

CARACTÉRISTIQUES

Constitution de la carrosserie

La robustesse et la rigidité du soubassement constitué par un "châssis poutre" doublé d'un plancher, permettent de lui adapter différents éléments de carrosserie correspondant à un type de véhicule déterminé :

- Fourgons tôlés de 1.500 ou 1.900 kg de charge utile ;
- Véhicules à glaces latérales de 1.400 kg de charge utile ;
- Pick-up de 1.900 kg de charge utile.

L'assemblage par soudure de ces éléments en tôle d'acier nervurée avec l'ensemble de base, assure à la carrosserie une parfaite homogénéité.

Le "chassis-poutre" en tôle d'acier emboutie est fortement entretoisé.

- Sur ce chassis sont soudés le plancher cabine et le plancher de charge nervuré comportant les passages de roues.

Cet ensemble constitue le soubassement du véhicule sur lequel sont fixés les organes mécaniques.

Composition de la superstructure

Éléments amovibles

- Porte de cabine (52 et 53)
- Portes arrière (35)
- Pare-chocs avant (1)
- Grille de calandre (3)
- Coin de pare-chocs AV (73)
- Phare (71)
- Cuvelage (70)
- Feu arrière (37)
- Façade avant (5)
- Pare-brise (6)
- Essuie-glace (4)
- Enjoliveur de pare-brise (7)
- Enjoliveur de phare (72)
- Pare-chocs arrière (36)
- Platine de feu arrière (38)
- Hayon arrière (28)
- Portillon arrière (32)
- Glace de hayon arrière (29)
- Enjoliveur de hayon arrière (31)
- Glace de porte arrière (34)
- Enjoliveur de glace de porte arrière (33)
- Porte latérale (25)
- Support supérieur de porte (13)
- Pavillon plastique (12)
- Vitre de cloison (15)
- Enjoliveur de vitre de cloison (14)
- Garniture de pavillon de cabine (9)
- Capot moteur (18)

Éléments soudés

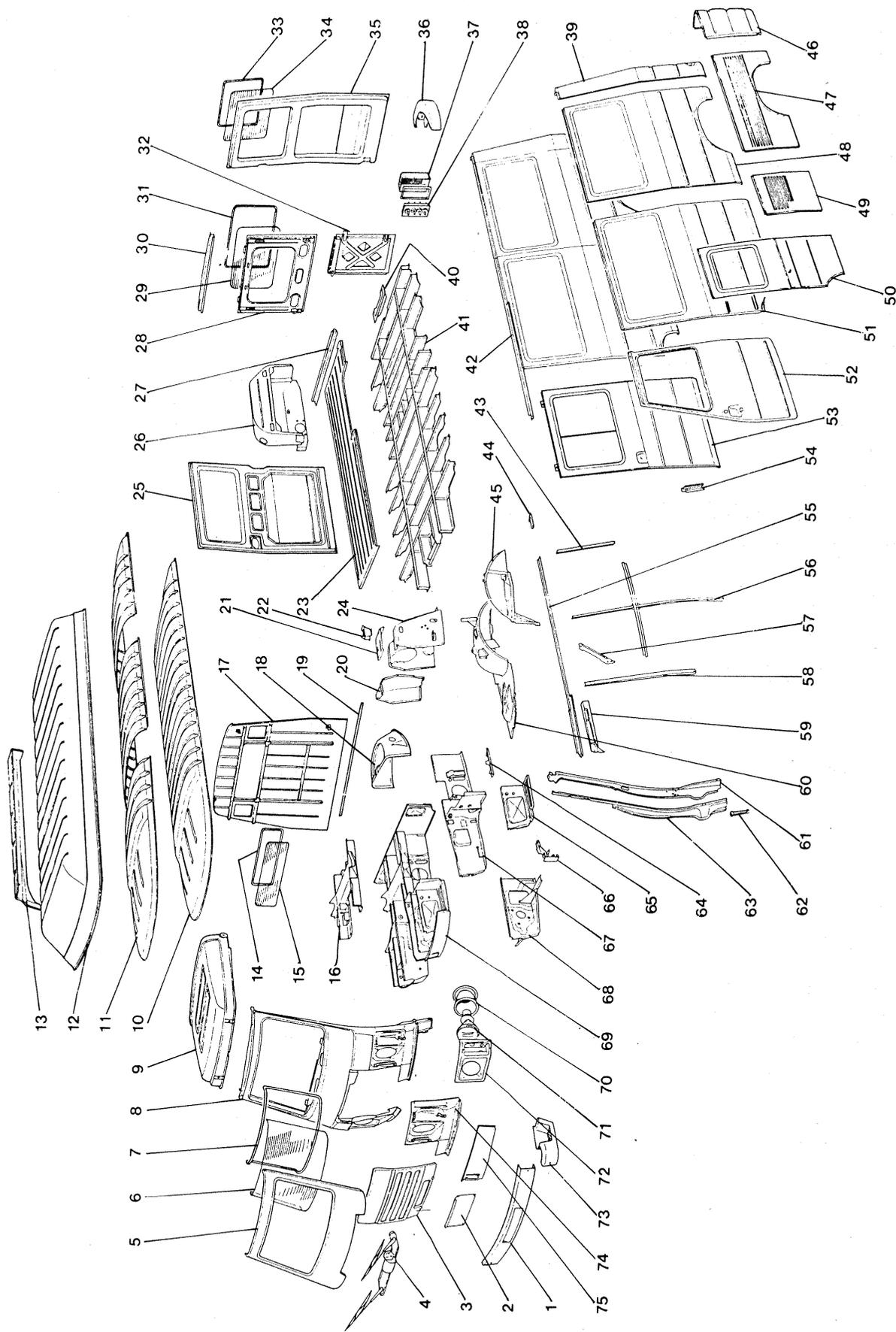
PARTIE AVANT

- Auvent assemblé (8)
- Traverse de suspension (16)
- Cadre de plancher (69)
- Traverse centrale (2)
- Traverse latérale (75)
- Panneau inférieur d'auvent (74)
- Doublure montant de baie extérieur (63)
- Doublure montant de baie intérieur (61)
- Longeron support de direction (68)
- Partie latérale de cadre (67)
- Support relais direction (66)
- Marche pied (65)
- Semelle inférieure (64)
- Gousset de liaison de traverse latérale (62)
- Tôle de plancher (60)
- Joue d'aile (45)

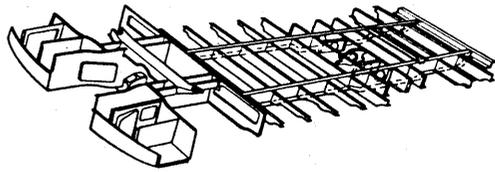
PARTIE CENTRALE ET ARRIERE

- Panneau de côté complet (42)
- Panneau AV de côté latéral (camionnette) (51)
- Partie de panneau côté avant (pick-up) (50)
- Panneau AV de côté latéral (pick-up) (49)
- Panneau AR de côté latéral (camionnette) (48)
- Panneau AR de côté latéral (pick-up) (47)
- Panneau de coin (pick-up) (46)
- Panneau de coin (camionnette) (39)
- Support de galet de porte coulissante (59)
- Pied AV (58)
- Traverse supérieure porte latérale (57)
- Renfort de panneau (56)
- Brancard central (55)
- Renfort de médaillon (43)
- Brancard supérieur de coin (44)
- Gousset (54)
- Cloison assemblée (17)
- Arcade d'auvent (24)
- Arcade centrale supérieure (21)
- Gousset liaison arcade (22)
- Coffrage filtre à air (20)
- Tôle de plancher (23)
- Passage de roue (26)
- Traverse supérieure d'entrée (30)
- Cuvette AR (40)
- Cadre plancher (41)
- Equerre fixation cloison (19)
- Panneau inférieur AR (27)

ECLATE CARROSSERIE

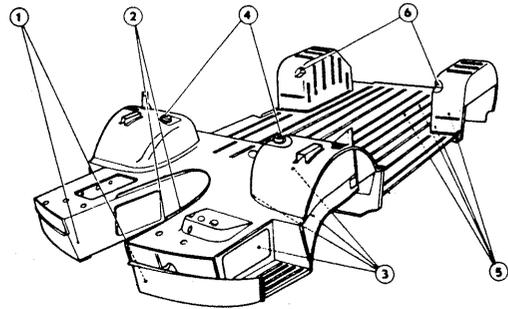


COMPOSITION DE LA STRUCTURE DU SOUBASSEMENT



- 1 - Fixation AV du groupe motopropulseur
- 2 - Fixation AR du groupe motopropulseur
- 3 - Fixation des triangles AV

- 4 - Fixation supérieure des amortisseurs AV
- 5 - Fixation d'un demi-train AR
- 6 - Fixation supérieure des amortisseurs AR.



REPLACEMENT DES ELEMENTS AMOVIBLES

Pare-chocs avant

DEPOSE

- Déposer les 4 écrous de la lame de pare-chocs.
- Déposer les 2 écrous du marchepied droit.
- Déposer les 2 écrous du marchepied gauche.
- Déposer le pare-chocs.

REPOSE

- Effectuer les opérations de repose dans l'ordre inverse de la dépose.

Pare-chocs arrière

- Déposer les 2 écrous du pare-chocs arrière droit.
- Déposer les 2 écrous du pare-chocs arrière gauche.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Porte avant de cabine

PORTE BATTANTE

- Déposer les axes de charnières.
- Déposer la porte.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

PORTE COULISSANTE

- Déposer les écrous supérieurs sur les galets.
- Dégager la porte en la tirant vers l'extérieur, en la soulevant.
- Déposer la porte.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Porte latérale

- Déposer la butée supérieure (Fig. CAR. 1).
- Ecarter la tôle guide de porte à la partie inférieure.
- Faire coulisser la porte.

- Déposer la porte.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Porte arrière

- Déposer les bras de maintien d'ouverture (Fig. CAR. 2).
- Débrancher les fils du côté de la plaque de police.
- Déposer les axes de charnières.
- Déposer la porte.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Portillon, hayon arrière

PORTILLON

- Déposer les bras de maintien d'ouverture (Fig. CAR. 3).
- Débrancher les fils du côté de la plaque de police.
- Déposer les axes de charnières.
- Déposer la porte.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

HAYON ARRIERE

- Désaccoupler le bras de maintien (Fig. CAR. 3).
- Déposer les axes de charnières.
- Déposer le hayon.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

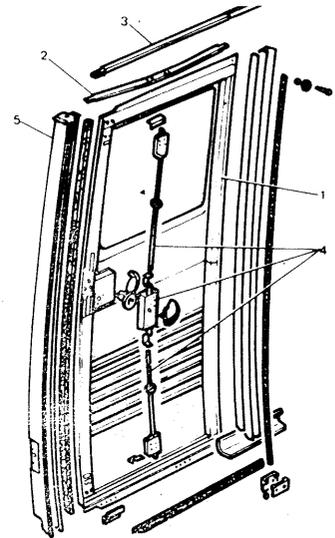
Calandre

DEPOSE

- Dévisser les deux vis de fixation aux extrémités supérieures de la calandre.
- Dégager la calandre des ergots de maintien inférieurs en la tirant vers le haut.

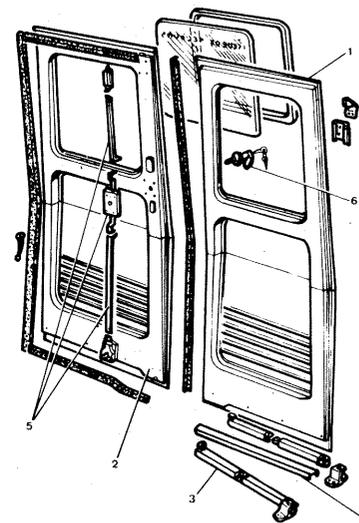
REPOSE

- Engager la calandre dans les trous de centrage.
- Refixer par les deux vis d'extrémités supérieures.



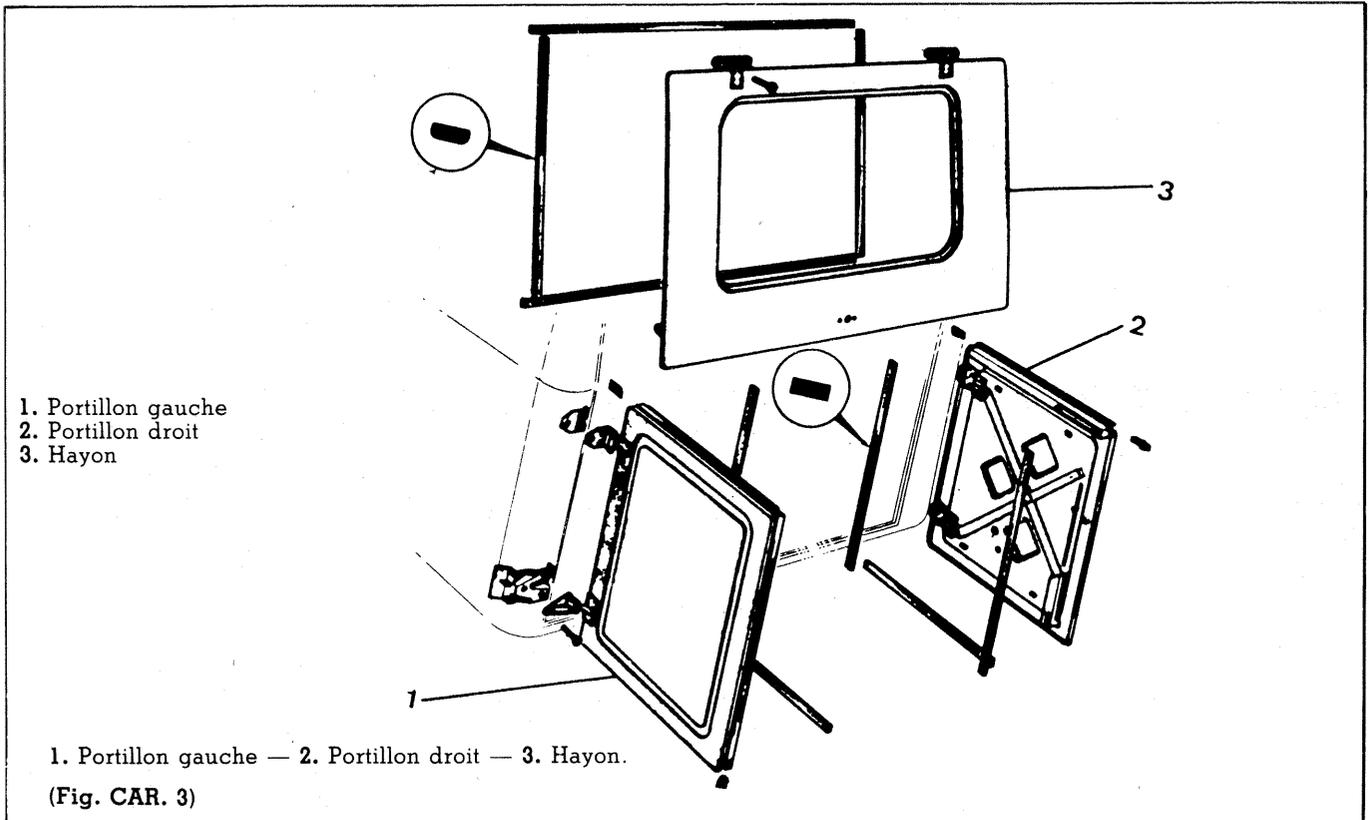
- 1. Porte latérale — 2. Ressort supérieur — 3. Rail supérieur — 4. Ensemble serrure et crémone — 5. Pied AV.

(Fig. CAR. 1)



- 1. Porte gauche — 2. Porte droite — 3. Bras — 4. Rail de guidage — 5. Ensemble serrure et crémone — 6. Poignée extérieure.

(Fig. CAR. 2)



SELLERIE

Pare-brise

Nota. — Pour toute intervention sur une glace de pare-brise, il est impératif de proscrire l'emploi des outils métalliques (tournevis, crochets, etc.), risquant soit de rayer la glace, soit de détériorer le scellement ou les garnitures. Confectionner un coin dans un tasseau de bois dur, pour remplacer ces outils.

DEPOSE

- Relever les balais d'essuie-glace.
- Déposer le rétroviseur intérieur.
- Déposer la glace de pare-brise et son scellement :**
- S'asseoir dans le véhicule et exercer une pression sur la face intérieure du pare-brise.
- Aider le dégagement du scellement à l'aide d'un coin de bois en commençant par les angles intérieurs.
- Poursuivre le dégagement sur toute la partie supérieure et les montants.
- Dégager le pare-brise de sa baie avec le scellement.

PREPARATION

- Contrôler la baie de pare-brise :**
- Redresser, si nécessaire, les déformations de la baie de pare-brise.

- Ebavurer soigneusement les picots de soudure.
- Recoller soigneusement la garniture de pavillon.
- Vérifier le galbe de la baie de pare-brise. (Utiliser le pare-brise comme gabarit).
- Rectifier la feuillure, si nécessaire.

Poser le scellement sur la glace :

- Enduire de savon liquide les gorges du scellement.
- Chausser la glace de son scellement. La jonction du caoutchouc doit être située au centre de la partie supérieure du pare-brise. (Maintenir le caoutchouc en place si nécessaire avec du papier adhésif).
- Placer une cordelette ($\varnothing = 4$ mm) dans la gorge du scellement.

REPOSE

- Présenter la vitre munie de son joint par l'extérieur, les extrémités de la ficelle pendant vers l'intérieur.
- Cadrer la vitre par rapport à l'encadrement, la maintenir et appuyer à l'endroit du croisement de la ficelle.
- De l'intérieur de la voiture, tirer successivement chaque bout de la ficelle, en commençant par la partie inférieure de la vitre, ce qui a pour effet de relever la languette du joint qui se rabat à l'intérieur, coiffant ainsi l'encadrement ; un aide,

placé à l'extérieur, facilite par pressions successives sur la vitre, la mise en place du joint caoutchouc.

- Terminer la sortie de la ficelle par la partie supérieure de la vitre.
- La ficelle retirée, s'assurer que le joint adhère parfaitement.
- Parfaire l'adhérence au moyen de quelques coups de maillet caoutchouc.

Dépose pose planche de bord (Modèle → 87)

DEPOSE

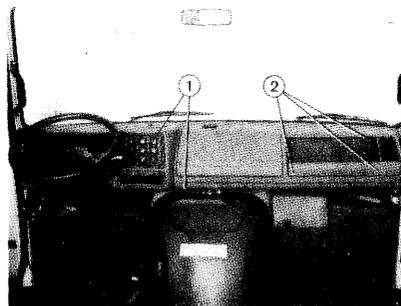
- Débrancher la batterie.
- Déposer les vis de fixation (1) et (2) (Fig. CAR. 4).
- Déposer le volant.
- Déposer :
 - les gaines de colonne de direction,
 - les 2 vis de fixations (5) puis écarter la colonne. (Fig. CAR. 5),
 - les fixations (4) de la planche de bord.
- Débrancher les connexions électriques sur les commutateurs.
- Déclipser les poussoirs de commande.

- Déposer les 2 vis des poussoirs de commande.
- Déposer la façade de combiné en la dégageant sur le côté.
- Débrancher les connexions électriques des interrupteurs.
- Déposer (Fig. CAR. 6) :
 - les vis (8) et (10),
 - le combiné (9),
 - les 2 fixations (11),
 - le boîtier radio (12).
- Dégager le cône caoutchouc du câble de compteur vers l'arrière puis l'écartier sur le côté.
- Déposer la vis derrière le combiné.
- Débrancher (suivant équipements) :
 - la commande de départ à froid (sur carburateur),
 - la commande du coupe batterie (sur interrupteur) à droite du moteur.
- Tout en dégageant vers l'arrière la planche de bord, débrancher les conduits des deux aérateurs latéraux.
- Déposer la planche.

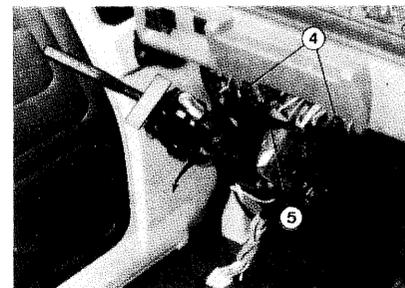
REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer le réglage de la commande de starter ou du coupe-batterie.
- Contrôler le fonctionnement des éléments électriques.

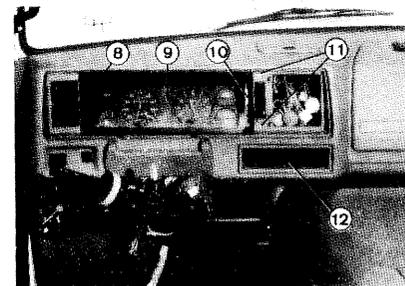
Nota. — Un repérage par pastille de couleur facilite le branchement des interrupteurs.



(Fig. CAR. 4)



(Fig. CAR. 5)



(Fig. CAR. 6)

SYMBOLES UTILISES DANS LES METHODES (Illustrations)

CODE D'UTILISATION DU BANC :			
— passage obligatoire de la coque sur le banc		□	
— passage à déterminer en fonction de l'intensité du choc		●	
CODIFICATION DES OPERATIONS			
DEPOSE			
	des vis de fixation	↑ ↓	
POSE			
DECOUPAGE		— · — · — · —	
DEGRAFFAGE	par meulage	— · — · — · —	
	par fraisage	○ ○ ○ ○	
		SOUDEAGE	
		par points	... ▽ ▽ ▽
		par cordons	— — — —
		par bouchonnage	● ● ● ●
		ETANCHEITE	
		enduit H.T. *	— — — — —
		enduit B.T. *	○ ○ ○ ○
		enduit S.P. *	○ ○ ○ ○
		mastic de calage	— — — —
		mastic et boudin Ø 6	— — — —
		mastic en bande	— — — —
		H.T. Haute température	
		B.T. Basse température	
		S.P. Soudage par points	

REEMPLACEMENT DES ELEMENTS SOUDES

Echange d'un panneau inférieur d'auvent

PREPARATION PIECE NEUVE

- Percer 6 trous Ø 6.5 mm pour bouchons au MIG ultérieurs suivants (a) (Fig. CAR. 7).

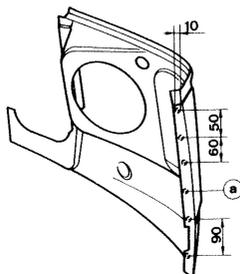
DEPOSE

- Déposer :
 - le pare-chocs,
 - le projecteur,
 - le clignotant,
 - le bocal lave-vitre (côté gauche).
- Découper le panneau inférieur d'auvent suivant (b) (c) et (d) (Fig. CAR. 8).
- Découper le panneau inférieur d'auvent par fraisage des points suivant (e) (Fig. CAR. 9).
- Découper le panneau inférieur d'auvent par disquage du bord suivant (f) (Fig. CAR. 10).
- Découper le cordon du support de pare-chocs suivant (g) (Fig. CAR. 10).

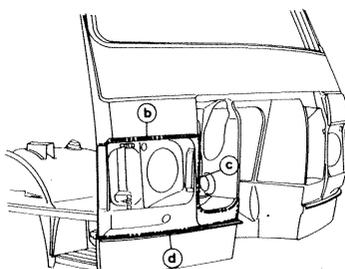
REPOSE

- Préparer les bords d'accostage en (b), (c), (d), (e), (f) et (g) (Fig. CAR. 8, 9, 10).
- Percer 3 trous de Ø 6.5 mm suivant (h), pour permettre le soudage par bouchons au MIG (Fig. CAR. 11).

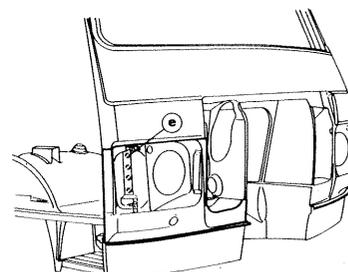
- Appliquer un enduit soudable par points sur la pièce neuve.
- Protéger les bords d'accostage par un apprêt conducteur.
- Poser le panneau inférieur d'auvent.
- Fixer le panneau de calandre.
- Fermer la porte avant.
- Contrôler, répartir les jeux.



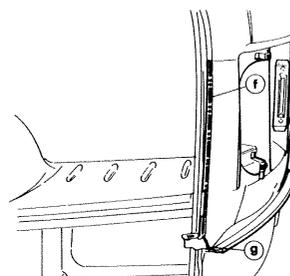
(Fig. CAR. 7)



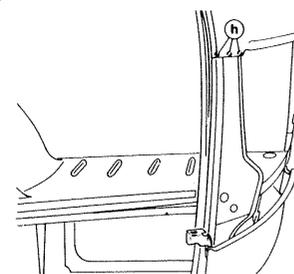
(Fig. CAR. 8)



(Fig. CAR. 9)



(Fig. CAR. 10)



(Fig. CAR. 11)

- Souder le panneau inférieur d'auvent par points électriques suivant (j), (k), (l) et (m) (Fig. CAR. 12).
- Souder le panneau inférieur d'auvent par points électriques suivant (j), (k), (l), (m) (Fig. CAR. 12) et (b) et (c) (Fig. CAR. 8).
- Souder par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (f) et (g) (Fig. CAR. 10).
- Appliquer un enduit séchage à l'air à lisser au pinceau.
- Pulvériser du bitume cire fluide à l'intérieur du montant d'auvent.
- Reposer :
 - le bocal de lave-vitre,
 - le clignotant,
 - le projecteur,
 - le pare-chocs.

Echange d'un panneau d'auvent assemblé

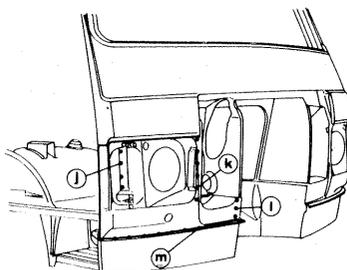
DEPOSE

- Pare-chocs AV.
- Rails sup. de portes.
- Climatiseur.
- Radiateur de climatiseur.
- Avertisseur.
- Projecteurs.
- Clignotants.
- Bocal lave-vitre.
- Planche de bord.
- Pare-brise.
- Timonerie essuie-vitre.
- Porte-fusibles.
- Siège avant.
- Garniture de pavillon.
- Joints sur pieds d'auvents
- Faisceau électrique.
- Découper le panneau d'auvent suivant (a), (b), (c) et (d) (Fig. CAR. 13).
- Découper la doublure de montant de baie supérieur.
- Découper la doublure supérieure de baie pour faciliter la dépose de l'auvent suivant (i) (Fig. CAR. 14).
- Découper le gousset de liaison d'arcades.
- Découper les vis de fixation inférieures.
- Découper la doublure de montant de baie inférieure.
- Découper les goussets de liaison des traverses latérales par fraisage.
- Déposer le panneau d'auvent.

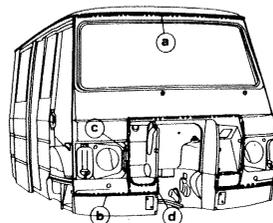
REPOSE

- Découper les traverses latérales par fraisage des points suivant (s), (t) et (u) (Fig. CAR. 15).
- Pour faciliter le soudage de la traverse latérale, découper le gousset

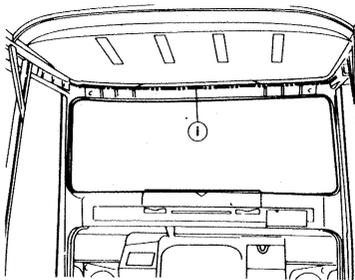
- inférieur par fraisage des points suivant (x), (v) et (w) (Fig. CAR. 16).
- Nota.** — Cette pièce est à récupérer.
- Préparer les bords d'accostage.
- Appliquer un enduit soudable par points suivant (y) (Fig. CAR. 17).
- Protéger les bords d'accostage par un apprêt conducteur.
- Poser :
 - le panneau d'auvent,
 - les traverses latérales,
 - les rails sup. de portes,
 - les portes.
- Contrôler le parallélisme du rail inférieur par rapport au rail supérieur.
- Agir si nécessaire en modifiant la hauteur du plancher cabine.
- Contrôler, répartir le jeu de porte.
- Régler les galets.
- Immobiliser le plancher sur la doublure du montant de baie à l'aide d'un cordon de soudure.
- Déposer :
 - les traverses latérales,
 - les rails.
- Souder le panneau d'auvent par points électriques suivant (a) et (b) (Fig. CAR. 18).
- Poser les 2 traverses latérales.
- Souder la traverse gauche par points électriques.



(Fig. CAR. 12)

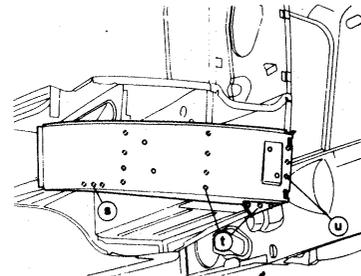


(Fig. CAR. 13)

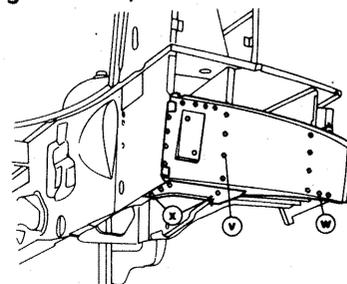


(Fig. CAR. 14)

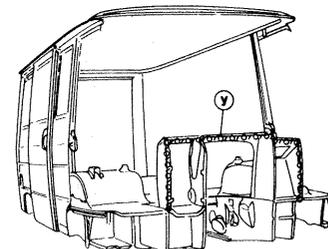
- Souder le panneau d'auvent par point électrique suivant (d), (e), et (f) (Fig. CAR. 19).
- Souder les supports supérieurs de portes.
- Souder les traverses latérales par points électriques.
- Souder la doublure de montant par cordons au MIG ou au chalumeau.



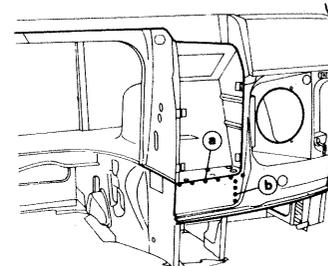
(Fig. CAR. 15)



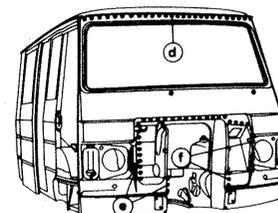
(Fig. CAR. 16)



(Fig. CAR. 17)

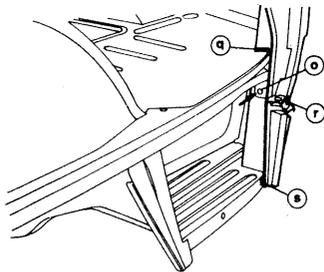


(Fig. CAR. 18)

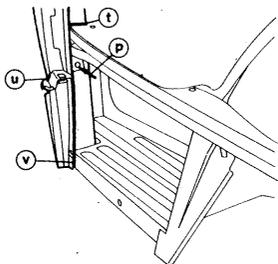


(Fig. CAR. 19)

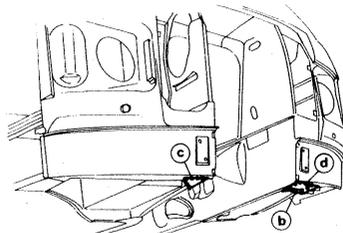
- Reposer les vis de fixation (O) et (P) (Fig. CAR. 20 et 21).
- Souder par cordons au MIG ou au chalumeau suivant (g), (r), (s), (t), (u) et (v) (Fig. CAR. 20 et 21).
- Souder le gousset de liaison d'arcades par cordon au MIG ou au chalumeau.
- Souder la doublure d'auvent par cordons au MIG ou au chalumeau.
- Effectuer des cordons de brasage.
- Placer le gousset récupéré (b) (Fig. CAR. 22).
- Souder par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (c) et (d) (Fig. CAR. 22).
- Effectuer deux bouchons d'épaisseur 1 mm (Fig. CAR. 23).
- Poser les bouchons symétriquement suivant (e) (Fig. CAR. 23).
- Souder par bouchon au MIG ou au chalumeau suivant (f) (Fig. CAR. 23).
- Appliquer un enduit mastic haute température à la traverse supérieure du panneau d'auvent.
- Appliquer symétriquement à l'intérieur de la cabine un mastic basse température à lisser au pinceau.
- Placer dans les angles des coffrages des boulettes de mastic de calage.
- Pulvériser du bitume cire fluide à l'intérieur des montants d'auvent et à l'intérieur de la traverse supérieure.



(Fig. CAR. 20)



(Fig. CAR. 21)



(Fig. CAR. 22)

- Reposer :
 - le faisceau électrique,
 - les joints sur pieds d'auvents,
 - la garniture de pavillon,
 - le siège avant,
 - le porte fusible,
 - la timonerie essuie-vitre,
 - le pare-brise,
 - la planche de bord,
 - le bocal lave-vitre,
 - le clignotant,
 - le projecteur,
 - l'avertisseur,
 - le radiateur de climatiseur,
 - le climatiseur,
 - rails supérieurs de portes,
 - le pare-chocs AV.

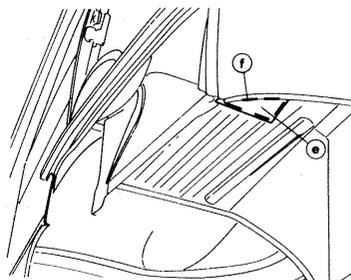
Echange d'un marchepied d'un rail inférieur de porte latérale d'une joue d'aile

PREPARATION PIECE NEUVE

- Percer le renfort et la joue d'aile de 10 trous \varnothing 6,5 mm pour bouchons au MIG ultérieurs suivant (a) et (b) (Fig. CAR. 24).

DEPOSE

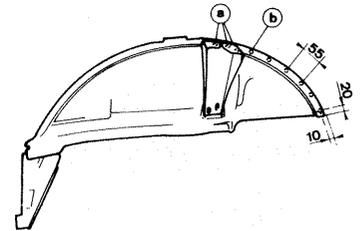
- Déposer la porte coulissante AV.
- Déposer les vis de fixation suivant (c) et (d) (Fig. CAR. 25).
- Découper le rail inférieur suivant (e) (Fig. CAR. 25).
- Découper le rail inférieur par fraisage.
- Débraser la jonction.
- Découper le rail inférieur.
- Découper le renfort de joue d'aile par fraisage.
- Découper la joue d'aile suivant (i) et (j) (Fig. CAR. 26).
- Découper la joue d'aile par fraisage des points suivant (k), (l) et (m) (Fig. CAR. 27).
- Découper le marchepied par perçage des points \varnothing 6,5 mm pour bouchons au MIG.
- Découper le marchepied complètement.



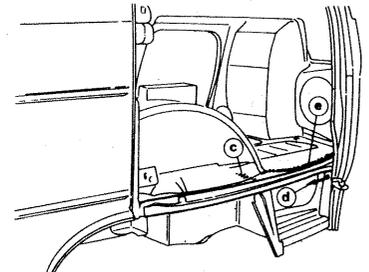
(Fig. CAR. 23)

REPOSE

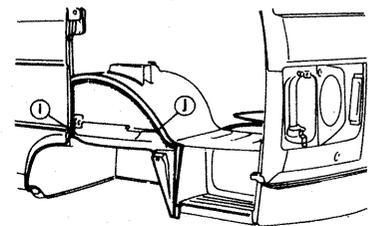
- Préparer les bords d'accostage.
- Appliquer un mastic de soudage par points
 - sur la joue d'aile,
 - sur le marchepied.
- Protéger les bords d'accostage par un apprêt conducteur.
- A l'aide d'une vis centrer fixer la joue d'aile.
- Poser le marchepied.
- Souder la joue d'aile par points électriques.
- Souder le marchepied par points électriques.



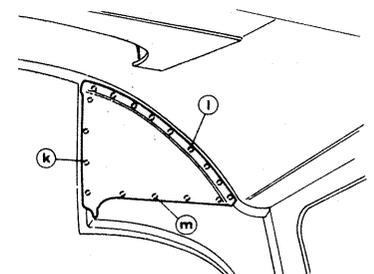
(Fig. CAR. 24)



(Fig. CAR. 25)



(Fig. CAR. 26)



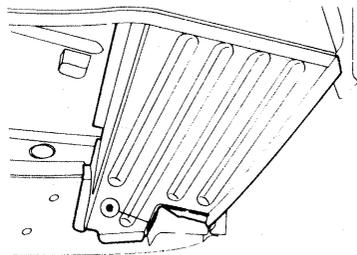
(Fig. CAR. 27)

- Souder le marchepied par cordons au MIG ou au chalumeau suivant (e) (Fig. CAR. 28).
- Souder le marchepied par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (f) (Fig. CAR. 29).
- Effectuer un cordon au MIG ou au chalumeau suivant (g) (Fig. CAR. 29).
- Souder le renfort et la joue d'aile par bouchons au MIG ou au chalumeau.
- Protéger les bords d'accostage par un apprêt conducteur.
- Poser le rail inférieur, le fixer à l'aide de 2 vis.
- Poser la porte avant.
- Contrôler le parallélisme du rail inférieur par rapport au rail supérieur.
- Agir si nécessaire en modifiant la hauteur du plancher de cabine.
- Contrôler, répartir le jeu de porte.
- Régler les galets.
- Immobiliser le plancher sur la doublure du montant de baie à l'aide d'un cordon de soudure si nécessaire.
- Déposer la porte avant.
- Souder le rail inférieur par points électriques.
- Souder le panneau latéral par points électriques.
- Effectuer des cordons de brasage suivant (p) et (q) (Fig. CAR. 30).
- Appliquer un mastic haute température suivant (r) et (s) (Fig. CAR. 31).
- Appliquer un mastic basse température à lisser au pinceau suivant (t) (Fig. CAR. 32).
- Appliquer une couche antigrave à l'intérieur du passage de roue et de la joue d'aile.
- Reposer la porte coulissante AV.

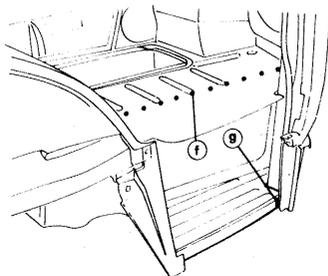
- Pour faciliter le dégrafage relever le bord suivant (q) (Fig. CAR. 37).

REPOSE

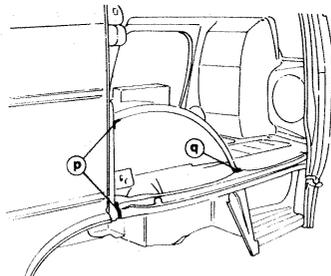
- Préparer les bords d'accostage.
- Pour permettre le soudage par bouchons au MIG du demi-plancher tracer puis percer $\varnothing 6,5$ mm suivant (r) et (s) (Fig. CAR. 38).



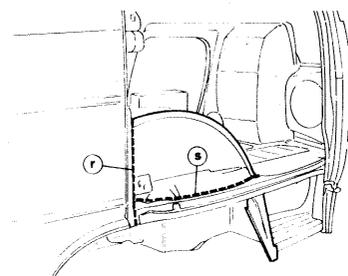
(Fig. CAR. 28)



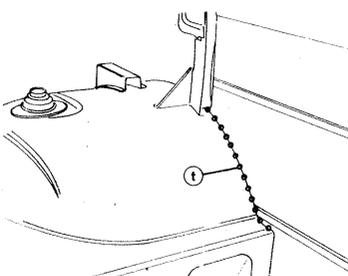
(Fig. CAR. 29)



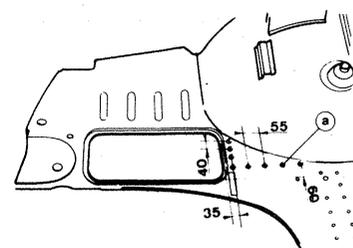
(Fig. CAR. 30)



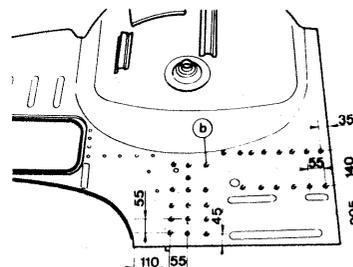
(Fig. CAR. 31)



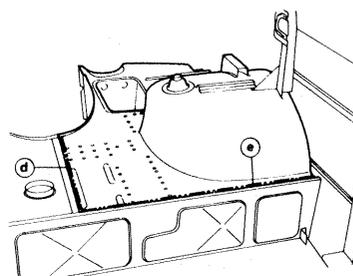
(Fig. CAR. 32)



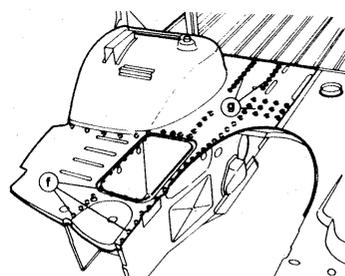
(Fig. CAR. 33)



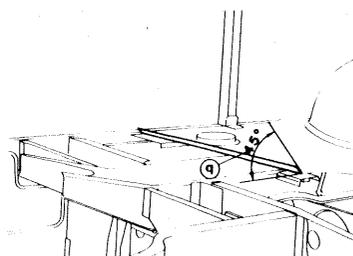
(Fig. CAR. 34)



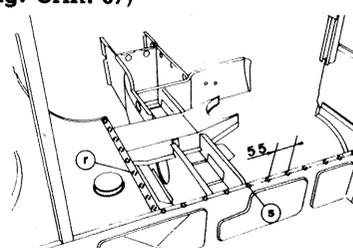
(Fig. CAR. 35)



(Fig. CAR. 36)



(Fig. CAR. 37)



(Fig. CAR. 38)

Echange d'un demi-plancher de cabine

PREPARATION PIECE NEUVE

- Pour permettre le soudage ultérieur par bouchon au MIG du demi-plancher, tracer puis percer à $\varnothing 6,5$ mm suivant (a) et (b), (Fig. CAR. 33 et 34).

DEPOSE

- Tracer puis percer à $\varnothing 8,5$ mm le renfort d'amortisseur pour bouchons au MIG.
- Perçage symétrique.
- Découper le demi-plancher suivant (d) et (e) (Fig. CAR. 35).
- Découper le demi-plancher par fraissage de point (f) et (g) (Fig. CAR. 36).
- Découper le gousset inférieur de pied.
- Découper le support d'amortisseur.
- Déposer le demi-plancher.

- Protéger les bords à souder par un apprêt conducteur.
- Poser, fixer le demi-plancher.
- Rabattre le bord.
- Souder le plancher par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (u) et (v) (Fig. CAR. 39).
- Souder le demi-plancher par cordons au MIG ou au chalumeau suivant (w), (x), (y) et (z) (Fig. CAR. 40).
- Souder le demi-plancher au centre par bouchons au MIG ou au chalumeau.
- Souder le gousset inférieur de pied par cordons au MIG ou au chalumeau.
- Souder le support d'amortisseur par cordons au MIG et par bouchons au MIG.

Attention. — 2 épaisseurs de 3 mm.

- Souder le demi-plancher par points électriques suivant (h) et (i) (Fig. CAR. 41).
- Souder le gousset inférieur de pied par points électriques.
- Appliquer un mastic basse température à lisser au pinceau en (v) (Fig. CAR. 39).
- Pulvériser du bitume cire fluide à l'intérieur :
 - des caissons,
 - de la traverse,
 - du bac à batterie.
- Après remontage de l'ensemble, appliquer une couche d'antigrave sur toute la surface du demi-plancher.

Echange d'un bloc avant assemblé

PREPARATION PIECE NEUVE

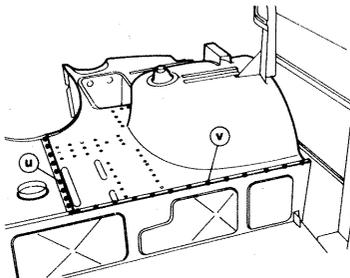
- Déposer les équerres de liaison de brancards par fraisage.
- Pour permettre le soudage du bloc avant par bouchons au MIG, tracer puis percer à $\varnothing 6,5$ suivant ; (c), (d), (e), (f), (g) et (h). (Fig. CAR. 42, 43, 44, 45 et 46).

DEPOSE

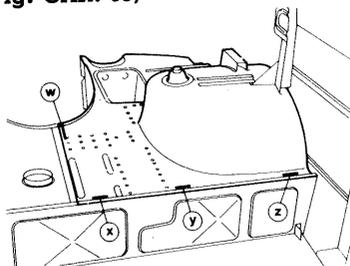
- Découper le gousset inférieur de pied avant.
- Découper la traverse arrière de plancher et le montant de sécurité.
- Découper les joues d'ailes par fraisage et par meulage des cordons.
- Découper le longeronnet de liaison de soubassement par fraisage.
- Découper le bloc AV.
- Découper les renforts de liaison par fraisage.
- Cisailer à l'aide d'un burin le reste des points si nécessaire.
- Déposer le bloc avant.

REPOSE

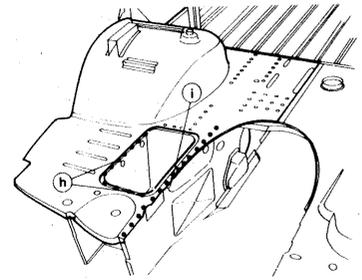
- Récupérer les renforts de liaison.
- Découper la bande de tôle restante par fraisage.
- Découper par meulage les cordons suivant (d), (e) et (f) (Fig. CAR. 47) et idem de l'autre côté.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords à souder par un apprêt conducteur.
- Poser le bloc avant.
- Fixer le bloc avant.
- Souder le gousset inférieur de pied par cordons au MIG ou au chalumeau.
- Souder les renforts de support de cric par cordons au MIG ou au chalumeau.
- Souder la traverse AR du plancher par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (q), (r), (s) et (t) (Fig. CAR. 48).
- Souder le longeronnet de liaison par bouchons au MIG ou au chalumeau suivant (u) (Fig. CAR. 48).
- Poser et fixer le renfort de liaison.
- Souder le renfort de liaison de soubassement par bouchons au MIG ou au chalumeau.
- Souder la traverse arrière de plancher par bouchons au MIG ou au chalumeau côté opposé (Fig. CAR. 48).
- Souder le longeronnet de liaison au MIG ou au chalumeau suivant côté opposé (Fig. CAR. 48).
- Poser et fixer l'autre renfort de liaison.
- Souder l'autre renfort de liaison de soubassement par bouchons au MIG ou au chalumeau.
- Souder la traverse arrière de plancher par bouchons au MIG ou au chalumeau.
- Souder le montant de sécurité par cordons au MIG ou au chalumeau.



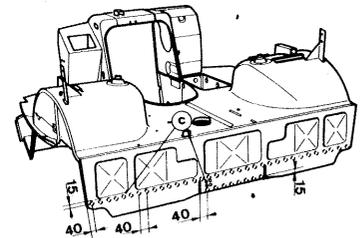
(Fig. CAR. 39)



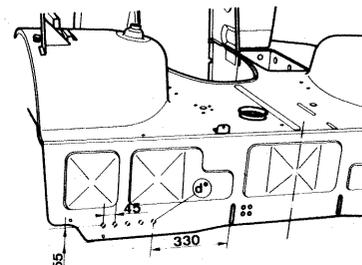
(Fig. CAR. 40)



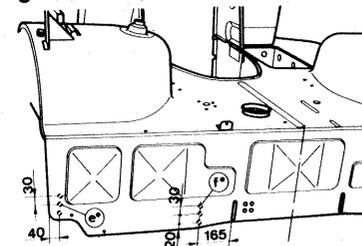
(Fig. CAR. 41)



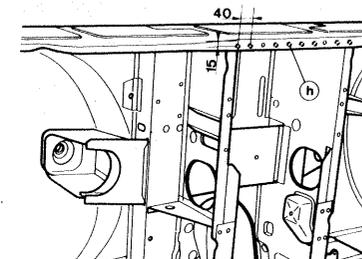
(Fig. CAR. 42)



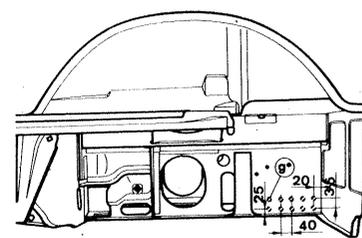
(Fig. CAR. 43)



(Fig. CAR. 44)



(Fig. CAR. 45)



(Fig. CAR. 46)

- Souder par points électriques suivant (g), (k), (l) (Fig. CAR. 49) et idem de l'autre côté.
- Souder le panneau latéral par points électriques.
- Souder les goussets inférieurs de pied par points électriques.
- Effectuer les cordons de brasage.
- Appliquer un mastic basse température à lisser au pinceau sur la liaison intérieure de plancher.

Echange d'un coin rond arrière

DEPOSE

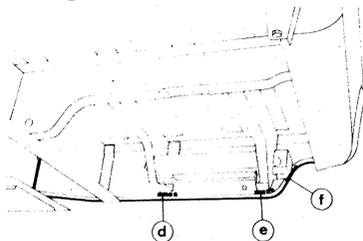
- Déposer :
 - le pare-chocs arrière,
 - la charnière de porte arrière,
 - le feu AR.
- Découper le coin rond arrière à la partie supérieure suivant (e) (Fig. CAR. 50).
- Découper la membrure supérieure par sciage suivant (f) et par fraisage suivant (g) (Fig. CAR. 50).

Nota. — Cette pièce est à récupérer.

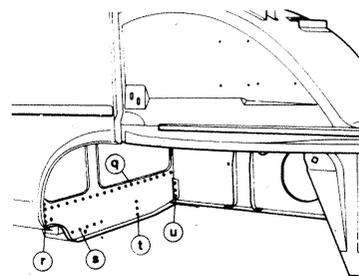
- Découper le gousset d'équerrage par fraisage.
- Découper le coin rond et le renfort inférieur à l'aide d'une scie.
- Découper par meulage, le bord de la traverse inférieure.
- Découper par perçage des points Ø 6,5 mm le gousset.
- Découper par meulage des cordons le renfort horizontal.
- Découper par perçage des points Ø 6,5 mm la traverse.
- Découper par meulage des cordons la traverse.
- Déposer le coin rond.
- Extraire le renfort inférieur de coin rond suivant (o) (Fig. CAR. 51).

REPOSE

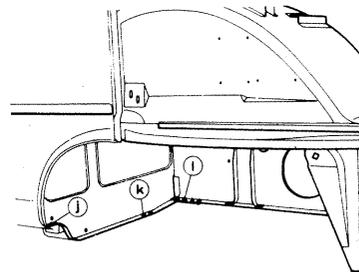
- Préparer les bords d'accostage.
- Effectuer un gousset d'équerrage d'épaisseur 1 mm.
- Pour faciliter l'ajustage du coin rond, rabattre le bord sur 50 mm.
- Protéger les bords à souder par un apprêt conducteur.
- Poser :
 - le coin rond,
 - la porte battante,
 - aligner les arêtes, répartir les jeux.
- Replier le brancard du coin rond.
- Souder le coin rond par points électriques.
- Poser et souder le gousset d'équerrage par points électriques.
- Poser la membrure supérieure arrière.
- Souder la coupe au MIG ou au chalumeau.
- Finir de souder par bouchons ou cordons au MIG ou au chalumeau le coin rond arrière.
- Appliquer un mastic haute température à la partie supérieure extérieure du coin rond arrière.
- Appliquer un mastic basse température à lisser au pinceau à la partie supérieure et inférieure intérieure du coin rond arrière.
- Pulvériser du bitume cire fluide à l'intérieur de la traverse et du coin rond.
- Reposer :
 - le feu arrière,
 - la charnière de porte arrière,
 - le pare-chocs arrière.



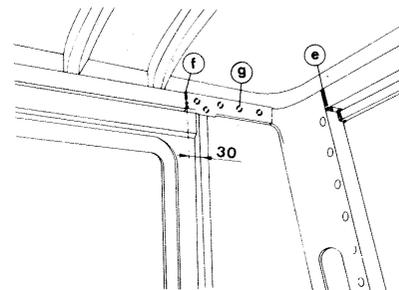
(Fig. CAR. 47)



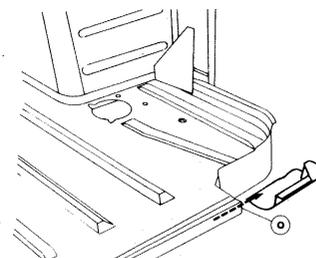
(Fig. CAR. 48)



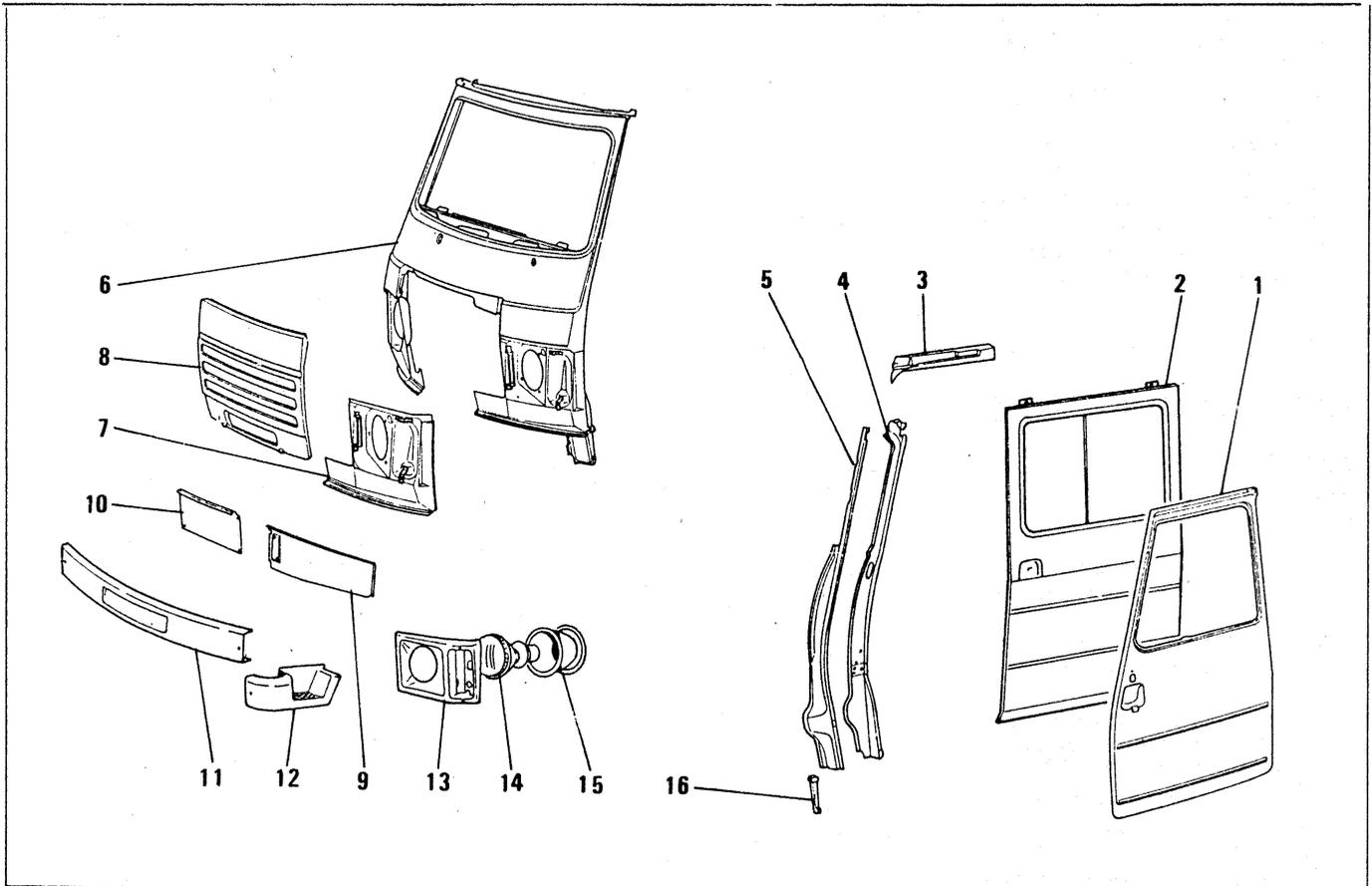
(Fig. CAR. 49)



(Fig. CAR. 50)

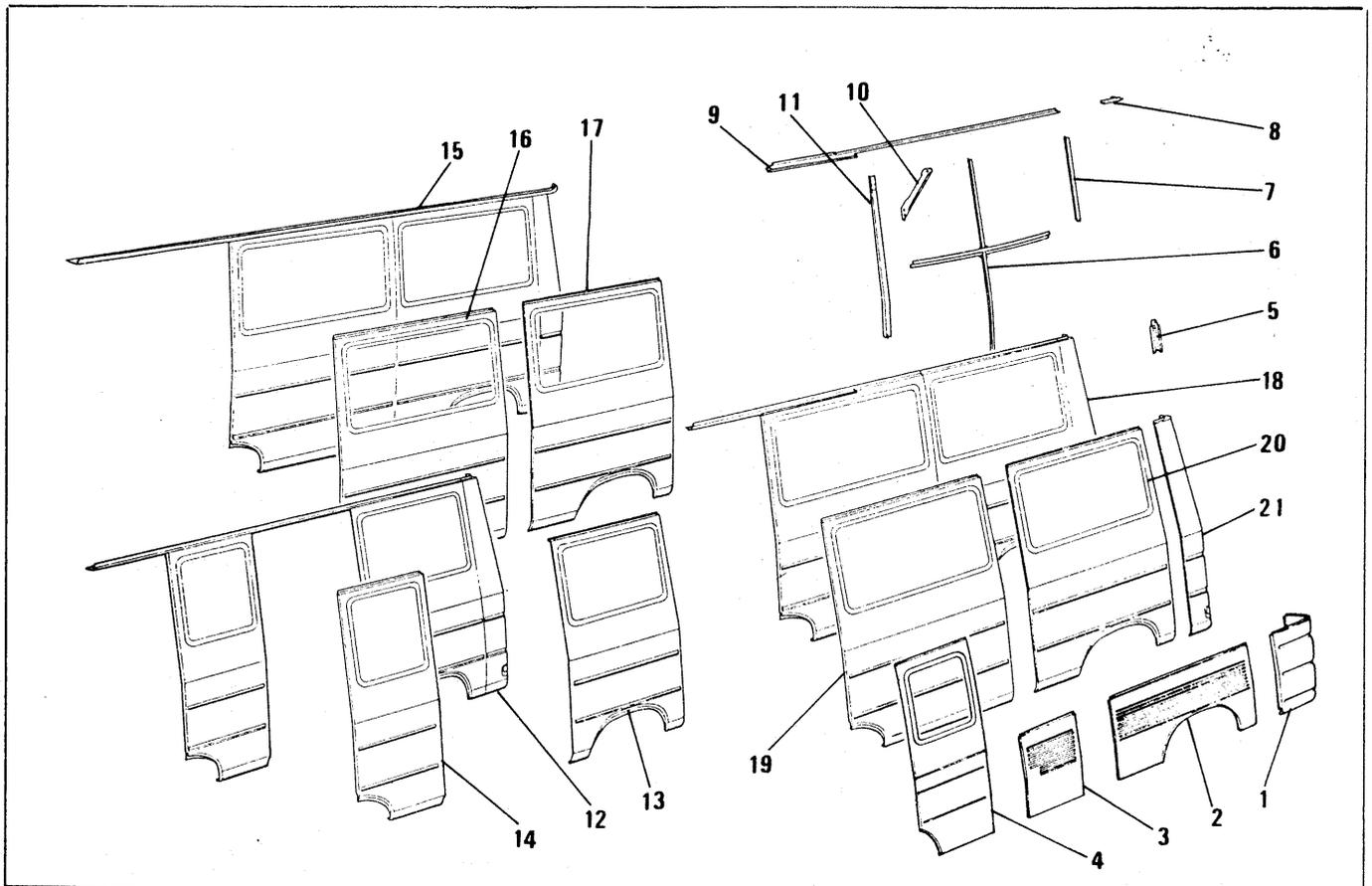


(Fig. CAR. 51)



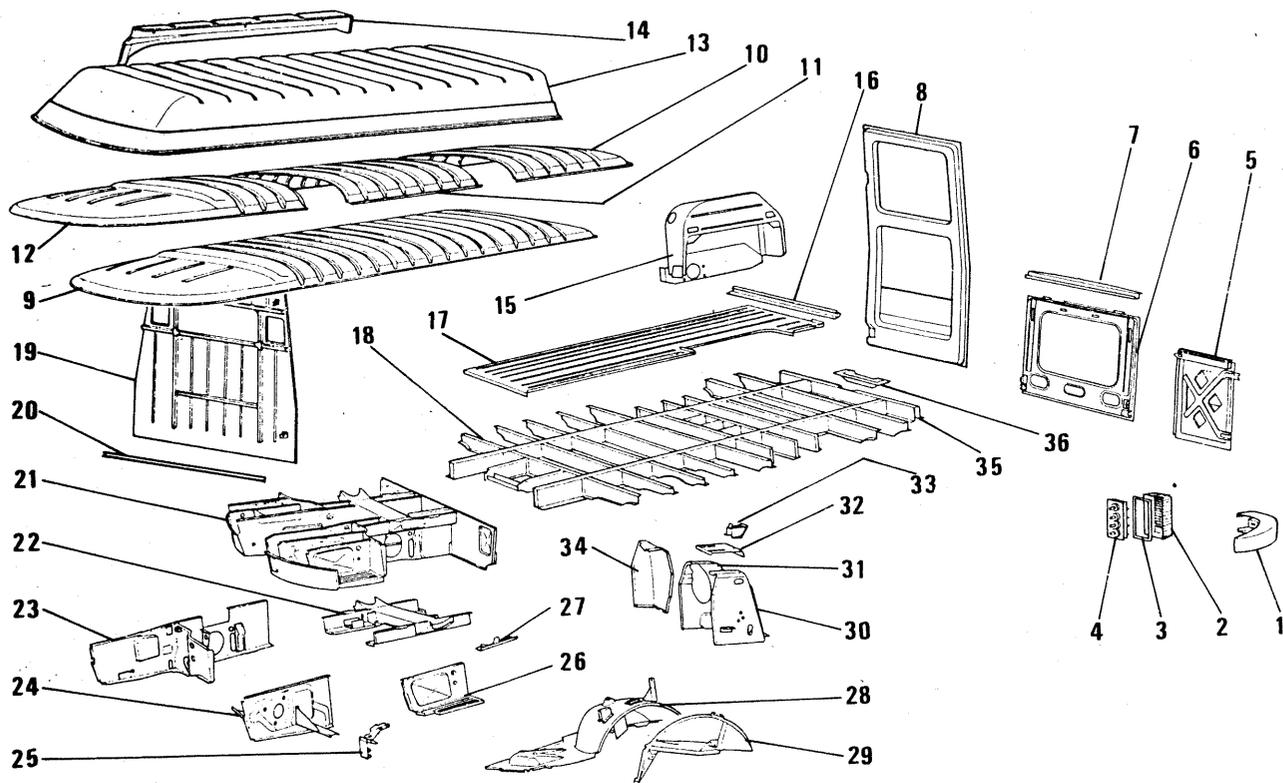
(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

Repère	Référence pièce	Désignation
1	9002-46 9004-50	Porte battante AV de cabine G. Porte battante AV de cabine D.
2	9002-45 9004-49	Porte coulissante AV de cabine G. Porte coulissante AV de cabine D.
3	9047-13 9047-14	Support de galet de porte coulissante AV G. Support de galet de porte coulissante AV D.
4	7130-30 7130-29	Doublure montant de baie intérieur G. Doublure montant de baie intérieur D.
5	7129-30 7129-33	Doublure montant de baie extérieur G. Doublure montant de baie extérieur D.
6	7104-17	Auvent assemblé.
7	7105-91 7105-92	Panneau inférieur d'auvent G. Panneau inférieur d'auvent D.
8	7804-50	Panneau de calandre assemblée.
9	7103-16 7103-17	Traverse latérale G. Traverse latérale D.
10	7105-30	Traverse centrale.
11	7407-93	Pare-choc AV.
12	7412-29 7413-51	Marche pied AV G. Marche pied AV D.
13	6203-71 6203-72	Enjoliveur G. Enjoliveur D.
14	6211-81	Bloc optique.
15	6212-30	Cuvelage.
16	7129-36 7130-32	Gousset de liaison de traverse latérale G. Gousset de liaison de traverse latérale D.



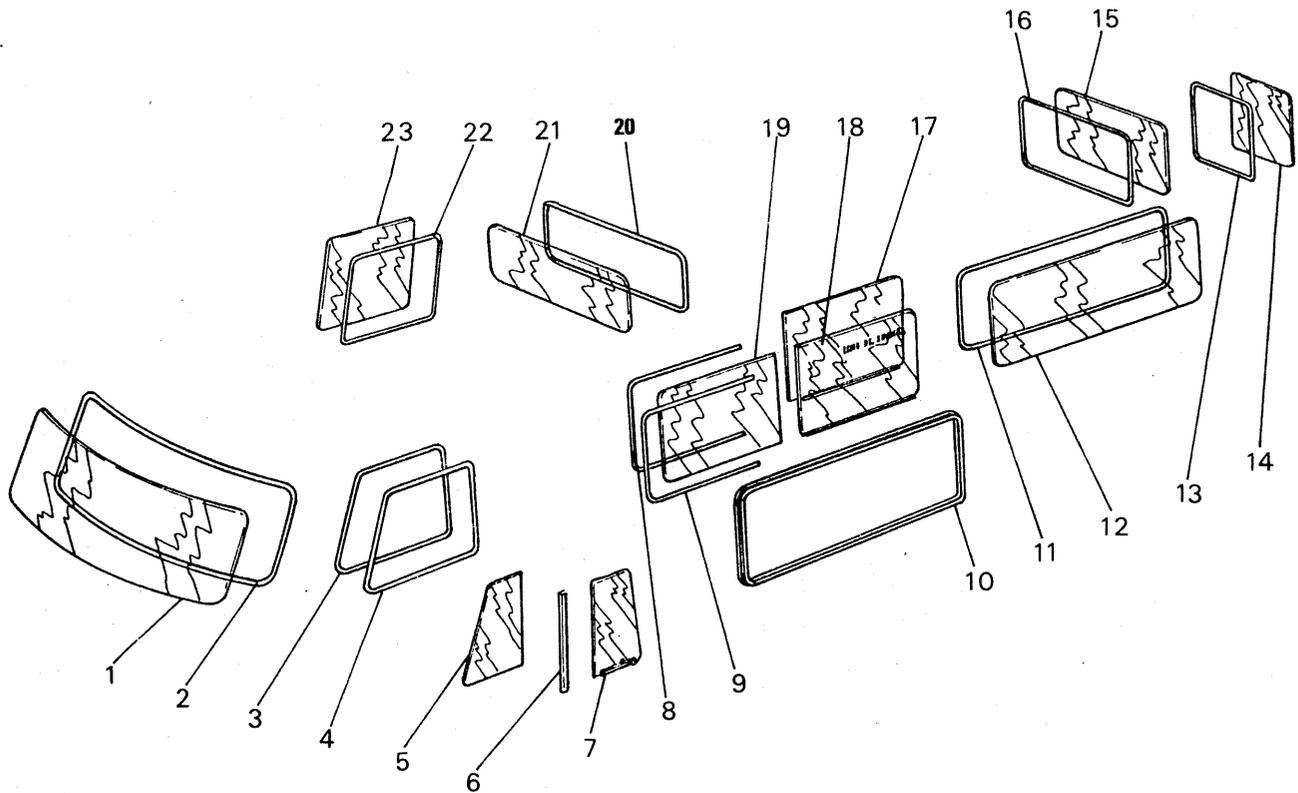
(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

Repère	Référence pièce	Désignation	Repère	Référence pièce	Désignation
1	8507-45 8508-49	Panneau de coin AR G. (pick-up) Panneau de coin AR D. (pick-up)	14	8500-18	Partie de panneau de côté AV G. à porte latérale
2	8501-32 8502-35	Panneau de côté AR G. (pick up) Panneau de côté AR D. (pick up)		8500-21	Partie de panneau de côté AV D. à porte latérale
3	8501-69 8502-92	Panneau de côté central G. (pick up) Panneau de côté central D. (pick up)	15	8501-88	Panneau de côté complet à glaces latérales G.
4	8501-93 8500-23	Panneau de côté AV G. Panneau de côté AV D.		8500-16	Panneau de côté complet à glaces latérales D.
5	8531-11 8532-09	Gousset fixation ceinture G. Gousset fixation ceinture D.	16	8501-91	Partie de panneau côté AV G. à glaces latérales
6	8501-38	Renfort panneau AV.		8500-20	Partie de panneau côté AV D. à glaces latérales
7	8503-12	Renfort de médaillon AR.	17	8501-65	Partie de panneau côté AR G. à glaces latérales
8	8505-11 8506-12	Brancard supérieur de coin G. Brancard supérieur de coin D.		8502-88	Partie de panneau côté AR D. à glaces latérales
9	8505 8506	Brancard central G. Brancard central D.	18	8501-86 8500-14	Panneau de côté complet tôle G. Panneau de côté complet tôle D.
10	8506-11	Traverse supérieure porte latérale	19	8501-90 8500-19	Partie de panneau côté AV G. tôle Partie de panneau côté AV D. tôle
11	8521-62 8522-61	Pied AV G. Pied AV D.	20	8501-62 8502-81	Partie de panneau côté AR G. tôle Partie de panneau côté AR D. tôle
12	8500-13	Panneau de côté complet à porte latérale	21	8507-40 8508-44	Panneau de coin AR G. Panneau de coin AR D.
13	8502-80 8502-84	Partie de panneau de côté AR G. à porte latérale Partie de panneau de côté AR D. à porte latérale.			



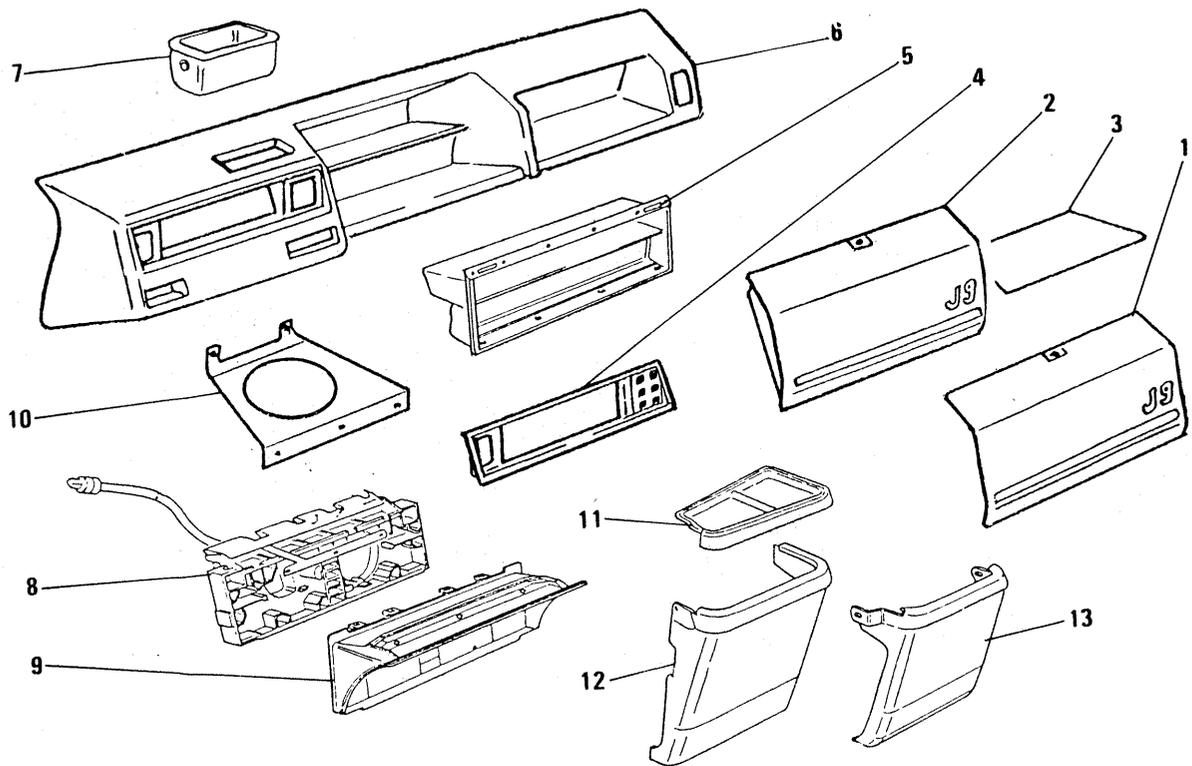
(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

Repère	Référence pièce	Désignation	Repère	Référence pièce	Désignation
1	7411-56	Pare chocs AR G. (sauf châssis cabine et plateau cabine)	16	7243-17	Panneau inférieur AR.
	7412-30	Pare chocs AR D. (sauf châssis cabine et plateau cabine)	17	7231-08	Tôle de plancher (sauf rallongé)
	7411-47	Pare chocs AR G. (Châssis cabine et plateau cabine)	18	7237-02	Traverse latérale.
	7412-23	Pare chocs AR D. (Châssis cabine et plateau cabine)	19	7220-11	Cloison assemblée.
2	6349-73	Transparent de feu	20	7219-05	Equerre fixation cloison
3	6341-11	Joint de feu	21	7004-55	Cadre de plancher
4	—	Platine de feu	22	7005-40	Traverse de suspension
5	8702-20	Portillon AR G. (sauf pick up)	23	7007-45	Partie latérale de cadre G.
	8703-19	Portillon AR D. (sauf pick up)		7008-50	Partie latérale de cadre D.
	8702-22	Portillon AR G. Pick up	24	7009-49	Longeron support de direction
	8703-21	Portillon AR D. Pick up	25	7021-04	Support relais direction G.
6	8701-31	Hayon AR		7022-03	Support relais direction D.
7	8506-02	Traverse supérieure d'entrée	26	9074-08	Marche pied G.
8	8702-21	Porte AR G.		9075-11	Marche pied D.
	8703-20	Porte AR D.	27	7009-51	Semelle inférieure longeron G.
9	8301-31	Pavillon tôle complet.		7010-49	Semelle inférieure longeron D.
10	8503-06	Partie AR pavillon tôle.	28	7204-46	Tôle de plancher AV G.
11	8302-12	Partie centrale pavillon tôle		7205-45	Tôle de plancher AV D.
12	8302-11	Partie AV pavillon tôle	29	7121-60	Joue d'aile AV G.
13	8301-37	Pavillon plastique		7122-67	Joue d'aile AV D.
14	8310-34	Support supérieur de porte AV G.	30	7106-63	Arcade d'auvent G.
	8311-34	Support supérieur de porte AV D.		7106-40	Arcade d'auvent D.
15	8509-91	Passage de roue G.	31	7106-40	Arcade d'auvent D.
	8510-95	Passage de roue D.	32	7110-06	Arcade centrale supérieure.
			33	7106-41	Gousset liaison arcades.
			34	7208-15	Coffrage filtre à air.
			35	7244-27	Traverse AR.
			36	7231-09	Cuvette AR.



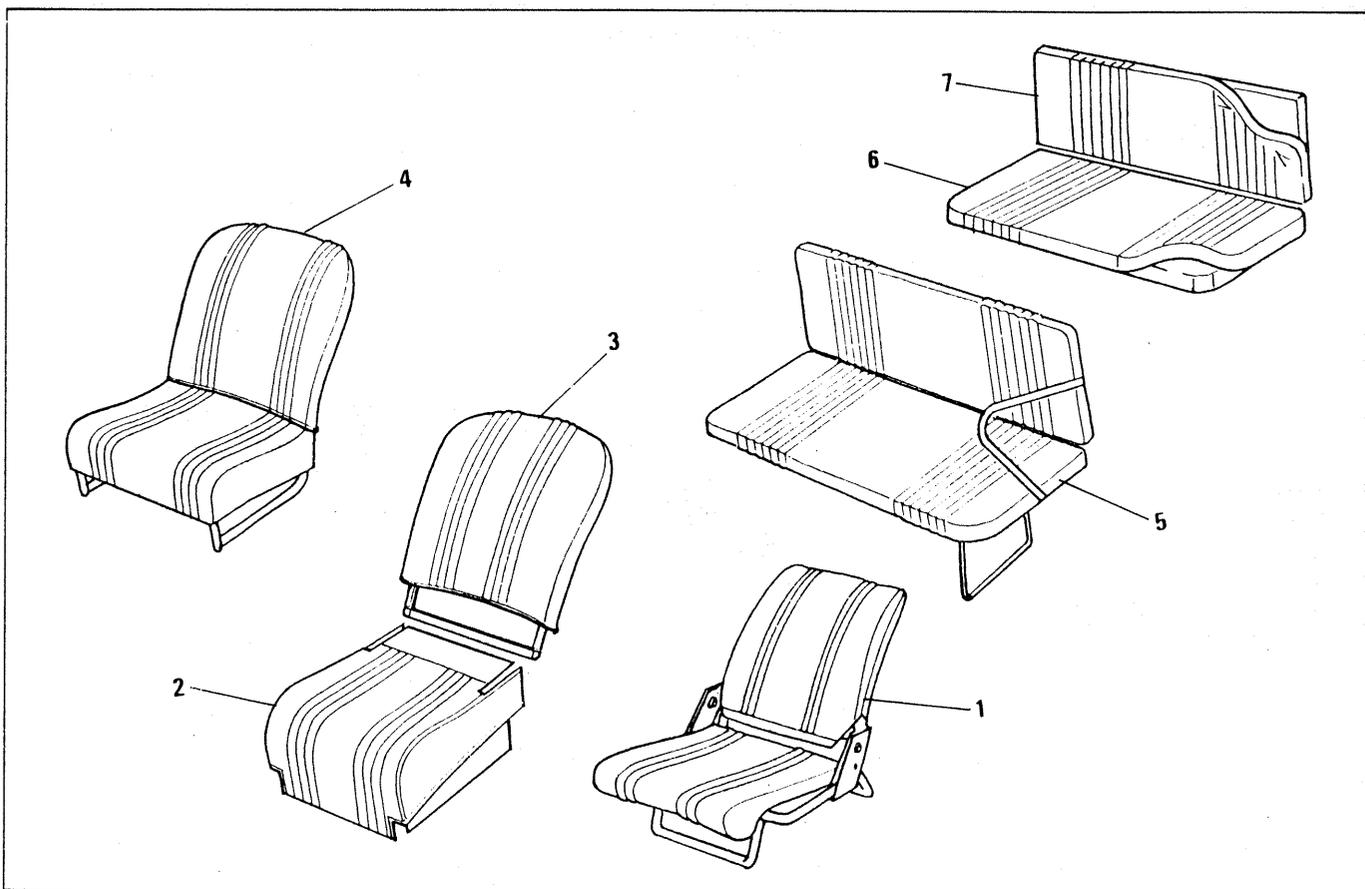
(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

Repère	Référence pièce	Désignation	Repère	Référence pièce	Désignation
1	8115-35	Vitre de pare-brise triplex	17	8570-67	Vitre de baie latérale assemblée mobile côté gauche sans issue
2	8120-48	Joint de vitre		8570-68	Vitre de baie latérale assemblée mobile côté droit sans issue
3	9301-91	Encadrement de vitre droit	18	8570-69	Vitre de baie latérale assemblée mobile côté gauche avec issue
	9301-90	Encadrement de vitre droit		8570-70	Vitre de baie latérale assemblée mobile côté gauche avec issue
4	9303-50	Joint d'encadrement	19	8570-54	Vitre de baie latérale assemblée fixe
5	9221-15	Vitre fixe de côté	20	7222-04	Vitre de cloison
6	9209-32	Joint central de vitre de côté	21	7222-03	Joint de vitre de cloison
7	9204-20	Vitre coulissante du côté gauche	22	8570-49	Joint de vitre fourgon rallongé
	9203-20	Vitre coulissante du côté droit	23	8577-52	Vitre fourgon rallongé
8	8571-58	Joint caoutchouc de calage de vitre fixe			
9	8571-60	Blocage de la vitre fixe			
10	8575-57	Encadrement de baie assemblée côté gauche			
	8575-58	Encadrement de baie assemblée côté droit			
11	—	Encadrement de vitre latérale			
12	—	Vitre fixe latérale			
13	—	Joint de vitre arrière porte battante			
14	—	Vitre arrière porte battante			
15	—	Vitre arrière de hayon			
16	—	Joint de vitre arrière de hayon			



(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

Repère	Référence pièce	Désignation
1	8238-17	Panneau garniture vide-poches
2	8214-C6	Couvercle de vide-poches
3	8214-C7	Fond de vide-poches latéral
4	8203-A3	Visière de planche de bord
5	8215-39	Vide-poches central
6	8203-A2	Planche de bord
7	8230-84	Cendrier
8	6113-81 6113-44	Boîtier de tableau de bord "JAEGER" Boîtier de tableau de bord "VEGLIA"
9	6107-48 6108-95	Réhaut de tableau de bord "JAEGER" Réhaut de tableau de bord "VEGLIA"
10	8204-52	Support colonne de direction.
11	8233-04 8233-05	Tablette assemblée G. Tablette assemblée D.
12	8233-06	Façade de tablette côté gauche.
13	8233-07	Façade de tablette côté droit.

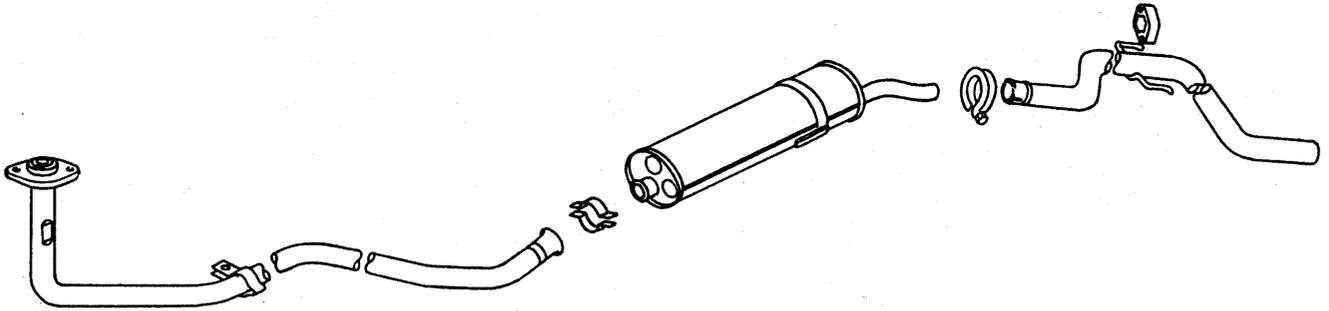


(Pour références et prix en vigueur consultez nos catalogues pièces détachées)

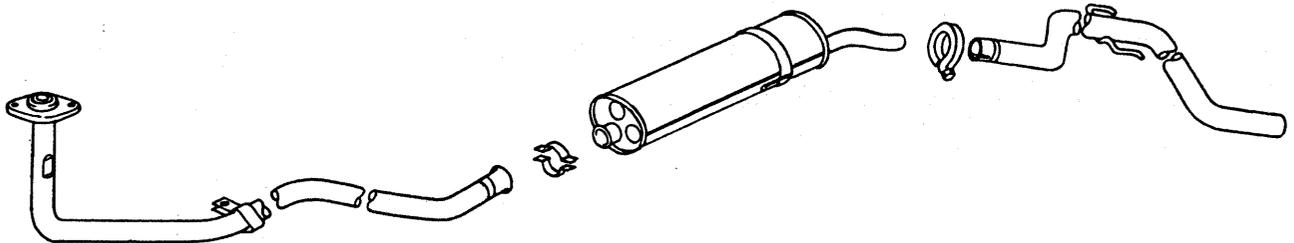
Repère	Référence pièce	Désignation
1	8900-29	Siège complet 1 place avec coussin relevable
2	8935-F8	Coussin coiffe siège passager relevable
3	8937-C3	Dossier coiffe siège passager relevable
4	8926-15	Siège complet 1 place garni fixe
5	8943-56	Banquette complète 2 places
6	8935-C1	Coussin coiffe de banquette 2 places
7	8937-75	Dossier coiffe de banquette 2 places

ECHAPPEMENT

PEUGEOT J 9 ESSENCE

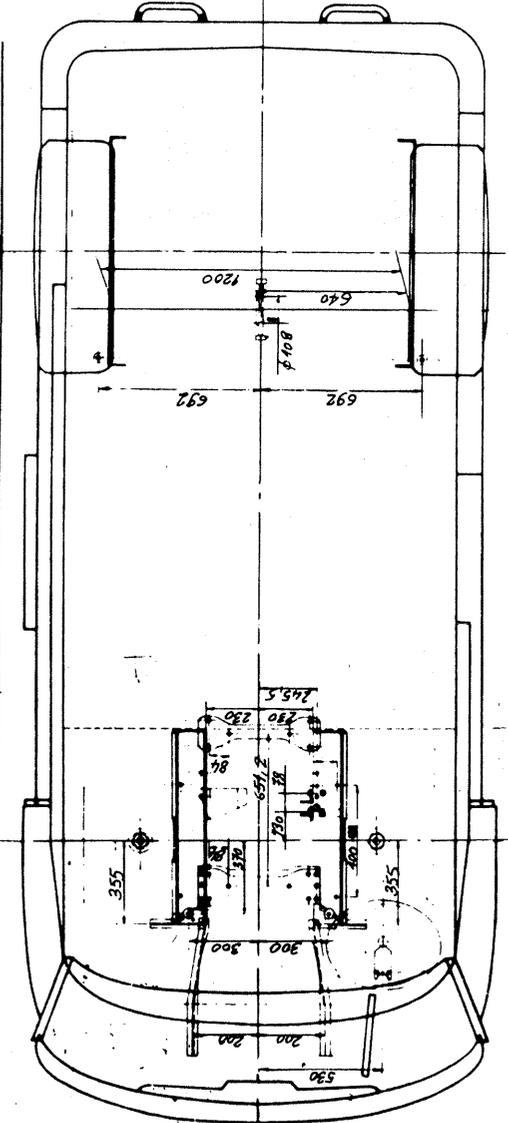
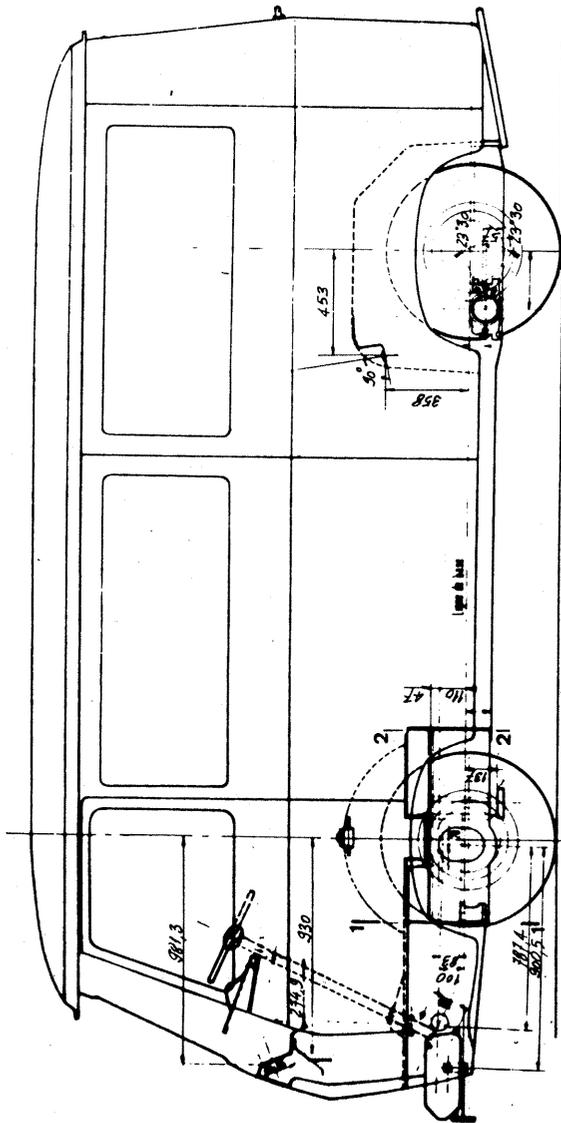
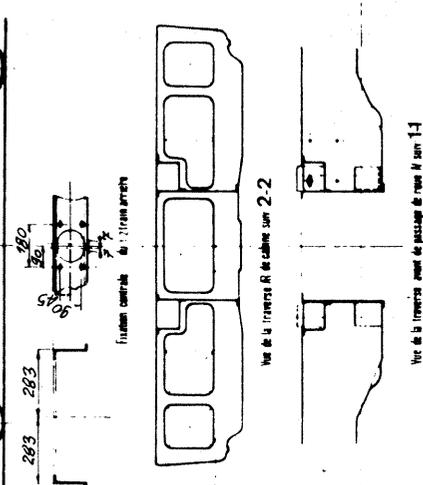
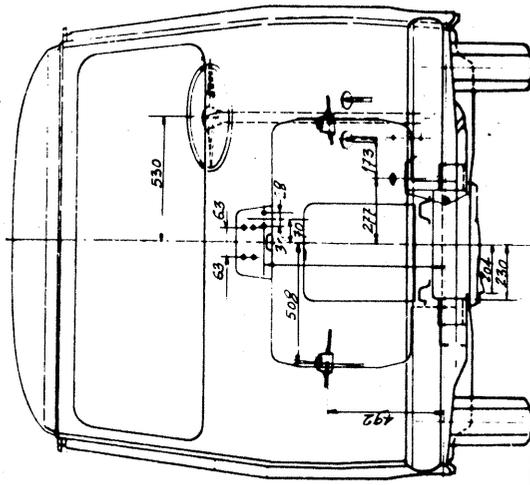


PEUGEOT J 9 DIESEL



CONTROLE DE LA CAISSE AU MARBRE

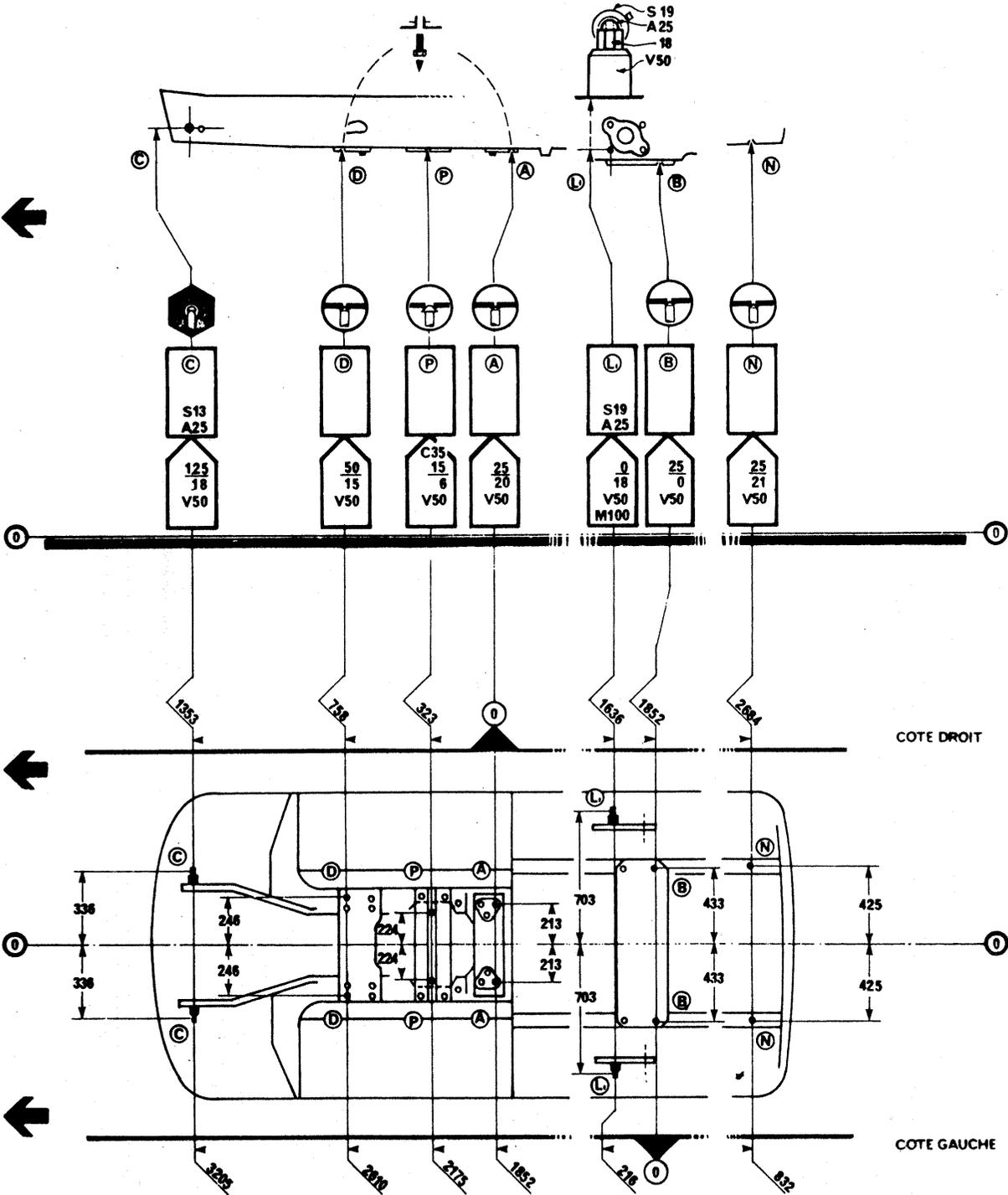
COTES PRINCIPALES DE L'UTILITAIRE J9



FACOM

PEUGEOT
J7-J9

WX 247A



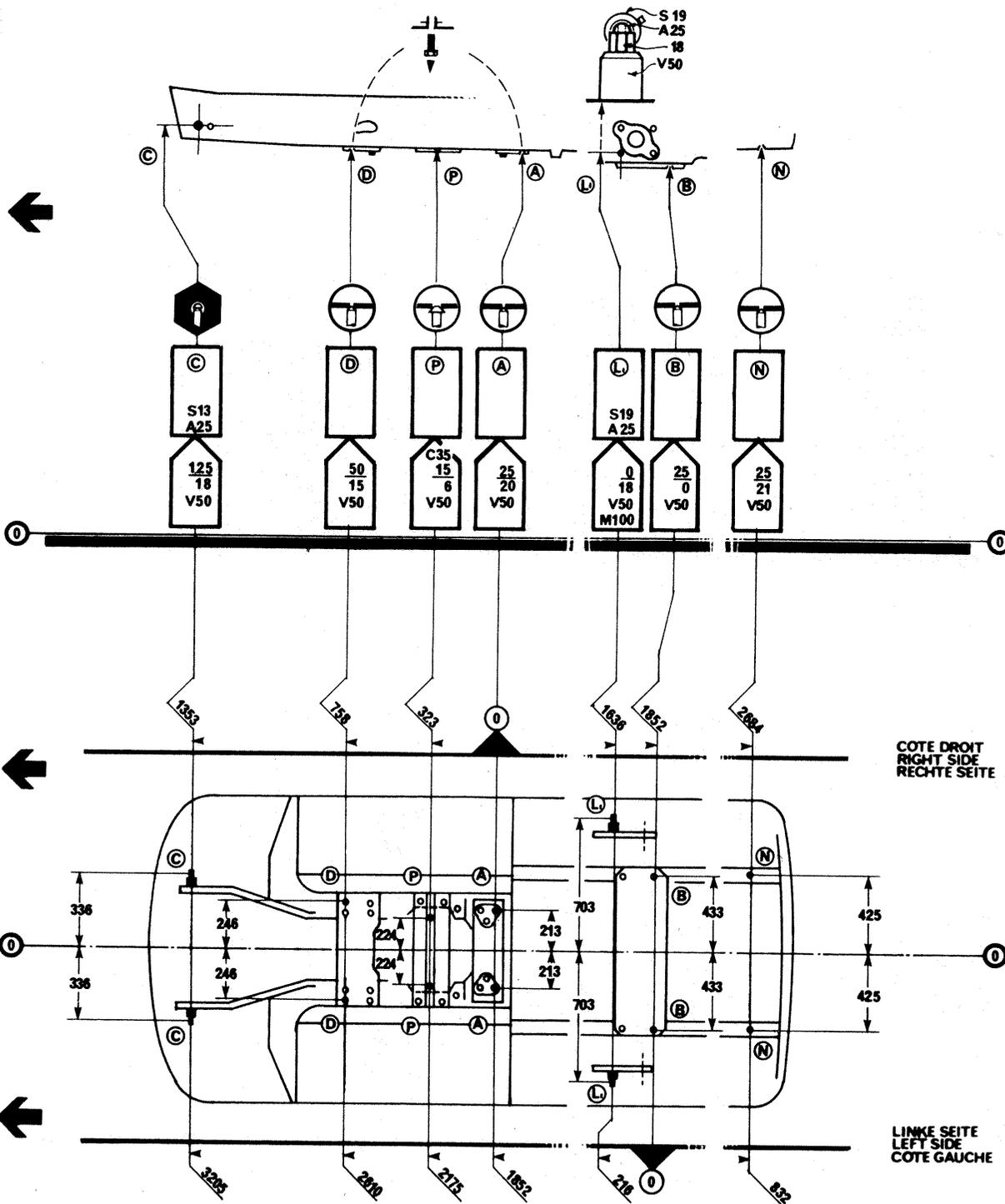
WX 247A

BLACKHAWK.



PEUGEOT
J7-J9

REF 247A



REF. 247A

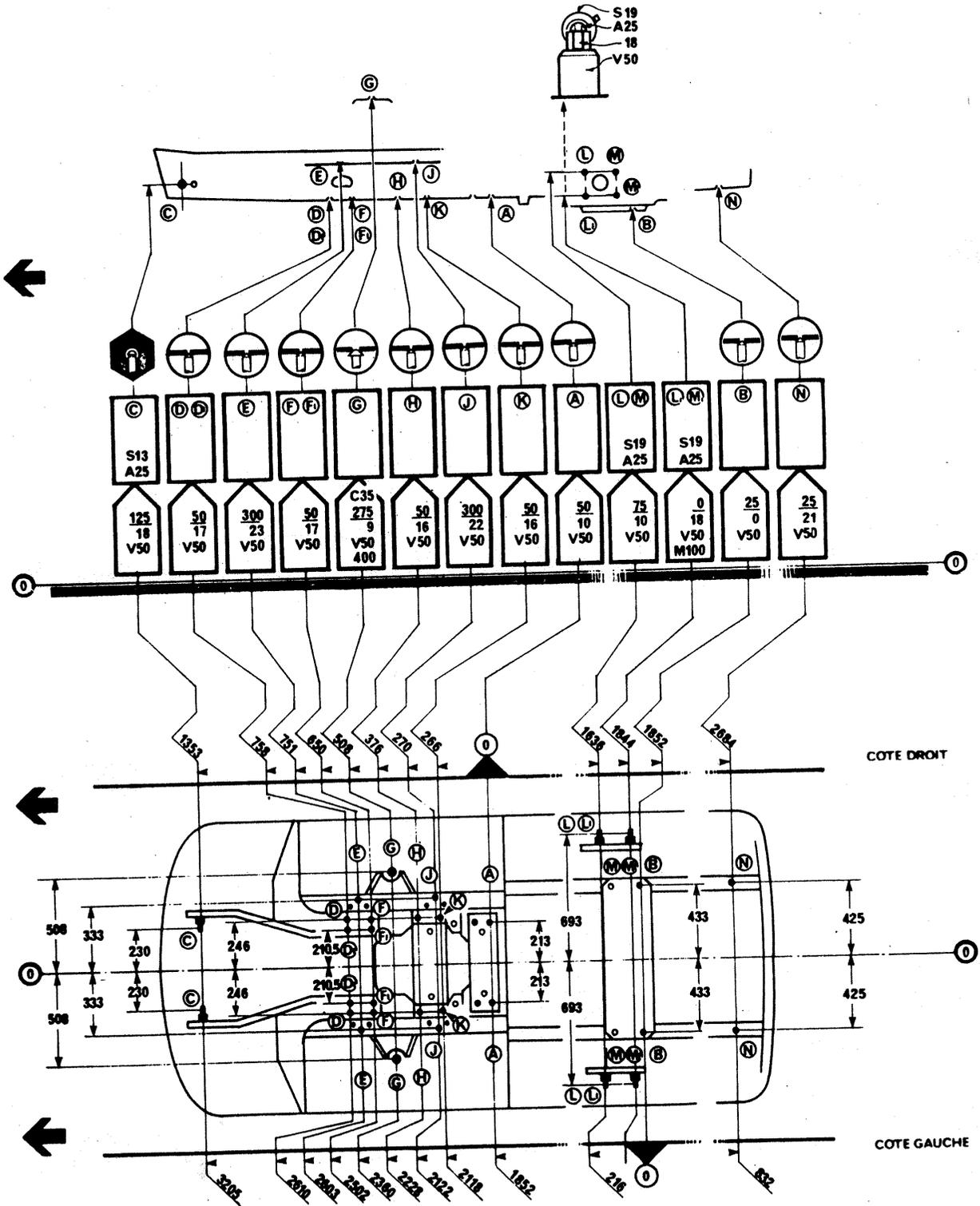
© BLACKHAWK AUTOMOTIVE LTD. 1981





PEUGEOT
J7-J9

WX 247B



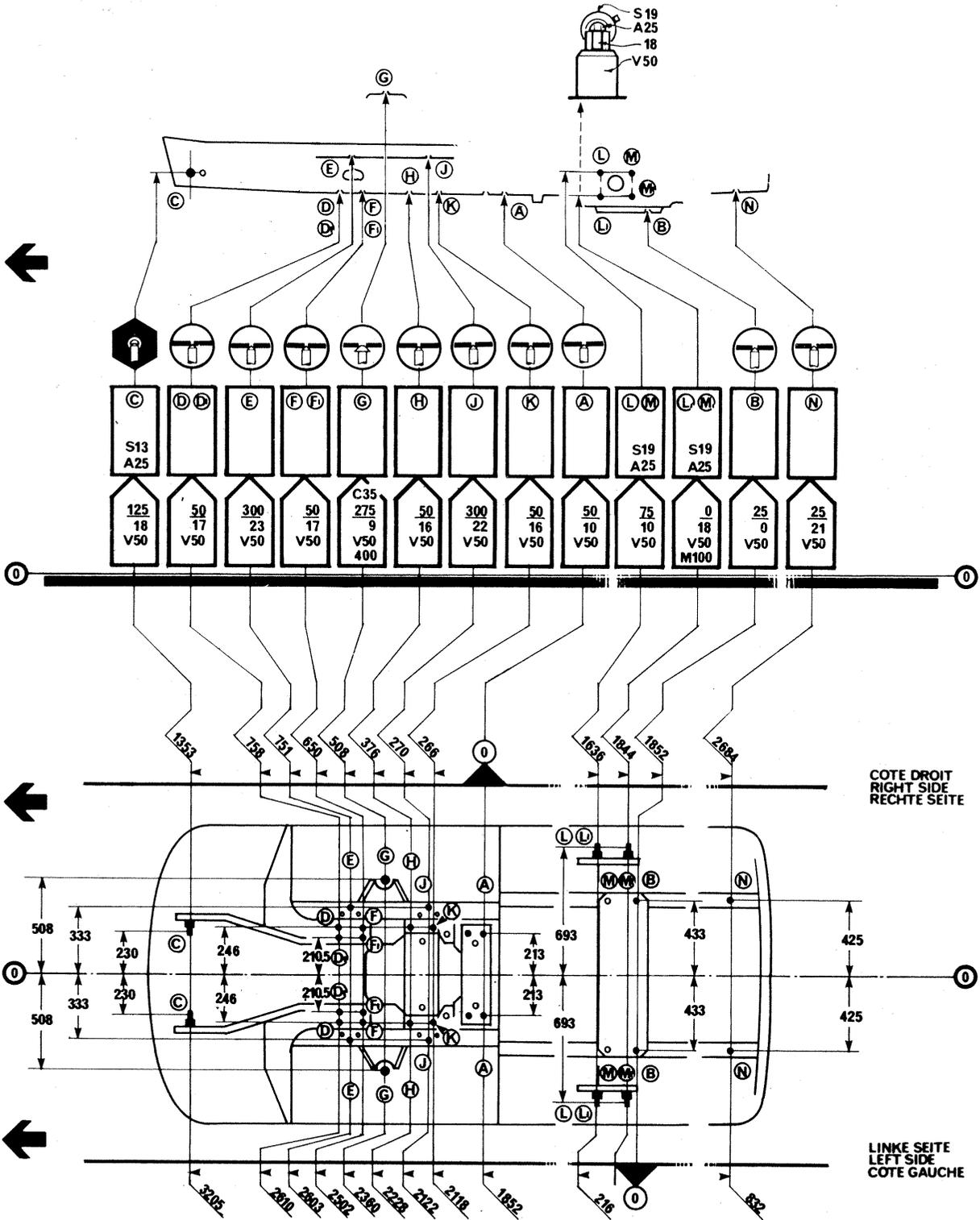
WX 247B

BLACKHAWK.

F-188

PEUGEOT
J7-J9

REF 247B



REF 247B

© BLACKHAWK AUTOMOTIVE LTD. 1981



Dataliner

with/avec/mit/med ChassiMaster

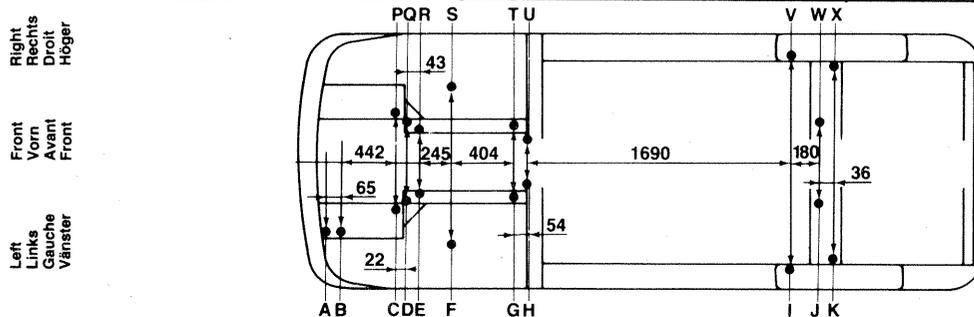
Data chart

No.
Nr

**PEUGEOT J 9 Stripped body/Reine Karosserie/
Caisse nue/Ren kaross**

1982-

Ref.	Measuring/points/Vermessungspunkte/Points de mesure/Mätpunkter	Bolt Hole o Bolzen Loch Bouillon Trou Bult Hål	Yoke pos Bügel- lage Pos crampion Bygeläge	Scale ext Lineal- verläng. Ext. règle Linjalför- längn
A -	Steering gear, inner lower mounting hole Steuerlenkgetriebe, inneres unteres Befestigungsloch	○ 12	2	100
	Boitier de direction, trou fixation intérieur inférieur Styrväxelns inre nedre fästhål			
B -	Steering gear, inner upper mounting hole, backwards Steuerlenkgetriebe, inneres oberes Befestigungsloch, rückwärts	○ 12	3	300
	Boitier de direction, trou fixation intérieur supérieur, arrière Styrväxelns inre övre fästhål, bakåt			
C - P	Idler, upper mounting hole Hilfssteuerschnecken, oberes Befestigungsloch	○ 15	1	100
	Renvoi de direction, trou fixation supérieur Hjälpsnäckans övre fästhål			
D - Q	Idler, rear mounting hole Hilfssteuerschnecken, hinteres Befestigungsloch	○ 10	1	
	Renvoi de direction, trou fixation arrière Hjälpsnäckans bakre fästhål			
E - R	Front linkarm bracket, front inner hole Vordere Lenkarmsbefestigung, vorderes inneres Loch	○ 12	1	
	Fixation tirant avant, trou avant intérieur Främre länkarmsfästets främre inre hål			
F - S	Shock absorber, upper mounting hole Stossdämpfer, oberes Befestigungsloch	○ 25	1	600
	Amortisseur, trou fixation supérieur Stötdämparens övre fästhål			
G - T	Linkarm bracket, front outer mounting hole Lenkarmsbefestigung, vorderes äusseres Befestigungsloch	○ 12	1	
	Fixation tirant, trou fixation avant extérieur Länkarmsfästets främre yttre fästhål			
H - U	Rear linkarm, rear mounting hole Hinterer Lenkarm, hinteres Befestigungsloch	○ 12	1	
	Tirant arrière, trou fixation arrière Bakre länkarms bakre fästhål			
I - V	Rear axle mount, front lower hole Hinteraxsbebefestigung, vorderes unteres Loch	○ 12	1	
	Fixation essieu arrière, trou avant inférieur Bakaxelfästets främre nedre hål			
J - W	Rear axle bracket, inner rear hole Hinteraxsbebefestigung, inneres hinteres Loch	○ 10	1	
	Fixation essieu arrière, trou intérieur arrière Bakaxelfästets inre bakre hål			
K - X	Rear axle bracket, rear lower hole Hinteraxsbebefestigung, hinteres unteres Loch	○ 12	1	100
	Fixation essieu arrière, trou arrière inférieur Bakaxelfästets bakre nedre hål			



Height/Höhe/Hauteur/Höjd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nomineel	Deviation Abweich- ung Déviation Avvikelse	Ref.	Nominal Nennmass Normal Nomineel	Deviation Abweich- ung Déviation Avvikelse
A	230		N	—	
B	178		O	—	
C	215		P	215	
D	205		Q	205	
E	190		R	190	
F	214		S	214	
G	190		T	190	
H	190		U	190	
I	190		V	190	
J	160		W	160	
K	158		X	158	

Length/Länge/Longueur/Längd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nomineel	Deviation Abweich- ung Déviation Avvikelse	Ref.	Nominal Nennmass Normal Nomineel	Deviation Abweich- ung Déviation Avvikelse
A	2965		N	—	
B	2900		O	—	
C	2458		P	2458	
D	2436		Q	2436	
E	2393		R	2393	
F	2148		S	2148	
G	1744		T	1744	
H	1690		U	1690	
I	0		V	0	
J	180		W	180	
K	216		X	216	

Width/Breite/Largeur/Bredd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nomineel	Deviation Abweich- ung Déviation Avvikelse
A-C	455	
B-C	455	
C-P	602	
D-Q	550	
E-R	424	
F-S	1028	
G-T	426	
H-U	256	
I-V	1300	
J-W	616	
K-X	1300	

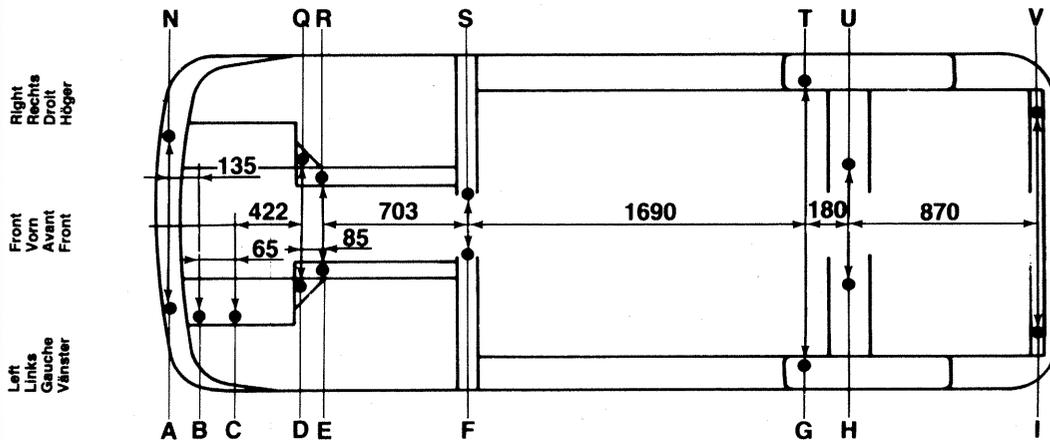
150776

© Nicator 1982

PEUGEOT J 9

1982-

Ref.	Measuring/points/Vermessungspunkte/Points de mesure/Mätpunkter	Bolt/Hole o Bolzen/Loch Boulon/Trou Bultr/Hål	Yoke pos Biege-lage Pos. crampon Bygelläge	Scale ext. Lineal-verläng. Ext. regie Linjalfor-längn.
A - N	Reinforcement, outer hole	Verstärkungsblech, äusseres Loch	8	1
	Reinforcement, trou extérieur	Förstärkningsplåten, yttre hålet		
B -	Steering gear, inner lower bolt	Steuerlenkgetriebe, innerer unterer Bolzen	19	2
	Boitier de direction, boulon intérieur inférieur	Styrväxeln, inre nedre bulten		
C -	Steering gear, inner upper bolt, backwards	Steuerlenkgetriebe, innerer oberer Bolzen, rückwärts	19	3
	Boitier de direction, boulon intérieur supérieur, arrière	Styrväxeln, inre övre bulten, bakåt		
D - Q	Idler, front outer bolt	Hilfssteuerschnecken, vorderer äusserer Bolzen	17	1
	Renvoi de direction, boulon avant extérieur	Hjälpsnäckans främre yttre bult		
E - R	Linkarm bracket, front inner bolt	Lenkarmsbefestigung, vorderer innerer Bolzen	19	1
	Fixation tirant, boulon avant intérieur	Länkarmsfästets främre inre bult		
F - S	Rear linkarm bracket, front inner bolt	Hintere Lenkarmsbefestigung, vorderer innerer Bolzen	19	1
	Fixation tirant arrière, boulon avant intérieur	Bakre länkarmsfästets främre inre bult		
G - T	Rear axle mount, front lower bolt	Hinterachsbefestigung, vorderer unterer Bolzen	19	1
	Fixation essieu arrière, boulon avant inférieur	Bakaxelfäster, främre nedre bulten		
H - U	Rear axle mount, rear inner bolt	Hinterachsbefestigung, hinterer innerer Bolzen	17	2
	Fixation essieu arrière, boulon arrière intérieur	Bakaxelfäster, bakre inre bulten		
I - V	Cross member bracket, third hole from outside	Querbalkenbefestigung, drittes Loch von aussen	10	1
	Fixation traverse, troisième trou de l'extérieur vers l'intérieur	Tvårbalkens fäste, tredje hålet utifrån		



Height/Höhe/Hauteur/Höjd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nominell	Deviation Abweichung Deviation Avvikelse	Ref.	Nominal Nennmass Normal Nominell	Deviation Abweichung Deviation Avvikelse
A	240		N	240	
B	230		O	-	
C	178		P	-	
D	205		Q	205	
E	173		R	173	
F	173		S	173	
G	190		T	190	
H	150		U	150	
I	185		V	185	

Length/Länge/Longueur/Längd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nominell	Deviation Abweichung Deviation Avvikelse	Ref.	Nominal Nennmass Normal Nominell	Deviation Abweichung Deviation Avvikelse
A	3100		N	3100	
B	2965		O	-	
C	2900		P	-	
D	2478		Q	2478	
E	2393		R	2393	
F	1690		S	1690	
G	0		T	0	
H	180		U	180	
I	1050		V	1050	

Width/Breite/Largeur/Bredd

Ref.	Nominal Nennmass Normal Nominell	Deviation Abweichung Deviation Avvikelse
A-N	886	
B-Q	445	
C-Q	455	
D-Q	650	
E-R	424	
F-S	256	
G-T	1326	
H-U	616	
I-V	1060	

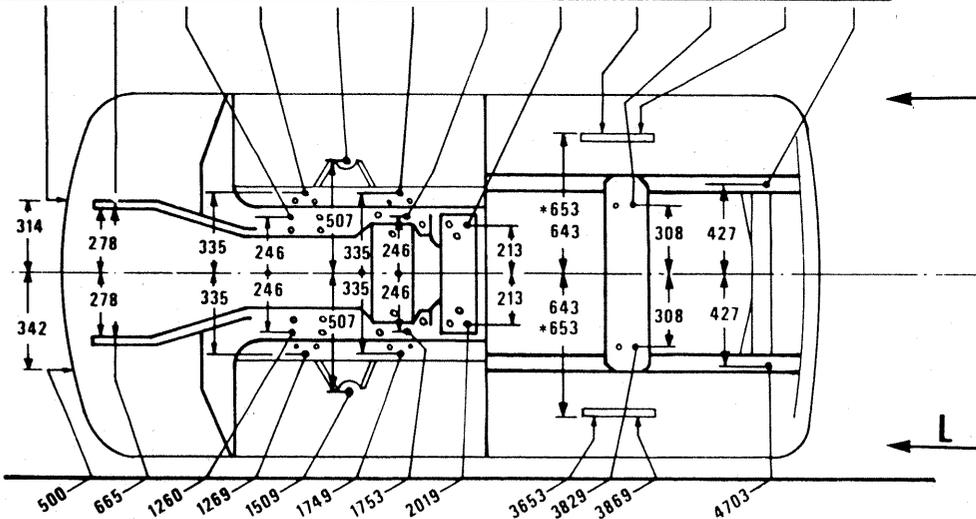
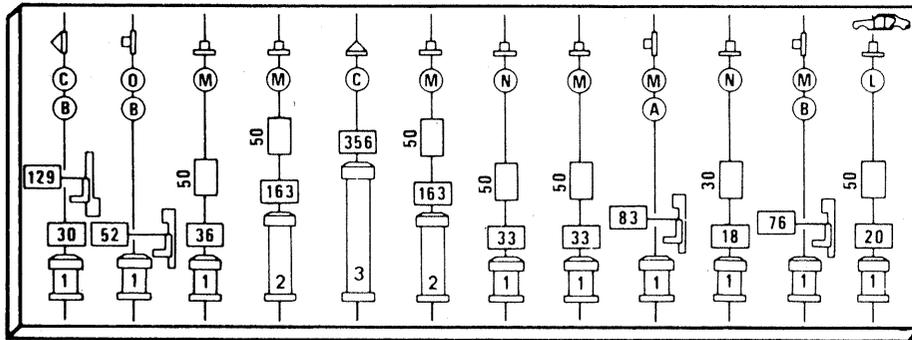
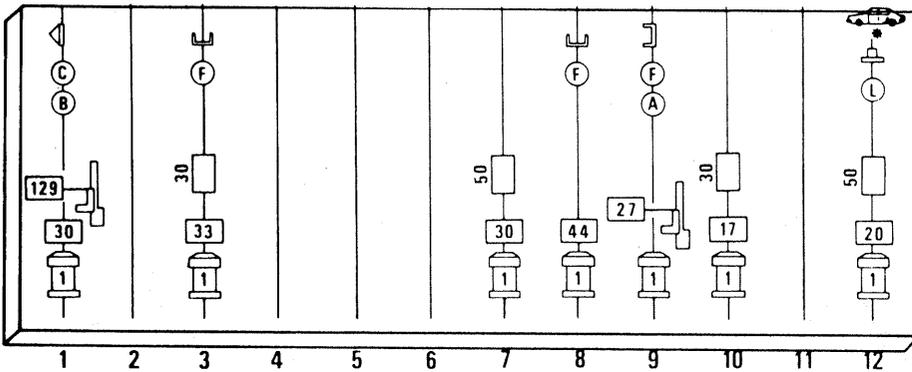
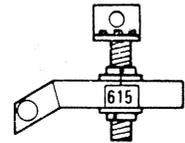
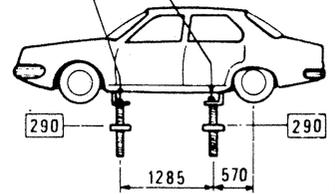
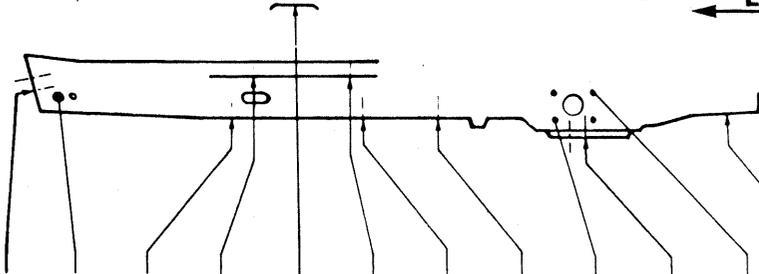
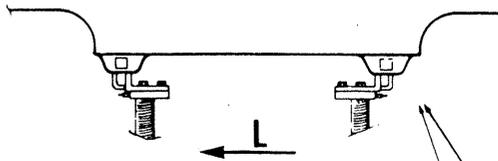
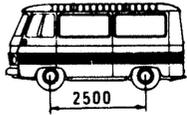
150776

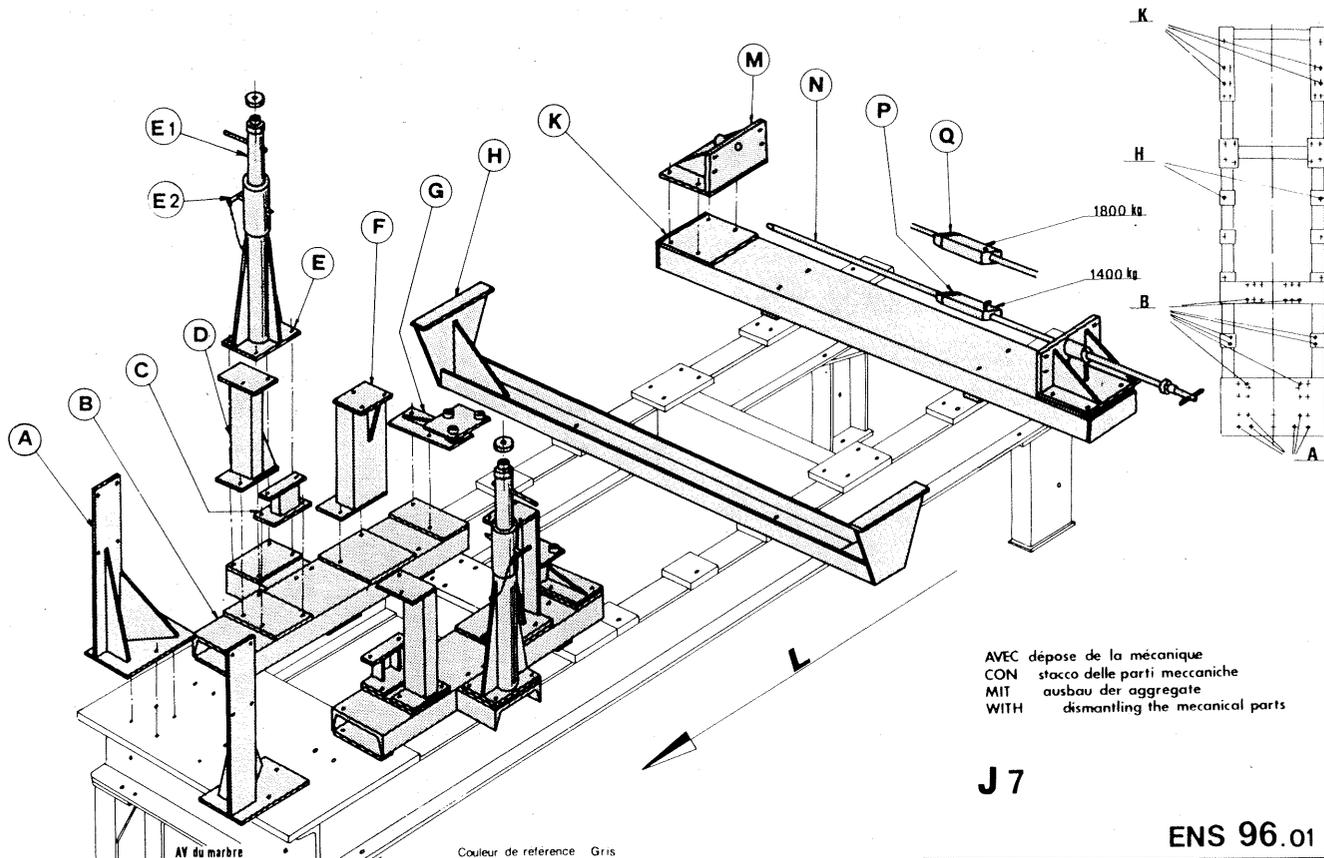
© Nicator 1982

CELETTE

PEUGEOT J7 - J9

A 2317





AVEC dépose de la mécanique
 CON stacco delle parti meccaniche
 MIT ausbau der aggregate
 WITH dismantling the mechanical parts

J 7

ENS 96.01

MONTAGE PEUGEOT		350kg
CELETTE S.A. Vienne France	H	1/1 1168 23-3A

PEUGEOT J 9

Le marbre doit être posé sur un sol parfaitement uni et si possible scellé, le montant ENS 96 qui se compose de 5 parties principales se monte de la façon suivante :

- I Deux équerres symétriques A fixées par 4 vis H 16 x 70 et 2 vis H 16 x 60 contrôlent la position des trous de fixation de la traverse avant du moteur.
- II Deux semelles longitudinales B fixées par 8 vis H 16 x 140 reçoivent de l'avant vers l'arrière :
 - Deux supports symétriques C fixés par 4 vis H 16 x 50 contrôlant la fixation des semelles avant du triangle inférieur.
 - Deux supports symétriques D fixés par 4 vis H 16 x 50 contrôlant la fixation des semelles avant du triangle supérieur.

- Deux tours télescopiques E fixés par 4 vis H 16 x 160 contrôlant les points de fixation des amortisseurs avant.
 - Deux supports symétriques F fixés par 4 vis H 16 x 160 contrôlant la fixation des semelles arrière du triangle supérieur.
 - Deux supports symétriques G fixés par 4 vis H 16 x 50 contrôlant la fixation des semelles arrière du triangle inférieur.
 - III. Une traverse H fixée par 2 vis H 16 x 60 sert de soutien de la carrosserie avec une position de hauteur approximative.
 - IV Une traverse K fixée par 4 vis H 16 x 140 reçoit 2 équerres M (fixées par 8 vis H 16 x 50) qui contrôlent la fixation latérale des demi-trains arrière.
- Une barre N permet l'alignement des équerres M et contrôle par l'intermédiaire des pièces P ou Q les manchons

d'ancrage des faisceaux de lames de torsion.
 Le contrôle de l'orientation angulaire est donné par la coïncidence du trou de l'équerre gauche M et du trou de la butée de la barre N.
 La pièce P de section 34,6 x 65 sera employée pour les véhicules 1800 kg. Pour les véhicules comportant un manchon d'ancrage réglable, il convient avant de procéder au contrôle de l'orientation de fixer le carré mobile du véhicule par le trou AR inférieur.
N.B. — Les équerres symétriques A et les supports symétriques D et F, ainsi que les deux tours télescopiques ne seront fixées sur le marbre que lorsque la coque à contrôler sera en place sur ce dernier.
 Les pièces prévues pour le côté gauche sont marquées de la lettre L. La flèche indique le sens de montage des pièces des ensembles sur le marbre ainsi que le sens de marche du véhicule.

PEUGEOT J9

(Essence et Diesel)

Nos essais	2
Présentation	4

Caractéristiques, cotes et tolérances,

Méthodes de réparations

MECANIQUE

	Essence	Diesel
— Caractéristique du moteur	7	28
— Dépose, pose du moteur	15	36
— Mise au point du moteur	16	37
— Démontage du moteur	19	40-45
— Remontage et contrôles du moteur	20	41-46
— Révision de la culasse	26	49
— Embrayage	52	
— Boîte de vitesses / Différentiel	54	
— Transmission	65	
— Suspension - Train avant	67	
— Suspension - Train arrière	73	
— Géométrie des trains	77	
— Direction	79	
— Freins	84	
— Equipement électrique	93	

CARROSSERIE

— Constitution de la caisse	107
— Remplacement des éléments amovibles	109
— Sellerie	110
— Remplacement des éléments soudés	112
— Eclatés carrosserie	118
— Contrôle de la caisse au marbre	125