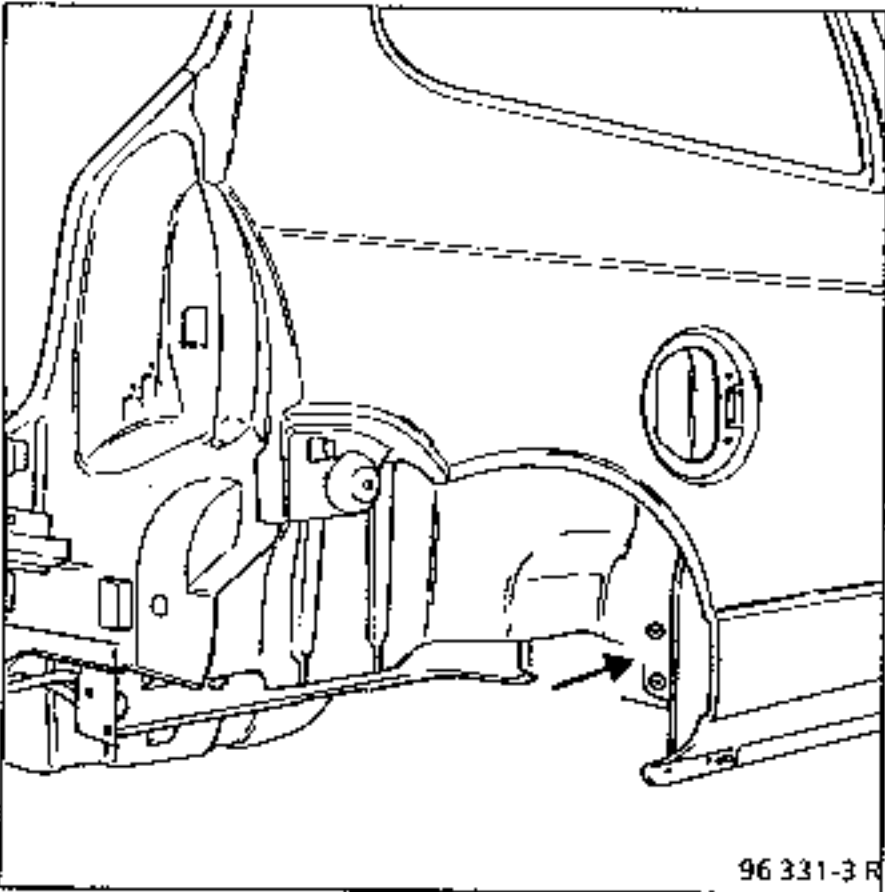
1 LIAISON AVEC JUPE ARRIÈRE

Rappel : voir 44-F-6

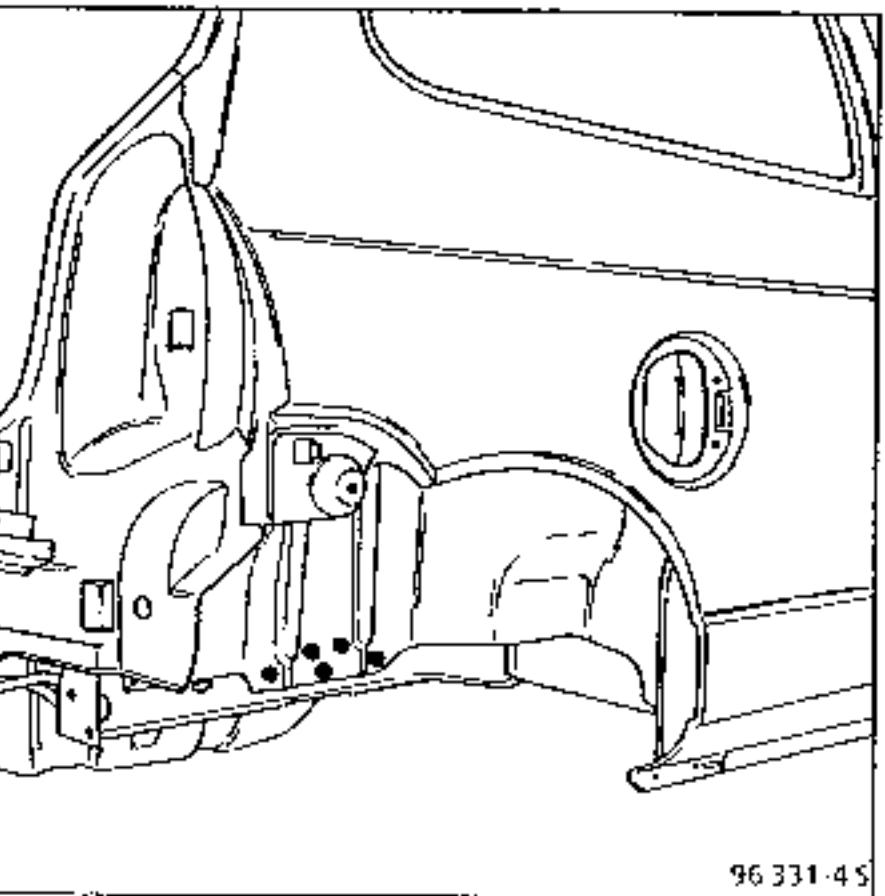


2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Rappel : voir **44-E-3** et **44-E-5**



96 331-3 R



96 331-4 S

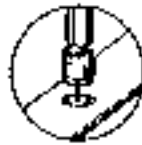


3 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

Longeron	1,80
Traverse train arrière	1,20
Plancher	0,70
Renfort central de plancher	1,20

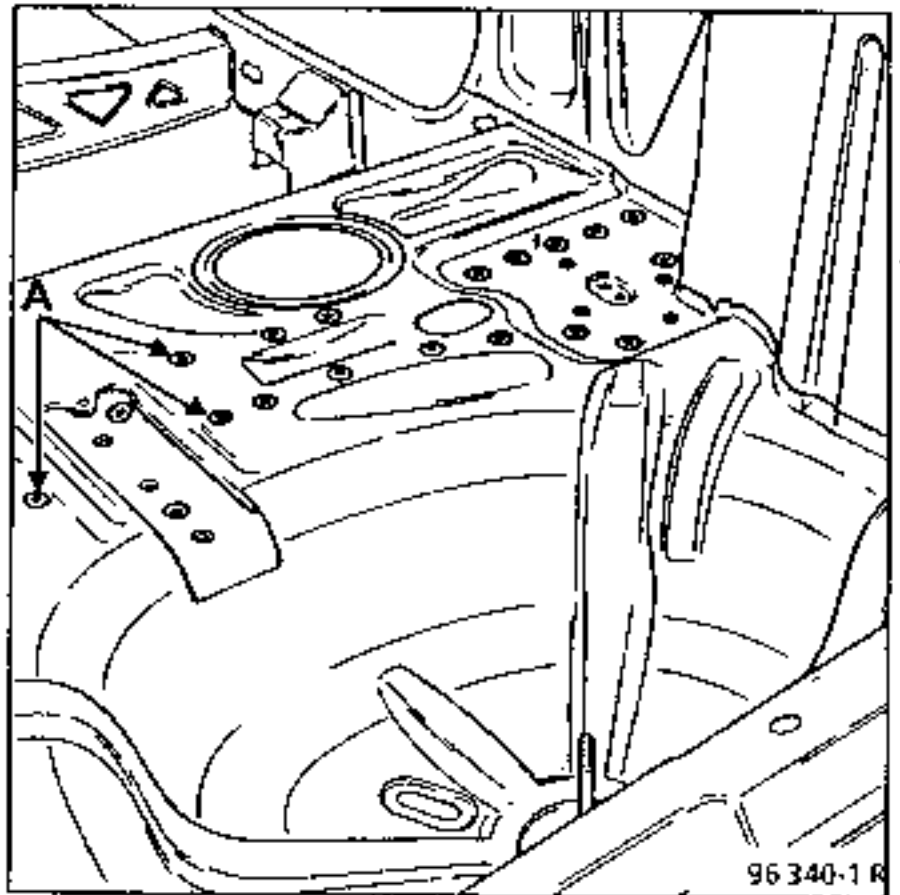
Dégrafage



25 points électriques sur épaisseur 0,70

NOTA : les 25 autres points sont déjà déposés avec le plancher partiel (voir **41-R-4**)

Soudure

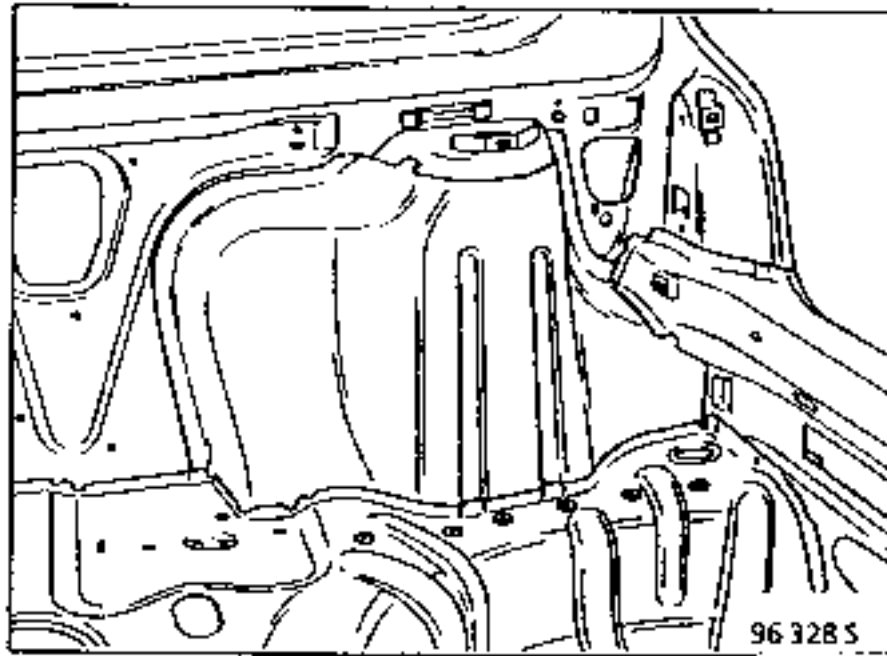


96 340-1 R



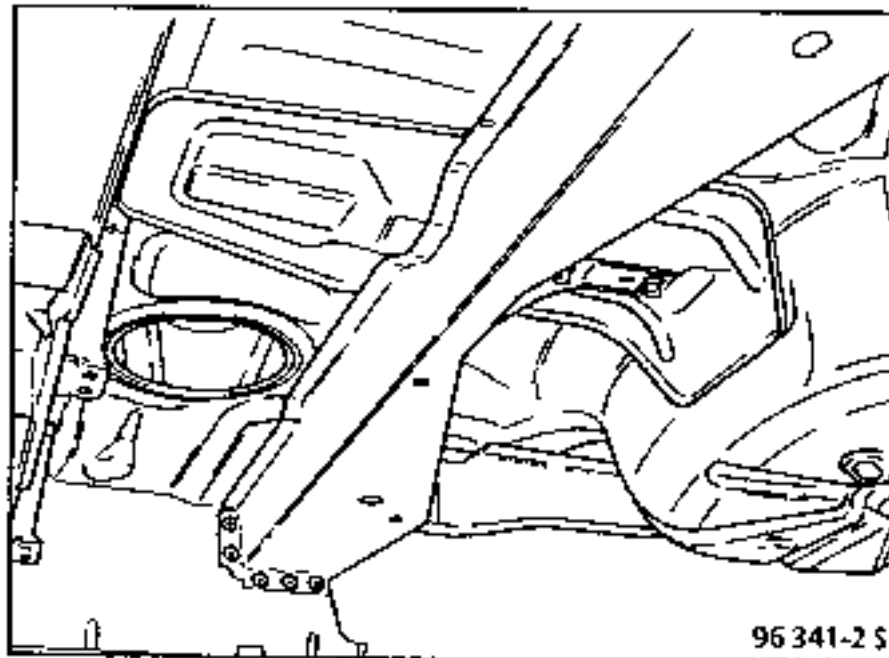
NOTA : en (A), bouchonnage sur 2 épaisseurs 0,70 + 1,20, soudure de 50 points de bouchonnage au total.

Rappel : voir **41-R-4**



4 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Rappel : voir **41-N-11**



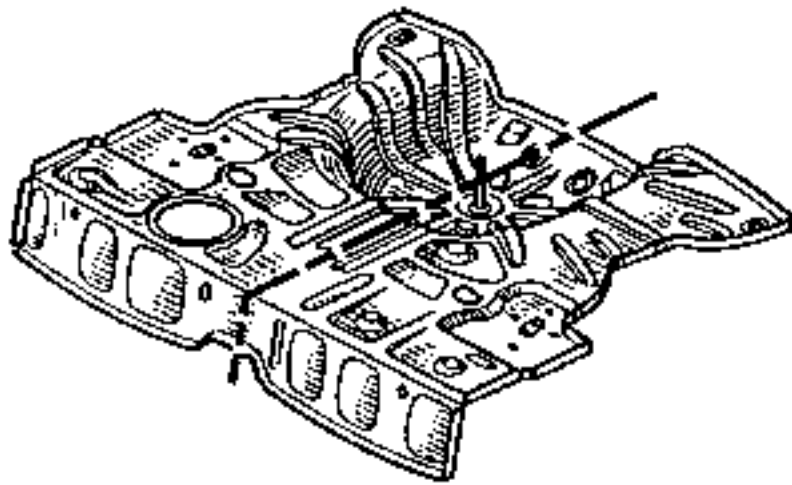
INTRODUCTION

Opération complémentaire à jupe arrière avec longeron partiel en collision arrière complémentaire à panneau d'aile avec doublage de custode et cadre de longeron en collision latérale, dans ce cas, le plancher sera remplacé partiellement.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

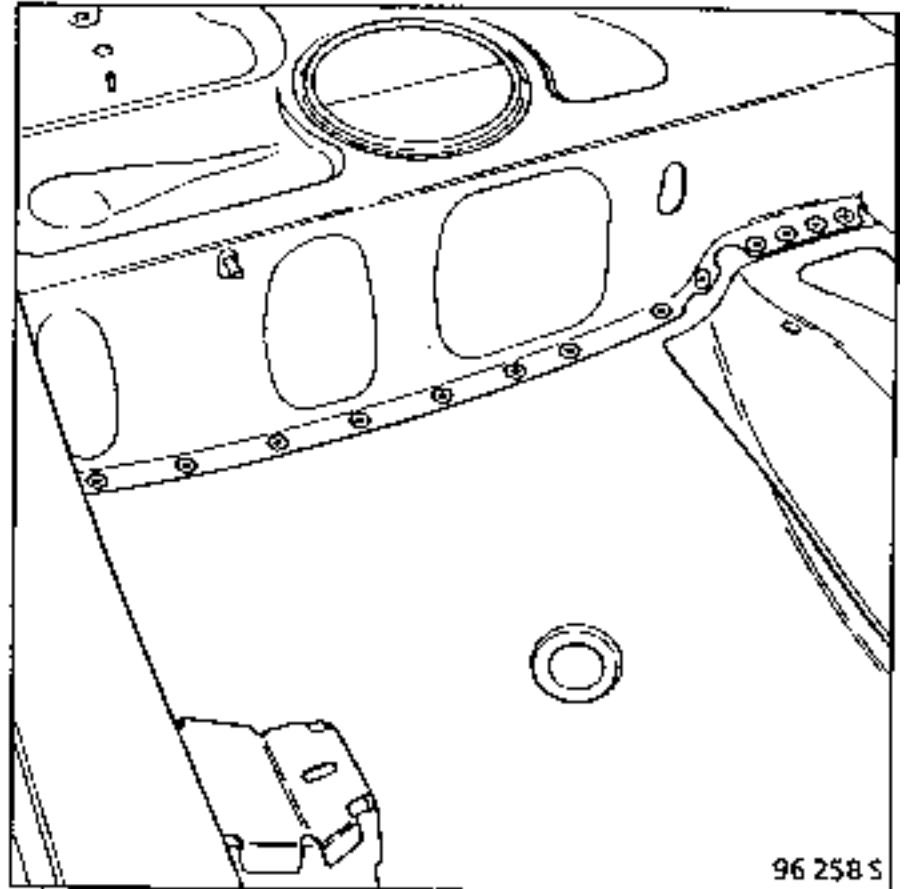
- renfort central de plancher,
- équerres de fixation réservoir,
- écrous de fixation ceinture de sécurité.



41-539

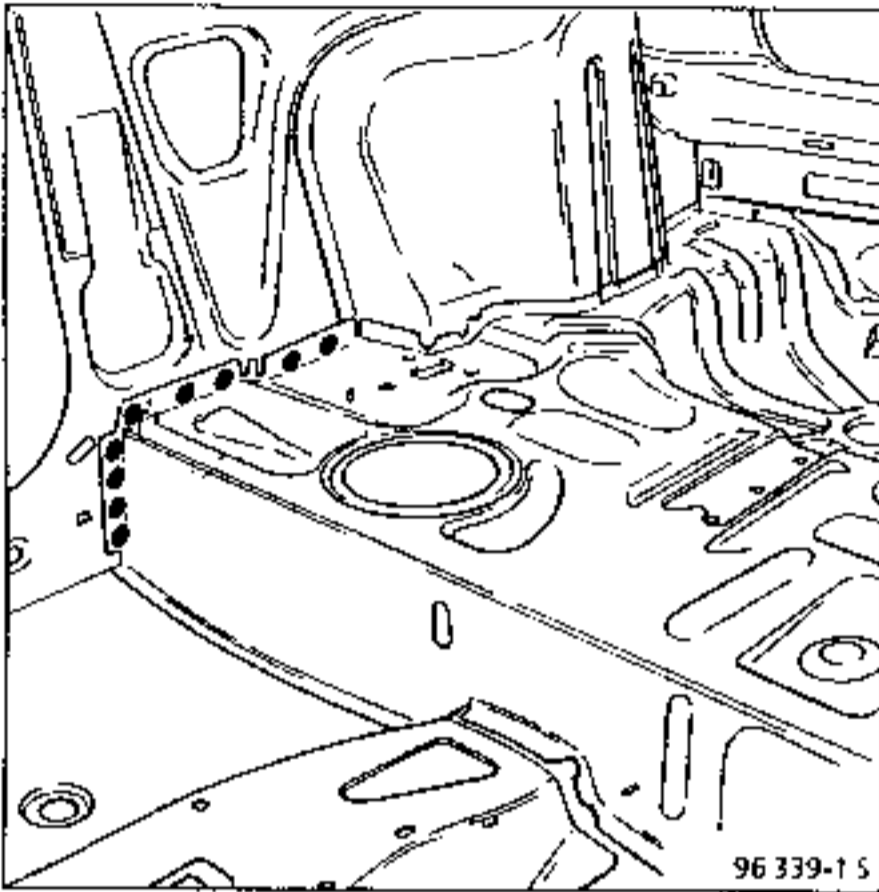
1 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Rappel : voir **41-J-5**



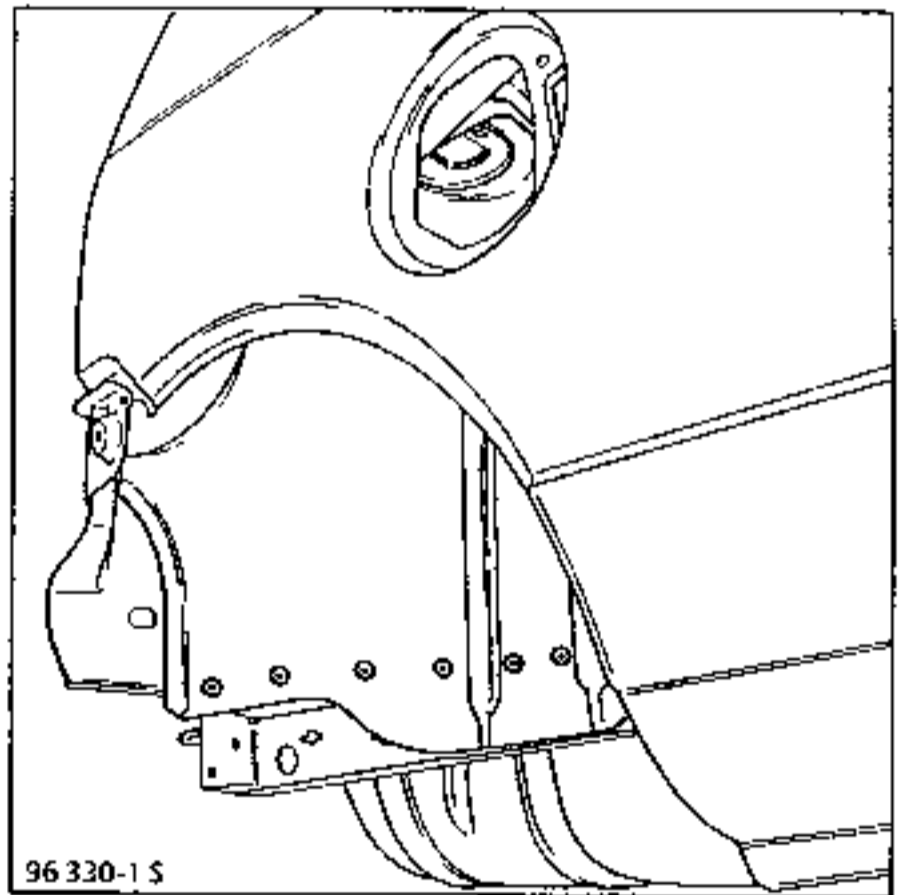
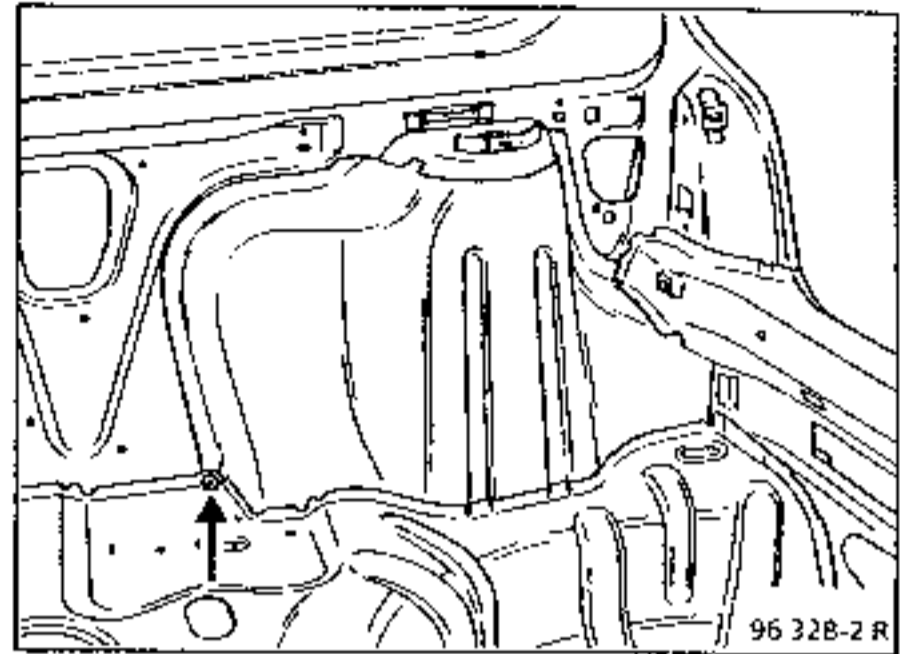
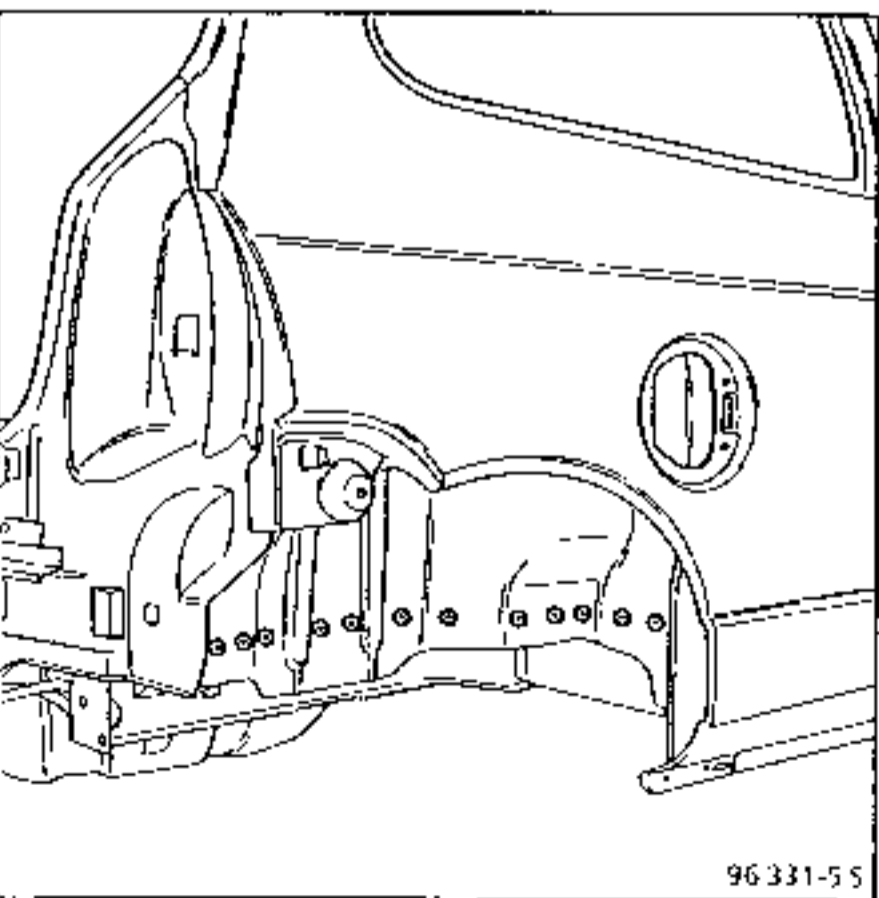
2 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Rappel : voir 41-N-10



3 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE ARRIERE

Rappel : voir 44-E-4



4 LIAISON AVEC CADRE DE LONGERON

Épaisseur des tôles (mm)

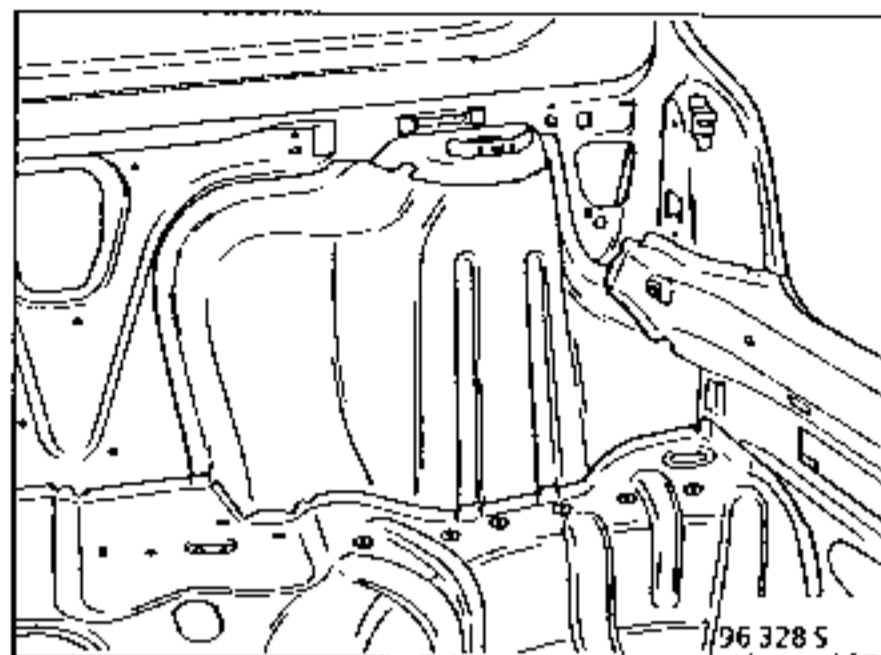
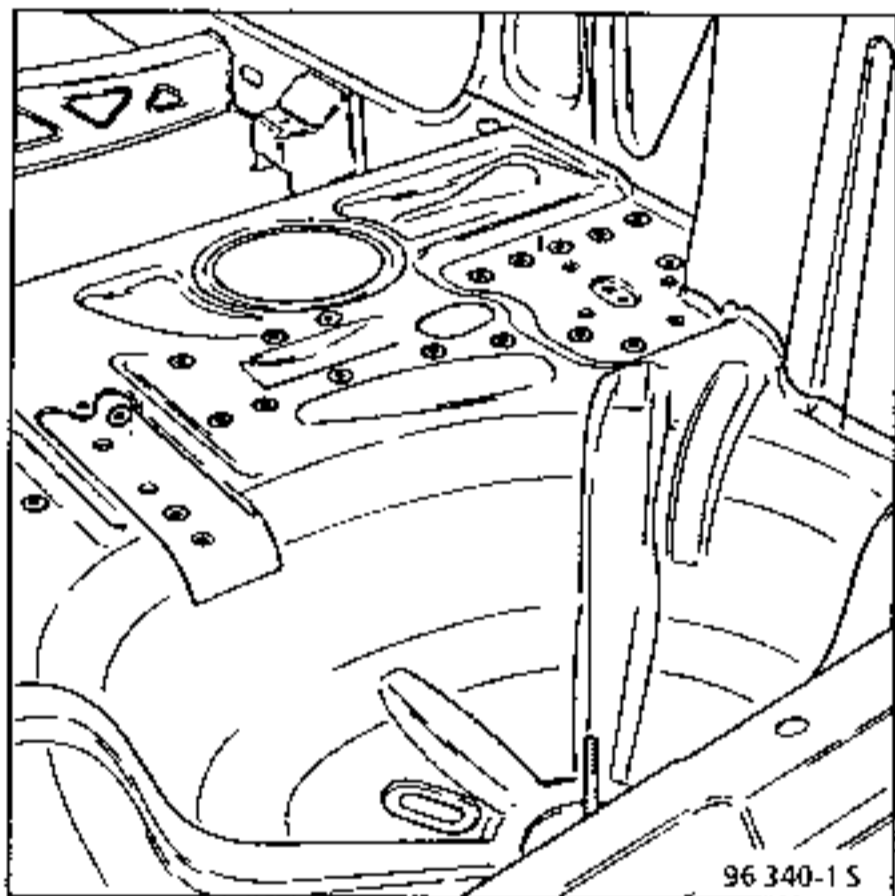
Longeron	1,80
Plancher	0,70
Traverse train arrière	1,20
Renfort central de plancher	1,20

Dégrafage



50 points de soudure électrique sur épaisseur 0,70

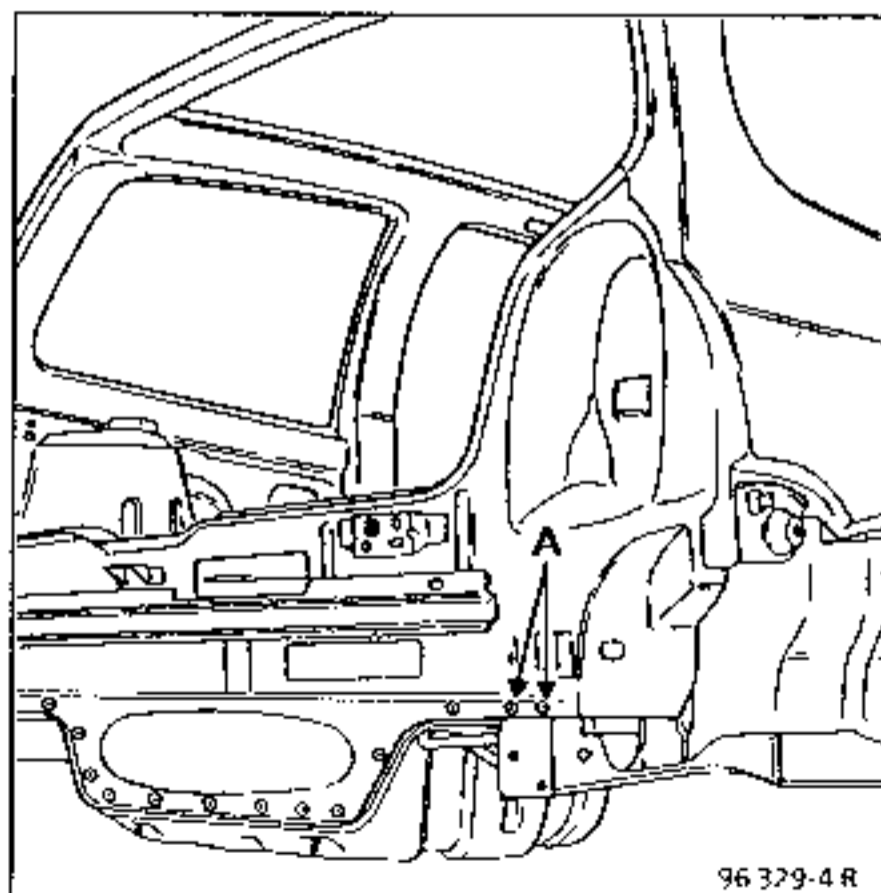
Soudure



NOTA : les 2 points de la liaison plancher avec jupe arrière seront effectués ci-après en 3 épaisseurs.

5 LIAISON AVEC JUPE ARRIÈRE

Rappel : voir 44-F-5



NOTA : en (A), 2 points de bouchonnage sur 2 épaisseurs.

6 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

Plancher

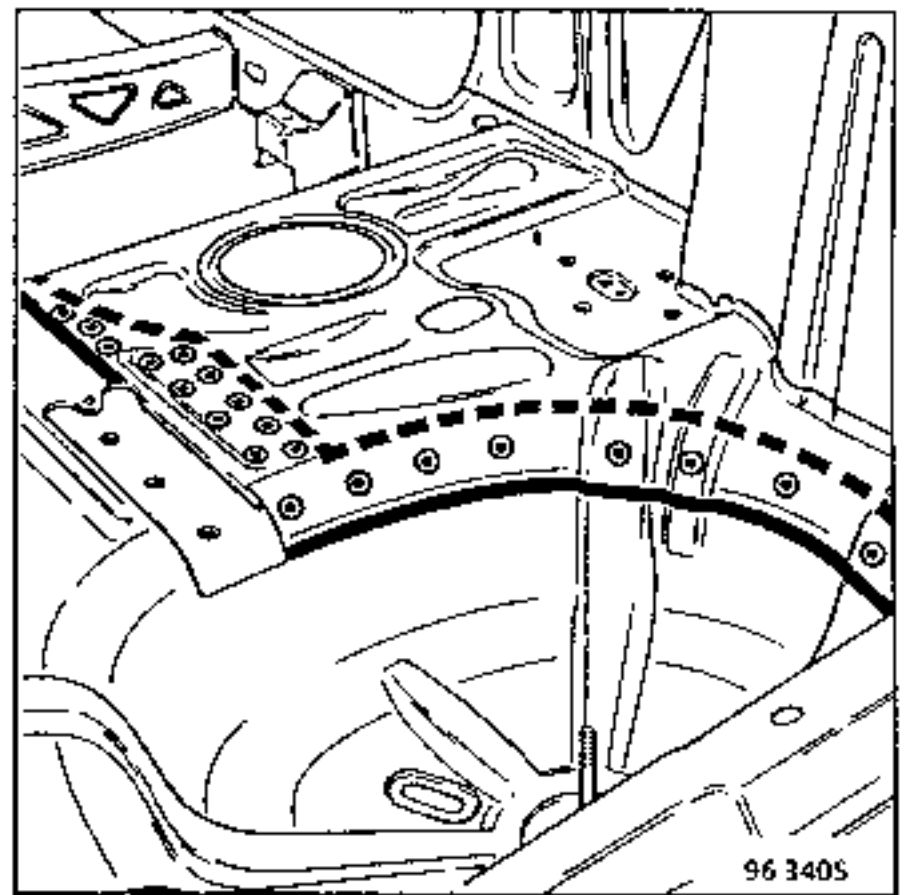
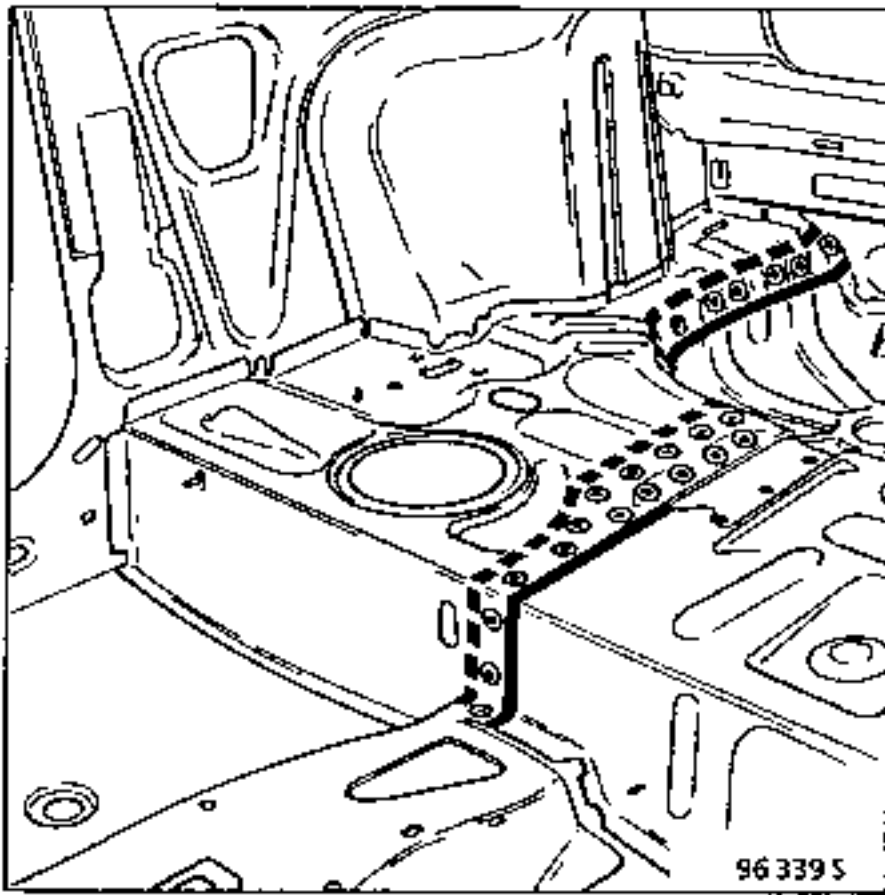
0,70

Dégrafage



1 350 mm

Soudure



INTRODUCTION

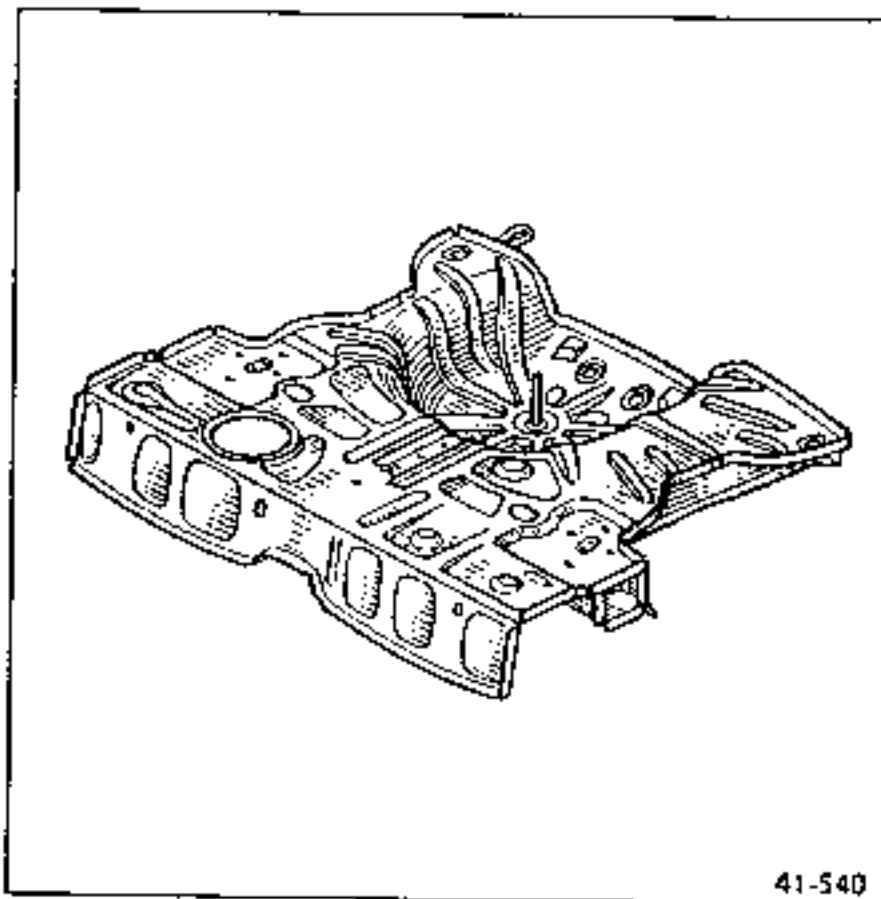
Opération complémentaire à jupe arrière en collision arrière.

Complémentaire à panneau d'aile avec doublage de custode et fermeture de bas de caisse partiel en collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

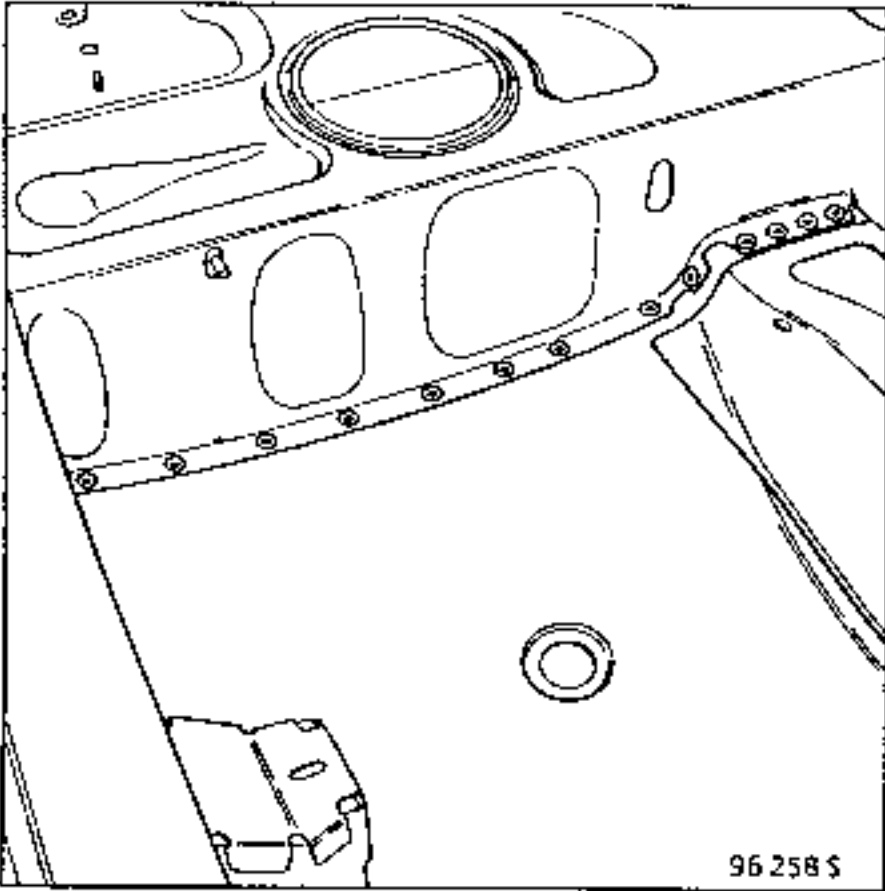
- Cadre longeron arrière (voir description **41-Q**)
- Plancher arrière (voir description **41-R**)



41-540

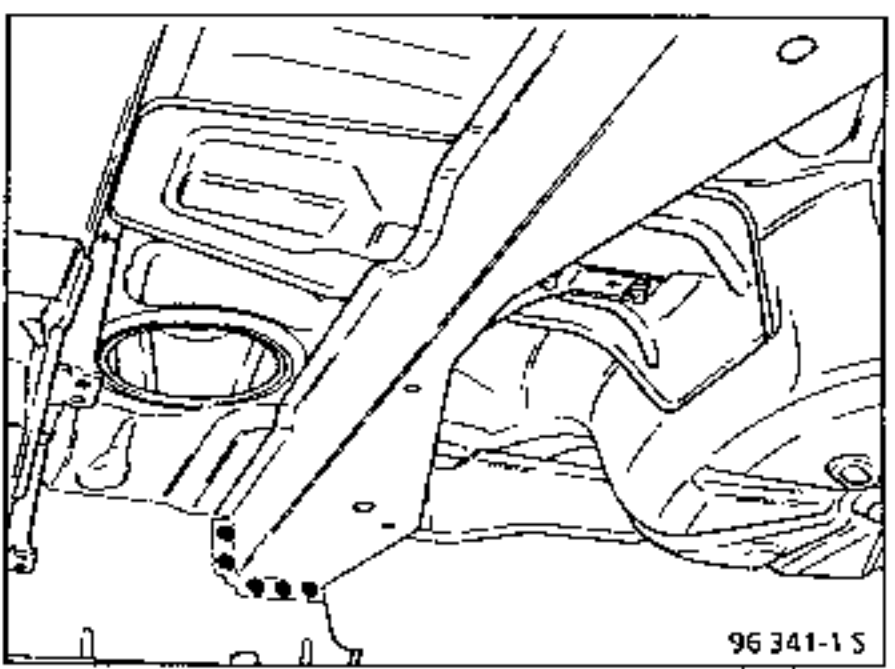
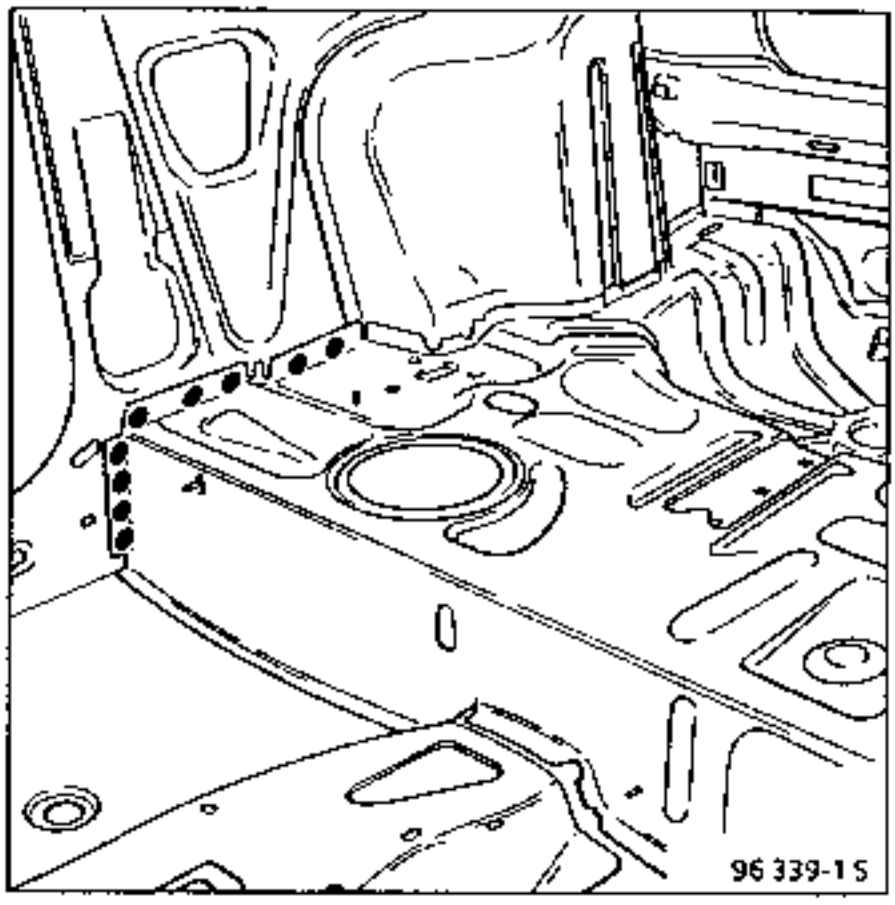
1 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Rappel : voir 41-J-5



2 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Rappel : voir 41-N-10 et 41-N-11

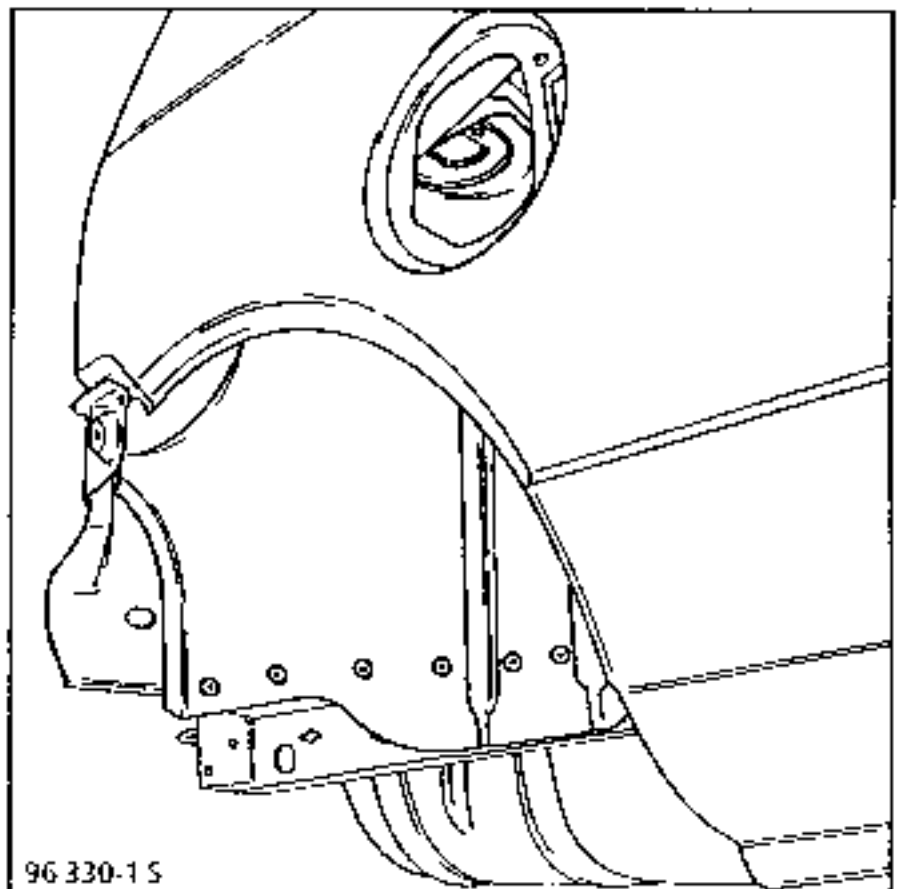
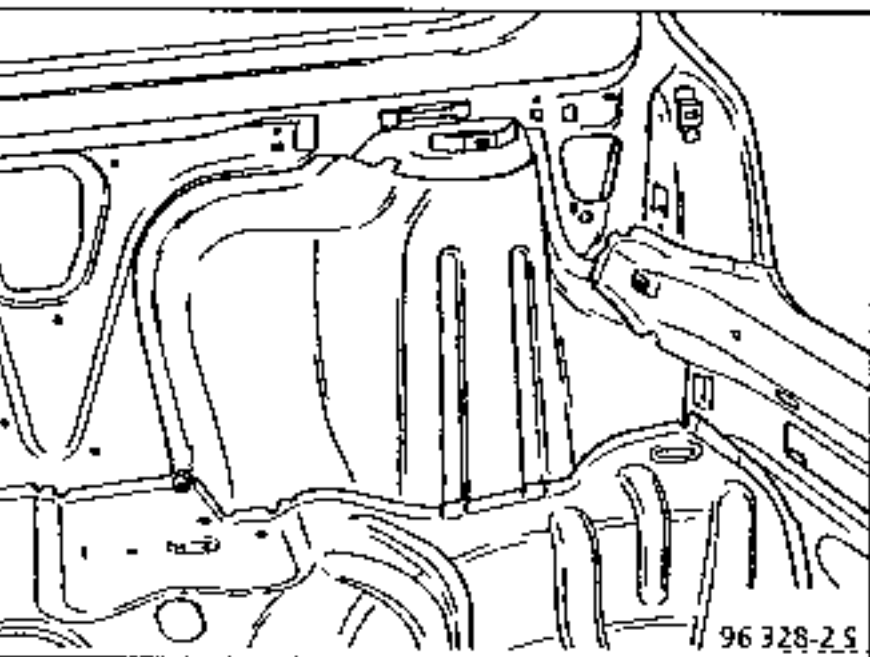
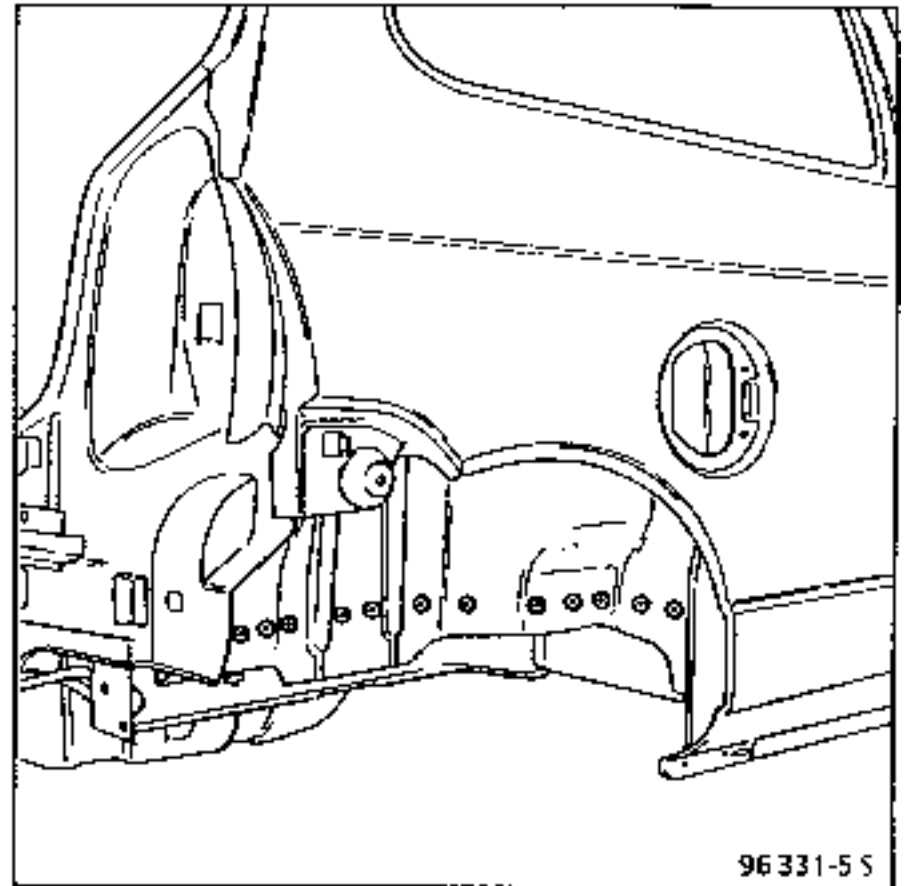
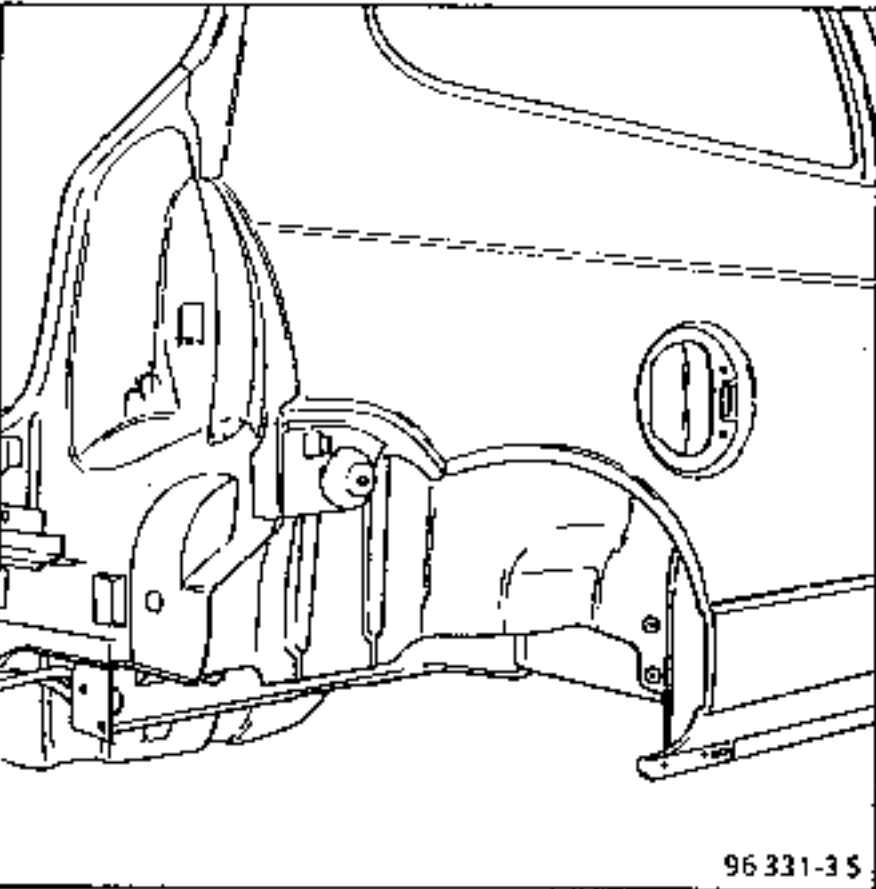


NOTA :

- Choc lateral : les points de soudure électriques sont à effectuer avant la repose du panneau d'aile.
- Choc arrière : ces points deviennent des points de bouchonnage

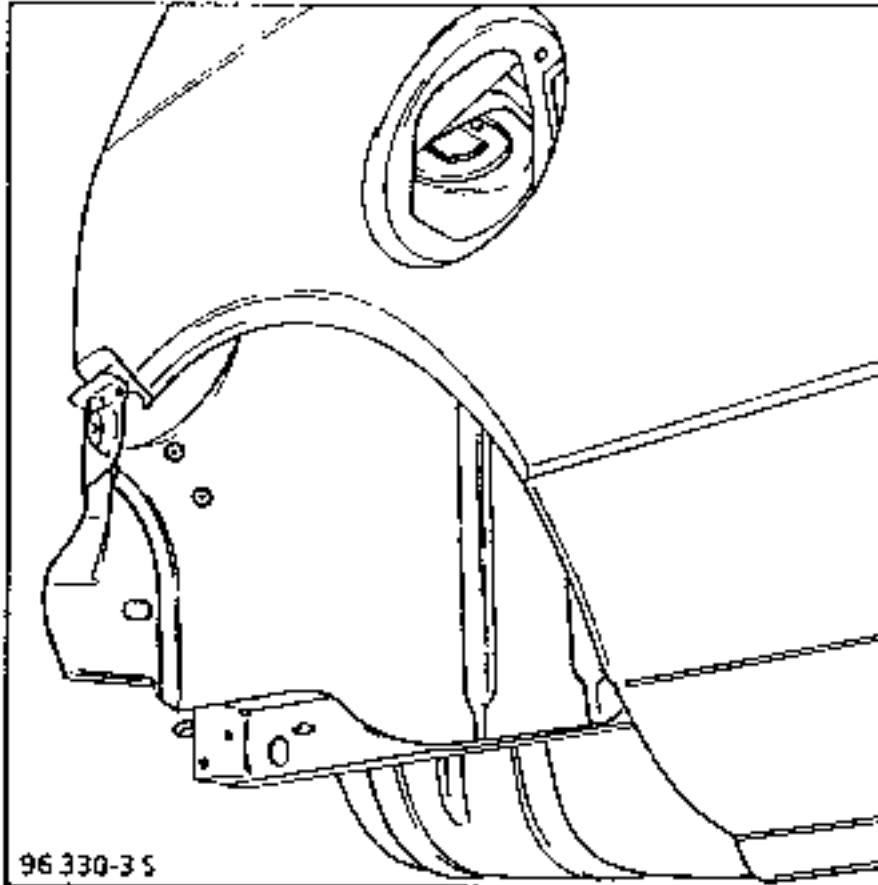
3 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE ARRIERE

Rappel : voir **44-E-3** et **44-E-4**



4 LIAISON AVEC JUPE ARRIÈRE

Rappel : voir **44-F-5**



INTRODUCTION

Opération élémentaire qui peut ne pas être liée à une collision mais à un remorquage.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce seule



41-541

1 LIAISON AVEC LONGERON ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

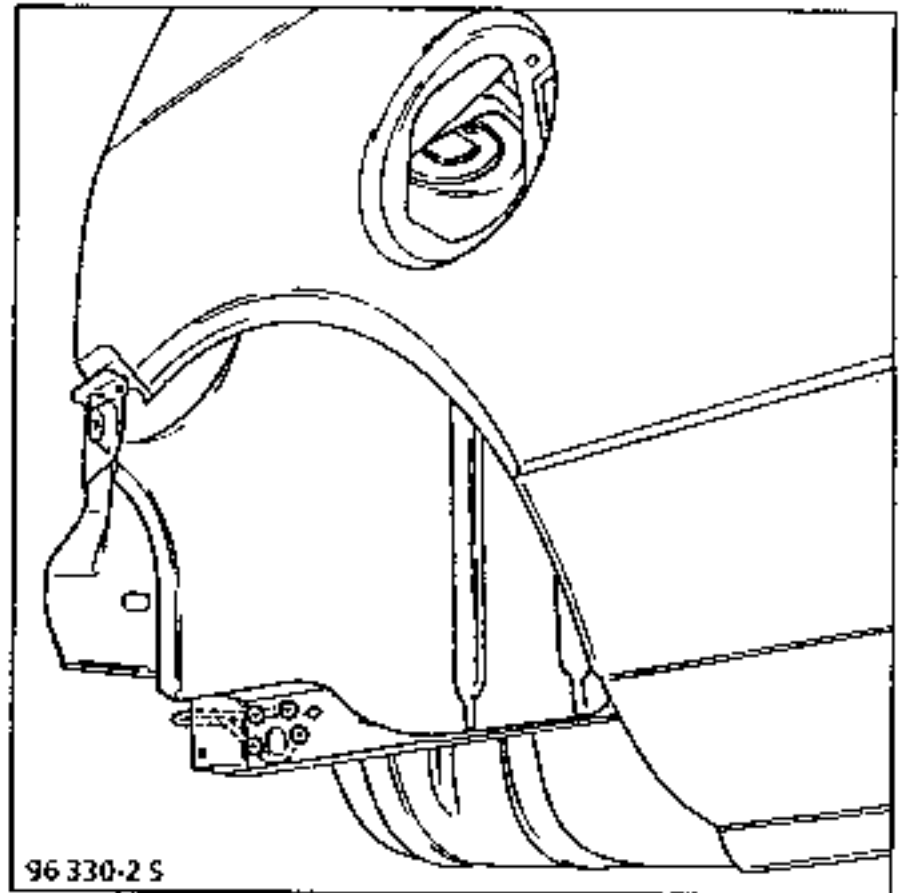
Anneau	Ø 8
Longeron	1,80

Dégrafage

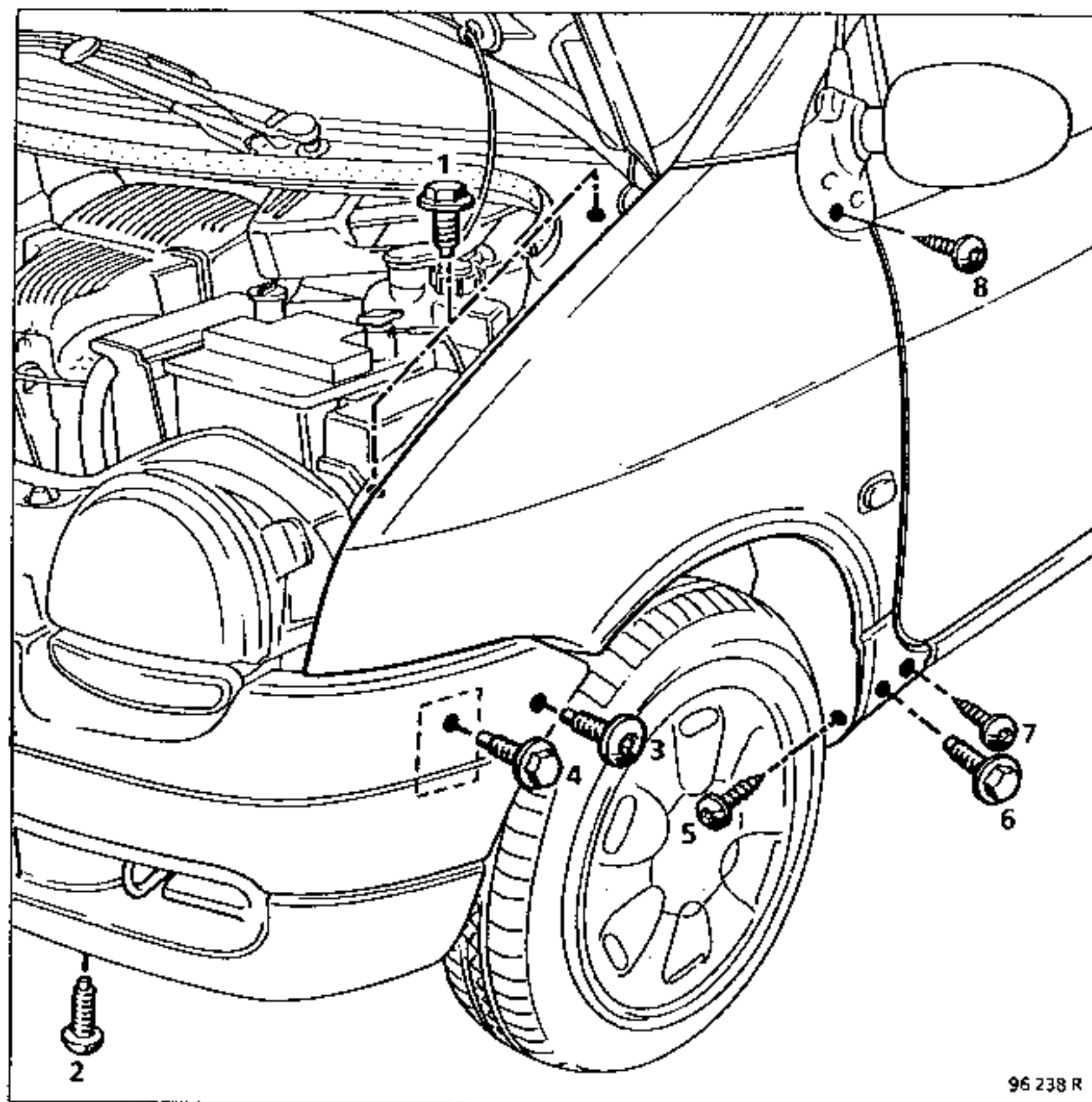


4 cordons MAG de 10 mm

Soudure



DEPOSE - REPOSE



96 238 R

Déposer :

- le rétroviseur,
- partiellement le bouclier en enlevant ses fixations latérales (2), (3),
- les fixations de l'aile (1), (4), (5), (6), (7), (8).

NOTA :

- | | |
|---------------|--|
| (1), (6) | vis à tôle Ø 6 avec tête 6 pans 10 mm |
| (4) | vis à pas mécanique Ø 8 x 125 avec tête 6 pans 13 mm |
| (2) | vis à pas mécanique Ø 6 x 100 avec tête Torx T20 |
| (3) | vis à pas mécanique Ø 8 x 125 avec tête Torx T30 |
| (5), (7), (8) | vis à tôle Ø 4,2 avec tête à empreinte Torx T20 |

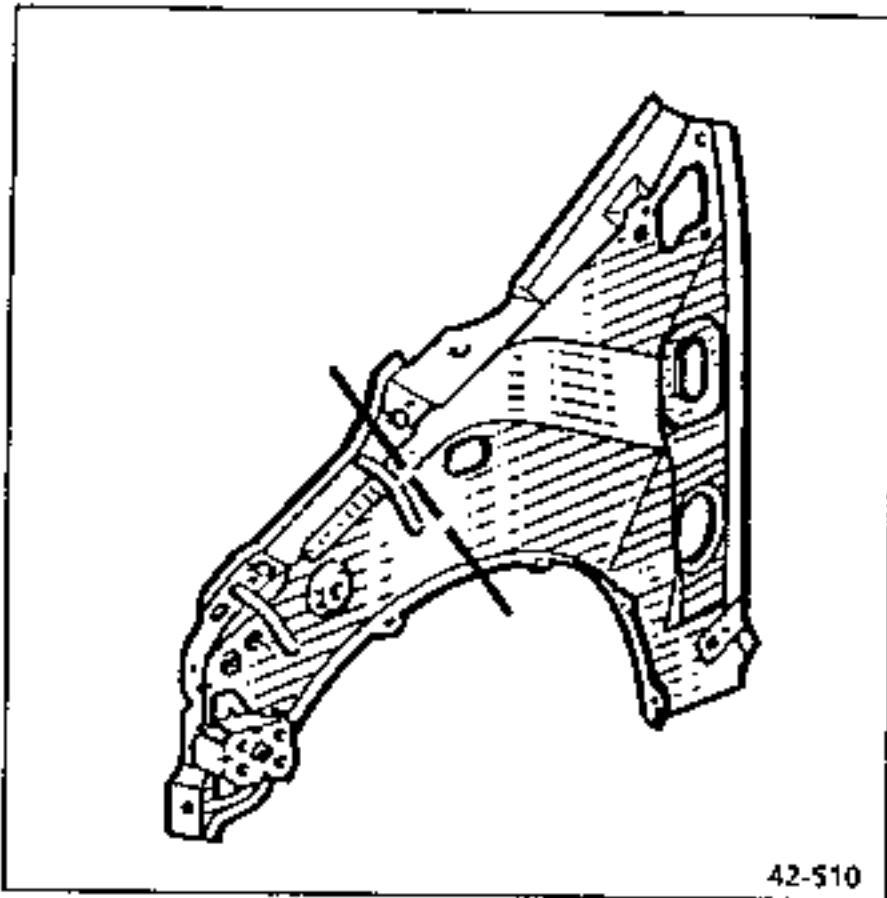
INTRODUCTION

La conception du véhicule est telle que le côté d'auvent et le doublage de pied avant sont en une seule pièce. Aussi, lors du remplacement de l'une de ces pièces, il sera nécessaire de procéder à une coupe de la pièce fournie par le M.P.R.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- renfort d'accrochage,
- pontet fixation d'aile,
- équerre fixation planche de bord,
- écrous soudés divers



1 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Epaisseur des tôles (mm)

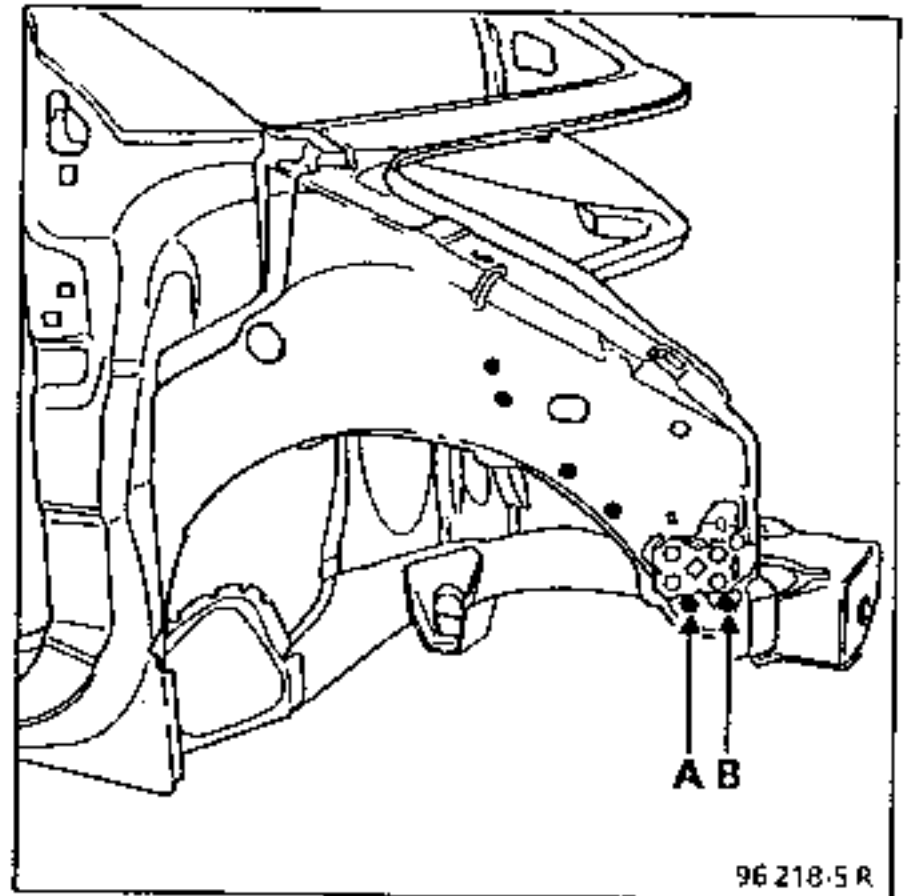
Côté d'auvent	0,70
Passage de roue	0,70
Pontet fixation aile	1,20

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,70
1 point sur 2 épaisseurs 1,2 + 0,7

Soudure




NOTA : en (A), 1 point en 3 épaisseurs (0,7 x 3),
en (B), 1 point en 3 épaisseurs
(0,7 x 2) + 1,2

2 LIAISON AVEC FERMETURE DE PASSAGE DE ROUE

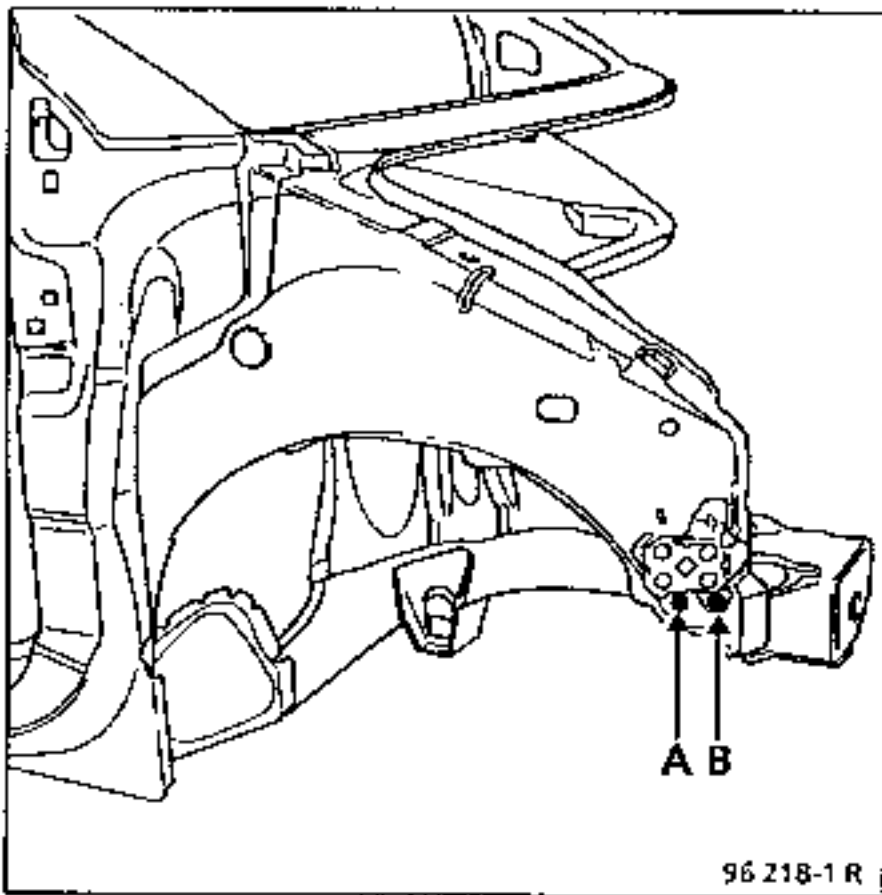
Epaisseur des tôles (mm)

Passage de roue	0,70
Côté d'auvent	0,70
Fermeture de passage de roue	0,70
Pontet fixation d'aile	1,20

Dégrafage

 1 point électrique sur épaisseur 0,70
1 point électrique sur 2 épaisseurs
1,20 + 0,70

Soudure



3 LIAISON AVEC CLOISON DE CHAUFFAGE

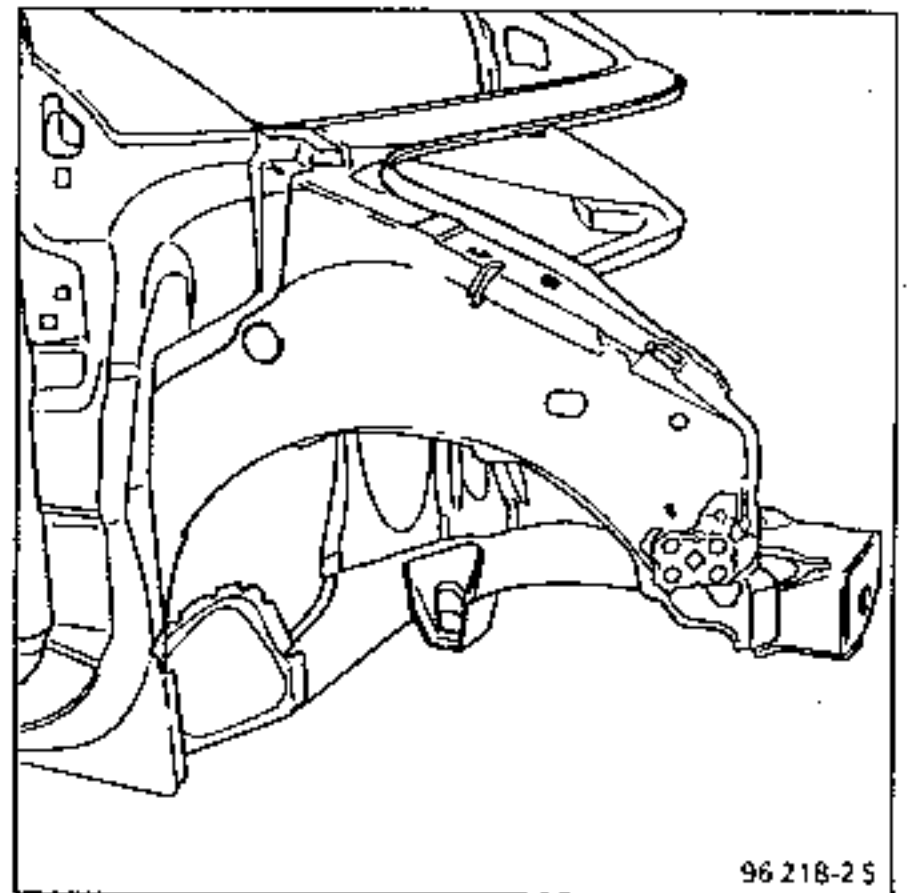
Epaisseur des tôles (mm)

Côté d'auvent	0,70
Cloison	0,70

Dégrafage

 1 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 3 épaisseurs (0,70 x 3)
en (B), 3 épaisseurs (0,70 x 2) + 1,20

4 LIAISON AVEC BAC A BATTERIE
(COTE GAUCHE SEULEMENT)

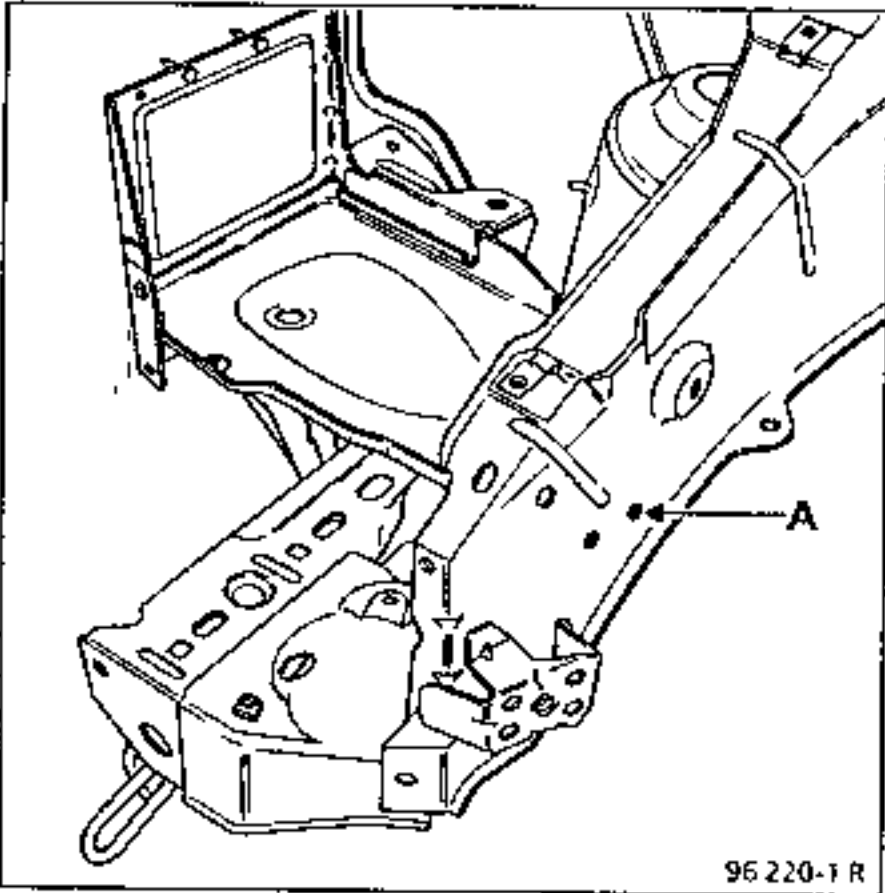
Épaisseur des tôles (mm)

Côté d'auvent	0,70
Bac à batterie	1,20
Passage de roue	0,70

Dégrafage



Soudure



NOTA : le point (A) est en trois épaisseurs.

5 COUPE PARTIELLE

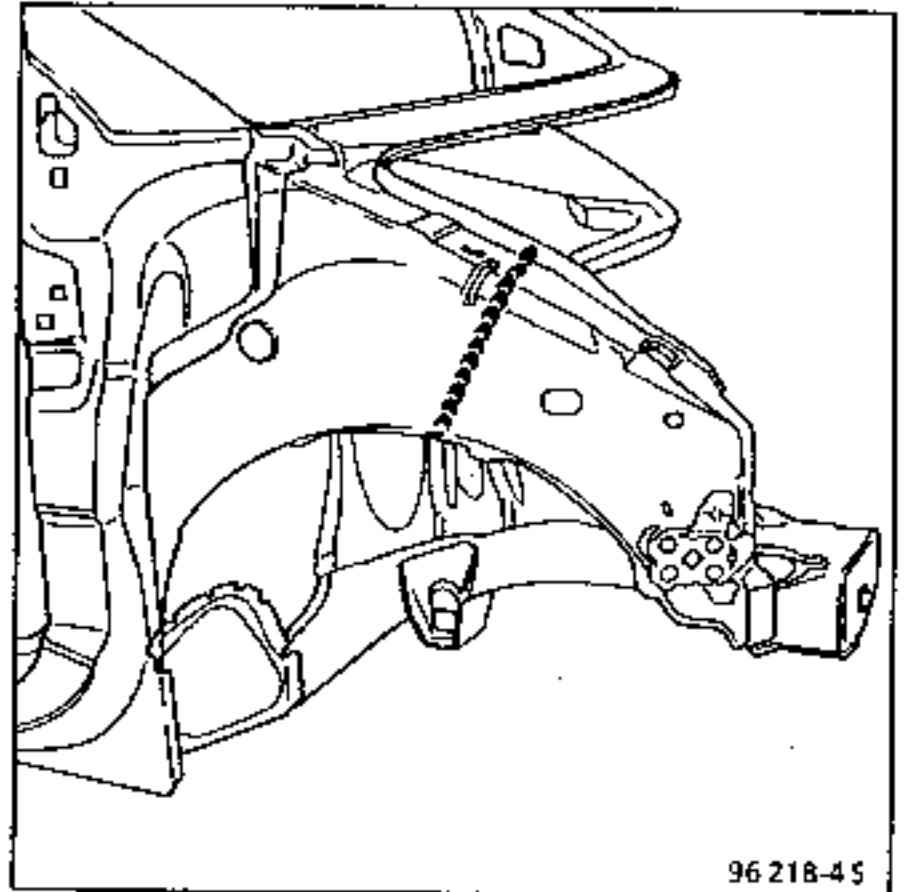
Épaisseur des tôles (mm)

Côté d'auvent	0,70
---------------	------

Dégrafage



Soudure



INTRODUCTION

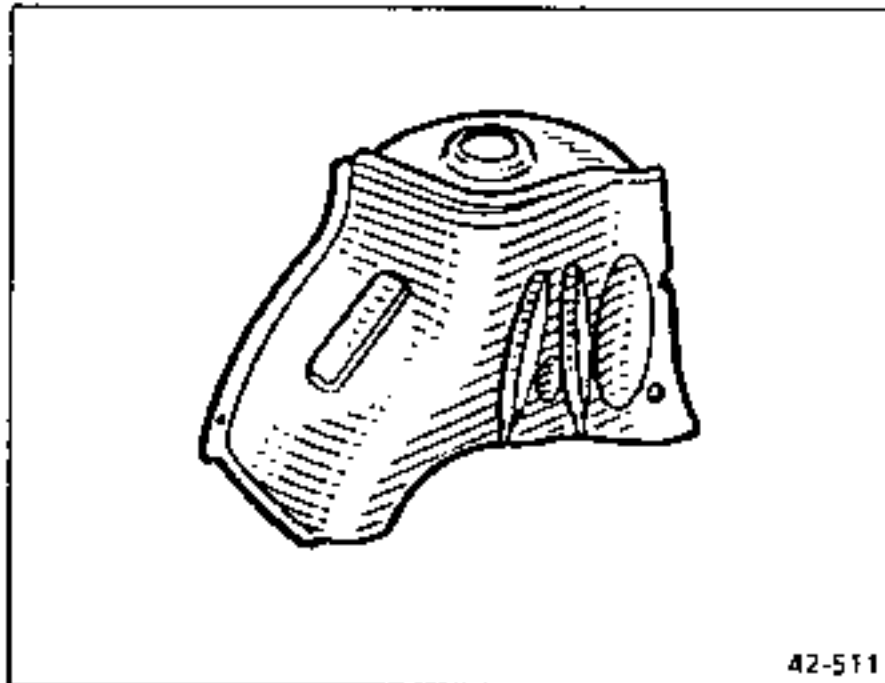
Opération complémentaire au remplacement :

- d'un côté d'auvent en choc avant,
- d'un doublage de pied en choc latéral,

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- passage de roue,
- coupelle d'amortisseur,
- goujons soudés.



42-511

1 LIAISON AVEC FERMETURE DE PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

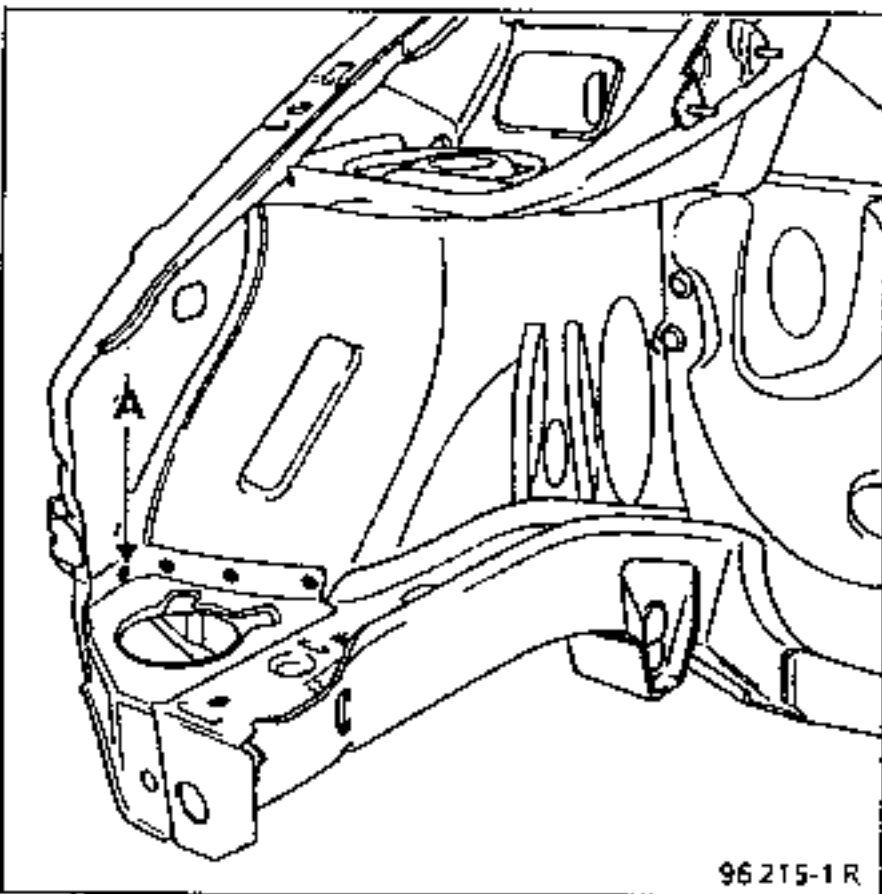
Passage de roue	0,70
Fermeture	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 0,70,
1 point sur 2 épaisseurs 0,70

Soudure



NOTA : le point (A) est en trois épaisseurs.

2 LIAISON AVEC LONGERON

Épaisseur des tôles (mm)

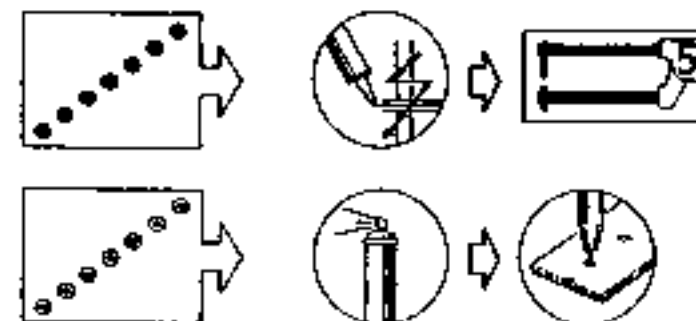
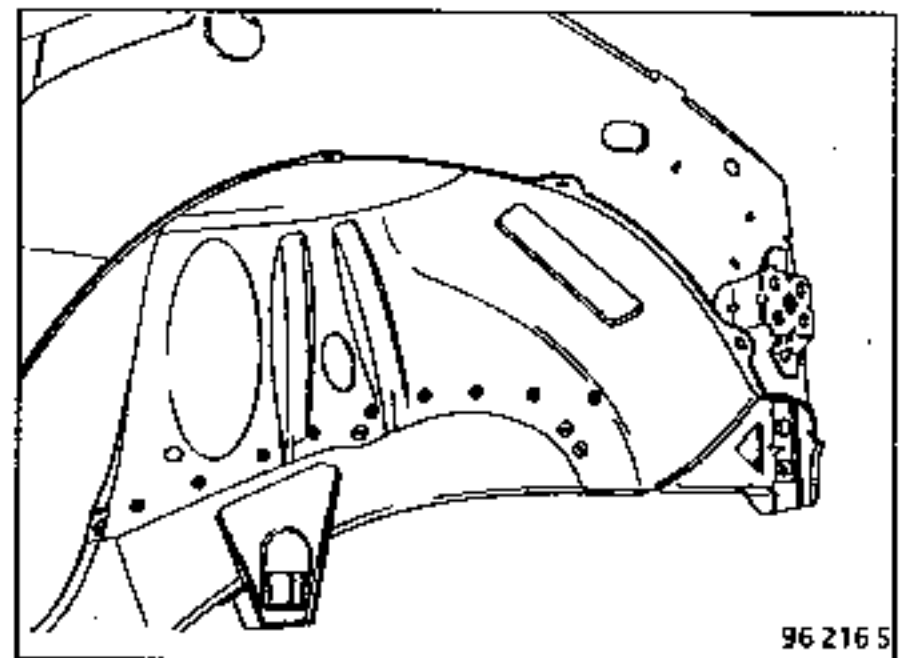
Passage de roue	0,70
Longeron	1,20
Fermeture de longeron	0,70

Dégrafage



13 points électriques sur épaisseur 0,70

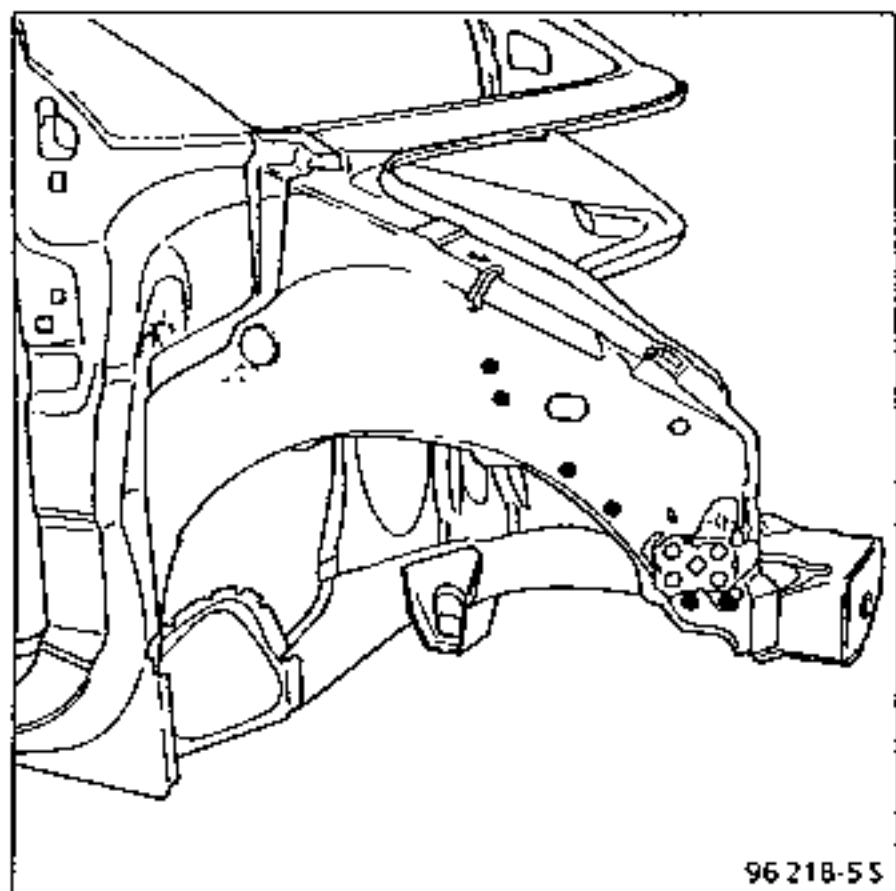
Soudure



NOTA : tous les points électriques sont en trois épaisseurs.

3 LIAISON AVEC COTE D'AUVANT (DOUBLAGE DE PIED)

Rappel : voir **42-B-1**



4 LIAISON AVEC TABLIER

Epaisseur des tôles (mm)

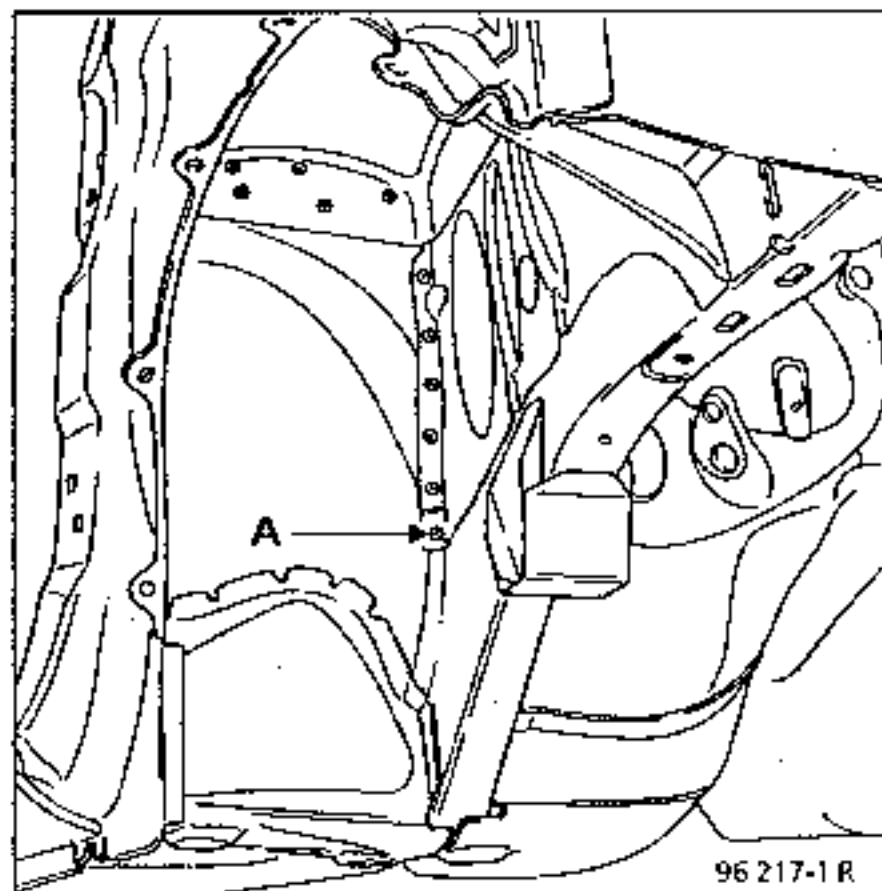
Passage de roue	0,70
Coupelle d'amortiseur	2,00
Tablier	0,70
Longeron	1,20

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 2,00
6 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 3 épaisseurs.

5 LIAISON AVEC BAC A BATTERIE
(COTE GAUCHE SEULEMENT)

Épaisseur des tôles (mm)

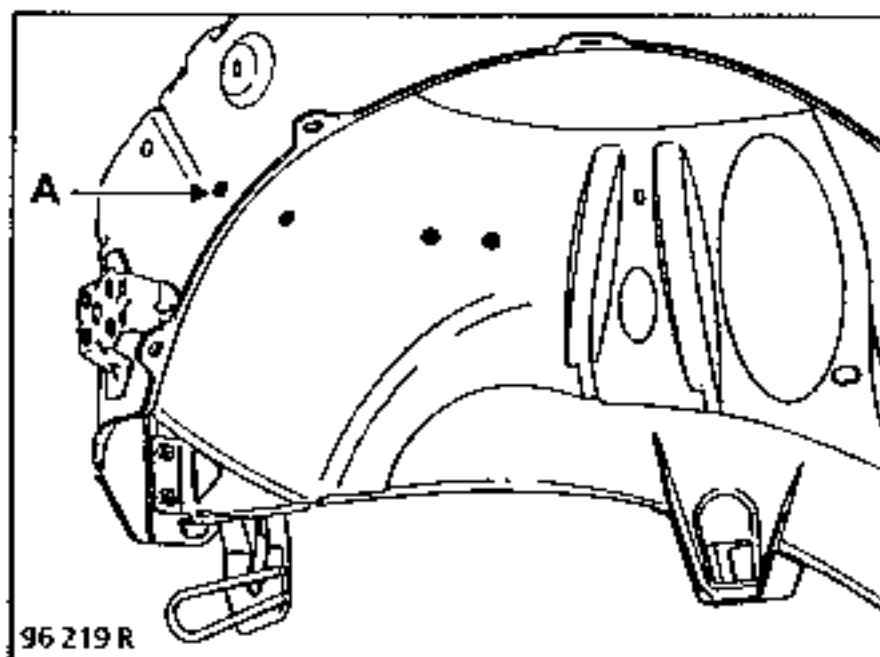
Bac à batterie	1,20
Passage de roue	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 0,70
1 point sur 2 épaisseurs 0,70 x 2

Soudure



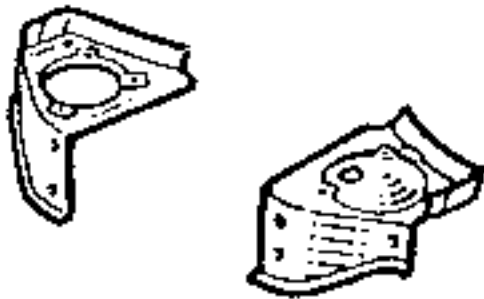
NOTA : en (A), 1 point en 3 épaisseurs.

INTRODUCTION

Opération complémentaire au remplacement du côté d'auvent (doublage de pied)

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée avec écrous soudés.



42-512

1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT (DOUBLAGE DE PIED)

Epaisseur des tôles (mm)

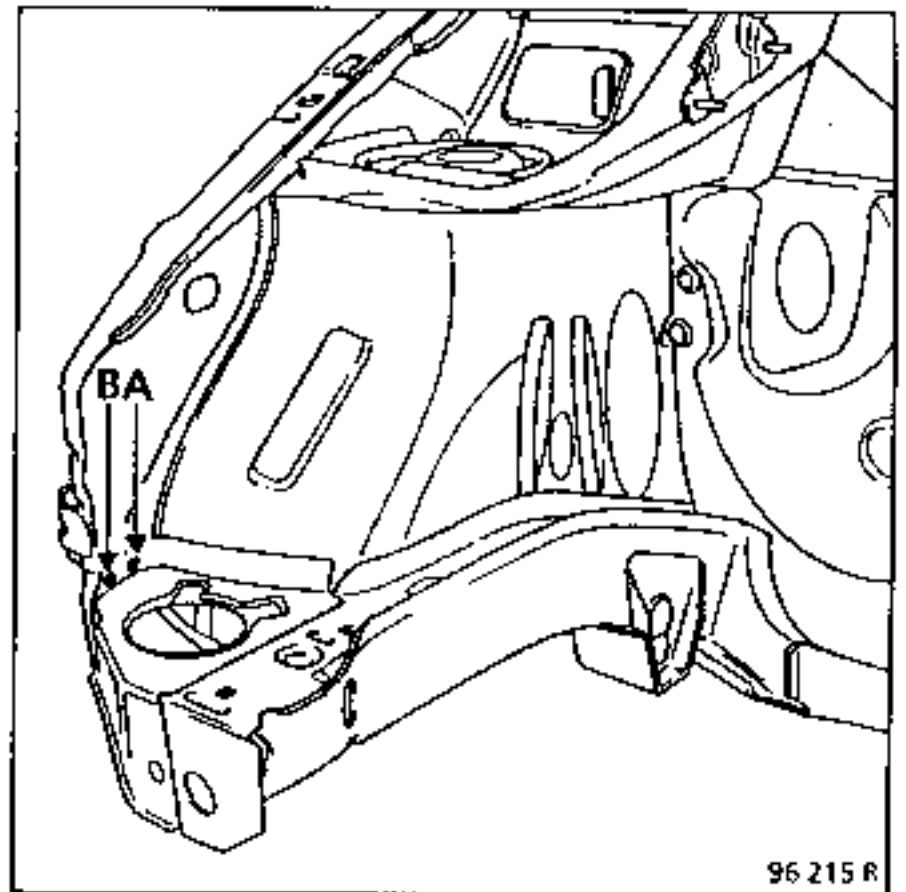
Fermeture de passage de roue	0,70
Côté d'auvent	0,70
Pontet de fixation d'aile	1,20
Passage de roue	0,70

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



96 215 R



NOTA :

En (A), 3 épaisseurs 1,20 + (0,70 x 2),
En (B), 3 épaisseurs 0,70 x 3

2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

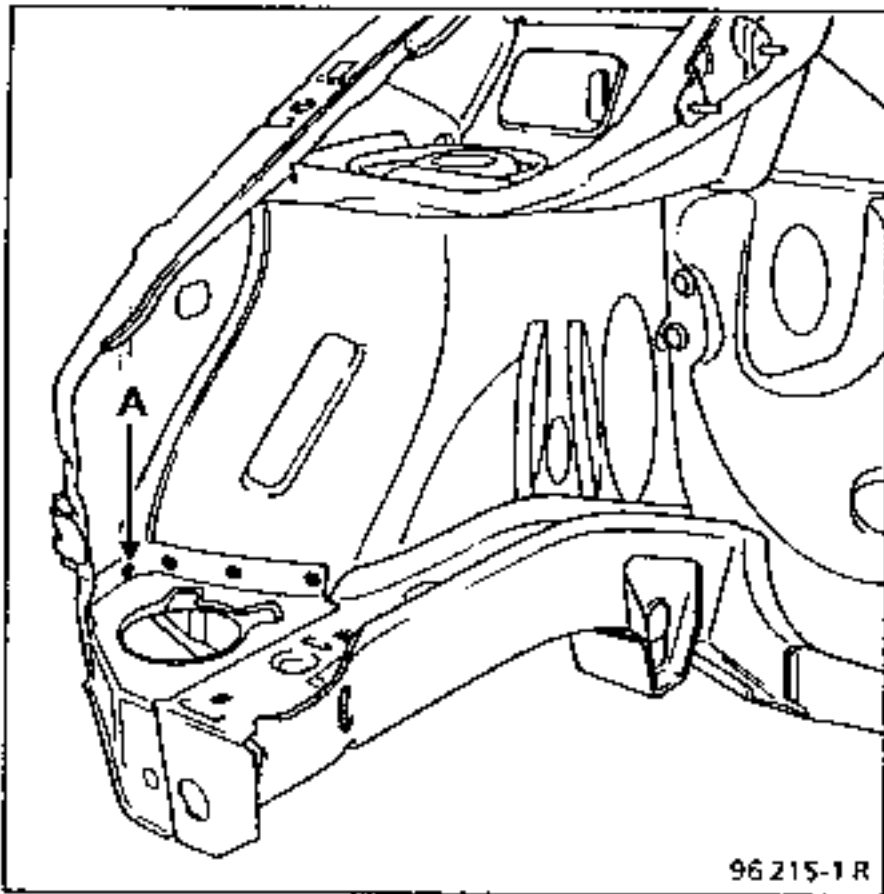
Fermeture	0,70
Passage de roue	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 0,70

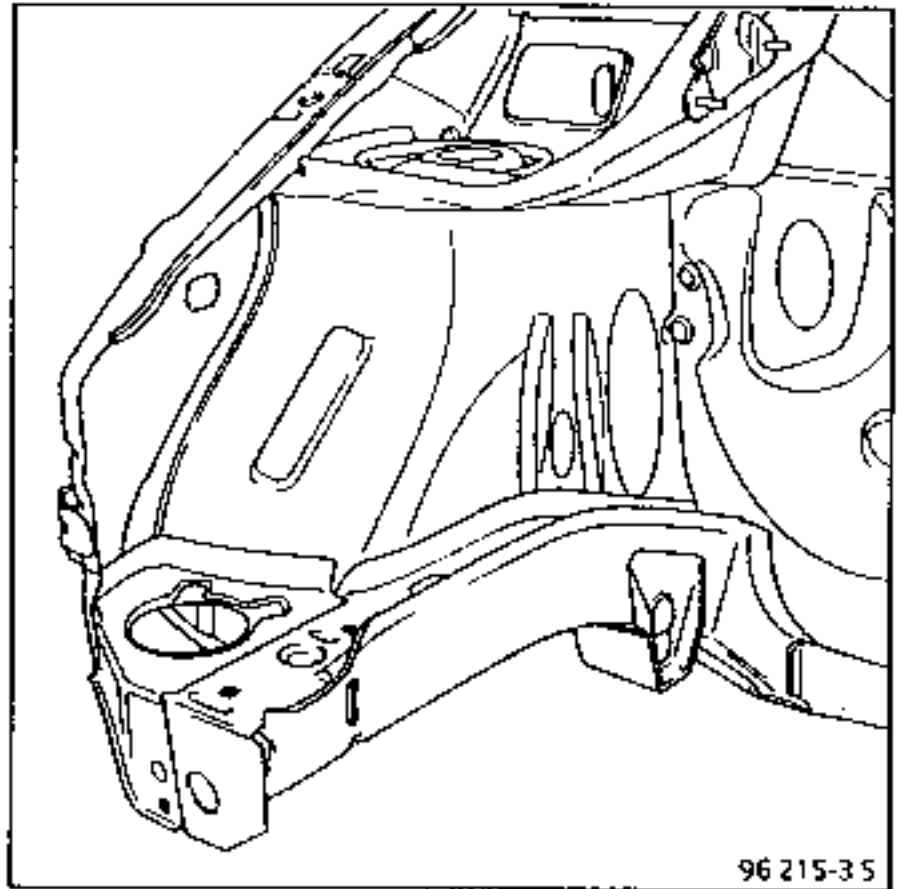
Soudure



NOTA :
En (A), 1 point en 3 épaisseurs 0,70 x 3

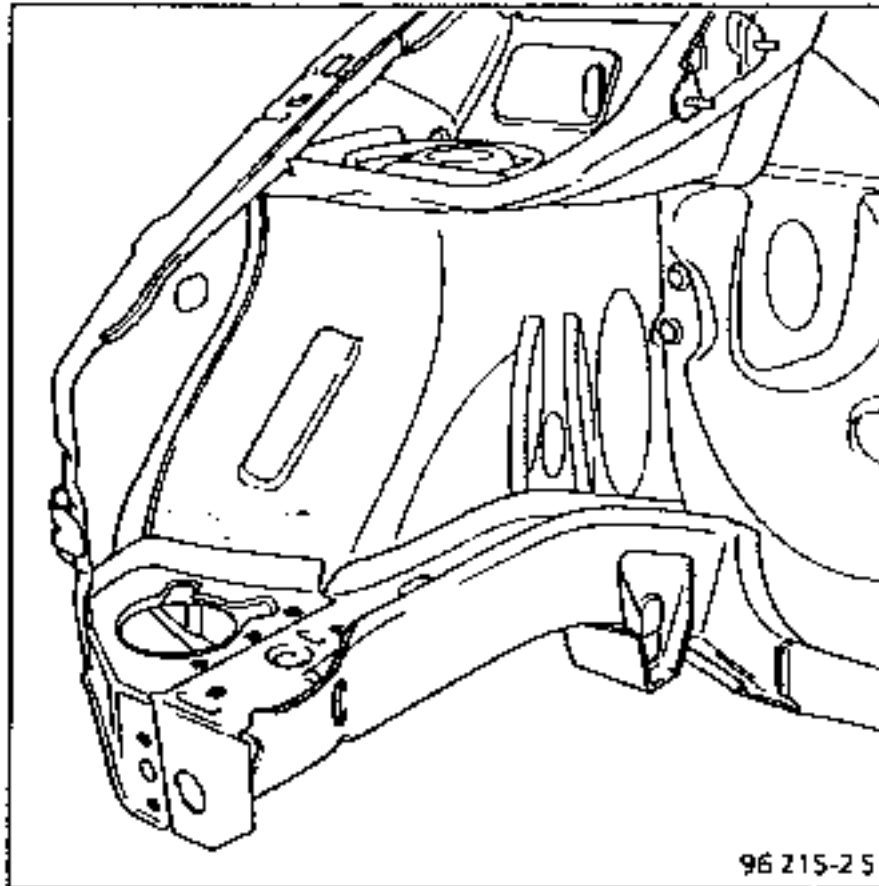
3 LIAISON AVEC FERMETURE DE LONGERON

Rappel : voir 41-B-1



4 LIAISON AVEC LONGERON

Rappel : voir **41-C-1**



INTRODUCTION

Opération complémentaire à :

- demi-bloc pour collision avant,
- pied avant avec doublage pour collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée avec support bobine et goujons soudés.



42-513

1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE PIED (COTE D'AUVENT)

Epaisseur des tôles (mm)

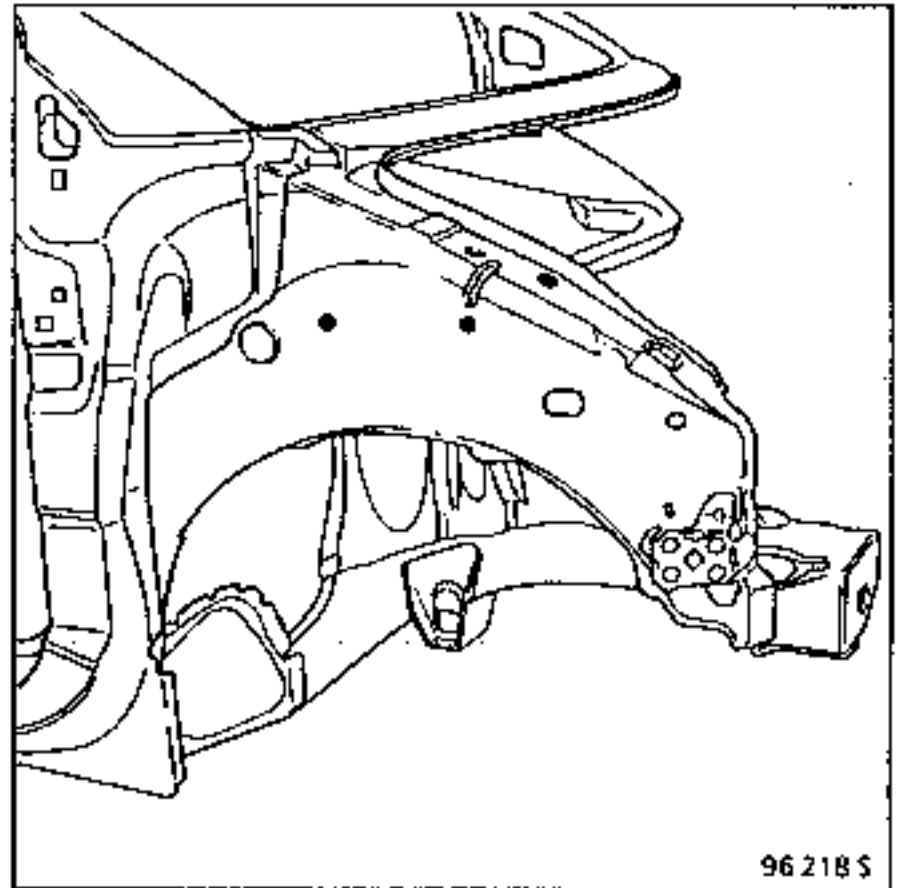
Doublage de pied	0,70
Cloison	0,70

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



96 218 S



2 LIAISON AVEC TABLIER

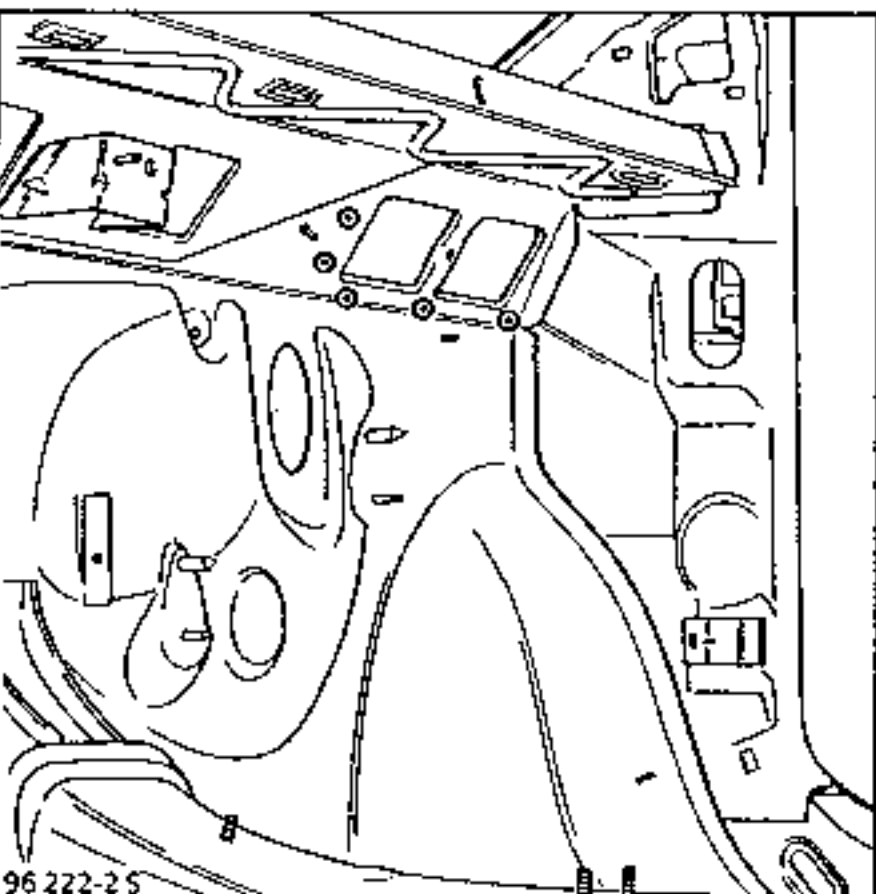
Epaisseur des tôles (mm)

Tablier	0,70
Cloison	0,70

Dégrafage



Soudure



3 LIAISON AVEC FERMETURE DE TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE

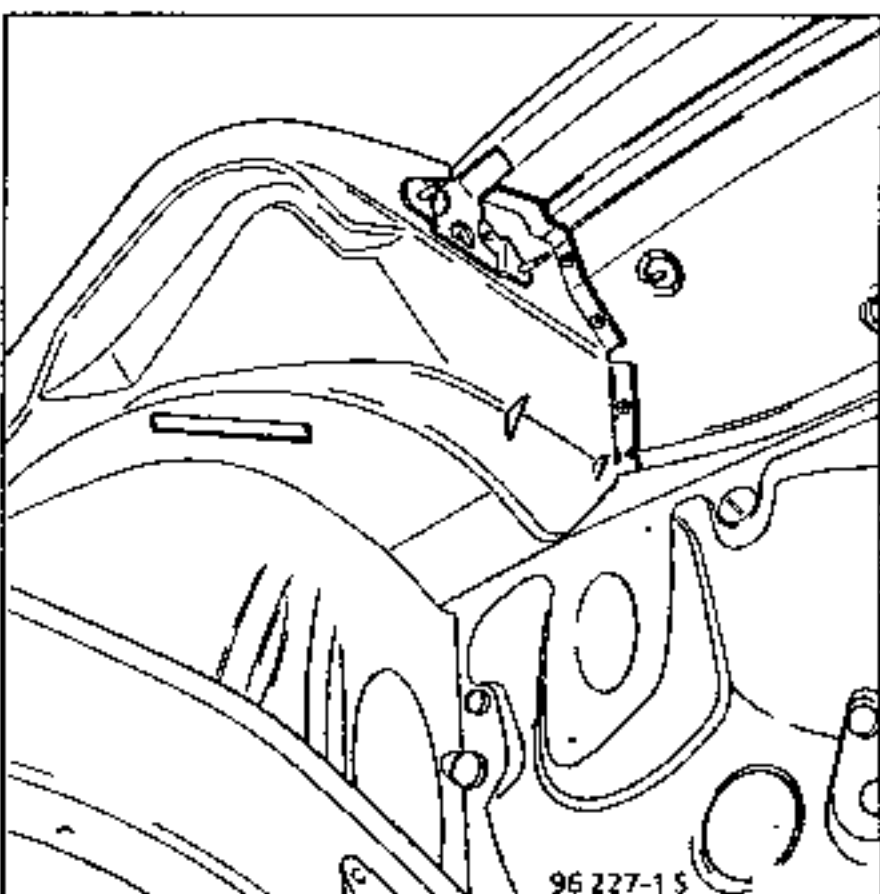
Epaisseur des tôles (mm)

Fermeture	0,70
Cloison	0,70

Dégrafage



Soudure



4 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE

Épaisseur des tôles (mm)

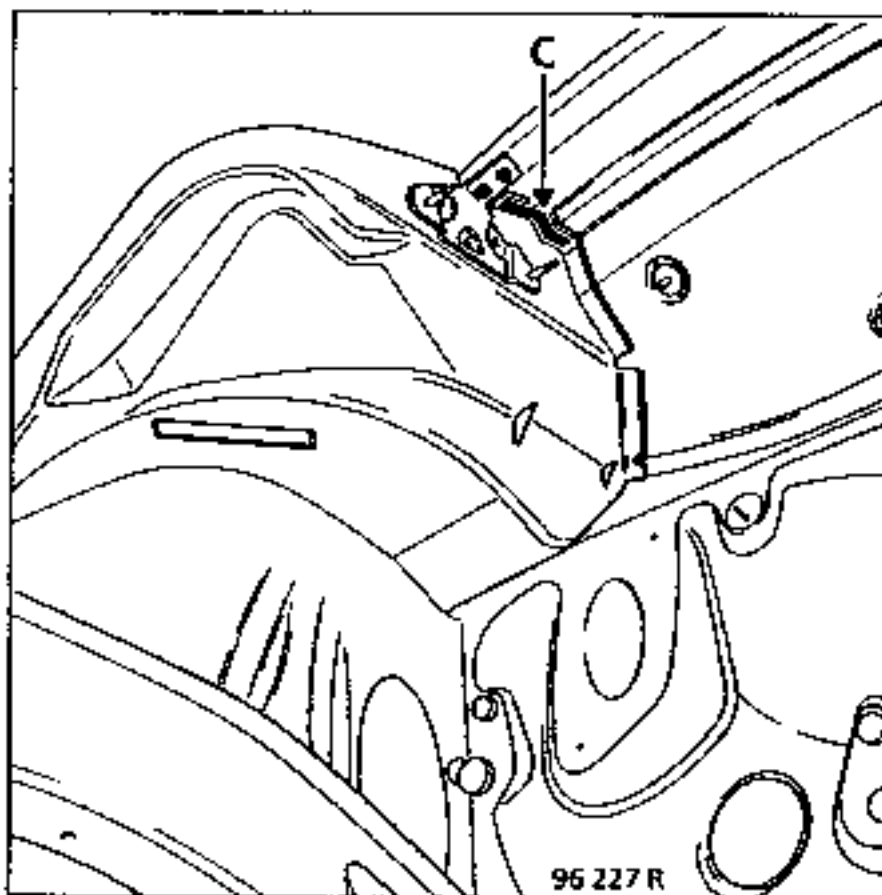
Traverse	0,70
Cloison	0,70
SDuport bobine	1,00

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 1,00

Soudure



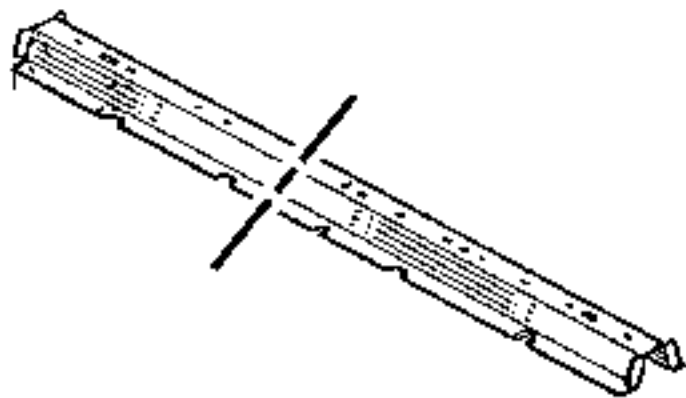
NOTA : en (C), effectuer un cordon de mastic.
Colle sur L = 100 mm.

INTRODUCTION

Opération complémentaire à :
- pied avant pour collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée avec entretoises de fixation
colonne



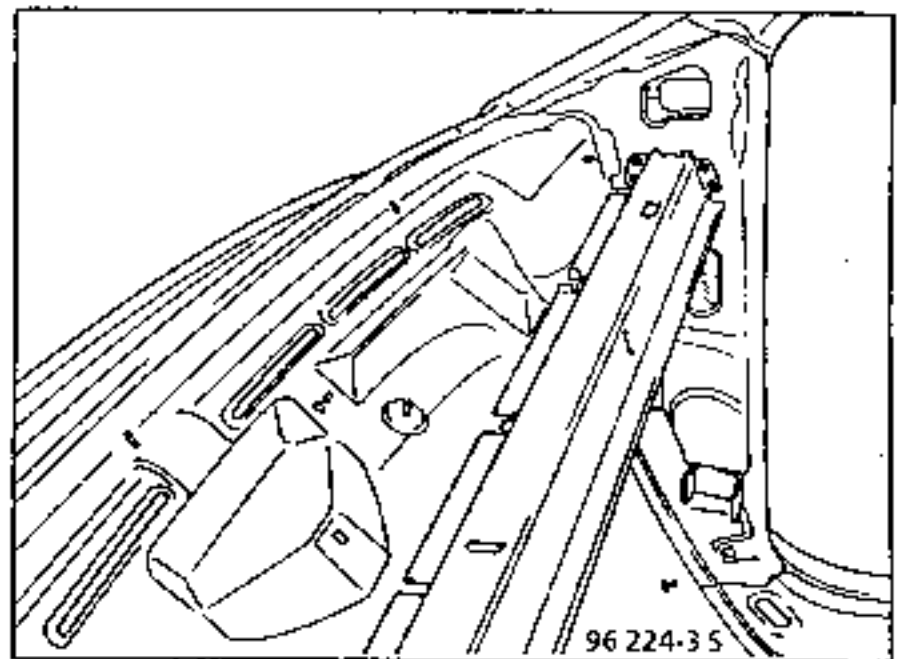
42-514

1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT DOUBLAGE DE PIED**Epaisseur des tôles (mm)**

Traverse	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage

4 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure

NOTA : ces points sont à effectuer avant la repose
du pied avant.

2 LIAISON AVEC TABLIER PARTIE SUPERIEURE

Epaisseur des tôles (mm)

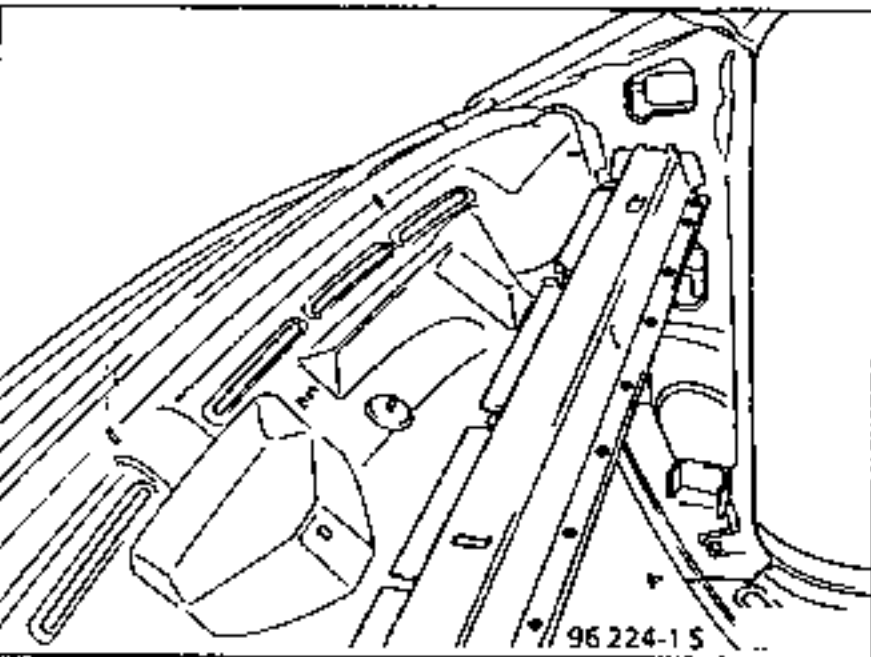
Traverse	0,70
Tablier	0,90

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure

**3** LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE PARTIE AVANT

Epaisseur des tôles (mm)

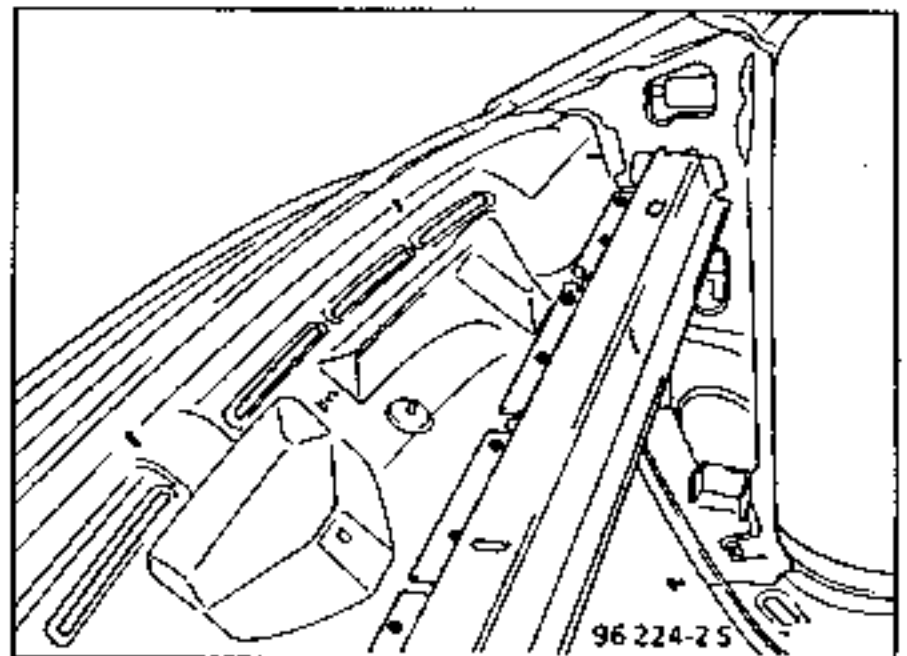
Traverse arrière	0,70
Traverse avant	0,70
Partie supérieure de tablier	0,90

Dégrafage



6 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure

**NOTA :** tous ces points sont en trois épaisseurs :

- traverse partie avant,
- traverse partie arrière,
- partie supérieure de tablier.

4 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

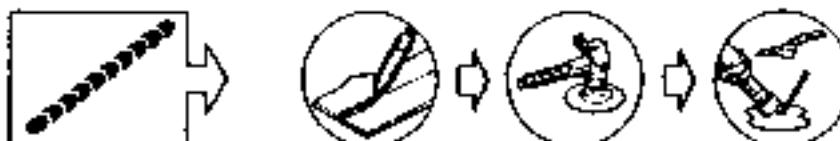
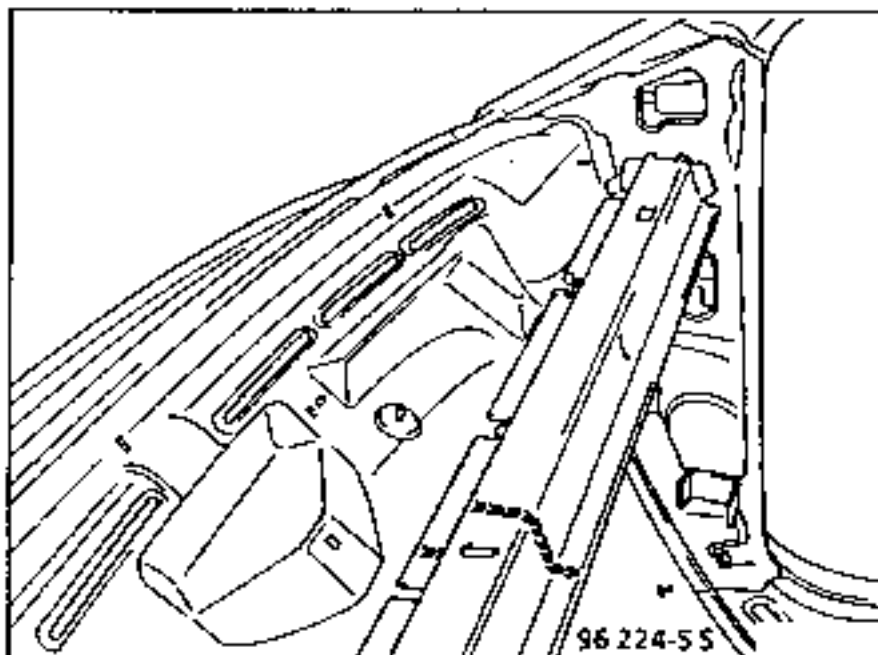
Traverse arrière 0,70

Dégrafage



150 mm

Soudure

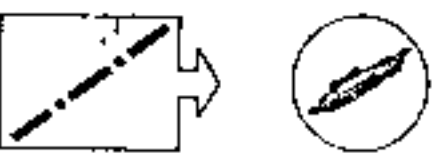
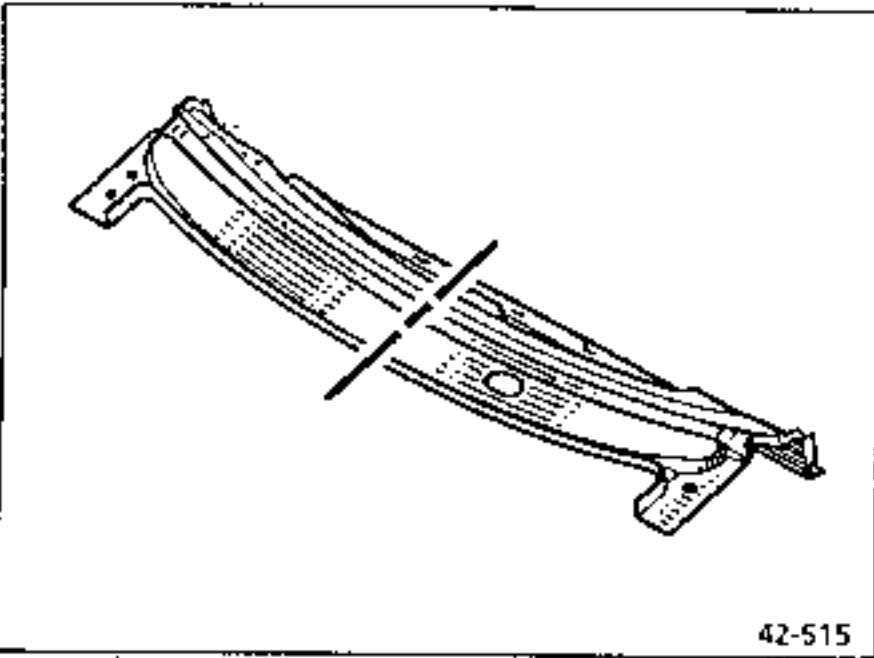


INTRODUCTION

Opération complémentaire à pied avant en collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

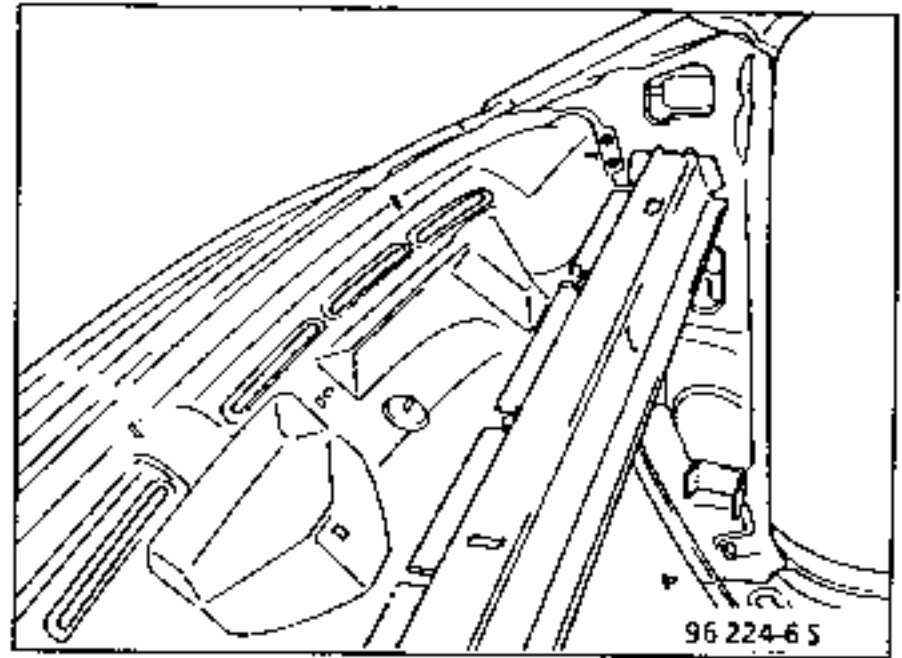
Pièce assemblée comprenant :
2 plaquettes d'articulation de capot avant, avec écrous et goujons soudés.

**1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT DOUBLAGE DE PIED****Épaisseur des tôles (mm)**

Traverse partie avant	0,70
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage

2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure

NOTA : ces points sont à effectuer avant la repose du pied avant.

2 LIAISON AVEC PIED AVANT**Épaisseur des tôles (mm)**

Pied avant	0,70
Traverse avant de baie	0,70
Côté d'auvent	0,70

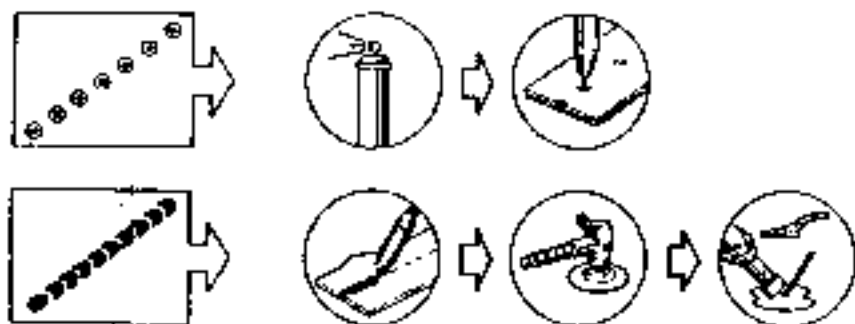
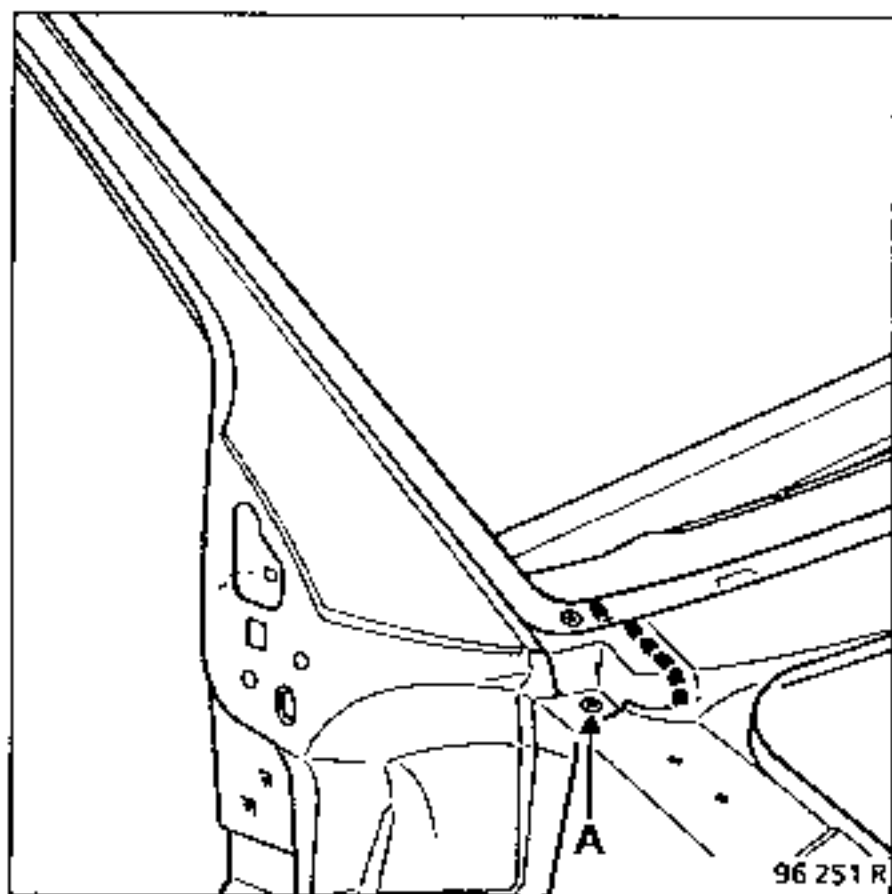
Dégrafage

Débraser 100 mm



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), bouchonner sur 2 épaisseurs
0,70 x 2

3 LIAISON AVEC FERMETURE DE TRAVERSE INFÉRIEURE DE BAIE

Épaisseur des tôles (mm)

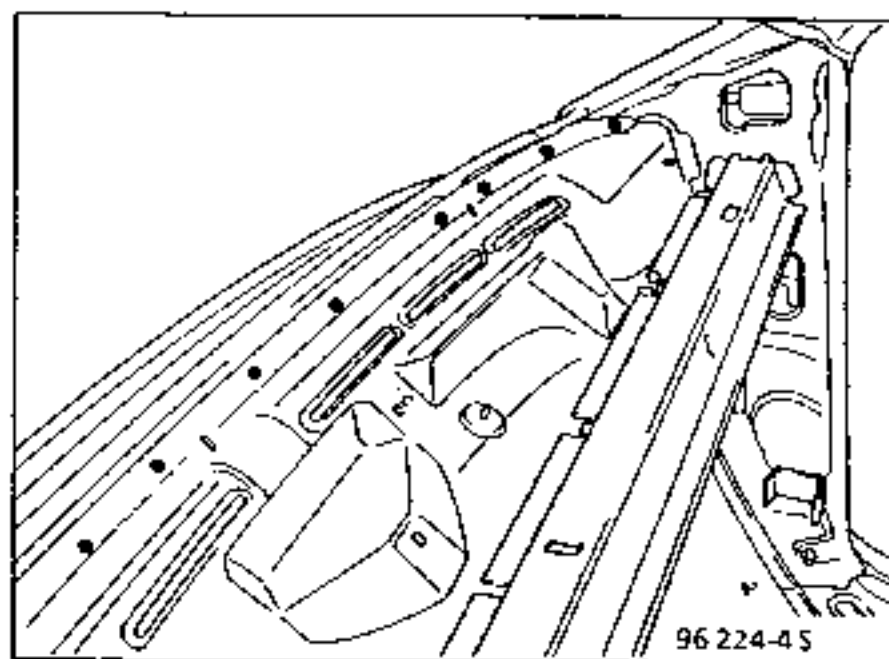
Traverse	0,70
Fermeture	0,90

Dégrafage



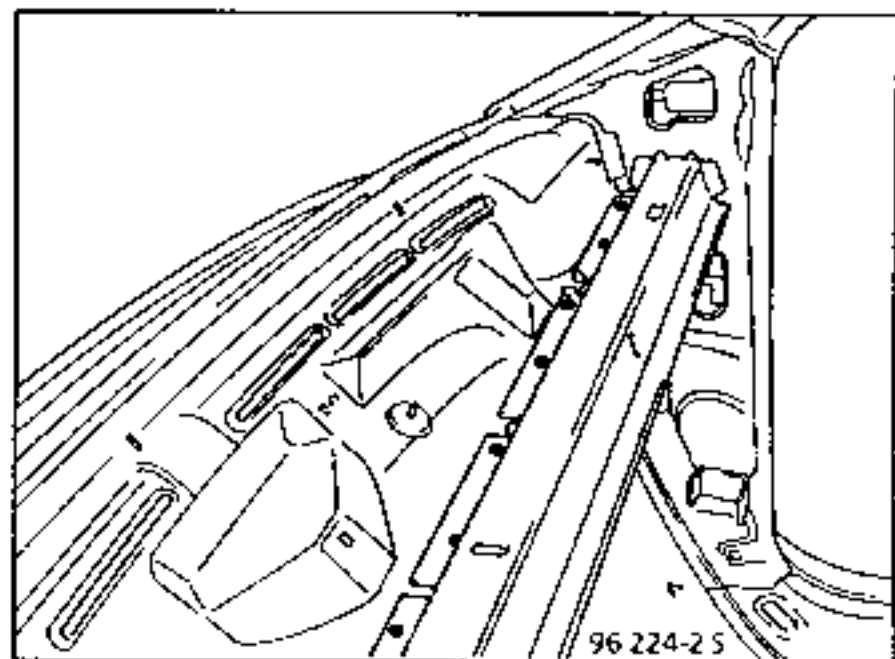
6 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



4 LIAISON AVEC PARTIE ARRIERE

Rappel : voir 42-F-3



NOTA : points en 3 épaisseurs :

- traverse inférieure de baie avant
- traverse inférieure de baie arrière
- partie supérieure de tablier

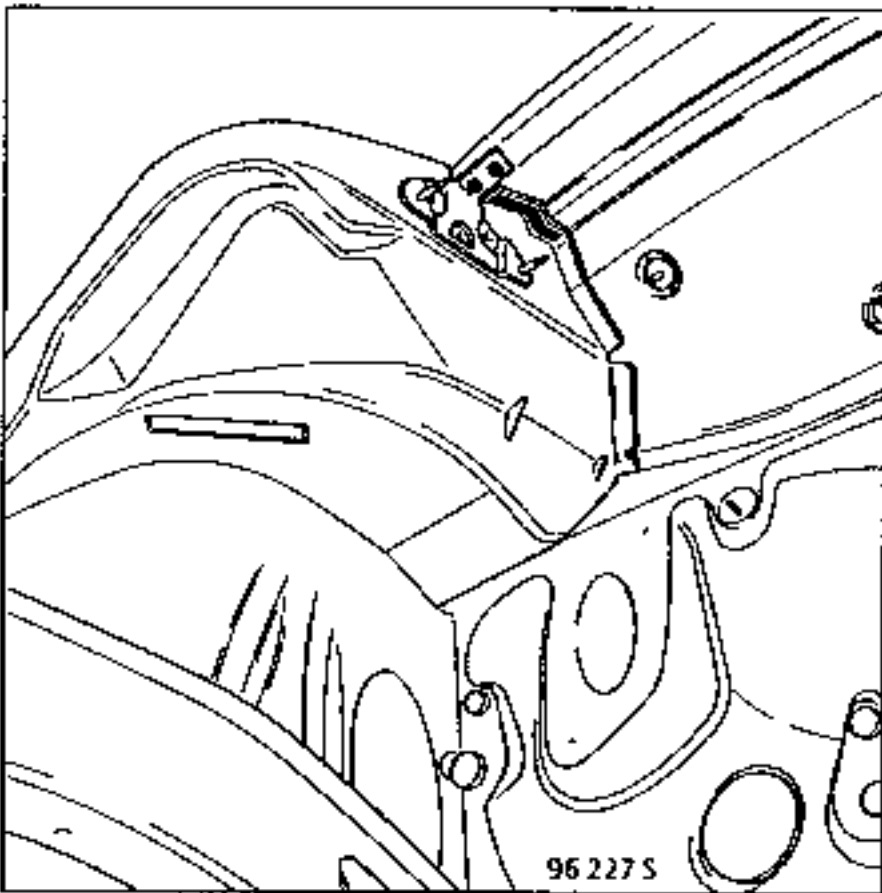
Ces points ne sont accessibles qu'après avoir déposé la partie arrière.

5 LIAISON AVEC PARTIE SUPERIEURE DE TABLIER

NOTA : même liaison que ci-dessus en trois épaisseurs.

6 LIAISON AVEC CLOISON DE CHAUFFAGE

Rappel : voir 42-E-4



7 COUPE PARTIELLE

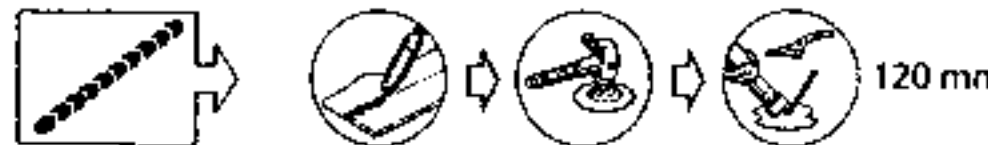
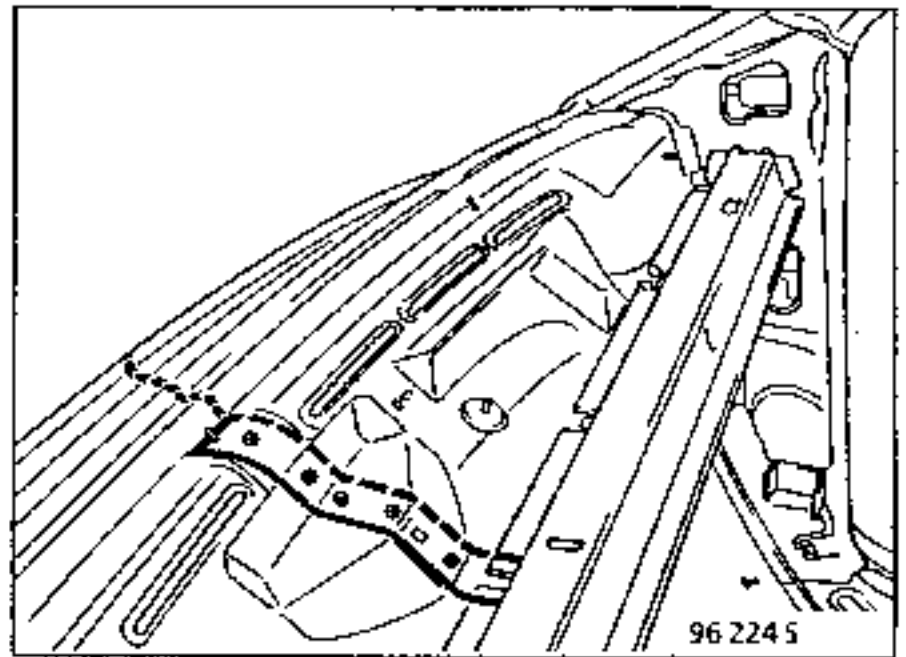
Epaisseur des tôles (mm)

Traverse 0,70

Dégrafage



Soudure



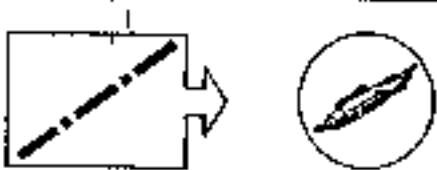
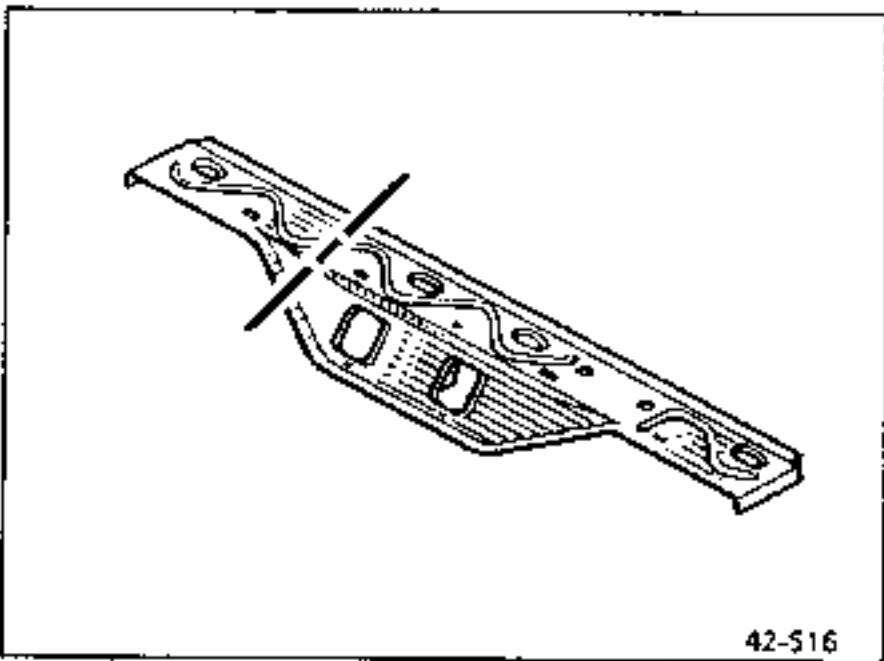
INTRODUCTION

Opération complémentaire au pied avant pour collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- équerre de fixation chauffage,
- équerre pilotage planche de bord,
- écrous et goujons soudés.



1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT DOUBLAGE DE PIED

Epaisseur des tôles (mm)

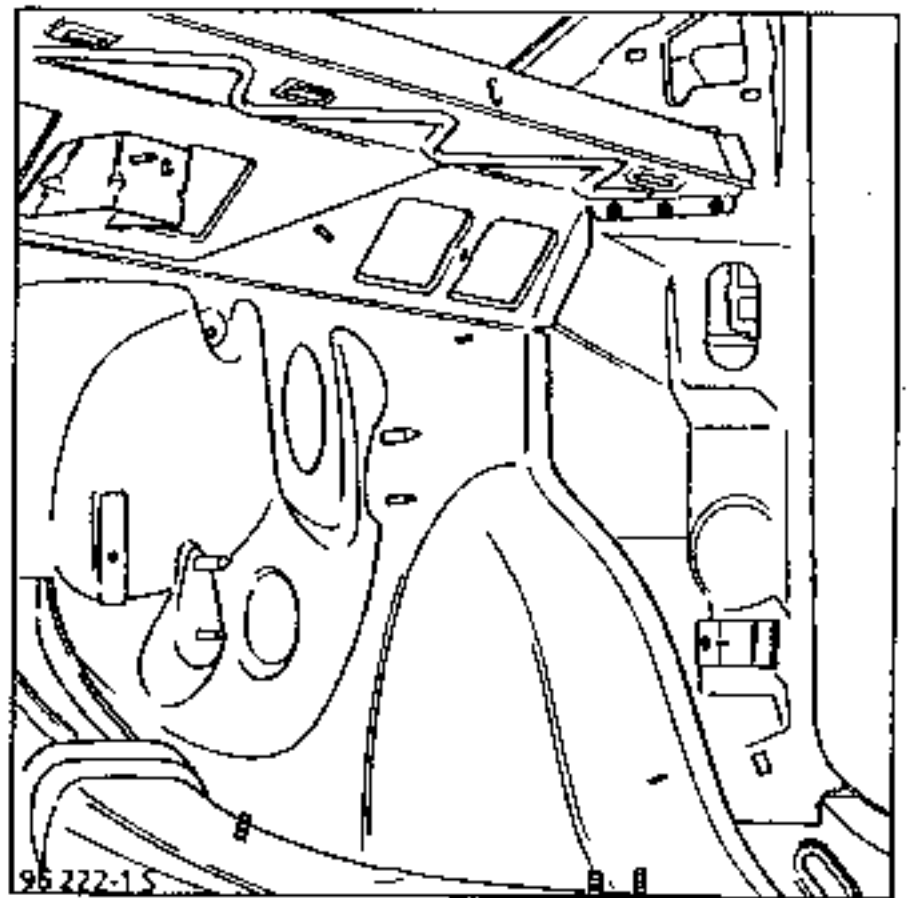
Tablier	0,90
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 0,70

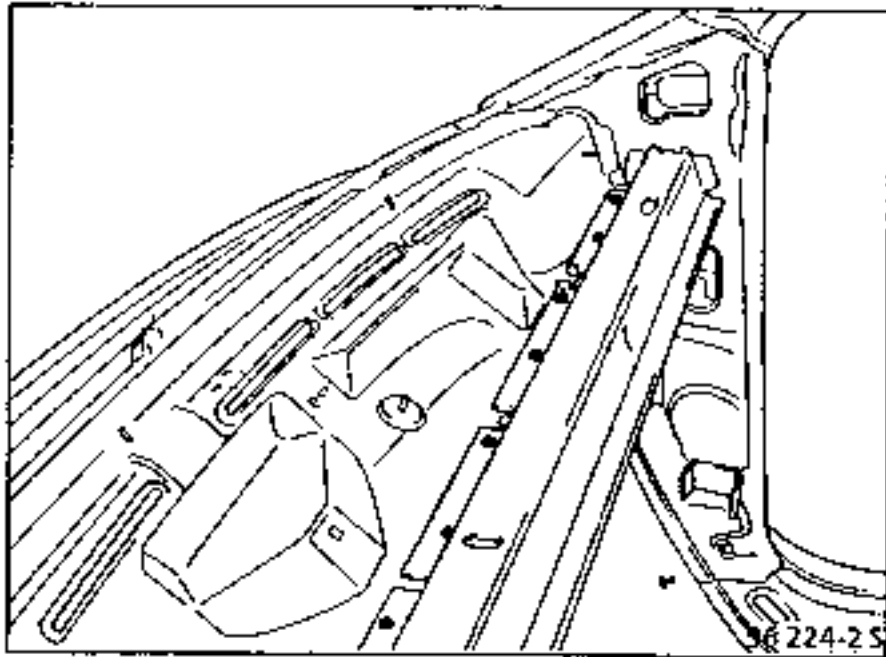
Soudure



NOTA : ces points sont à effectuer avant la repose du pied avant.

2 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE PARTIE AVANT

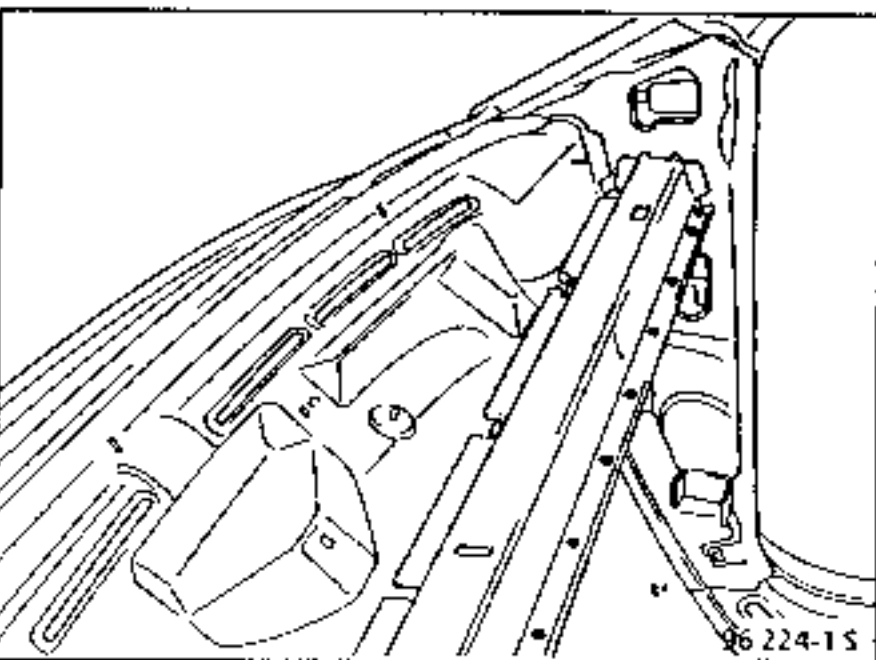
Rappel : voir 42-F-3



NOTA : points en 3 épaisseurs

3 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE PARTIE ARRIERE

Rappel : voir 42-F-2



4 LIAISON AVEC PARTIE INFERIEURE

Épaisseur des tôles (mm)

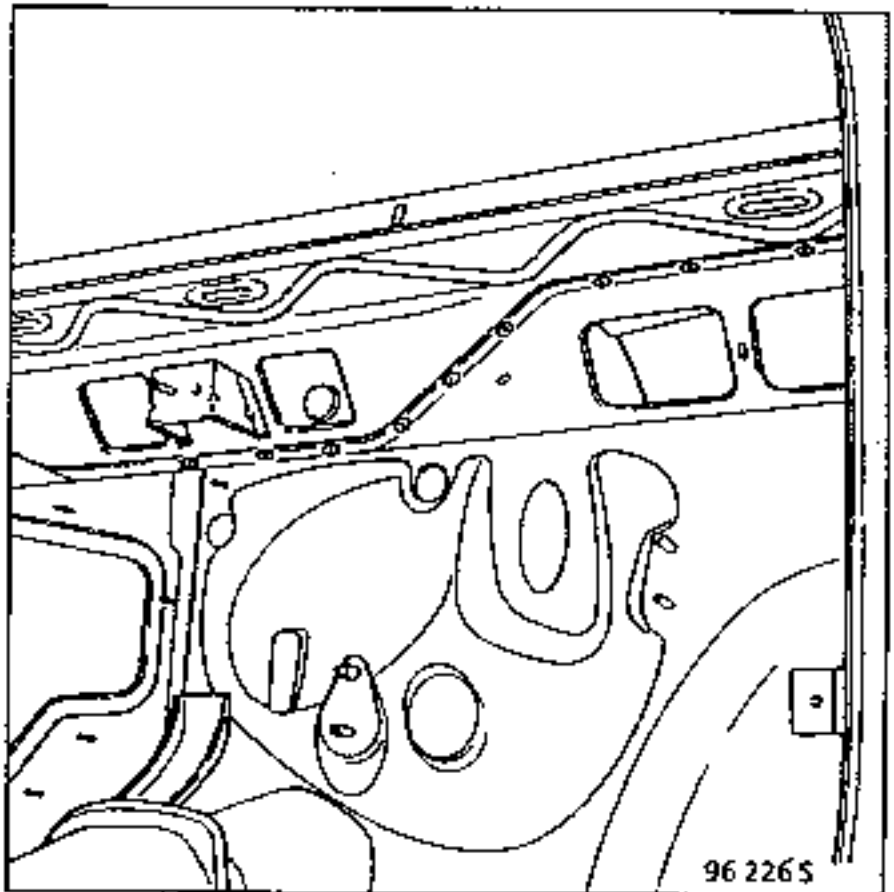
Tablier supérieur	0,90
Tablier inférieur	0,70
Fermeture de traverse inférieure de baie	0,90

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 0,90

Soudure



NOTA : ces points sont en trois épaisseurs.

5 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

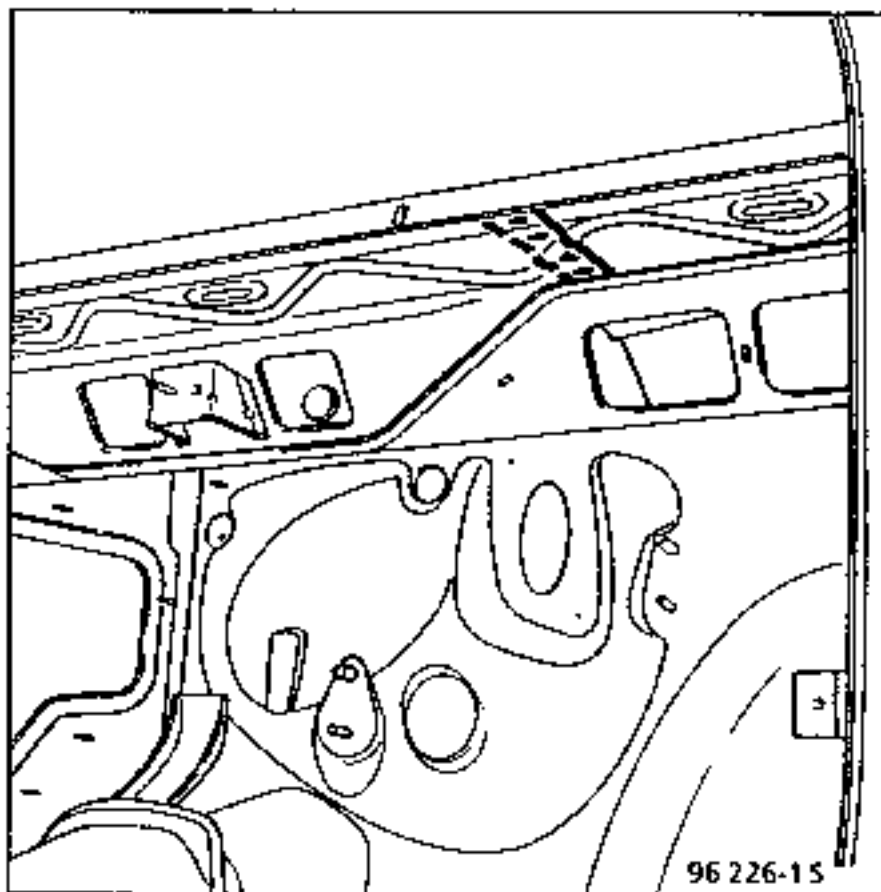
Tablier 0,90

Dégrafage



100 mm

Soudure



NOTA : ces points sont à effectuer avant la repose de la partie arrière de traverse inférieure de baie

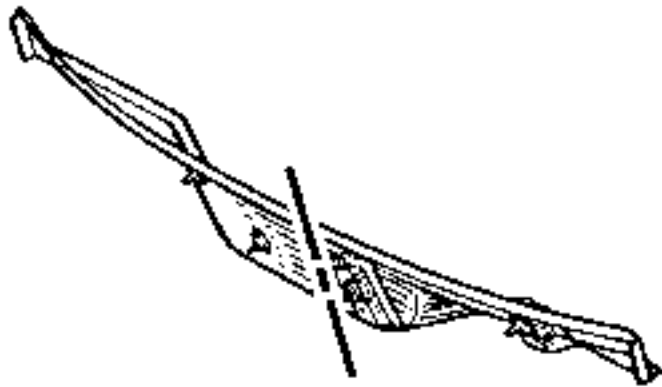
INTRODUCTION

Opération complémentaire au pied avant pour une collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- pontet fixation essuie-vitre gauche,
- pontet essuie-vitre droit,
- écrous et vis à souder.



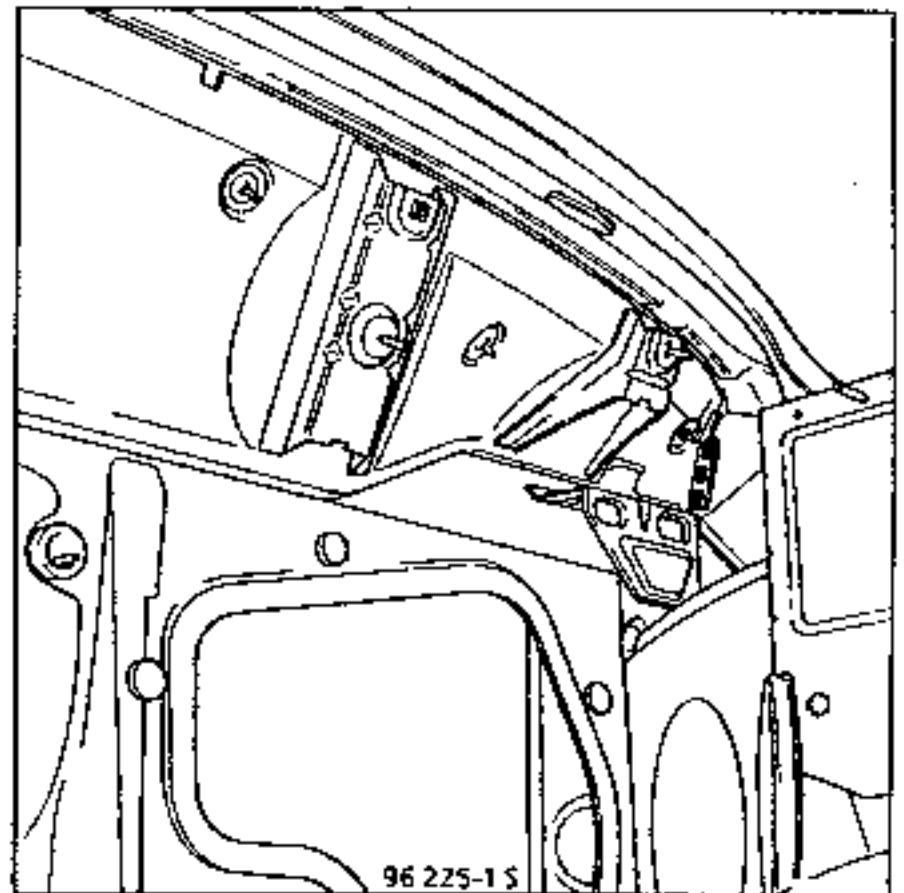
42-517

**1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT DOUBLAGE DE PIED****Epaisseur des tôles (mm)**

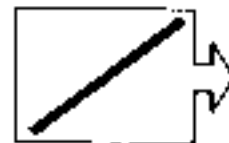
Fermeture	0,90
Côté d'auvent	0,70

Dégrafage

Chauffer le cordon de mastic colle à l'aide d'un chalumeau à air chaud (60 mm).

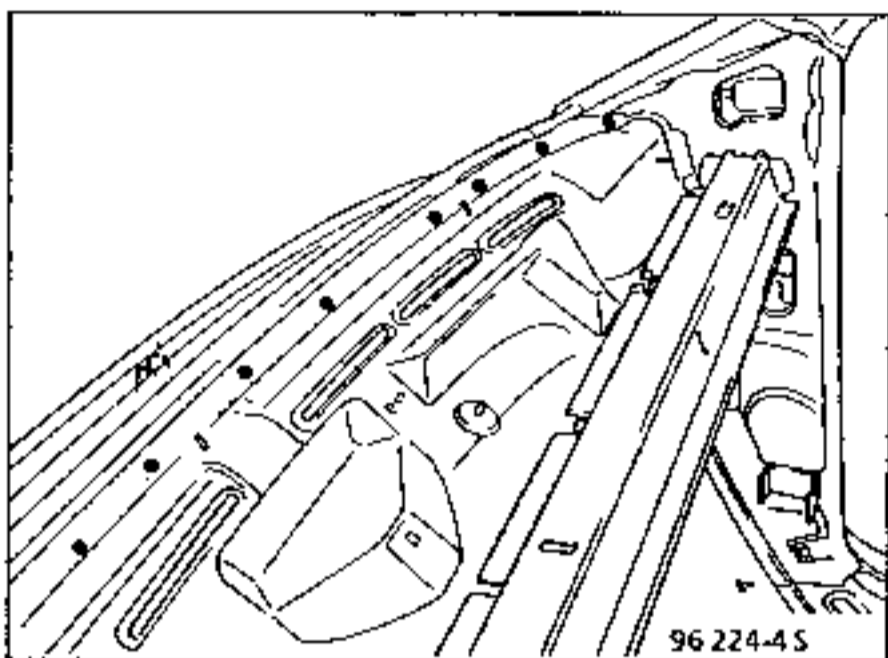
Soudure

96 225-1 S



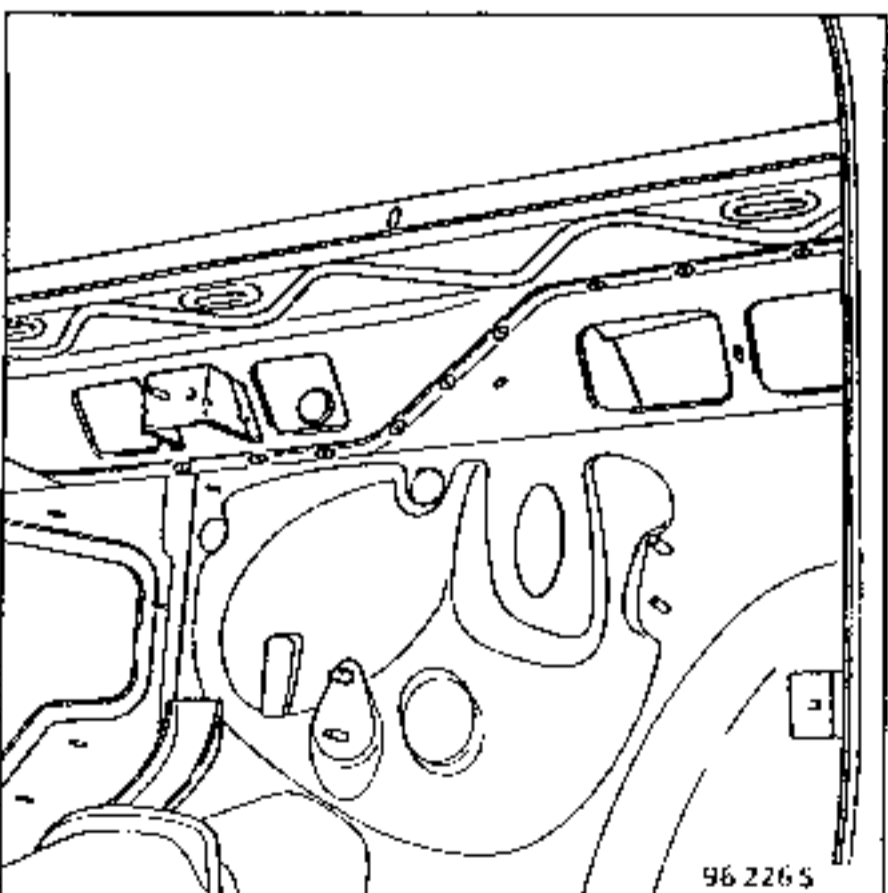
2 LIAISON AVEC PARTIE AVANT DE TRAVERSE
INFERIEURE DE BAIE

Rappel : voir 42-G-3



3 LIAISON AVEC TABLIER PLANCHER DES
PEDALES

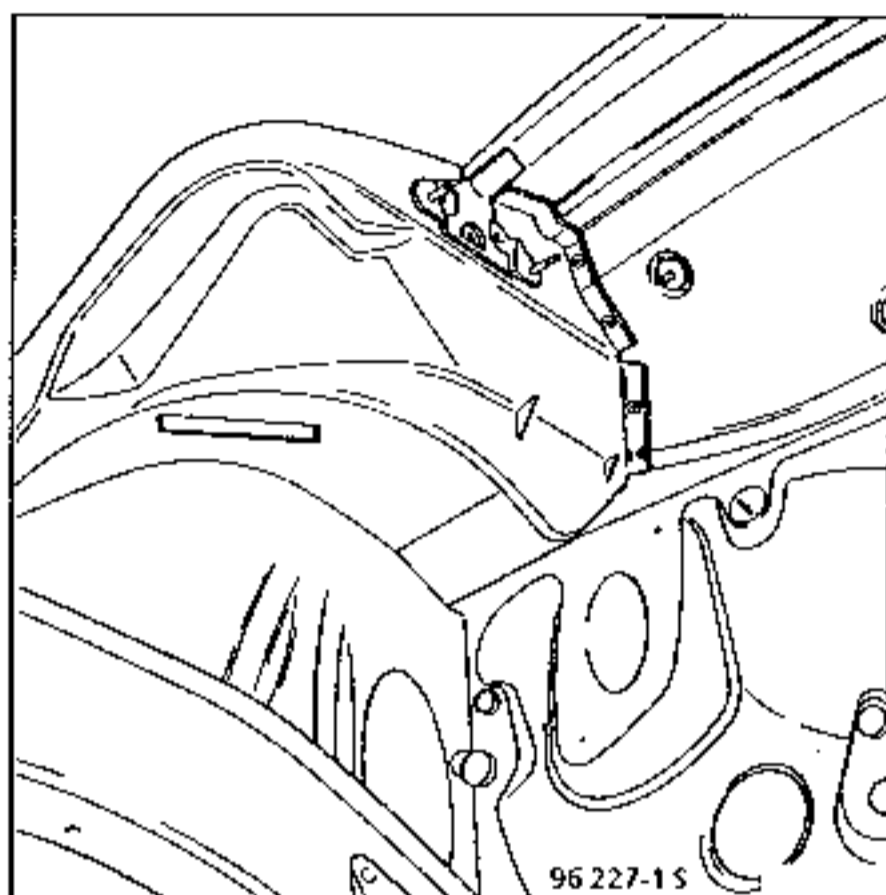
Rappel : voir 42-H-4



NOTA : points en trois épaisseurs.

4 LIAISON AVEC CLOISON DE CHAUFFAGE

Rappel : voir 42-E-3



5 COUPE PARTIELLE

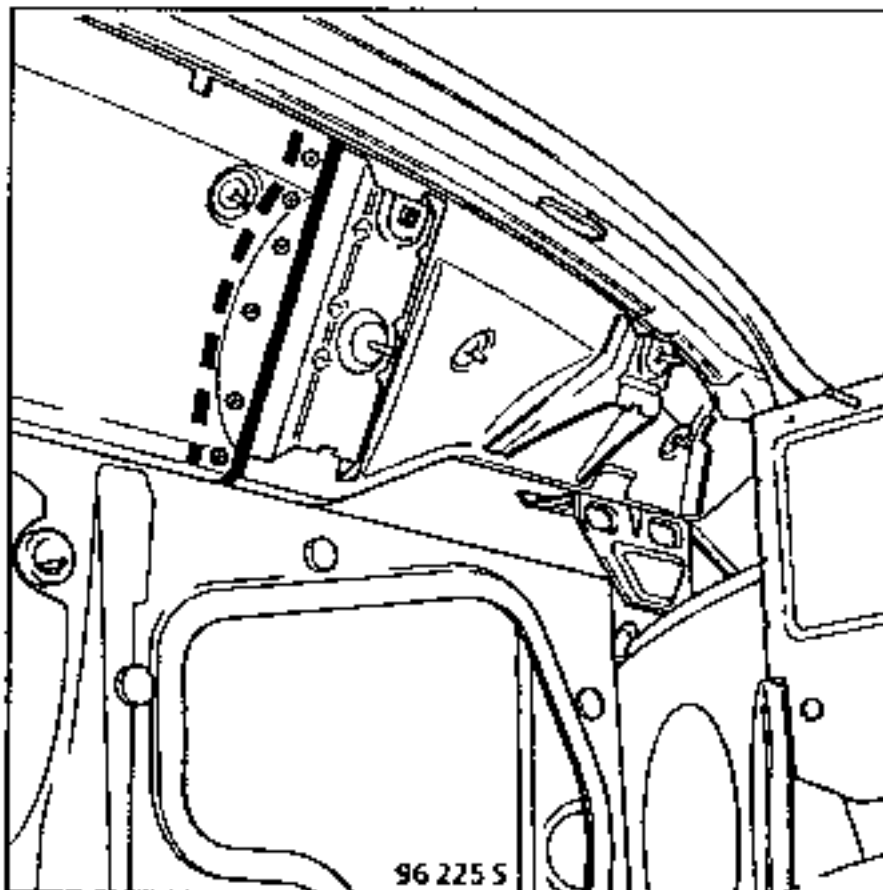
Épaisseur des tôles (mm)

Fermeture 0,90

Dégrafage



Soudure



NOTA : bouchonnage sur épaisseur 0,90

INTRODUCTION

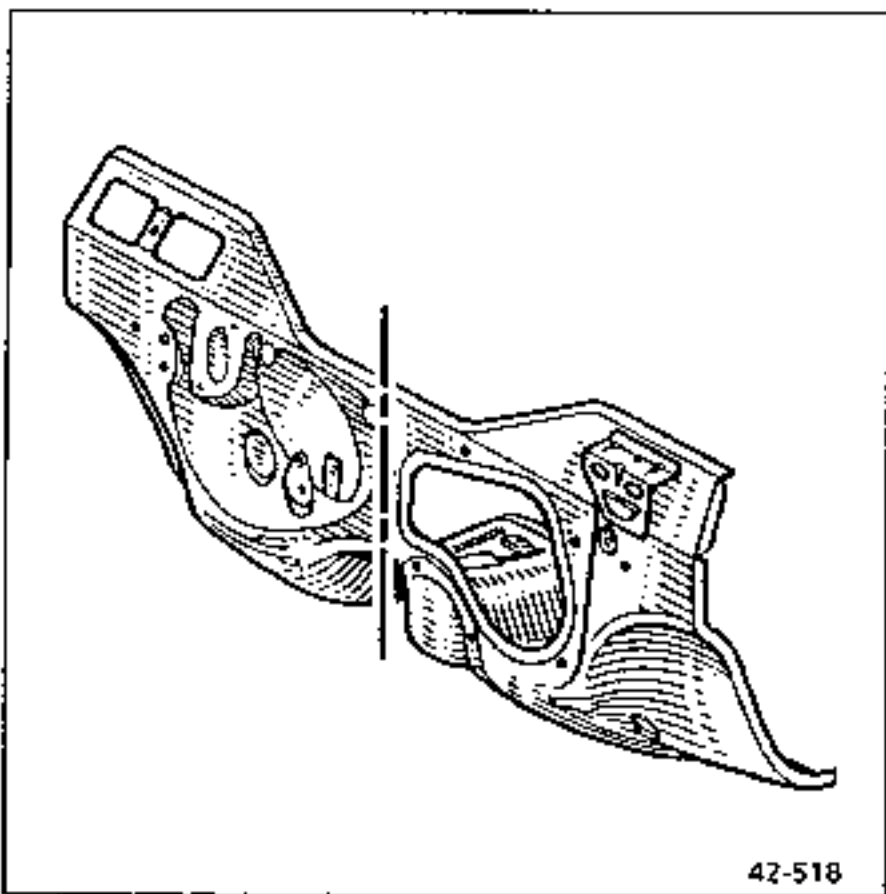
Opération complémentaire à :

- demi-bloc avant pour collision avant,
- pied avant pour collision latérale.

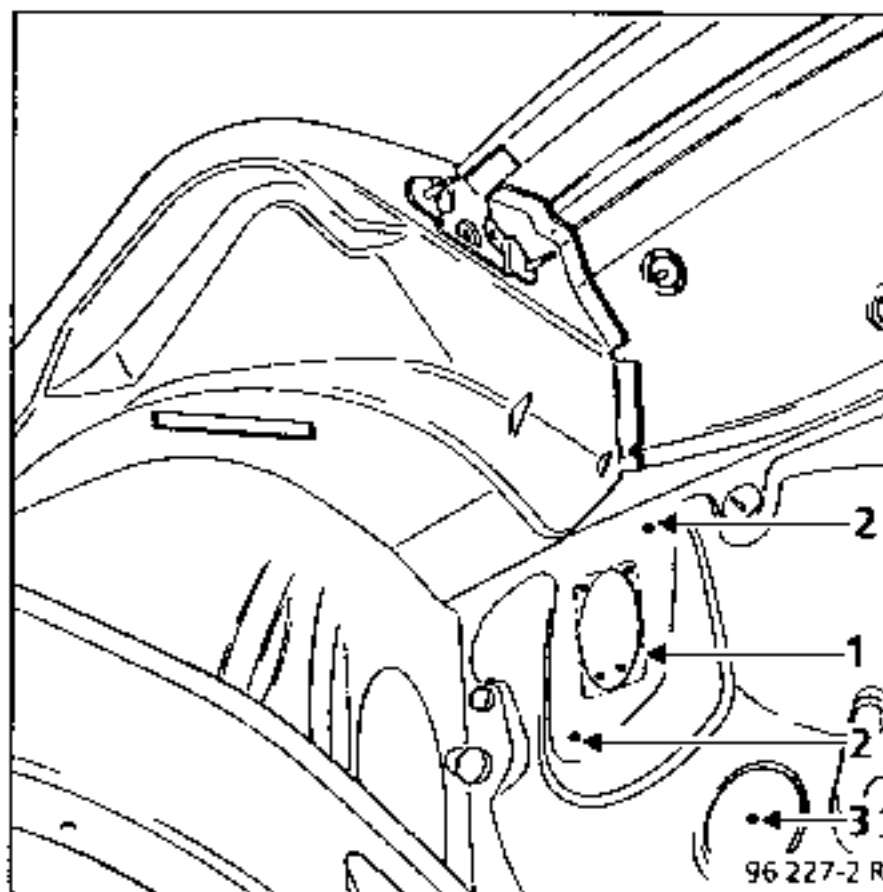
COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- support lave-vitre,
- renfort de tunnel,
- équerre renfort de tunnel,
- coquille de soufflet colonne avec écrous, goujons et axes soudés.



NOTA : pour les véhicules équipés de l'air conditionné, il sera nécessaire d'effectuer une découpe dans la pièce fournie par le M.P.R. en respectant les consignes du schéma ci-après.

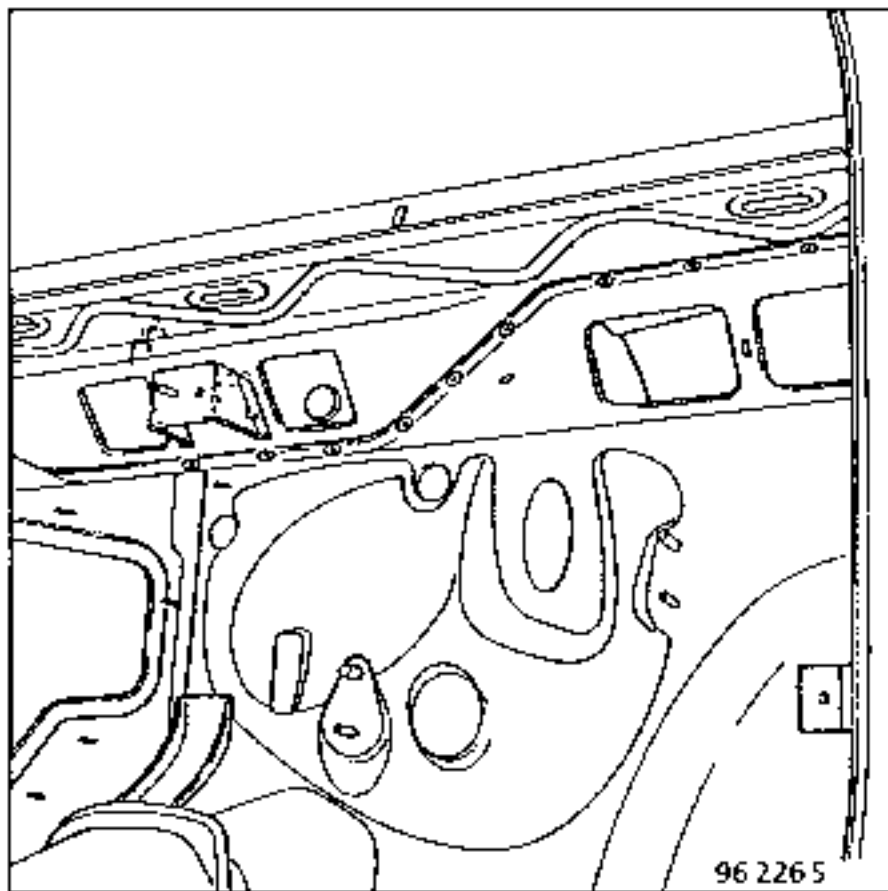


- (1) Découpe rectangulaire avec coins arrondis
- (2) trous \varnothing 14,5
- (3) trou \varnothing 30

Chaque centre de trou est repéré d'origine par un poinçonnage.

1 LIAISON AVEC PARTIE SUPERIEURE DE
 TABLIER

Rappel : voir 42-H-4



2 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT
 (DOUBLAGE DE PIED)

Epaisseur des tôles (mm)

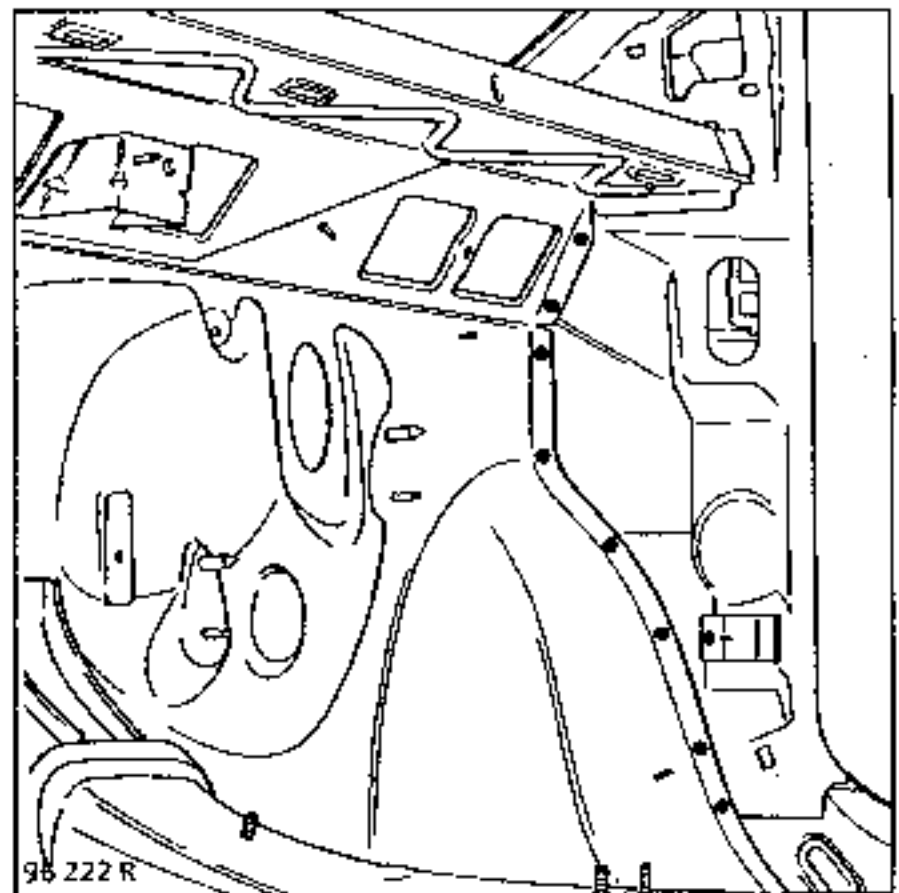
Tablier inférieur	0,70
Doublage de pied	0,70
Doublage de bas de caisse	1,00

Dégrafage



8 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



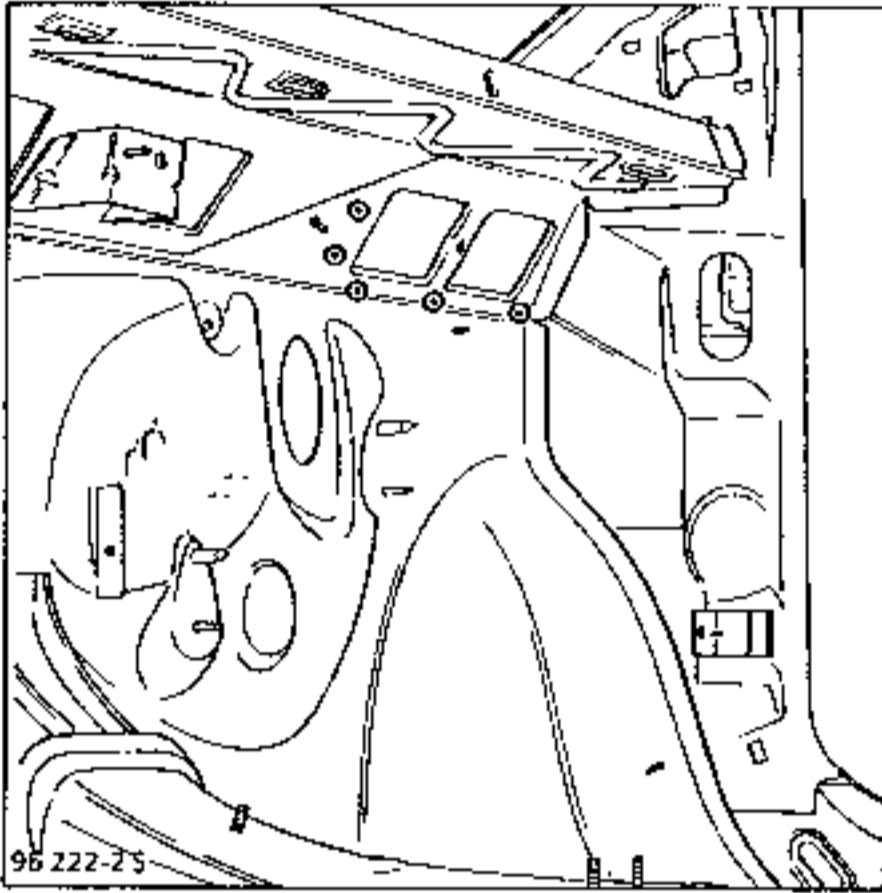
NOTA : en (A), 1 point en 3 épaisseurs.

Ces points sont à effectuer avant la repose du pied avant.

En cas de collision avant dans laquelle le pied n'a pas été endommagé, ces 8 points électriques deviennent 8 points de bouchonnage sur épaisseur 0,70.

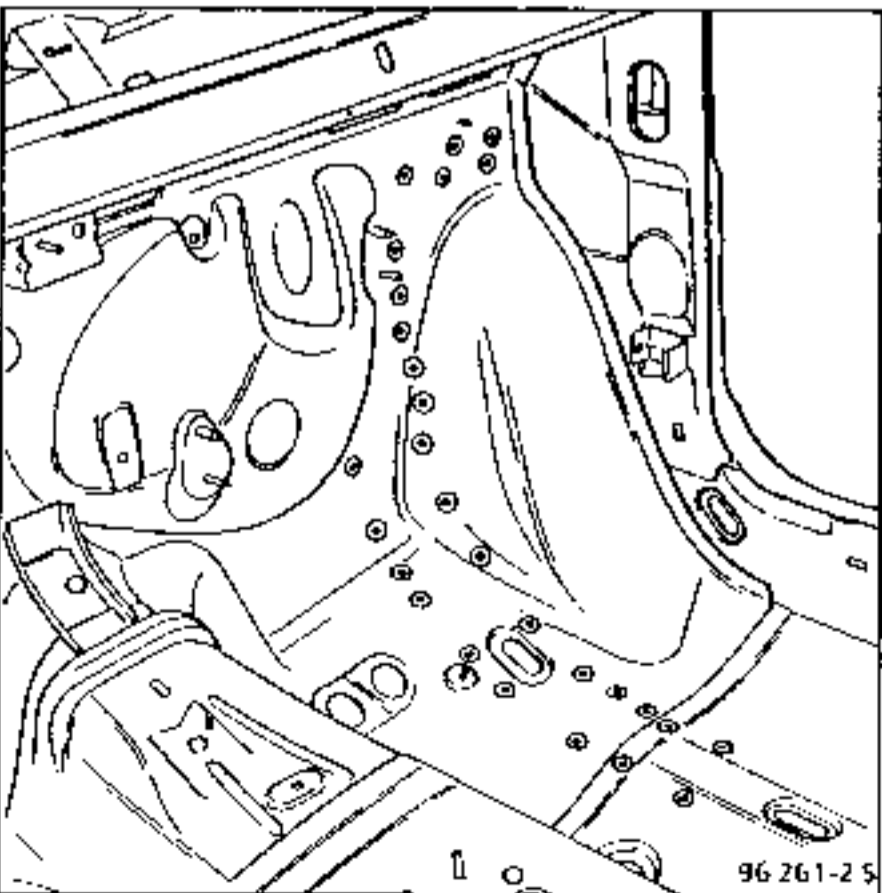
3 LIAISON AVEC CLOISON DE CHAUFFAGE

Rappel : voir 42-E-2



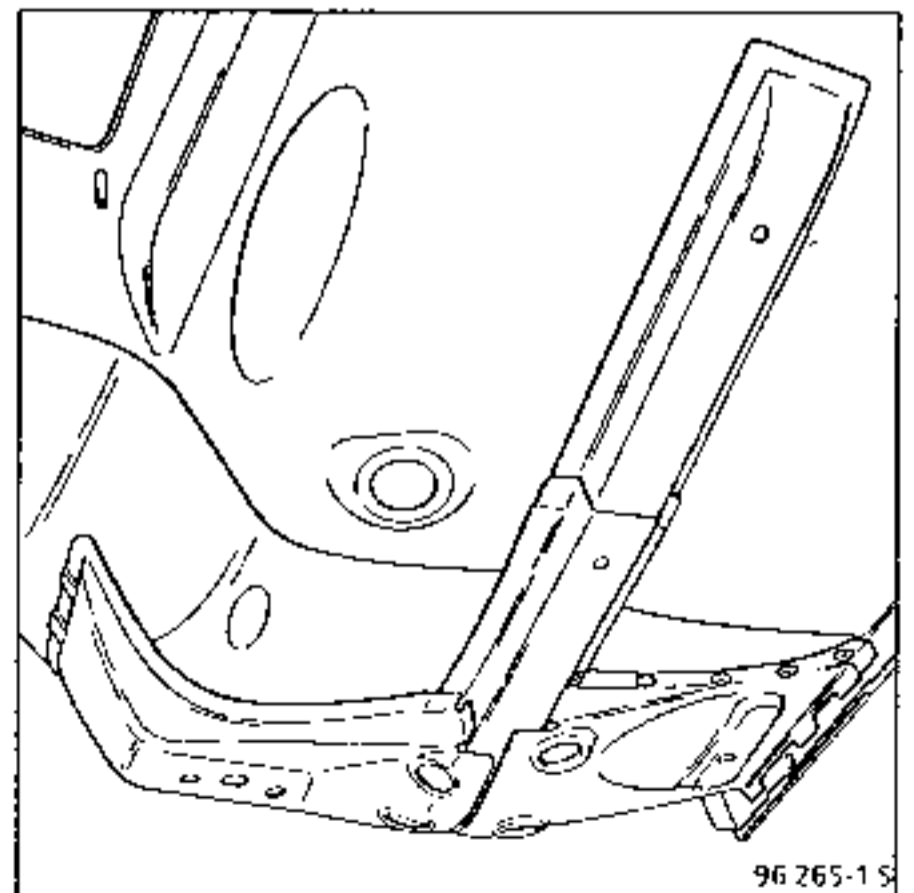
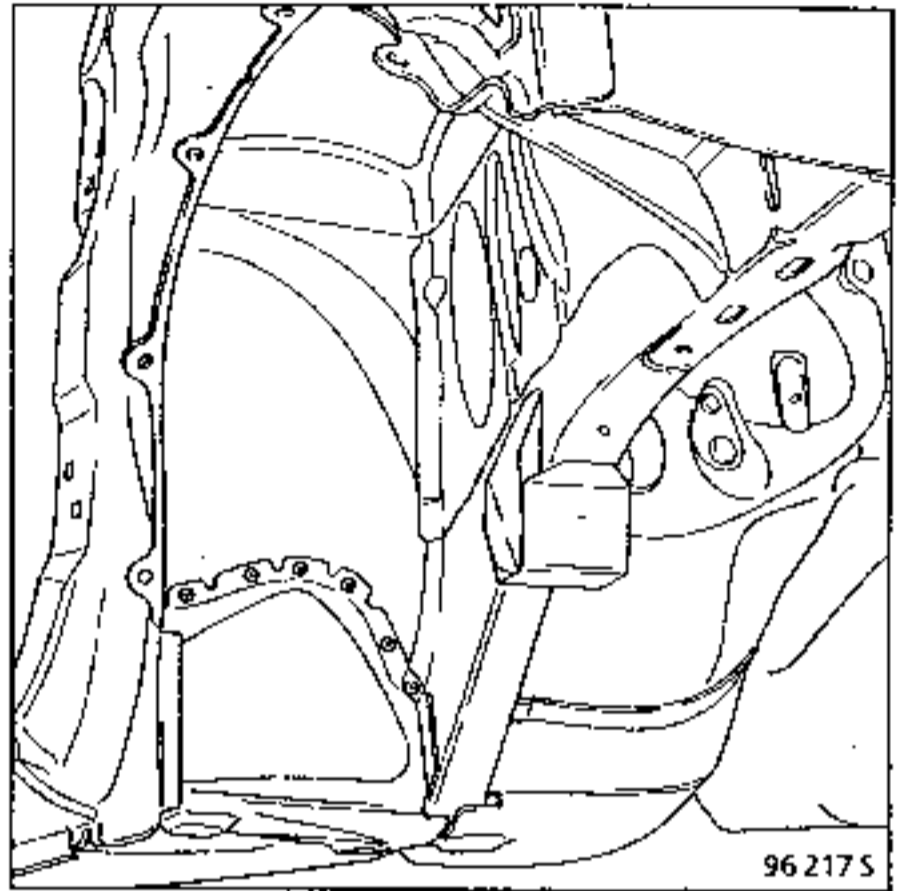
4 LIAISON AVEC DEMI-BLOC AVANT

Rappel : voir 41-G-2



5 LIAISON AVEC TRAVERSE LATÉRALE AVANT

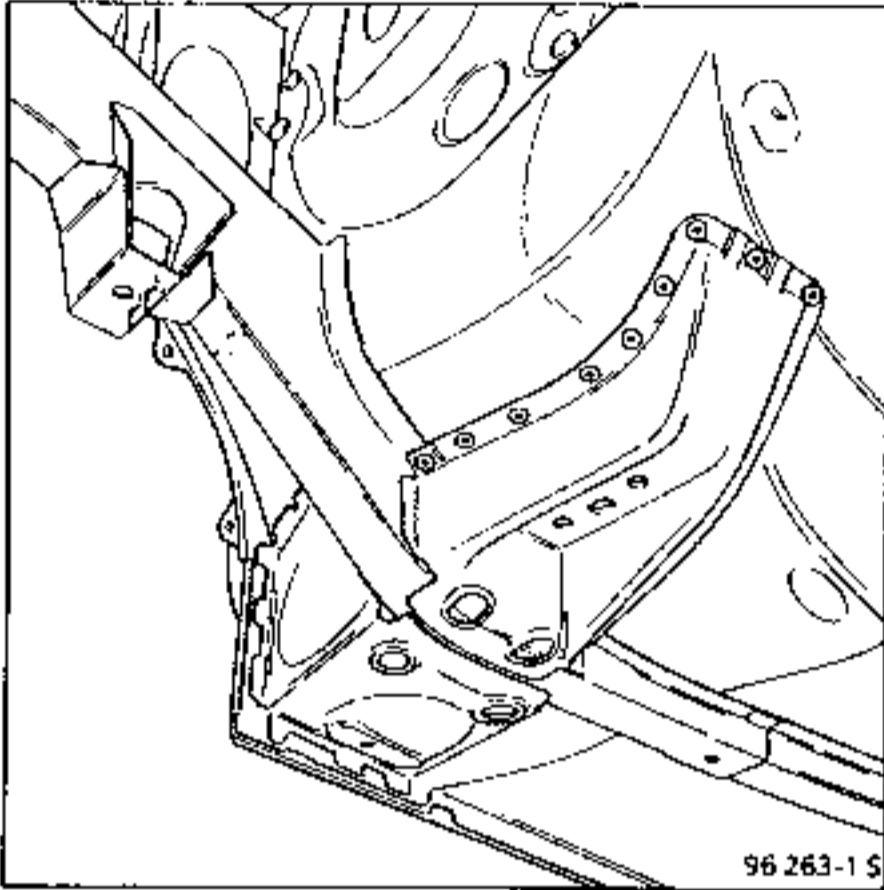
Rappel : voir 41-D-1



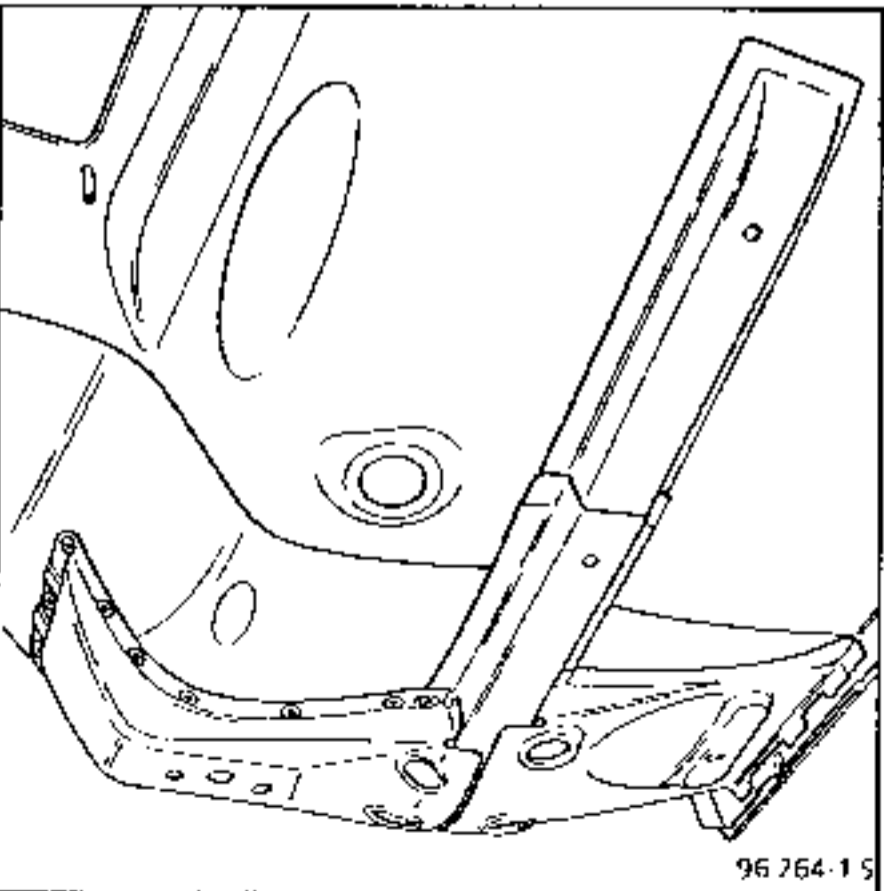
6 LIAISON AVEC CSUPPORT ARRIERE DE BERCEAU

Rappel : voir **41-H-2**

AVANT

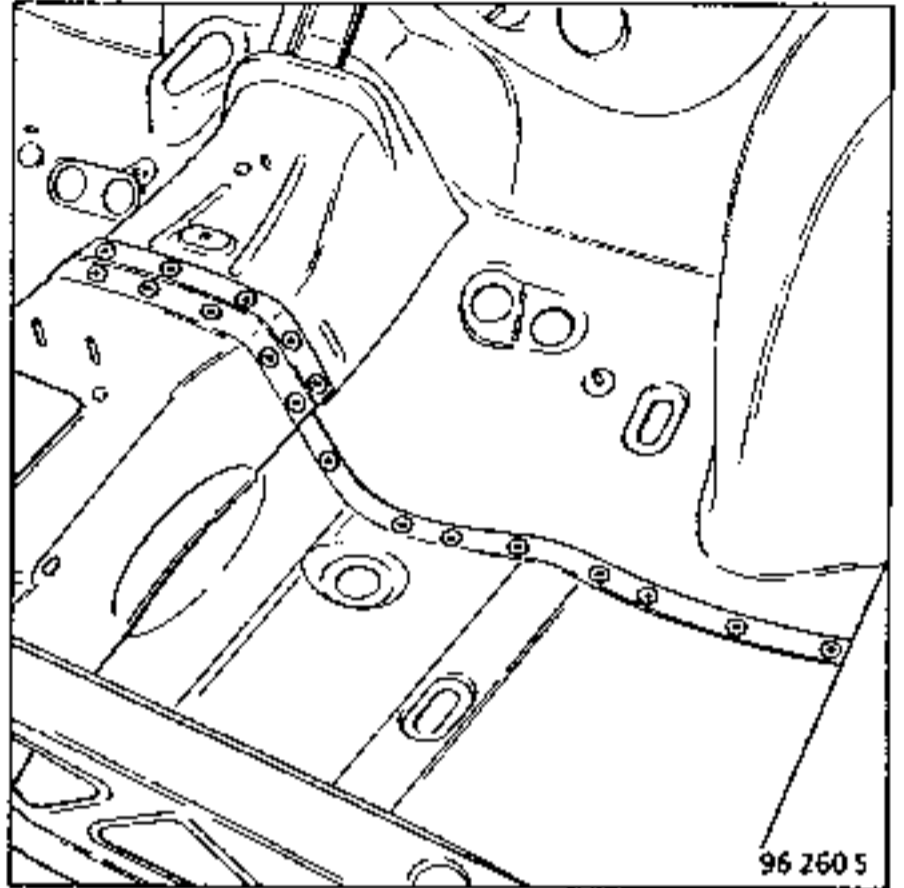


ARRIERE



7 LIAISON AVEC PLANCHER CENTRAL

Rappel : voir **41-J-1**



8 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Epaisseur des tôles (mm)

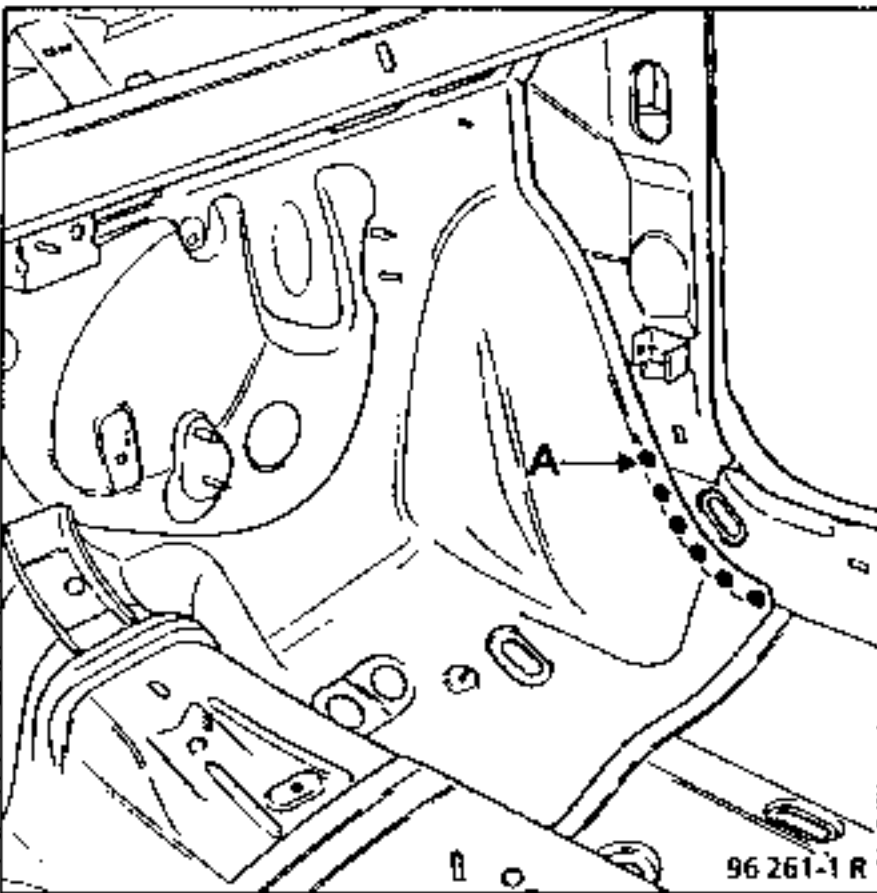
Tablier	0,70
Fermeture de bas de caisse	1,00
Doublage de pied	0,70

Dégrafage



6 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA :
 En (A), 1 point en 3 épaisseurs.

Ces points sont à effectuer avant la repose du pied avant.

En cas de collision avant avec remplacement du demi-bloc dans laquelle le pied avant n'a pas été endommagé, ces 6 points électriques deviennent 6 boulonnages sur épaisseur 0,70.

9 COUPE PARTIELLE

Epaisseur des tôles (mm)

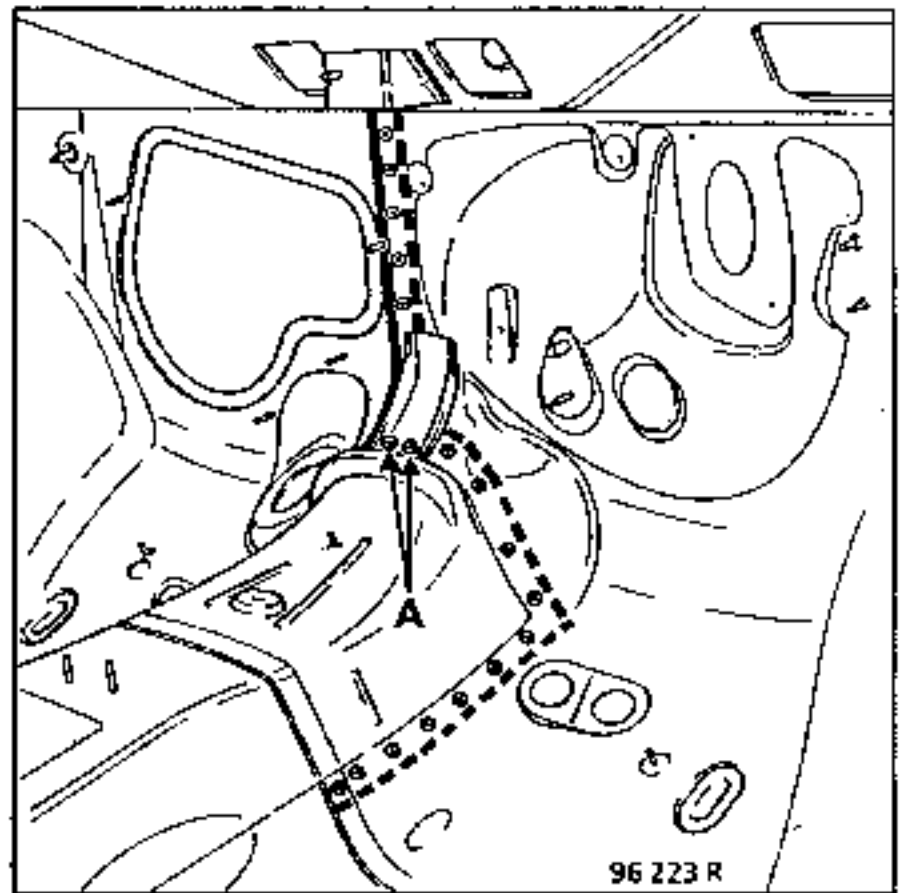
Tablier	0,70
Equerre renfort de tunnel	1,50

Dégrafage



90°

Soudure



NOTA :
 En (A), 2 points sur épaisseur 1,5.

Tous les autres points sont sur épaisseur 0,70.

INTRODUCTION

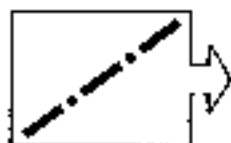
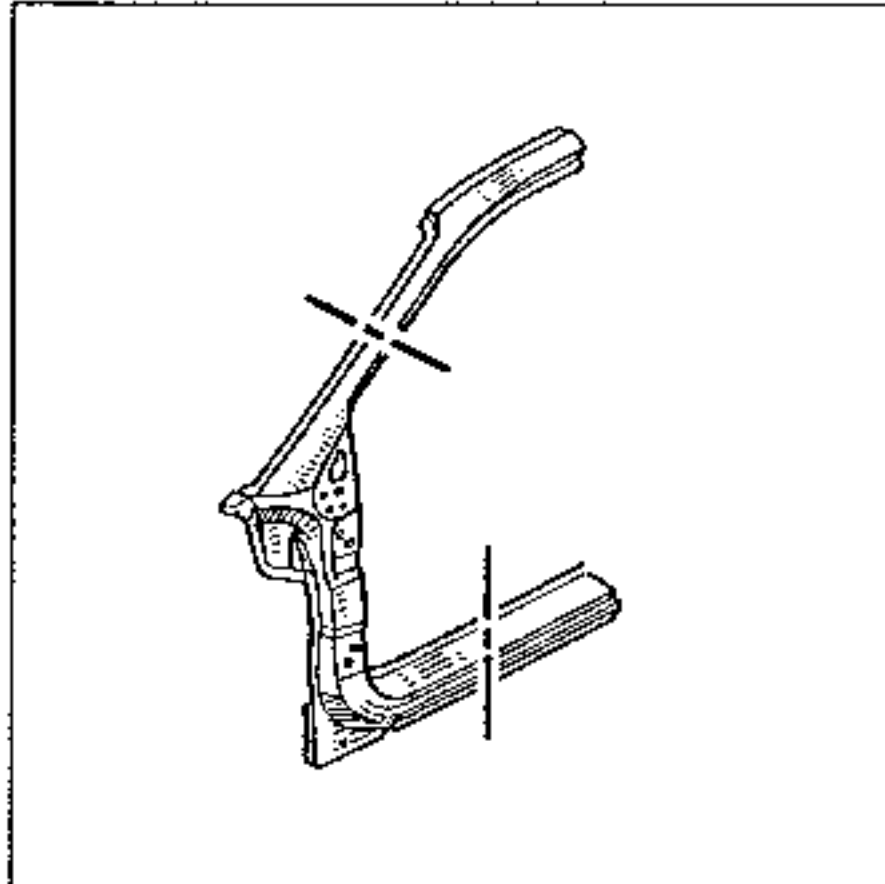
Opération de base pour choc latéral.

Cette pièce est obtenue par coupe du côté de caisse préassemblé de série. Il sera donc nécessaire d'effectuer un remplacement par coupe en superposition en partie supérieure et inférieure de la pièce fournie par le M.P.R. (voir nota dans chaque description).

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée avec :

- renfort de pied avant,
- renforts de charnière supérieur et inférieur,
- plaquettes taraudées
- cages de plaquette



1 LIAISON AVEC DOUBLURE DE MONTANT DE BAIE

Épaisseur des tôles (mm)

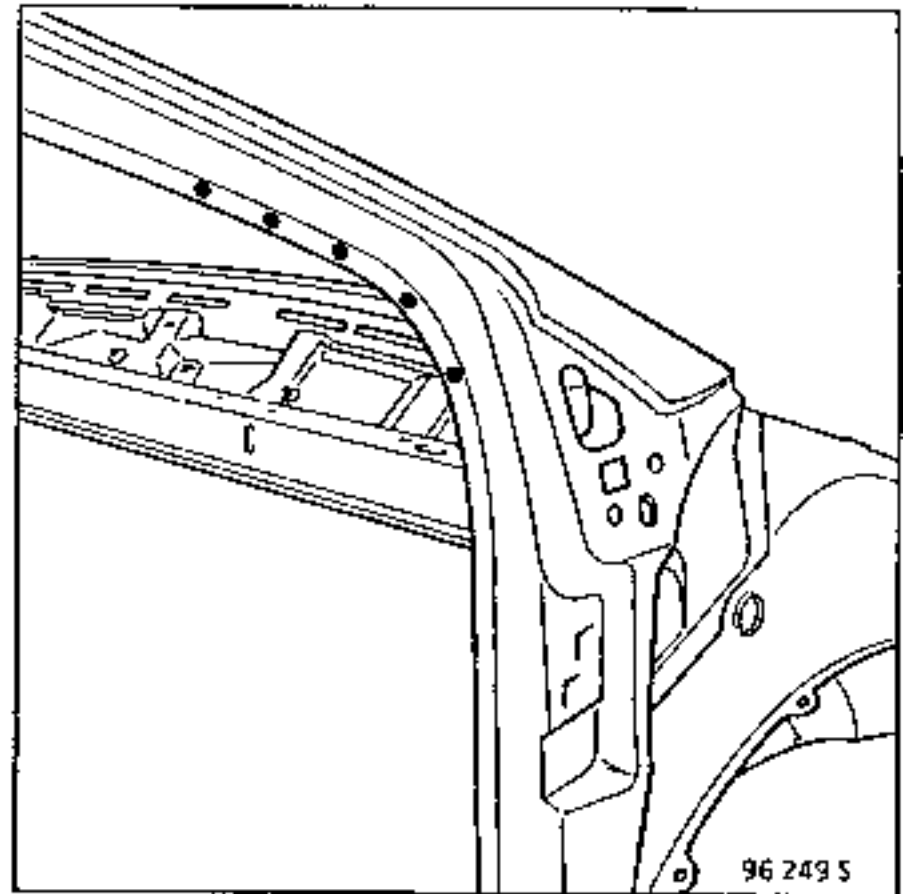
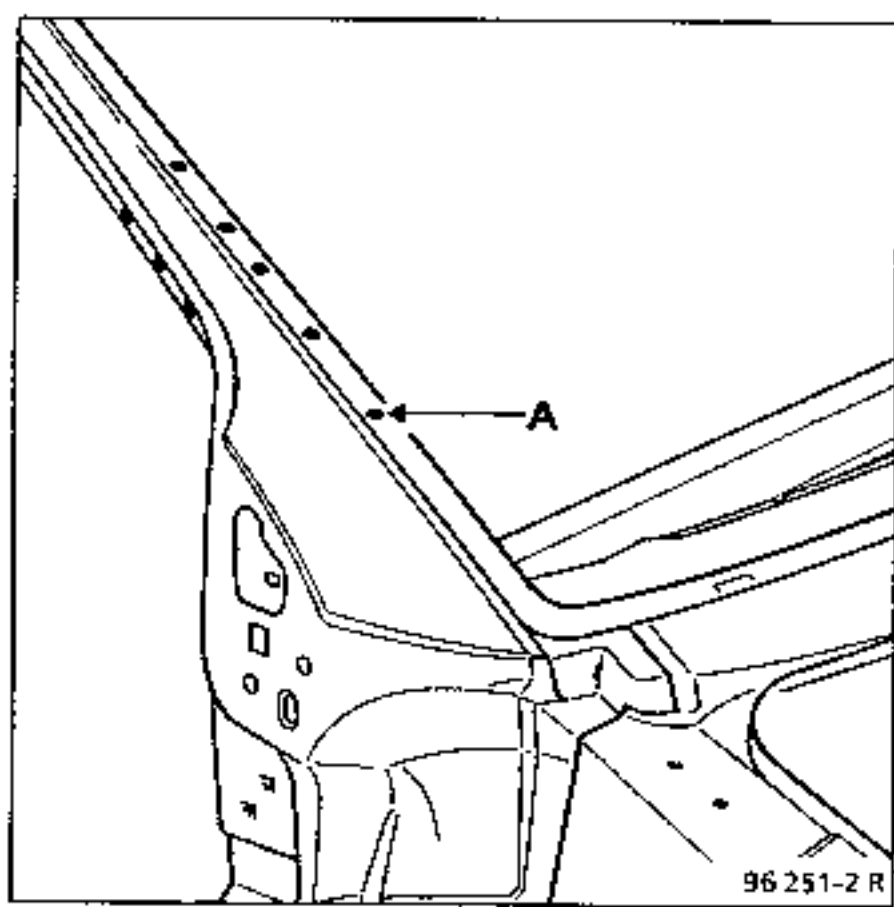
Pied avant	0,70
Renfort de pied	1,50
Doublage de montant	1,00
Doublage de pied	0,70

Dégrafage



10 points électriques sur épaisseurs
0,7 + 1,5

Soudure



NOTA : en (A) 1 point en 4 épaisseurs. Tous les autres points sont en 3 épaisseurs (0,70 x 2) + 1,5.

2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE PIED
(COTE D'AUVENT)

Épaisseur des tôles (mm)

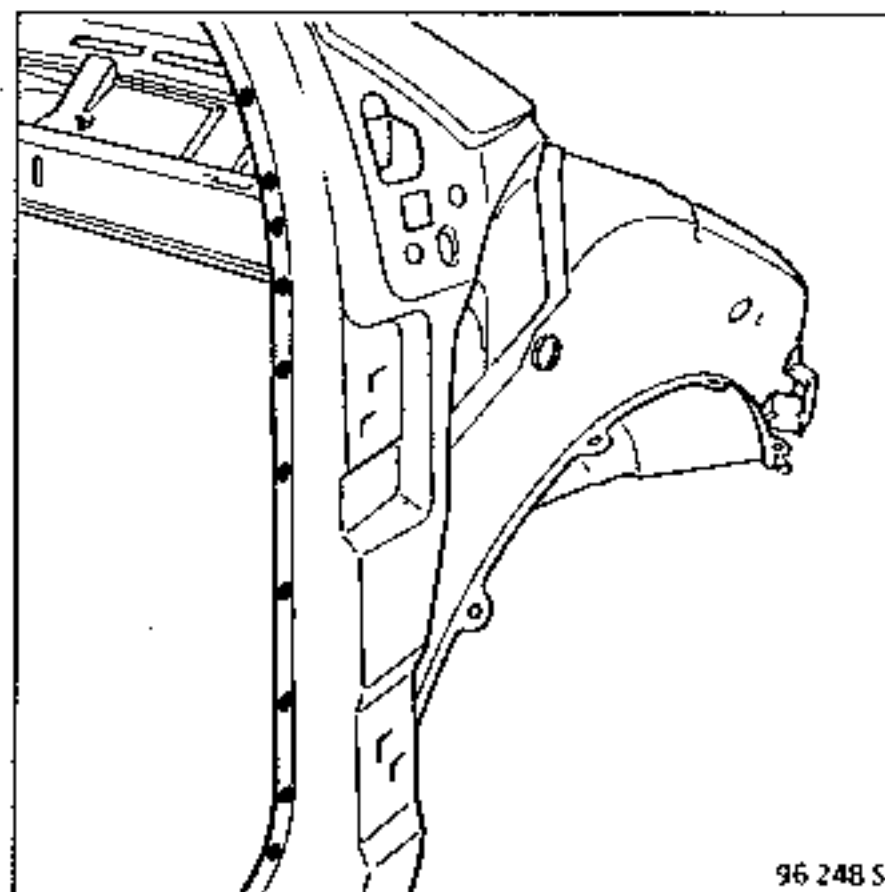
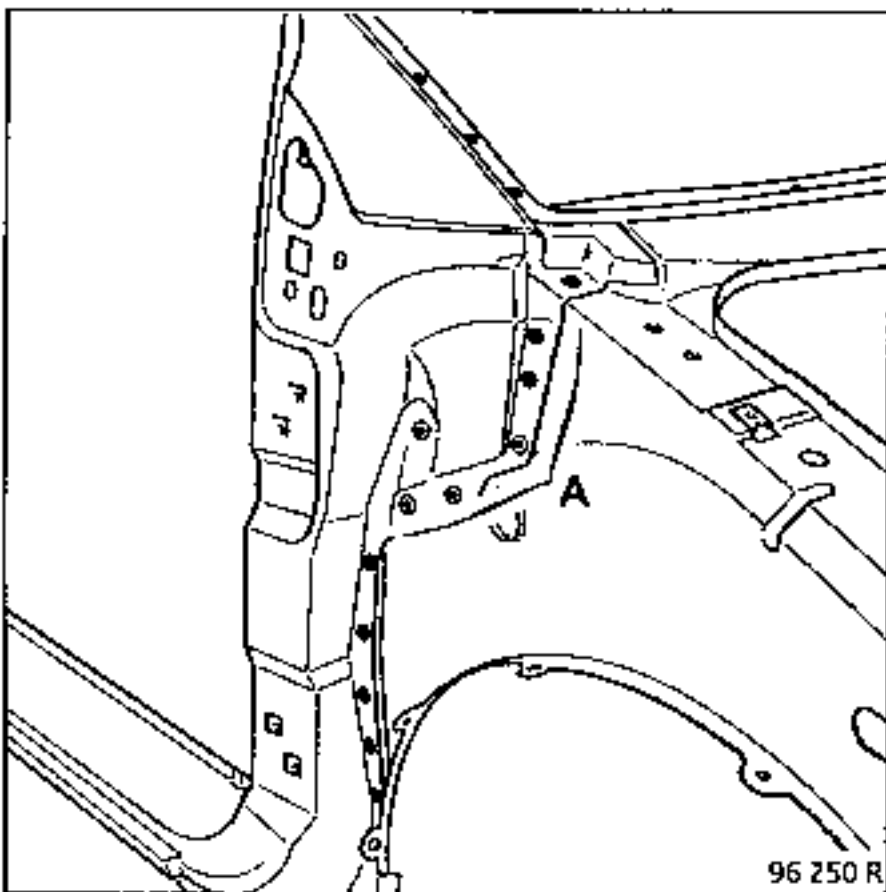
Pied avant	0,70
Renfort de pied	1,50
Doublage de pied	0,70

Dégrafage



25 points électriques dont 7 sur épaisseur 0,7 et 18 sur 2 épaisseurs 0,7 + 1,5

Soudure



NOTA : en (A), 7 points sur 2 épaisseurs. Tous les autres points sont en 3 épaisseurs.

3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Epaisseur des tôles (mm)

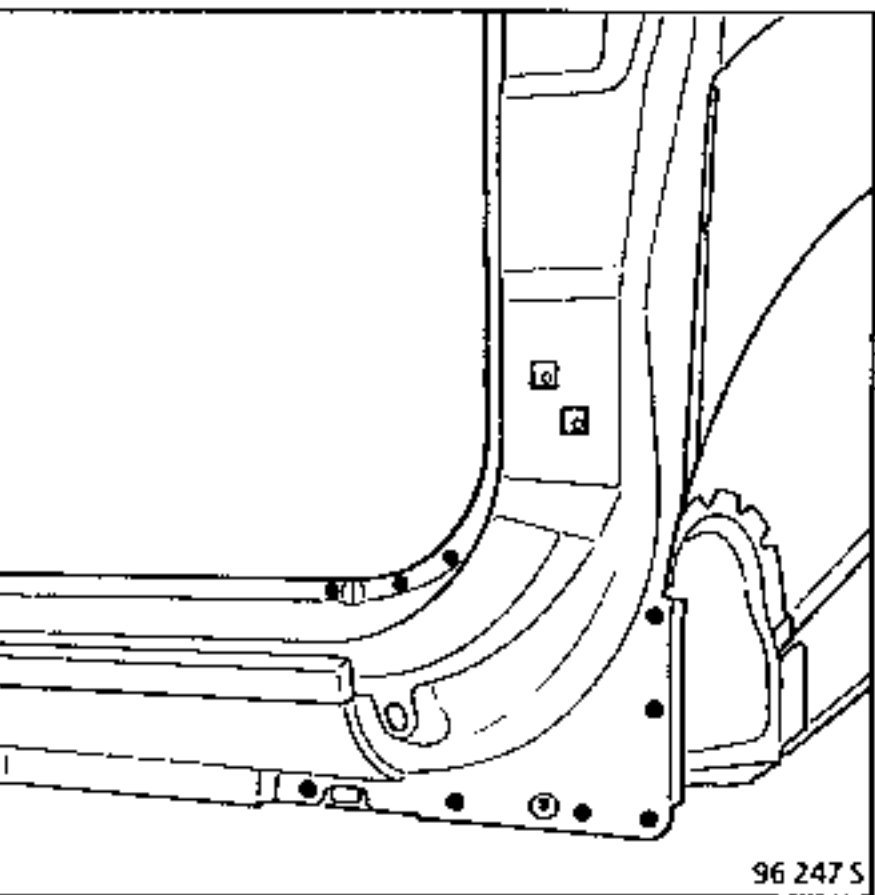
Pied avant	0,70
Renfort de pied	1,50
Doublage de bas de caisse	1,00

Dégrafage



10 points électriques sur 2 épaisseurs
0,7 + 1,5

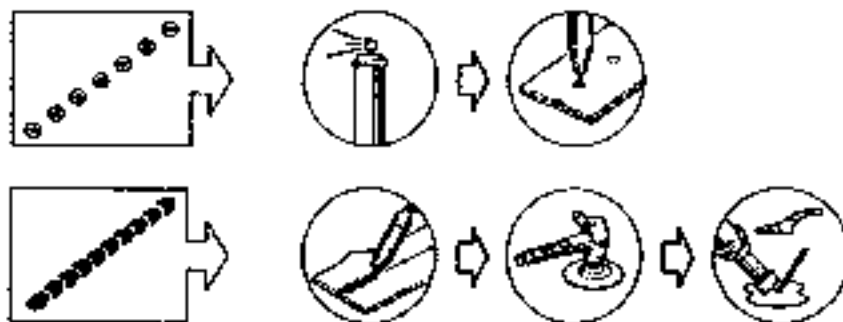
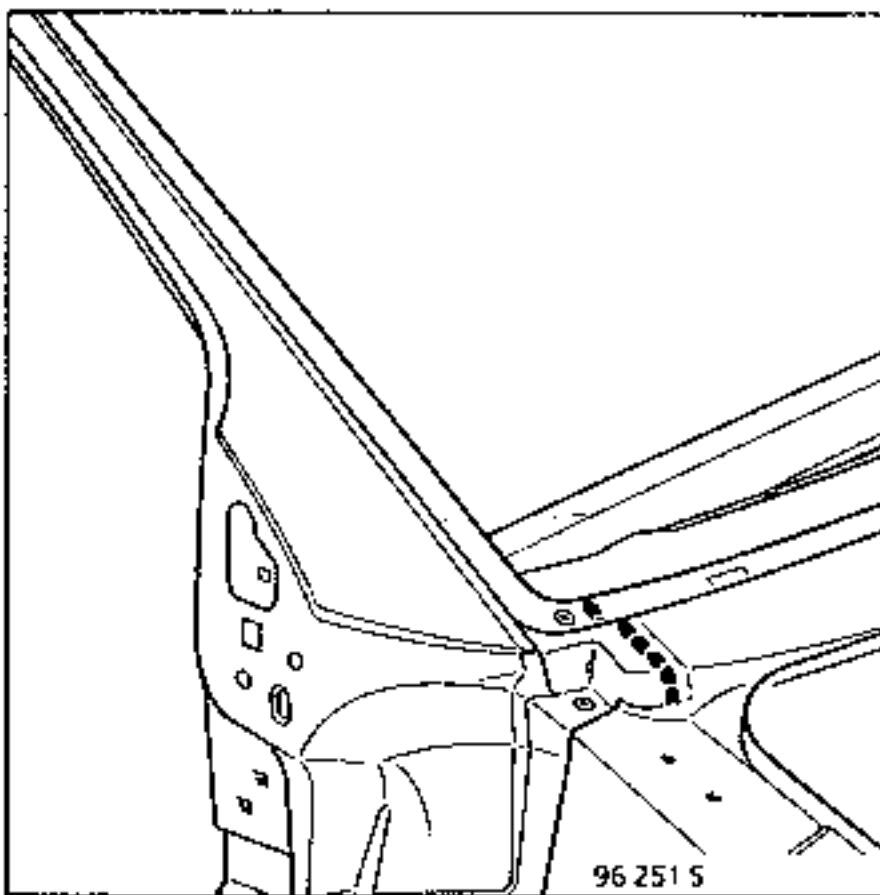
Soudure



NOTA : Tous les points sont en 3 épaisseurs.

4 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE DE BAIE PARTIE AVANT

Rappel : voir 42-G-2



5 COUPE SUPERIEURE AU MONTANT DE BAIE

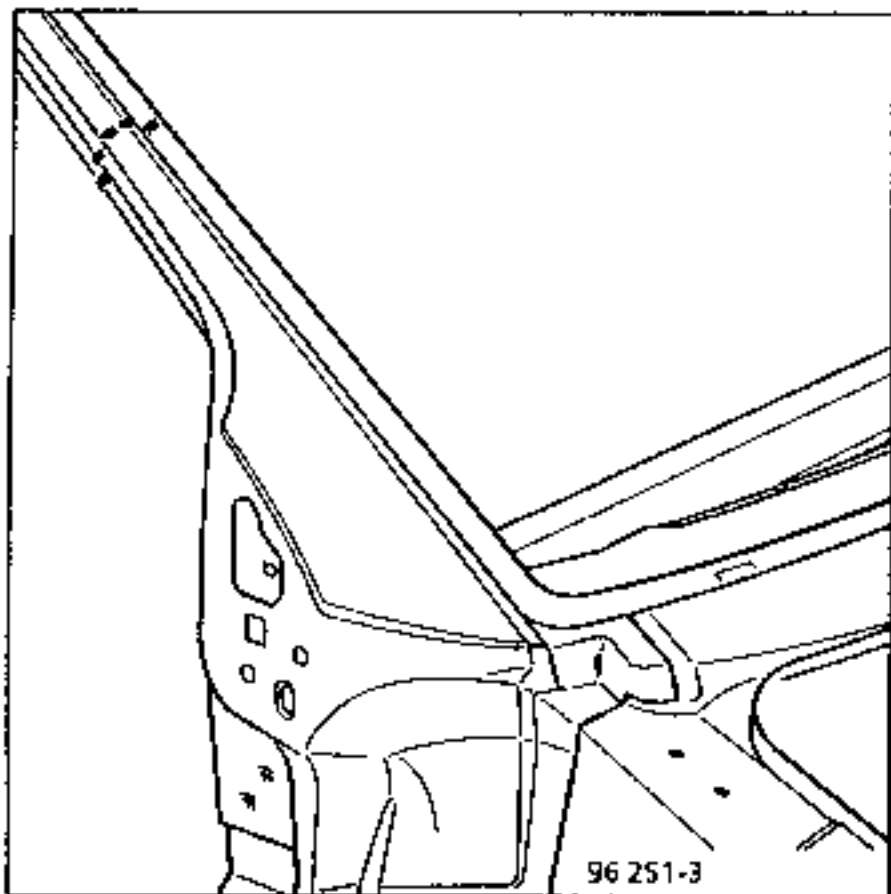
Epaisseur des tôles (mm)

Pied avant 0,70

Dégrafage



Soudure



NOTA : La coupe doit être faite au-dessus du renfort de pied

6 COUPE INFERIEURE AU BAS DE CAISSE

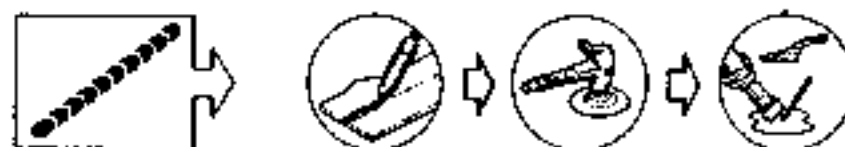
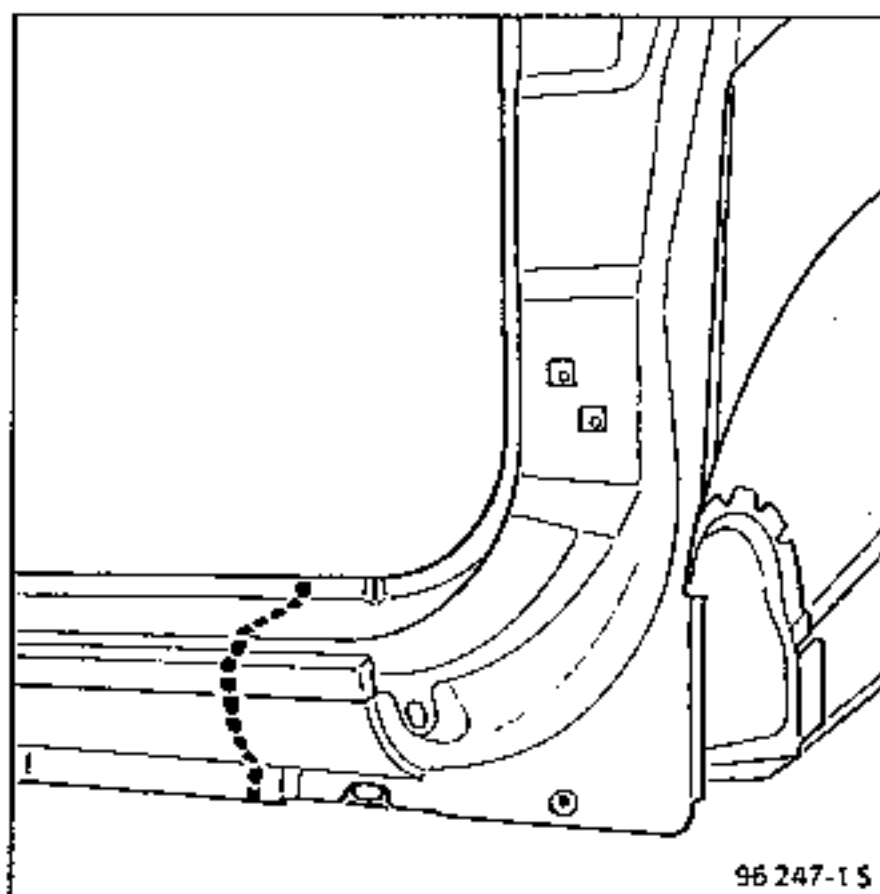
Epaisseur des tôles (mm)

Pied avant 0,70

Dégrafage



Soudure



NOTA : La coupe doit être faite après le renfort de pied

INTRODUCTION

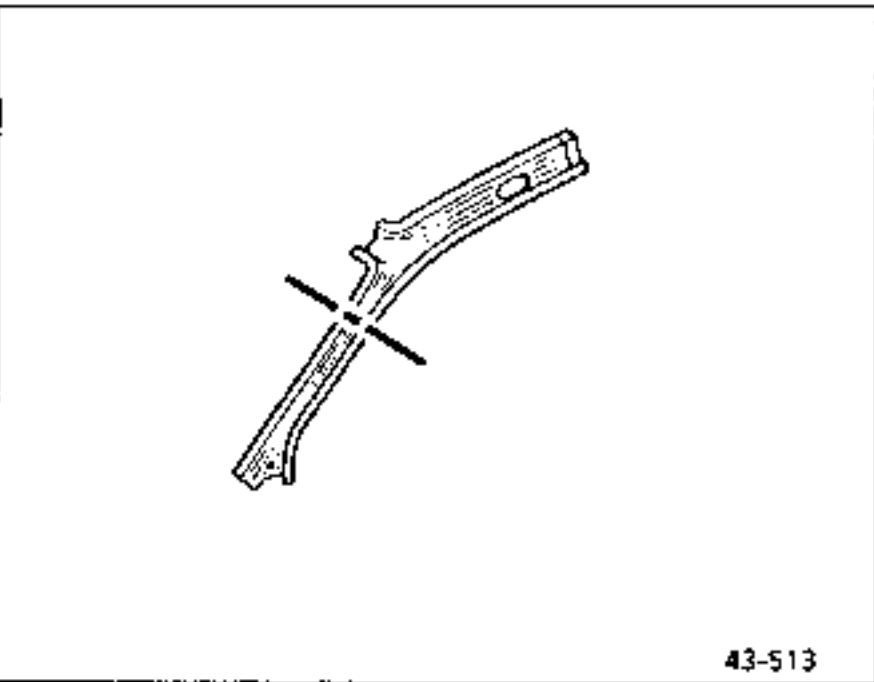
Opération complémentaire à :

- pied avant,
- haut de caisse.

Cette pièce peut être remplacée partiellement en (A) par un complément à pied avant.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce nue.



1 LIAISON AVEC COTE D'AUVENT DOUBLAGE DE PIED

Epaisseur des tôles (mm)

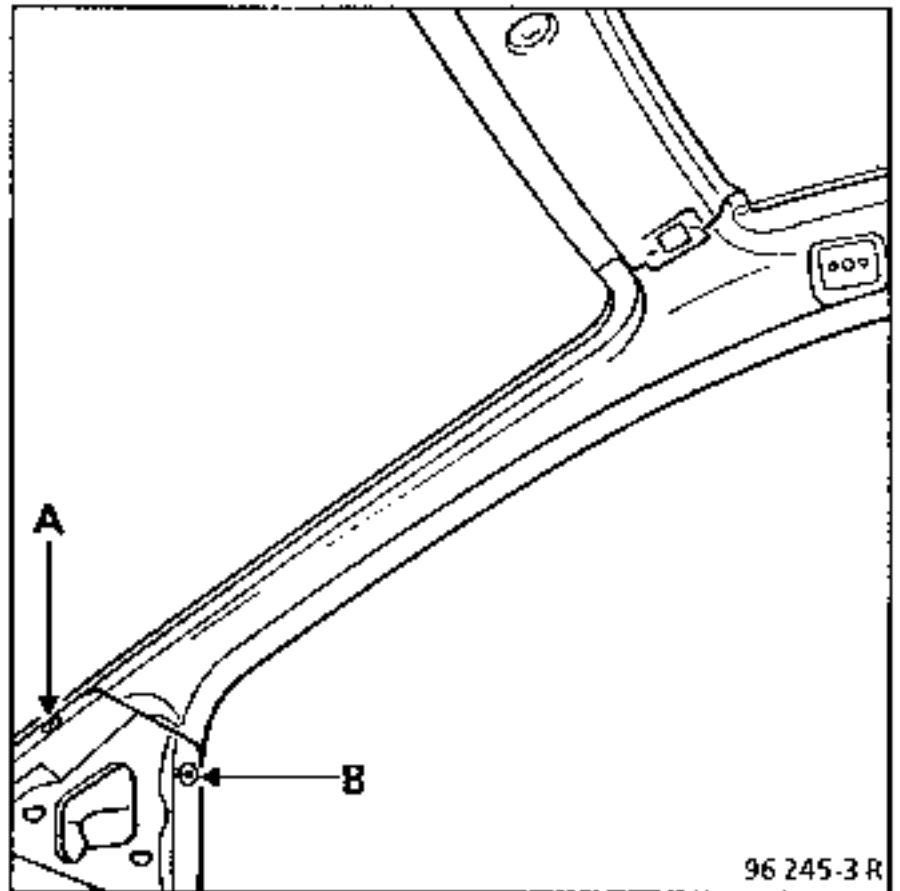
Pied avant	0,70
Doublage de pied	0,70
Doublage de montant	1,00
Renfort de pied	1,50

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : lors d'un remplacement complémentaire à un pied avant, ces 2 points sont soudés par résistance électrique

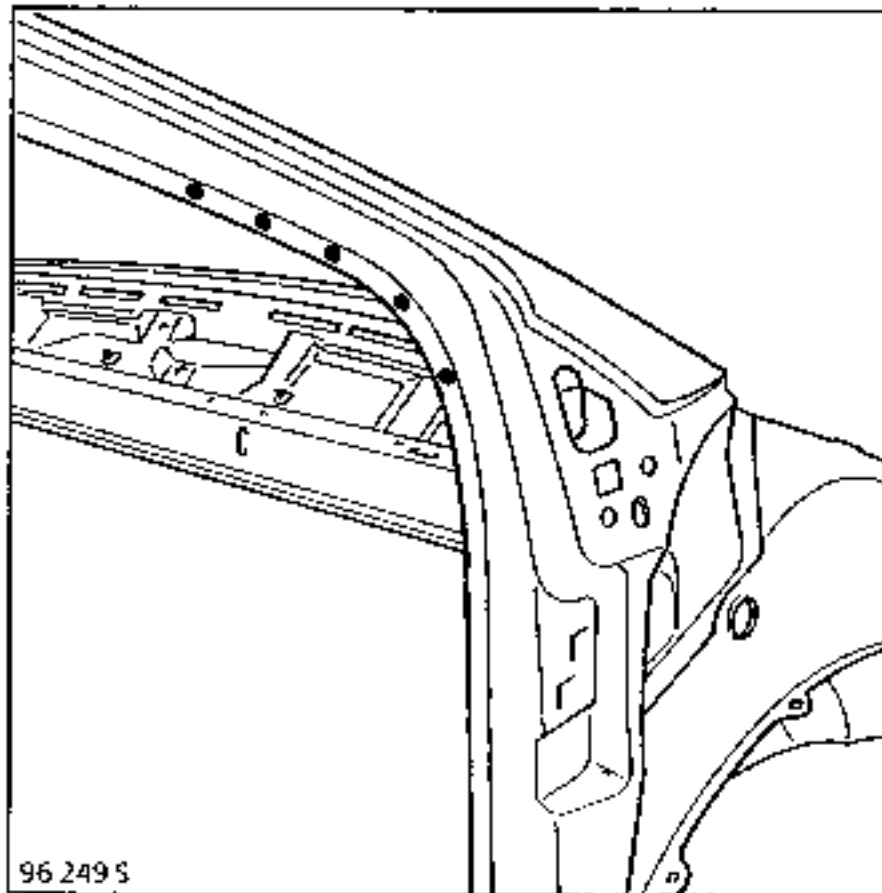
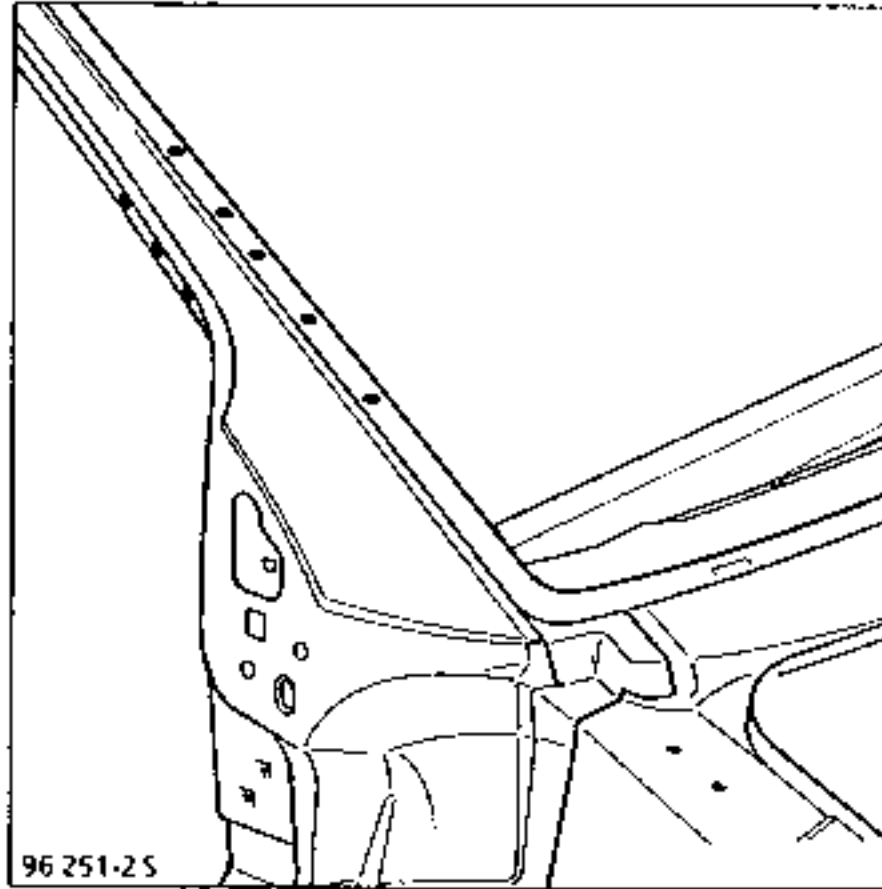
A : 4 épaisseurs

B : 3 épaisseurs

(voir 43-A-1).

2 LIAISON AVEC PIED AVANT

Rappel : voir 43-A-1



3 LIAISON AVEC HAUT DE CAISSE

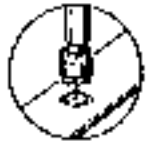
Epaisseur des tôles (mm)

Doublage de montant	1,00
Haut de caisse	0,70
Pavillon	0,70
Doublage de custode	0,70

Dégrafage

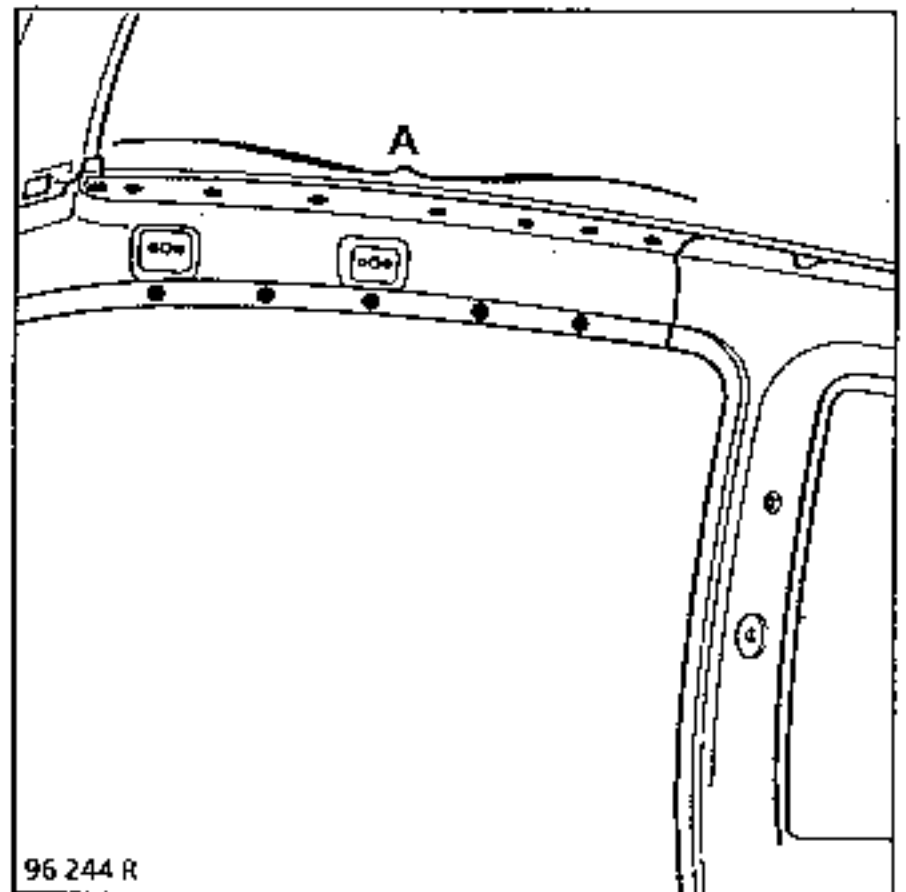
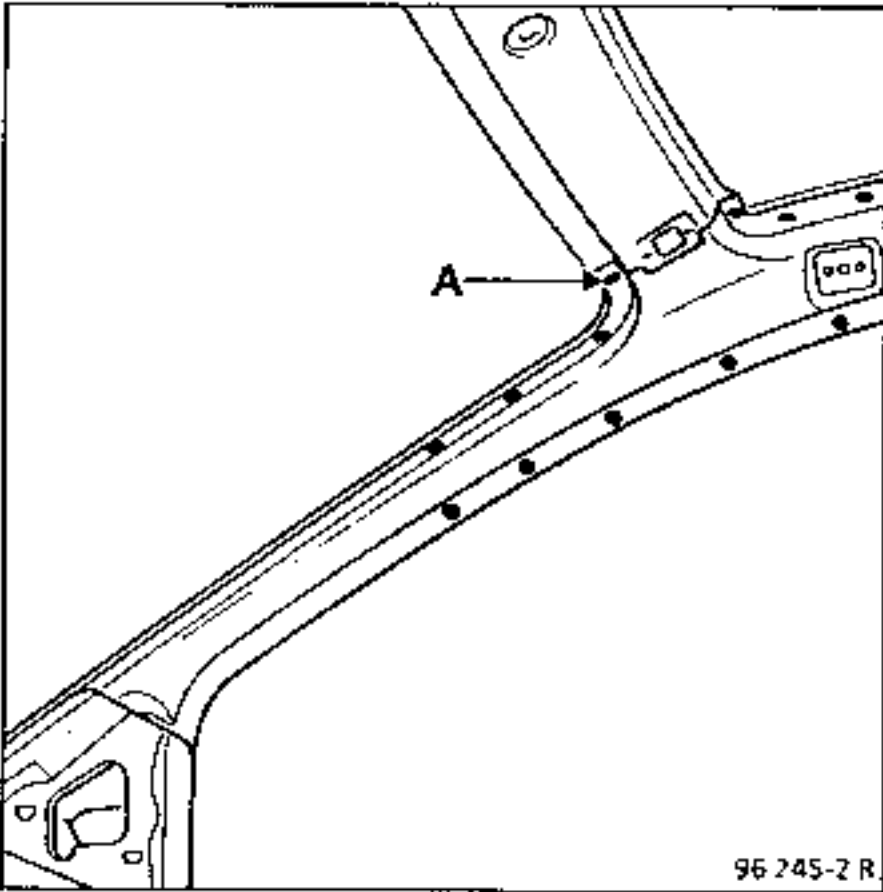


21 points électriques sur épaisseur 1,00



2 points sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 9 points en 3 épaisseurs
 (0,70 x 2) + 1,0

4 LIAISON AVEC TRAVERSE AVANT DE PAVILLON

Épaisseur des tôles (mm)

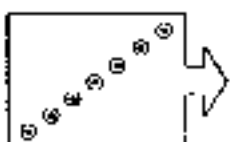
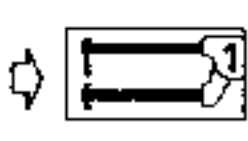
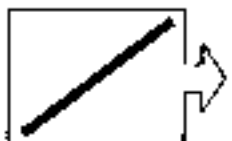
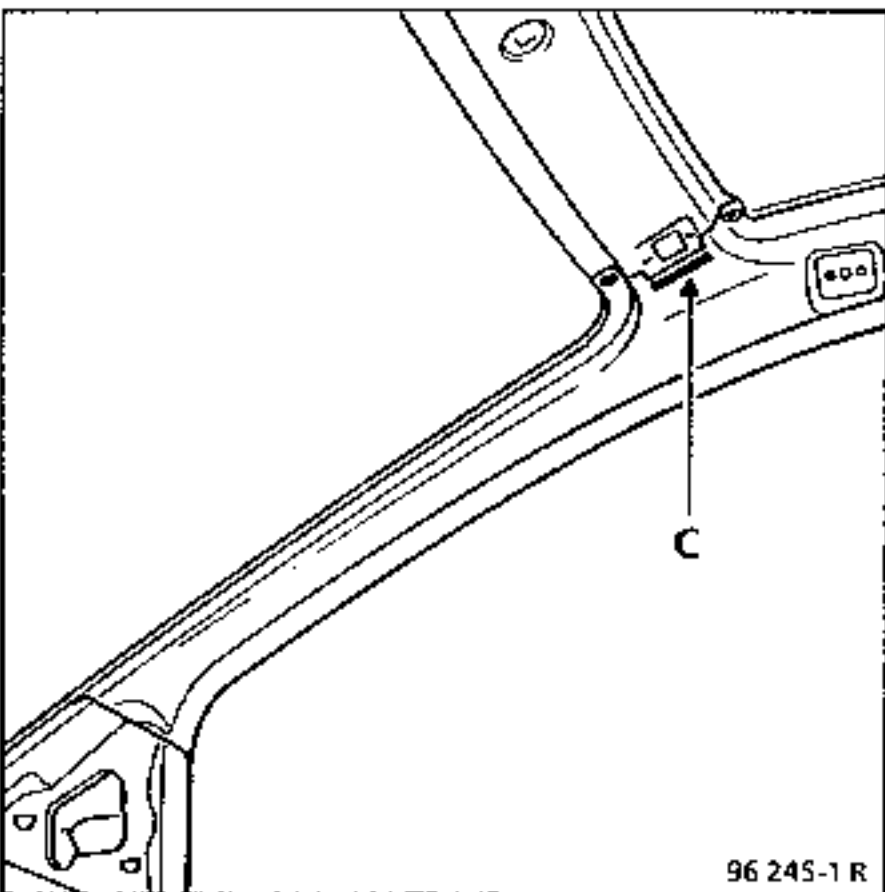
Doublage de montant	1,00
Traverse	0,70
Pavillon	0,70

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (C), effectuer un cordon de mastic colle.

5 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

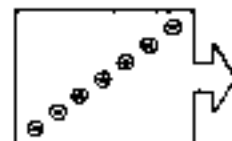
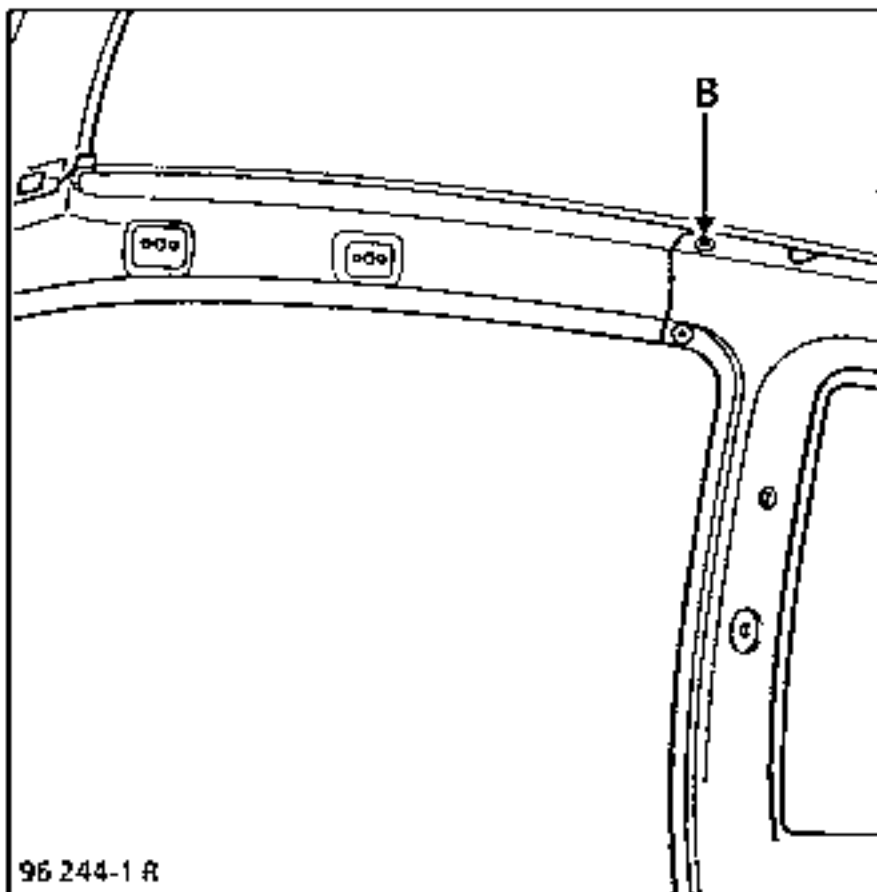
Doublage de montant	1,00
Doublage de custode	0,70
Côté de caisse	0,70
Pavillon	0,70

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (B), bouchonnage sur 2 épaisseurs, si remplacement haut de caisse.

6 COUPE PARTIELLE

Epaisseur des tôles (mm)

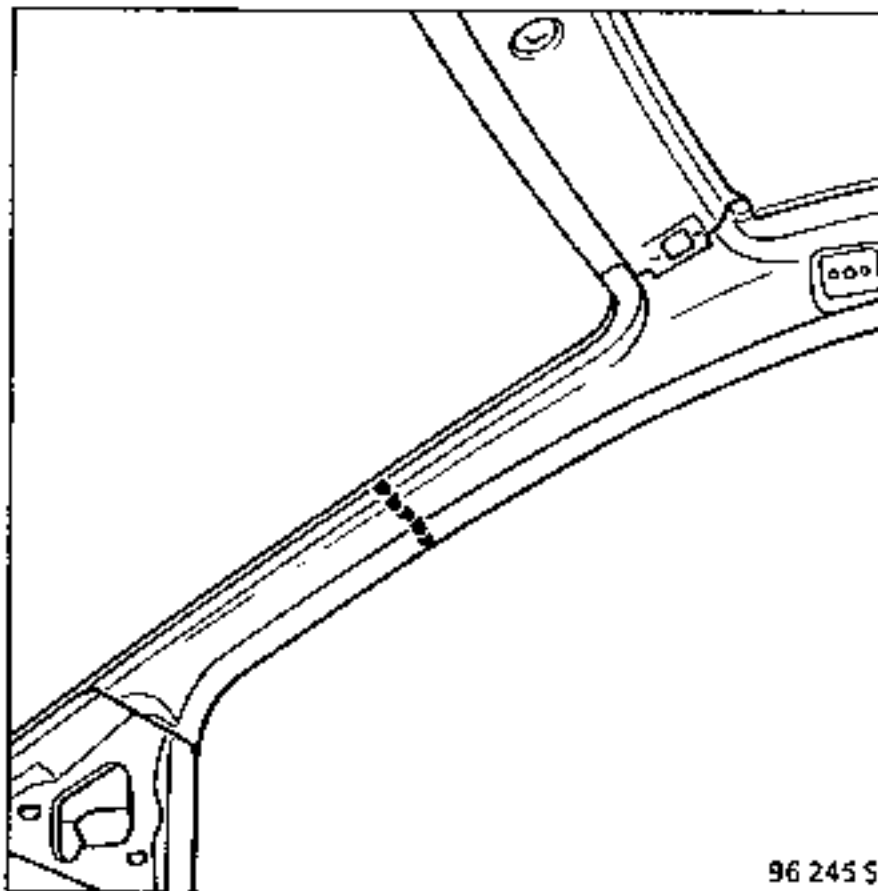
Doublage 1,00

Dégrafage



70 mm

Soudure



NOTA : la coupe du doublage de montant de baie doit se faire environ 50 mm plus haute que la coupe du pied avant.

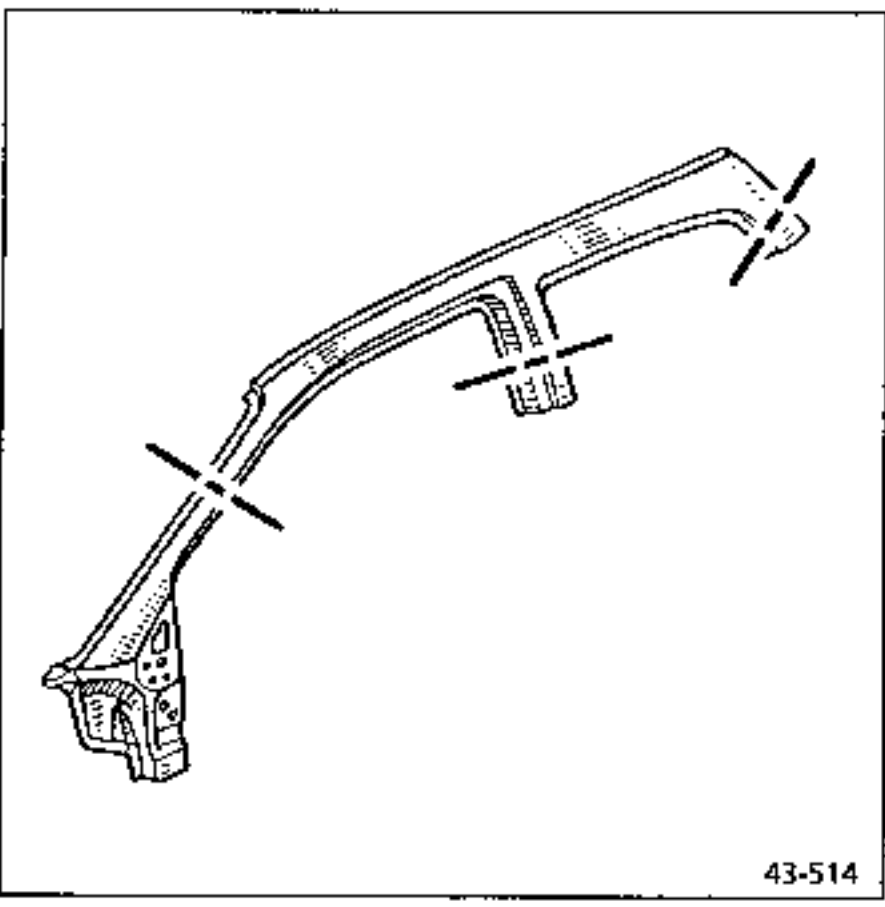
INTRODUCTION

Cette opération est complémentaire à un remplacement de pavillon en choc latéral le plus souvent du côté opposé au choc.

Cette pièce est obtenue par coupe du côté de caisse de série, il sera donc nécessaire lors de son remplacement d'effectuer des coupes en superposition.

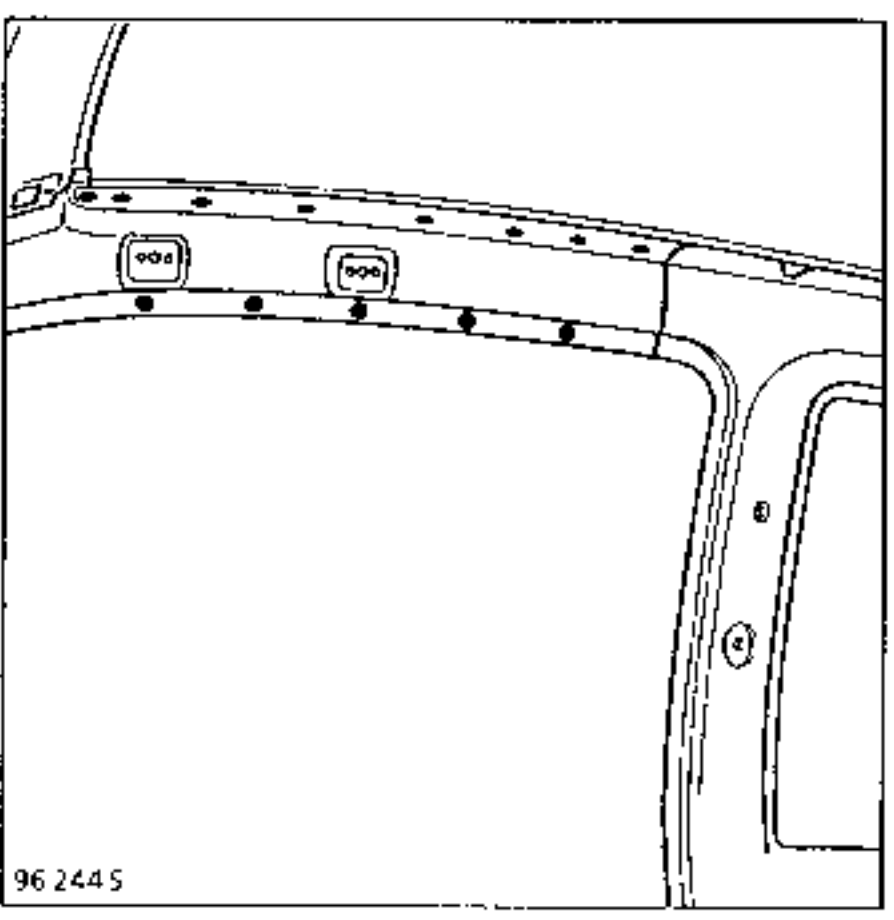
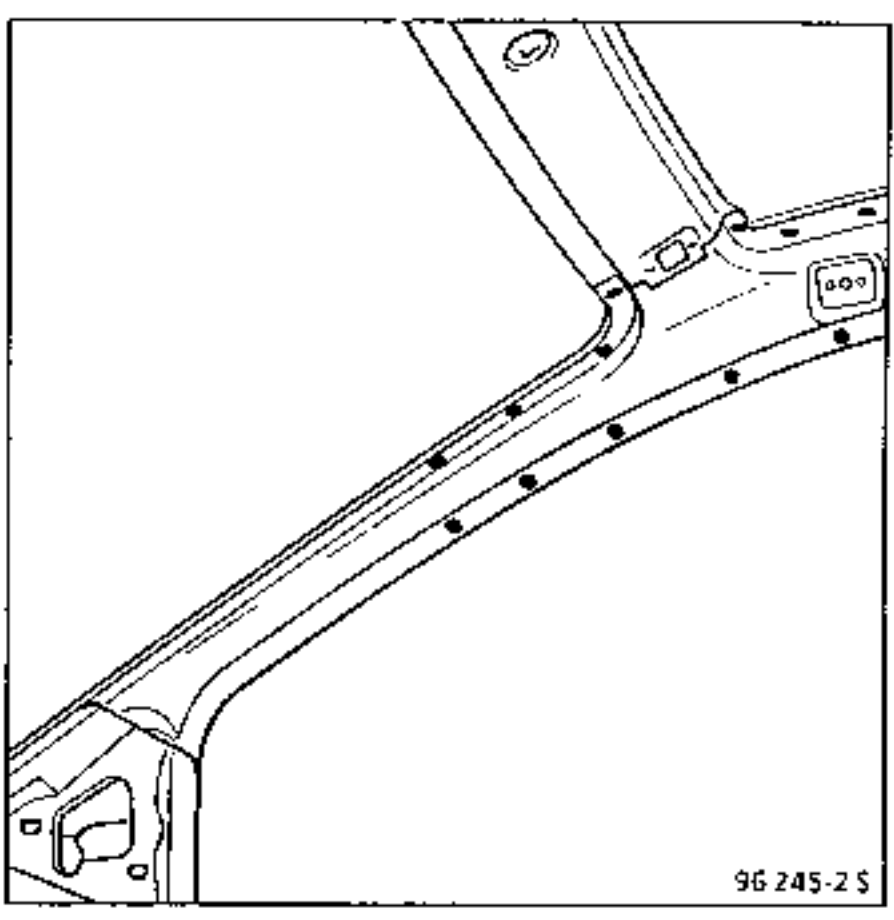
COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce nue.



1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE MONTANT DE BAIE

Rappel : voir 43-B-3



2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

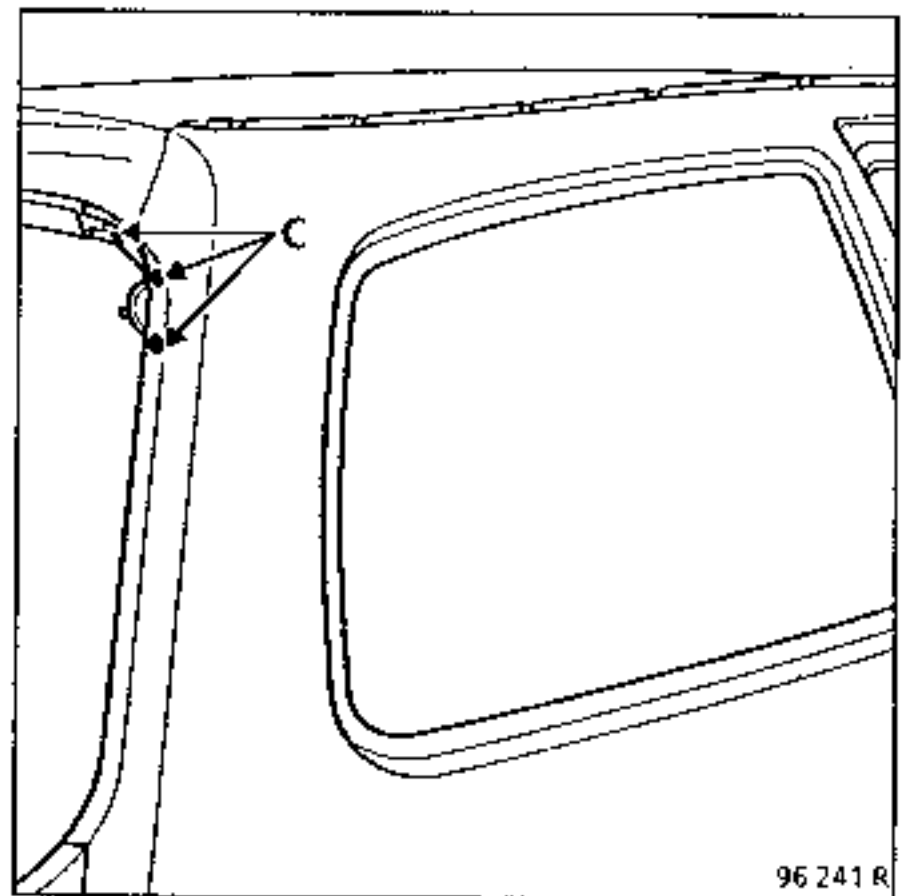
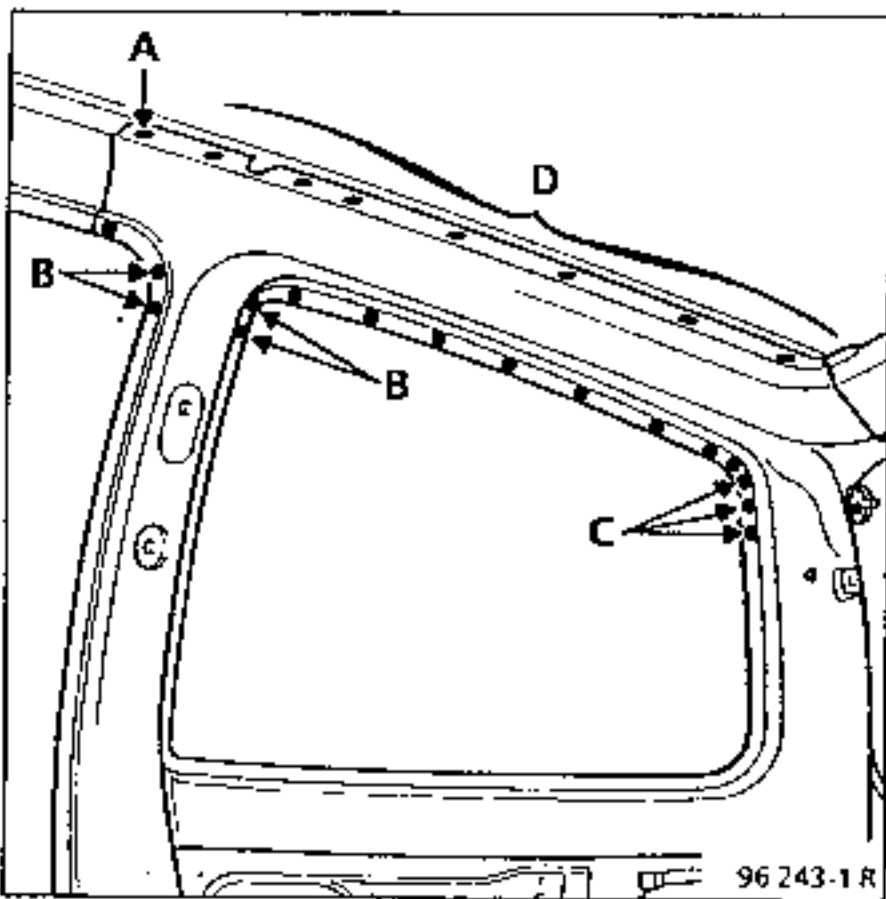
Haut de caisse	0,70
Doublage de custode	0,70
Doublage de montant de baie	1,00
Pavillon	0,70
Renfort de ceinture avant	1,20
Renfort de ceinture arrière	1,50

Dégrafage



27 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 1 point en 4 épaisseurs : $0,70 \times 3 + 1,0$
 en (B), points en 3 épaisseurs : $(0,70 \times 2) + 1,2$
 en (C), points en 3 épaisseurs : $(0,70 \times 2) + 1,5$
 en (D), points en 3 épaisseurs : $(0,70 \times 2) + 1,0$

3 LIAISON AVEC PAVILLON

Epaisseur des tôles (mm)

Pavillon	0,70
Haut de caisse	0,70
Doublage montant de baie	1,00
Renfort ceinture arrière	1,50

Dégrafage

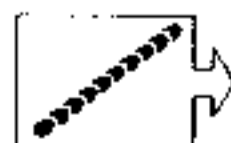
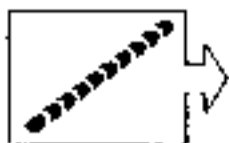
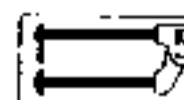
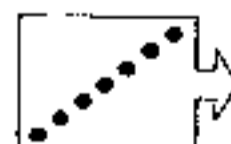
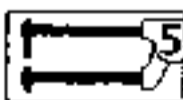
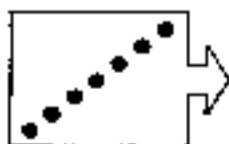
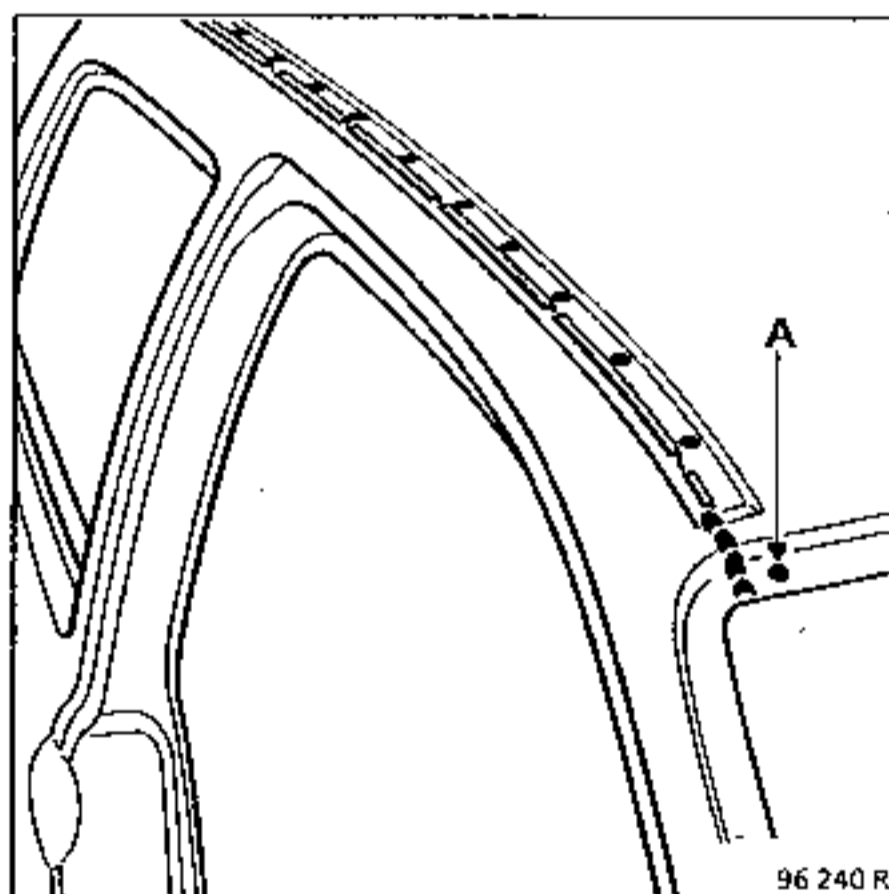
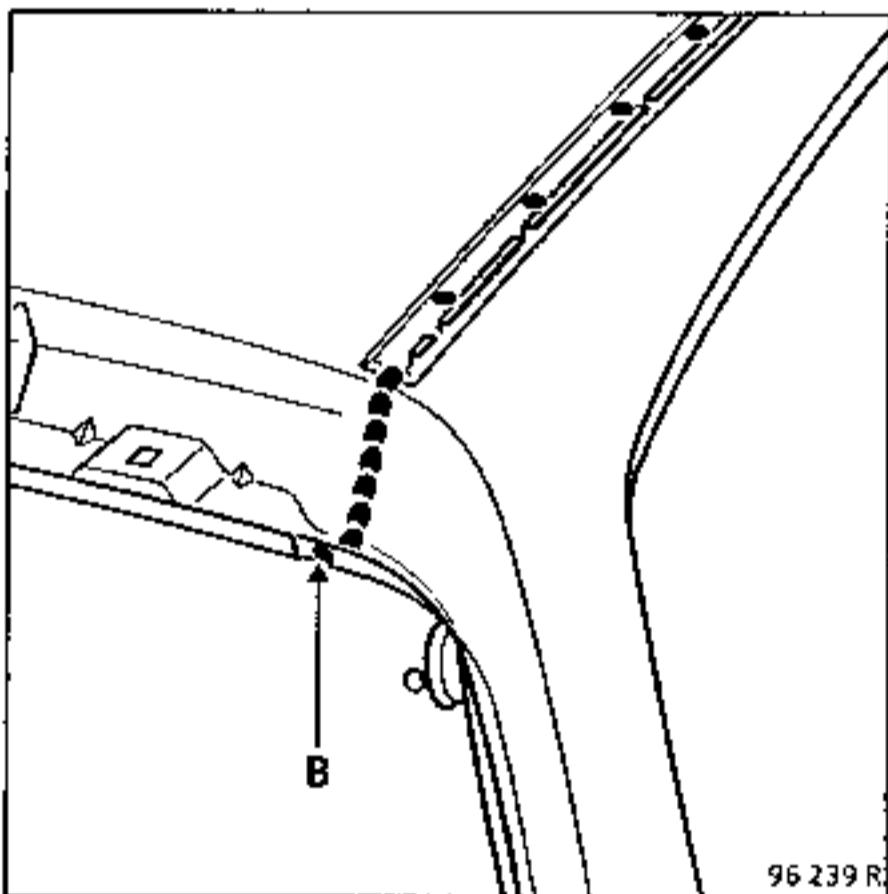


14 points électriques sur épaisseur 0,70



2 cordons : 1,20 + 60 mm

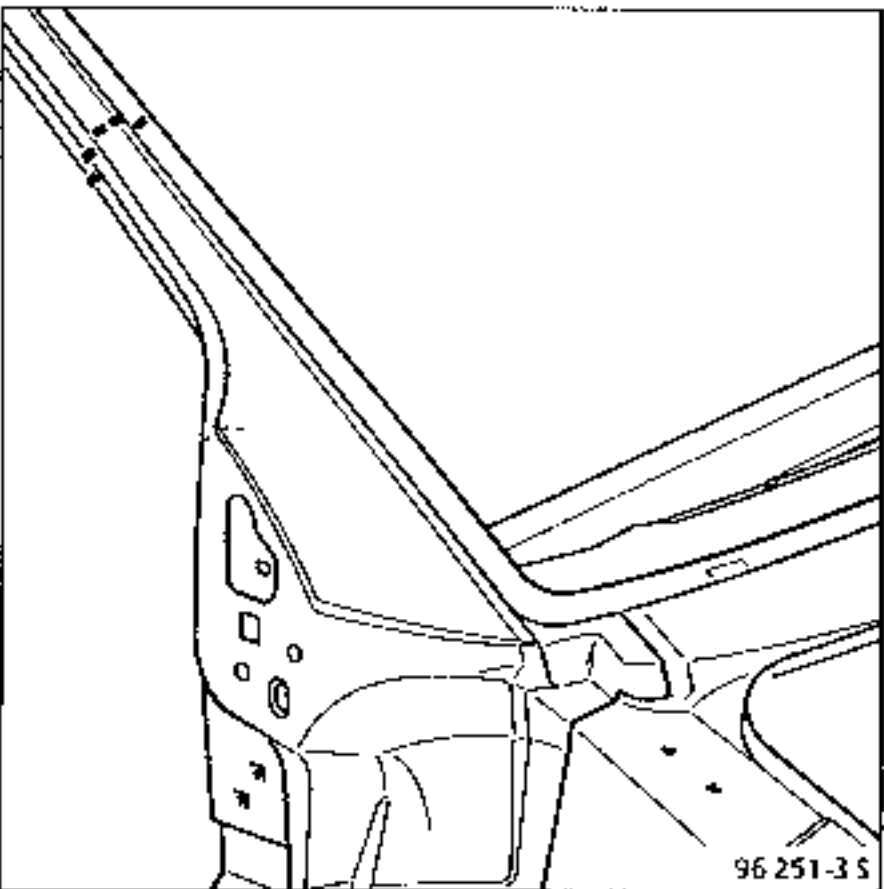
Soudure



NOTA : en (A), 1 point en 3 épaisseurs
(0,70 x 2) + 1,0
en (B), 1 point en 3 épaisseurs
(0,70 x 2) + 1,5

4 COUPE AVANT AU MONTANT DE BAIE

Rappel : voir 43-A-5



5 COUPE DU PIED MILIEU

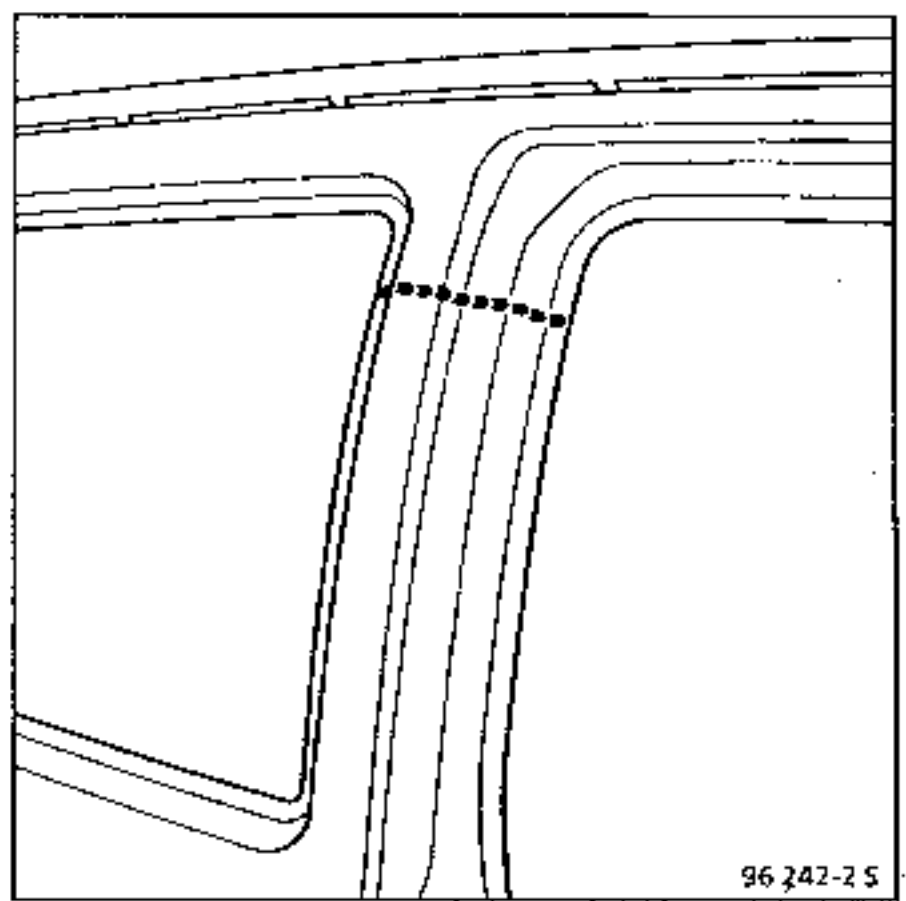
Epaisseur des tôles (mm)

Haut de caisse 0,70

Dégrafage



Soudure



6 COUPE DU PIED ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

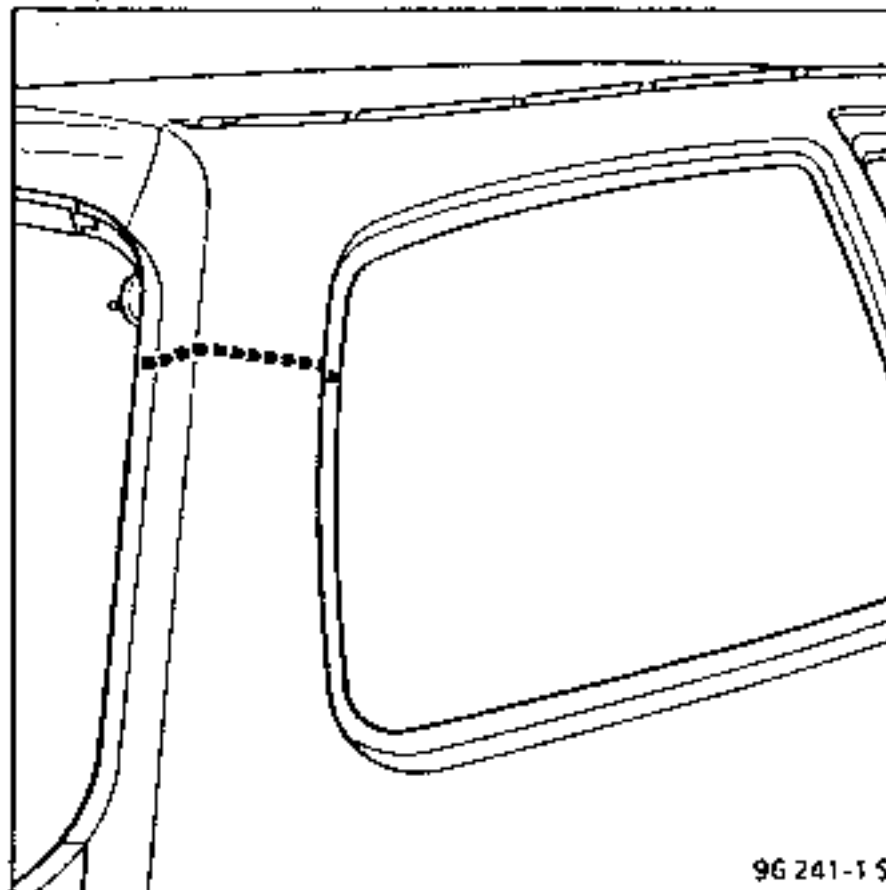
Haut de caisse 0,70

Dégrafage



150 mm

Soudure



9G 241-1 S



INTRODUCTION

Opération de base pour collision latérale.

Cette pièce est obtenue par coupe du côté de caisse de série, il sera donc nécessaire lors de son remplacement, d'effectuer des coupes en superposition suivies d'une soudure en bord à bord par cordon de chaînette à chaque extrémité avant et arrière (voir détails dans les descriptions ci-après).

Plusieurs combinaisons de coupes sont possibles : A ; B ou A + B.

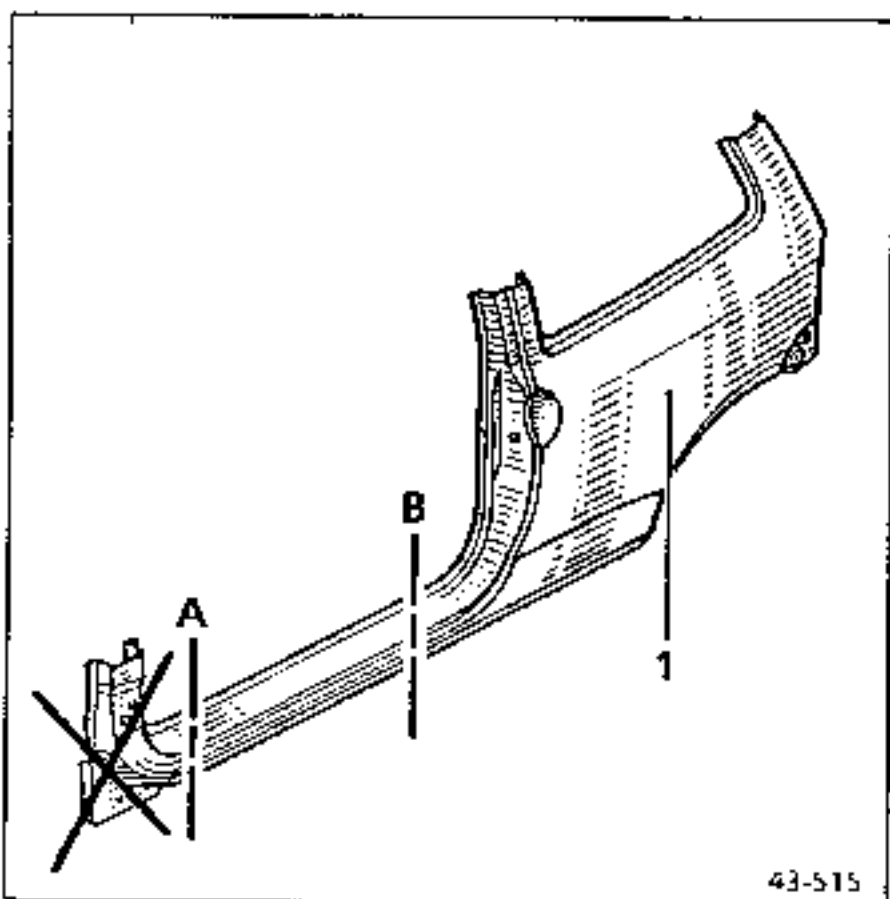
Seule la possibilité A + B est traitée ci-après.

Pour le remplacement complet de la pièce proposée, conjuguer les 2 opérations 43-D + 44-A.

Le remplacement de la partie restante (1) sera traitée dans le chapitre 44-A.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce nue.



1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

Epaisseur des tôles (mm)

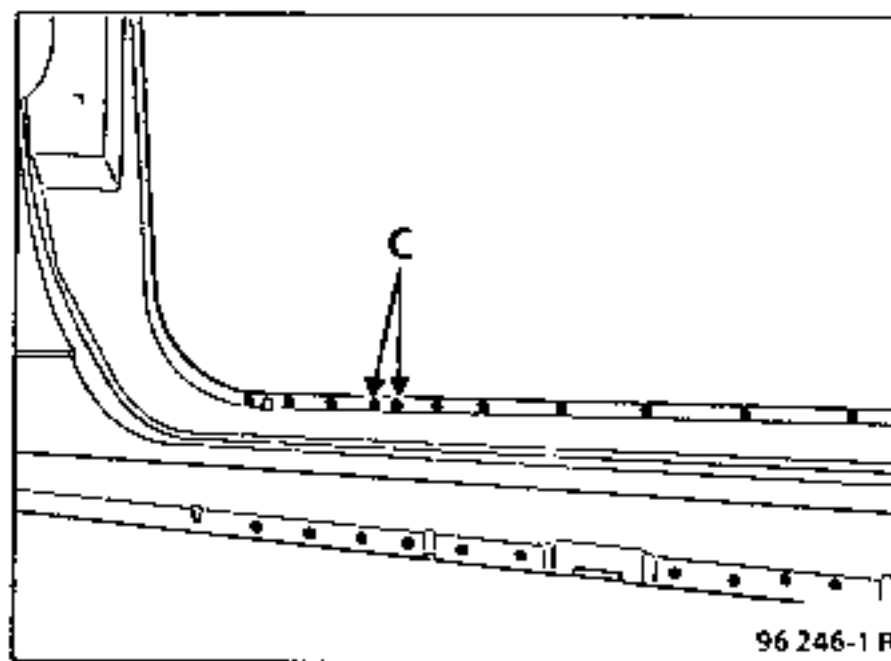
Bas de caisse	0,70
Doublage bas de caisse	1,00
Boîtier de fixation de siège	1,20

Dégrafage



21 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (C), 3 épaisseurs (0,7 + 1,0 + 1,2)

2 COUPE AVANT

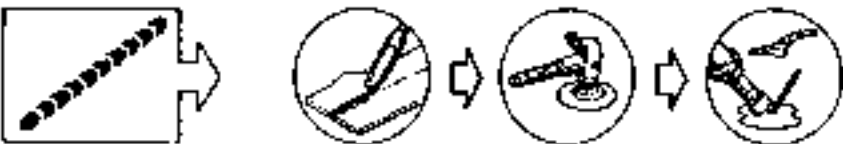
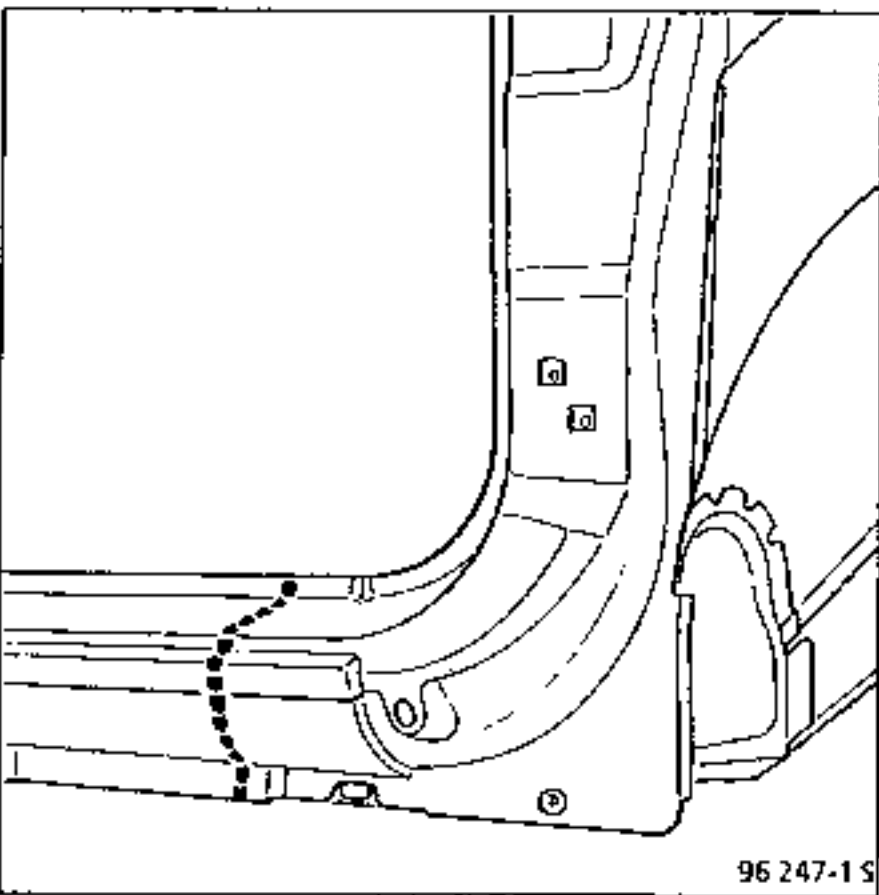
Epaisseur des tôles (mm)

Bas de caisse 0,70

Dégrafage



Soudure



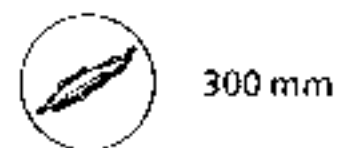
NOTA : La coupe avant doit se faire après le renfort de pied avant.

3 COUPE ARRIERE

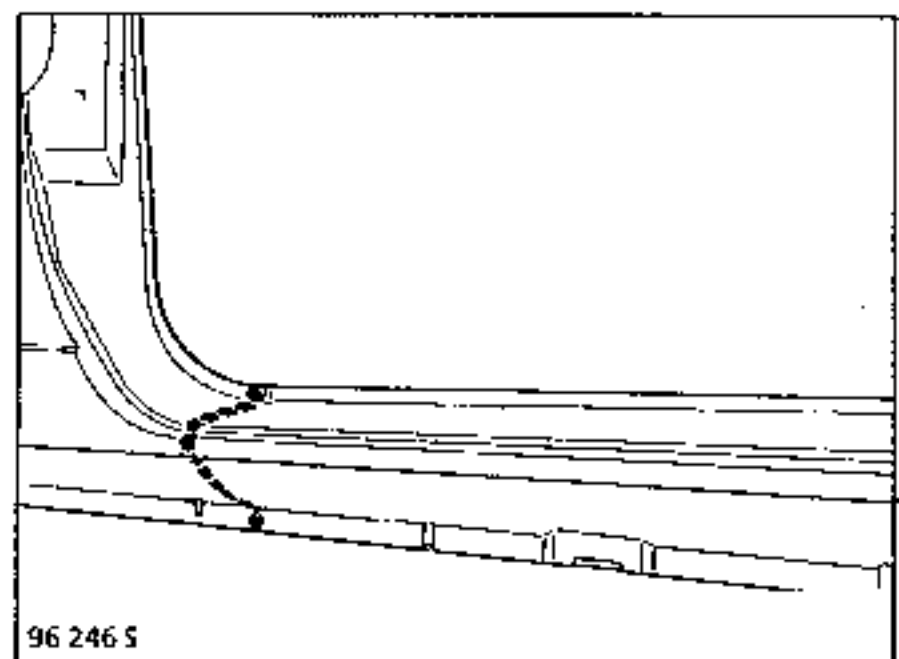
Epaisseur des tôles (mm)

Bas de caisse 0,70

Dégrafage



Soudure



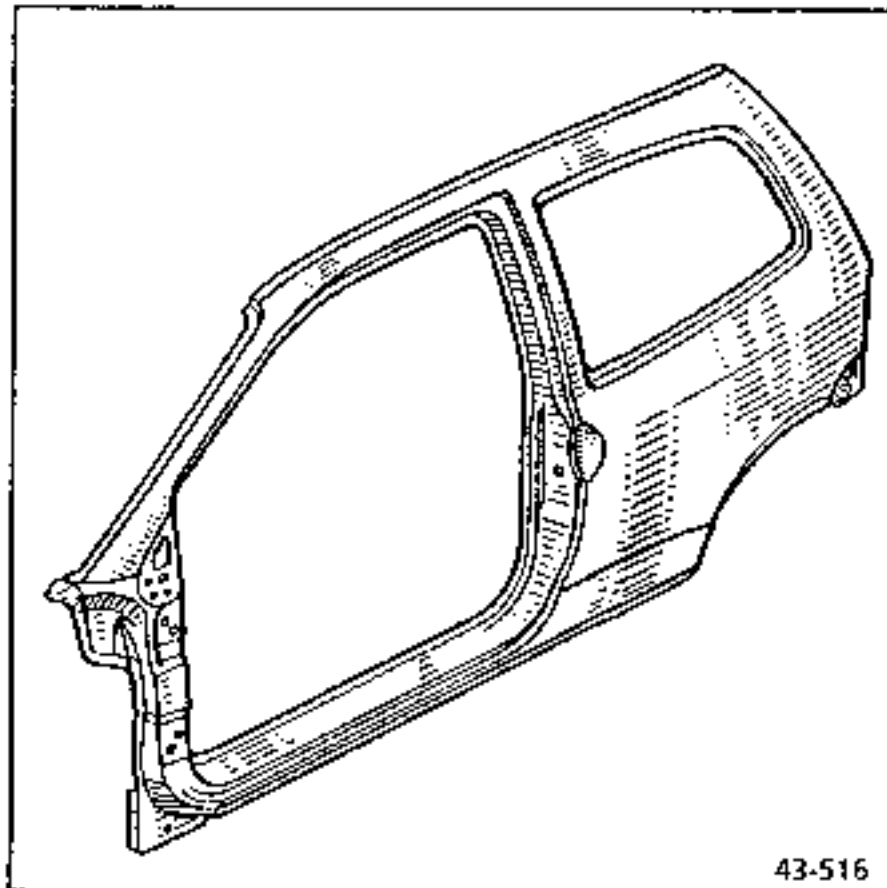
INTRODUCTION

Opération de base pour collision latérale. Pour le remplacement de cette pièce, se reporter aux opérations 43-A, 43-C, 43-D, 44-A.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- renfort de pied avant,
- renforts de charnière supérieure et inférieure,
- plaquettes taraudées,
- cages de plaquette,
- renfort de contre-lame de boublier.



43-516

INTRODUCTION

Opération de base pour collision arrière.

Pour le remplacement de cet élément, deux possibilités sont offertes :

- 1 Remplacement partiel de la partie inférieure
- 2 Remplacement complet

Voir détails des opérations décrites ci-après.

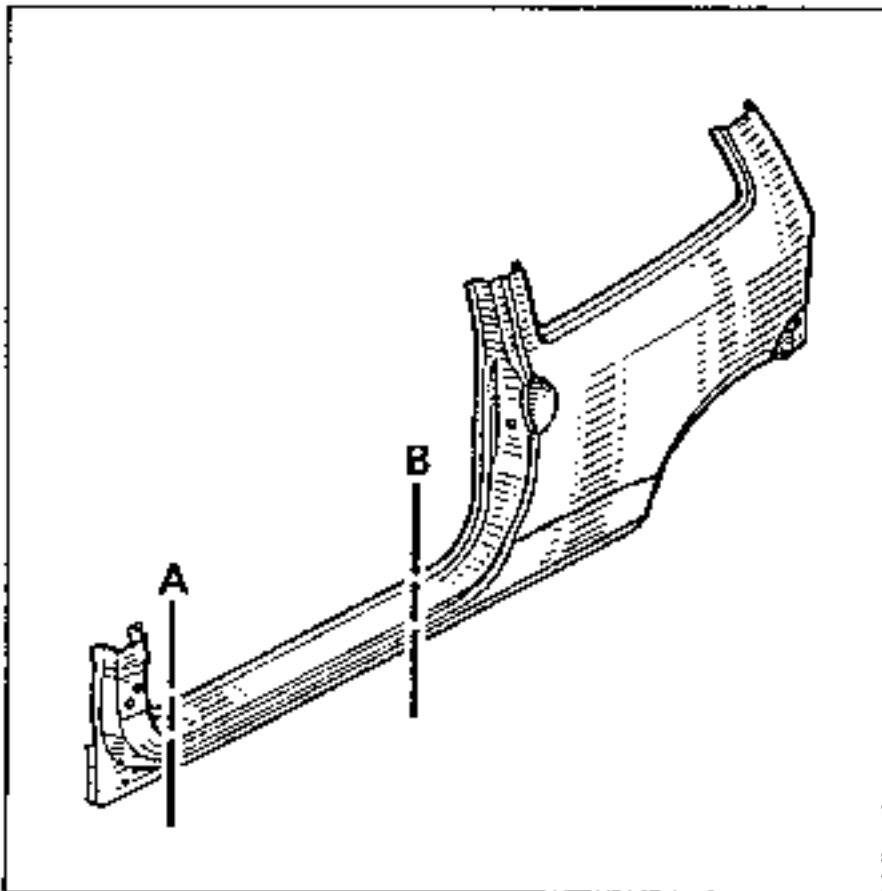
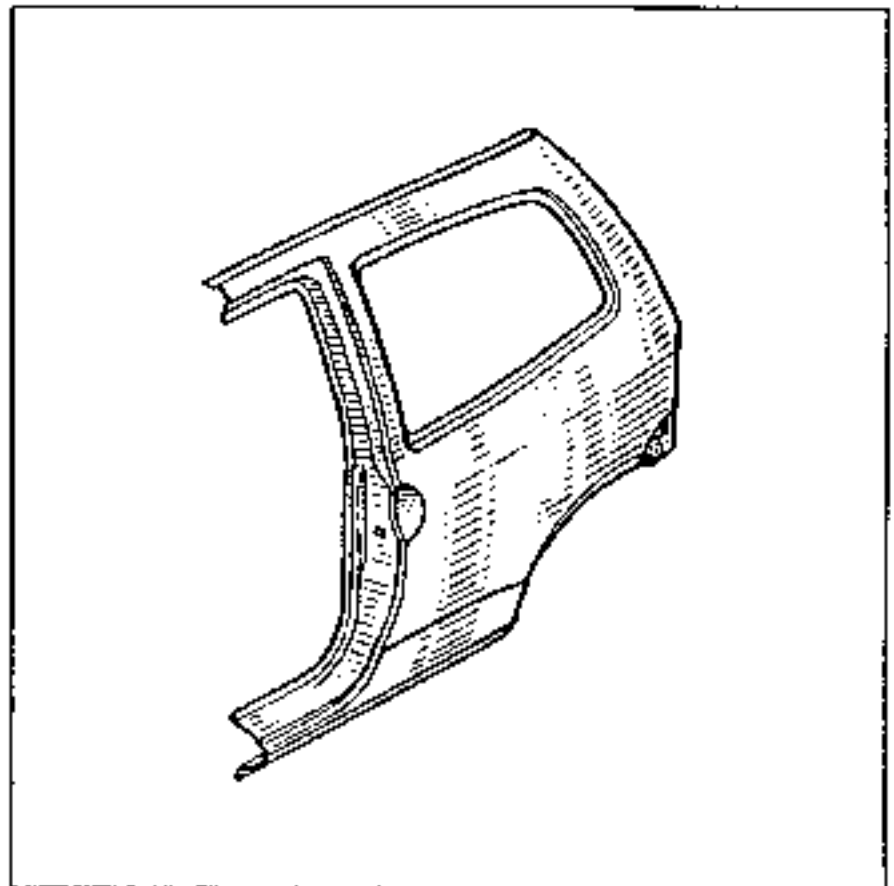
COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

- renfort de fixation de bouclier,
- renfort de gâche.

- 1 pour remplacement partiel de la partie inférieure

- 2 pour remplacement complet



NOTA : deux possibilités de coupe sont envisageables :
Coupe A : se reporter au chapitre 43-D pour les informations complémentaires.
Coupe B : traitée ci-après.

1 COUPES PARTIELLES

Épaisseur des tôles (mm)

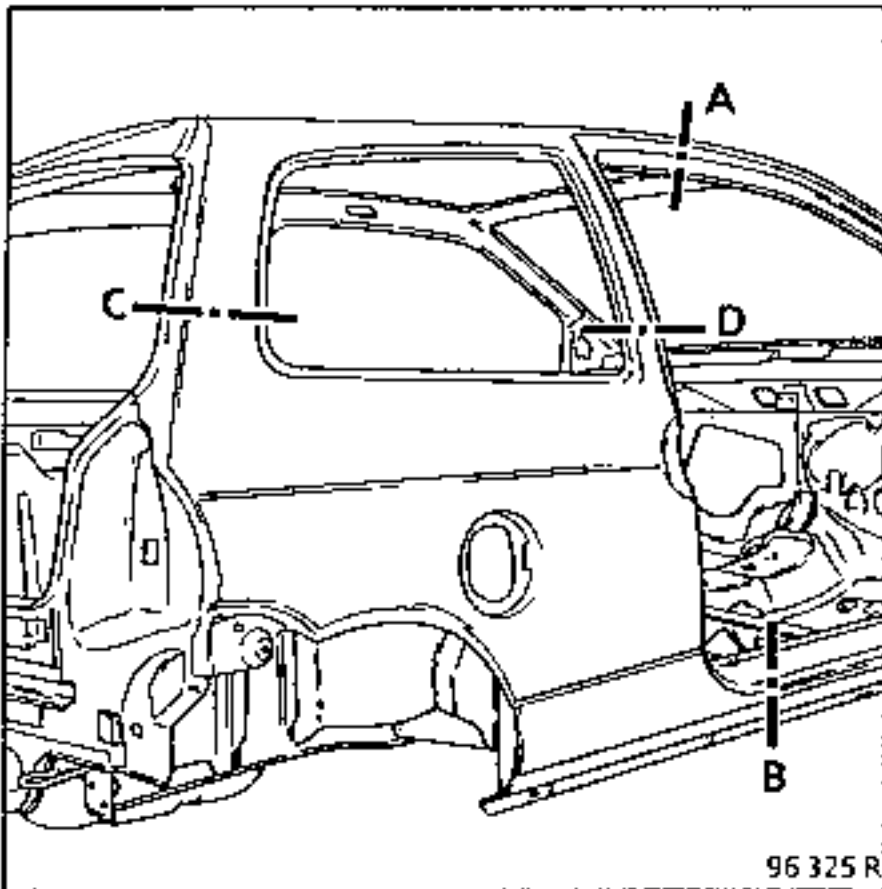
Panneau d'aile 0,70

Dégrafage



- Coupe A = 150 mm
- Coupe B = 300 mm
- Coupe C = 150 mm
- Coupe D = 150 mm

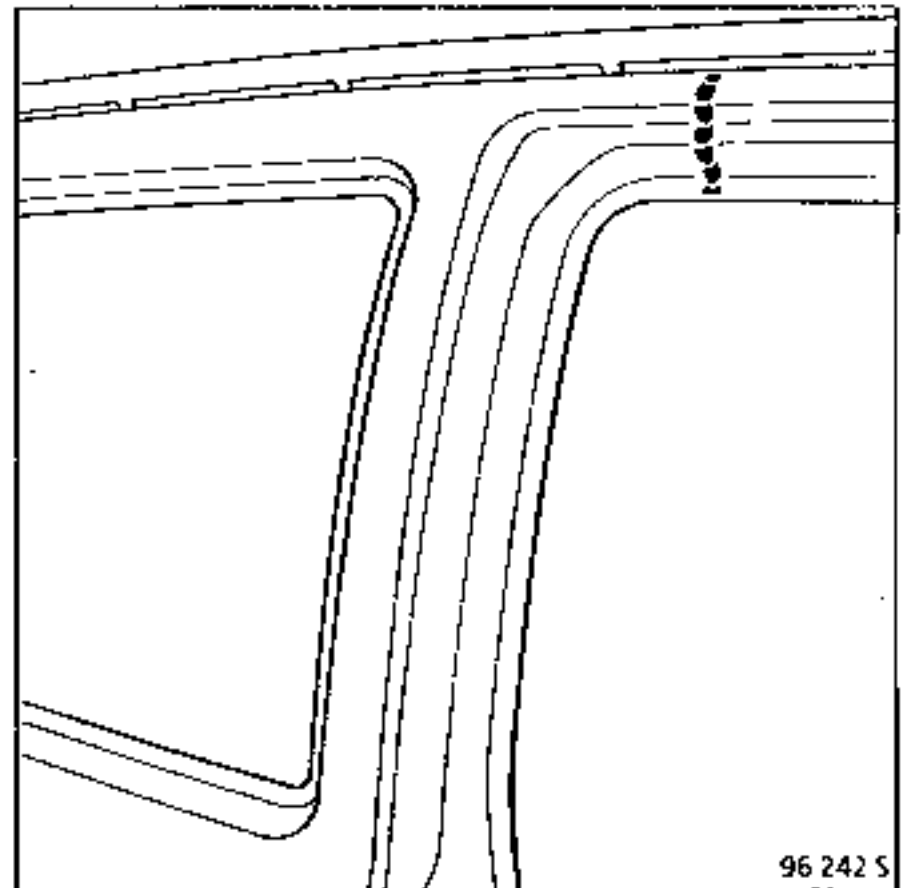
Soudure



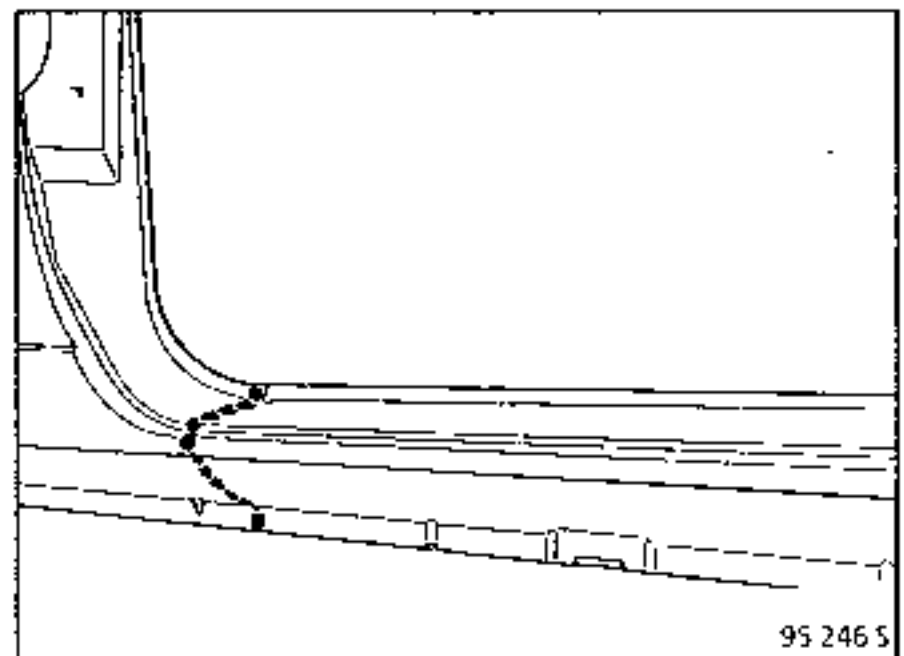
Soudure



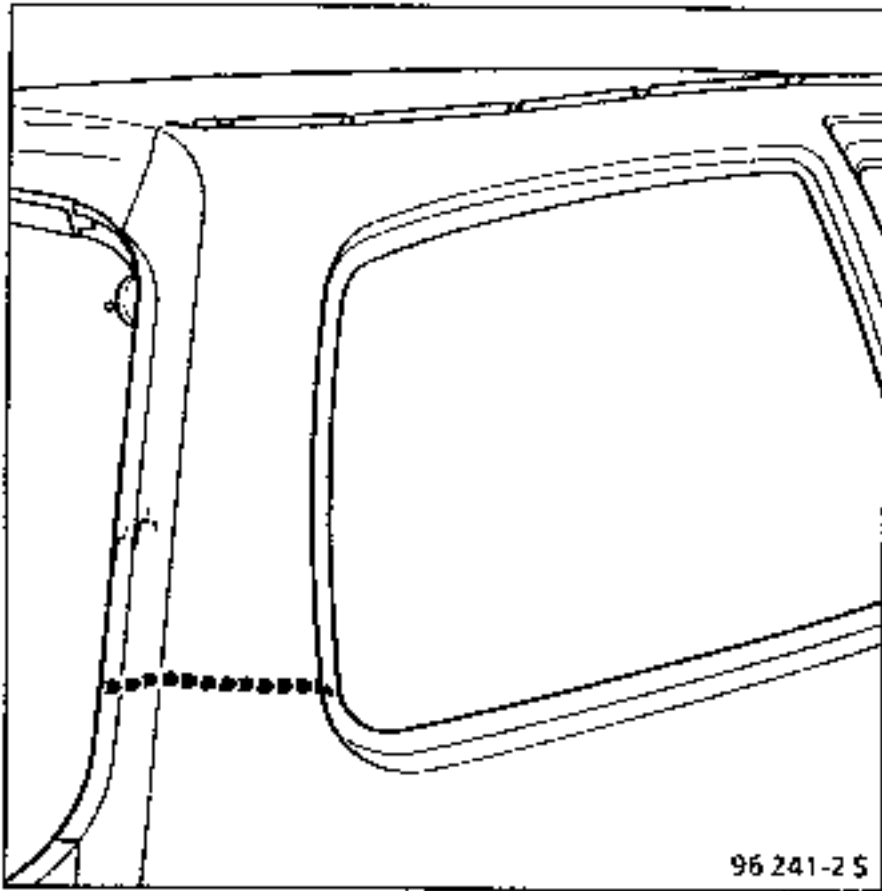
COUPE A



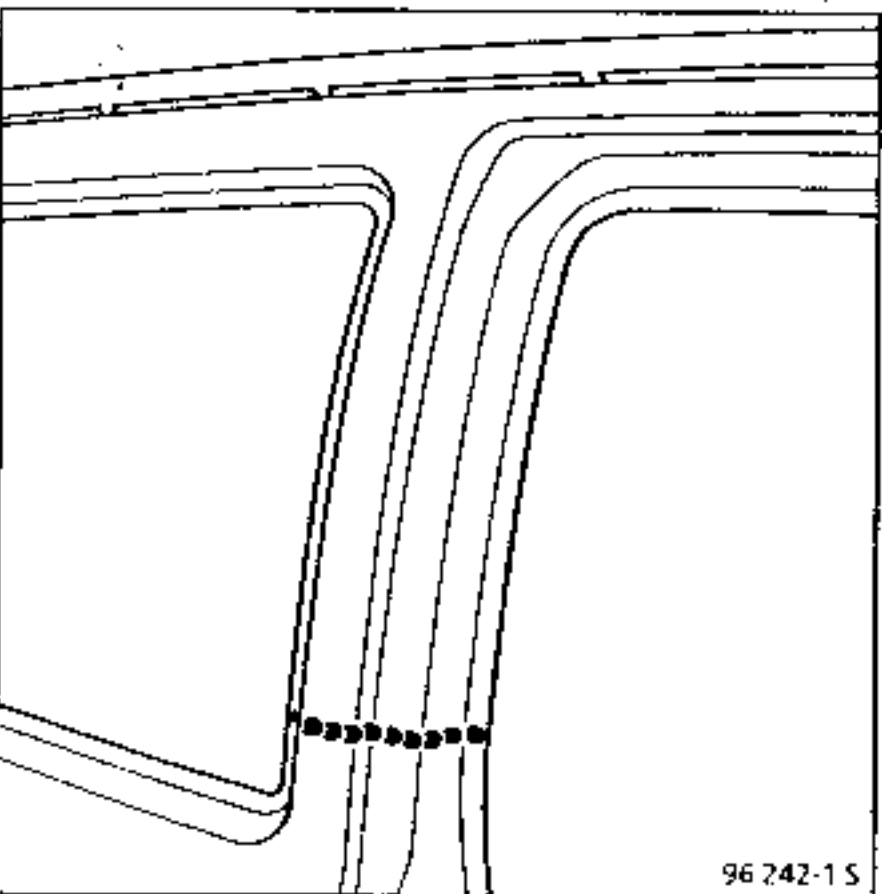
COUPE B



COUPE C



COUPE D



2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE MONTANT DE BAIE

Epaisseur des tôles (mm)

Panneau d'aile	0,70
Doublage de custode	0,80
Doublage montant de baie	1,00

Dégrafage

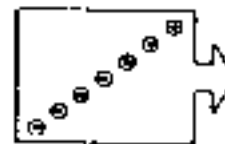
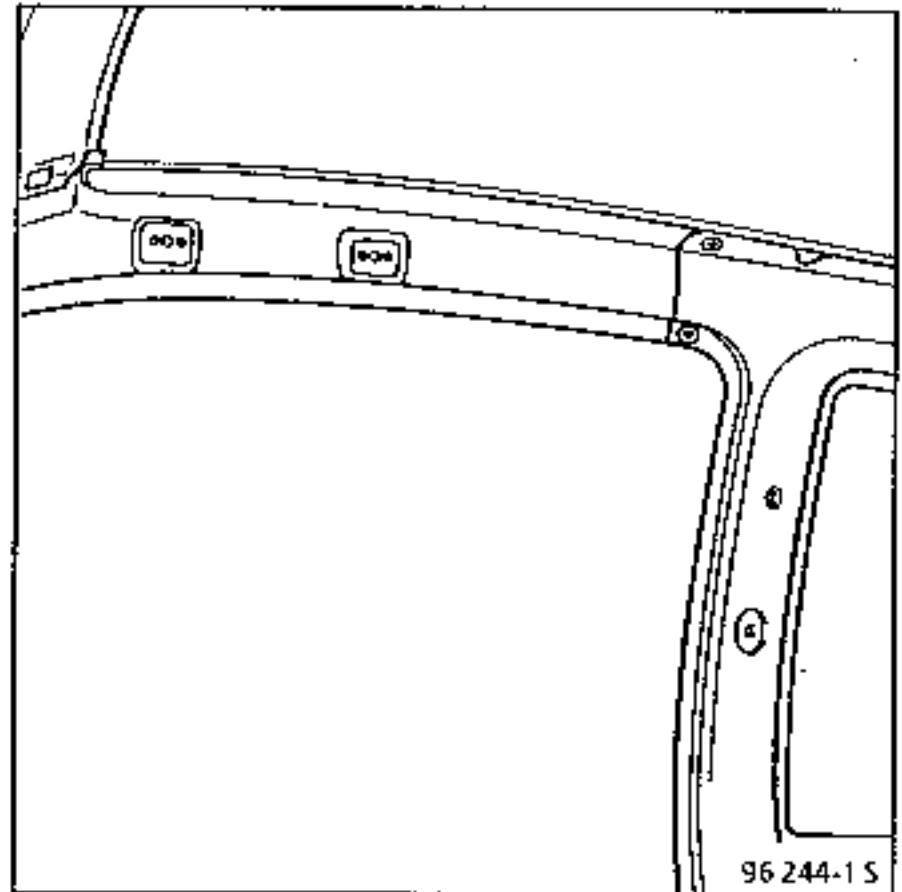


1 point électrique sur épaisseur 0,70



1 point électrique sur épaisseur 0,80

Soudure



3 LIAISON AVEC RENFORT DE PIED MILIEU

Epaisseur des tôles (mm)

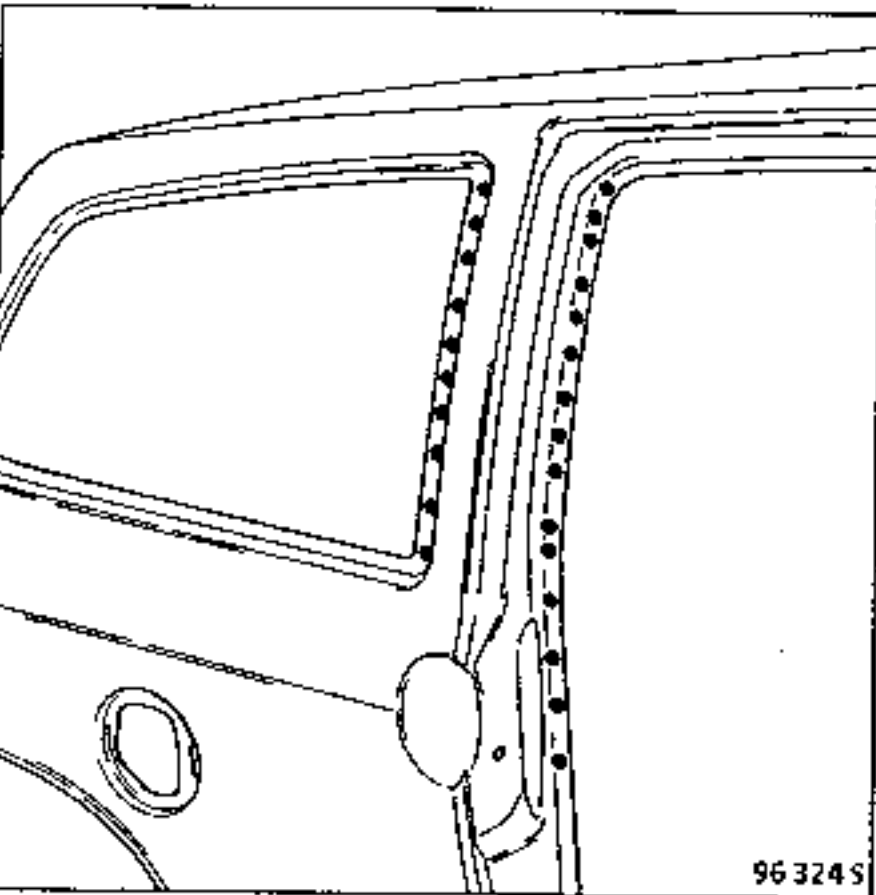
Panneau d'aile	0,70
Doublage de custode	0,80
Renfort de pied milieu	1,20

Dégrafage



26 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : tous les points sont en 3 épaisseurs.

4 LIAISON AVEC RENFORT DE CUSTODE

Epaisseur des tôles (mm)

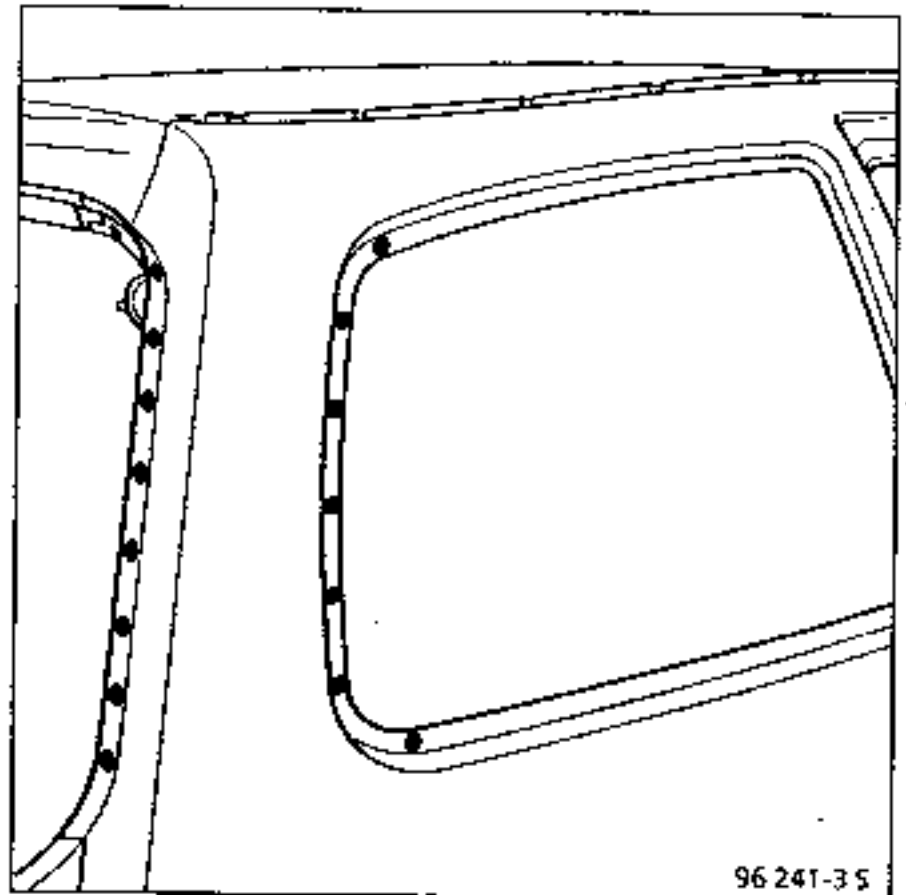
Panneau d'aile	0,70
Renfort de custode	1,50
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



16 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : tous les points sont en 3 épaisseurs.

5 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

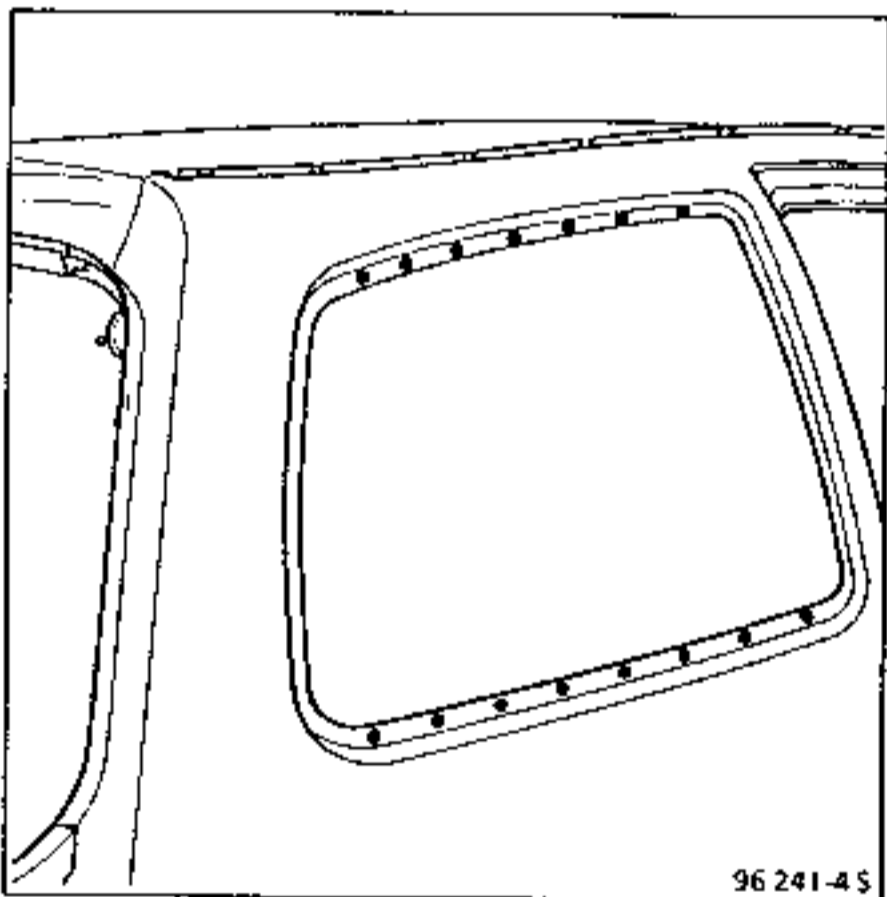
Panneau d'aile	0,70
Doublage de custode	0,80
Fermeture de bas de caisse	1,00
Renfort fixation bouclier	0,70

Dégrafage



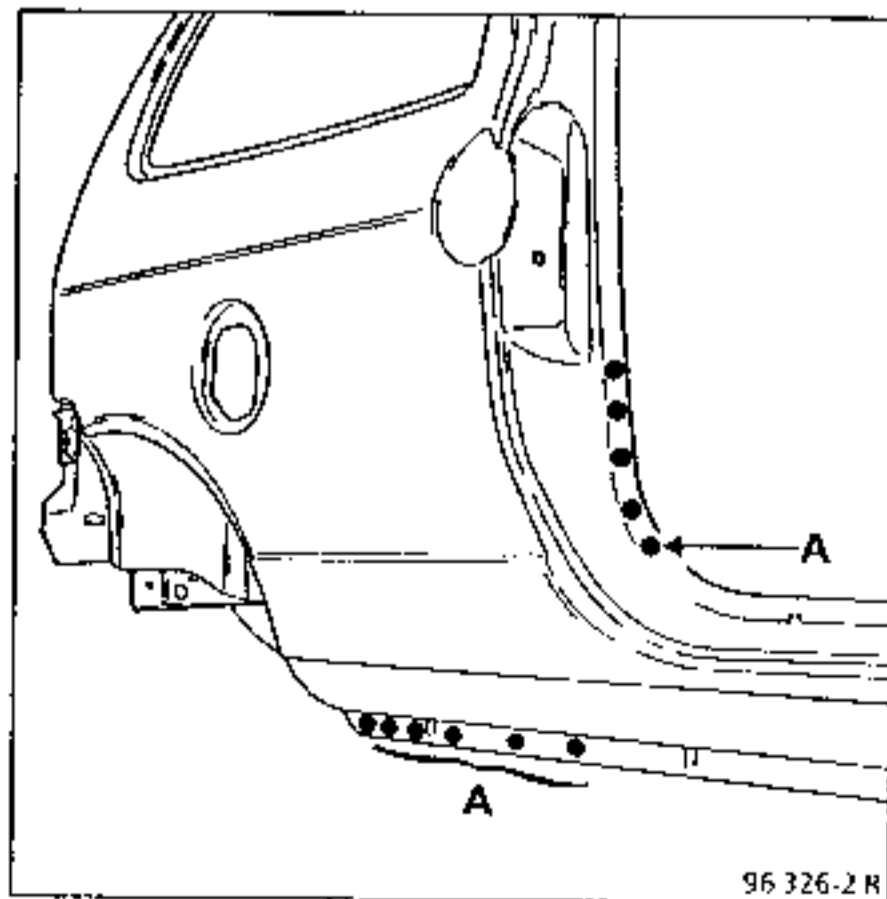
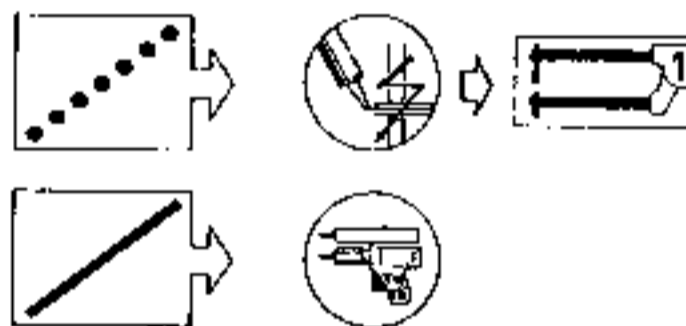
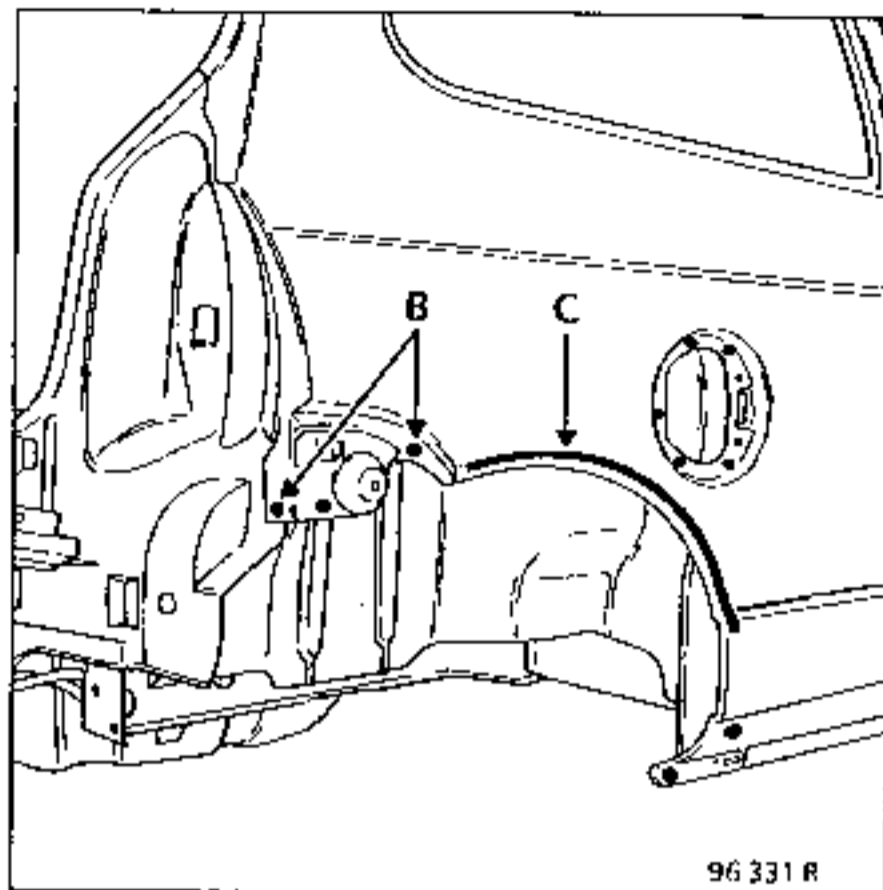
26 points électriques sur épaisseur 0,70
 Chauffer au chalumeau à air chaud
 700 mm de cordon

Soudure



NOTA : en (A), 3 épaisseurs :
 panneau d'aile 0,70
 doublage de custode 0,80
 fermeture de bas de caisse 1,00

en (B), 3 épaisseurs :
 panneau d'aile 0,70
 doublage de custode 0,80
 renfort fixation bouclier 1,50



NOTA : en (C), 700 mm de mastic colle.

6 LIAISON AVEC PAVILLON

Épaisseur des tôles (mm)

Panneau d'aile	0,70
Pavillon	0,70
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



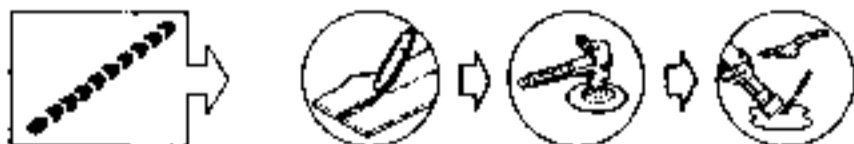
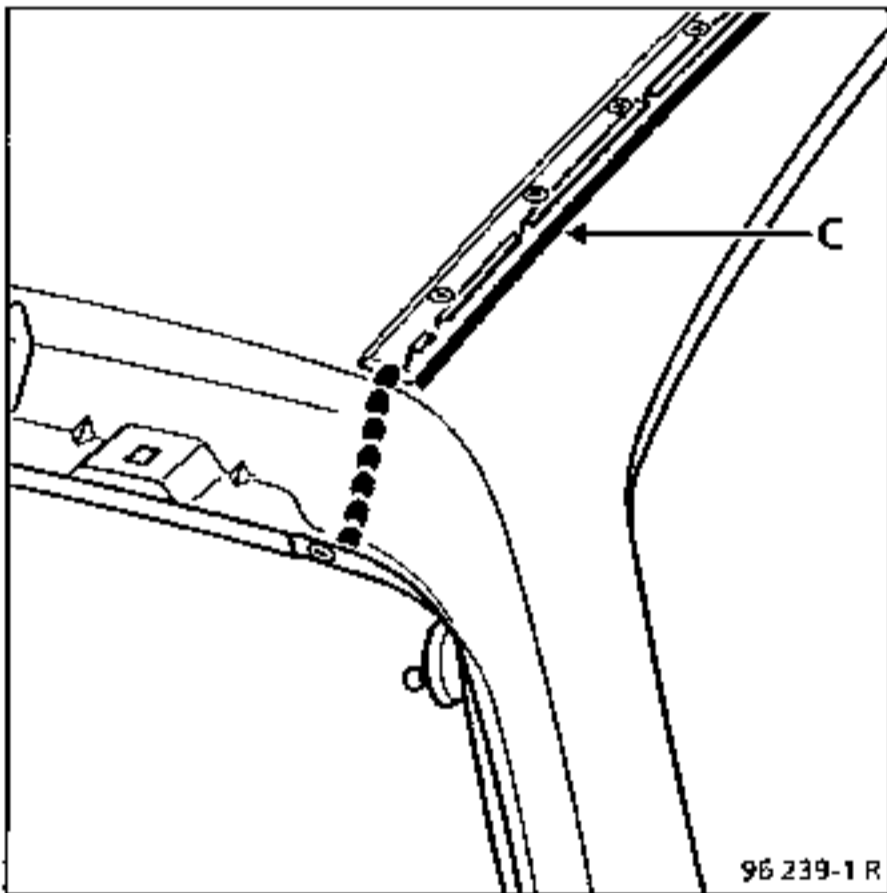
9 points électriques sur épaisseur (0,70x2)

Archalumeau à air chaud décoller 800 mm de cordon



Débraser un cordon de 120 mm

Soudure



NOTA : en (C), effectuer un crodon de mastic colle pour l'étanchéité du pavillon.

7 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

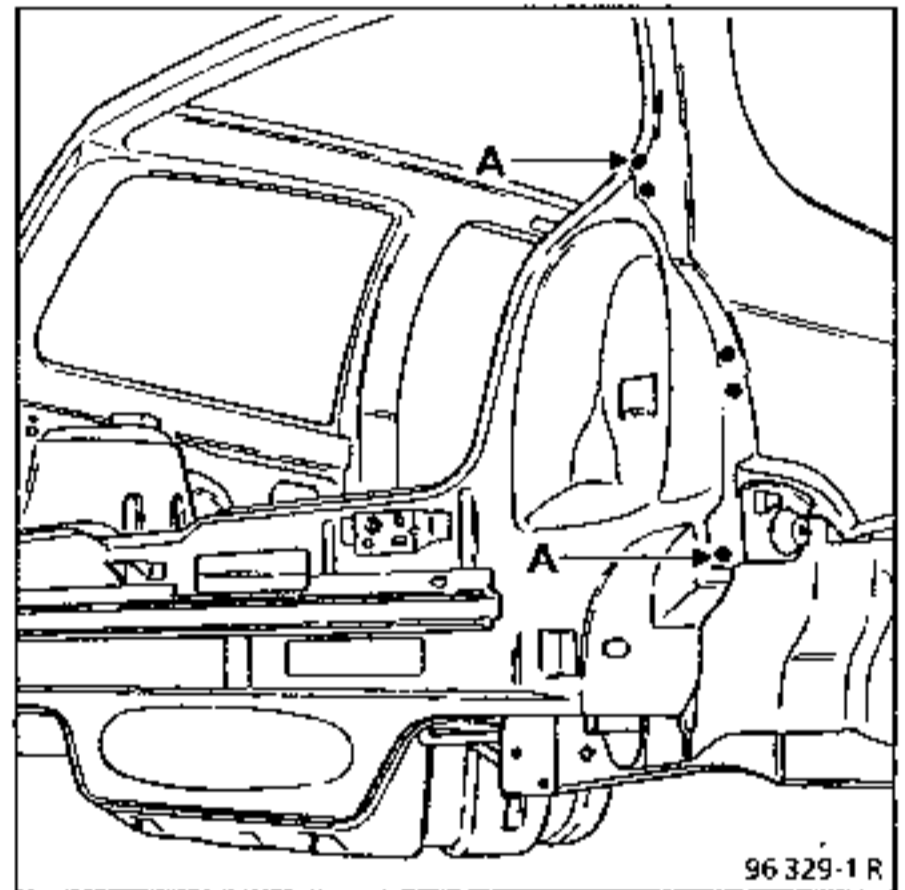
Panneau d'aile	0,70
Jupe arrière	0,70
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), 3 épaisseurs
panneau d'aile 0,70
jupe 0,70
doublage de custode 0,80

8 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Épaisseur des tôles (mm)

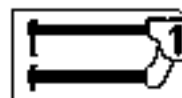
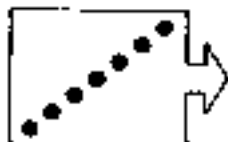
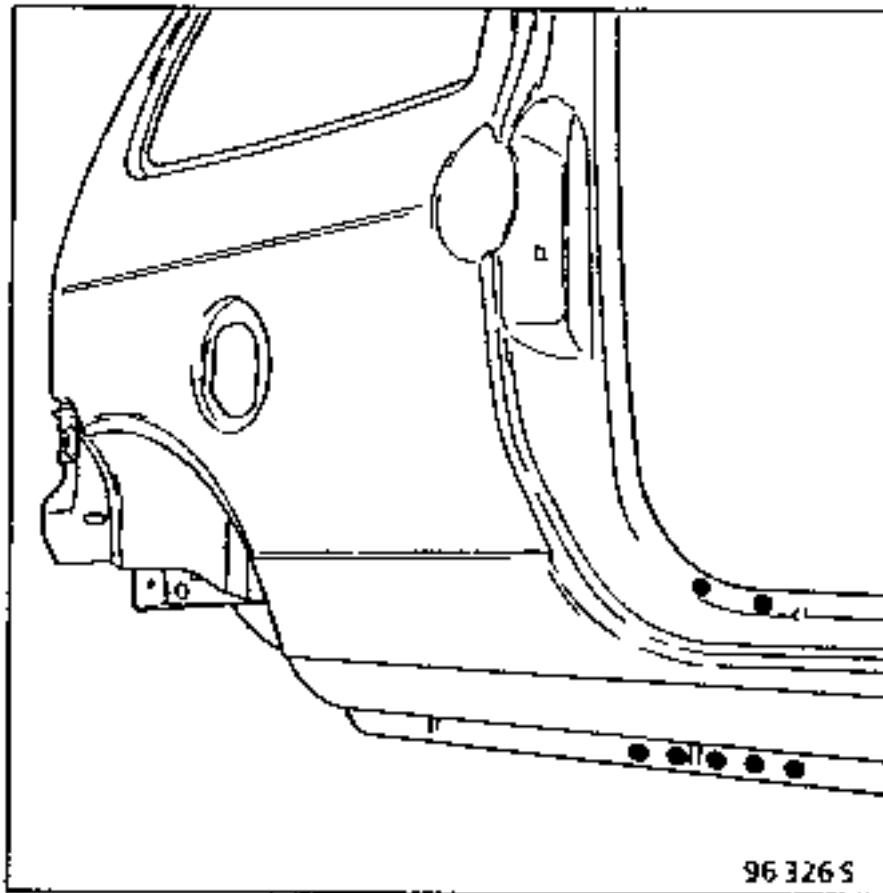
Panneau d'aile	0,70
Fermeture	1,00

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure

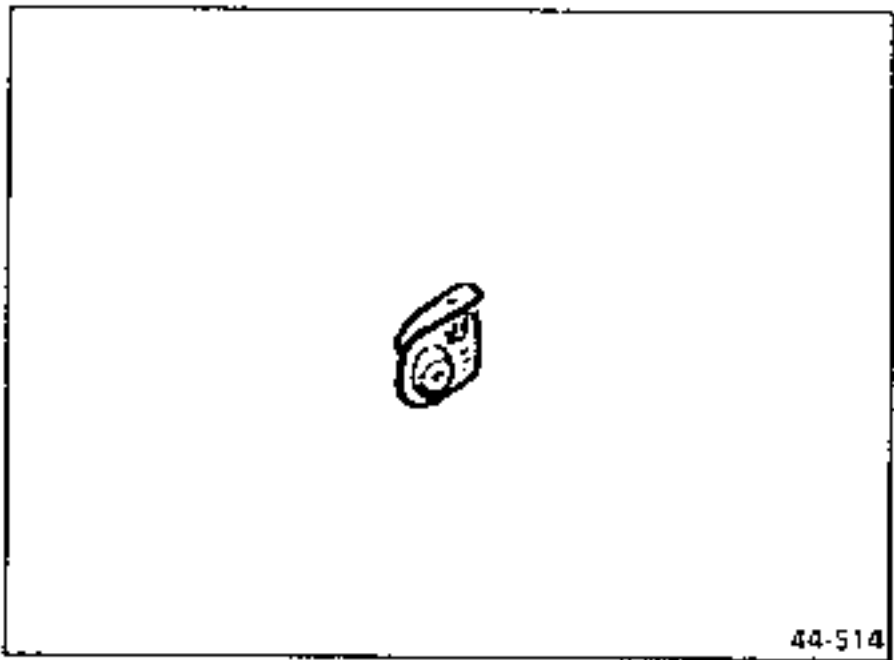


INTRODUCTION

Opération élémentaire en cas de détérioration du filetage de la fixation de bouclier.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée avec écrou soudé.



1 LIAISON AVEC PANNEAU D'AILE

Epaisseur des tôles (mm)

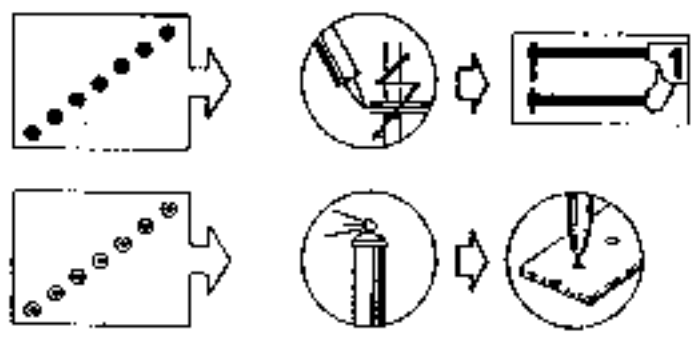
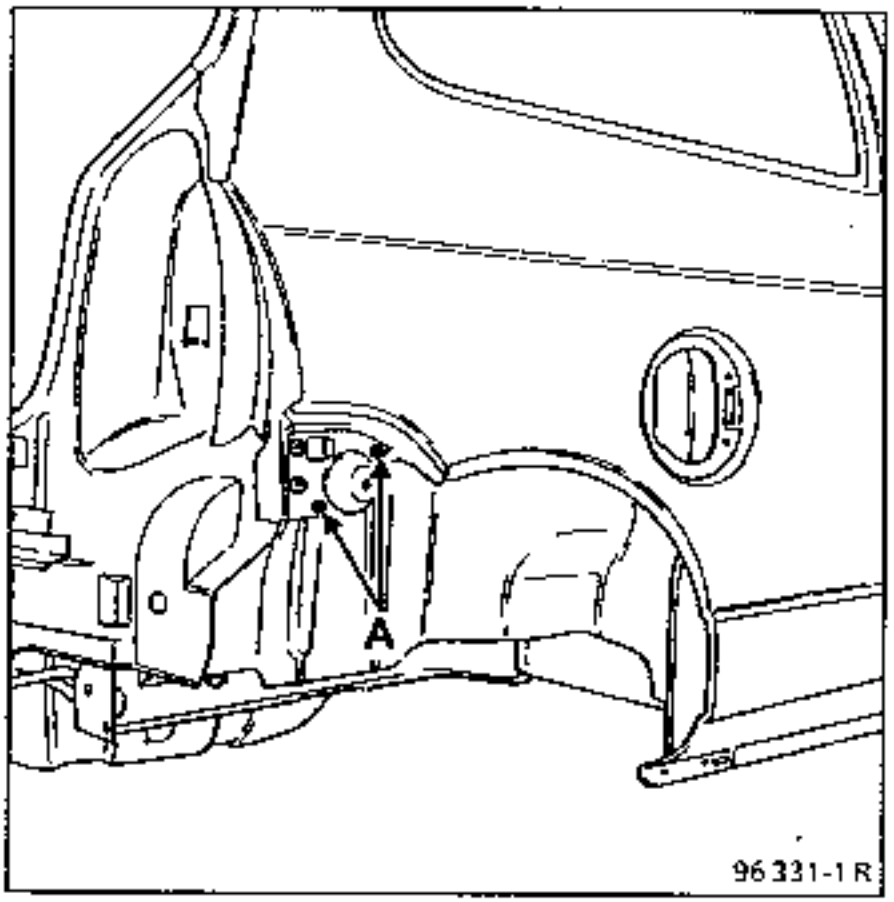
Fixation de bouclier	1,50
Panneau d'aile	0,70
Doublage de custode	0,80

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



NOTA :
 En (A), 2 points en trois épaisseurs.

INTRODUCTION

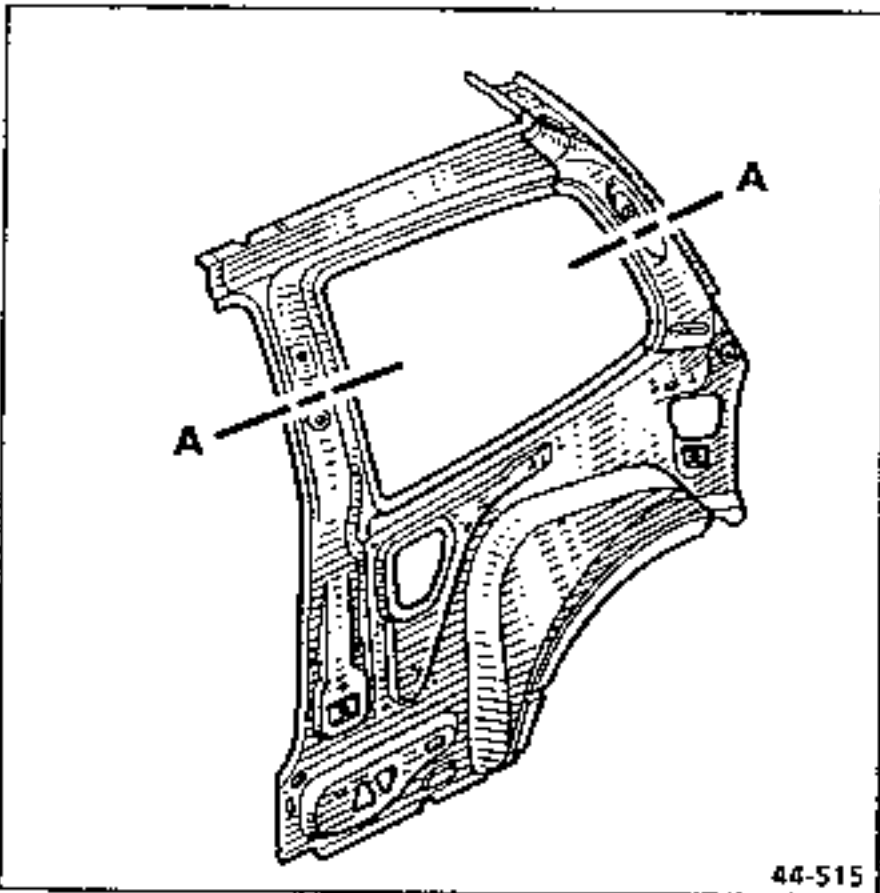
Opération complémentaire au panneau d'aile en collision arrière, ou au côté de caisse en collision latérale.

Cette pièce peut être remplacée partiellement suivant les coupes A.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

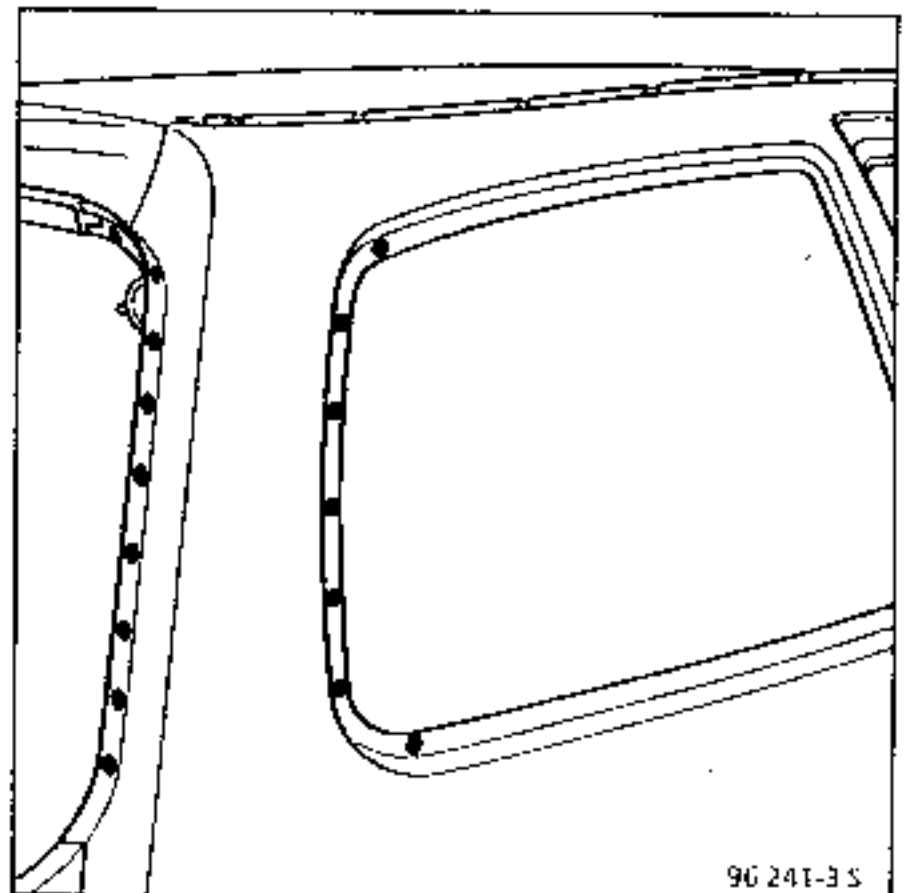
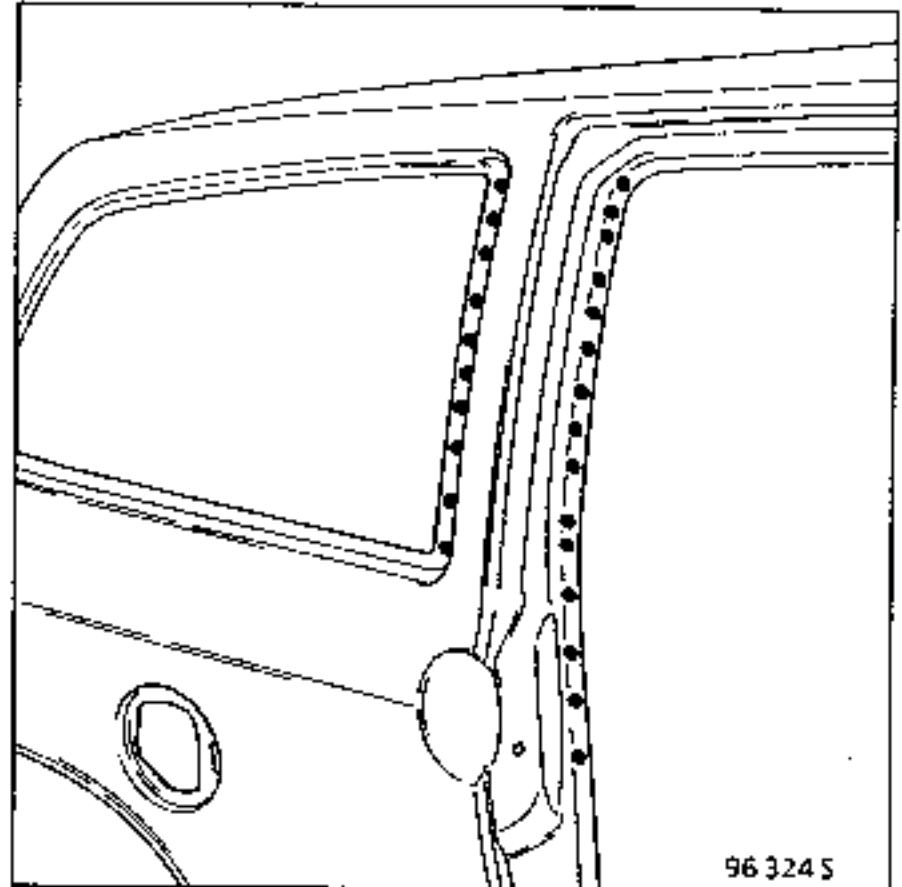
- équerre de fixation de tablette arrière,
- renfort de custode,
- écrous fixation ceinture.

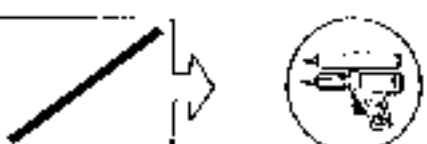
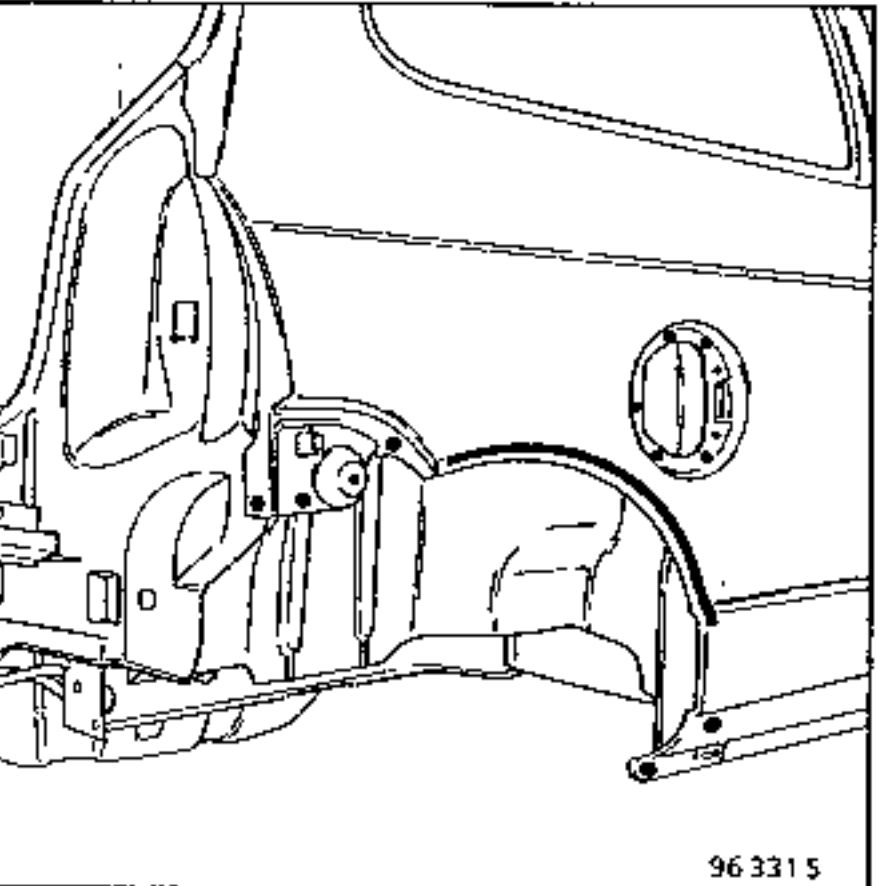
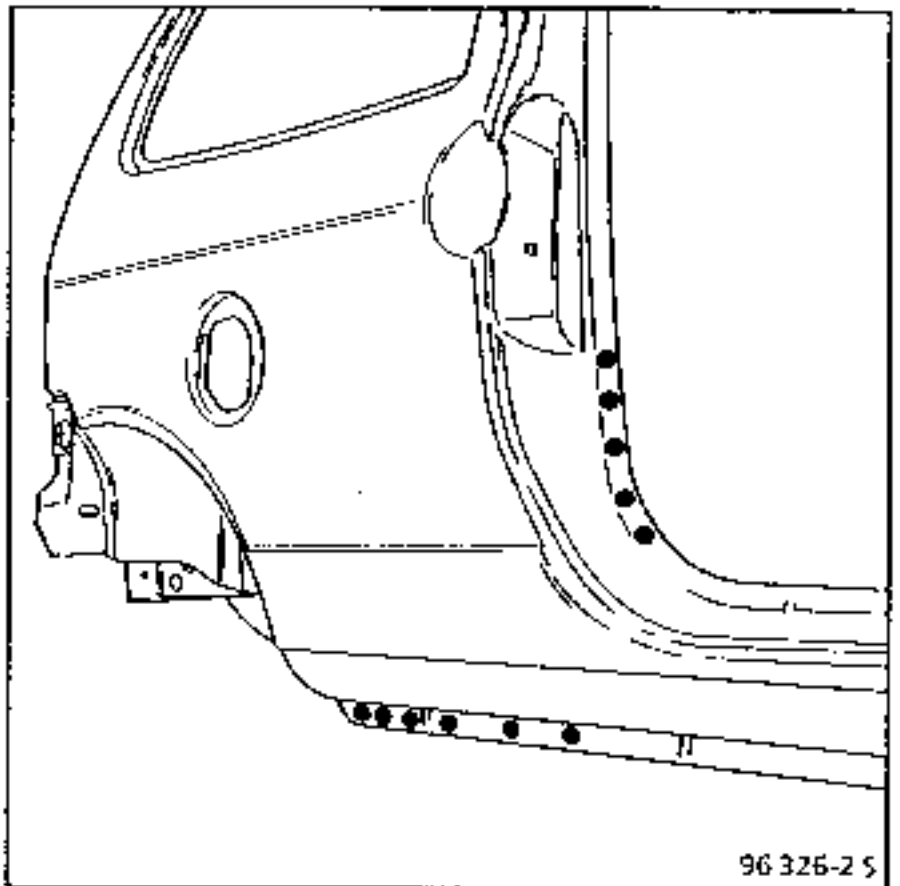
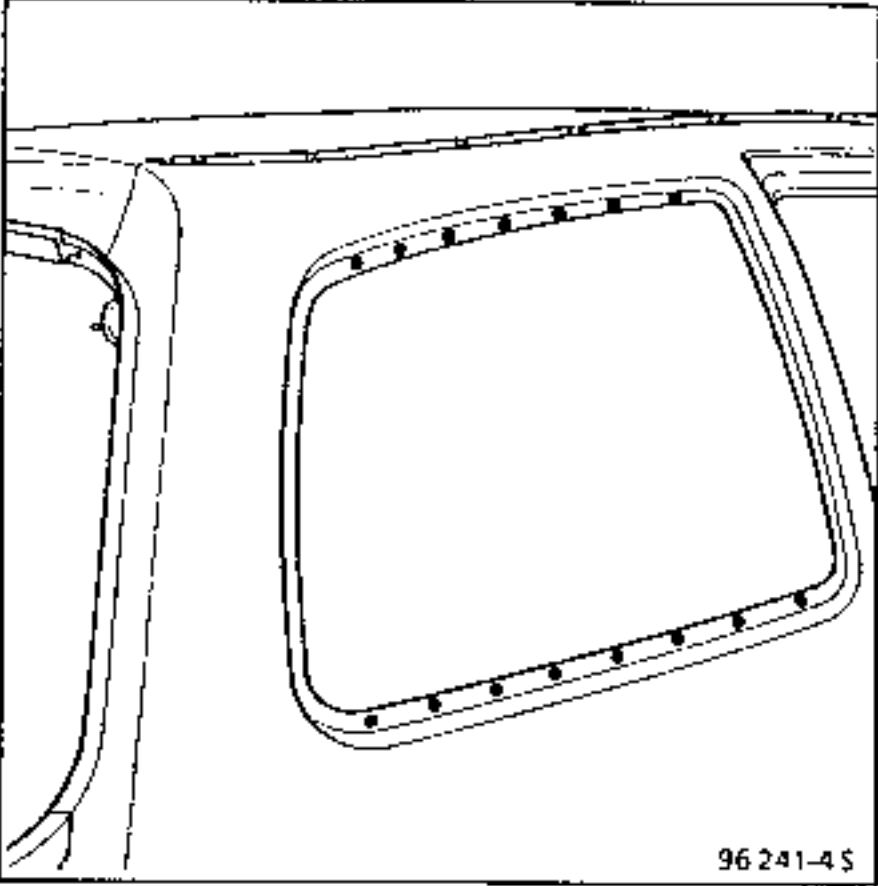


Seulement pour remplacement partiel.

1 LIAISON AVEC PANNEAU D'AILE

Rappel : voir 44-A-3, 44-A-4 et 44-A-5





2 LIAISON AVEC FERMETURE DE BAS DE CAISSE

Epaisseur des tôles (mm)

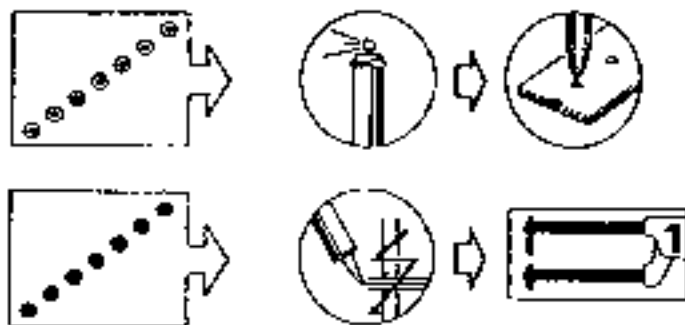
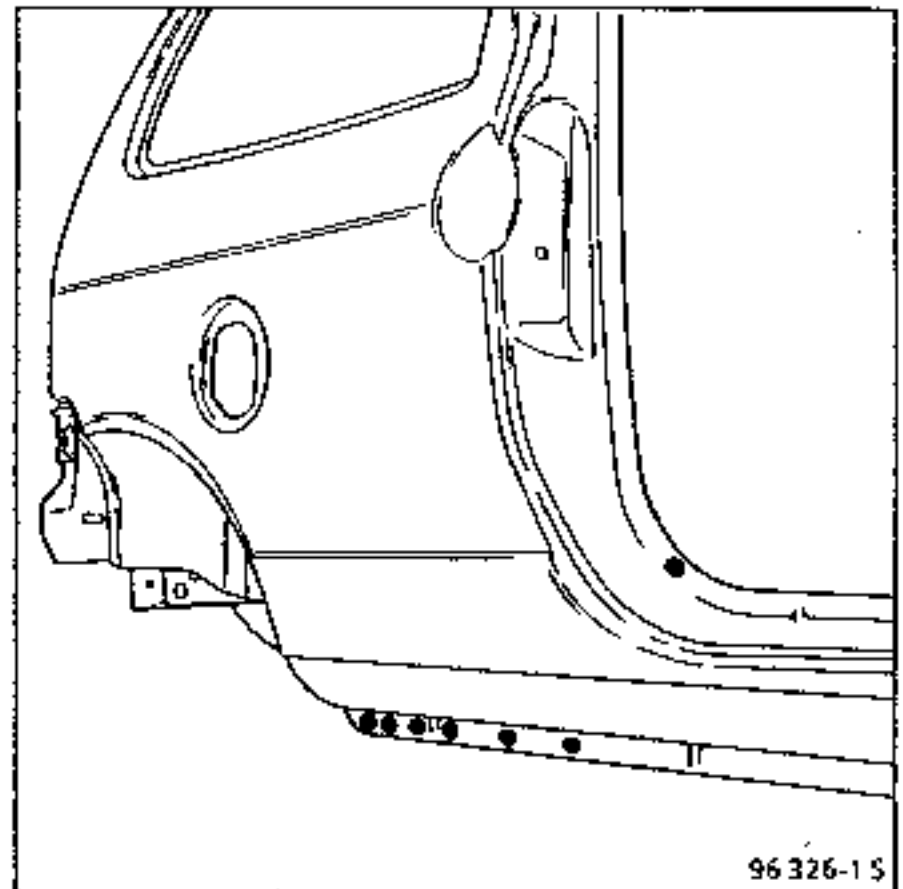
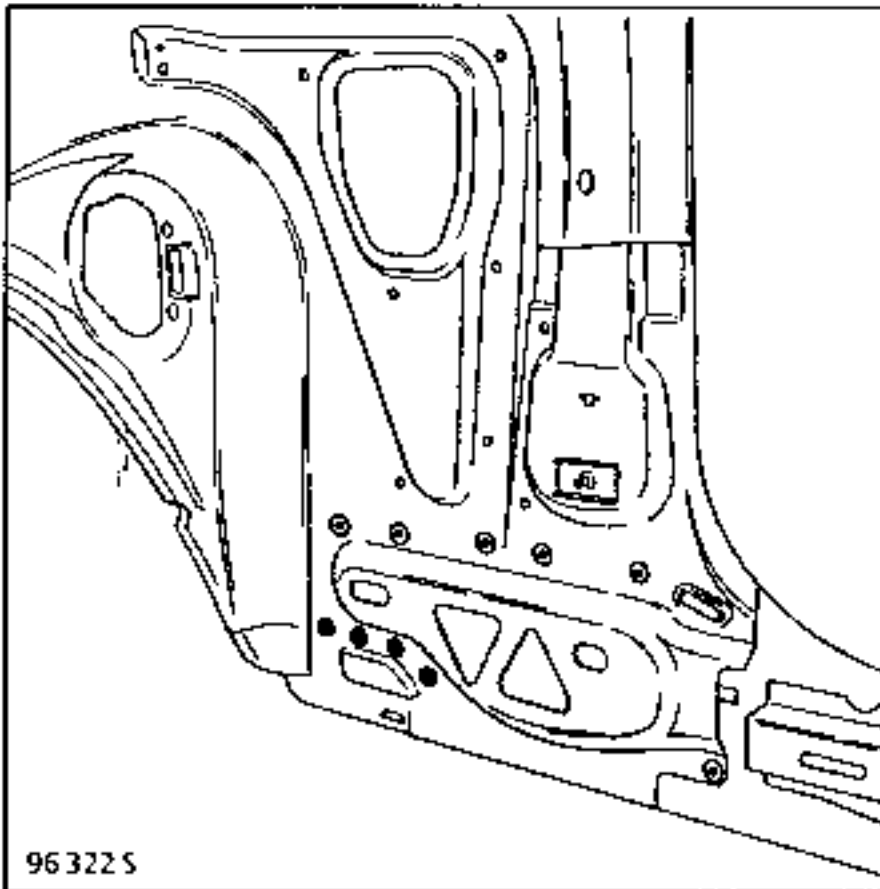
Doublage de custode	0,80
Fermeture de bas de caisse	1,00
Panneau d'aile	0,70

Dégrafage



16 points électriques sur épaisseur 0,80
 (après dépose du panneau d'aile)

Soudure



Ces points seront faits après la repose du panneau d'aile.

NOTA : tous les points électriques sont en trois épaisseurs.

3 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE INTERIEUR

Épaisseur des tôles (mm)

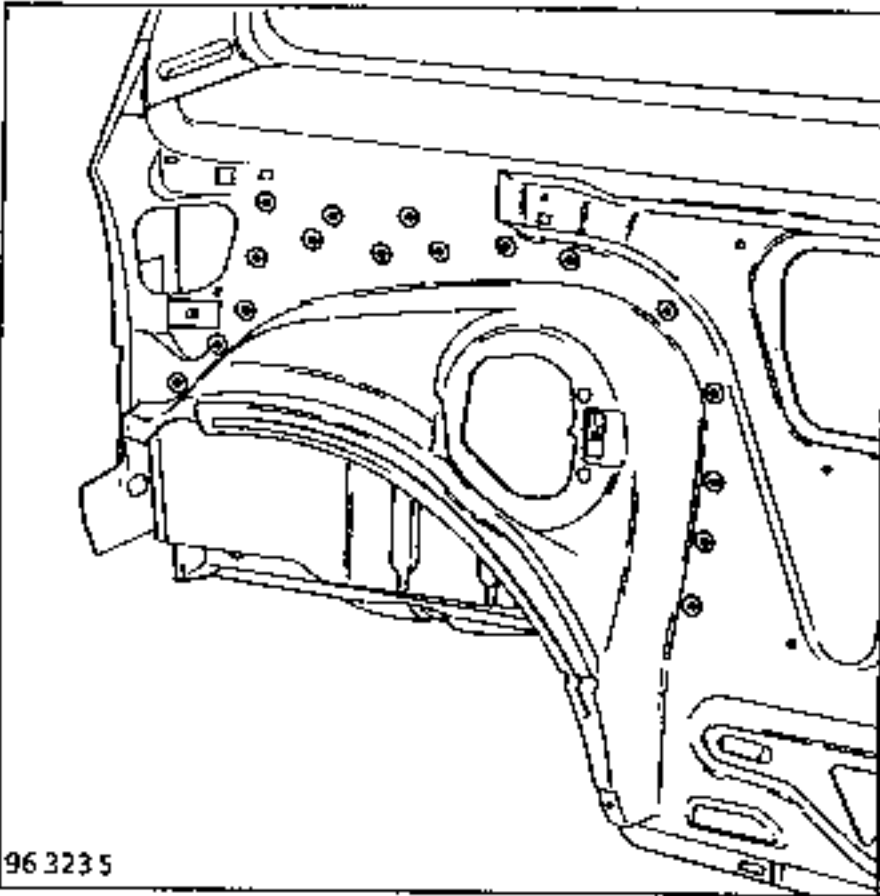
Doublage de custode	0,80
coupelle amortisseur	2,00
Passage de roue	0,70

Dégrafage



17 points électriques sur épaisseur 0,80
 (après dépose du panneau d'aile)

Soudure



96 323 5



4 LIAISON AVEC TRAVERSE DE JUPE

Épaisseur des tôles (mm)

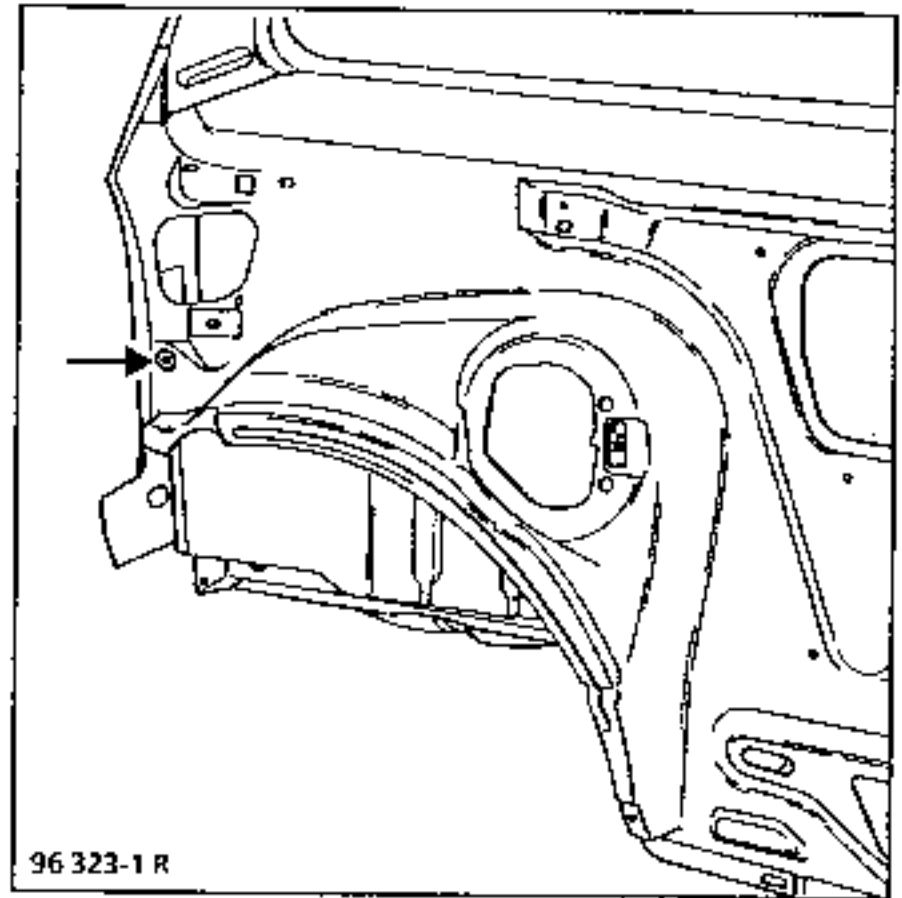
Doublage de custode	0,80
Traverse de jupe	0,70
Passage de roue	0,70

Dégrafage



1 point électrique sur épaisseur 0,80
 (après dépose du panneau d'aile)

Soudure



96 323-1 R




5 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

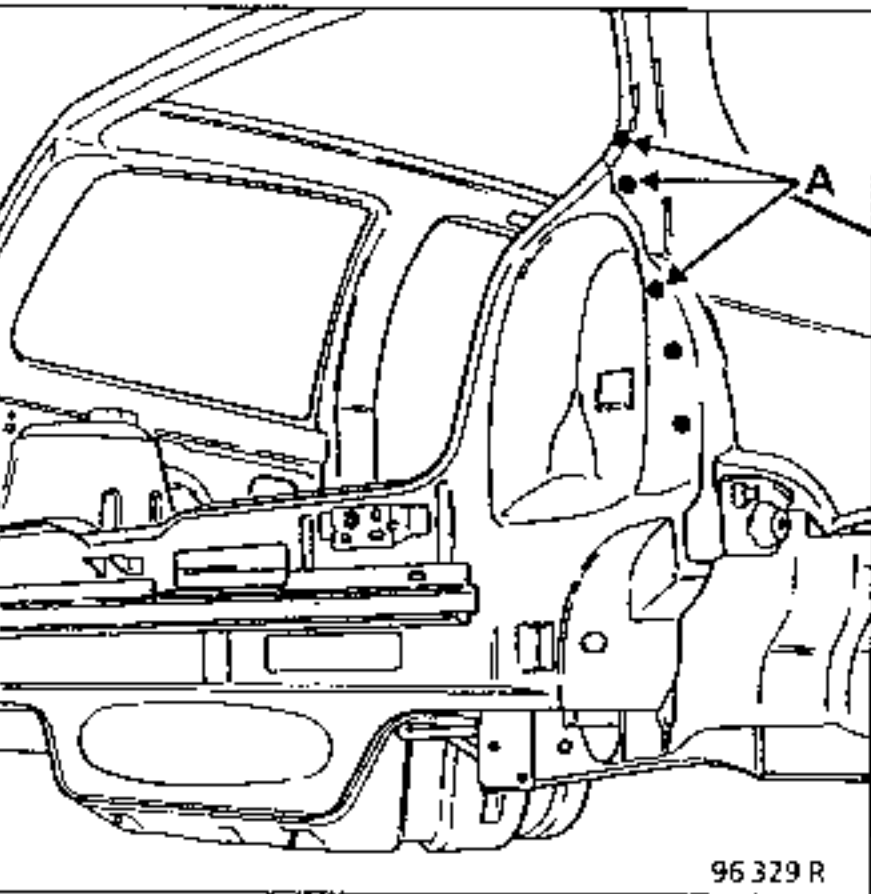
Doublage de custode	0,80
Jupe arrière	0,70
Panneau d'aile	0,70

Dégrafage

 300 mm par l'intérieur du véhicule

 5 points électriques sur épaisseur 0,80 (par l'intérieur du véhicule)

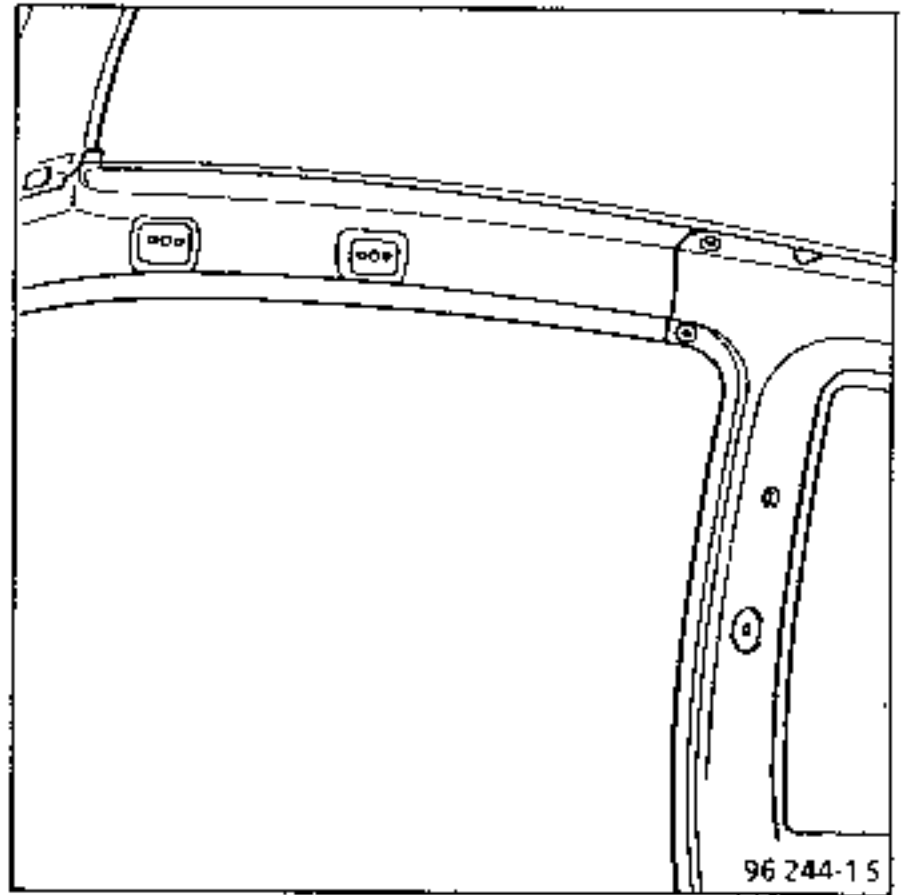
Soudure



NOTA : en (A), 3 points en 3 épaisseurs.

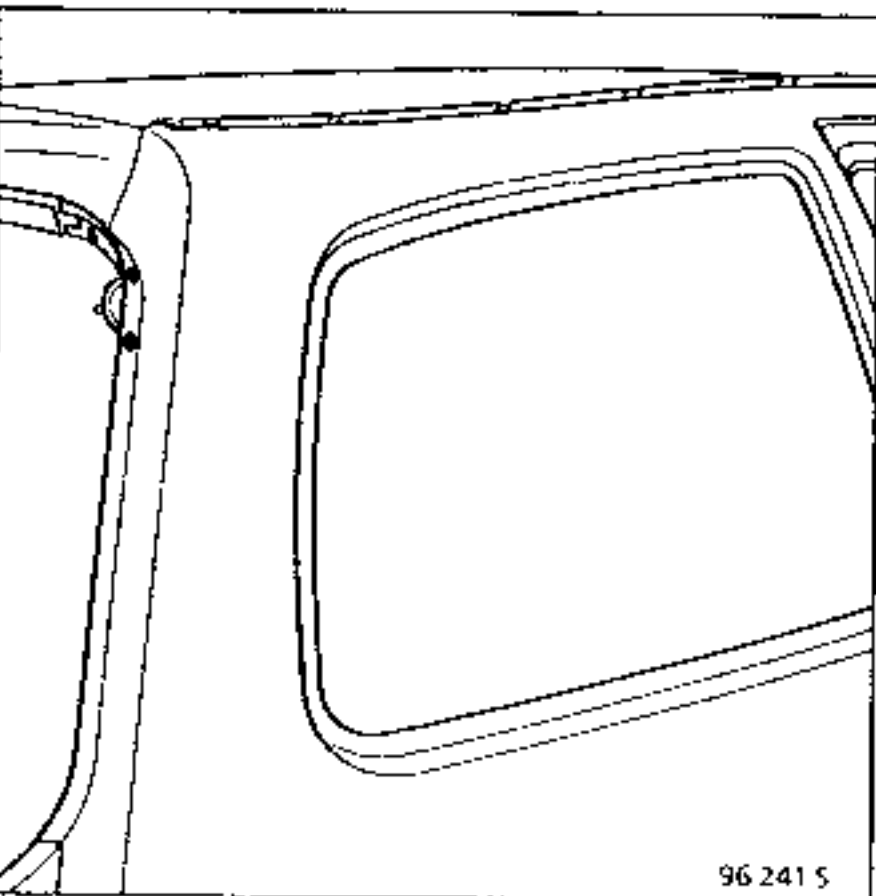
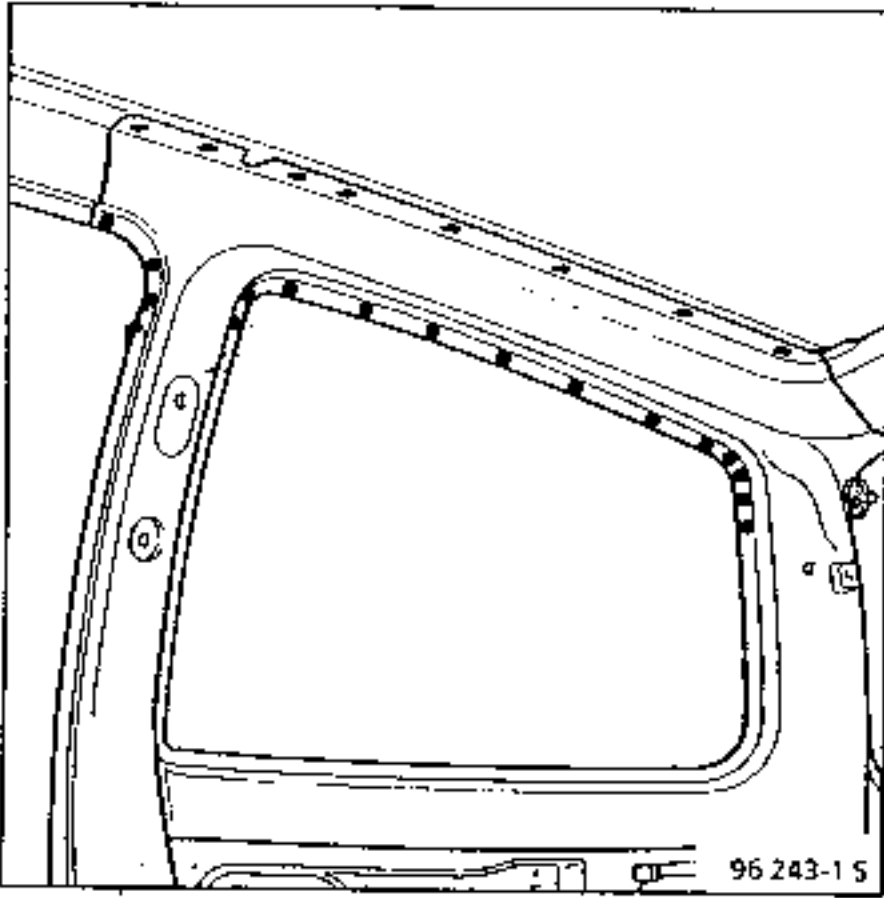
6 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE MONTANT DE BAIE

Rappel : voir **43-B-5**



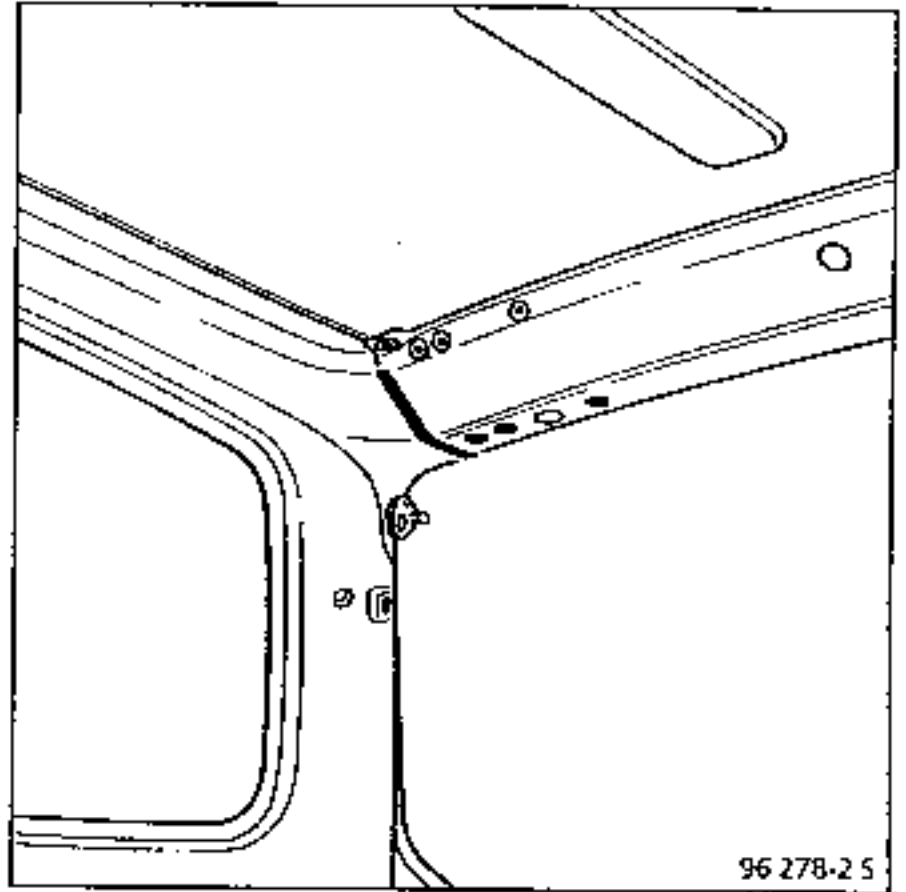
7 LIAISON AVEC HAUT DE CAISSE

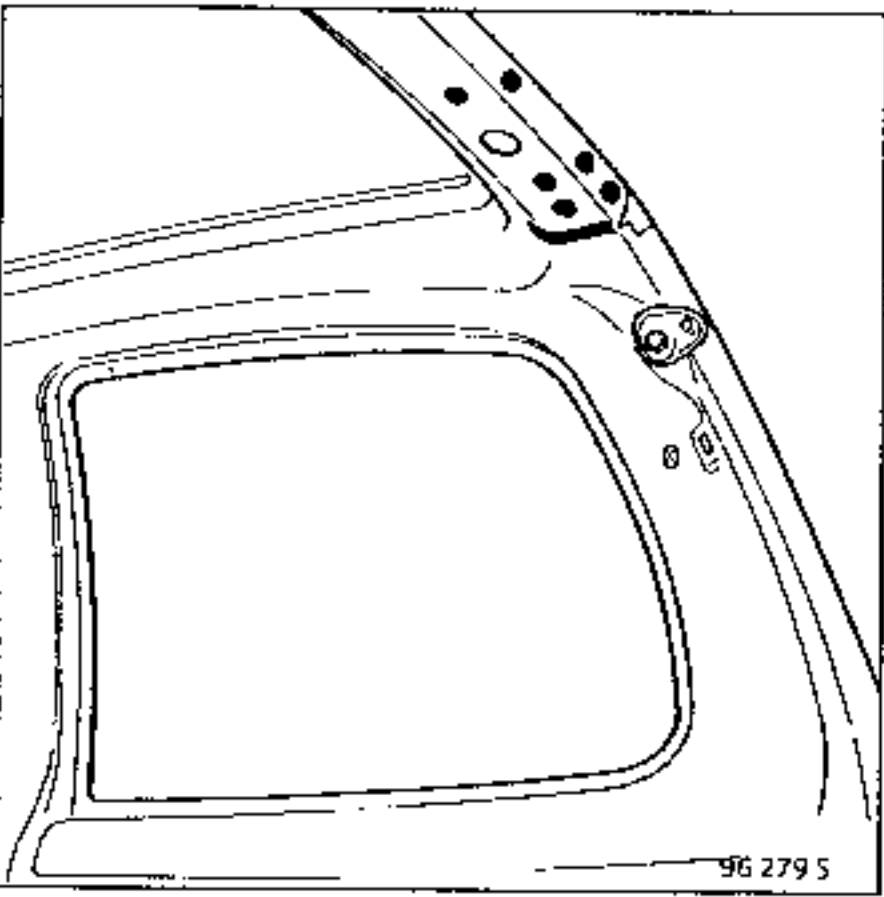
Rappel : voir 43-C-2



8 LIAISON AVEC TRAVERSE ARRIERE DE PAVILLON

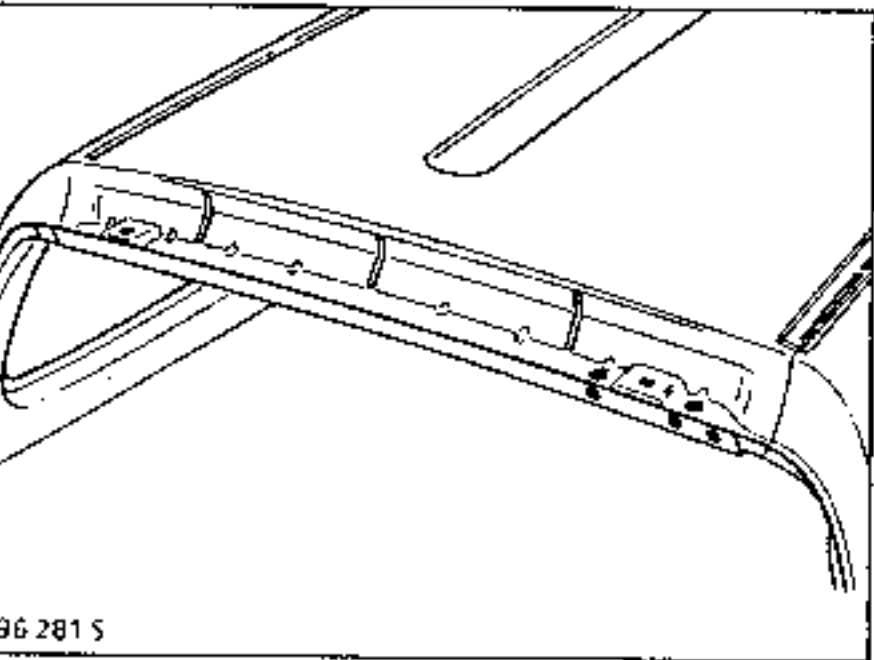
Rappel : voir 45-C-2





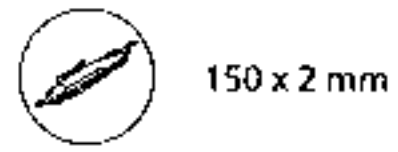
9 LIAISON AVEC PAVILLON

Rappel : voir 45-A-3

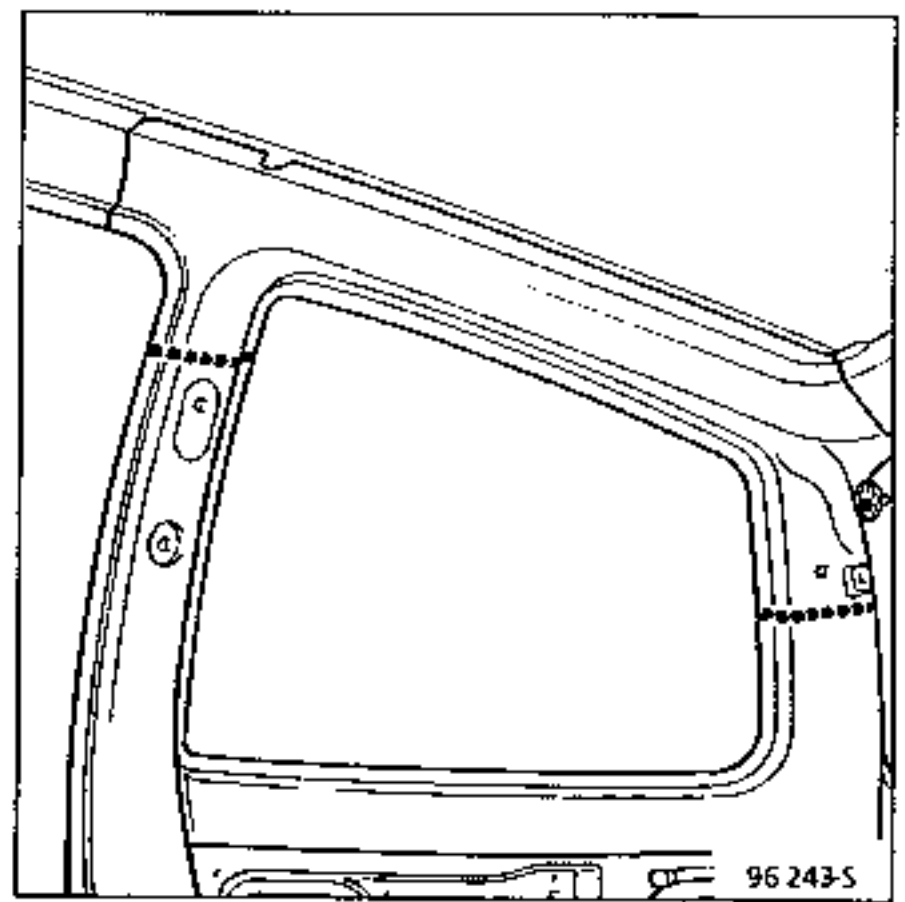


10 COUPES PARTIELLES

Epaisseur des tôles (mm)
 Doublage de custode 0,80
 Dégrafage



Soudure

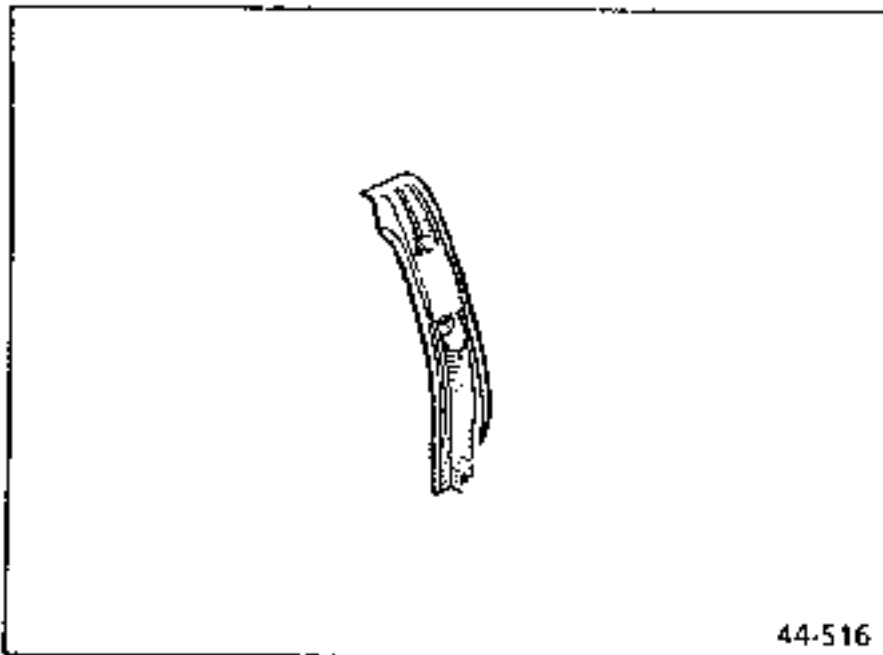


INTRODUCTION

Opération complémentaire à panneau d'aile en collision arrière ou à côté de caisse en collision latérale.

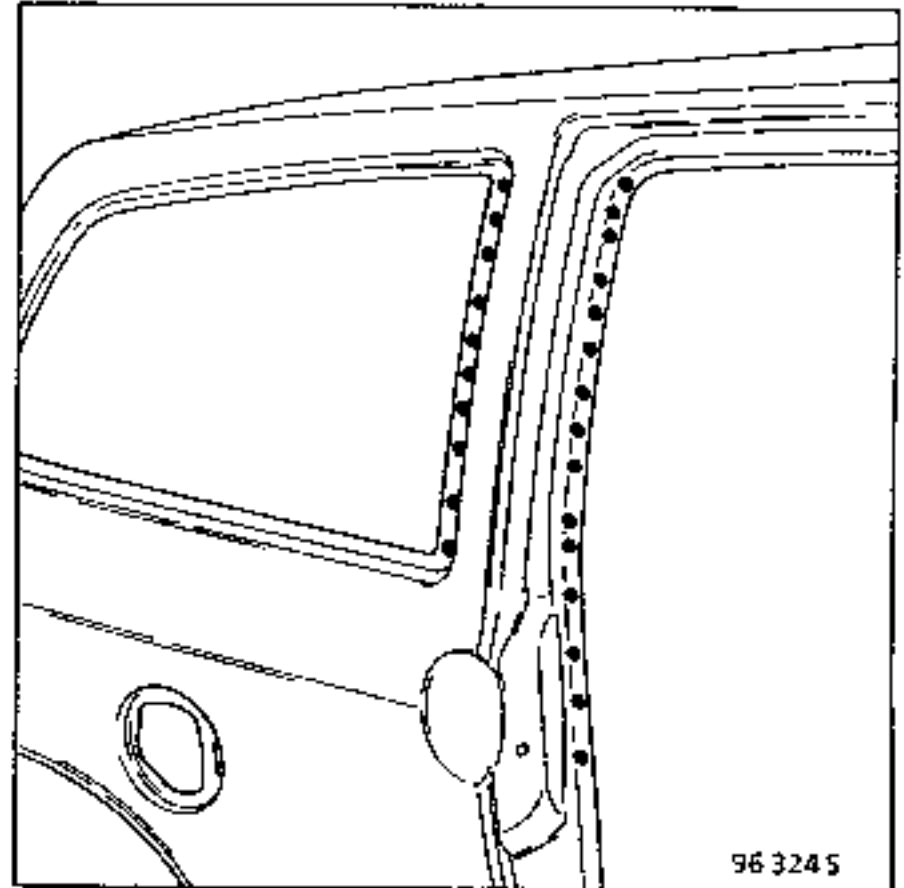
COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce seule.



1 LIAISON AVEC PANNEAU D'AILE

Rappel : voir 44-A-3



NOTA : tous les points sont en 3 épaisseurs, panneau d'aile, renfort de pied, doublage de custode. L'opération étant complémentaire au remplacement du panneau d'aile, cette liaison sera effectuée lors de la soudure de celui-ci.

2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

NOTA : même remarque que 44-D-1 (ci-dessus).

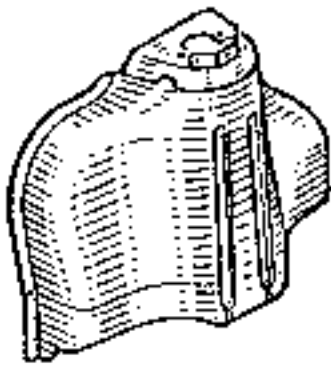
INTRODUCTION

Cette opération est complémentaire à un panneau d'aile avec doublage de custode ou à un unit de plancher arrière pour une collision arrière.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce assemblée comprenant :

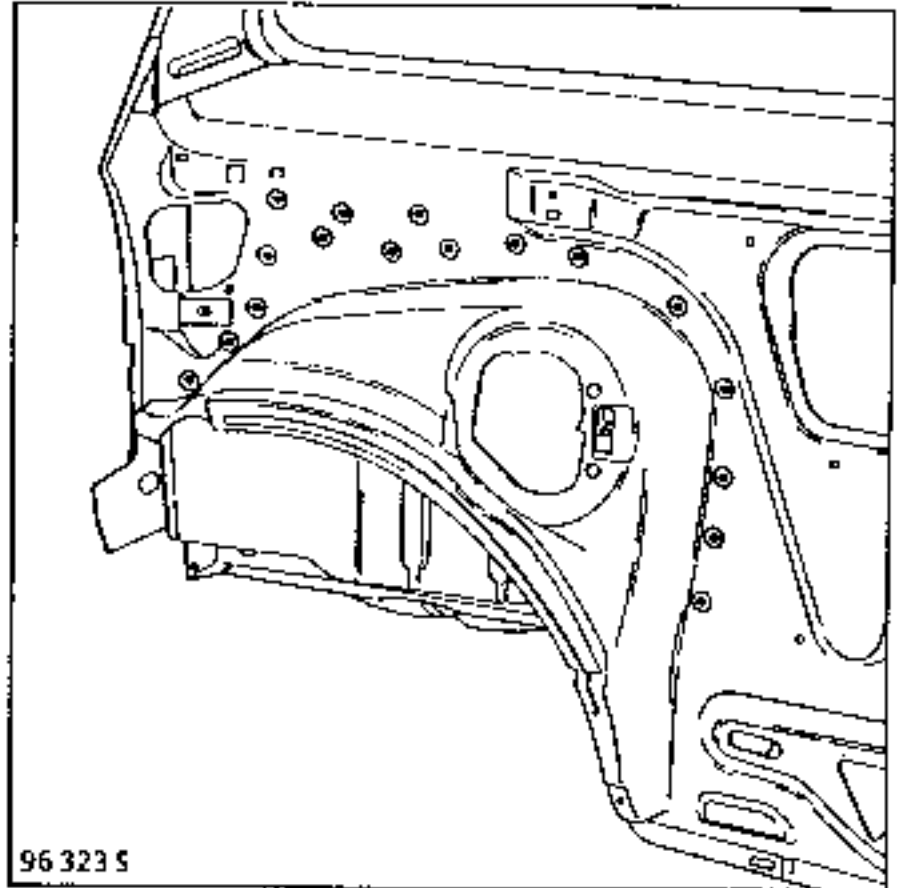
- coupelle d'amortisseur,
- renfort de coupelle,
- patte de fixation de tablette arrière



44-517

1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Rappel : voir 44-C-3



2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE BAS DE CAISSE

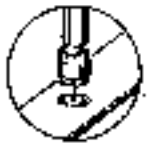
Épaisseur des tôles (mm)

Passage de roue	0,70
Doublage de bas de caisse	1,00

Dégrafage

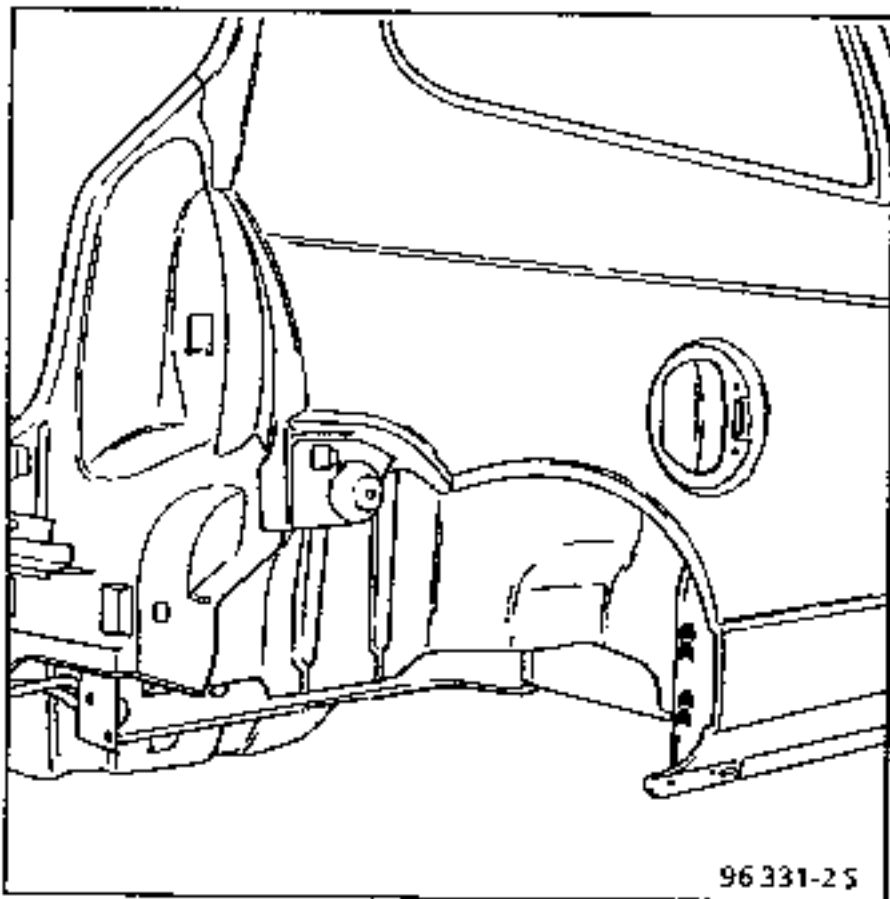


2 points électriques sur épaisseur 0,70
ou (suivant de côté dégrafé)

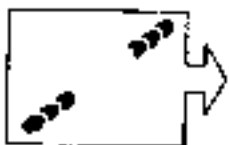


2 points sur épaisseur 1,00

Soudure



96 331-2 S



3 LIAISON AVEC FERMETURE LATÉRALE DE TRAVERSE TRAIN ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

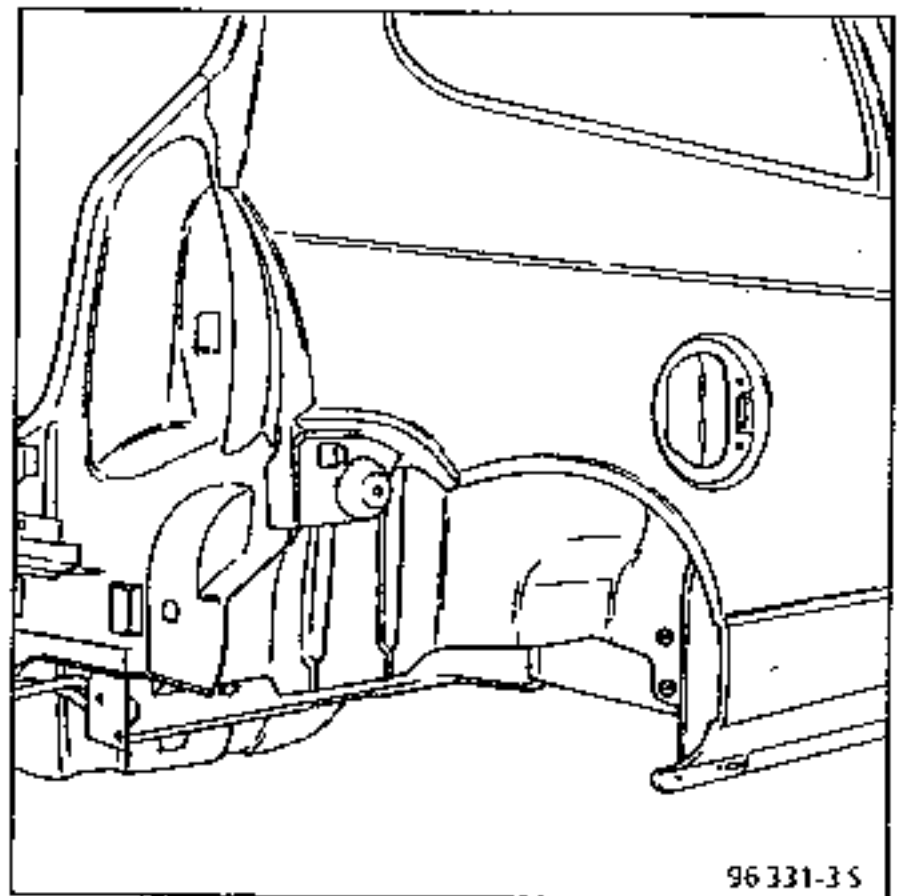
Passage de roue	0,70
Fermeture	2,00

Dégrafage

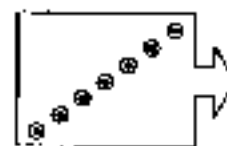


2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



96 331-3 S




4 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

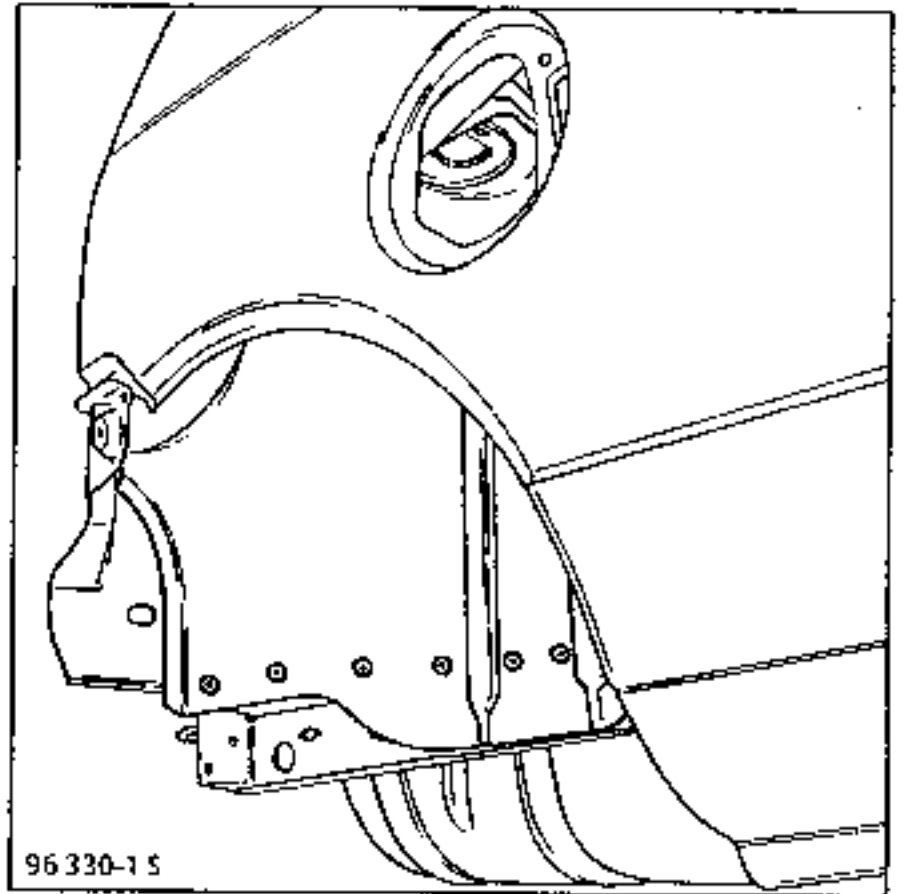
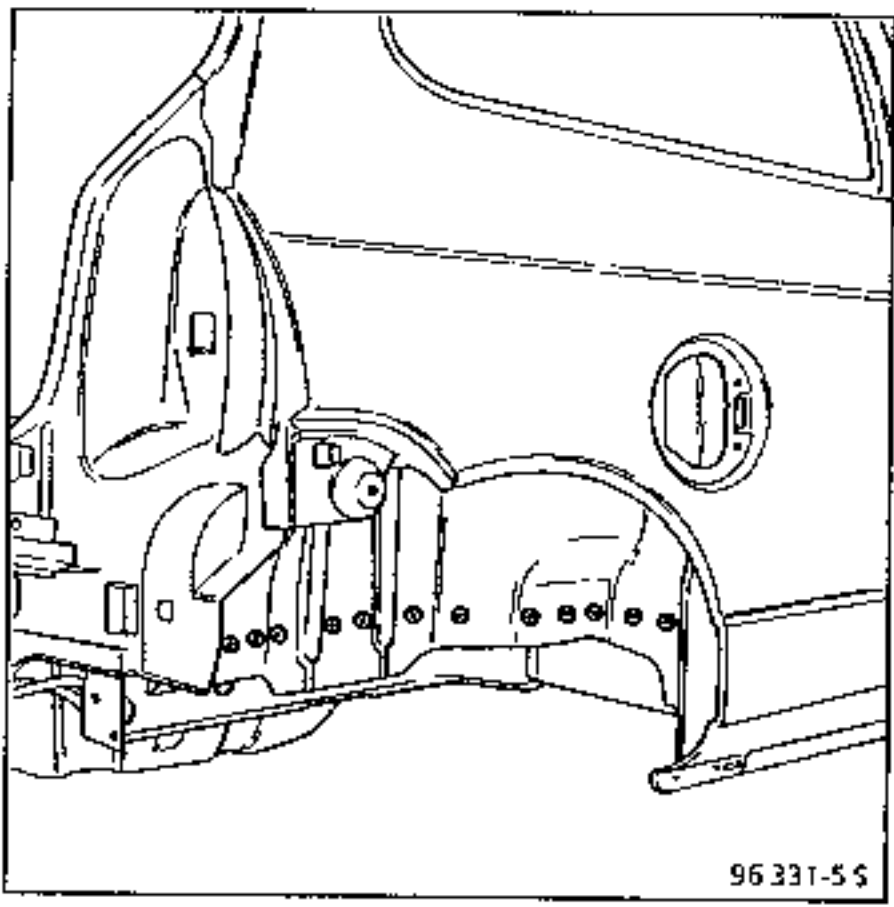
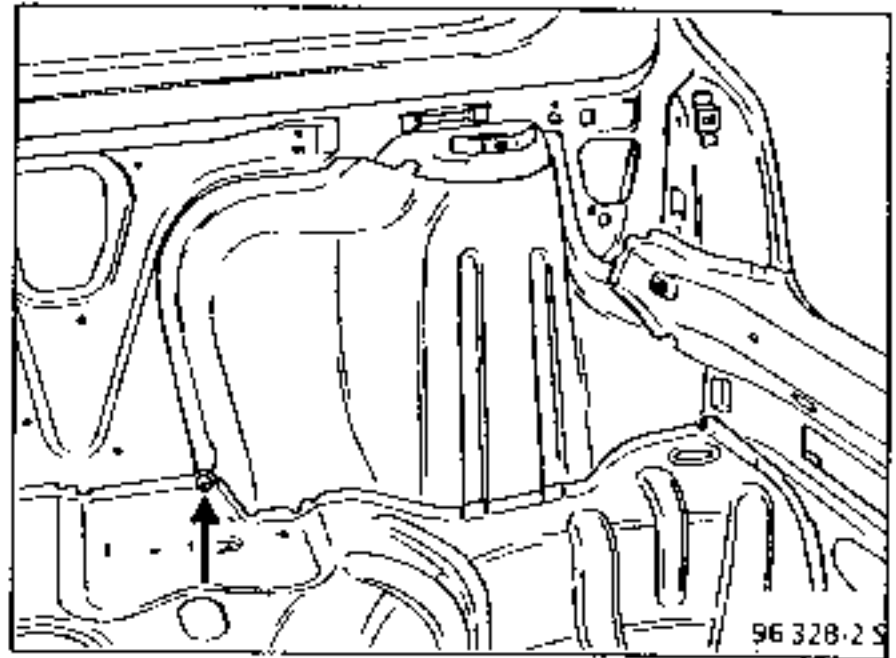
Épaisseur des tôles (mm)

Passage de roue	0,70
Plancher	0,70

Dégrafage

 13 points électriques sur épaisseur 0,70

 1 point sur épaisseur 0,70



5 LIAISON AVEC LONGERON ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

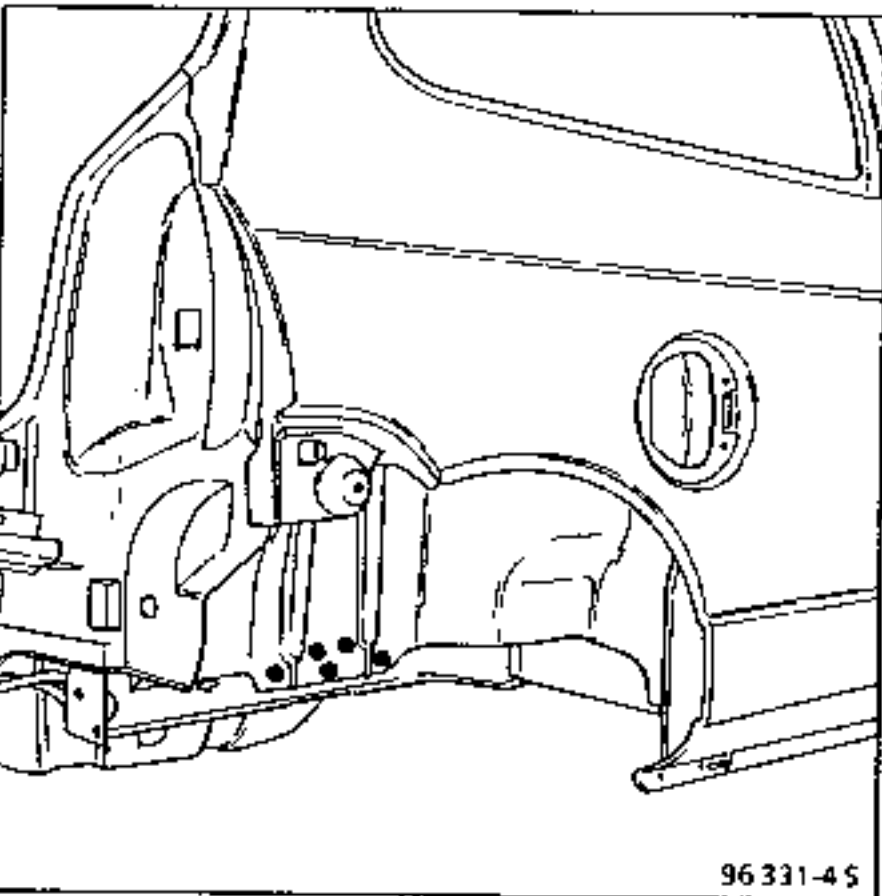
Passage de roue	0,70
Longeron	1,80

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



6 LIAISON AVEC TRAVERSE DE JUPE

Épaisseur des tôles (mm)

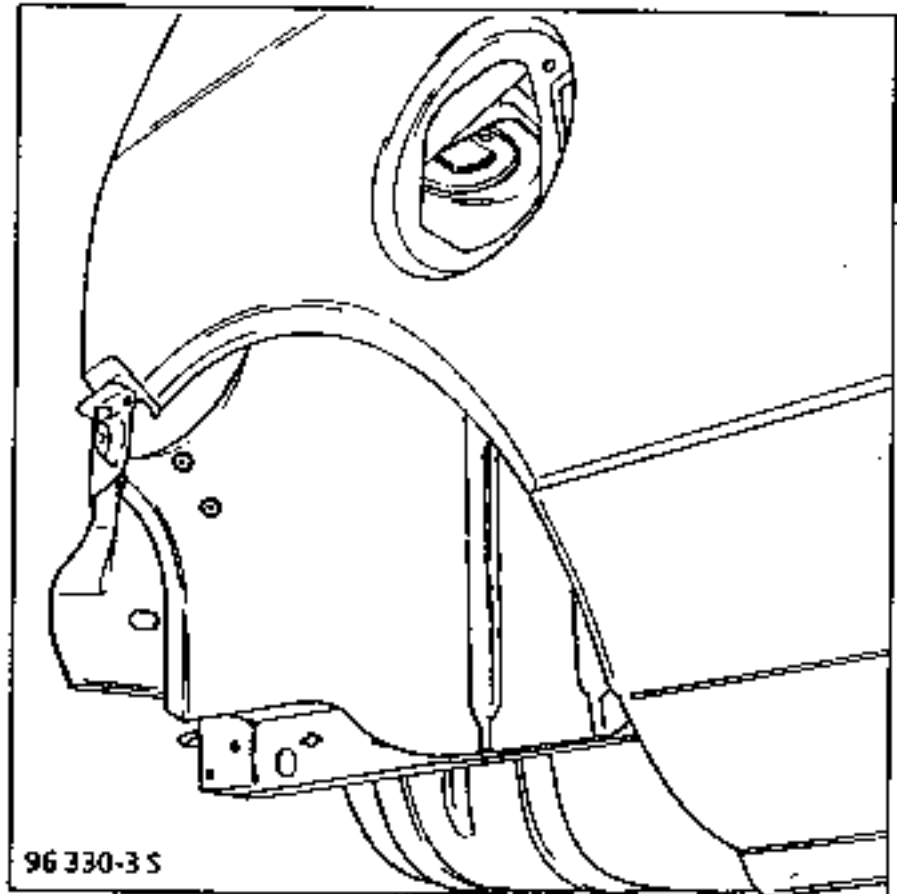
Passage de roue	0,70
Traverse	0,70

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



7 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

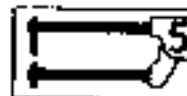
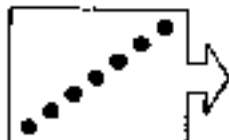
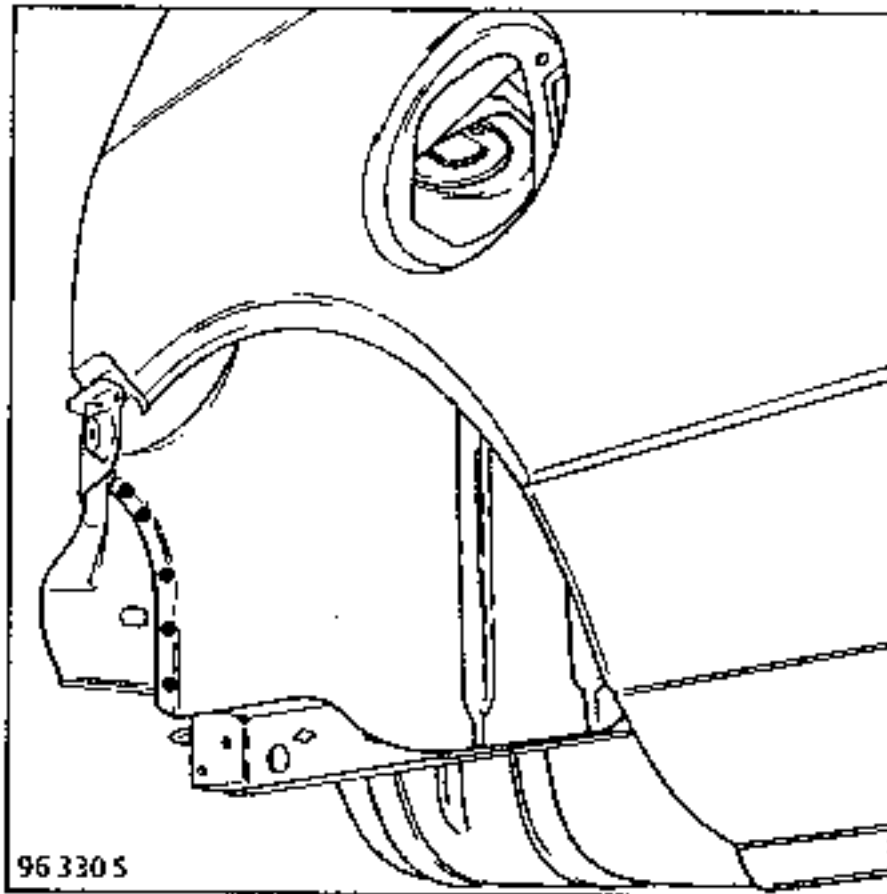
Passage de roue	0,70
Jupe	1,00

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



INTRODUCTION

Opération de base pour collision arrière, la pièce sera remplacée partiellement suivant coupe A si les deux ailes arrière n'ont pas été endommagées.

En opération complémentaire à un panneau d'aile, la pièce peut être remplacée entièrement.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

(1) pièce assemblée comprenant :

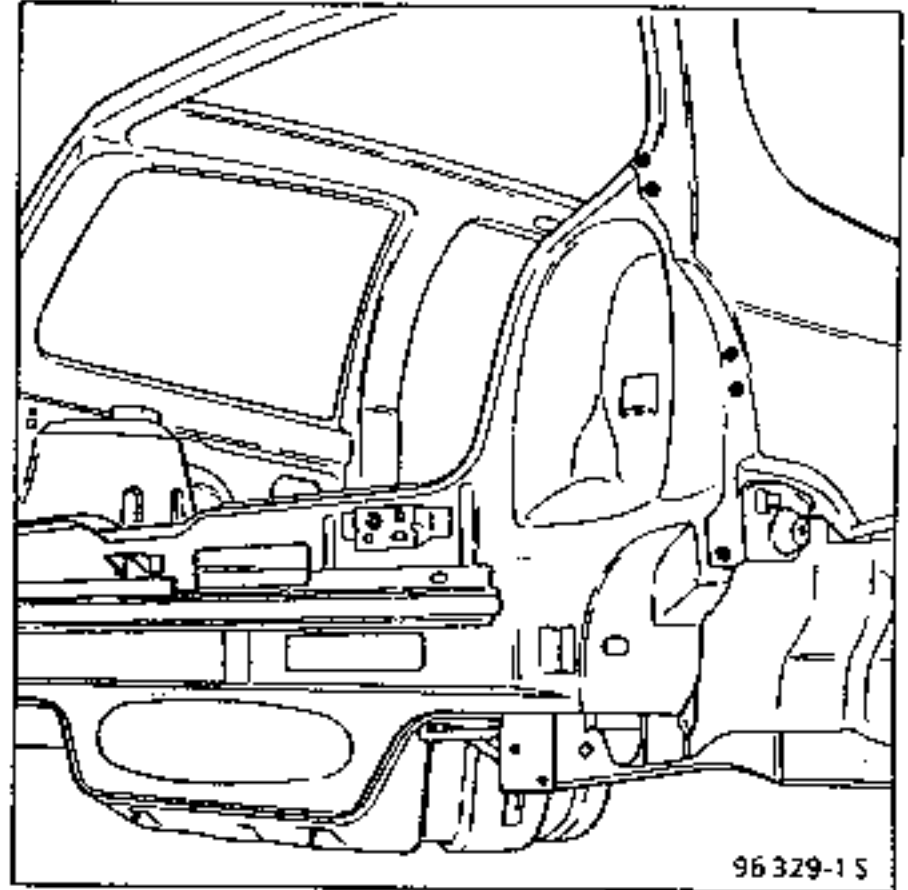
- renfort de gâche,
- cornière de choc bouclier,
- équerre fixation bouclier,
- équerre appui bouclier,
- renfort fixation échappement
- pontets de fixation tablette arrière.

Commander en supplément une traverse de jupe arrière (2).

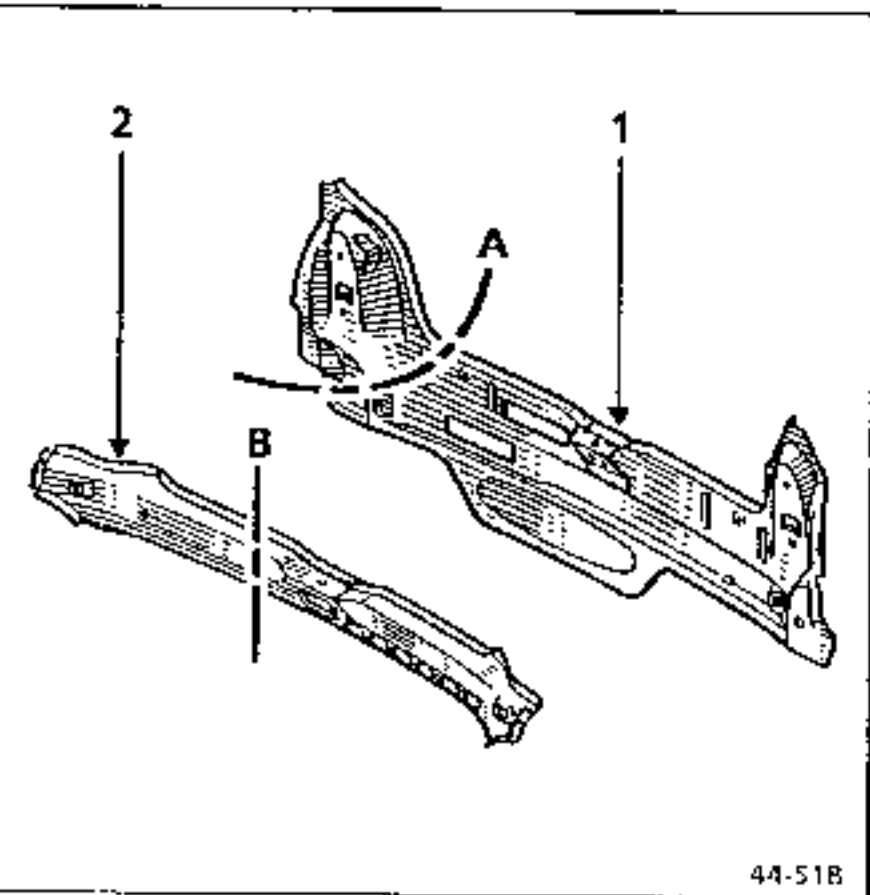
NOTA : la traverse de jupe peut être remplacée partiellement suivant coupe B. Se reporter à l'opération 44-G-4.

1 LIAISON AVEC PANNEAU D'AILE

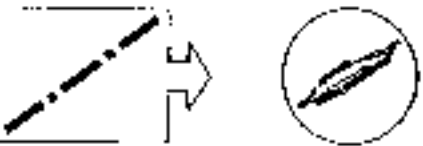
Rappel : voir 44-A-7



96329-15

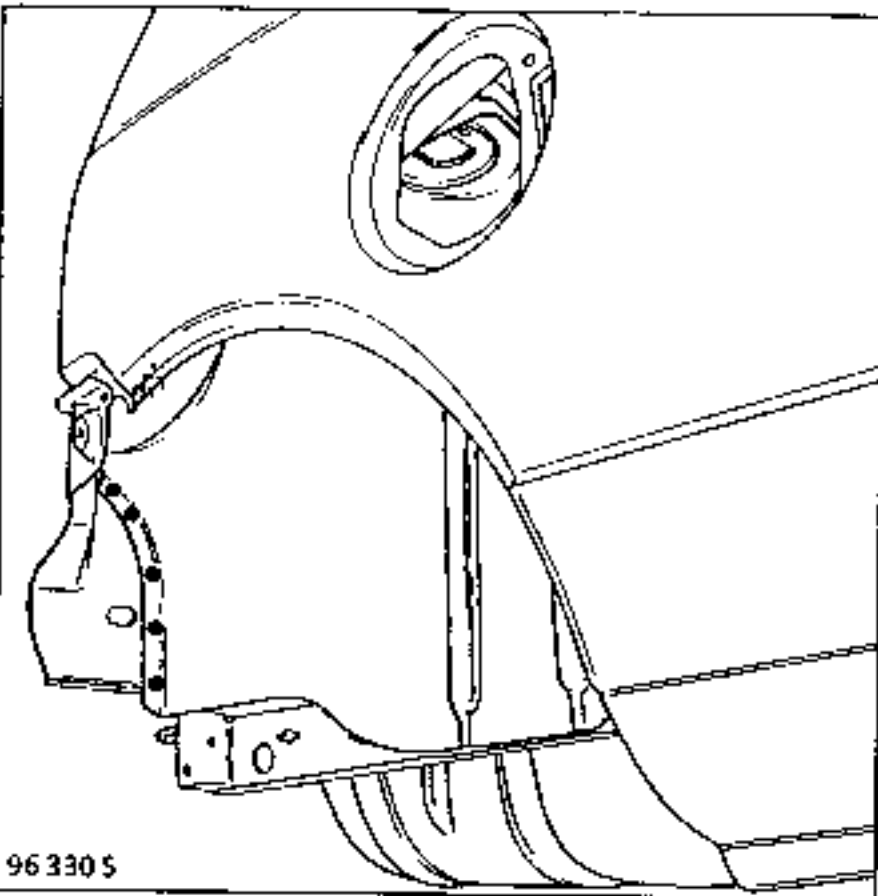


44-51B



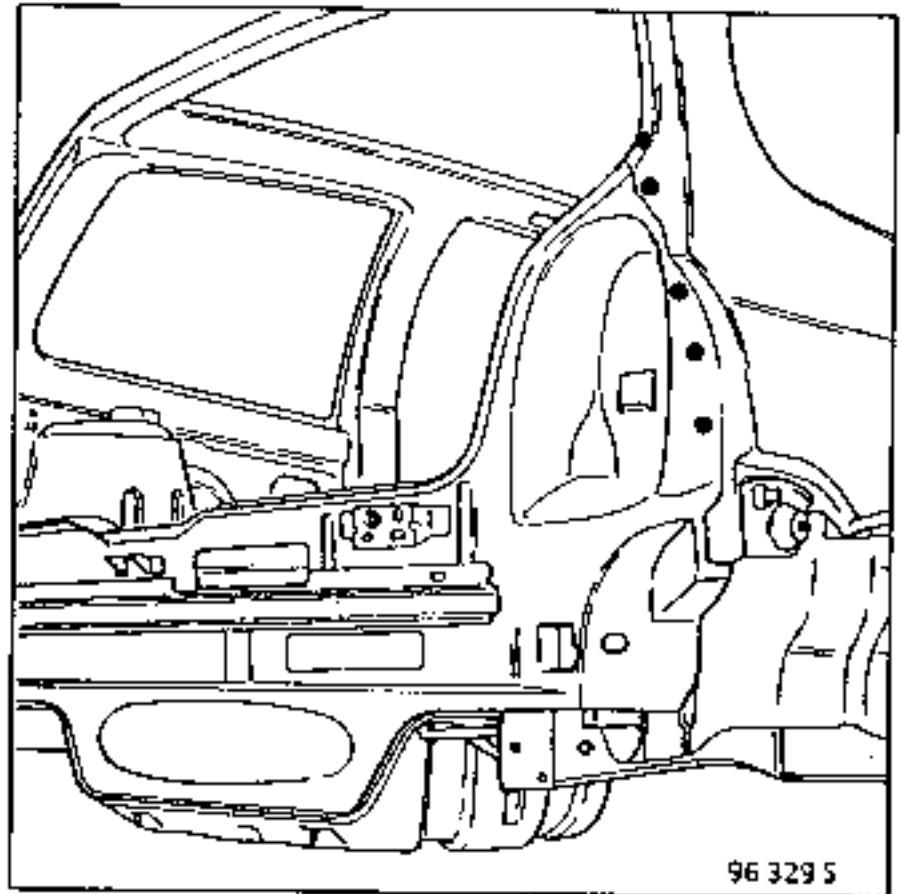
2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE INTERIEUR

Rappel : voir **44-E-7**



3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Rappel : voir **44-C-5**



4 LIAISON AVEC TRAVERSE DE JUPE

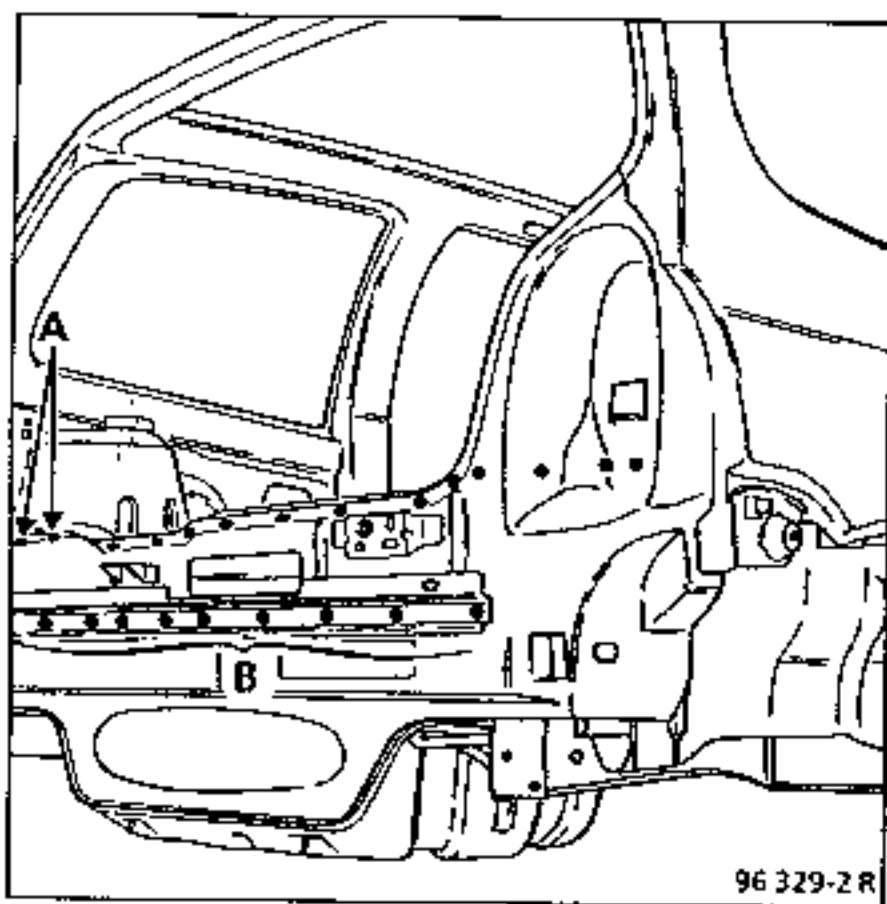
Épaisseur des tôles (mm)

Juqe	1,00
Traverse	0,70
Cornière appui bouclier	0,70
Renfort de gâche	1,20

Dégrafage

NOTA : l'opération de dégrafage ne sera pas à effectuer car la jupe est remplacée avec sa traverse.

Soudure



5 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

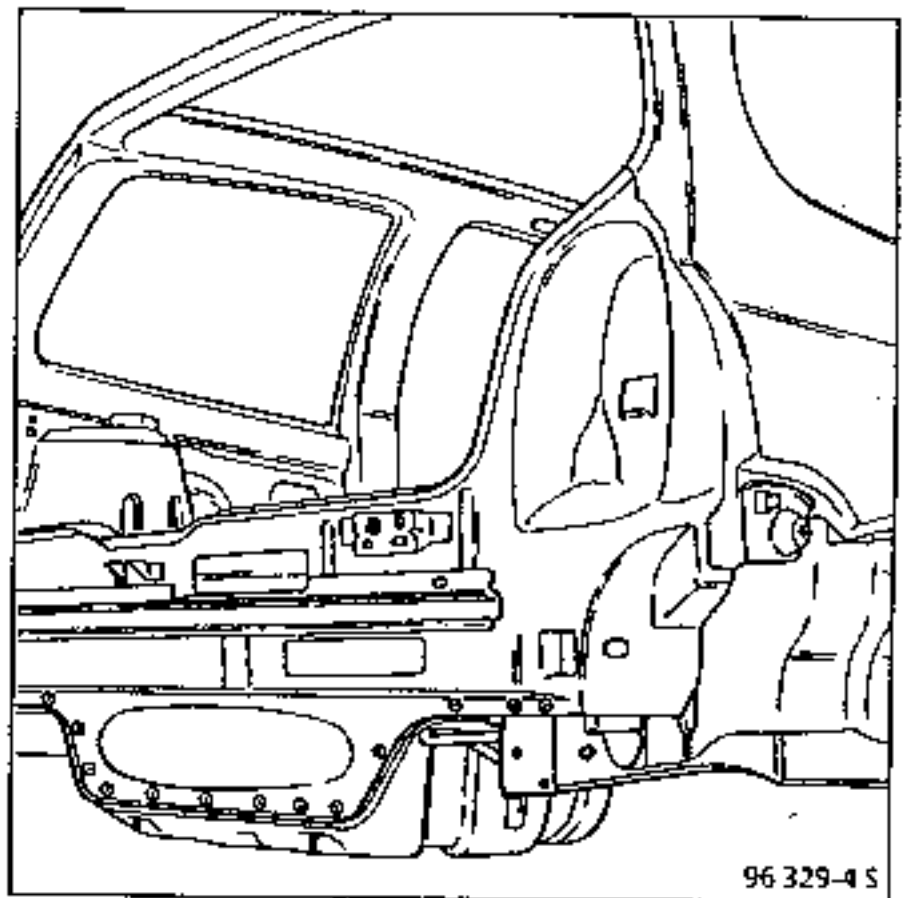
Juqe	1,00
Traverse	0,70
Longeron	1,80

Dégrafage



14 points électriques sur épaisseur 1,00

Soudure



NOTA : en (A), 2 points en 3 épaisseurs
0,7 + 1,00 + 1,20
en (B), 10 points en 3 épaisseurs
(0,7 x 2) + 1,00

6 LIAISON AVEC LONGERON ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

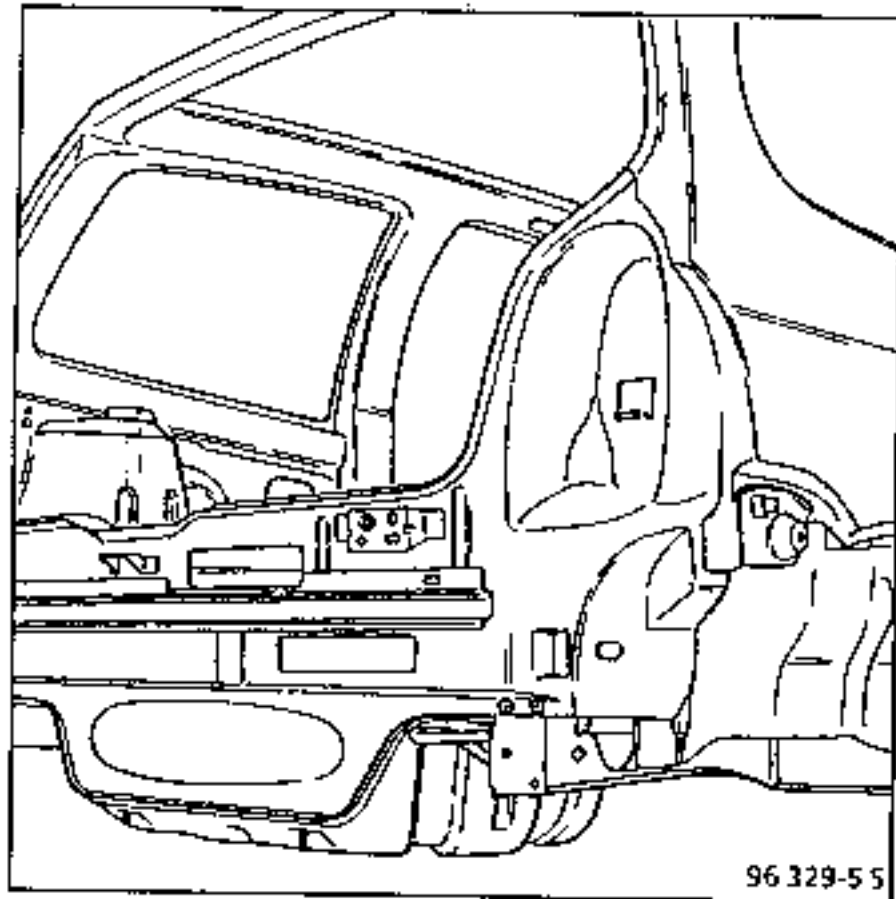
Jupe	1,00
Longeron	1,80
Plancher	0,70

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 1,00

Soudure



96 329-55



7 COUPE PARTIELLE

Epaisseur des tôles (mm)

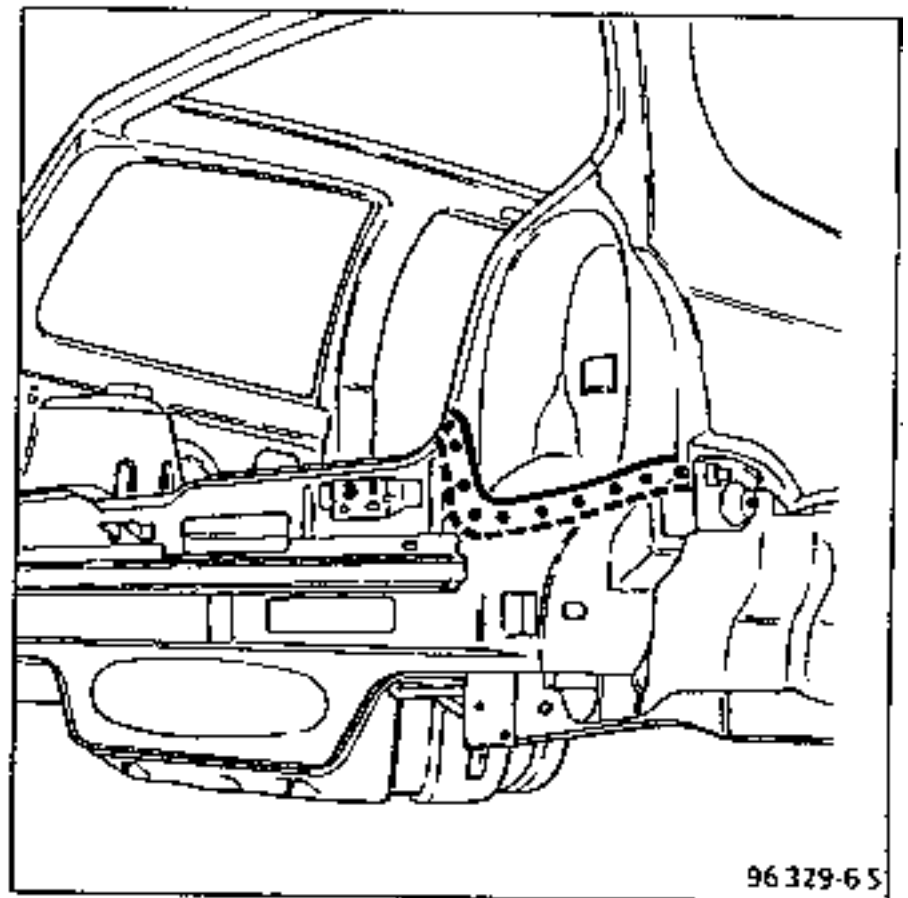
Jupe	1,00
------	------

Dégrafage



300 mm

Soudure



96 329-65



INTRODUCTION

Opération complémentaire à jupe arrière.

Elle peut être remplacée partiellement suivant coupe A.

COMPOSITION DE LA, PIECE M.P.R.

Pièce seule.

1 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Epaisseur des tôles (mm)

Traverse	0,70
Doublage de custode	0,80

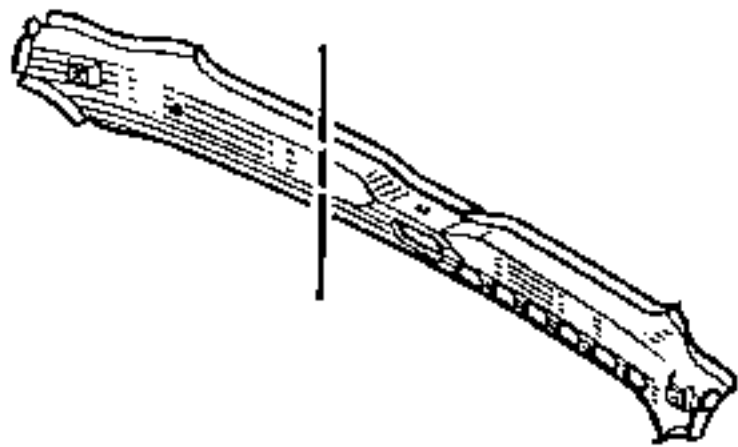
Dégrafage



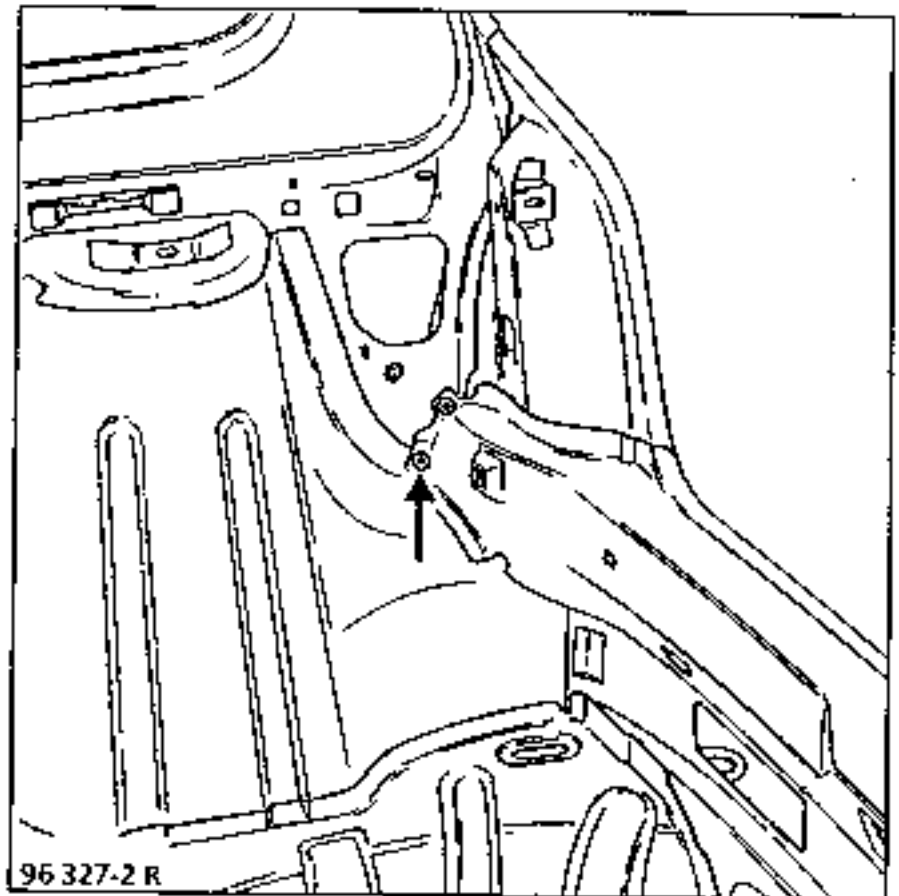
100 mm



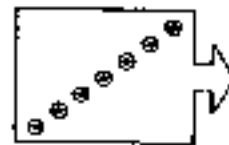
2 points électriques sur épaisseur 0,70



44-519



96 327-2 R



2 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

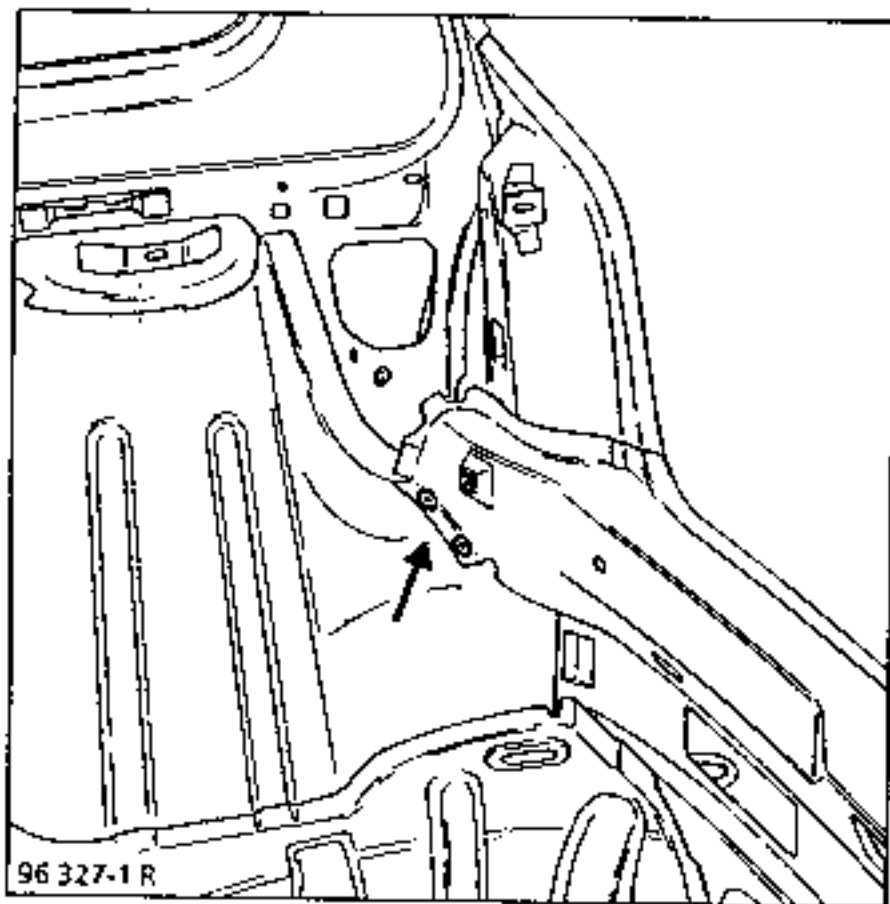
Épaisseur des tôles (mm)

Traverse	0,70
Passage de roue	0,70

Dégrafage

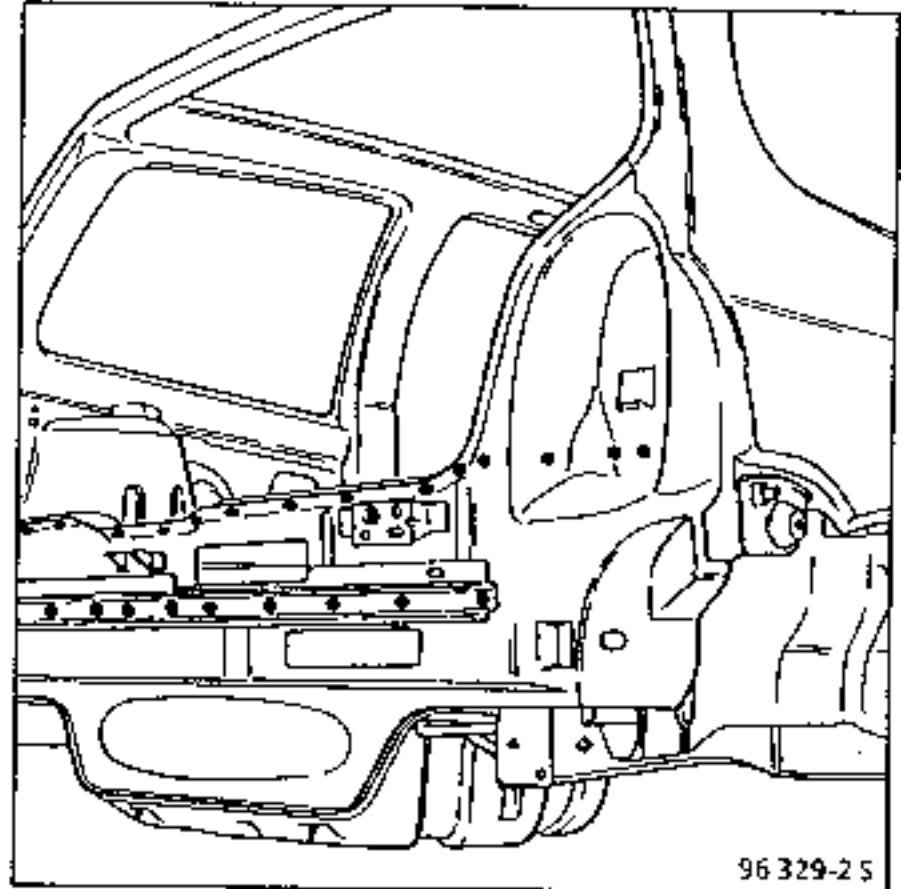


Soudure



3 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

Rappel : voir **44-F-4**

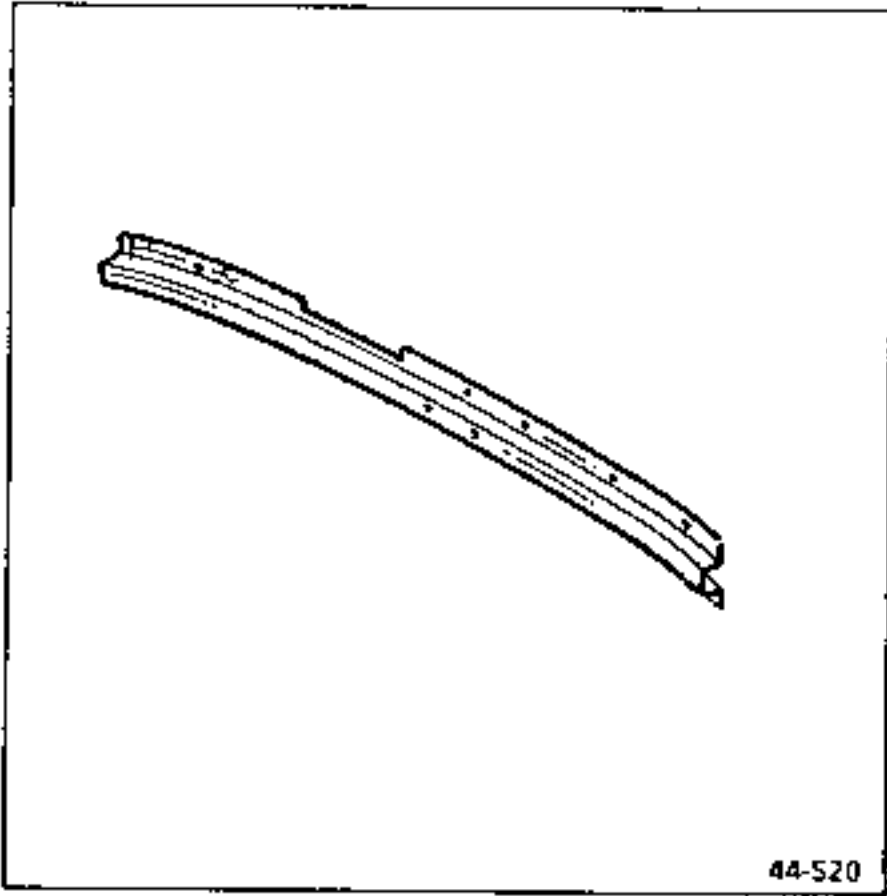


INTRODUCTION

Opération de base pour collision arrière.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce nue.

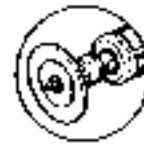


1 LIAISON AVEC JUPE ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

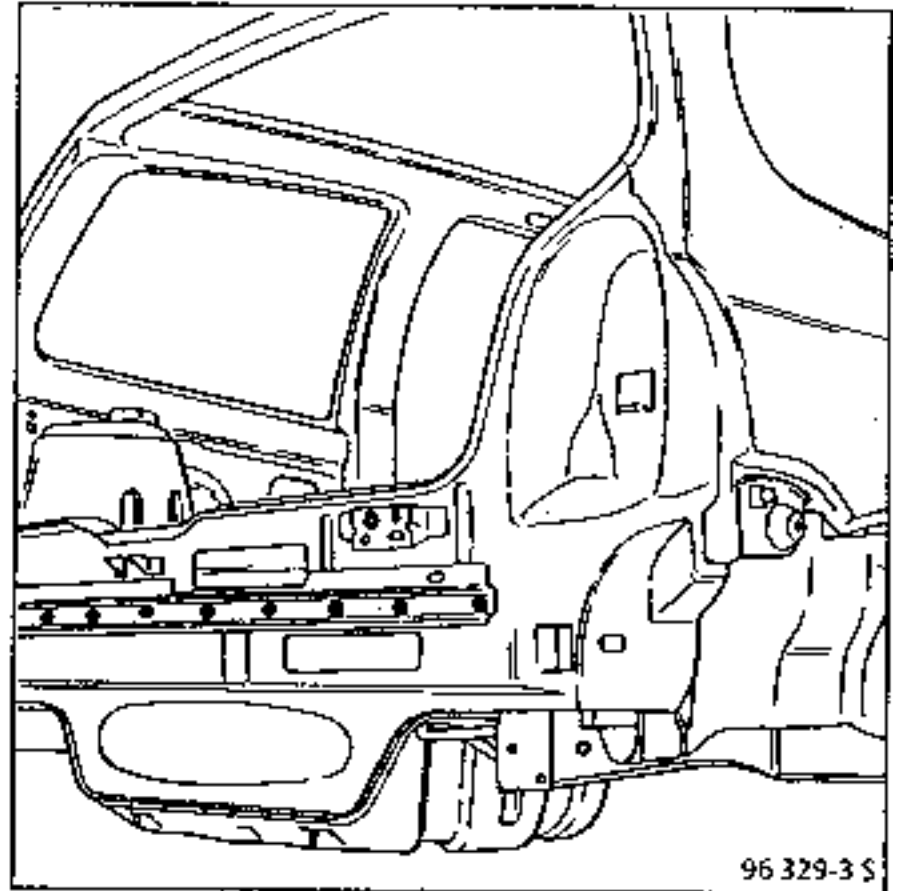
Cornière	0,70
Jupe	0,70
Traverse de jupe	0,70

Dégrafage



14 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : tous les points sont en trois épaisseurs.

INTRODUCTION

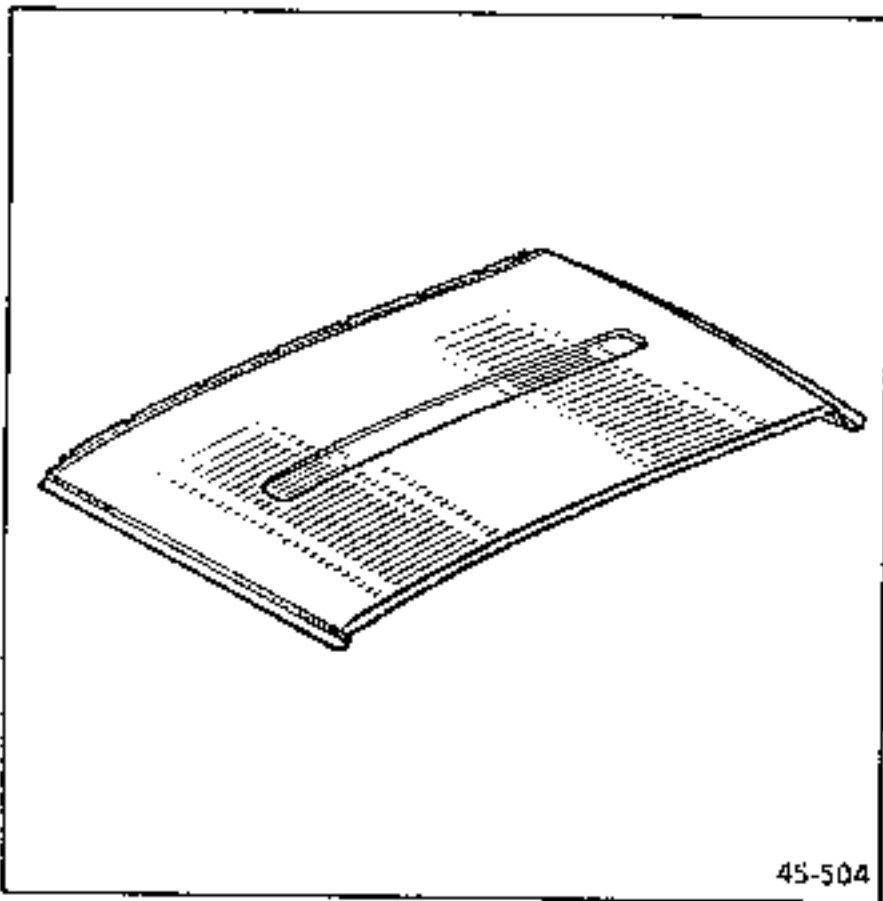
Opération de base pour choc en partie supérieure.

Opération complémentaire à :

- côté de caisse pour collision latérale,
- demi-bloc pour collision arrière.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.

Pièce nue



1 LIAISON AVEC TRAVERSE AVANT DE PAVILLON

Épaisseur des tôles (mm)

Traverse	0,70
Pavillon	0,70

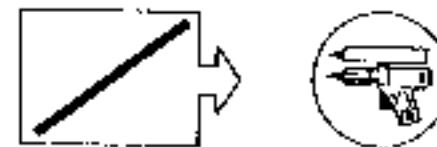
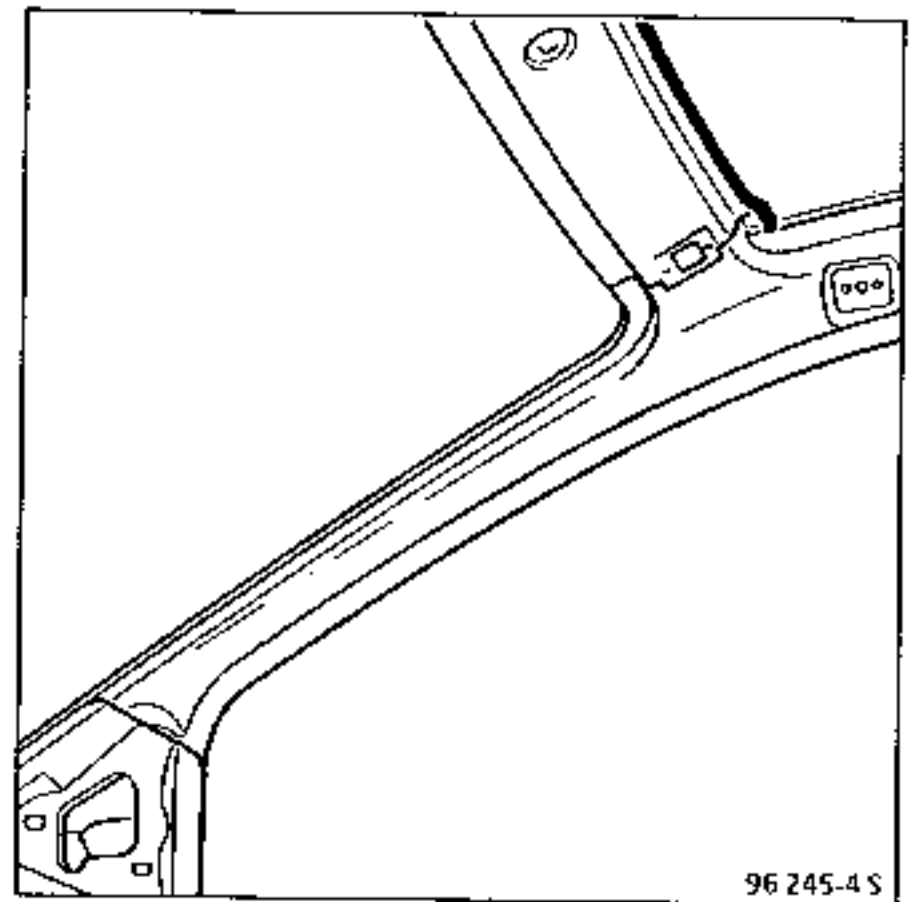
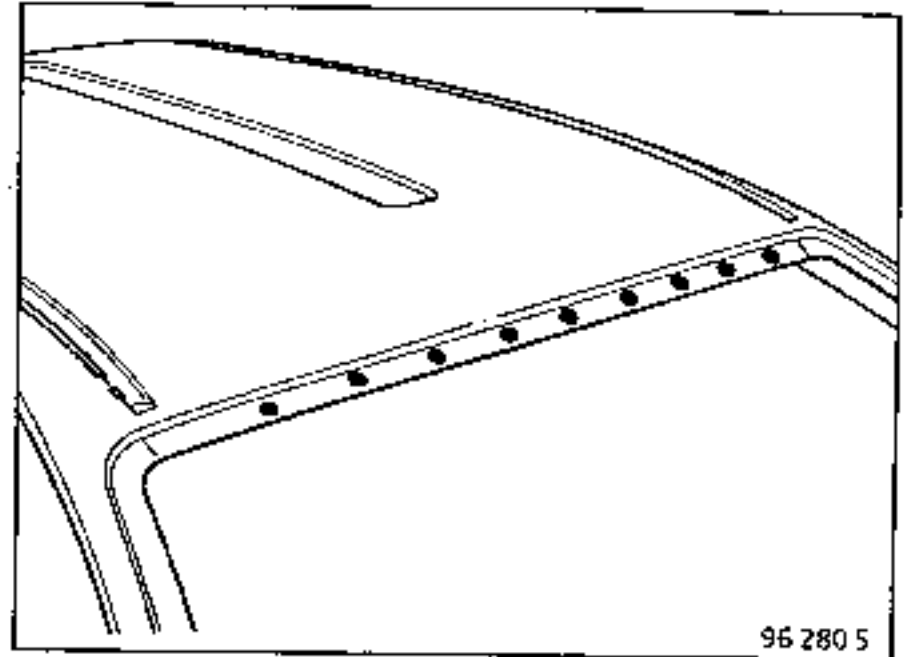
Dégrafage



9 points électriques sur épaisseur 0,70
1 cordon de mastic colle de 700 mm

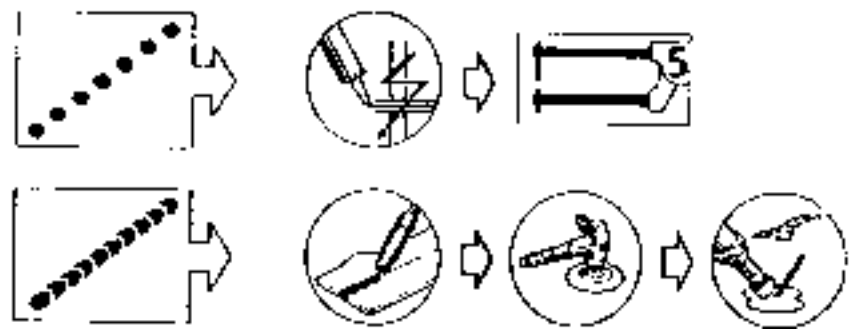
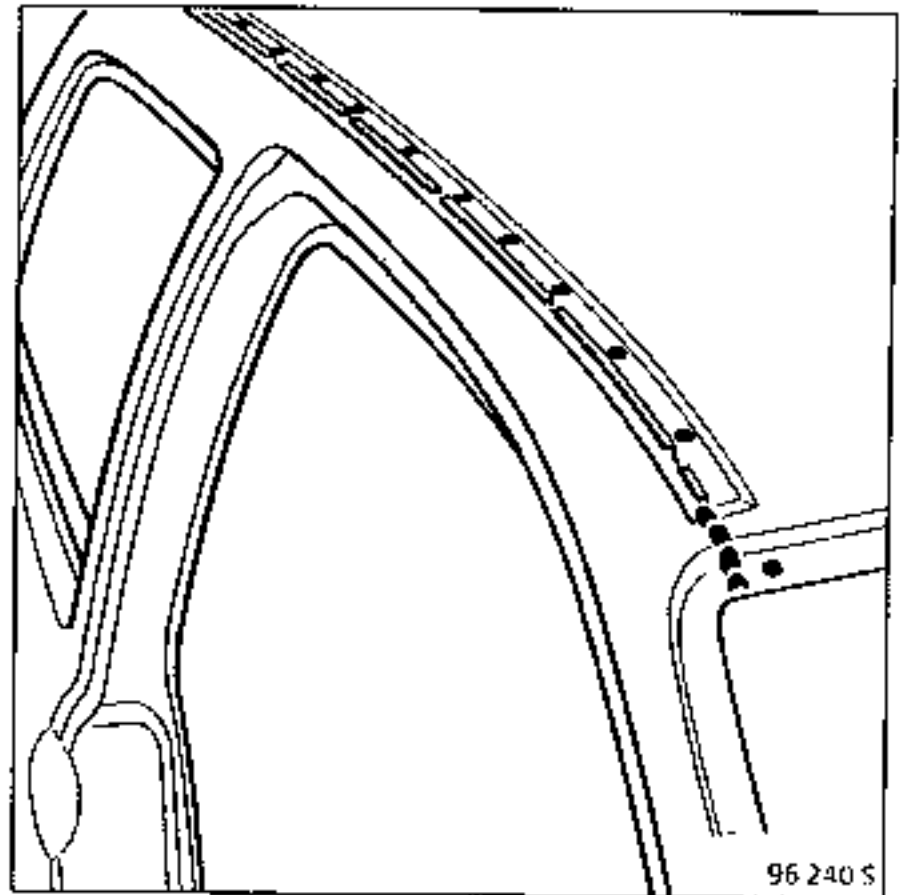
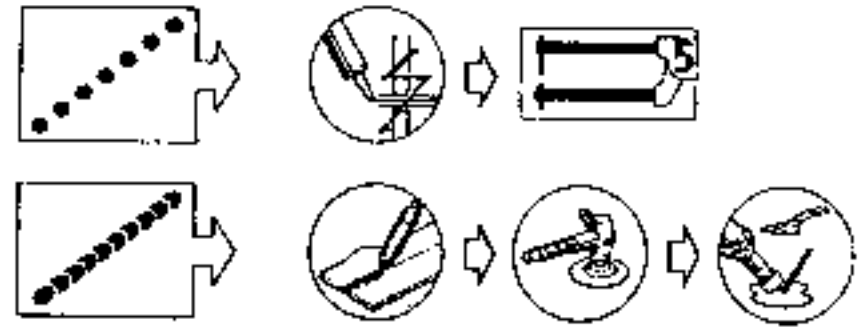
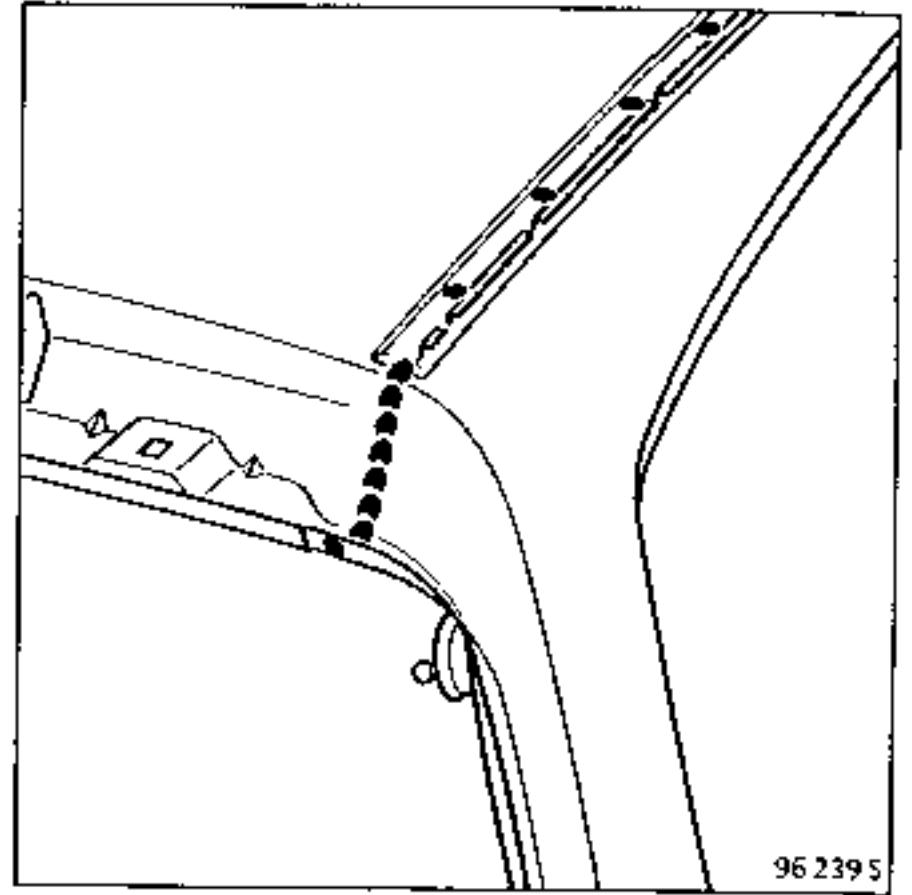
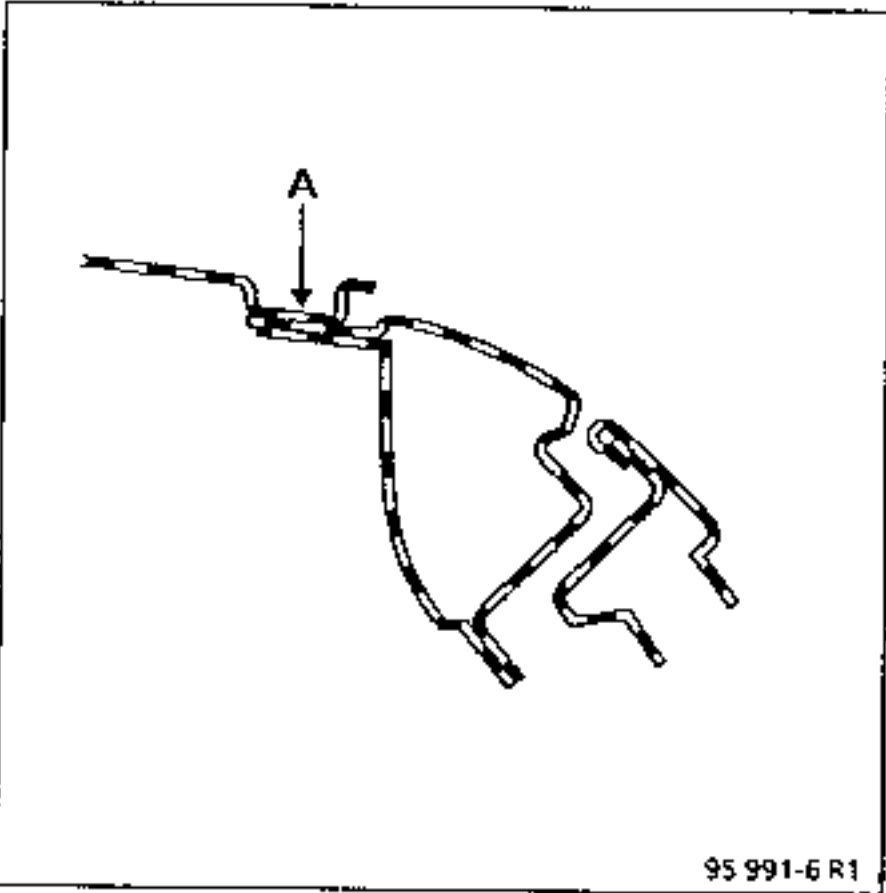
Chauffer au chalumeau à air chaud 800 mm de cordon.

Soudure



2 LIAISON AVEC HAUT DE CAISSE

Rappel : voir 43-C-3



NOTA : en (A), avant mise en place du pavillon, effectuer un cordon de collage Ø 4 mm

3 LIAISON AVEC RENFORT DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

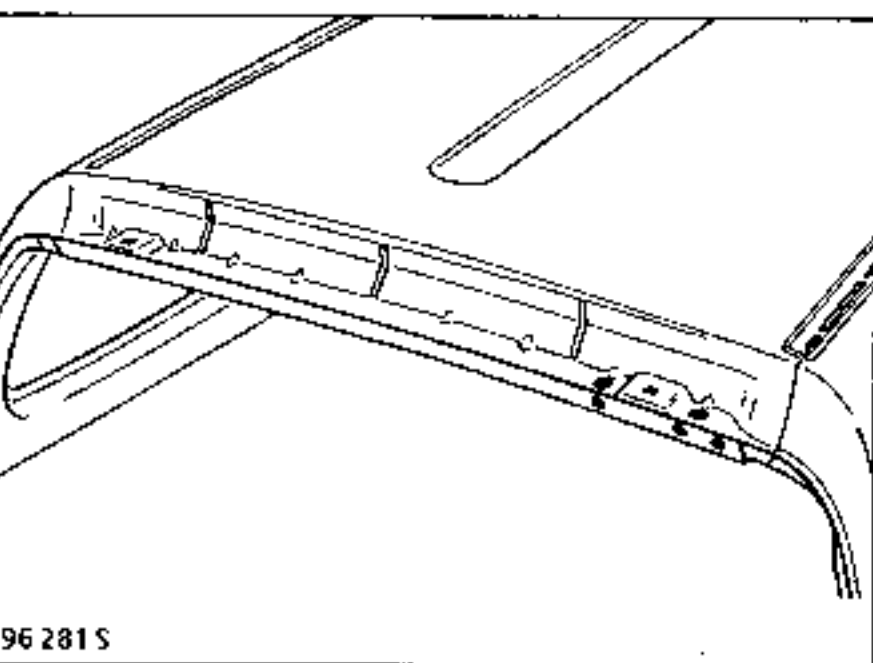
Pavillon	0,70
Renfort de custode	1,50
Traverse de pavillon	0,70

Dégrafage



5 points de soudure électrique sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : Tous les points sont en 3 épaisseurs (0,7 x 2) + 1,50

4 LIAISON AVEC TRAVERSE ARRIERE DE PAVILLON

Épaisseur des tôles (mm)

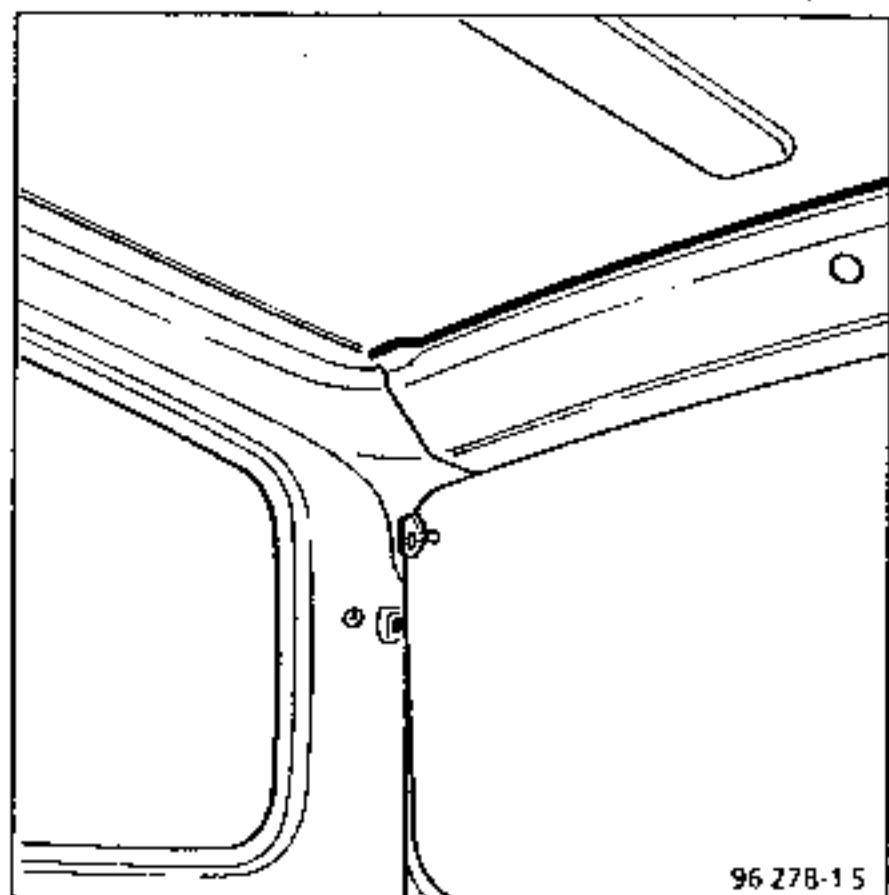
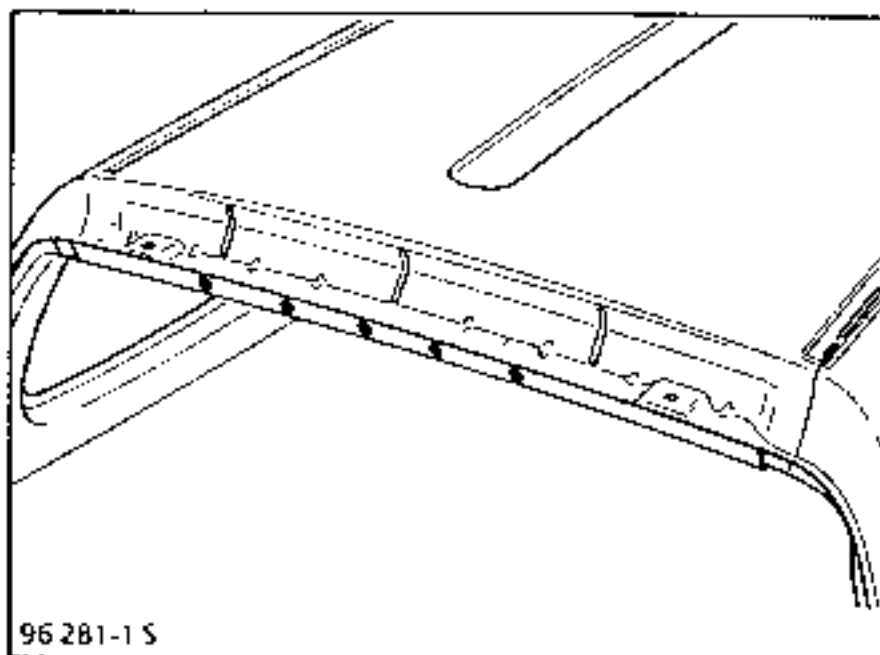
Pavillon	0,70
Traverse	0,70

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,70
1 cordon de mastic colle de 700 mm
chauffer au chalumeau à air chaud
800 mm de cordon

Soudure

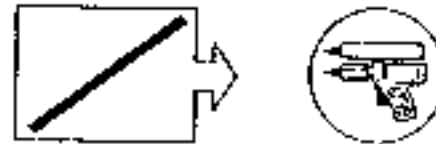
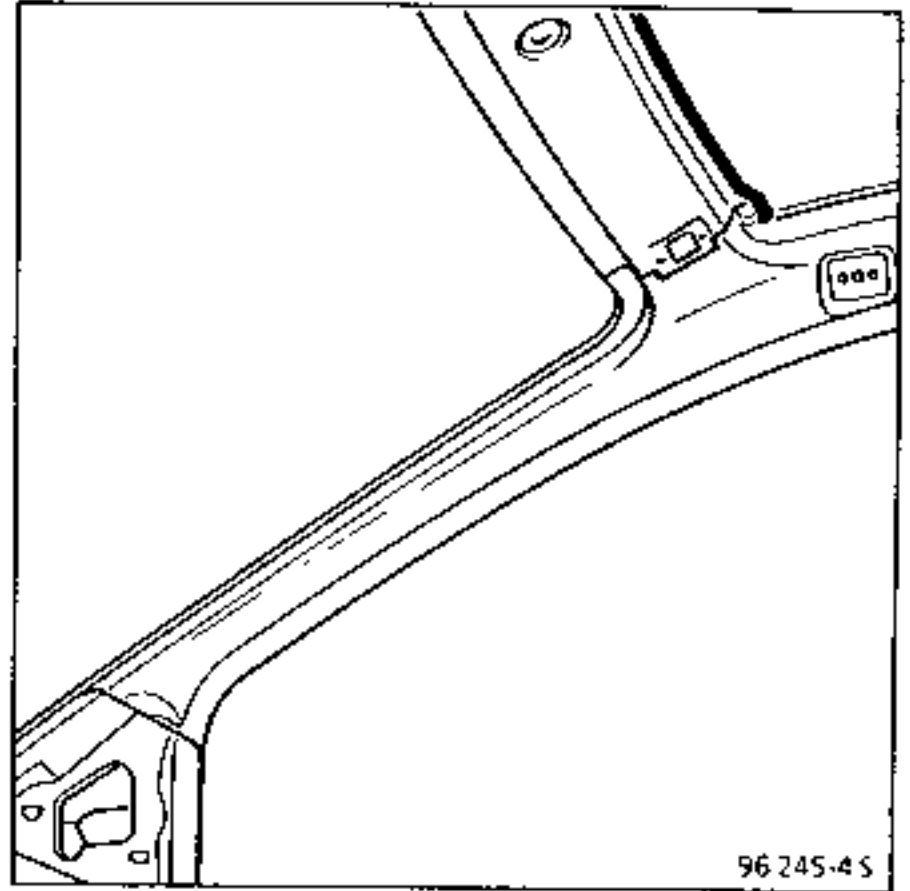
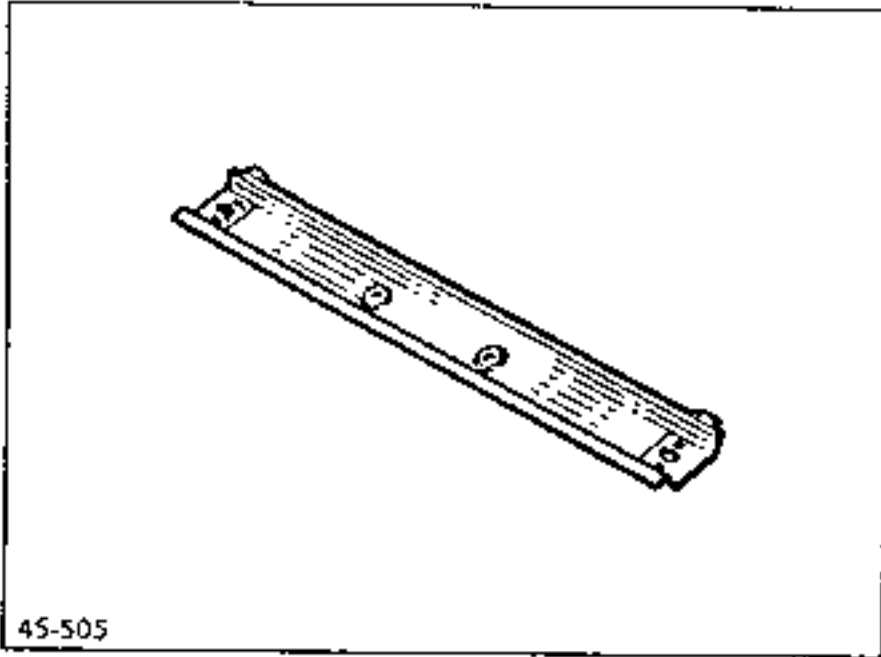


INTRODUCTION

Opération complémentaire au remplacement du pavillon.

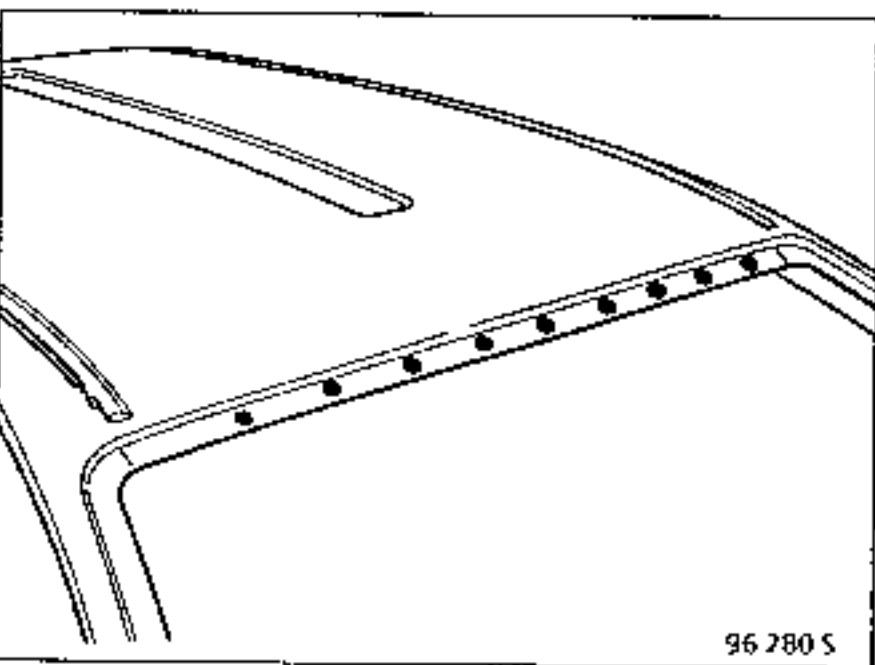
COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

Pièce nue.



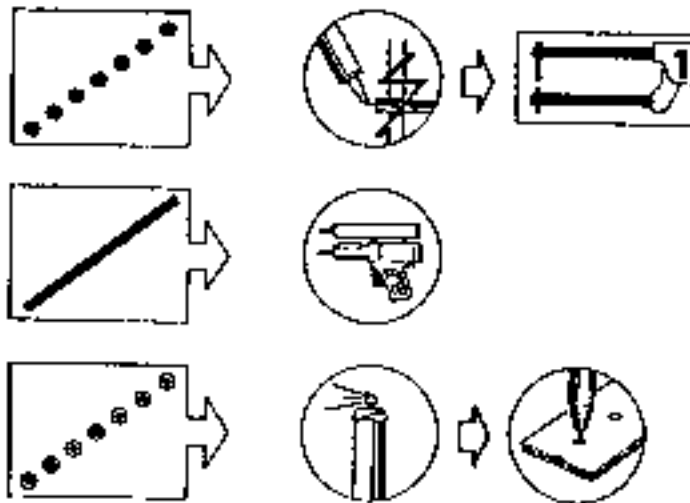
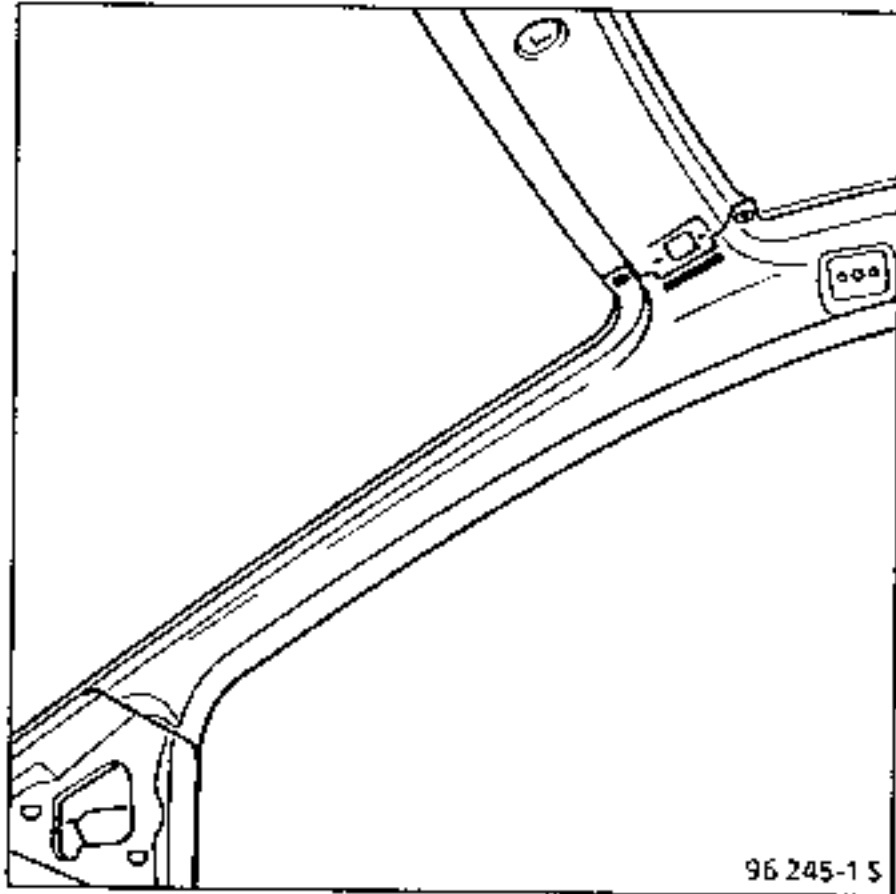
1 LIAISON AVEC PAVILLON

Rappel : voir 45-A-1



2 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE MONTANT DE BAIE

Rappel : voir 43-B-4



INTRODUCTION

Opération complémentaire au remplacement du pavillon.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.

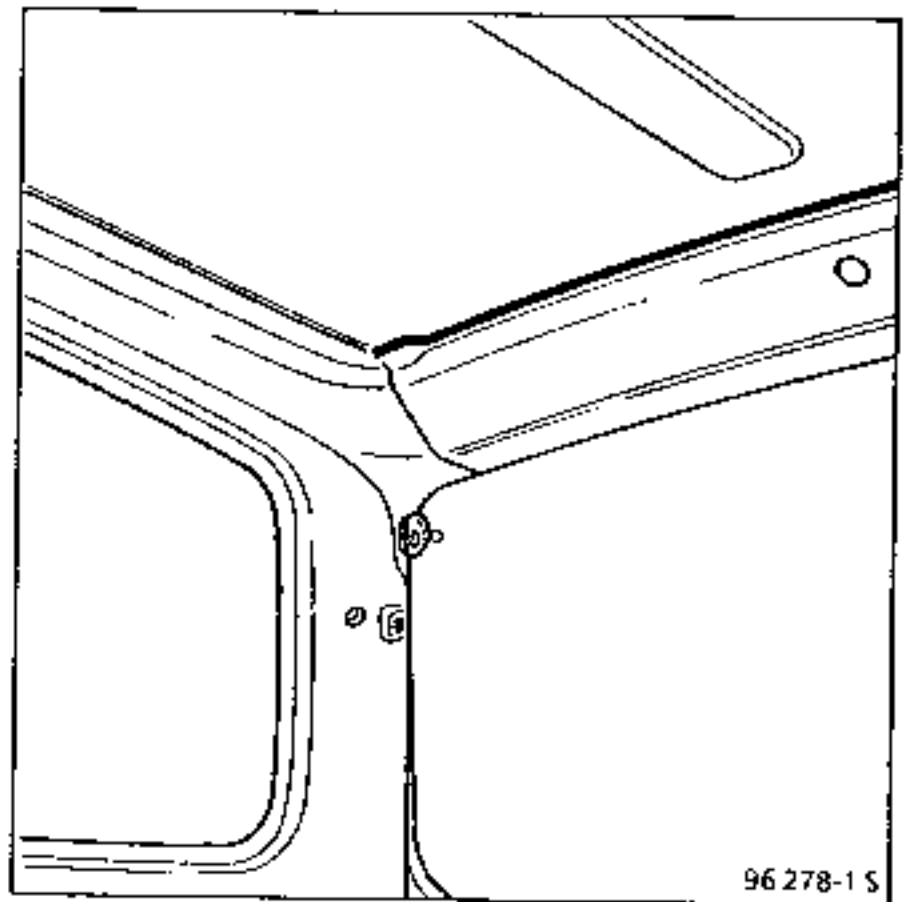
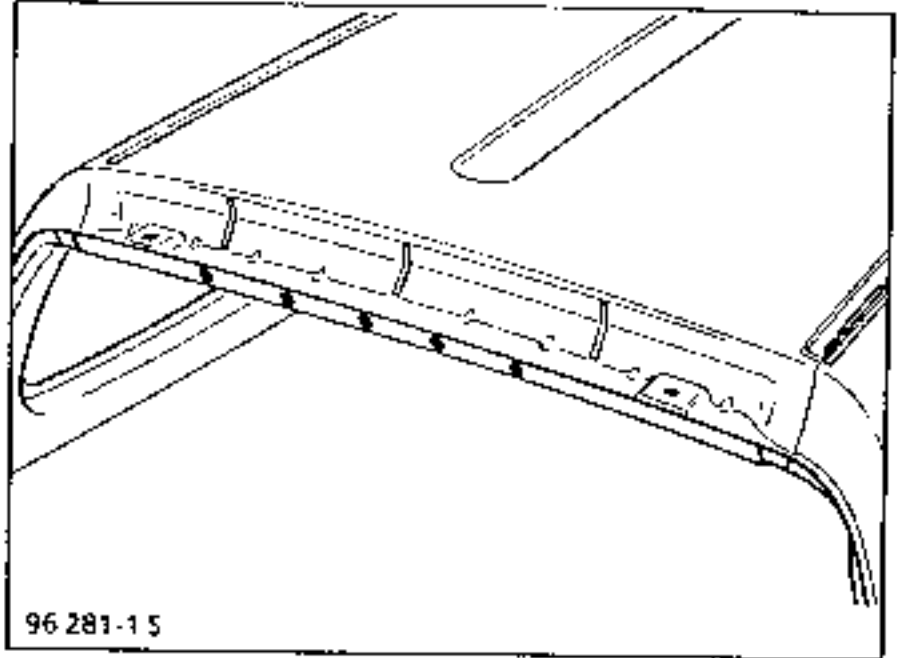
Pièce nue.



45-506

1 LIAISON AVEC PAVILLON

Rappel : voir 45-A-4



2 LIAISON AVEC RENFORT DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

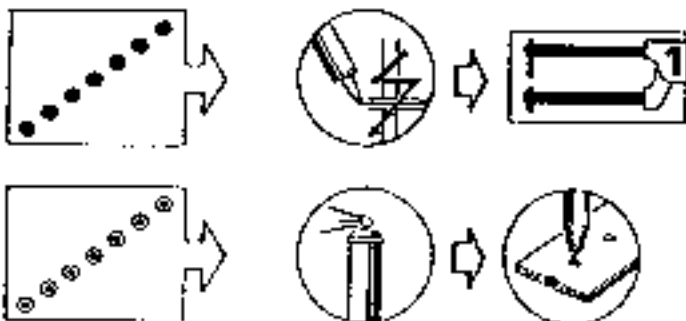
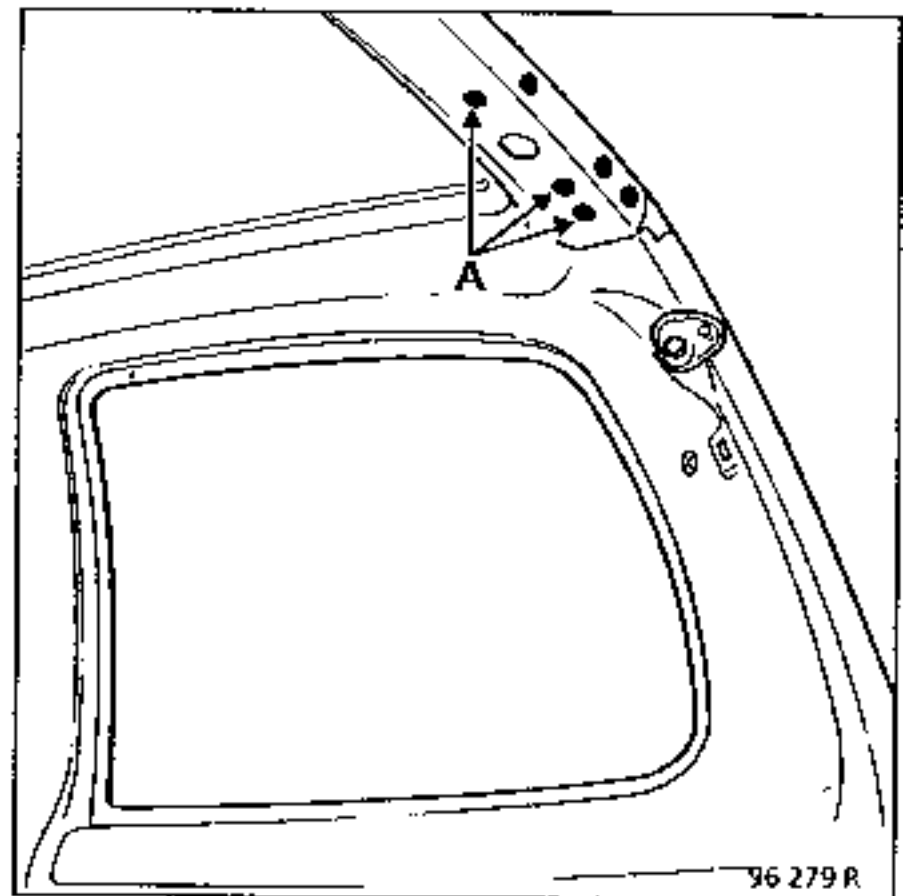
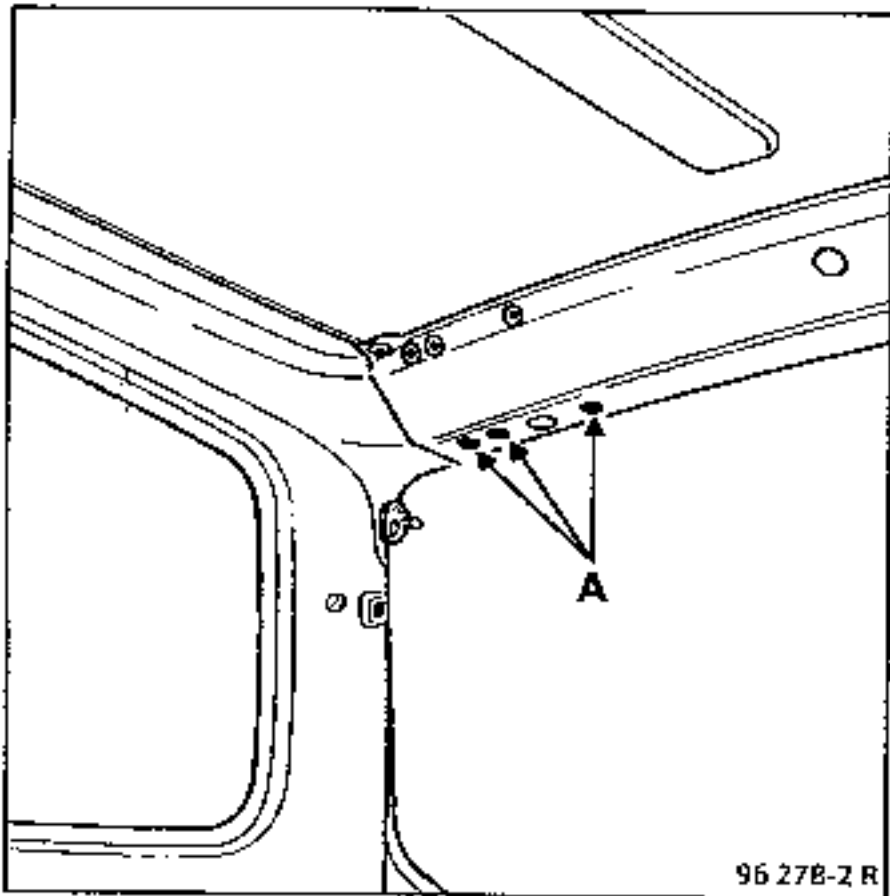
Traverse	0,70
Pavillon	0,70
Renfort de custode	1,50
Doublage de custode	0,70

Dégrafage



10 points électriques sur épaisseur 0,70

Soudure



NOTA : en (A), points en 3 épaisseurs
(0,70 x 2) + 1,5

3 LIAISON AVEC DOUBLAGE DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

Traverse	0,70
Doublage de custode	0,70

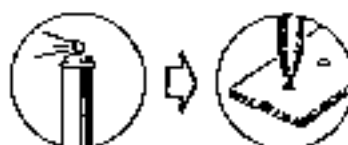
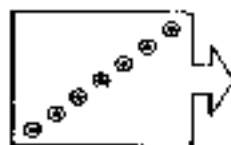
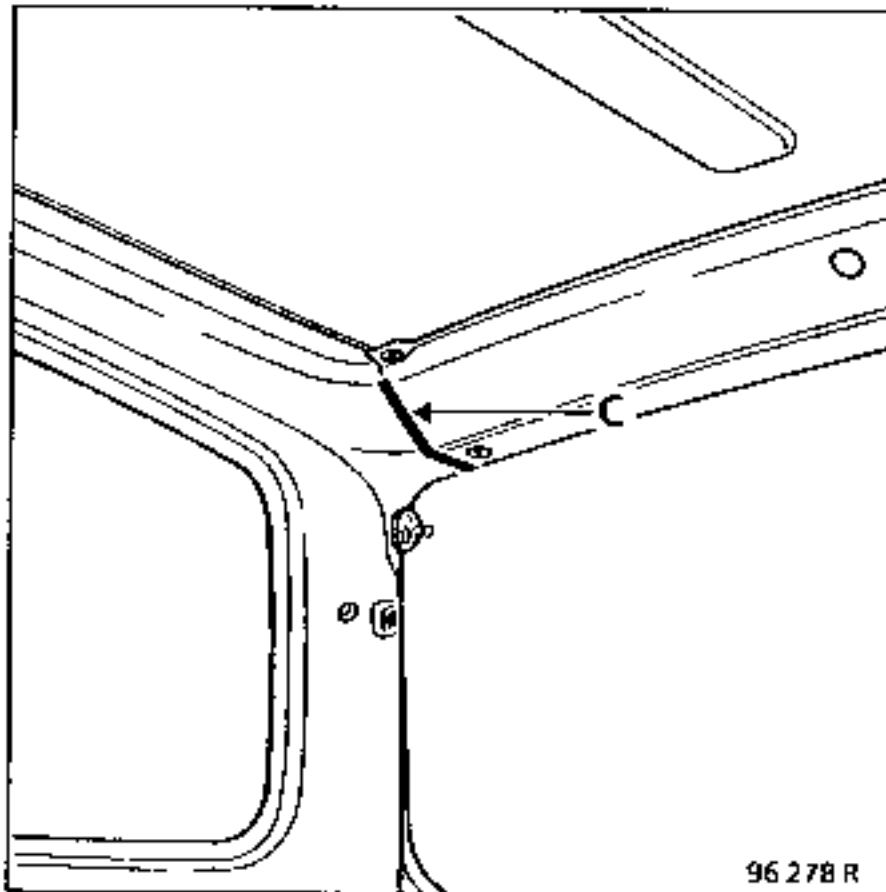
Dégrafage



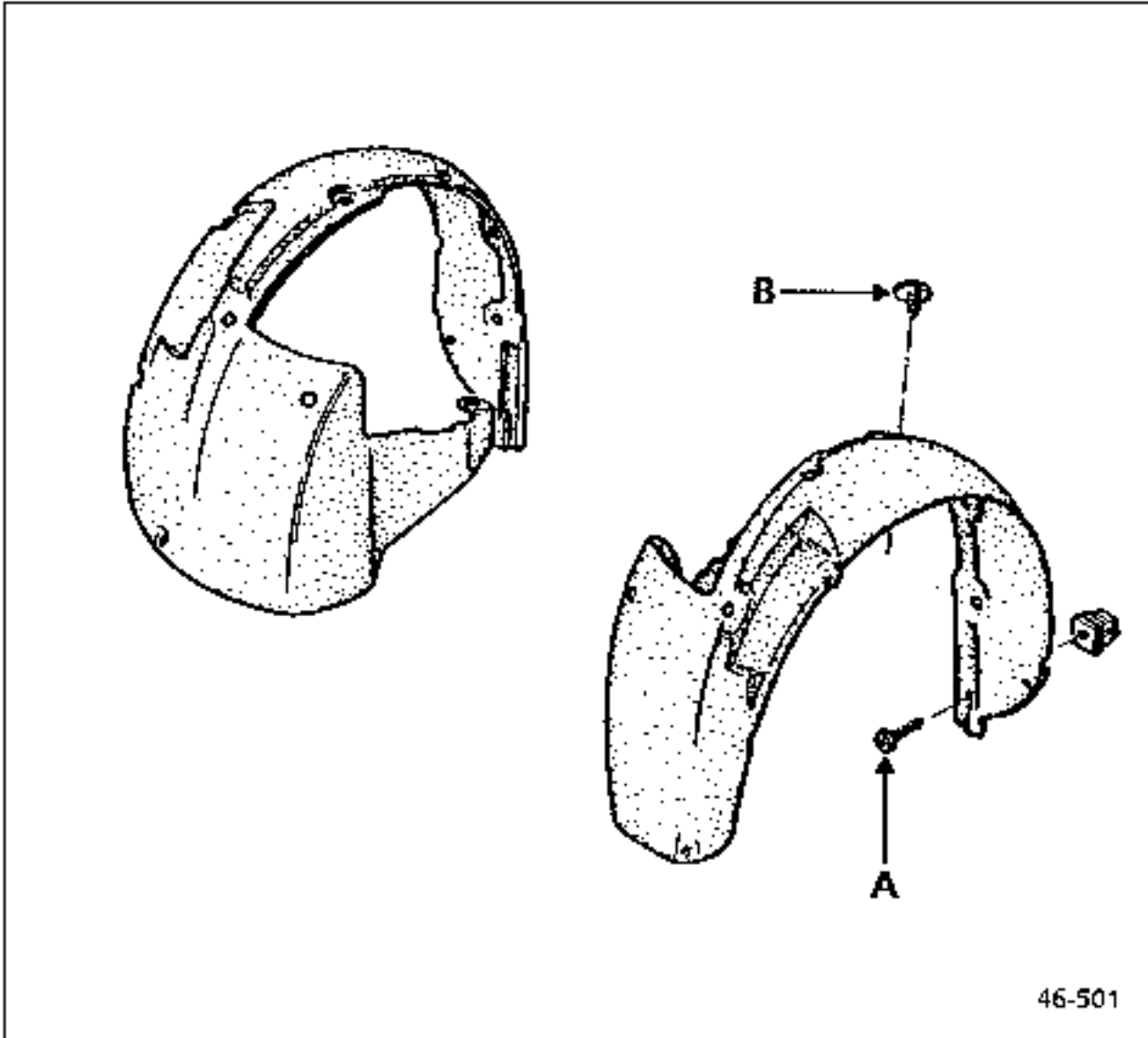
2 points électriques sur épaisseur 0,70

Chauffer au chalumeau à air chaud
200 mm de cordon

Soudure



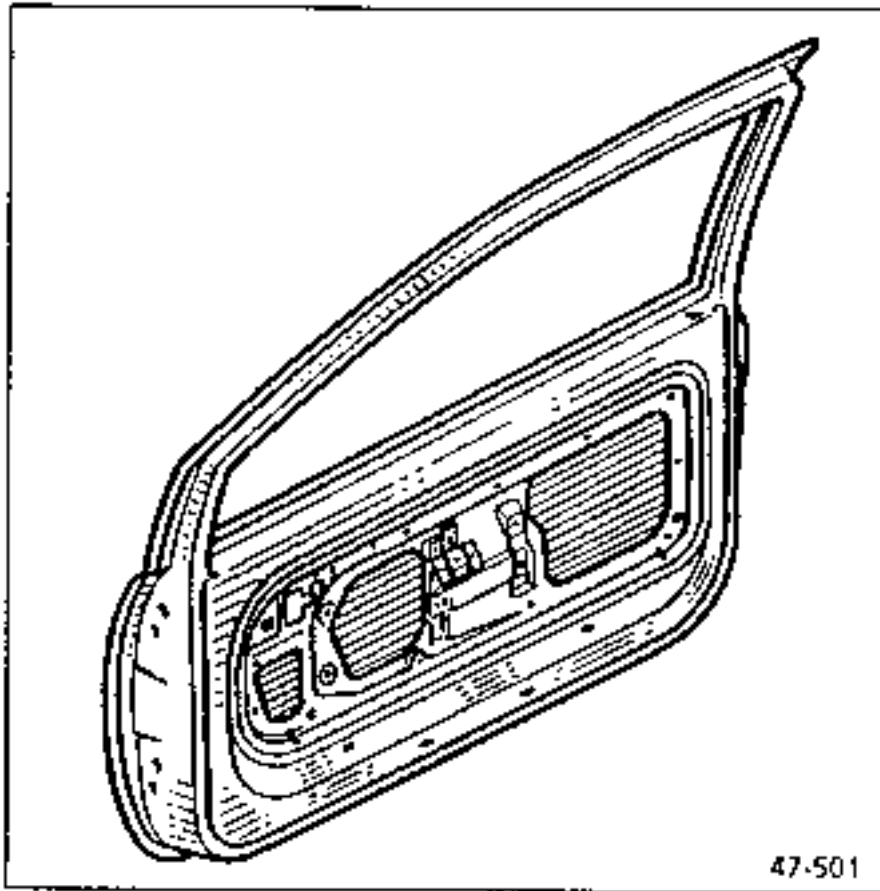
NOTA : en (C), effectuer un cordon de mastic colle



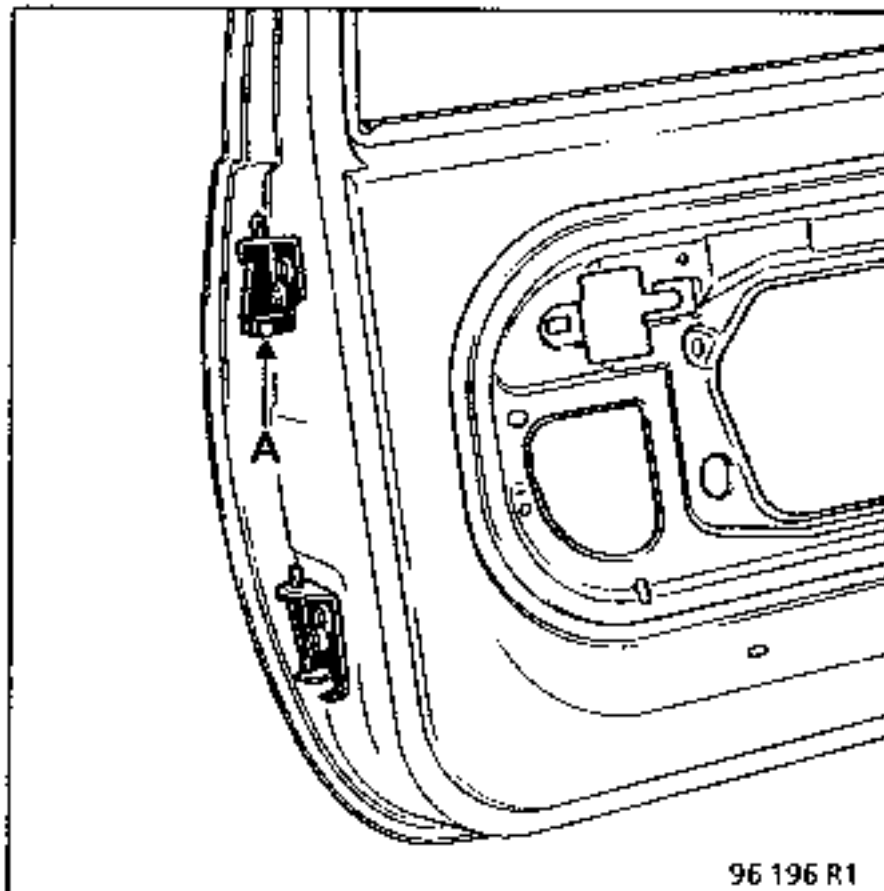
46-501

Dépose :

- des vis torx 20 (A),
- des agrafes plastique (B).

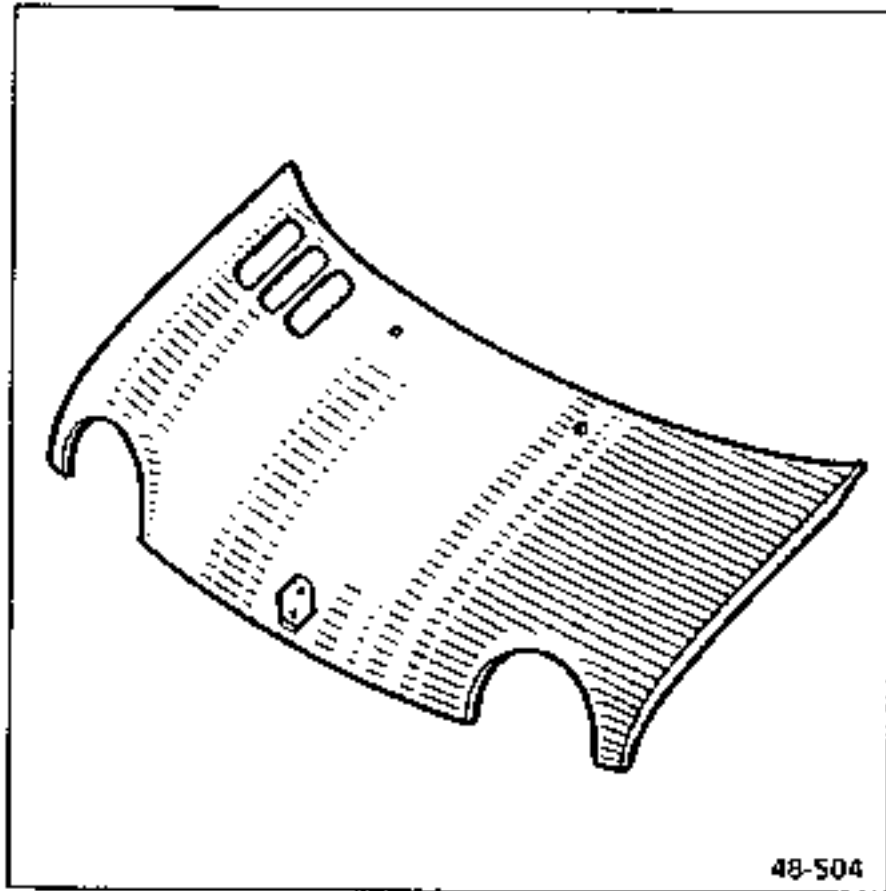


DEPOSE

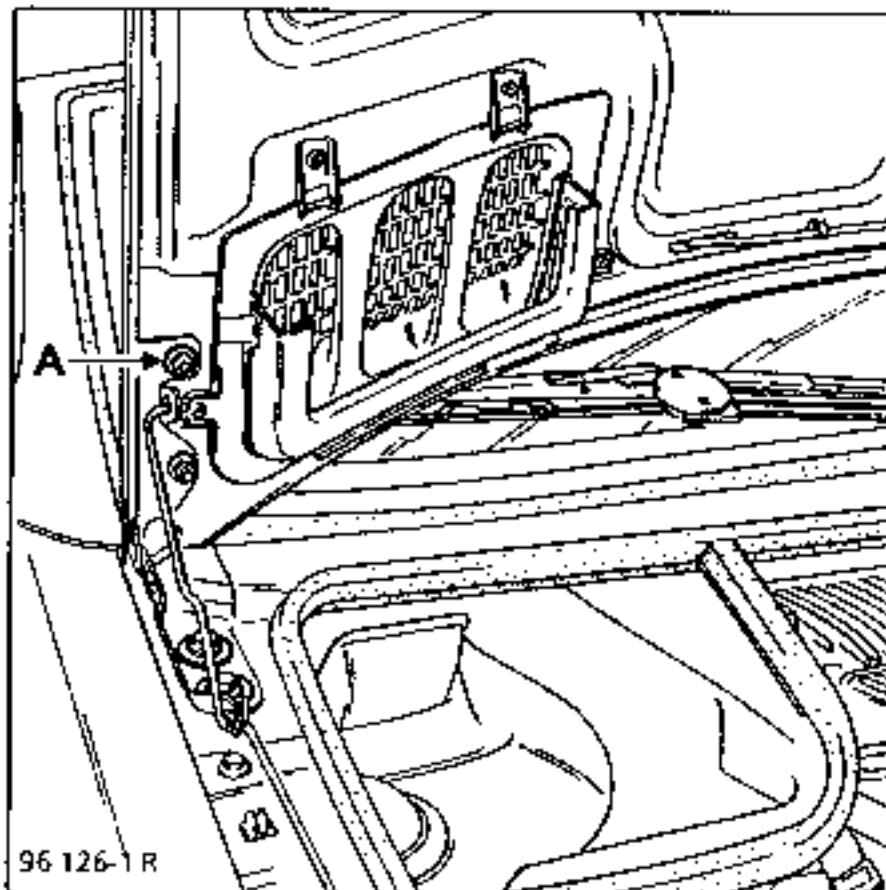


Desserrer l'écrou de l'arrêt de porte (A).

Soulever la porte avec précaution de manière à la dégager de ses charnières.

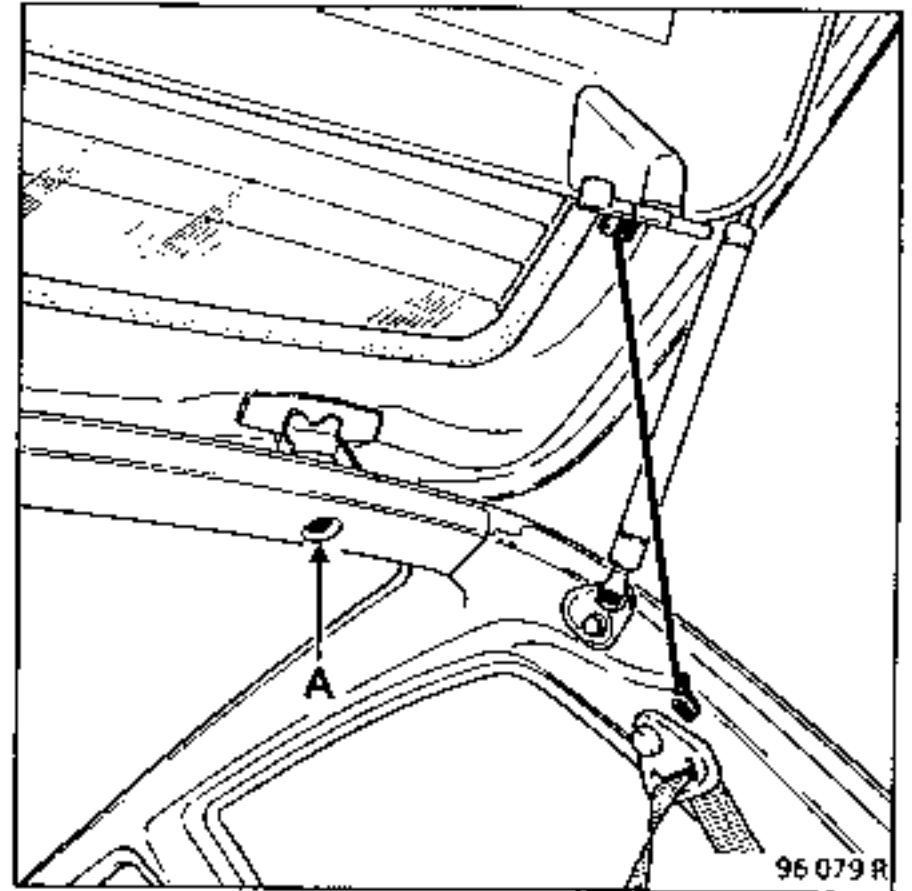
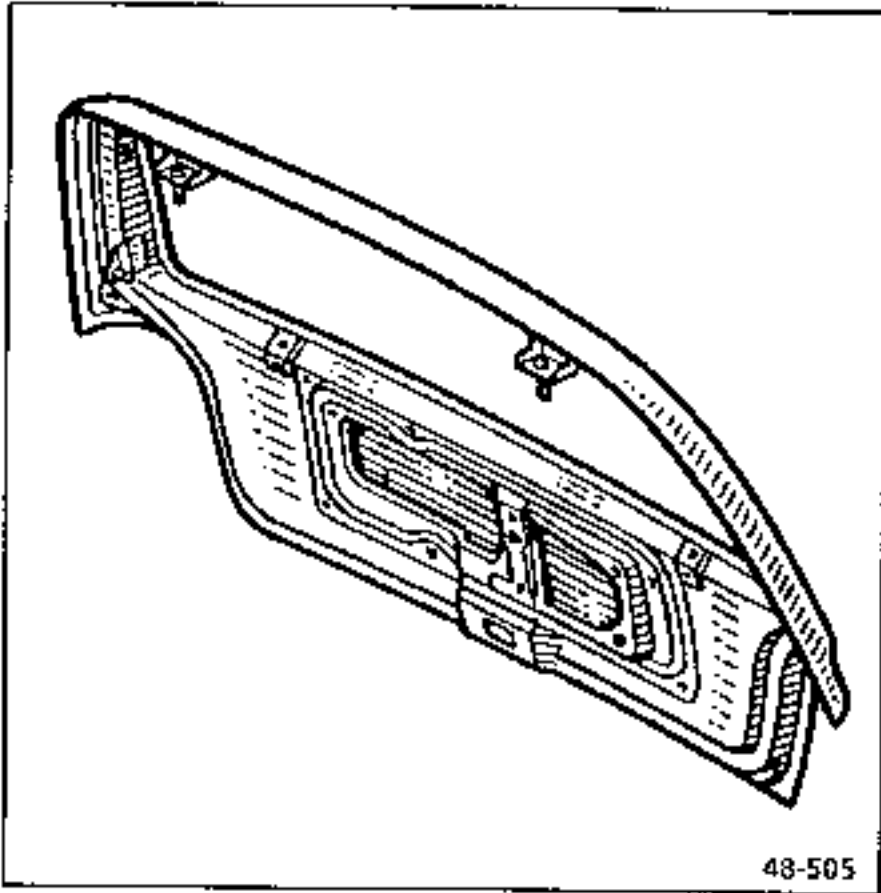


DEPOSE

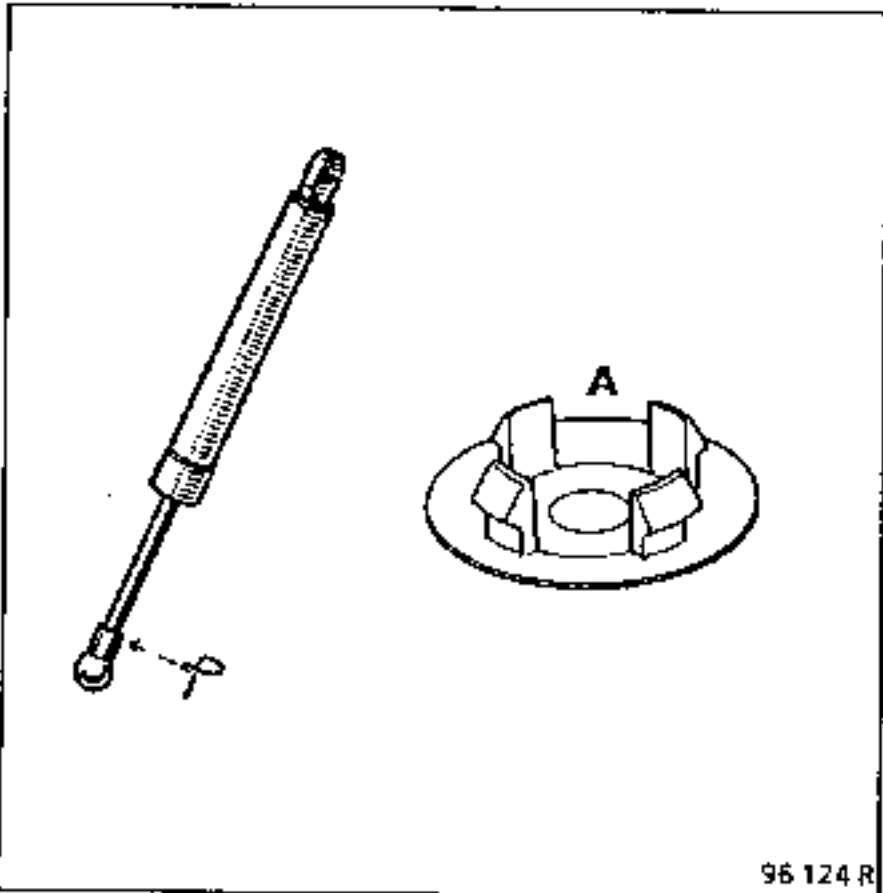


Positionner la baguette de maintien.

Desserrer les fixations de capot (A).



DEPOSE



Oter l'obturateur (A).

Déposer les fixations (écrous \varnothing 8).

REMARQUE : lors de la reposer attention à la position des cordons de tablette arrière.

Déconnecter le faisceau électrique.

Déclipser les verrins de hayon.