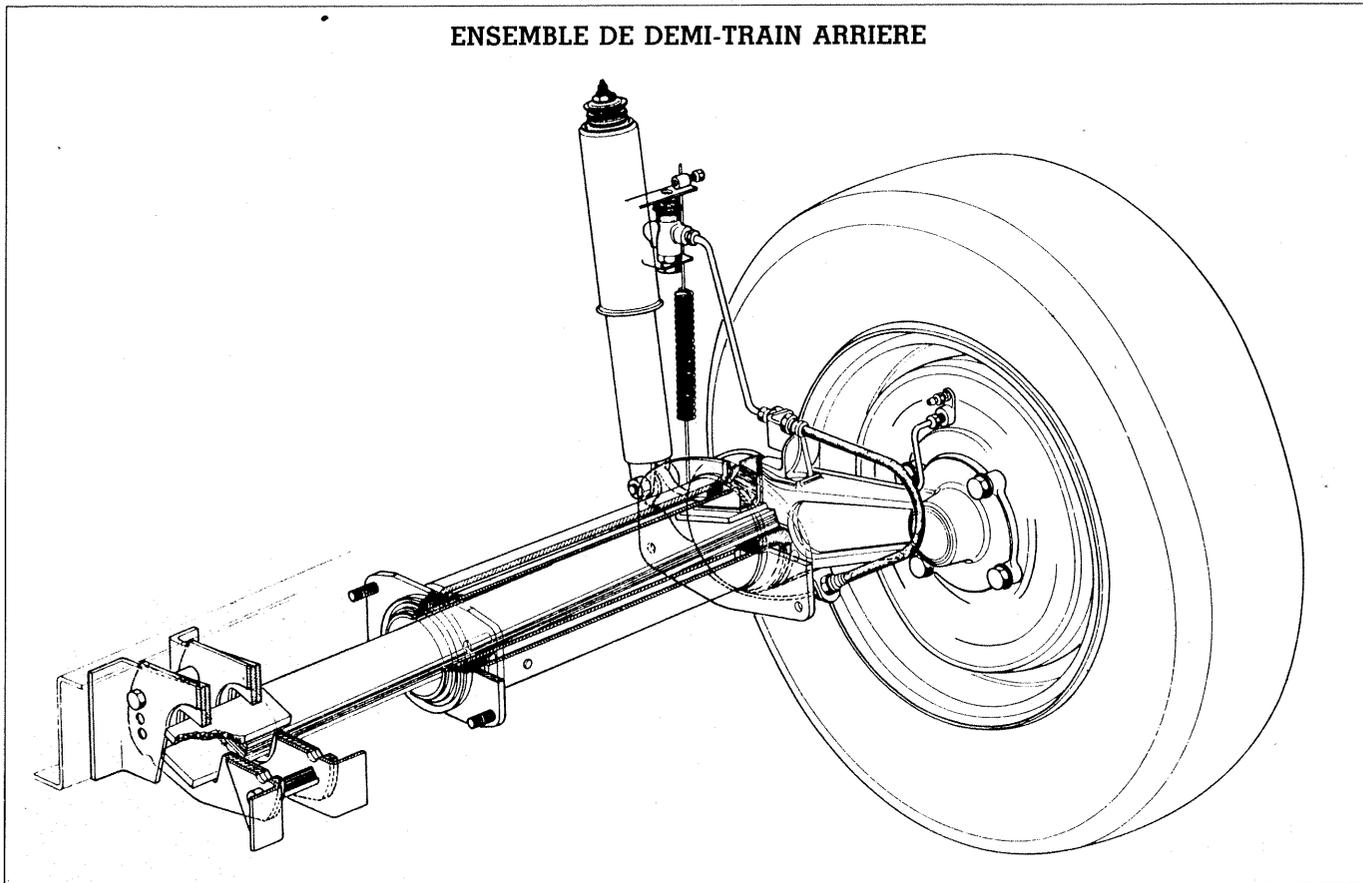


□ SUSPENSION - TRAIN ARRIERE

CARACTÉRISTIQUES

ENSEMBLE DE DEMI-TRAIN ARRIERE



SPECIFICATIONS PRINCIPALES

— Suspension arrière indépendante avec faisceau de lames travaillant et amortisseurs hydrauliques double effet.

FAISCEAU DE LAMES DE TORSION

• J9 - 1400 kg

— Nombre de lames minces (4,5 mm) 4
 — Nombre de lames épaisses (8 mm) 2
 — Dimension du faisceau 685 x 65 x 34
 — Flexibilité à la roue 18 mm/100 kg

• J9 - 1800 kg

— Nombre de lames minces (6 mm) 5
 — Nombre de lames épaisses (7 mm) 4
 — Dimension du faisceau 685 x 65 x 44
 — Flexibilité à la roue 16 mm/100 kg

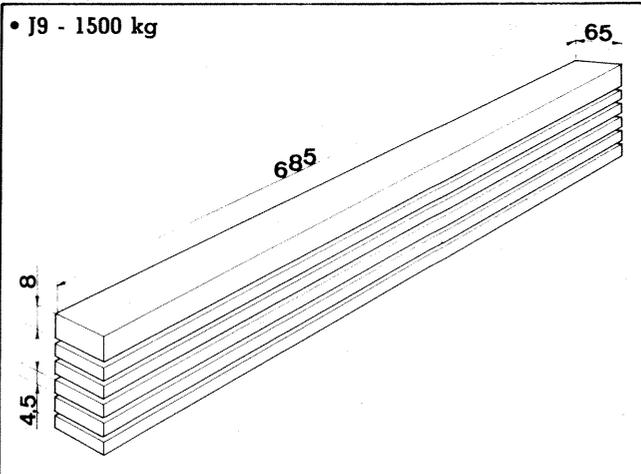
• J9 - Suspension renforcée

— Nombre de lames :
 - 685 x 65 x 6 mm 1
 - 685 x 32 x 7 mm 4
 - 685 x 65 x 7 mm 4
 — Flexibilité à la roue 12 mm/100 kg

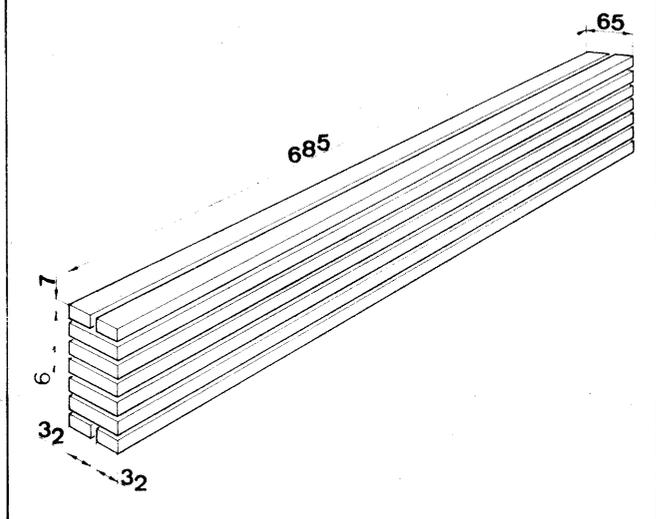
Couples de serrage (en daN.m)

— Eroux d'axe inférieur d'amortisseur	6
— Erous de roue	8,5
— Vis de fixation du tube extérieur du faisceau de lames de torsion	4
— Ecran de fusée	10
— Ecran AR de moyeu de fusée	8,5

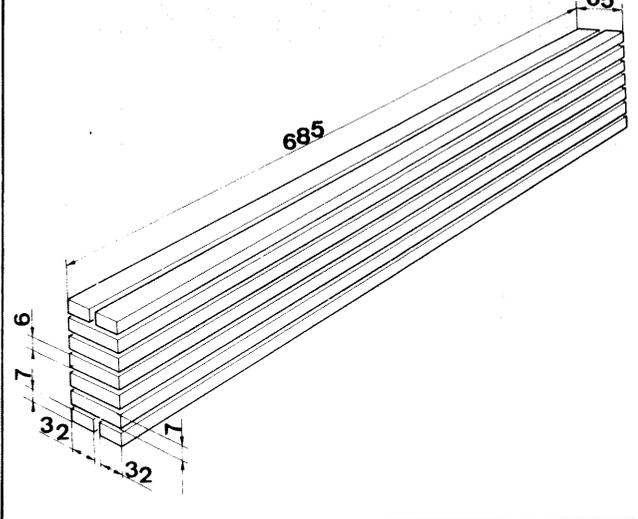
• J9 - 1500 kg



• J9 - 1900 kg



• J9 - Suspension renforcée



MÉTHODES DE RÉPARATION

Suspension arrière

Nota. — Les opérations de Dépose - Repose des éléments de suspension arrière étant identiques aux opérations concernant un demi-train arrière celles-ci seront traitées dans le chapitre train arrière.

Train arrière

Demi-train arrière

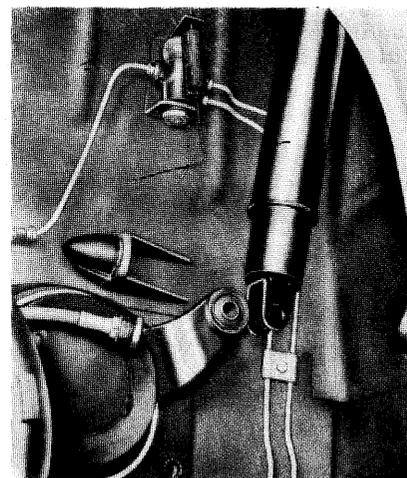
DEPOSE

- Mettre le véhicule sur une fosse.
- Débloquer la roue.
- Lever l'AR du véhicule et placer des cales de même hauteur sous les guides crics gauche et droit.
- Retirer la roue.
- Débrancher le flexible Lockheed à sa fixation sur la carrosserie.
- Pour le côté droit, décrocher le ressort du limiteur de freins sur la manivelle.
- Déposer (Fig. TR. AR. 1) :
 - l'axe inférieur d'amortisseur,
 - les 4 écrous de fixation de la manivelle sur la carrosserie.
- Placer sur les goujons du moyeu l'entretoise C de l'appareil 8.0519 (Fig. TR. AR. 2).
- A l'aide d'un cric rouleur mettre en place le support n° 8.0519 A.
- Agir sur le ridoir pour amener la chape supérieure à hauteur de l'œil de fixation de l'amortisseur, et la fixer.
- Lever légèrement le cric pour compenser le poids de l'ensemble (77 kg).

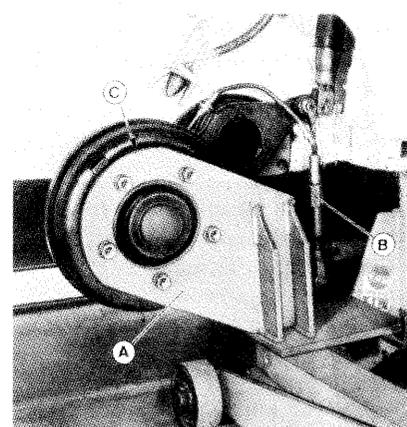
- Déposer l'ensemble en tirant sur le cric rouleur (Fig. TR. AR. 3).
- Dégager les lames de torsion soit de la manivelle soit du carré d'ancrage sur la caisse suivant le cas.
- A l'aide d'un palan, dégager l'ensemble du support n°8.0519 A (Fig. TR. AR. 4).

REPOSE

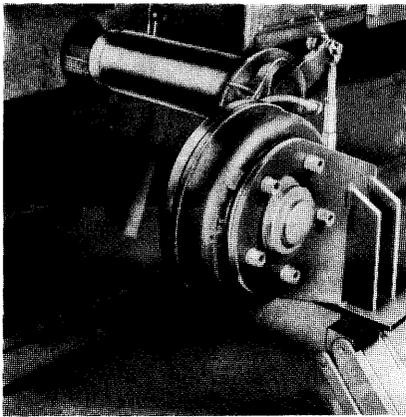
- Préparer le faisceau de lames de torsion :
 - sur chaque lame épaisse pratiquer aux deux extrémités un chanfrein de 3 mm pour faciliter la mise en place ;
 - graisser copieusement entre chaque lame ;
 - ligoter le faisceau le plus serré possible au moyen de bracelets de caoutchouc ;
 - mettre le faisceau en place dans le manivelle (Fig. TR. AR. 5).
- Mettre en place sur la carrosserie le guide orientable n° 8.0519 F.
- En vissant, orienter le rectangle pratiqué dans le guide de la même façon que celui du carré d'ancrage central (Fig. TR. AR. 6).
- Bloquer la vis d'arrêt.
- Mettre en place la bride de maintien des lames n° 8.0519 D (Fig. TR. AR. 7).
- L'ensemble étant monté sur le support n°8.0519 A et le faisceau centré dans le tube par 2 cales de bois de 20 mm environ, présenter les lames en face du rectangle du guide orientable n° 8.0519 F.
- En agissant sur le ridoir B et sur le cric rouleur orienter le faisceau de telle façon qu'il rentre dans le rectangle sans forcer.
- Déposer le guide orientable n° 8.0519 F.



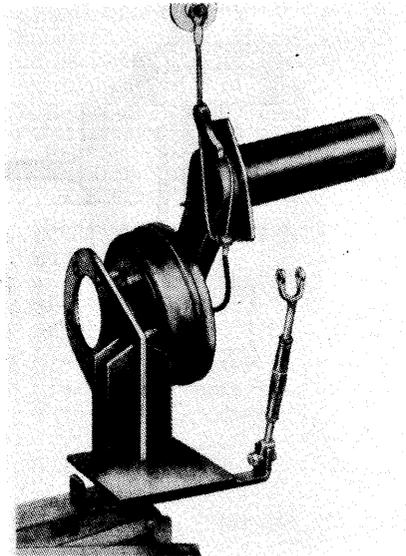
(Fig. TR. AR. 1)



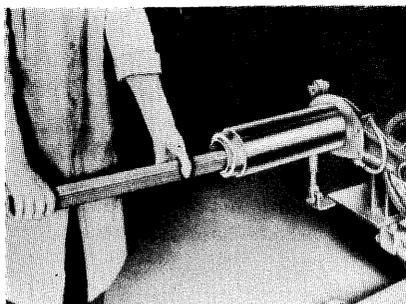
(Fig. TR. AR. 2)



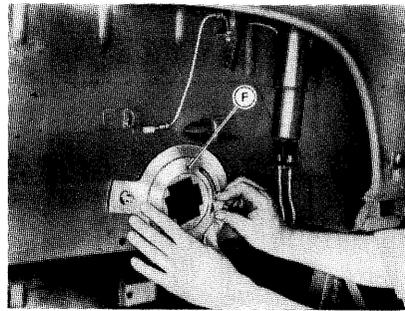
(Fig. TR. AR. 3)



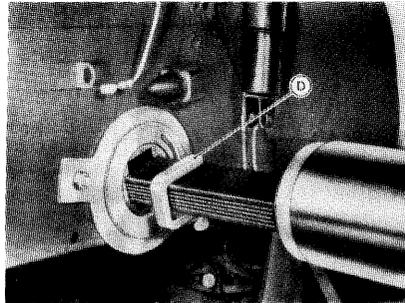
(Fig. TR. AR. 4)



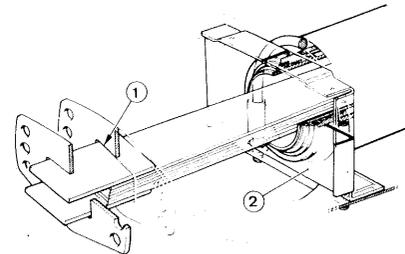
(Fig. TR. AR. 5)



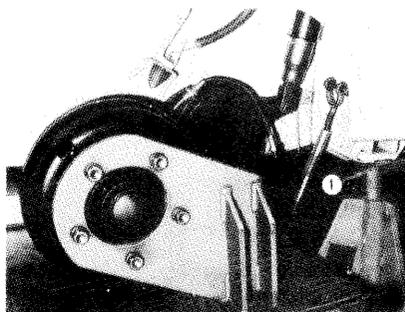
(Fig. TR. AR. 6)



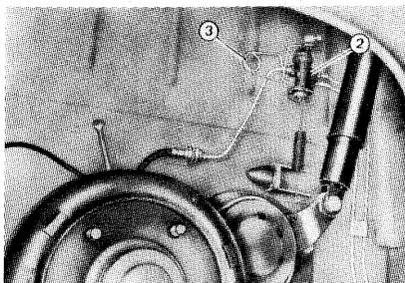
(Fig. TR. AR. 7)



(Fig. TR. AR. 8)



(Fig. TR. AR. 9)



(Fig. TR. AR. 10)

- En faisant rouler le cric mettre l'ensemble en place sans déposer la bride n° 8.0519 D.
- Dans la fosse :
 - retirer les 2 cales en bois de 20 mm quand le faisceau touche le carré d'ancrage sur caisse (1) (Fig. TR. AR. 8) ;
 - aider la mise en place des lames dans le carré (1) et celle du tube dans la plaque de guidage (2) ;
 - déposer la bride n° 8.0519 D.

Nota. — Dans le cas où la plaque de guidage aura été déposée, la fixer pour la mise en place de la manivelle par ses 4 vis approchées et munies de rondelles plates huilees.

- Après serrage des 4 boutons de fixation de la manivelle sur carrosserie, remplacer les 2 rondelles plates par des éventails d'origine et serrer les vis au couple 4 m.daN.
 - Mettre en place et serrer les 4 boulons de fixation de la manivelle au couple de 6 m.daN.
 - Déposer l'axe supérieur du ridoir.
 - Remonter l'axe inférieur d'amortisseur avec un écrou Nylstop neuf.
 - Lever le cric jusqu'à ce que la carrosserie n'appuie plus sur la cale (1) (Fig. TR. AR. 9).
 - Bloquer l'écrou de l'axe inférieur d'amortisseur dans cette position au couple de 6 m.daN.
 - Descendre le cric.
 - Déposer le support n° 8.0519 A.
 - Rebrancher le flexible Lockheed.
 - Pour le côté droit remettre en place le ressort du limiteur sur la manivelle.
 - Purger les freins.
- Attention.** — Pendant l'opération de purge il est indispensable de maintenir le limiteur (2) en position ouverture maximum à l'aide d'une pince (3) du coffret d'outillage "Ferodo" (Fig. TR. AR. 10).
- Remettre le véhicule sur ses roues.
 - Serrer la roue au couple de 8,5 m.daN.

Moyeu - Roulements

DEPOSE

- Débloquer la roue.
- Retirer le bouchon du moyeu.
- Débloquer l'écrou de fusée avoir l'avoir défreiné.
- Lever le véhicule et caler sous le guide-cric.
- Déposer la roue, le tambour de frein et l'écrou de fusée.
- Sortir le moyeu complet avec ses roulements.

• Ecrou arrière

- Serrer le moyeu dans l'étau.
- Redresser le freinage de l'écrou AR.

SUSPENSION - TRAIN ARRIERE

— Déposer l'écrou en utilisant les éléments J1 ou (N) - J2 - J3, de la clé d'écrou de moyeu 8.0609 Z et la plaque d'appui (C). (Fig. TR. AR. 11).

• Roulement

— Déposer le roulement à l'aide de :
 - l'extracteur (D),
 - la plaque (C),
 - la rondelle (M1),
 - le tube entretoise (G),
 - la rondelle bronze (B),
 du coffret 8.0609 Z. (Fig. TR. AR. 12).

— Récupérer les deux roulements et l'entretoise.

• Joint d'étanchéité

— Remettre en place l'écrou AR en le vissant jusqu'à ce qu'il affleure l'extrémité du moyeu.

— Chasser le joint d'étanchéité à l'aide d'un tournevis (Fig. TR. AR. 3).

REPOSE

• Roulement intérieur

— Graisser copieusement le roulement intérieur et le mettre en place dans le moyeu.

— Utiliser : les éléments D, C, M2, B du coffret 8.0609 Z. (Fig. TR. AR. 14).

• Joint d'étanchéité de l'écrou arrière

— L'écrou étant vissé à l'envers dans le moyeu, mettre en place le joint d'étanchéité.

— Utiliser les éléments A, B, C, D, M1 du coffret d'outillage 8.0609 Z. (Fig. TR. AR. 15).

• Ecrou AR

— Le moyeu maintenu dans l'étau, le mettre en place et serrer l'écrou AR.

— Couple de serrage : 8,5 m.daN.

— Utiliser les éléments J1 (ou N), J2, J3, C du coffret 8.0609 Z. (Fig. TR. AR. 11).

— Freiner l'écrou à l'aide d'un matoir de forme appropriée.

• Roulement extérieur

— Graisser copieusement le roulement extérieur.

— Le moyeu reposant sur son écrou AR, mettre en place :
 - l'entretoise des roulements garnie de graisse extérieurement,
 - le roulement extérieur.

— Utiliser les éléments : D, M1, B, M2 du coffret 8.0609 Z. (Fig. TR. AR. 16).

• Moyeu

— Mettre en place le moyeu sur la fusée.

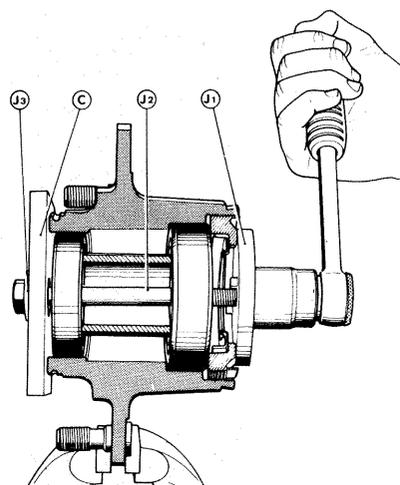
— Visser et serrer l'écrou neuf de fusée au couple de 10 m.daN.

— Freiner l'écrou à l'aide d'un matoir de forme appropriée.

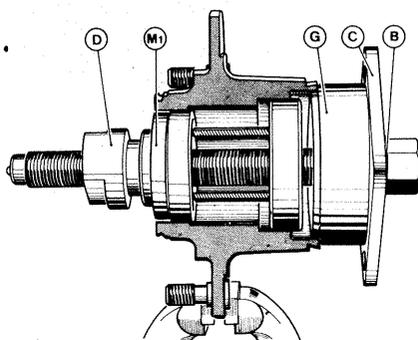
— Remettre en place le joint torique et le bouchon garni modérément de graisse.

— Reposer le tambour et la roue.

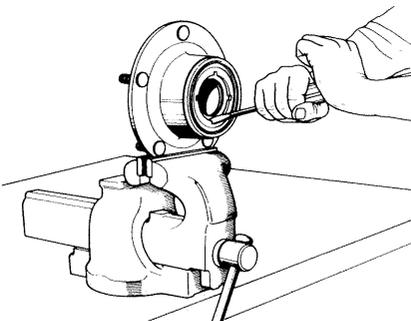
— Couple de serrage : 8,5 m.daN.



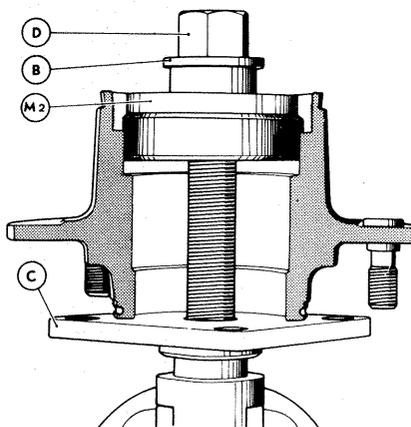
(Fig. TR. AR. 11)



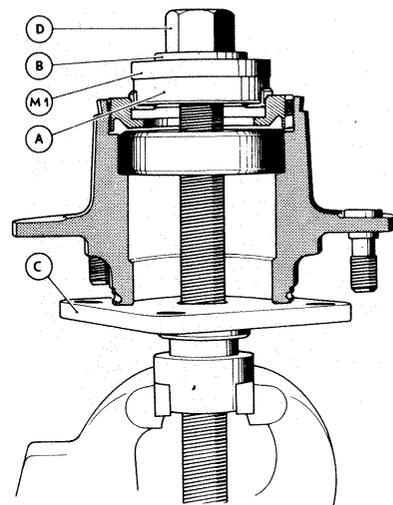
(Fig. TR. AR. 12)



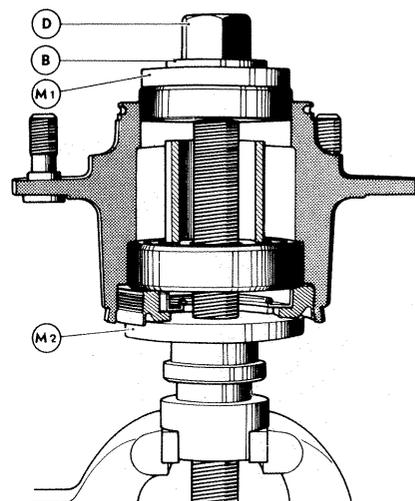
(Fig. TR. AR. 13)



(Fig. TR. AR. 14)



(Fig. TR. AR. 15)



(Fig. TR. AR. 16)

ECLATE DU DEMI TRAIN ARRIERE

1. Manivelle et tube avec articulation
2. Tube extérieur
3. Plaque de guidage

