


Carrosserie

CARACTÉRISTIQUES

Jeux d'ouverture

 Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :
 assurer une symétrie par rapport au côté opposé.
 Assurer un jour et un affleurement régulier.
 Contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant

1 = 1,5 ± 1 mm	5 = 4 ± 1 mm	9 = 3,5 ± 1 mm	13 = 3,5 ± 2 mm	17 = 2,5 ± 1 mm
2 = 3,3 ± 1,5 mm	6 = 5 ± 1 mm	10 = 9,9 ± 1 mm	14 = 3 ± 2 mm	18 = 0 ± 1,2 mm
3 = 4 ± 1,5 mm	7 = 10 ± 1 mm	11 = 4,5 ± 1 mm	15 = 2,1 ± 1 mm	19 = 2,1 ± 1,5 mm
4 = 5 ± 1,5 mm	8 = 3 ± 2 mm	12 = 3,5 ± 2 mm	16 = 2 ± 1 mm	20 = 2,1 ± 1,5 mm

Couples de serrage (daN.m)

- Serrure de capot : 0,8.
- Fixation vitre de porte : 0,8.
- Fixation mécanisme essuie-vitre AV : 0,8.
- Moteur de toit ouvrant : 0,4.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE

Ce chapitre ne concerne que les éléments amovibles de la carrosserie.

Console centrale de plancher

DÉPOSE-REPOSE

- Reculer les sièges au maximum.

Boîte mécanique

- Déclipper le soufflet du levier de vitesses et son enjoliveur à l'aide d'une spatule.

Boîte de vitesses automatique

- Mettre le sélecteur en position "N".
- Tirer sur le pommeau (1) pour l'extraire (Fig.2).

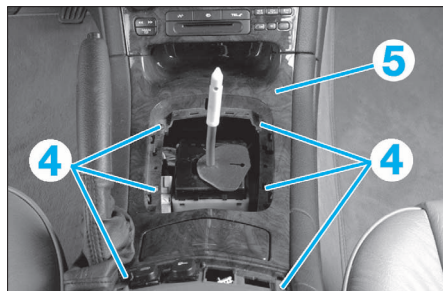


FIG. 2

- Déclipper, à l'aide d'une spatule, la grille de sélection (2) puis l'entourage d'interrupteurs (3).

Suite de la dépose tous types

- Déposer :
 - les vis de fixation (4) (Fig.3).
 - la façade (5) en ayant pris soin de débrancher préalablement les interrupteurs.



- la fixation (6) du soufflet du levier de frein de stationnement (Fig.4).

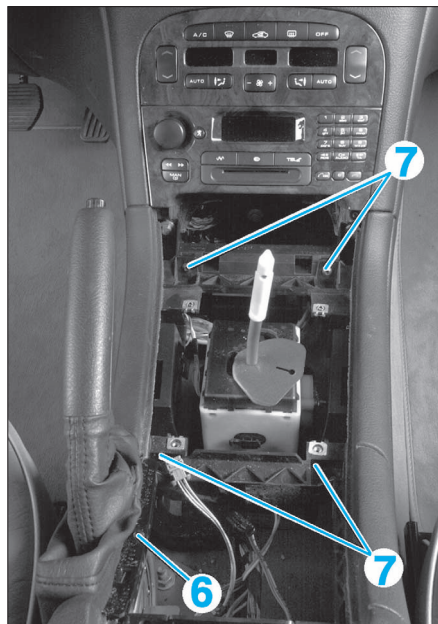


FIG. 4

- les vis (7), avant de dégager l'entourage de la console.
- Insérer, simultanément 2 tournevis plats en (8) (Fig.5).

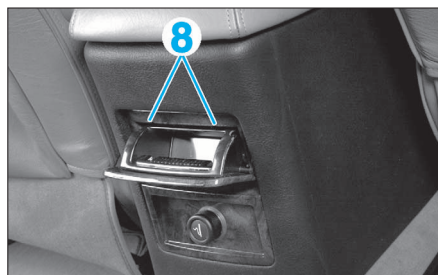
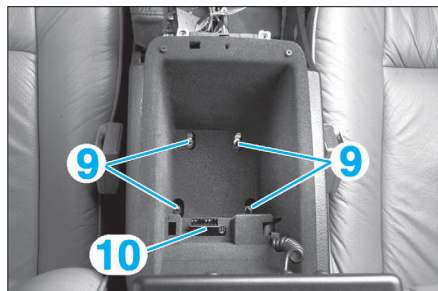


FIG. 5

- Déclipper le support cendrier et débrancher le(s) connecteur(s).
- Déposer :
 - le bac de rangement de CD (selon équipement).
 - les vis (9) (Fig.6).



- Dégrafer la prise de diagnostic (10).
- Déposer :
 - le bac de fond de vide poche central.
 - la fixation du diffuseur (11) (Fig.7) (de chaque côté).

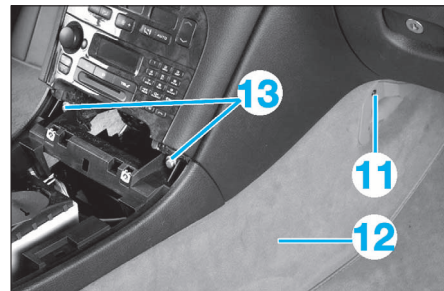


FIG. 7

- le flasque (12) (de chaque côté).
- les vis (13) puis extraire la console en veillant à ce que tous les câblages électriques soient bien débranchés.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Boîte à gants

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - les axes charnières (1) (Fig.8) en les faisant coulisser vers l'intérieur.

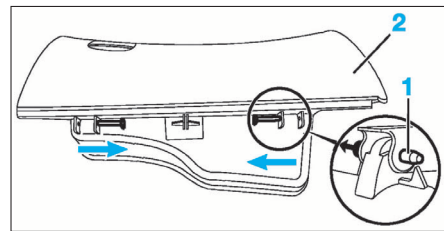
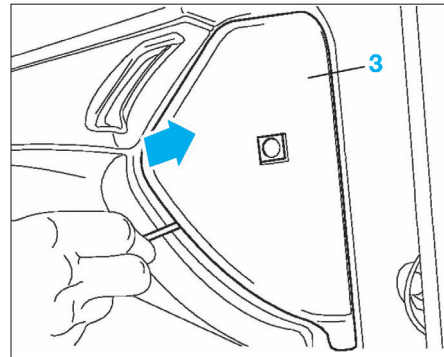
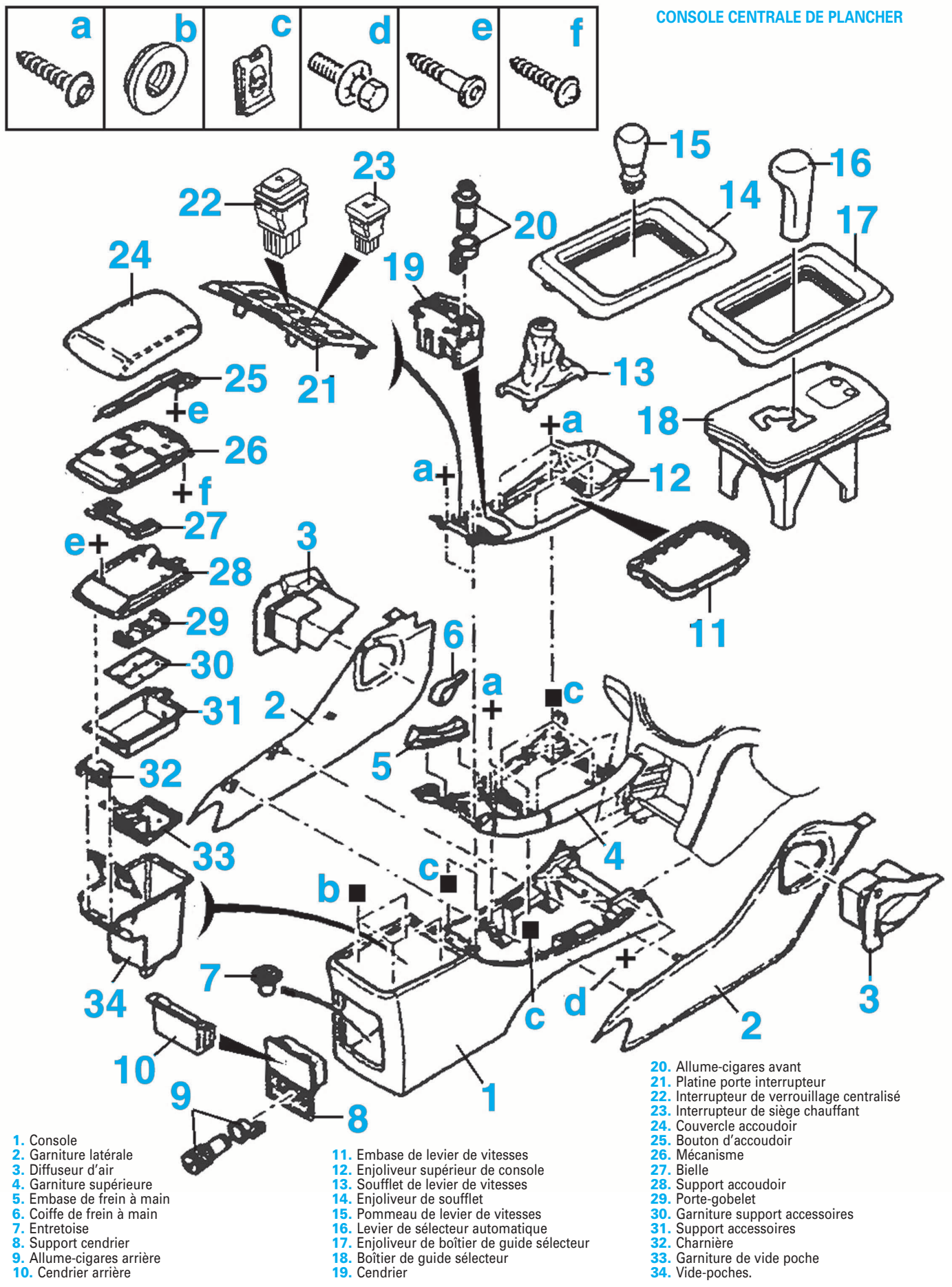


FIG. 8

- le couvercle (2) de boîte à gants.
- Dégrafer le cache latéral (3) (Fig.9).



CONSOLE CENTRALE DE PLANCHER



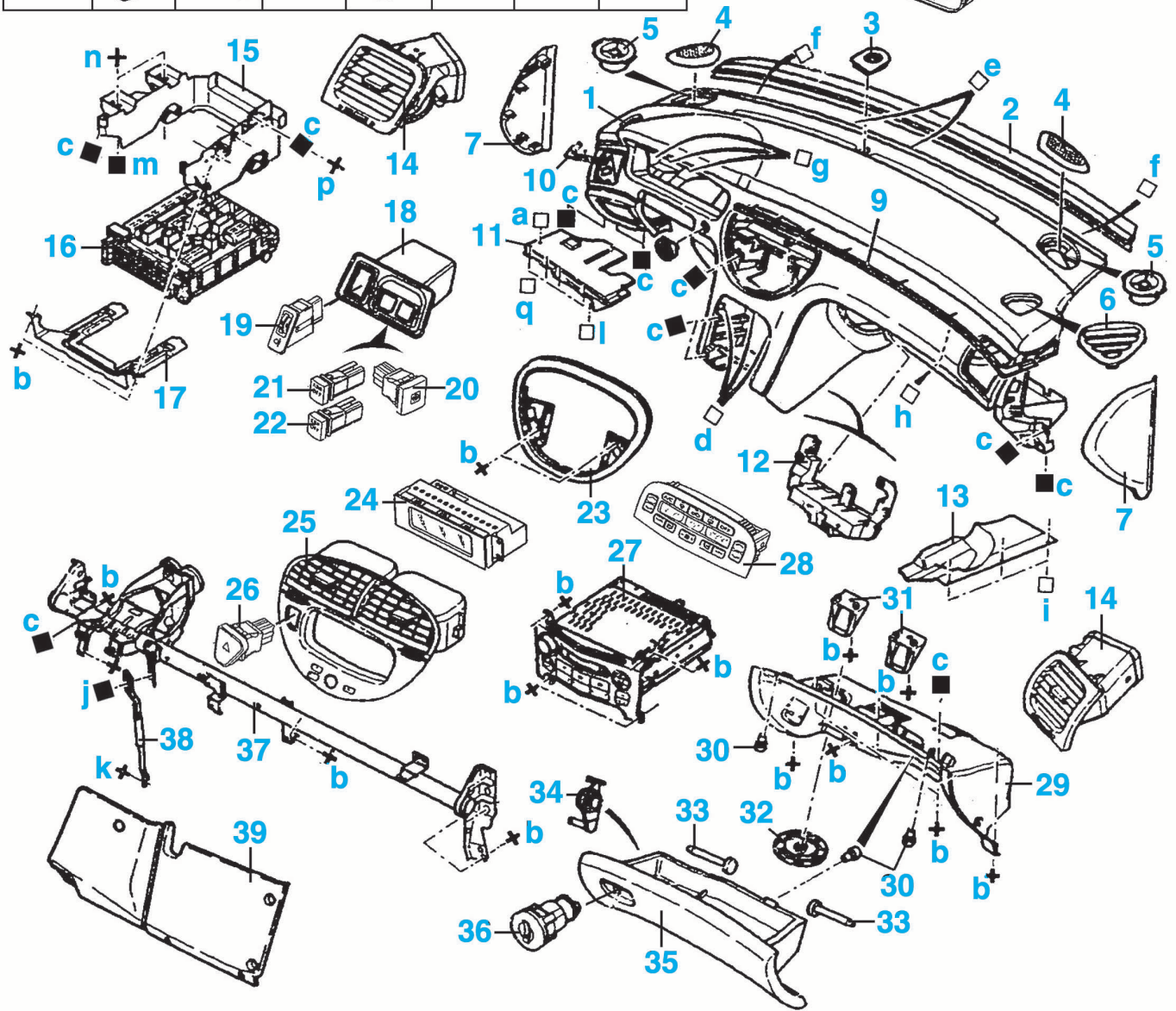
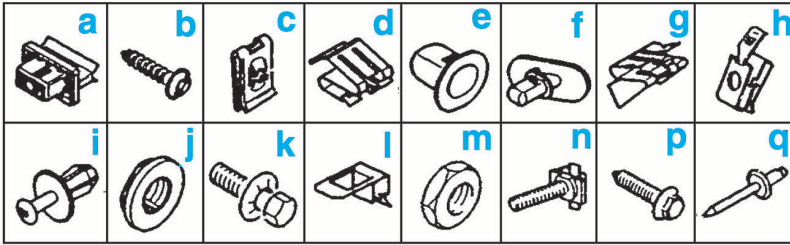
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PLANCHE DE BORD



- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Planche de bord 2. Joint de finition 3. Support de capteur 4. Grille de haut-parleur 5. Haut-parleur 6. Aérateur 7. Garniture latérale 8. Combiné d'instruments 9. Enjoliveur droit 10. Enjoliveur gauche 11. Insonorisant inférieur gauche 12. Support de climatisation 13. Insonorisant inférieur droit 14. Diffuseur d'air latéral | <ul style="list-style-type: none"> 15. Support supérieur de boîte à fusibles 16. Boîtier à fusibles 17. Support inférieur de boîte à fusibles 18. Support interrupteur gauche 19. Commande de réglage en hauteur des projecteurs 20. Commande alarme 21. Interrupteur ASR 22. Interrupteur ESP 23. Support façade central 24. Afficheur multifonctions 25. Façade centrale avec diffuseur 26. Interrupteur de feux de détresses | <ul style="list-style-type: none"> 27. Autoradio 28. Boîtier de commande chauffage climatiseur 29. Fond de boîte à gants 30. Butée caoutchouc 31. Gâche 32. Molette de réfrigération de la boîte à gants 33. Axes de charnières 34. Galet de retenue 35. Boîte à gants 36. Verrou de boîte à gants 37. Traverse 38. Jambe de force 39. Garniture inférieure gauche. |
|---|---|--|

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Débrancher le connecteur de désactivation de l'airbag passager.
- Déposer :
 - les vis de fixation (4) (Fig.10).
 - l'éclaireur (5).
 - la boîte à gants.

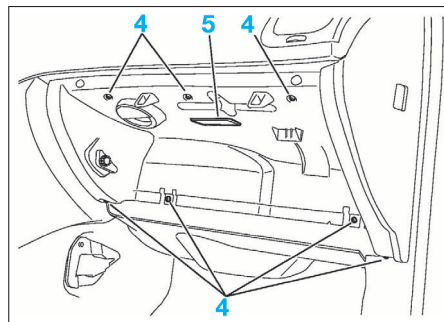


FIG. 10

- la vis centrale inférieure (4) de la planche de bord.
- la vis centrale supérieure (5) (Fig.13) de la planche de bord.
- les 2 vis (6) de fixation de la planche de bord au bloc de chauffage-climatisation.
- la béquille de soutien (7) (Fig.14) maintenue en haut (2 écrous) et en bas (1 vis).
- à l'aide d'une spatule les caches latéraux et les aérateurs latéraux.
- les 5 vis (8) (Fig.15) de la garniture inférieure de planche de bord.
- Dégraffer le bloc interrupteurs situé sous l'aérateur latéral gauche et débrancher ses connecteurs avant de le déposer.
- A l'aide d'une fine spatule, dégraffer la visière de l'écran d'affichage multifonctions et débrancher celui-ci.

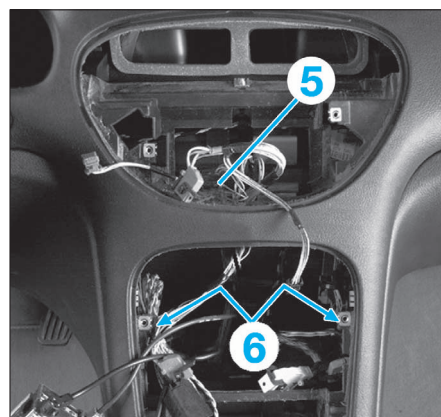


FIG. 13

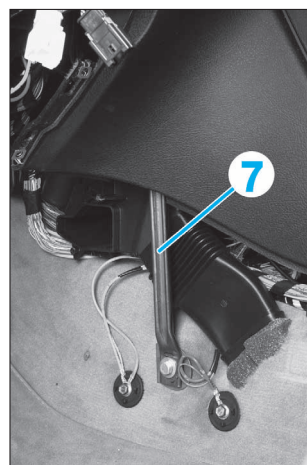


FIG. 14

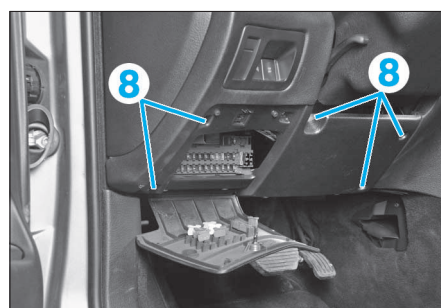
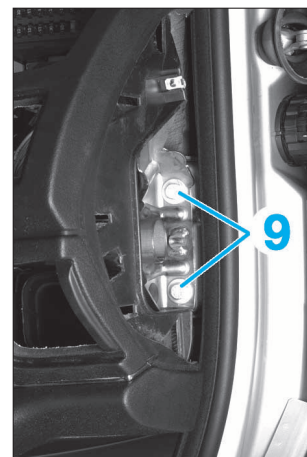


FIG. 15

- Déposer :
 - la colonne de direction (voir opération concernée au chapitre "DIRECTION").
 - les vis (9) (Fig.16) de chaque côté.



- Déclipper, débrancher et déposer :
 - le capteur d'ensoleillement.
 - le contacteur de feux de détresse.
- Déposer :
 - la grille d'auvent.
 - les 2 vis (10) de fixation arrière de la planche de bord dans le compartiment moteur (Fig.17).

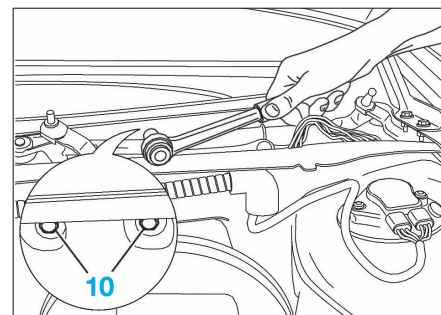


FIG. 17

- Débrancher le connecteur (11) (Fig.18) du calculateur d'habitacle (BSI).

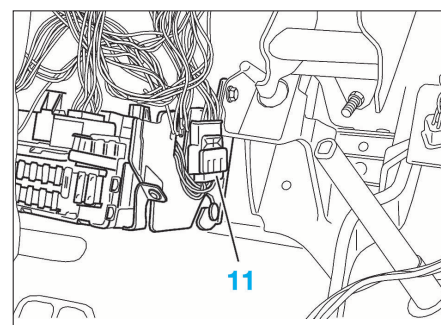


FIG. 18

- Déposer la planche de bord.



Lors du dégagement de la planche de bord (opération à réaliser de préférence avec l'aide d'une tiers personne), veiller à débrancher les divers connecteurs qui pourraient être encore branchés et à débrider les faisceaux électriques susceptibles de gêner la dépose finale.

Planche de bord

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[1] Griffes de démontage pour autoradio.

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - la console centrale de plancher (voir opération concernée).
 - la boîte à gants (voir opération concernée).
- Engager délicatement, entre le milieu du combiné d'instruments (1) (Fig.11) et sa visière (2), une spatule et faire progressivement levier pour extraire le combiné.

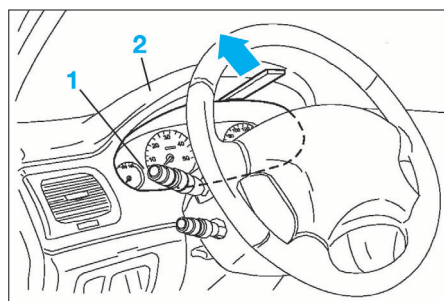


FIG. 11

- Déposer :
 - le tableau de commande de la climatisation (voir opération concernée au chapitre "CHAUFFAGE-CLIMATISATION").
 - les vis (3) (Fig.12) de fixation de l'autoradio, débrancher ses connecteurs et le déposer.

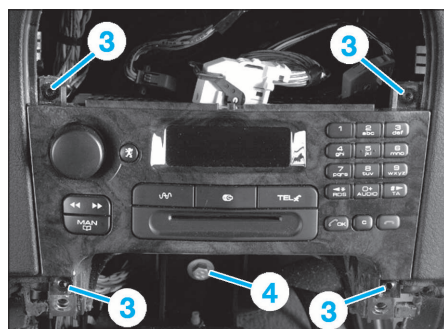


FIG. 12

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Bouclier AV

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - les 2 écrans pare-boue.
 - les fixations inférieures (1) (Fig.19).

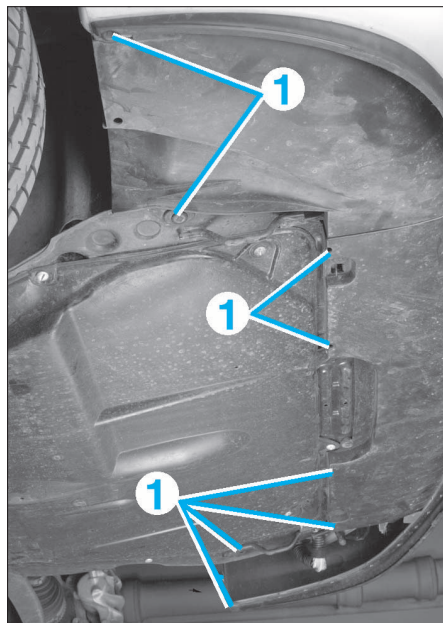


FIG. 19

- les fixations latérales (2) (Fig.20).

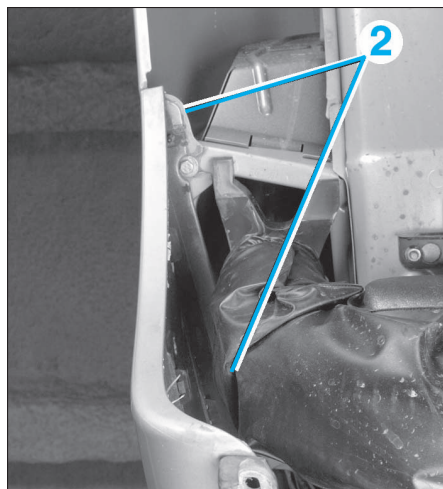


FIG. 20

- Dégager les ergots (3) (Fig.21) du bouclier en l'abaissant au niveau des ailes avant.
- Déverrouiller les agrafes avant (4) par rotation.

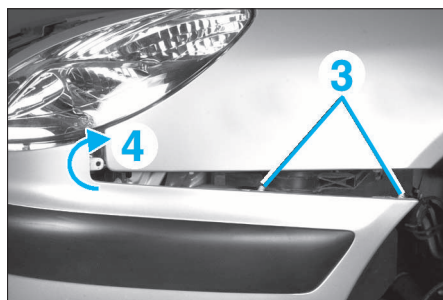


FIG. 21

- Déposer les carénages supérieurs (5) (Fig.22).
- Déverrouiller les agrafes (6) par rotation.
- Débrancher les projecteurs additionnels.

- Déposer le bouclier.
- À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

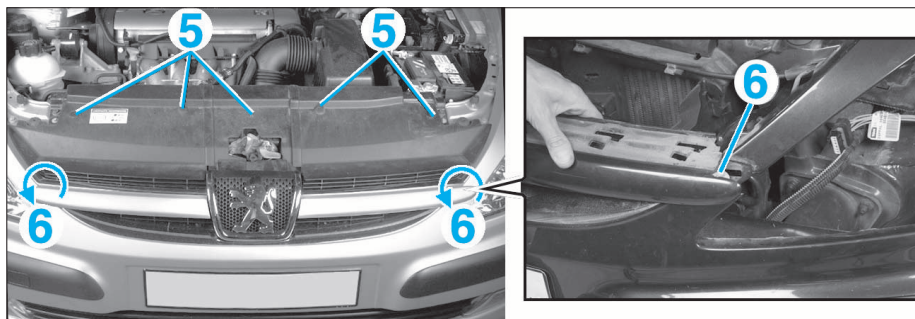


FIG. 22

Projecteur

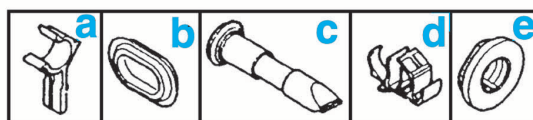
DÉPOSE-REPOSE

- Déposer le bouclier avant (voir opération concernée).
- Débrancher les connecteurs des projecteurs.
- Déposer les 3 vis de fixation (Fig.23).
- Si le véhicule est équipé de lave-projecteur, appuyer sur les 2 languettes pour dégager ce mécanisme.
- Déposer le projecteur.

- À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et procéder au réglage des projecteurs.

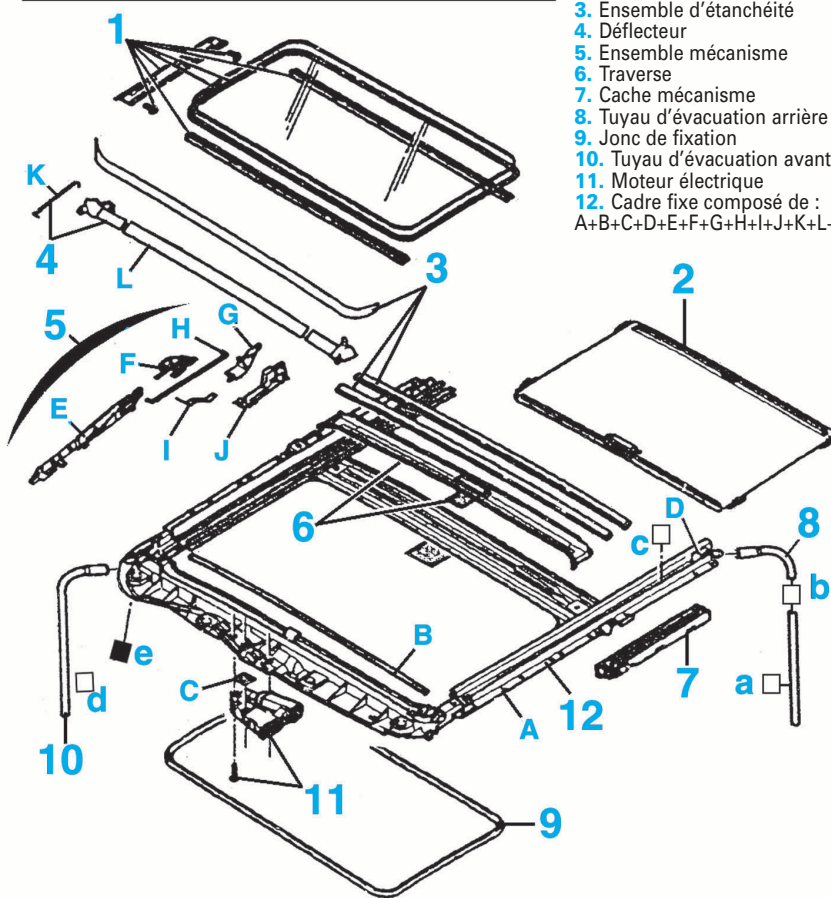


FIG. 23

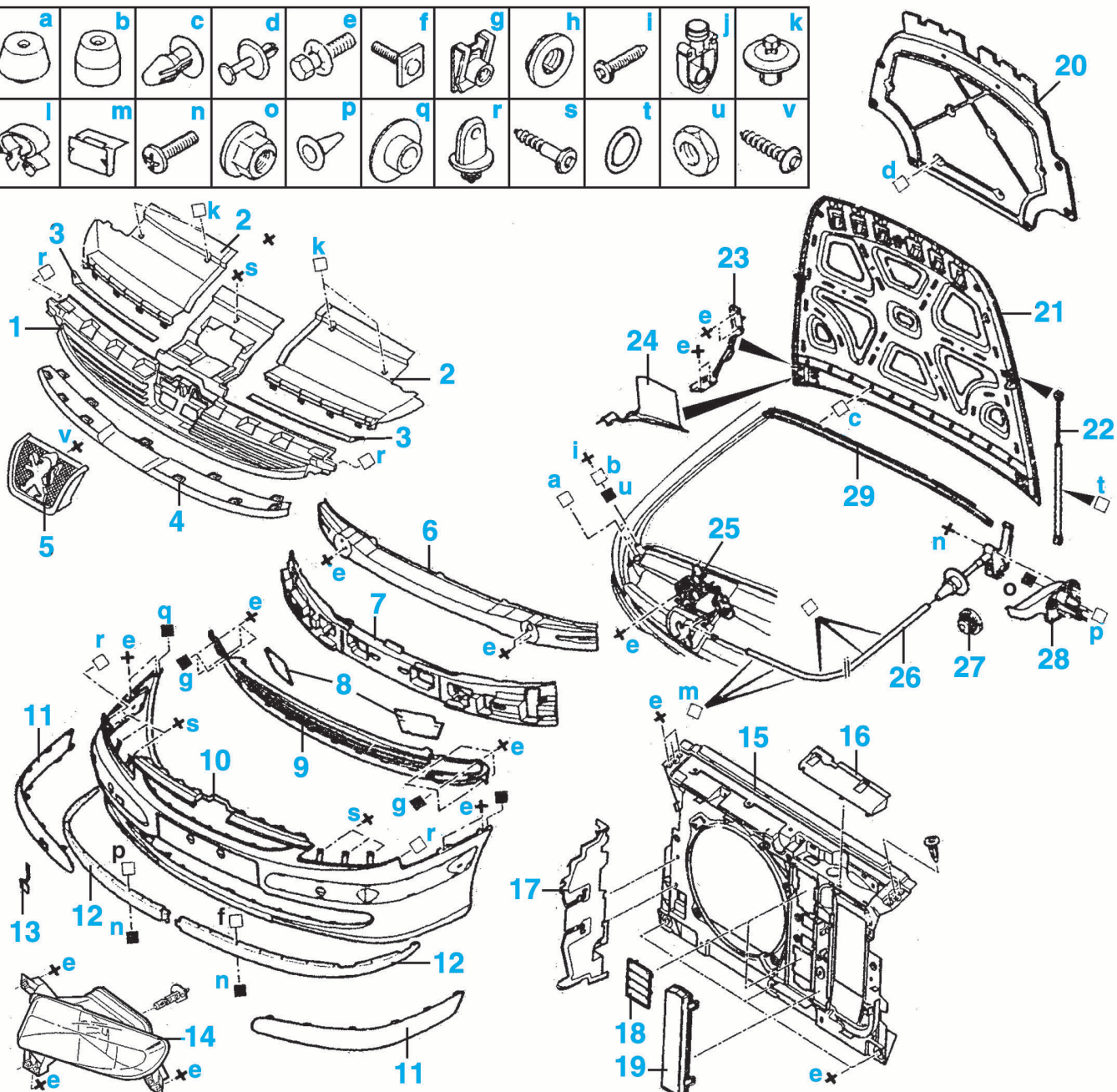
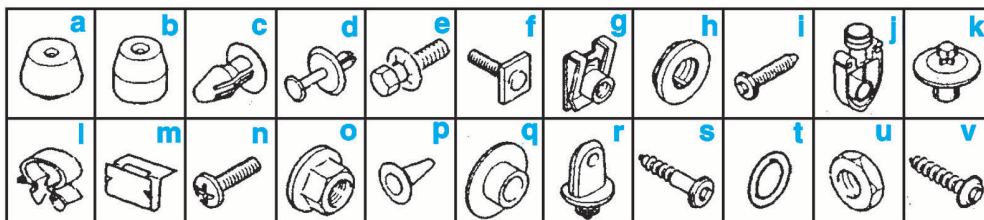


TOIT OUVRANT

1. Vitre mobile
2. Volet mobile
3. Ensemble d'étanchéité
4. Déflecteur
5. Ensemble mécanisme
6. Traverse
7. Cache mécanisme
8. Tuyau d'évacuation arrière
9. Jonc de fixation
10. Tuyau d'évacuation avant
11. Moteur électrique
12. Cadre fixe composé de : A+B+C+D+E+F+G+H+I+J+K+L+3+6+11.



PARTIE AVANT DE CARROSSERIE



- 1. Calandre
- 2. Carénage supérieur de calandre
- 3. Enjoliveur latéral supérieur
- 4. Enjoliveur inférieur
- 5. Emblème
- 6. Poutre
- 7. Absorbeur
- 8. Obturateur
- 9. Grille de bouclier
- 10. Bouclier

- 11. Bandeau de protection
- 12. Déflecteur
- 13. Trappe pour anneau de remorquage
- 14. Antibrouillard
- 15. Façade avant
- 16. Conduit d'air
- 17. Cloison
- 18. Grille
- 19. Couvercle extérieur
- 20. Insonorisant de capot

- 21. Capot
- 22. Équilibreur
- 23. Charnière
- 24. Cache charnière
- 25. Serrure
- 26. Câble de commande capot
- 27. Passe câbles
- 28. Levier de commande capot
- 29. Joint arrière de capot.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Capot moteur

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[1] cales de réglage (-).1349-F.

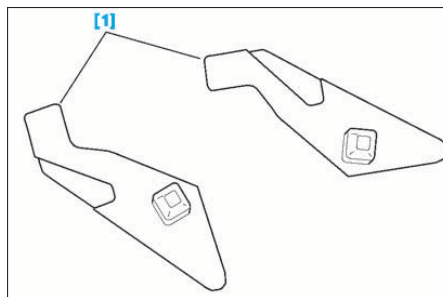


FIG. 24

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - les caches sur les passages de roues (1) (Fig.25).
 - la grille d'auvent (2).
 - les demi-grilles de calandre supérieures (3) (afin d'accéder aux fixations de la serrure de capot et régler celles-ci au remontage).
- Déclipper le vérin de maintien du capot.
- Déposer :
 - les fixations des équerres de capot (4) (Fig.26).

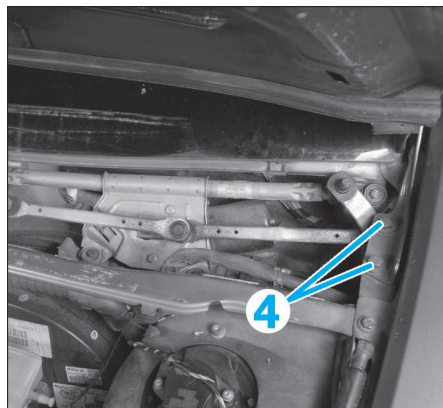


FIG. 26

- le capot.

Faire appel à une deuxième personne lors de la dépose du capot.

- À la **repose**, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :
- ajuster le capot grâce à l'outil [1] positionner (A) (Fig.25).
 - régler le verrouillage de la serrure de capot par plusieurs manipulations successives d'ouverture et de fermeture.
 - vérifier la tenue du capot fermé, qui doit toujours être en tension.

Aile avant

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - le bouclier (voir opération concernée).
 - le projecteur du côté concerné (voir opération précédente).
 - le répétiteur latéral.
- Dégrafer l'enjoliveur de pavillon (1) (Fig.27) à l'aide d'une spatule.

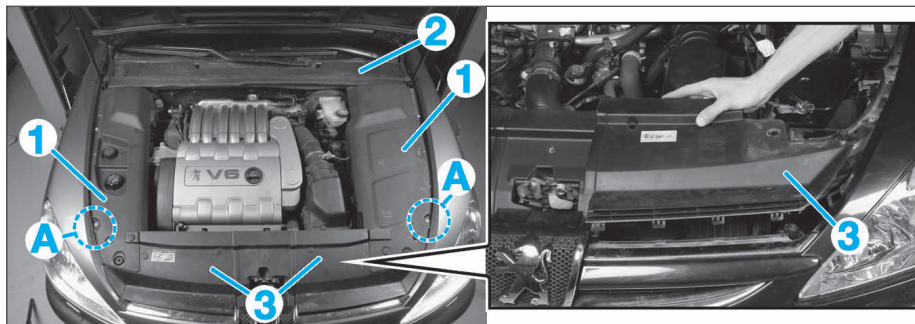


FIG. 25



FIG. 27

- Déposer les vis dans l'entrée de porte avant, dégager l'habillage en tôle du montant en le faisant pivoter de l'avant (2).
- Ouvrir la porte et déposer la vis sur le pied de caisse (3) (Fig.28).
- Déposer :
 - les fixations (4) à l'intérieur du passage de roue et en partie avant.
 - les fixations supérieures (5).
 - l'aile AV.

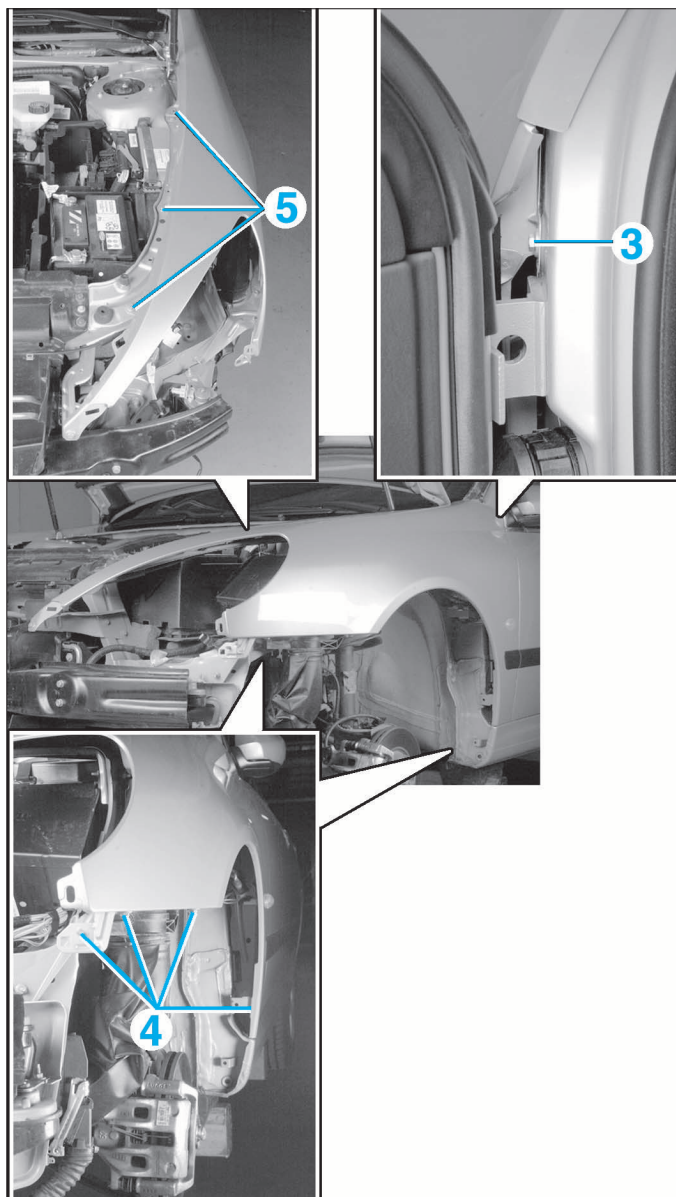



FIG. 28

 Les baguettes de protection latérale sont maintenues par des agrafes, pour les déposer utiliser une spatule non agressive.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et procéder au réglage des jeux et affleurements.

Mécanisme d'essuie-vitre AV

DÉPOSE-REPOSE

- Débrancher la batterie et s'assurer que l'interrupteur des essuie-vitre AV soit sur la position "arrêt".
- Déposer :
 - les bras d'essuie-vitre AV.
 - la grille d'auvent.
 - les 4 fixations (1) (Fig.29).

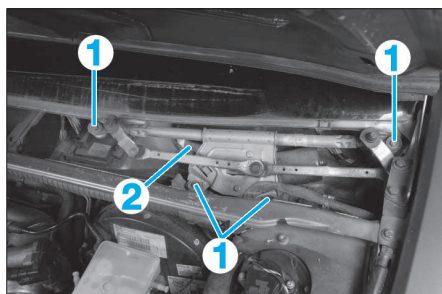


FIG. 29

- Débrancher le connecteur (2).
- Déposer l'ensemble mécanisme moteur d'essuie-vitre.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Porte AV ou AR

DÉPOSE-REPOSE

- Déconnecter le faisceau électrique par une simple rotation du connecteur (1) (Fig.30).

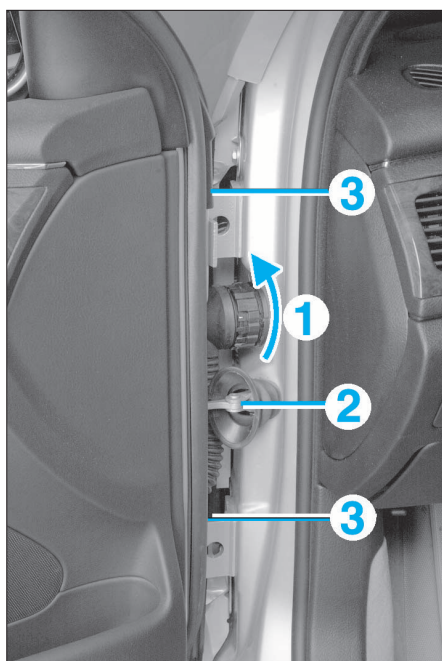



FIG. 30

- Déposer :
 - la vis de fixation (2) du limiteur d'ouverture sur le pied AV.
 - l'axe vissé (3) de la charnière supérieure et inférieure.
- Soulever et déposer la porte.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et procéder au réglage des jeux et affleurements.

 Pour régler les jeux d'ouverture et d'affleurements de la porte avant en position fermée, des échancrures sont prévues à l'intérieur de l'aile (après dépose de l'écran pare-boue) et permettent ainsi le passage d'un outil pour régler les charnières sur le pied AV.

Garniture de porte AV

DÉPOSE-REPOSE

Côté gauche

- Déposer :
 - l'obturateur dans la poignée de retenue (1) (Fig.31).

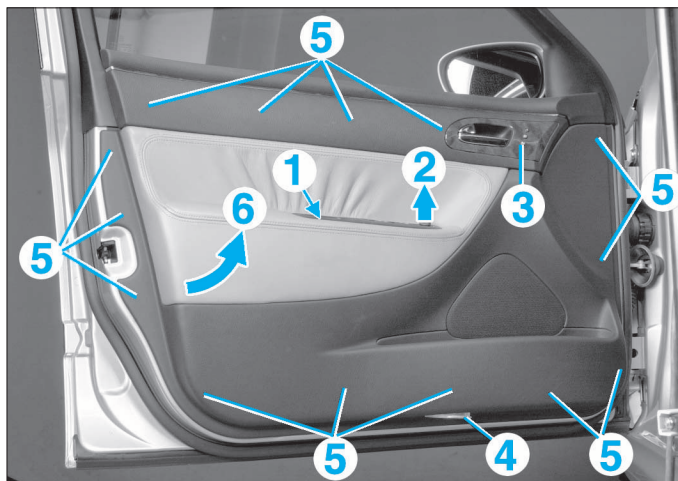


FIG. 31

Vitre de porte AV

DÉPOSE-REPOSE

- Monter la vitre au maximum.
- Déposer :
 - la garniture de porte (voir opération concerné).
 - le lécheur de vitre intérieur.
- Décoller la feuille d'étanchéité et de protection (1) (Fig.32) en partie supérieure.

- la vis de fixation de la poignée de retenue et débrancher celle-ci avec la platine porte-interrupteurs (2).
- Débrancher les connecteurs de lève-vitre et de réglage des rétroviseurs extérieurs.
- Déclipper l'enjoliveur de commande d'ouverture intérieure et débrancher le connecteur (véhicules avec siège à mémoire).

Côté droit

- Déclipper l'enjoliveur de poignée et déposer les 2 vis.
- Retirer le rembourrage de poignée et déposer les 2 vis de fixation.
- Déclipper l'enjoliveur de commande d'ouverture intérieure.

Des 2 côtés

- Dégager l'éclairage (4) en bas de garniture à l'aide d'un tournevis plat et le déconnecter.
- Dégrafer la garniture (14 clips (5)).
- Soulever la garniture pour la dégager de la commande d'ouverture intérieure et tirer vers soi pour la retirer du lécheur de vitre intérieur.
- Débrancher le connecteur de lève-vitre (côté droit uniquement).
- Déposer la garniture.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

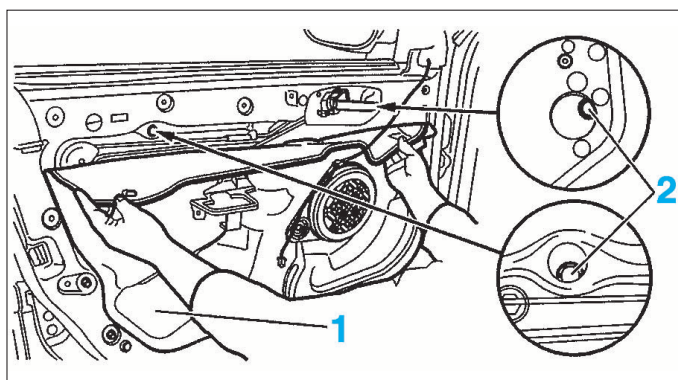


FIG. 32

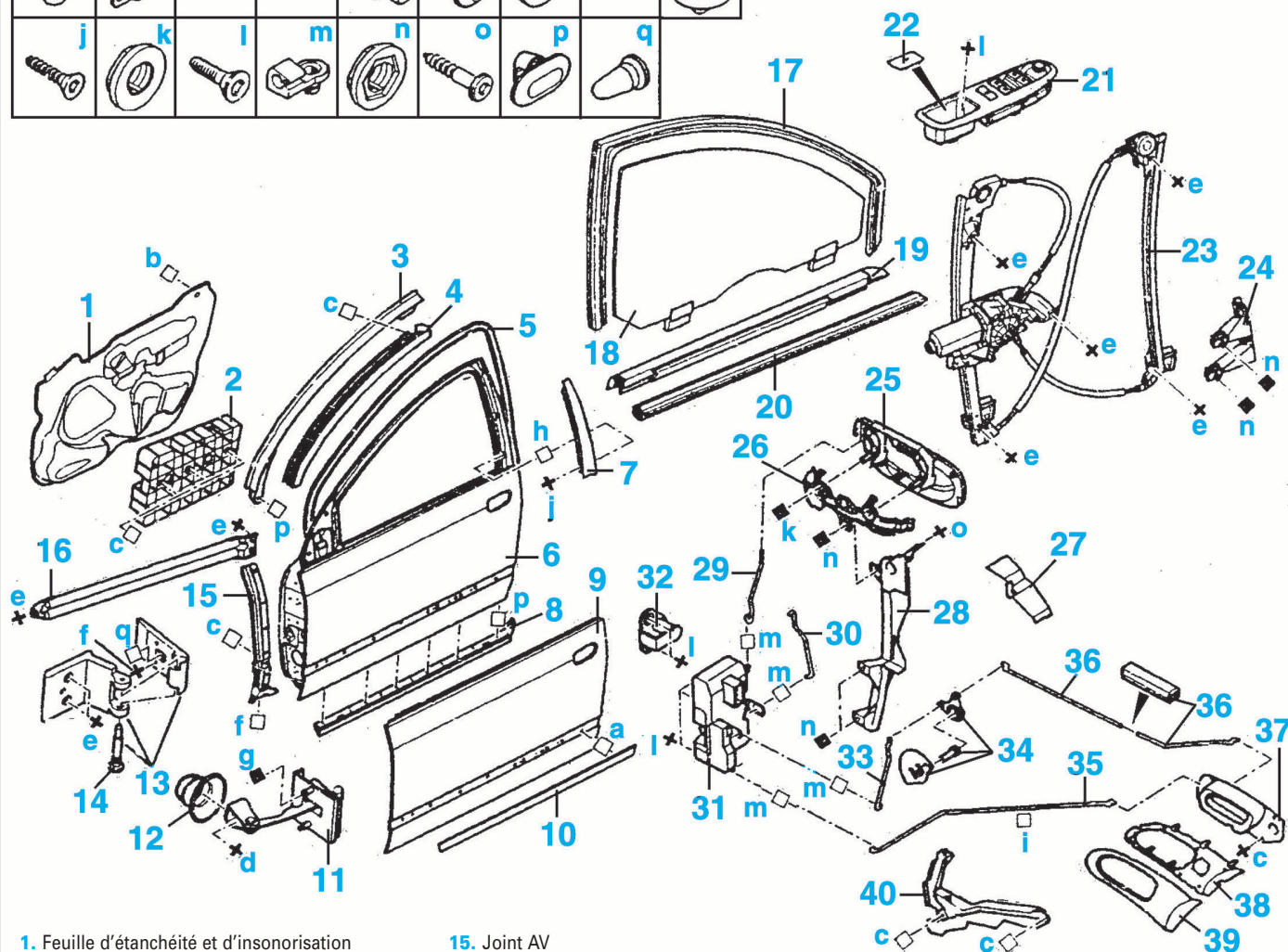
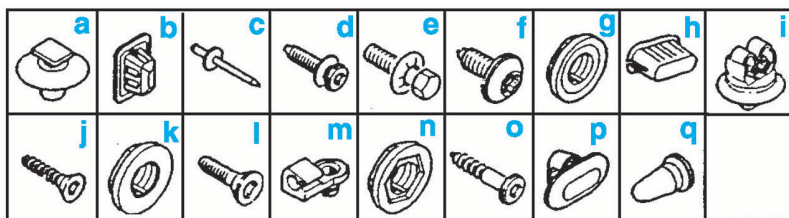
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PORTE AVANT



- 1. Feuille d'étanchéité et d'insonorisation
- 2. Absorbeur de chocs
- 3. Joint
- 4. Enjoliveur de cadre
- 5. Joint d'encadrement de porte
- 6. Porte
- 7. Enjoliveur de montant
- 8. Joint antisalissure
- 9. Panneau de porte
- 10. Baguette de protection
- 11. Limiteur d'ouverture
- 12. Soufflet de limiteur d'ouverture
- 13. Ensemble charnière
- 14. Axe de charnière

- 15. Joint AV
- 16. Raidisseur
- 17. Joint de coulisse de porte
- 18. Vitre
- 19. Lècheur de vitre extérieur
- 20. Lècheur de vitre intérieur
- 21. Platine de commande
- 22. Obturateur
- 23. Mécanisme de lève-vitre
- 24. Guide coulisse
- 25. Poignée d'ouverture extérieure
- 26. Etrier de poignée
- 27. Protecteur
- 28. Bloc de fermeture

- 29. Tringle de verrouillage
- 30. Tringle d'ouverture extérieure
- 31. Serrure
- 32. Gâche
- 33. Tringle de condamnation serrure
- 34. Ensemble renvoi de tringle
- 35. Tringle d'ouverture intérieure
- 36. Tringle de condamnation poignée
- 37. Commande d'ouverture intérieure
- 38. Support d'enjoliveur
- 39. Enjoliveur de commande d'ouverture
- 40. Protecteur et guide de tringle.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Mécanisme de lève-vitre AV

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte AV (voir opération concernée).
 - la vitre de porte AV (voir opération concernée).
 - le guide de tringle (1) (Fig.33) en coupant les têtes des rivets.
 - la commande d'ouverture intérieure.
- Déconnecter le faisceau de lève-vitre électrique (2).
- Déposer les fixations (3) et sortir le mécanisme.

À la **repose**, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

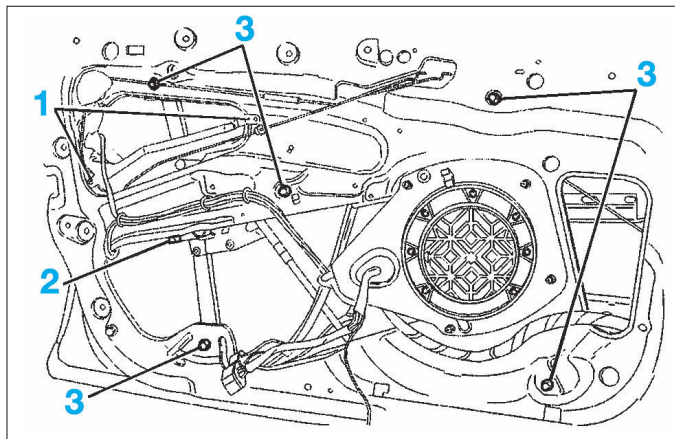


FIG. 33

Garniture de porte AR

DÉPOSE-REPOSE

- Déclipper l'enjoliveur de poignée et déposer les 3 vis (1) (Fig.34).
- Retirer le rembourrage (2) de poignée et déposer les 2 vis de fixation.
- Dégager l'éclairage en bas de garniture (3) à l'aide d'un tournevis plat et le déconnecter.
- Dégrafer la garniture (13 clips (4)).
- Soulever la garniture (5) pour la dégager de la commande d'ouverture intérieure et tirer vers soi pour la retirer du lécheur de vitre intérieur.
- Débrancher le connecteur (6) de lève-vitre.
- Déposer la garniture.

À la **repose**, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

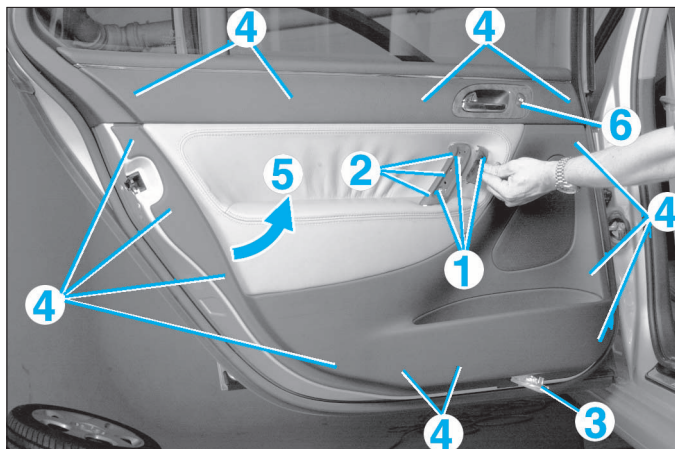


FIG. 34

Vitre mobile de porte AR

DÉPOSE-REPOSE

- Monter la vitre au maximum.
- Déposer :
 - la garniture de porte (voir opération concernée).
 - le lécheur de vitre intérieur.
 - la garniture intérieure de porte.
 - la garniture intérieure de maintien de vitre fixe.
- Décoller la feuille d'étanchéité et de protection en parties supérieure et inférieure.
- Dévisser les fixations (1) (Fig.35) du mécanisme.

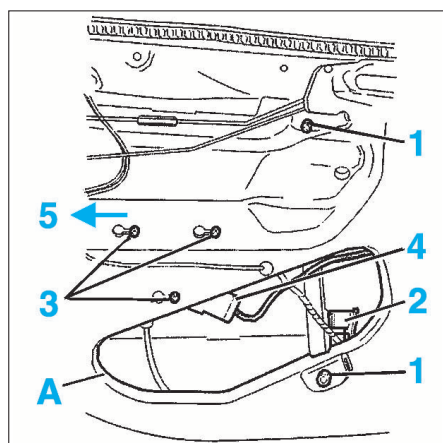


FIG. 35

- Descendre la vitre et desserrer la pince de maintien (2).
- Déposer :
 - le lécheur de vitre extérieur.

- le joint coulisse de vitre en commençant par l'angle supérieur avant.
- les 3 fixations de l'enjoliveur avant de cadre de porte.
- Tirer la vitre vers le haut et la déposer.

À la **repose**, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et serrer les vis de la pince de maintien au couple.

Mécanisme de lève vitre AR

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - la vitre.
 - les fixations (1) (Fig.35) de la vitre.
- Dévisser les écrous (3).
- Déconnecter le faisceau de lève-vitre électrique (4).
- Glisser le mécanisme (flèche (5)) et le sortir par l'ajourage (A).

Vitre fixe de porte AR

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - la vitre coulissante et le joint coulisse.
 - les fixations (1) (Fig.36).
- Desserrer l'écrou inférieur (2) et tirer vers le bas pour dégager la fixation inférieure.
- Dégager le maintien de vitre fixe vers l'avant, le faire pivoter pour le sortir par le haut (3).
- Faire glisser la vitre fixe vers l'avant (4) pour la déposer.

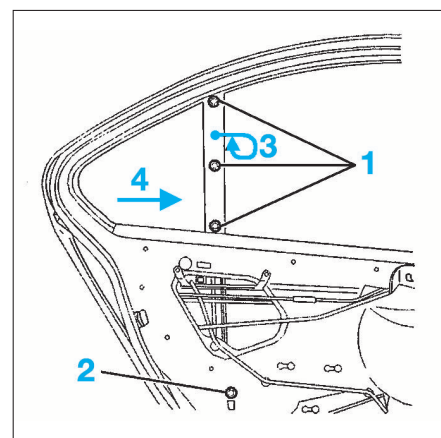


FIG. 36

Garniture de pavillon

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer :
 - le rétroviseur intérieur.
 - les pare-soleil et leurs supports.
- Déclipper les écrans (1) et (2) de la console de pavillon (Fig.37).

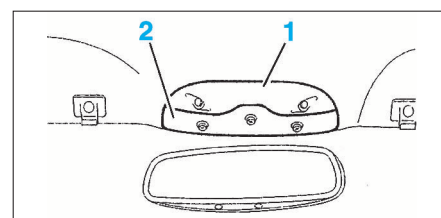


FIG. 37

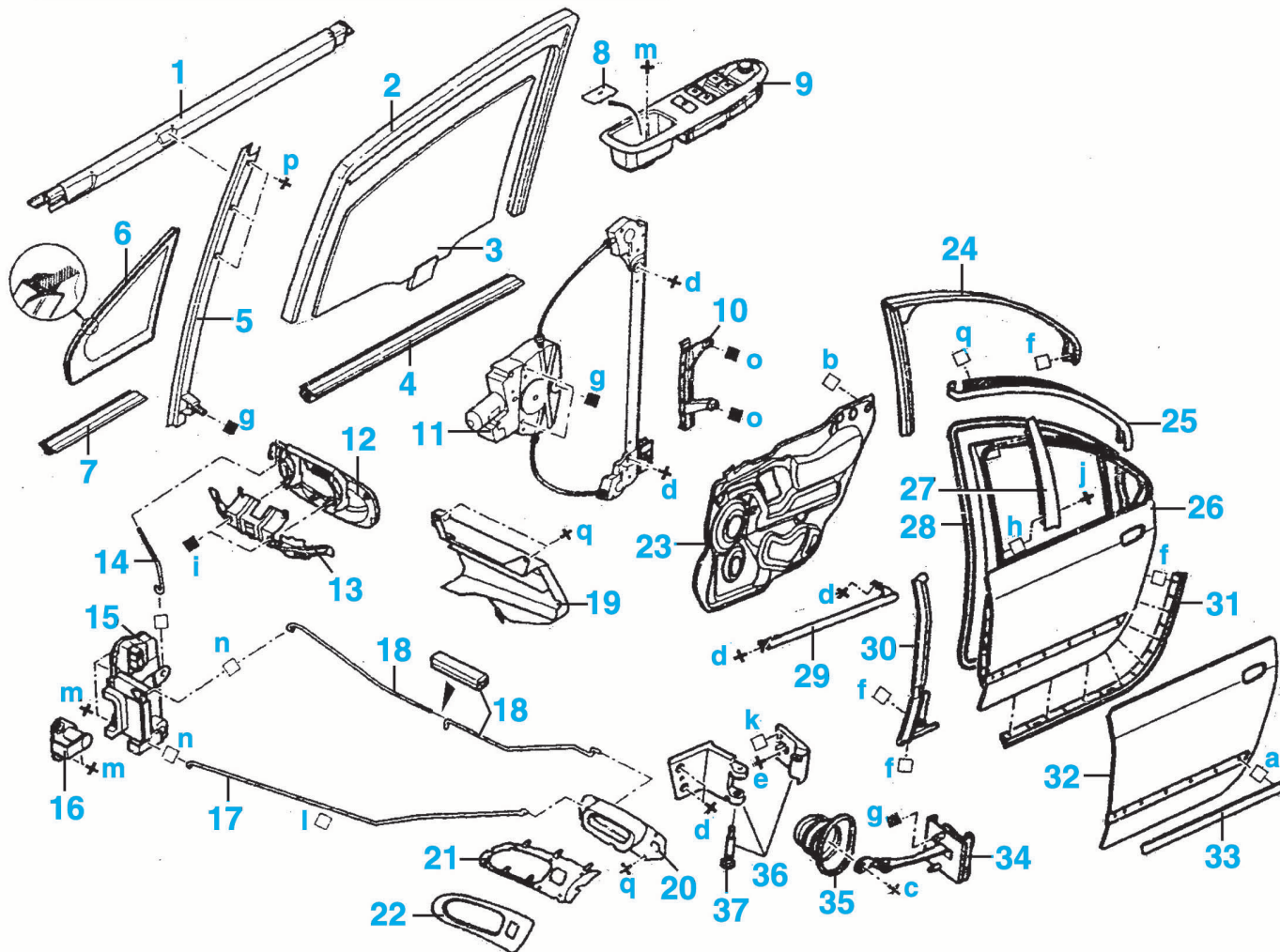
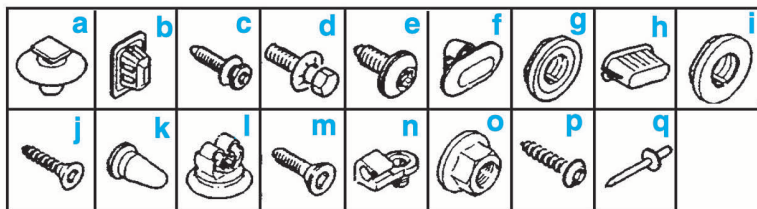
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PORTE ARRIÈRE



- 1. Lècheur de vitre extérieur
- 2. Joint de coulisse de vitre
- 3. Vitre
- 4. Lècheur de vitre intérieur
- 5. Guide coulisse et maintien de vitre fixe
- 6. Vitre fixe
- 7. Lècheur intérieur de vitre fixe
- 8. Obturateur
- 9. Platine de commande
- 10. Guide de coulisse
- 11. Mécanisme de lève-vitre
- 12. Poignée d'ouverture extérieure
- 13. Etrier de poignée

- 14. Tringle de verrouillage
- 15. Serrure
- 16. Gâche
- 17. Tringle d'ouverture intérieure
- 18. Tringle de commande poignée
- 19. Protecteur et guide de tringle
- 20. Commande d'ouverture intérieure
- 21. Support d'enjoliveur
- 22. Enjoliveur de commande d'ouverture
- 23. Feuille d'étanchéité et d'insonorisation
- 24. Joint
- 25. Enjoliveur de cadre

- 26. Porte
- 27. Enjoliveur de vitre fixe
- 28. Joint d'encadrement de porte
- 29. Raidisseur
- 30. Joint avant
- 31. Joint anti-salissure
- 32. Panneau de porte
- 33. Baguette de protection
- 34. Limiteur d'ouverture
- 35. Soufflet de limiteur
- 36. Ensemble charnière
- 37. Axe de charnière.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Déposer les fixations (3) (Fig.38).

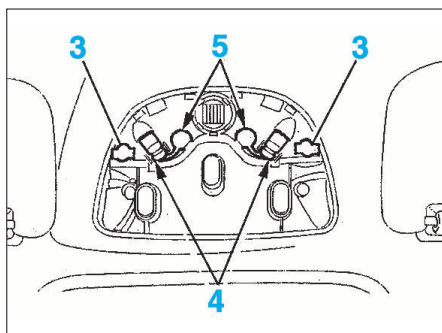


FIG. 38

- Déclipper les sondes (4) et les faire passer dans les ouvertures (5).
- Dégager la console.
- Déclipper le microphone (suivant équipement) et débrancher les connecteurs.
- Déposer la poignée de maintien (6) (Fig.39).

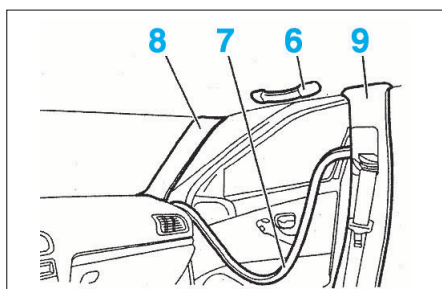


FIG. 39

- Dégager partiellement les joints d'entrée des portes avant (7).
- Déposer :
 - les garnitures des montants de baie (8).
 - les garnitures supérieures des pieds milieu (9).
- Dégager partiellement les joints d'entrée des portes arrière (10) (Fig.40).

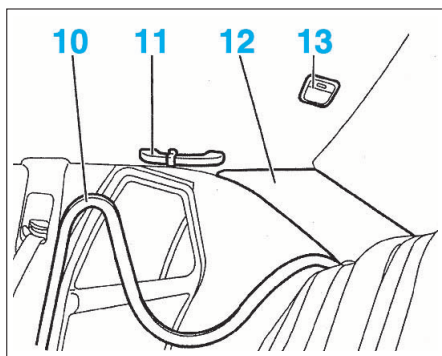


FIG. 40

- Déposer :
 - les poignées de maintien (11).
 - la garniture de custode (12).
- Déclipper et débrancher le plafonnier (13).
- Avancer les sièges au maximum.
- Incliner le dossier de siège passager vers l'avant et le dossier de siège conducteur vers l'arrière.
- À l'aide d'un appareil chauffant et d'une spatule, décoller progressivement la garniture de pavillon en commençant par l'avant du véhicule (Fig.41).

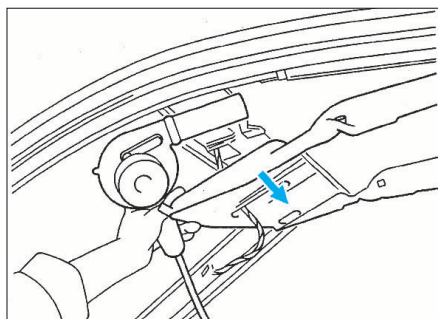


FIG. 41

- Sortir la garniture par la porte arrière droite.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :
 - sur la garniture (neuve ou réutilisée), appliquer une couche de colle néoprène dans la zone (A) (Fig.42).

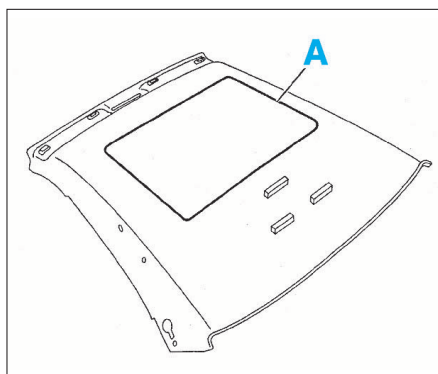


FIG. 42

- À l'aide d'un autre opérateur, poser la garniture en faisant coïncider les ouvertures.
- Nettoyer la garniture avec de l'eau et du savon.

Bouclier AR

DÉPOSE-REPOSE

- Déposer les fixations inférieures (1) (de chaque côté) (Fig.43).



FIG. 43

- Écarter l'écran pare-boue et déposer la fixation (2) (de chaque côté) (Fig.44).



FIG. 44

- Retirer les garnitures latérales du coffre et de la jupe arrière.
- Déposer les fixations (3) (Fig.45).

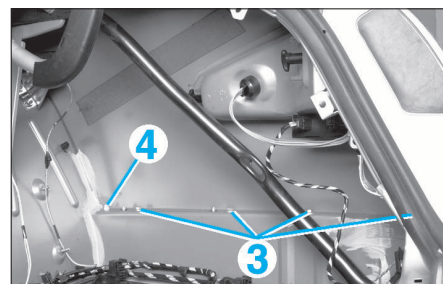


FIG. 45

- Dégager l'agrafe (4) vers le bas.
- Déposer les fixations (5) (Fig.46) sur la jupe arrière.

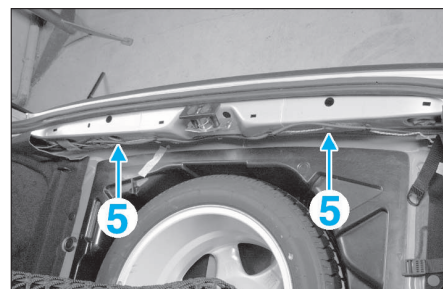


FIG. 46

- Tirer le bouclier vers l'arrière et débrancher les différents connecteurs.
- Déposer le bouclier.

À la repose, procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

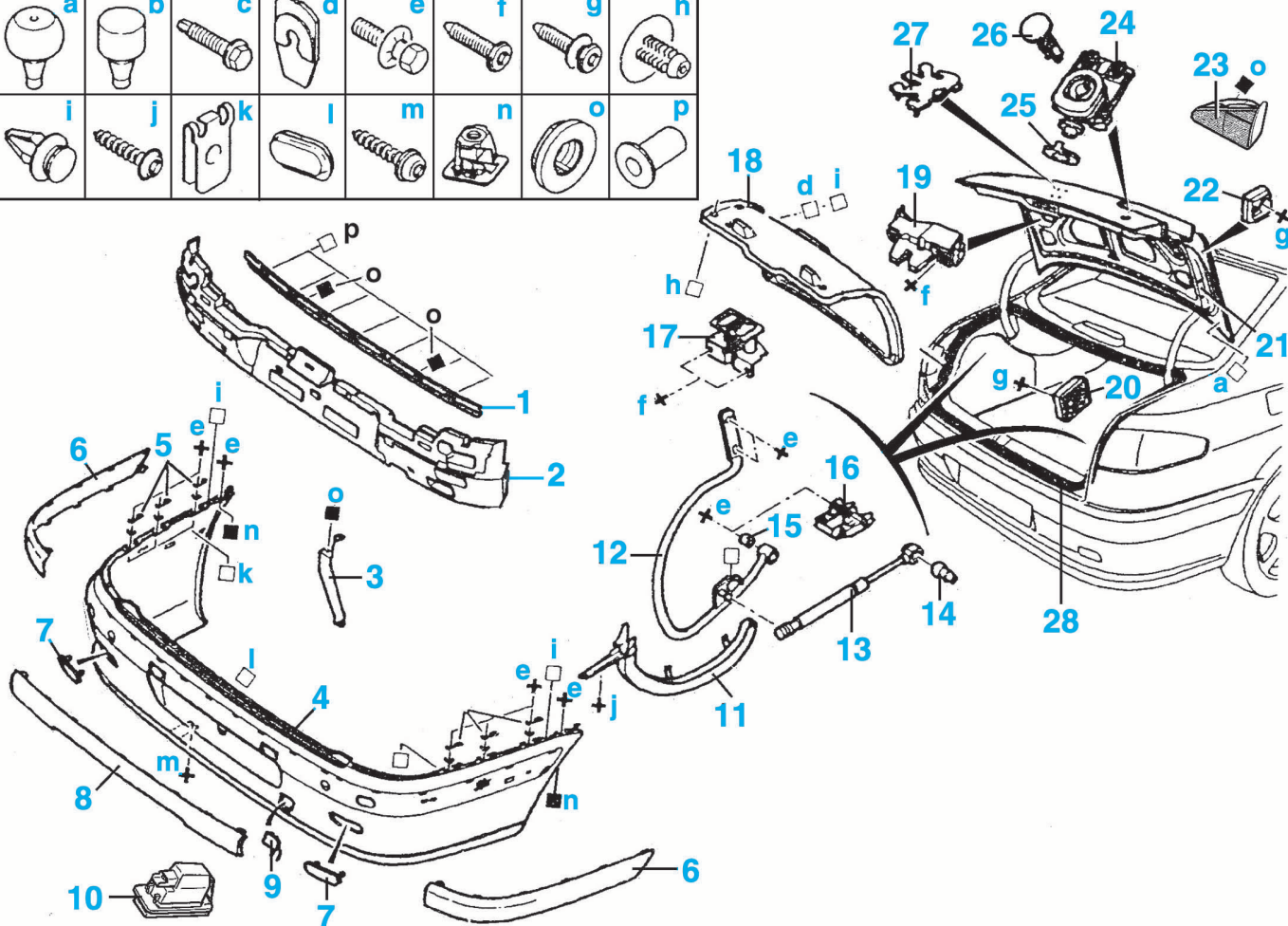
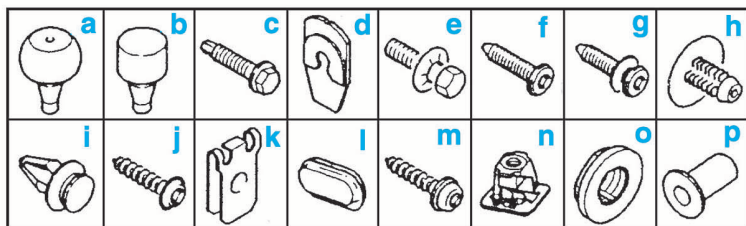
PARTIE ARRIÈRE

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- 1. Support pour fixations
- 2. Absorbeur
- 3. Entretoise
- 4. Bouclier
- 5. Joints
- 6. Bandeau latéral de protection
- 7. Catadioptre
- 8. Bandeau central de protection
- 9. Trappe pour anneau de remorquage
- 10. Eclaireur de plaque minéralogique

- 11. Cache charnière
- 12. Charnière
- 13. Equilibreur
- 14. Tourillon sphérique
- 15. Entretoise d'articulation
- 16. Chape d'articulation
- 17. Gâche
- 18. Garniture de couvercle de malle
- 19. Serrure

- 20. Butée caoutchouc sur caisse
- 21. Couvercle de malle
- 22. Butée caoutchouc
- 23. Feu arrière
- 24. Bouton poussoir
- 25. Enjoliveur
- 26. Commande bouton
- 27. Emblème
- 28. Joint d'encadrement.

Vitrages collés

PARE-BRISE

DÉPOSE

- Déposer :
 - le rétroviseur intérieur.
 - le capteur de pluie.
 - Dégrafer les garnitures de montant de baie.
 - Déposer les enjoliveurs de pavillon (voir dépose aile avant).
 - Retirer les enjoliveurs et les joints latéraux de pare-brise.
- Déposer :
 - la grille d'auvent.
 - l'ensemble bras-balai d'essuie vitre à l'aide d'un extracteur.
 - les 2 cales inférieures (1) (Fig.47).

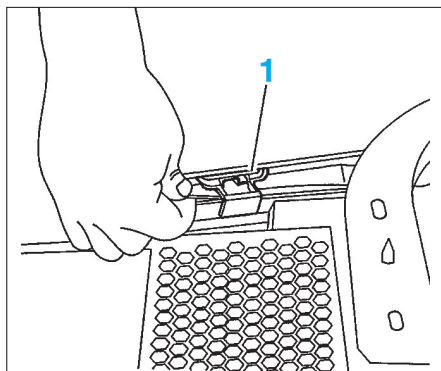


FIG. 47

- Protéger la planche de bord et le contour de la baie de pare-brise.
- Découper le cordon de colle à l'aide d'un fil de découpe ou d'un couteau électrique équipé de la lame appropriée.
- Déposer le pare-brise avec les ventouses.

PRÉPARATION

- Araser le cordon de colle sur le véhicule à l'aide d'une lame pelle.
- Présenter le pare-brise et coller des repères adhésifs après son positionnement.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Effectuer les retouches anticorrosion et laisser sécher.
- Appliquer le primaire tôle choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Dégraisser la feuillure et le pare-brise et laisser sécher dix minutes.
- Appliquer les primaires pour tôle et pour verre.
- Découper l'embout de la buse au 8 mm sur une hauteur de 12 mm.
- Appliquer le mastic colle en respectant les indications (Fig.48).



Le temps entre la pose du mastic sur le pare-brise et le positionnement de celui-ci sur le véhicule ne doit pas dépasser 8 minutes.

REPOSE

- Reposer les 2 cales de maintien inférieures (1) (Fig.47).
- Positionner le pare-brise par rapport aux rubans adhésifs et en appui sur les 2 cales.
- Pour obtenir un meilleur résultat, maintenir une légère pression à l'aide d'une sangle.
- Laisser polymériser le temps nécessaire, suivant la colle utilisée, avant toute manipulation.
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

LUNETTE AR

DÉPOSE

- Déposer :
 - l'assise arrière et ses côtés.
 - la garniture de tablette arrière.
 - Dégrafer les garnitures de custode.
 - Déposer les enjoliveurs de pavillon (voir dépose aile avant).
 - Débrancher les connexions électriques de lunette dégivrante et rabattre les languettes.
 - Protéger l'intérieur du véhicule et le pourtour de la lunette.
 - Découper le cordon de colle à l'aide d'un fil de découpe ou d'un couteau électrique équipé de la lame appropriée.
 - Déposer la lunette à l'aide des ventouses.

PRÉPARATION ET REPOSE

- Ces opérations sur le véhicule et sur la lunette sont identiques à celles citées précédemment pour le pare-brise, sauf :
 - mettre le couvercle de malle en position mi-ouverte.
 - remplacer les 2 cales inférieures.
 - présenter la lunette et repérer sa position à l'aide de rubans adhésifs.
 - couper les adhésifs et déposer la lunette.
 - découper l'embout de la buse au 8 mm sur une hauteur de 12 mm.
 - appliquer le mastic colle en respectant les indications (Fig.49).

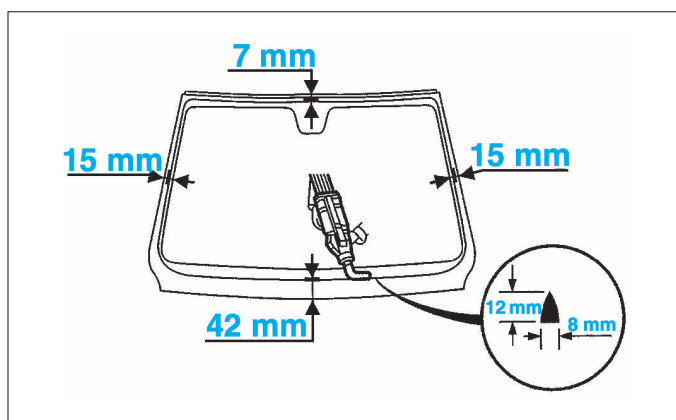


FIG. 48

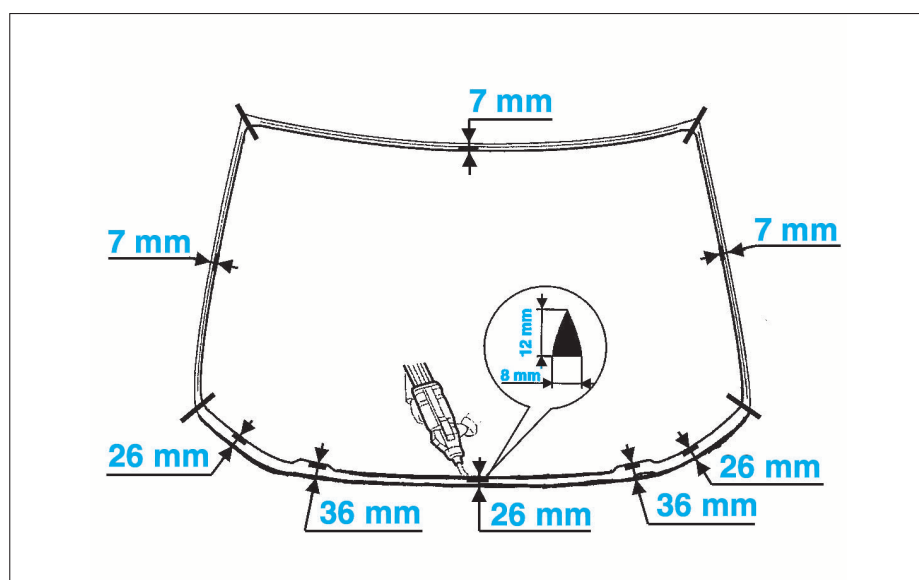
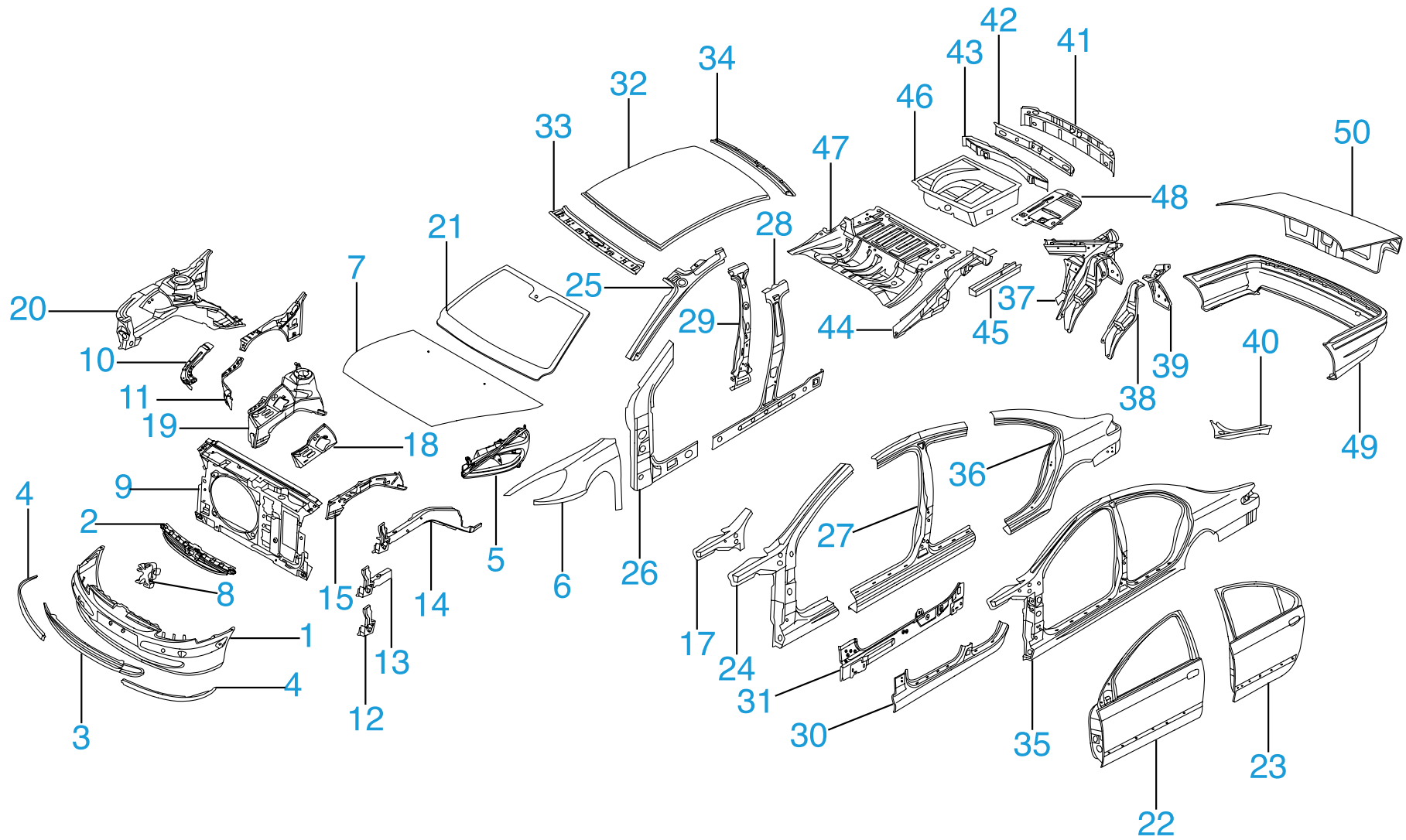


FIG. 49

COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

1	Bouclier AV	26	Doublure pied AV
2	Calandre	27	Pied milieu
3	Grille inf. bouclier AV	28	Renfort pied milieu
4	Déflexeur inf. bouclier AV	29	Doublure pied milieu
5	Phare AV	30	Bas de caisse
6	Aile AVG	31	Doublure bas de caisse
7	Capot AV	32	Pavillon
8	Sigle « PEUGEOT »	33	Traverse AV pavillon
9	Armature AV	34	Traverse AR pavillon
10	Demi façade sup. AV	35	Coté caisse
11	Demi façade inf. AV	36	Aile AR
12	Appui façade AV	37	Doublure assemblée aile AR
13	Embout longeron + appui façade AV	38	Passage roue AR partie AV
14	Longeron + appui façade AV	39	Passage roue AR partie AR
15	Doublure longeron AV	40	Gouttière aile AR
16	Doublure aile AV	41	Jupe AR
17	Renfort sup. doublure aile AV	42	Doublure jupe AR
18	Partie AV passage de roue AV	43	Traverse jupe AR
19	Passage de roue AV	44	Longeron AR assemblée partie AV
20	1/2 Bloc AVG	45	Longeron AR partie AR
21	Pare-brise	46	Bac roue de secours AR
22	Porte AV	47	Plancher AR
23	Porte AR	48	Plancher latéral AR
24	Pied AV	49	Bouclier AR
25	Doublure montant pare-brise	50	Couvercle coffre AR



ÉLÉMENTS SOUDÉS

Généralités

Précautions lors des réparations

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement la batterie et les masses du câblage situées à proximité de la zone de soudure. Positionner la masse du poste à souder le plus près possible de la zone de soudure.

Pour le remplacement partiel des pièces qui constituent un même élément de structure, décaler impérativement les lignes de soudures de chacun des éléments.

Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

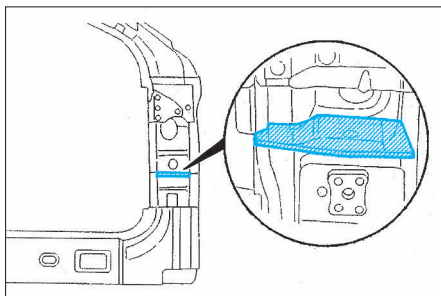
En règle générale et pour des raisons d'aspect et de sécurité, lors d'un remplacement d'un élément soudé de carrosserie, la réparation doit être identique à l'origine tant en nombre de points qu'en type de soudure. Si pour des raisons de faisabilité en réparation, cette règle ne peut être que partiellement respectée, les solutions de remplacement seront alors indiquées dans les méthodes de réparation. Ne sont décrites dans les méthodes que les spécificités de soudure qui diffèrent de l'origine, les points de soudure par résistances électriques ne sont pas indiqués. De plus seront indiquées si nécessaire :

- les cotations pour le positionnement de certains éléments.
- la localisation des lignes de coupe pour les remplacements partiels.
- la localisation des zones d'encollage spécifiques à la réparation.

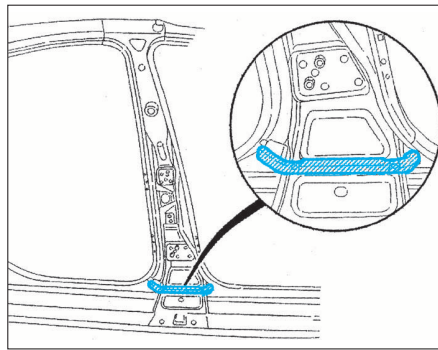
Lorsqu'une pièce est symétrique (côté droit et gauche identiques), il n'y aura dans la méthode qu'un côté de traité. Cela signifie que le côté opposé est à réaliser selon la même méthode (nombre de points de soudure...), dans le cas contraire les spécificités sont indiquées.

IDENTIFICATION DES MOUSSAGES DE CORPS CREUX ET IMPLANTATION DES PLAQUES INSONORISANTES

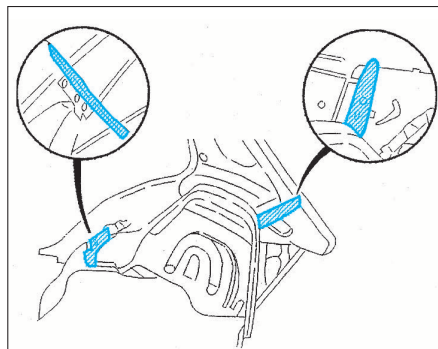
Moussage des corps creux



PIED AVANT

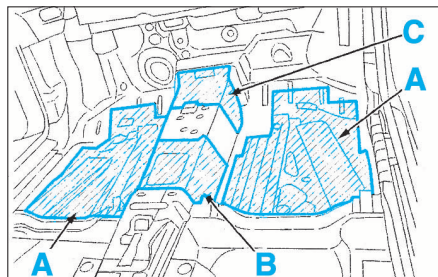


PIED MILIEU



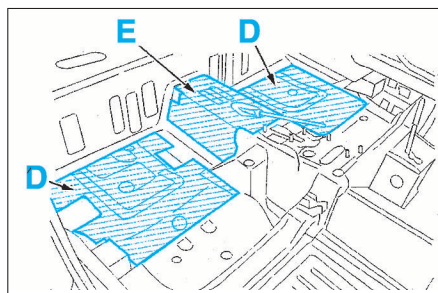
DOUBLURE D'AILE AR

Plaques insonorisantes



PLANCHER AV

- A. 800 * 570 mm
- B. 500 * 330 mm
- C. 560 * 250 mm.

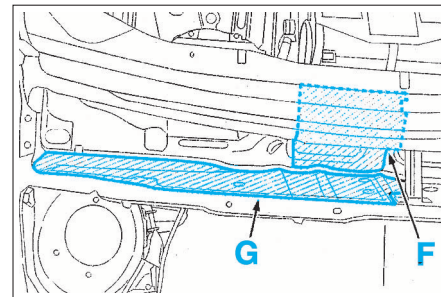


PLANCHER AR

- D. 540 * 500 mm
- E. 450 * 400 mm.

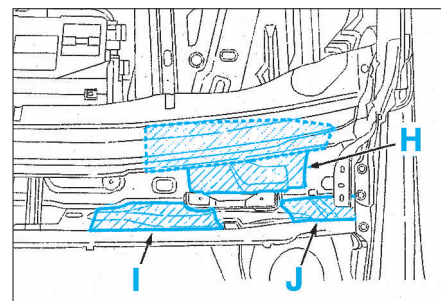
BAS DE CAISSE

- N. 750 * 40 mm
- P. 750 * 15 mm.



COMPARTIMENT D'AUVANT CÔTÉ PASSAGER

- F. 210 * 210 mm
- G. 820 * 150 mm.



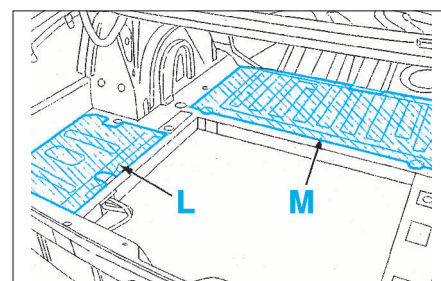
COMPARTIMENT D'AUVANT CÔTÉ CONDUCTEUR

- H. 400 * 180 mm
- I. 260 * 180 mm.
- J. 200 * 190 mm.



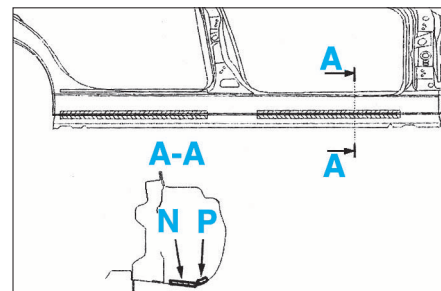
ASSISE DE BANQUETTE AR

- K. 1020 * 430 mm.



PLANCHER DE COFFRE

- L. 580 * 370 mm
- M. 930 * 470 mm.



Partie avant

Outillage spécifique nécessaire

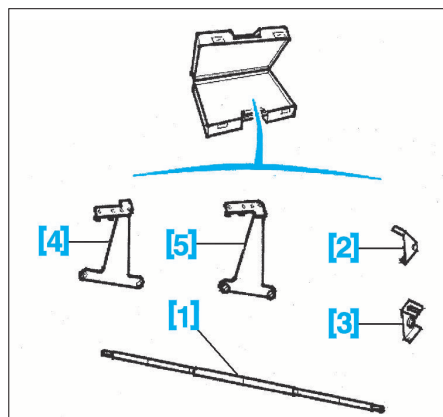


FIG. 1

Mallette référence (1118) (Fig.1) composée de :
 - [1]. Outil de rapprochement d'ailes.
 - [2]. Gabarit de traçage découpe longeron AVD.
 - [3]. Gabarit de traçage découpe longeron AVG.
 - [4] et [5]. Gabarits de positionnement demi-façade AV.

Demi façade AV

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[4] et [5]. Gabarits de positionnement demi-façade AV.

REPLACEMENT

Pour cette opération, il est nécessaire de positionner le véhicule sur un banc de mesure et de redressement.

• Fraiser les points de soudure électriques (Fig.2).

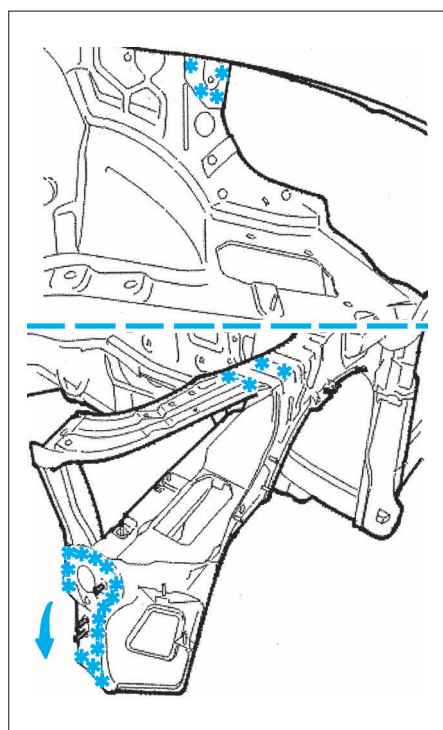


FIG. 2

- Déposer l'élément.
- Fraiser les points de soudure électriques (Fig.3).

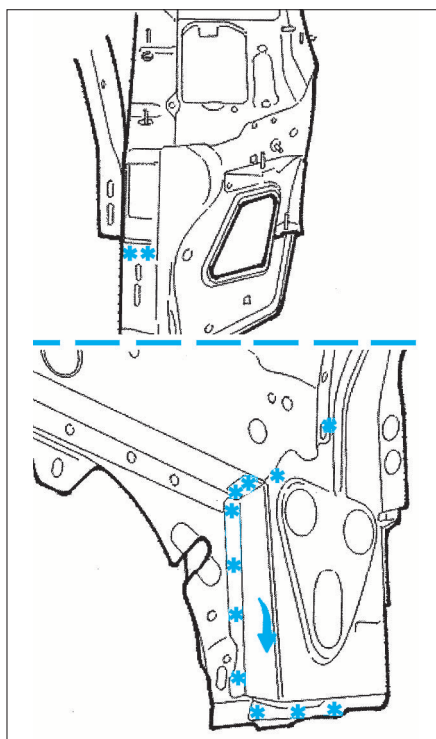


FIG. 3

- Déposer l'élément.
- Redresser les bords et les protéger par un apprêt soudable.
- Percer à 6,5 mm l'appui de façade neuf pour le soudage par bouchonnage.
- Poser et ajuster la demi-façade à l'aide du gabarit de positionnement [5] (Fig.4).

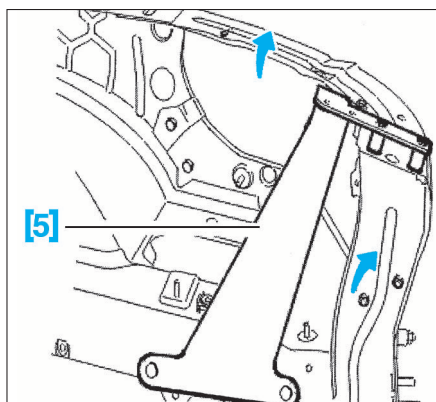


FIG. 4

- Souder à la pointeuse électrique (Fig.5).

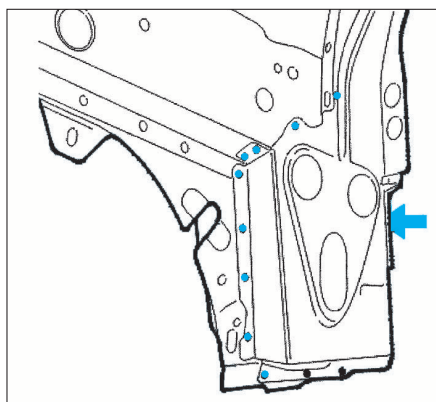


FIG. 5

- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur suivant la flèche.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.6).

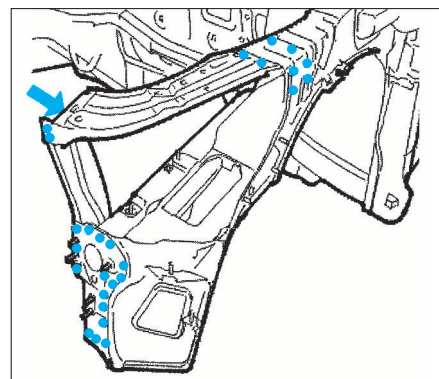


FIG. 6

- Meuler les points bouchons.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

Partie AV du longeron AV

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[2]. Gabarit de traçage découpe longeron AVD (Fig.1).
 [3]. Gabarit de traçage découpe longeron AVG.

REPLACEMENT

• Poser le gabarit [3], tracer puis découper à l'aide d'une meule assiette (Fig.7).

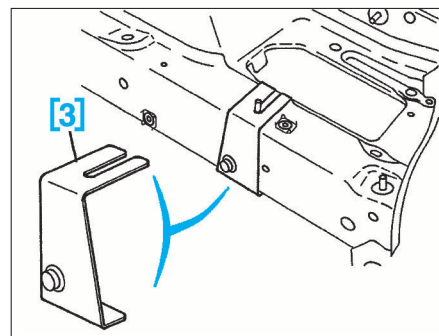


FIG. 7

- Tracer, puis découper la fermeture (Fig.8).

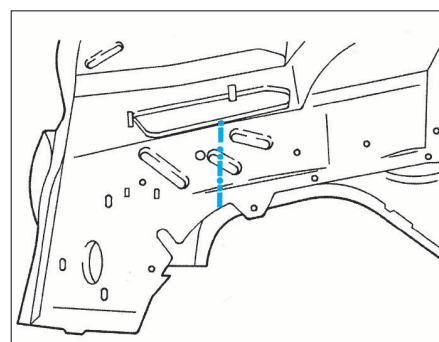


FIG. 8

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.9).

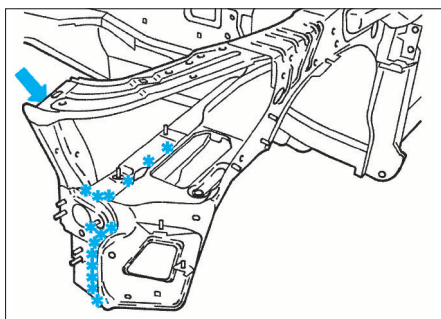


FIG. 9

- Percer à 6,5 mm le renfort de longeron et déposer l'élément (Fig.10).

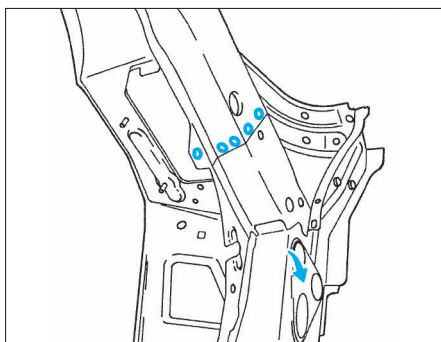


FIG. 10

- Redresser les bords et les protéger par un apprêt soudable.
- Découper la fermeture de longeron suivant la découpe sur le véhicule.
- Poser la partie avant de longeron avec le fourreau.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (1) (Fig.11).

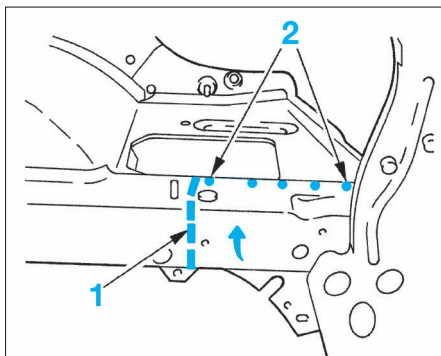


FIG. 11

- Souder à la pointeuse électrique (2).
- Meuler les cordons.
- Souder le fourreau par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.12).

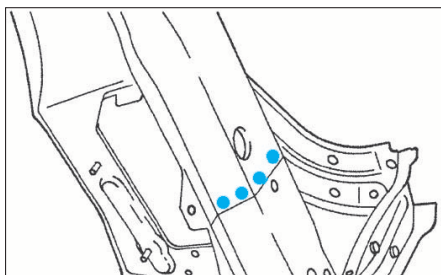


FIG. 12

- Meuler les points bouchons.
- Poser et ajuster la fermeture de longeron.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (1) (Fig.13).

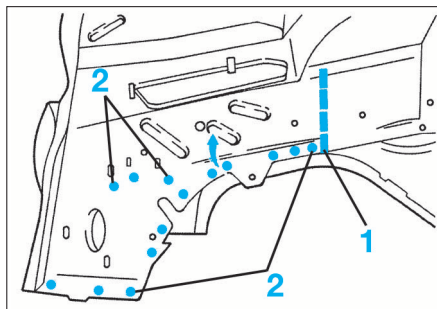


FIG. 13

- Souder à la pointeuse électrique (2).
- Meuler les cordons.
- Poser le support absorbeur.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.14).

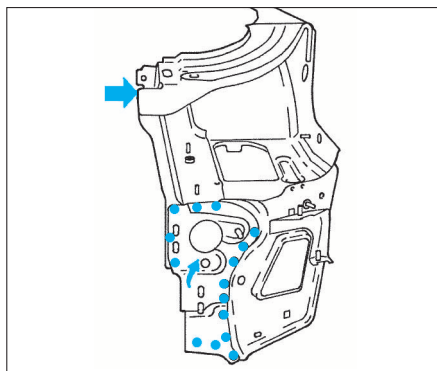


FIG. 14

- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

Partie AV de passage de roue

REPLACEMENT

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.15).

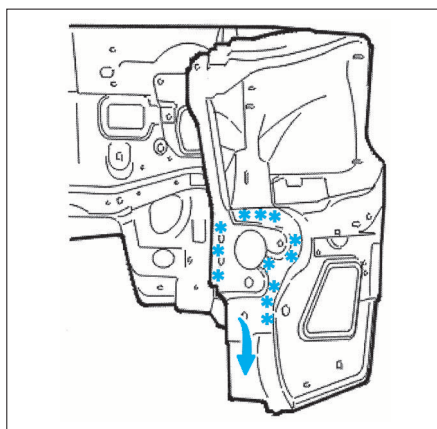


FIG. 15

- Déposer le support absorbeur.
- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.16).
- Meuler les points de soudure électrique (Fig.17).
- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.18).
- Déposer les éléments.
- Redresser les bords et les protéger par un apprêt soudable.
- Percer à 6,5 mm le passage de roue en partie arrière pour le soudage par bouchonnage.

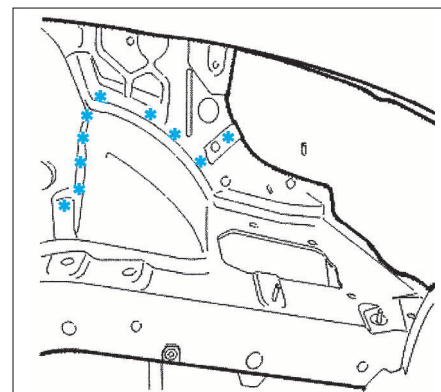


FIG. 16

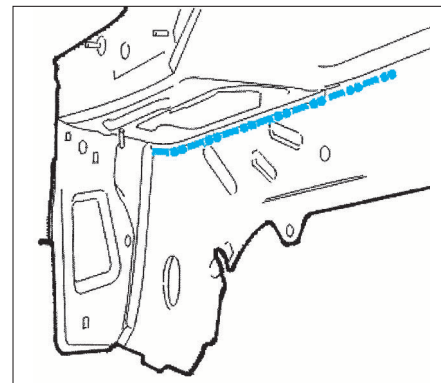


FIG. 17

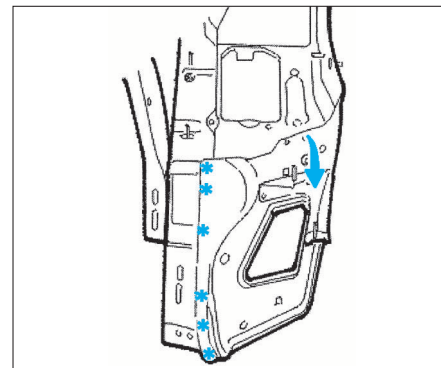


FIG. 18

- Poser la partie avant de passage de roue et la demi-façade inférieure.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur suivant les flèches (Fig.19).

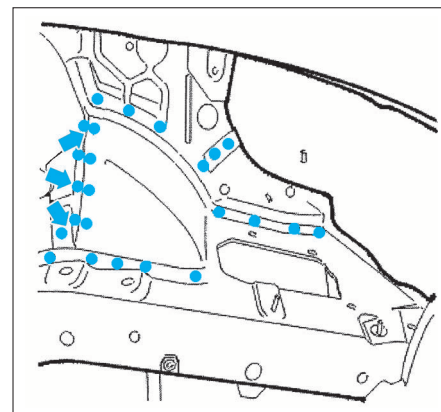


FIG. 19

- Souder le reste à la pointeuse électrique.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.20).

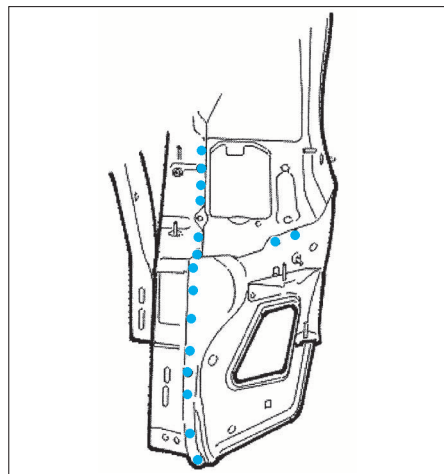


FIG. 20

- Poser le support absorbeur et le souder à la pointeuse électrique.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.22, 23 et 24).

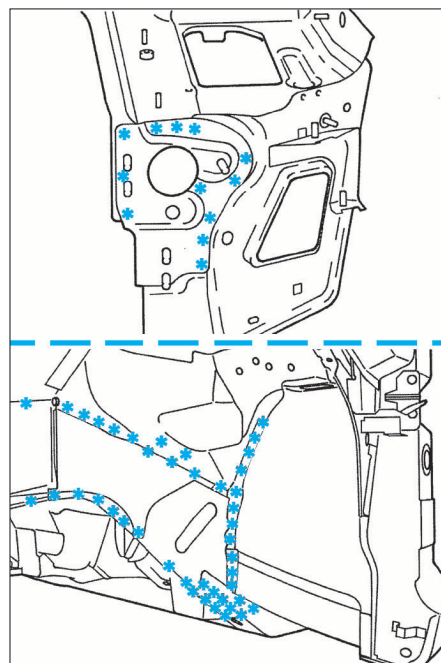


FIG. 23

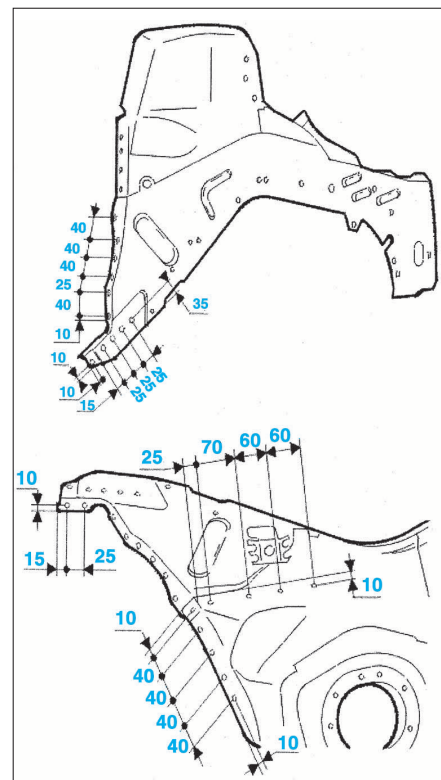


FIG. 25

Passage de roue complet

REPLACEMENT



Pour cette intervention, il est indispensable de positionner le véhicule sur un banc de mesure et de redressage.

- Tracer, puis découper le renfort avant de côté de caisse (Fig.21).

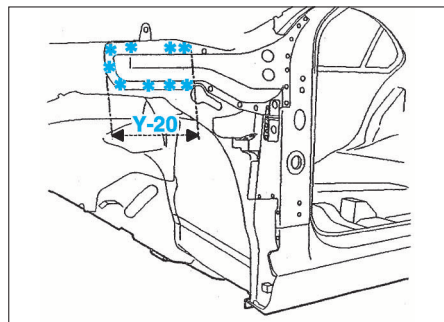


FIG. 21

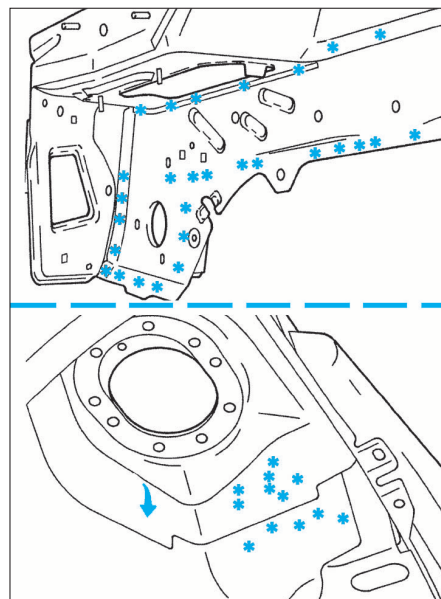


FIG. 24

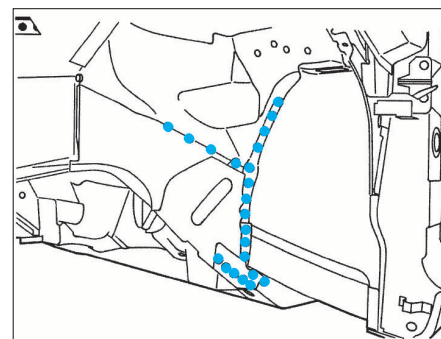


FIG. 26

- Fraiser les points de soudure électrique.
- Déposer la partie avant de renfort avant de côté de caisse.
- Tracer, puis découper la doublure d'aile (Fig.22).

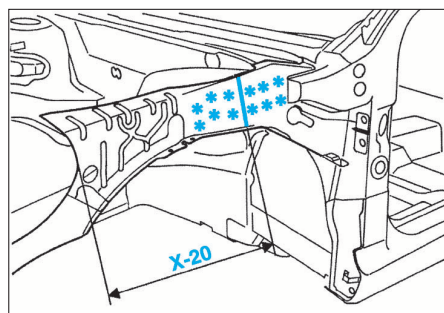


FIG. 22

- Déposer le passage de roue.
- Redresser et préparer les zones d'accostage, appliquer les protections.
- Découper la doublure d'aile et le renfort de côté de caisse suivant les découpes sur le véhicule.
- Tracer et puis percer à 6,5 mm le passage de roue pour le soudage par bouchonnage (Fig.25).
- Poser le passage de roue à l'aide du marbre de contrôle.
- Souder par bouchonnage à l'arc sous gaz protecteur (Fig.26).
- Meuler les points bouchons.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.27 et 28).
- Poser la doublure d'aile avant partielle.
- Souder par cordon à l'arc sous gaz protecteur (1) (Fig.29).
- Souder à la pointeuse électrique les points restants.

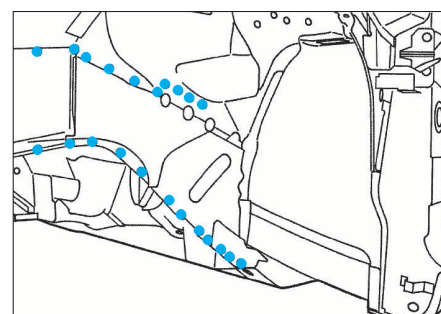


FIG. 27

- Meuler les cordons.
- Poser le renfort avant de côté de caisse.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (2) (Fig.30).
- Souder à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages, pulvériser une couche d'antigravillonnage à l'intérieur du passage de roue.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

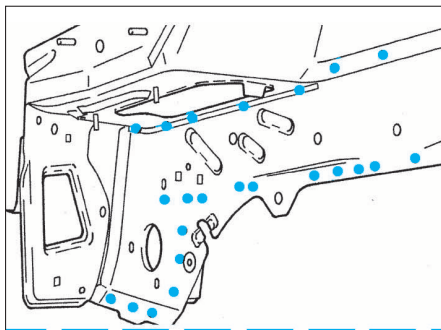


FIG. 28

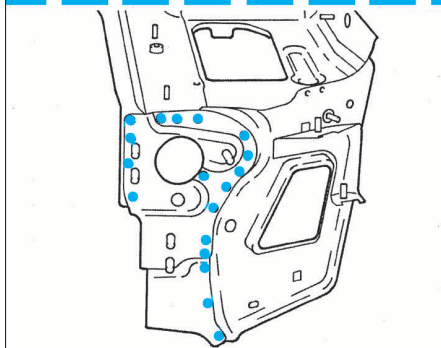


FIG. 29

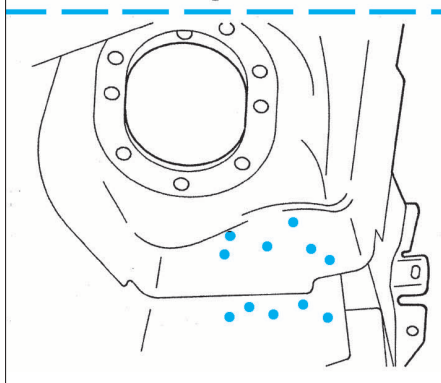


FIG. 30

Demi-bloc AV

REPLACEMENT



Pour cette intervention, il est indispensable de positionner le véhicule sur un banc de mesure et de redressage.

- Déposer la partie avant de renfort avant de côté de caisse et découper la doublure d'aile (voir opérations précédentes).
- Meuler les points de soudure électrique (Fig.31).

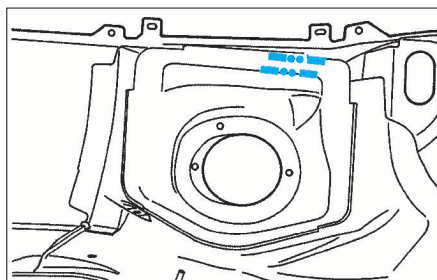


FIG. 31

- Meuler les points de soudure électrique (1) (Fig.32).
- Fraiser les points de soudure électrique (2).
- Fraiser les points de soudure électrique dans l'habitacle (Fig.33).
- Meuler les points de soudure électrique (3) (Fig.34).
- Fraiser les points de soudure électrique (4).
- Déposer le demi-bloc avant.
- Redresser et préparer les zones d'accostage.
- Appliquer les protections.
- Découper la doublure d'aile et le renfort de côté de caisse (sur le demi-bloc) suivant les découpes sur le véhicule.

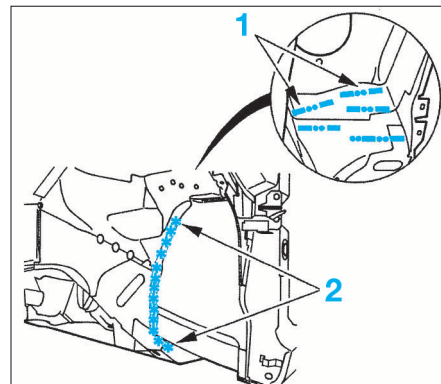


FIG. 32

- Tracer et puis percer à 6,5 mm le demi-bloc pour le soudage par bouchonnage (Fig.35).
- Poser et ajuster le demi-bloc à l'aide du marbre de contrôle.
- Dans l'habitacle, souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.36).

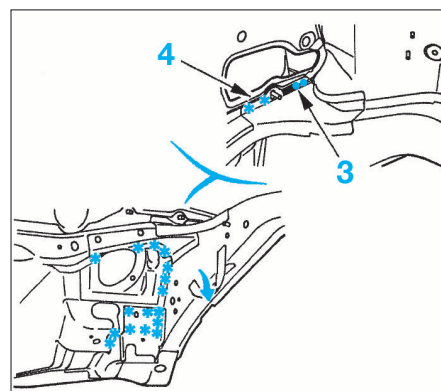


FIG. 34

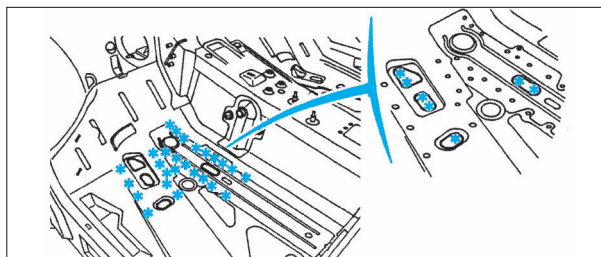


FIG. 33

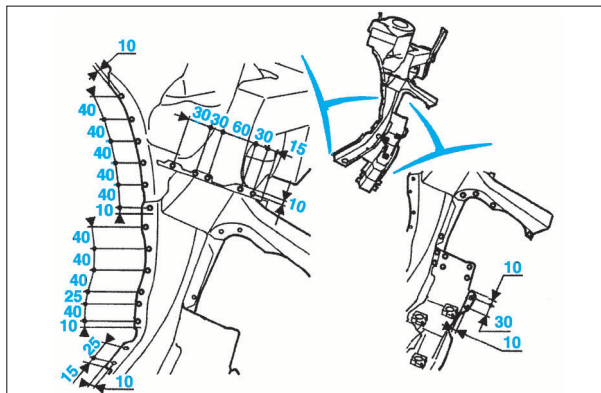


FIG. 35

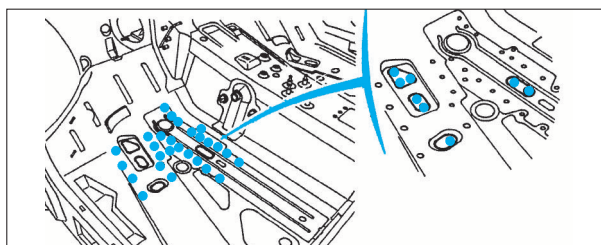


FIG. 36

- Meuler les points bouchons.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.37).

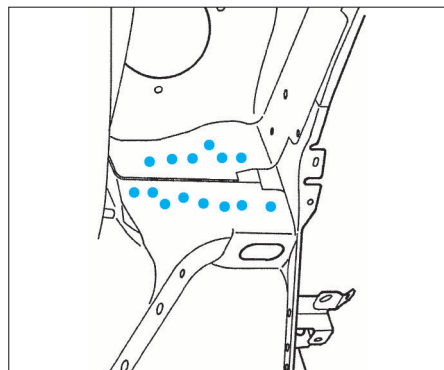


FIG. 37

- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.38).

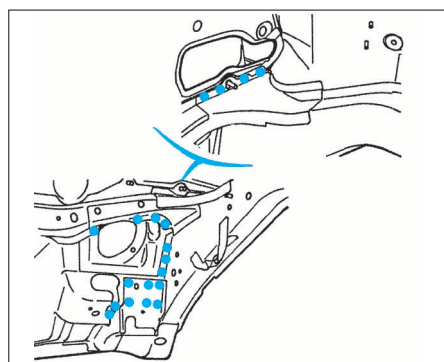


FIG. 38

- Meuler les points bouchons.
- Souder par cordons et par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (5) (Fig.39).

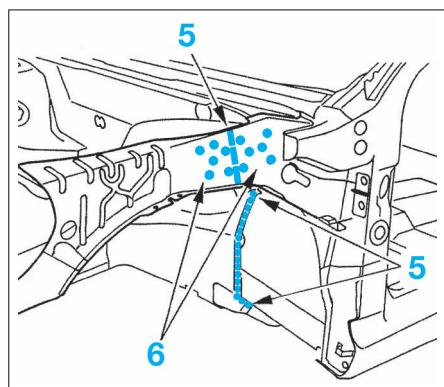


FIG. 39

- Souder à la pointeuse électrique (6).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Poser le renfort avant de côté de caisse, le souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur et à la pointeuse électrique.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages, pulvériser une couche d'antigravillonnage à l'intérieur du passage de roue et sous le plancher.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

Partie latérale

Pied AV

REMPACEMENT

- Fraiser les points de soudure électrique et déposer le support de joint (Fig.40).

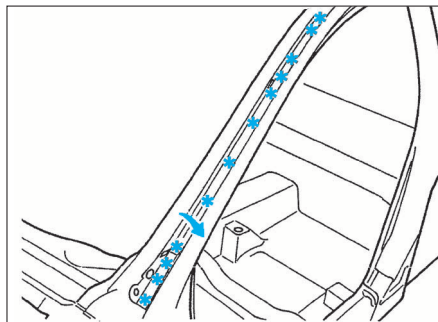


FIG. 40

- Fraiser les points de soudure électrique et déposer le renfort avant de côté de caisse (Fig.41).

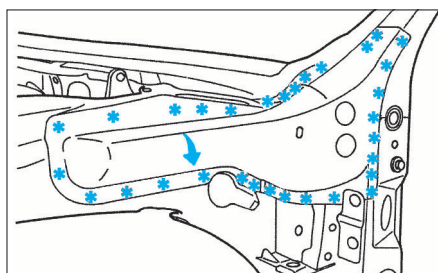


FIG. 41

- Tracer, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie (Fig.42).

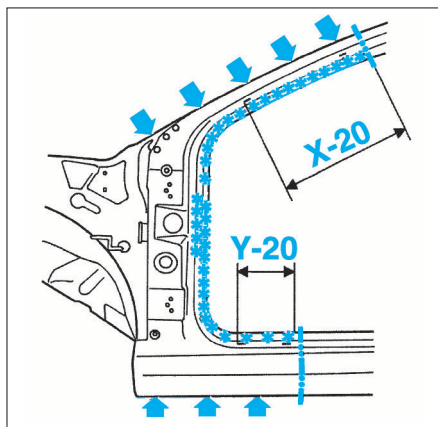
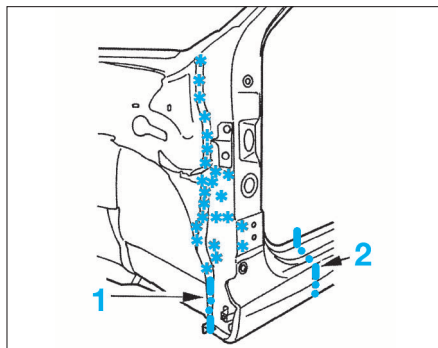


FIG. 42

- Fraiser les points de soudure électrique.
- Meuler les points de soudure électrique (1) (Fig.43).



- Tracer, puis découper à l'aide d'une meule assiette ou d'une scie (2).
- Fraiser les points de soudure électrique.
- Au niveau du bas de caisse et du montant de baie, découper la doublure de pied de caisse (Fig.44).

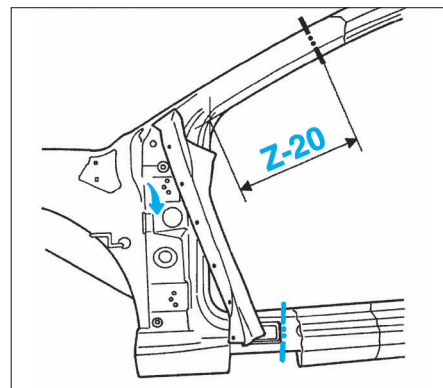


FIG. 44

- Déposer l'ensemble.
- Redresser et préparer les zones d'accostage, appliquer les protections.
- Tracer et découper le pied de caisse et sa doublure aux dimensions voulues.
- Fraiser partiellement les points électriques (3) (Fig.45) du support de joint et le soulever.

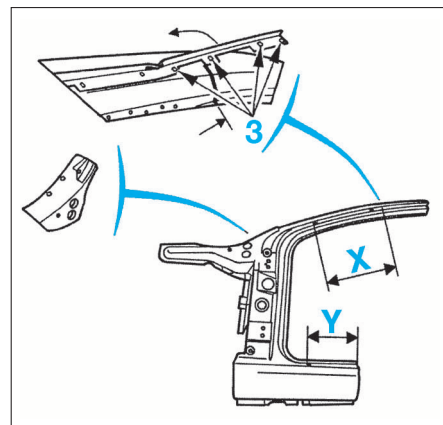


FIG. 45

FIG. 43

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

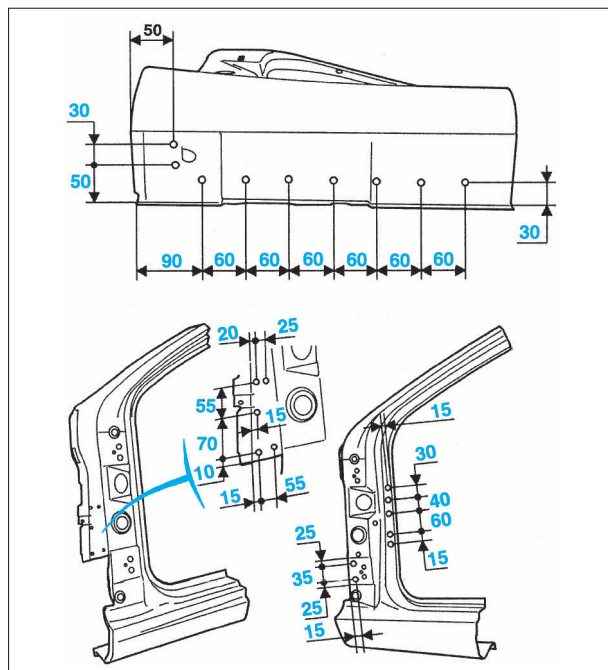


FIG. 46

- Percer à 6,5 mm pour le soudage par bouchonnage (Fig.46).
- Percer à 6,5 mm la fermeture de bas de caisse (Fig.47).

- Meuler les cordons.
- Appliquer de la colle de calage sur la fermeture de bas de caisse (Fig.49).

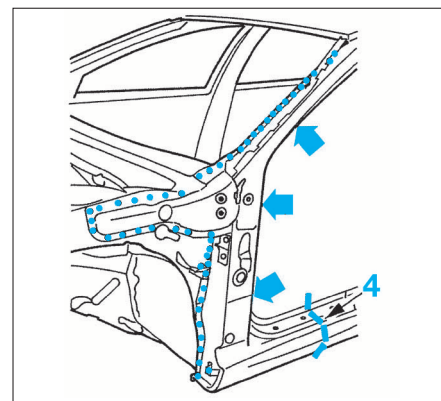


FIG. 51

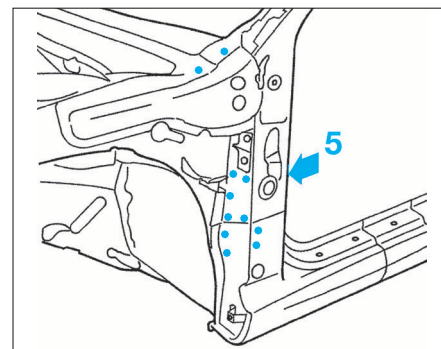


FIG. 52

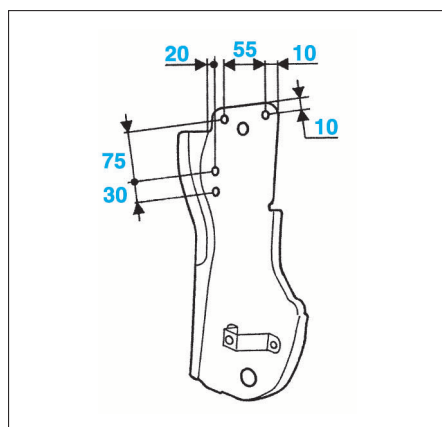


FIG. 47

- Faire un montage à blanc de tous les éléments et contrôler les jeux.
- Retoucher les différentes coupes.
- Poser la doublure de pied AV.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.48).

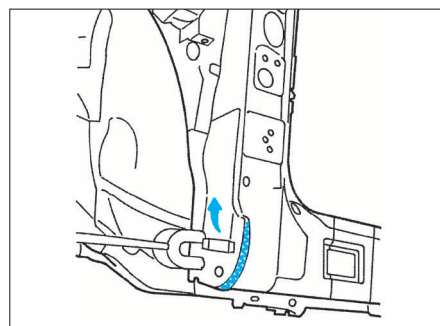


FIG. 49

- Poser le pied de caisse.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.50).

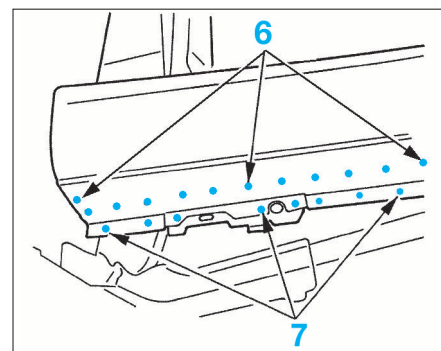


FIG. 53

- Effectuer une finition étain au niveau de la coupe sur le montant de baie et le bas de caisse.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages, pulvériser une couche d'antigravillonnage à l'intérieur du passage de roue.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.
- Injecter de la mousse expansive.

Bas de caisse

REMPACEMENT

- Tracer, puis découper à l'aide d'une meule assiette (Fig.54).
- Fraiser les points de soudure électrique dans les entrées de portes et sous le bas de caisse.
- Meuler les points dans le passage de roue arrière.
- Déposer le bas de caisse.
- Redresser et préparer les zones d'accostage, appliquer les protections.
- Découper le bas de caisse neuf selon la coupe effectuée sur le véhicule.
- Percer à 6,5 mm pour le soudage ultérieur par bouchonnage (Fig.55).
- Poser le bas de caisse et retoucher les coupes sur le véhicule.
- Appliquer de la colle de calage au niveau du pied milieu.

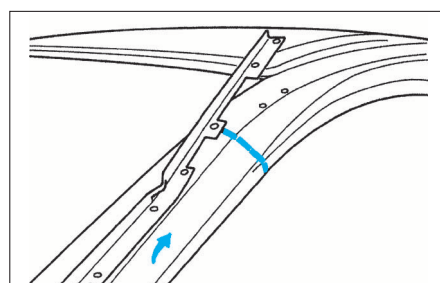


FIG. 50

- Mettre en place le support de joint et le souder par points bouchons.
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (4) (Fig.51).
- Souder à la pointeuse électrique.
- Meuler les points bouchons.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (5) (Fig.52).
- Meuler les points bouchons.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (6) (Fig.53).
- Souder à la pointeuse électrique (7).
- Meuler les points bouchons.

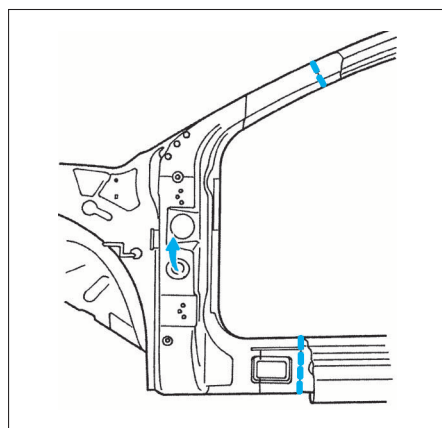


FIG. 48

Pied milieu

REPLACEMENT

- Tracer, puis découper (Fig.57).

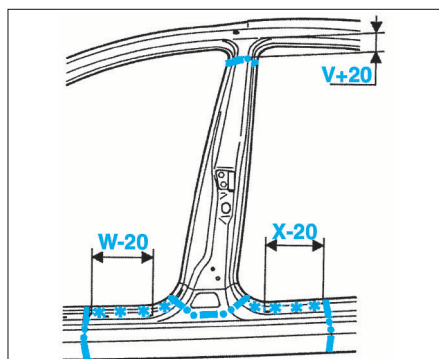


FIG. 57

- Fraiser les points de soudure électrique sur le bas de caisse.
- Déposer le brancard de pavillon partiel.
- Tracer, puis découper la doublure (Fig.58).

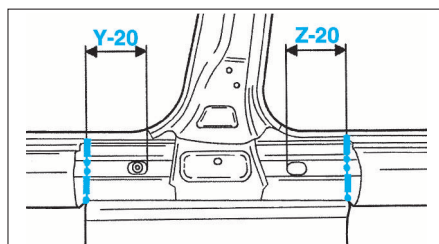


FIG. 58

- Dans l'habitacle, meuler les cordons (Fig.59).
- Déposer le pied milieu.
- Tracer, puis découper la partie supérieure (Fig.60).
- Fraiser les points de soudure électrique.
- Déposer le morceau de tôle restant.
- Soulever la partie avant de brancard de pavillon.
- Redresser et préparer les zones d'accostage, appliquer les protections.
- Tracer, puis découper la pièce neuve suivant les coupes sur le véhicule.
- Percer à 6,5 mm pour le soudage ultérieur par bouchonnage (Fig.61).

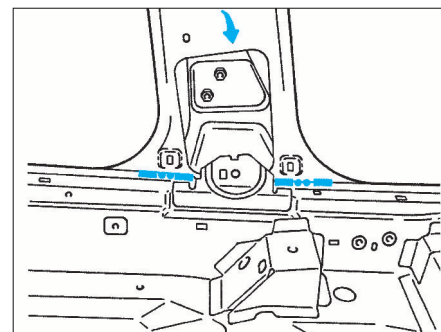


FIG. 59

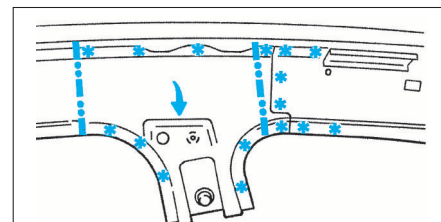


FIG. 60

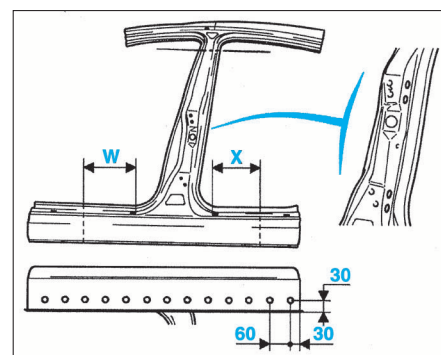


FIG. 61

- Tracer, puis découper la doublure suivant les coupes sur le véhicule.
- Percer à 6,5 mm la partie inférieure de renfort pour le soudage ultérieur par bouchonnage (Fig.62).

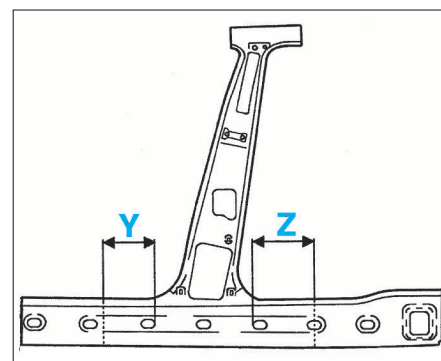


FIG. 62

- Poser les éléments et retoucher les coupes sur le véhicule.
- Poser la doublure de pied milieu.
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur à l'intérieur et à l'extérieur.
- Engager le renfort de pied milieu entre la doublure et l'arc de pavillon.
- Souder à la pointeuse électrique (1) (Fig.63).
- Souder par cordons à l'arc sous gaz protecteur (2).
- Meuler les cordons.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.64).

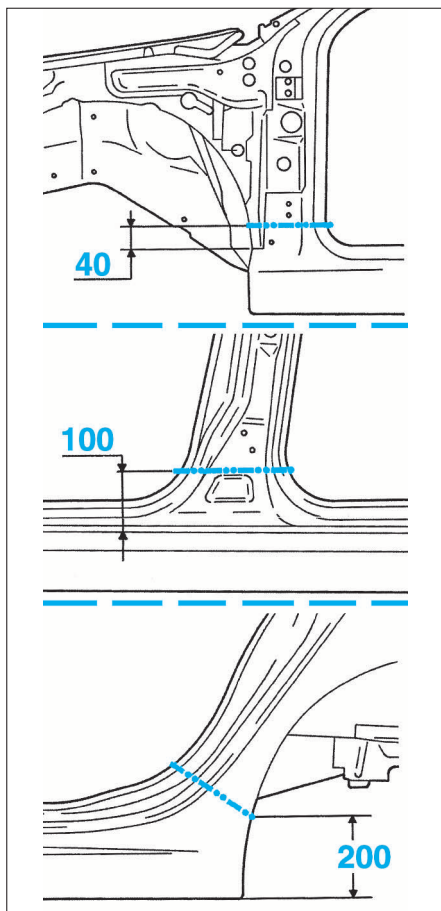


FIG. 54

- Souder les 3 coupes par cordons à l'arc sous gaz protecteur.
- Souder par points bouchons (1) (Fig.56) avec le même procédé.
- Souder à la pointeuse électrique (2).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Souder le reste à la pointeuse électrique.
- Effectuer une finition étain au niveau des coupes.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages, pulvériser une couche d'antigravillonnage sous le bas de caisse.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

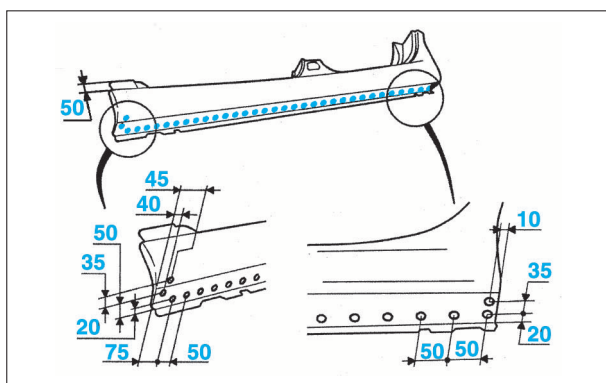


FIG. 55

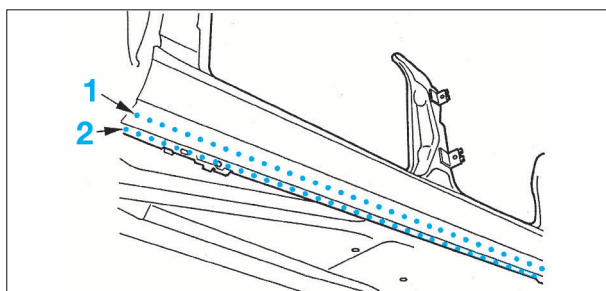


FIG. 56

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

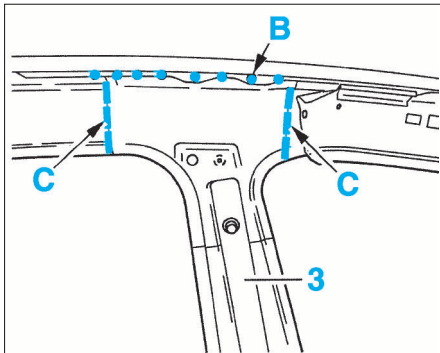


FIG. 63

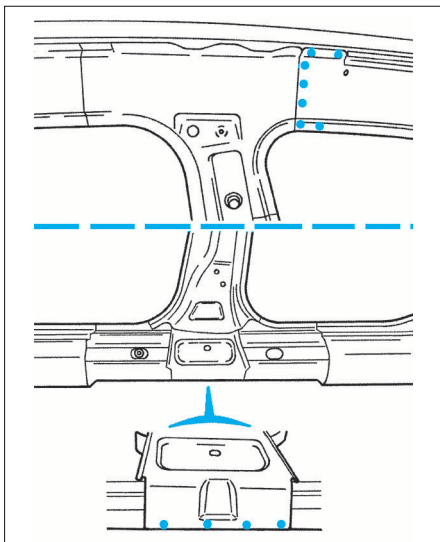


FIG. 64

- Meuler les points bouchons.
- Appliquer de la colle de calage en partie inférieure de pied milieu.
- Poser le pied milieu.
- Souder à la pointeuse électrique (1) puis par cordons à l'arc sous gaz protecteur (2) (Fig.65).
- Souder à la pointeuse électrique les points inférieurs (3).

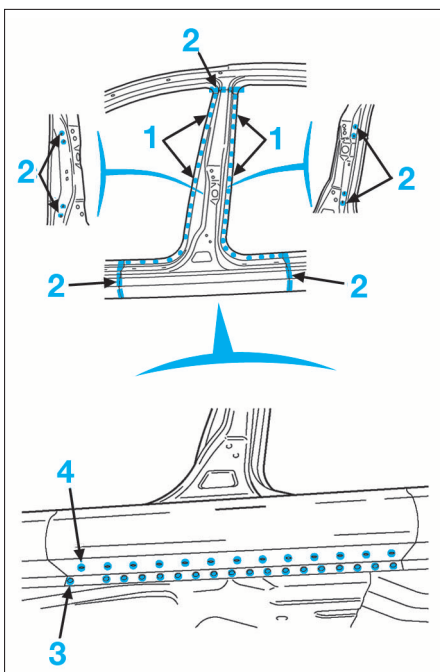


FIG. 65

- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur les points supérieurs (4).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Effectuer une finition étain au niveau des coupes.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages, pulvériser une couche d'antigravillonnage sous le bas de caisse.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.
- Injecter de la mousse expansive en partie inférieure de pied milieu.

Panneau d'aile AR

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[1]. Outil de rapprochement d'ailes (Fig.1).

REMPACEMENT

- Tracer, puis découper le montant arrière et le bas de caisse (Fig.66).

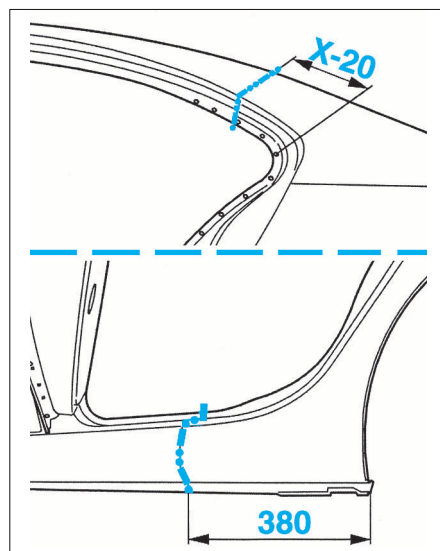


FIG. 66

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.67).

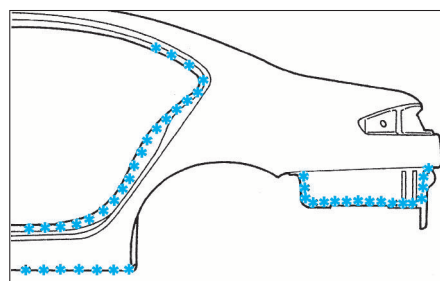


FIG. 67

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.68).
- Déposer le panneau d'aile en le décollant au niveau du passage de roue.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.
- Découper la pièce neuve aux dimensions voulues.
- Percer à 6,5 mm aux endroits nécessaires pour le soudage par bouchonnage (Fig.69).
- Présenter le panneau d'aile sur le véhicule et retoucher les coupes.
- Appliquer une colle de calage structurale sur le passage de roue et le boîtier de feux.
- Poser le panneau d'aile à l'aide de l'outil de rapprochement d'ailes [1] (Fig.70).
- Souder au niveau des coupes par cordons à l'arc sous gaz protecteur.
- Meuler les cordons.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.71).

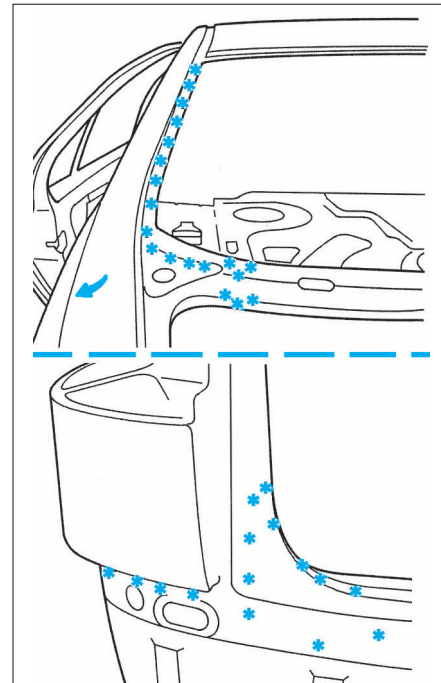


FIG. 68

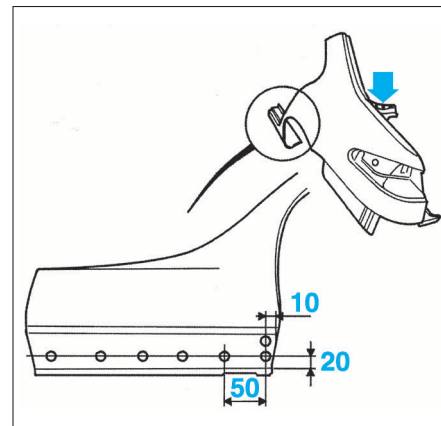


FIG. 69

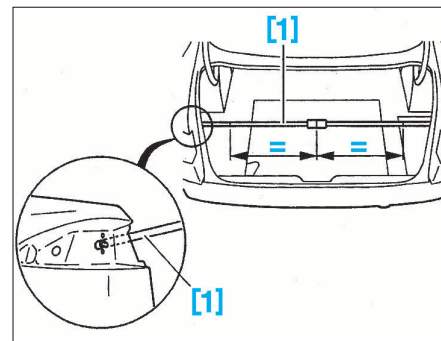


FIG. 70

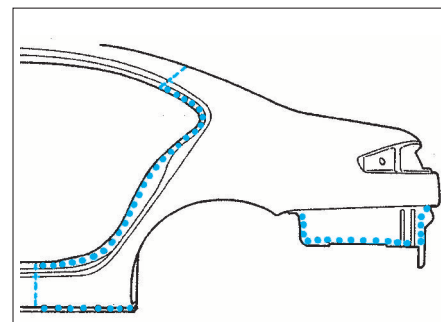


FIG. 71

- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (1) (Fig.72).

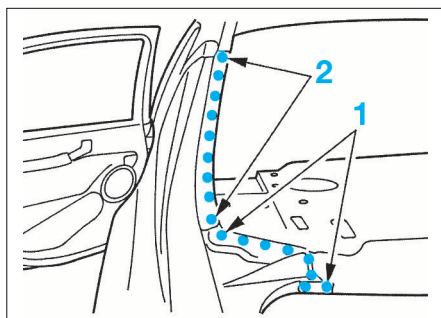


FIG. 72

- Meuler les bouchonnages.
- Souder à la pointeuse électrique.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (Fig.73).

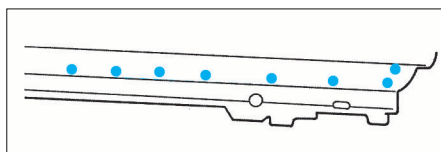


FIG. 73

- Meuler les bouchonnages.
- Souder par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur (1) (Fig.74).

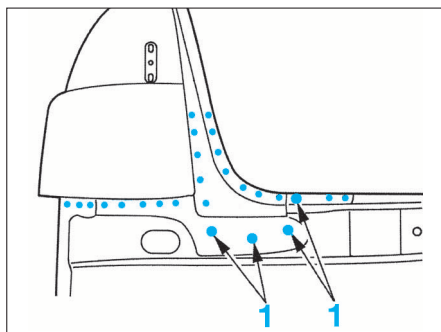


FIG. 74

- Meuler les bouchonnages.
- Souder le reste à la pointeuse électrique.
- Effectuer une finition étain au niveau des coupes.
- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages.
- Pulvériser du produit antigravillonnage sous le bas de caisse et dans le passage de roue.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.
- Injecter de la mousse expansive dans la doublure d'aile.

Partie arrière

Doublure d'aile AR

REPLACEMENT



Pour cette intervention, il est indispensable de positionner le véhicule sur un banc de mesure et de redressage.

- Déposer le panneau d'aile arrière (voir opération concernée).
- Meuler les points de soudure électrique (1) (Fig.75).

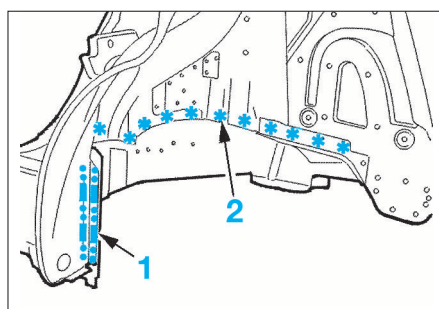


FIG. 75

- Fraiser les points de soudure électrique (2).
- Meuler les points de soudure électrique (3) (Fig.76).

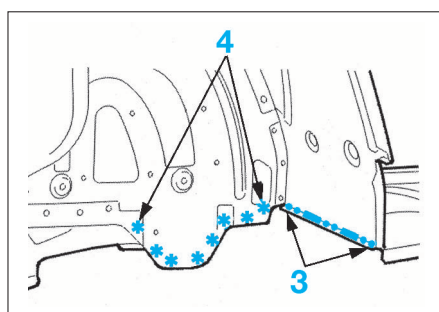


FIG. 76

- Fraiser les points de soudure électrique (4).
- Meuler les points de soudure électrique (Fig.77).

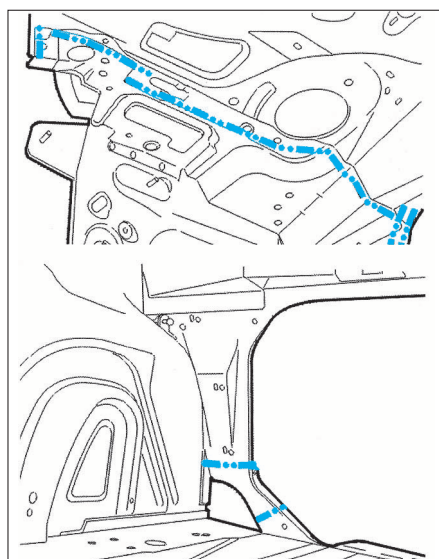
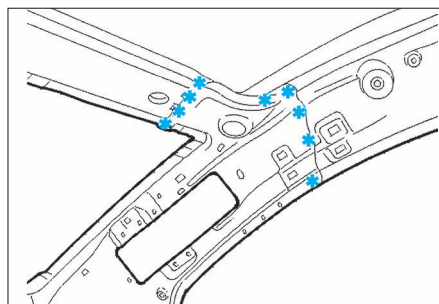


FIG. 77

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.78).



- Déposer l'élément.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.
- Percer 6,5 mm pour le soudage ultérieur par bouchonnage (Fig.79).

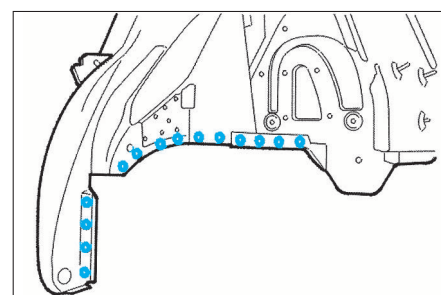


FIG. 79

- Poser la doublure d'aile.
- Souder à la pointeuse électrique les points (1) (Fig.80).

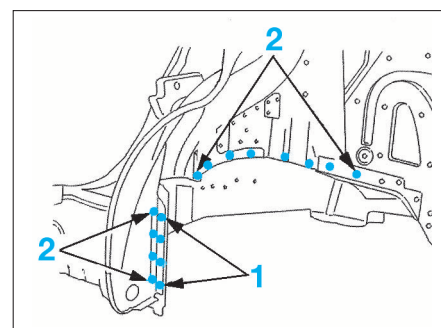


FIG. 80

- Souder par points bouchons à l'arc sous protection gazeuse les points (2).
- Meuler les bouchonnages.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.81).
- Souder à la pointeuse électrique les points (2) (Fig.82).
- Souder par points bouchons à l'arc sous protection gazeuse les points (1).
- Meuler les bouchonnages.
- Effectuer les opérations d'étanchéité et de protection.

FIG. 78

Jupe AR

OUTILLAGE SPÉCIFIQUE NÉCESSAIRE

[1]. Outil de rapprochement d'ailes (Fig.1).

REPLACEMENT

• Fraiser les points de soudures électrique (de chaque côté) (Fig.83).

- Déposer l'élément.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.
- Mettre en place l'outil de rapprochement d'ailes [1].
- Poser la traverse AR.
- Souder à l'arc sous protection gazeuse les points (Fig.85).

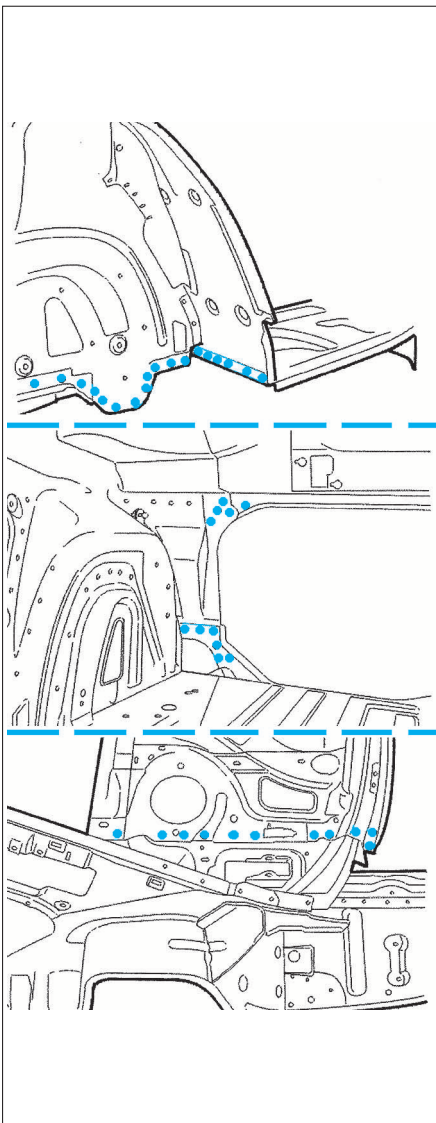


FIG. 81

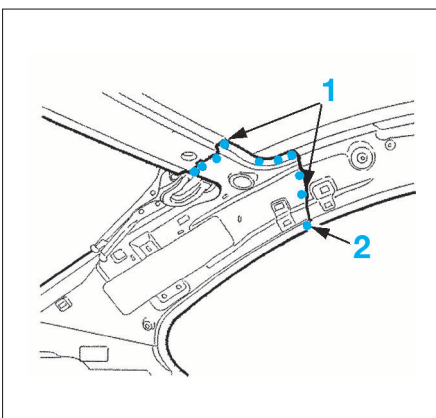


FIG. 82

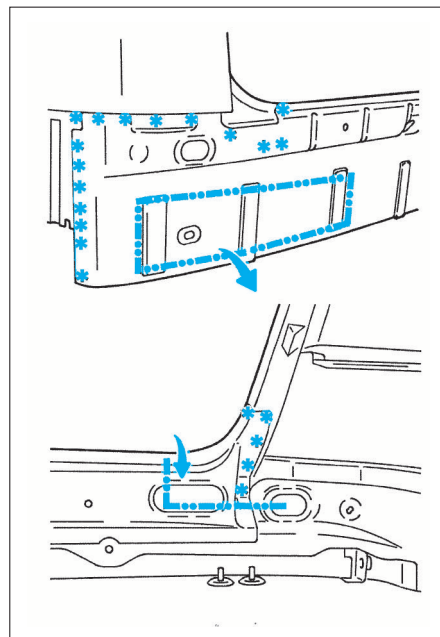


FIG. 83

• Fraiser les points de soudures électrique (Fig.84).

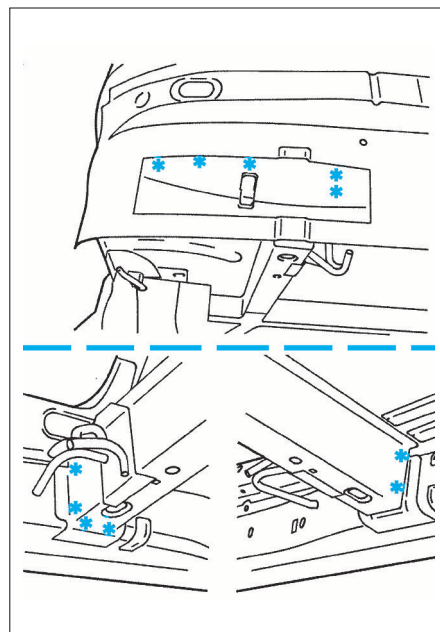


FIG. 84

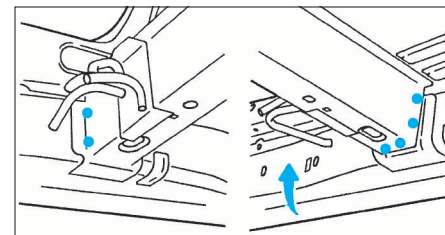


FIG. 85

• Souder à la pointeuse électrique (Fig.86).

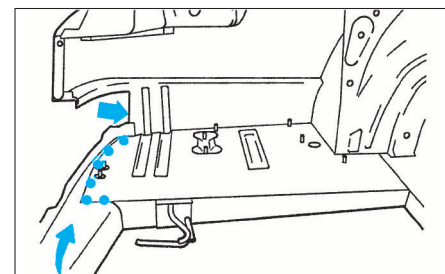


FIG. 86

• Poser la jupe AR et la doublure.
• Souder à la pointeuse électrique (Fig.87).

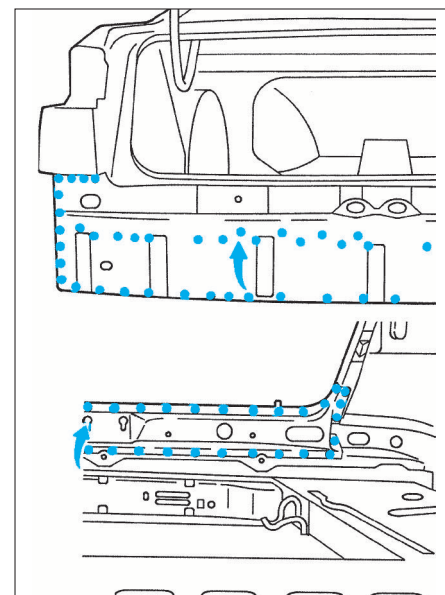


FIG. 87

- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

Longeron et extension de plancher

REPLACEMENT



Pour cette intervention, il est indispensable de positionner le véhicule sur un banc de mesure et de redressement.

- Déposer la jupe AR (voir opération concernée).
- Meuler les points de soudures (1) et (2) (Fig.88).

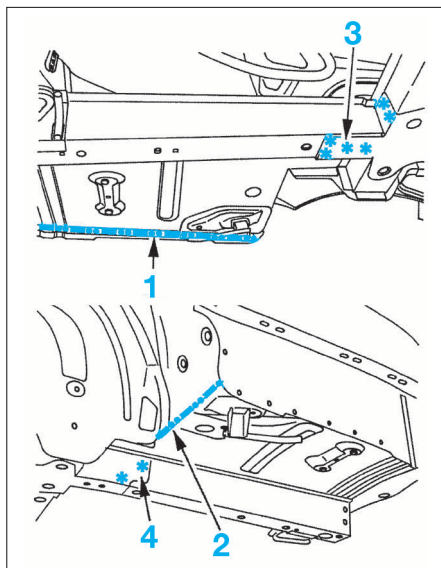


FIG. 88

- Fraiser les points de soudures (3) et (4).
- Fraiser les points de soudures (Fig.89).

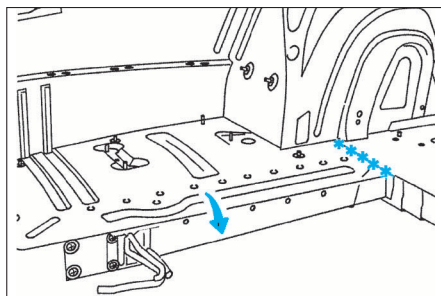


FIG. 89

- Déposer l'élément.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.
- Sur la pièce neuve, percer à 6,5 mm pour le soudage ultérieur par bouchonnage.
- Poser les pièces neuves.
- Souder par points bouchon à l'arc sous protection gazeuse les points (Fig.90).

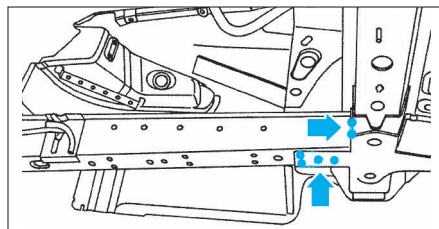


FIG. 90

- Meuler les bouchonnages.
- Souder à la pointeuse électrique (1) (Fig.91).

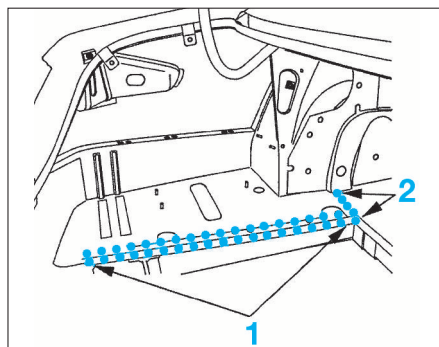


FIG. 91

- Souder par points bouchon à l'arc sous protection gazeuse les points (2).
- Meuler les bouchonnages.
- Souder à la pointeuse électrique (Fig.92).

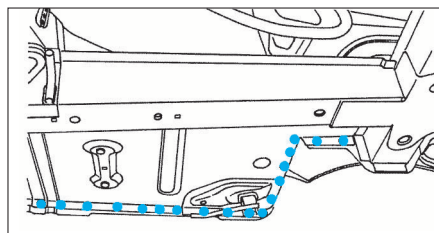


FIG. 92

- Appliquer un mastic d'étanchéité sur les accostages.
- Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux.

Partie supérieure

Pavillon

REPLACEMENT

- Fraiser les points de soudure électrique (Fig.93).

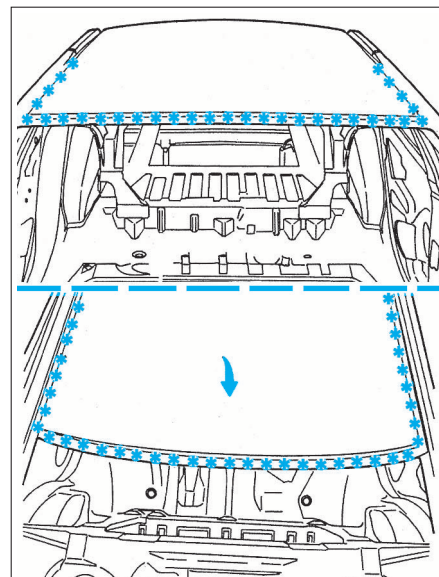


FIG. 93

- Découper les cordons de colle à l'aide d'un couteau électrique sur les traverses avant et arrière.
- Redresser et nettoyer les bords d'accostage, les enduire d'apprêt soudable.
- Appliquer une colle de calage structurale sur les traverses.
- Poser le pavillon et souder l'ensemble à la pointeuse électrique. Appliquer un mastic d'étanchéité dans les gouttière

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

Généralités

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

- * Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.
- * Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.
- * Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

Contrôle à la pige



*Les cotes sont uniquement indiquées à titre de contrôle.
Les mesures ont été prises à l'aide d'une règle de commercialisation courante sur un véhicule neuf.*



Contrôle N°1 : 1 058 mm, mesuré entre les deux vis avant d'aile.



Contrôle N°3 : 1 265 mm, mesuré entre les deux vis extérieures d'amortisseurs.



Contrôle N°2 : 1 354 mm, mesuré entre les deux vis milieu d'aile.

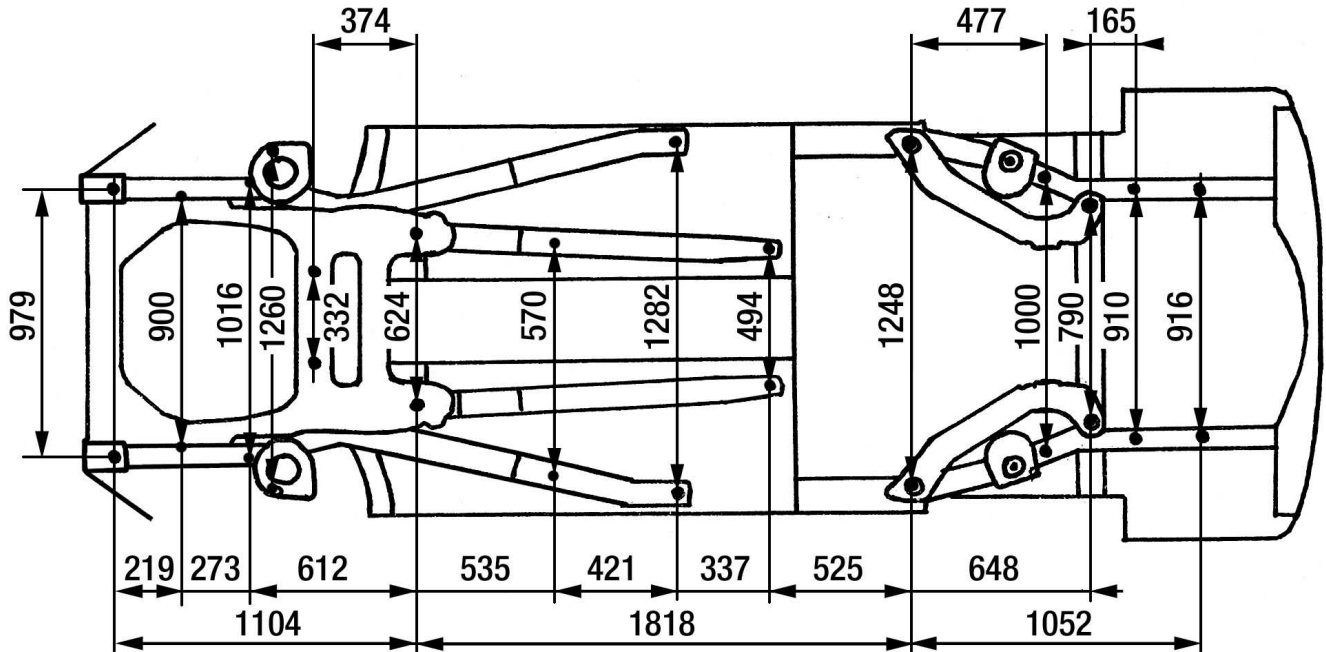


Contrôle N°4 : 1 356 mm, mesuré entre la vis extérieure d'amortisseur droit et la vis avant d'aile gauche (contrôle symétrique).

Plan de soubassement



Les cotes sont uniquement indiquées à titre de contrôle.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

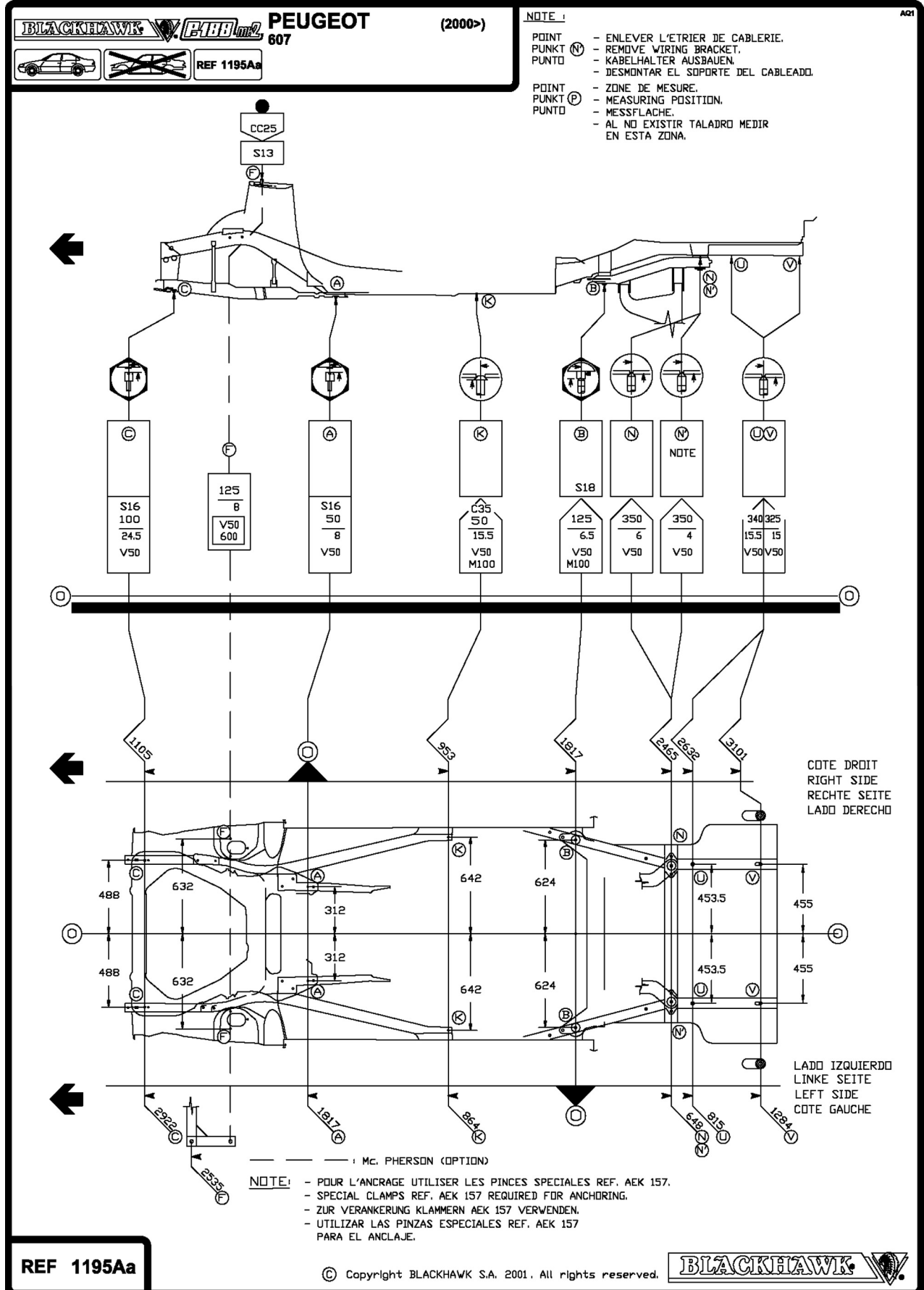
Contrôle de la caisse au marbre

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

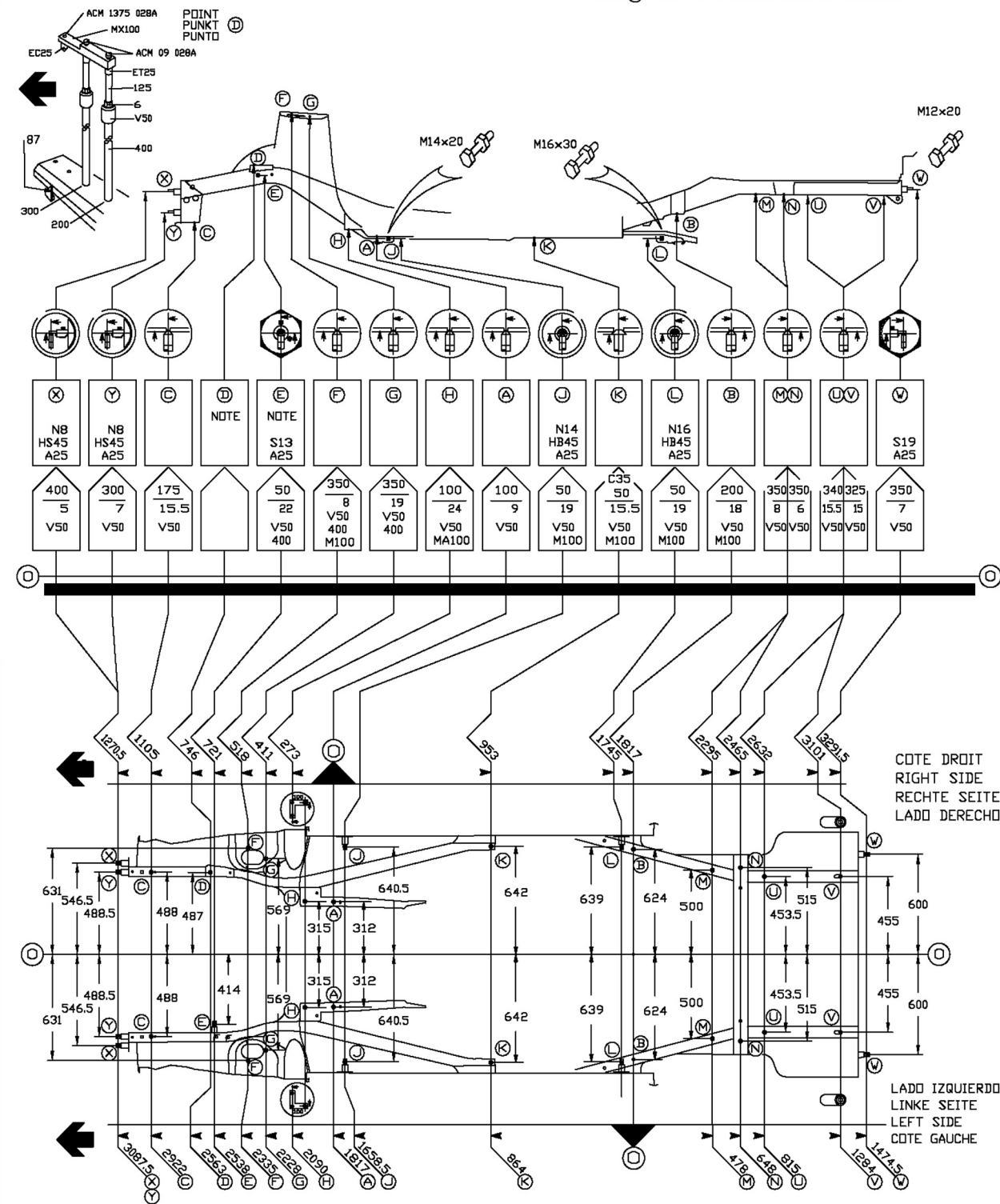
CARROSSERIE





PEUGEOT 607 (2000->)

NOTE :
 POINT (E) : FIXER LA VIS M8x20 AU VEHICULE.
 - INSTALL M8x20 HEX. HD. SET SCREW.
 PUNKT (E) : SCHRAUBE M8x20 AM FAHRZEUG ANBRINGEN.
 PUNTO (E) : FIJAR EL TORNILLO M8x20 AL VEHICULO.



REF 1195Ba

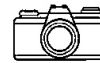
© Copyright BLACKHAWK S.A. 2001. All rights reserved.



GÉNÉRALITÉS
 MÉCANIQUE
 ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE
 CARROSSERIE

CAR-O-LINER®

Peugeot



16:048¹

Copyright © 1999-10

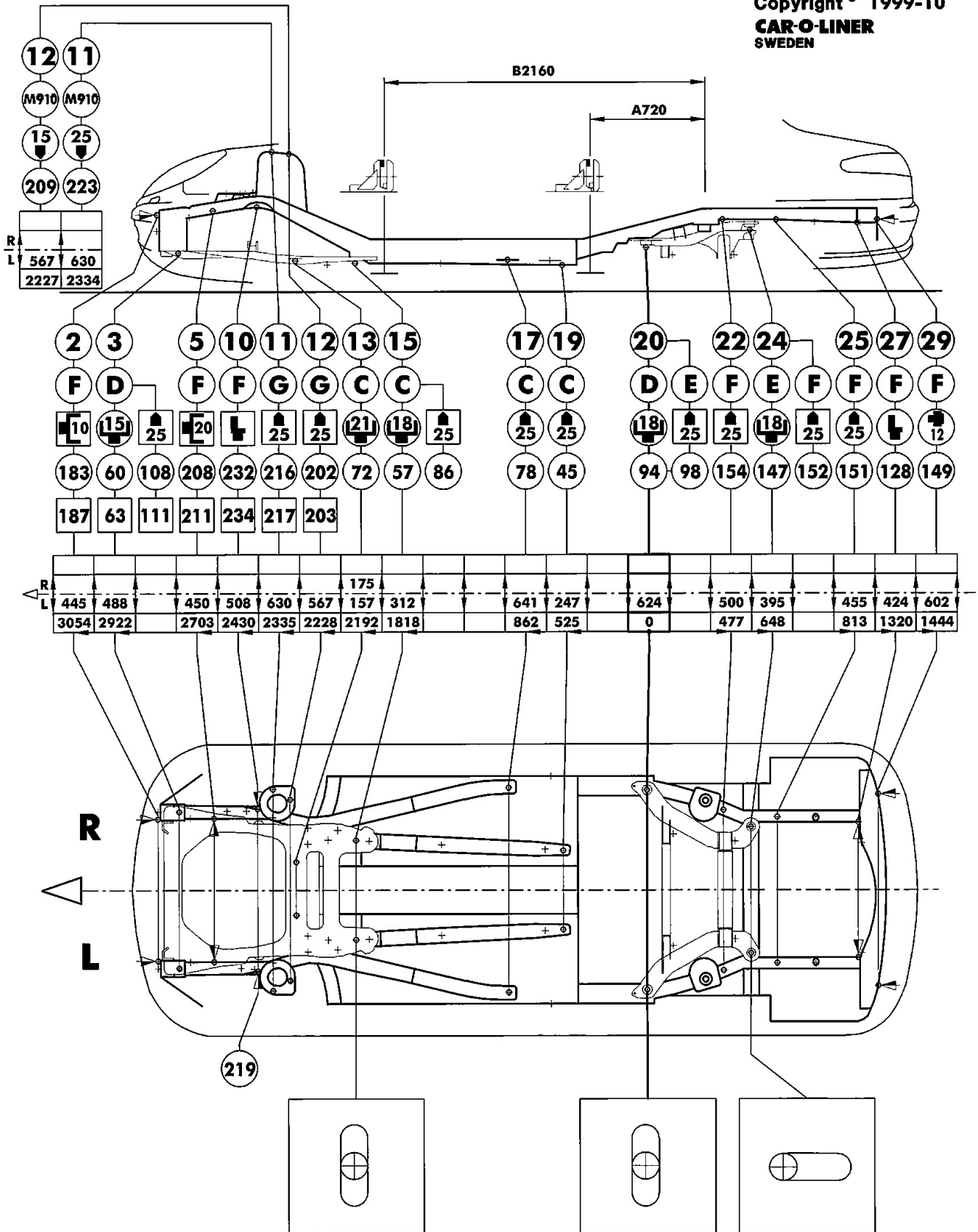
CAR-O-LINER
SWEDEN

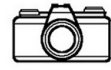
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE





Copyright © 1999-10

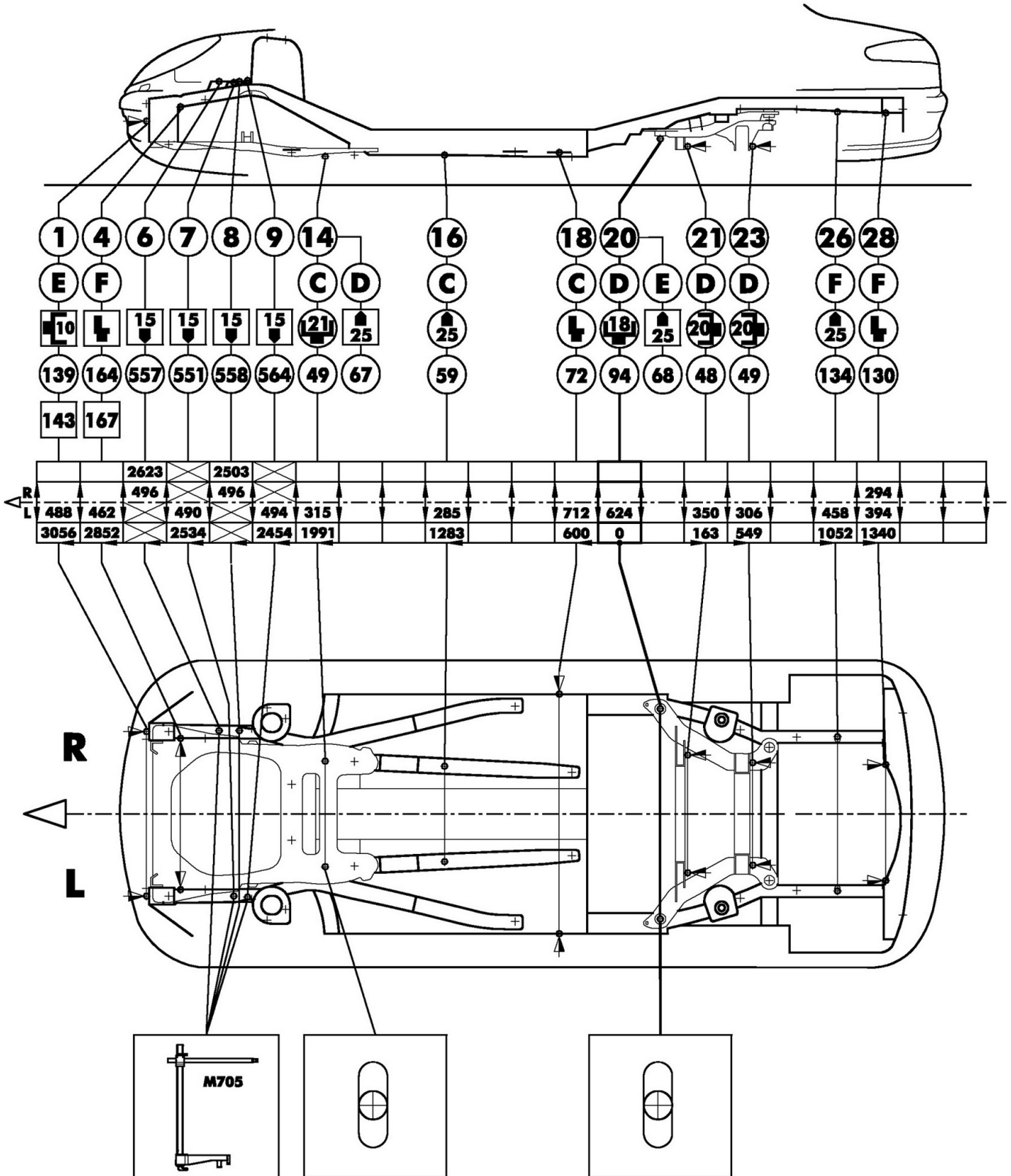
CAR-O-LINER
SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



CELETTE[®] PEUGEOT 607

835.300

21.03.2000 423-T-19D

MZ141 MZ142 36-37-3 : Pilotage des longerons avant et fixations avant du berceau de suspension avant

MZ260 38 : Fixation du support moteur

MZ260 5 : Fixation du support de boîte de vitesses

MZ601 MZ602 28-29-33-34 : Fixation des amortisseurs avant

MZ140 30 - 31 : Fixation milieu du berceau de suspension avant

MZ080 14-15 : Fixation et pilotage arrière du berceau de suspension avant

TV400 39-40 : Contrôle des côtés monobloc avant

MZ080 18-19 : Pilotage sous milieu de caisse

MZ140 20-21-24-V48 : Fixation avant du berceau de suspension arrière

22-23 : Pilotage arrière des longerons extérieurs

MZ260 25-26 : Fixation arrière du berceau de suspension arrière

TV400 MZ200 41-42 : Pilotage des longerons arrière

43-44 : Appuis de la traverse arrière

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT - 423 D 19 E

Déposer les roues

a) Sur le marbre mettre en place les tours MZ141, MZ142 et MZ080 équipées respectivement des pièces 36-37-14-15-18 et 19

Attention : pour le verrouillage de 36-37-14-15 sur les tours MZ, se reporter aux Fig. 6 et 7

Note : les pièces 39-40 sont utilisées lors d'un changement partiel ou complet d'un longeron extérieur mais jamais dans le cas d'un contrôle ou d'un diagnostic

Poser le véhicule sur le marbre qui se centrera sur les pièces par l'intermédiaire des trous pilote et des têtes de vis de fixation du berceau de suspension

b) Il est également possible de fixer le véhicule sur les supports 36-37-14-15. Dans ce cas, déposer les vis de fixation avant et arrière du berceau de suspension et fixer sous le véhicule les supports 36-37 équipés des tours MZ141 142 avec les vis HM 12.150X100 livrées et les supports 14-15 équipés des tours MZ080 avec les vis HM 10X70 livrées

Attention : effectuer cette manipulation une fixation après l'autre et se reporter aux Fig. 6 et 7 pour le verrouillage des supports 36-37-14-15 sur les tours MZ

Sur le marbre, mettre en place les tours MZ080 équipées des pièces 18 et 19

Poser le véhicule sur le marbre et fixer les tours MZ sur les traverses

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE - 423 D 19 E

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer les carters de protection, le silencieux d'échappement et les tôles pare-chalear.

a) Sur le marbre mettre en place les tours MZ080, MZ260, TV400 et MZ200 équipées respectivement des pièces 20-21-25-26-41-42

Attention : pour le verrouillage de ces pièces sur les tours MZ se reporter aux Fig. 8 et 9

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera par l'intermédiaire des têtes de vis de fixation du berceau de suspension. Lors de la descente du véhicule sur les supports s'assurer que les supports 25-26 n'accrochent pas les biellettes arrière de suspension

b) Il est également possible de fixer le véhicule sur les supports 20-21-25-26. Dans ce cas, déposer les vis de fixation avant du berceau de suspension et fixer les centreurs 24 sur le véhicule avec les vis HM 12X130 livrées, puis desserrer les vis de fixation arrière du berceau et fixer les pièces 25-26 équipées des tours MZ260 avec les vis HM 12X120 livrées

Sur le marbre, mettre en place la TV400, les tours MZ080 équipées des pièces 20-21, et les tours MZ200 équipées des pièces 41-42

Attention : se reporter aux Fig. 8 et 9 pour le verrouillage sur les tours MZ

Poser le véhicule sur le marbre, fixer les tours MZ260 sur les traverses, desserrer les vis HM 12X130 de manière à glisser la rondelle fendue V48 entre la tête de vis et le support, puis bloquer

DIAGNOSTIC AVANT ET ARRIERE - 423 D 19 F

Se reporter aux textes a) des paragraphes sans dépose mécanique avant et sans dépose mécanique arrière

Note : Pour les possesseurs du contrôle de Mc Pherson, sans dépose mécanique, référence MZ2451 ou MZ2452, se reporter à la feuille 423 D 19 E pour les coordonnées de ce point

MECANIQUE DEPOSEE - 423 D 19 D

A l'avant

Procéder de la même façon que sans dépose mécanique.

Se reporter aux Fig. 1-2 pour le verrouillage des pièces 36-37-14 et 15 sur les tours MZ correspondantes.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs, voir Fig. 5.

A l'arrière

Procéder de la même façon que sans dépose mécanique.

Se reporter aux Fig. 3-4 pour le verrouillage des pièces 20-21-25-26 sur les tours MZ correspondantes.

Note : lors de l'utilisation des pièces 22-23 pour le changement d'un longeron extérieur, se reporter à la fig. 3 ou 8 (véhicule avec ou sans mécanique arrière)

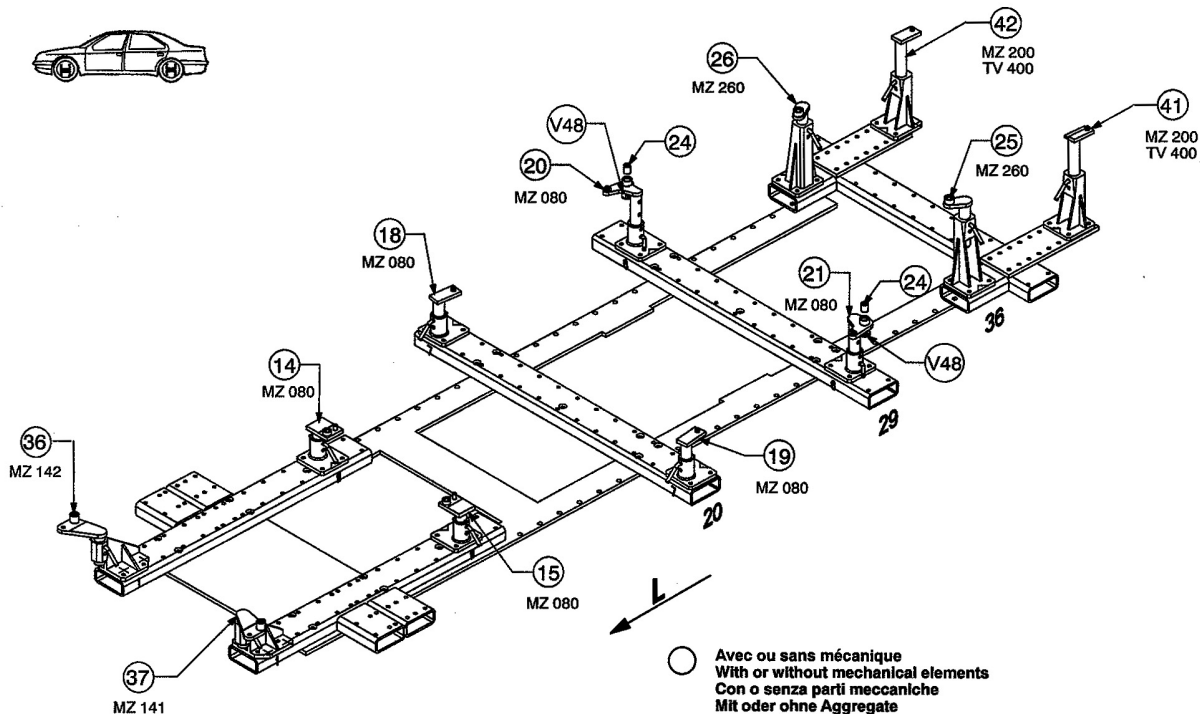
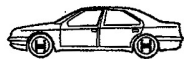
Utilisation de la visserie

Vis HM 8X25	38 sur le véhicule
Vis HM 8X30	5 sur véhicule
Vis HM 8X45	5 sur véhicule
Vis HM 10X50	14-15 sur véhicule mécanique déposée
Vis HM 10X70	14-15 sur véhicule sans dépose mécanique
Vis HM 12X25	43 sur 41 et 44 sur 42
	39-40 sur TV400
Vis HM 12X45	28 sur 34 29 sur 33
Vis HM 12X60	20-21 sur véhicule mécanique déposée
	24-25-26 sur véhicule mécanique déposée
	25-26 sur véhicule sans dépose de la mécanique
Vis HM 12X120	24 sur véhicule sans dépose de la mécanique
Vis HM 12X130	30-31 sur le véhicule
Vis HM 12.150X40	36-37 sur le véhicule - Mécanique déposée
Vis HM 12.150X60	36-37 sur le véhicule - Avec mécanique
Vis HM 12.150X100	22-23 sur le véhicule
Vis HM 14X25	39-40 sur le véhicule
Ecrous HM 10	3 sur 36-37

Note : Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 TV400 supplémentaire

CELETTE®

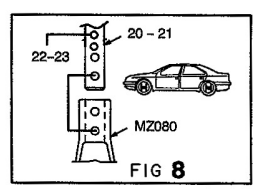
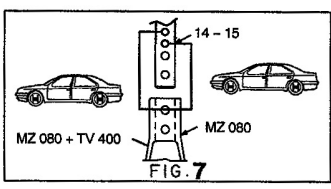
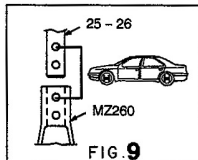
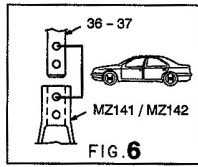
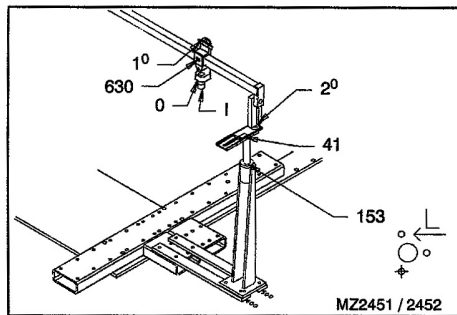
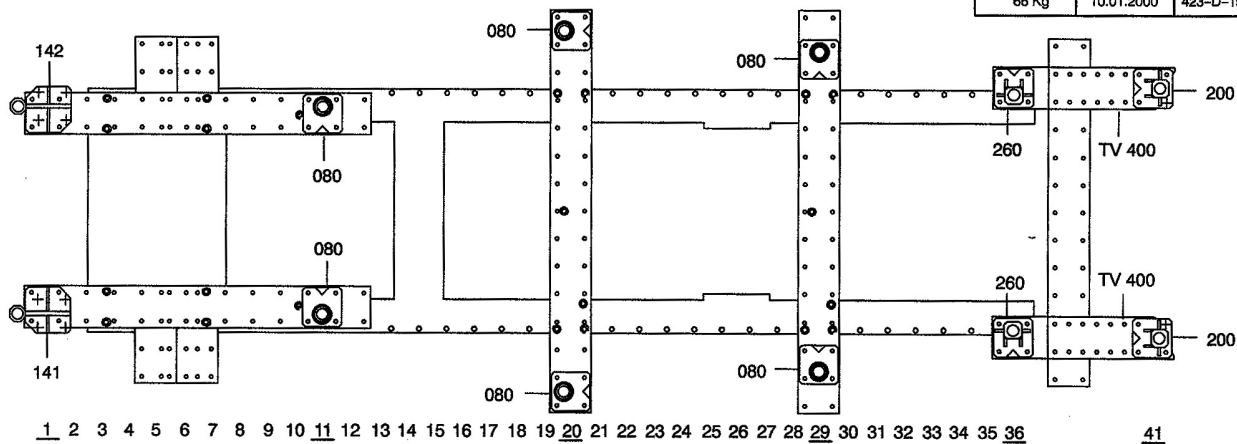
PEUGEOT 607



PEUGEOT

835.300

66 Kg | 10.01.2000 | 423-D-19E



CELETTE®

© Copyright 2000 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTE®

PEUGEOT 607



○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

PEUGEOT

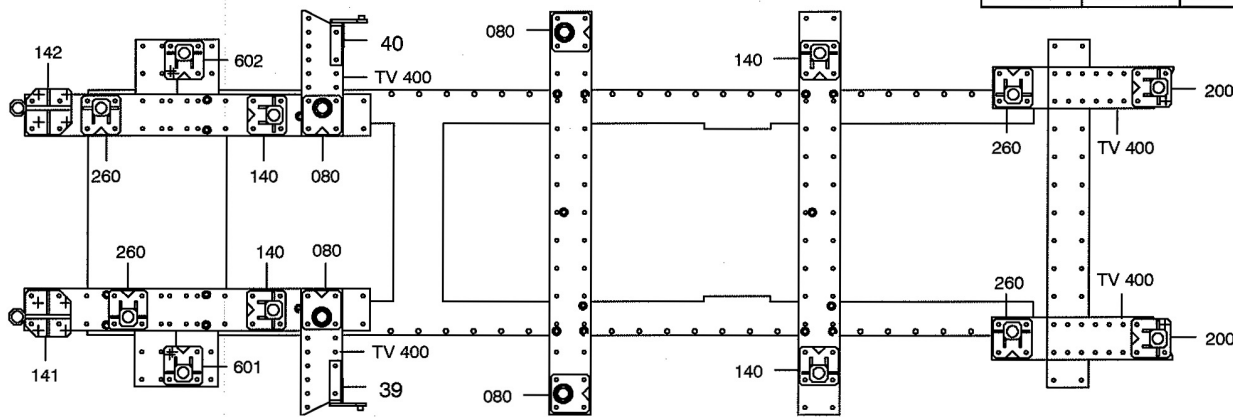
REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
3	835.703	0,4	2	
5	835.705	5,3	1	260
14	835.714	2,0	1	080
15	835.715	2,0	1	080
18	835.718	1,9	1	080
19	835.719	1,9	1	080
20	835.720	3,0	1	140/080
21	835.721	3,0	1	140/080
22	835.722	1,1	1	
23	835.723	1,1	1	
24	605.724	0,1	2	
25	835.725	2,3	1	260
26	835.726	2,3	1	260
28	835.728	1,5	1	
29	835.729	1,5	1	
30	835.730	2,2	1	140
31	835.731	2,2	1	140
33	835.733	4,7	1	601
34	835.734	4,7	1	602
36	605.736	2,6	1	142
37	605.737	2,6	1	141
38	605.738	3,3	1	260
39	605.739	1,2	1	
40	605.740	1,2	1	
41	605.741	2,7	1	200
42	605.742	2,7	1	200
43	605.743	1,7	1	
44	605.744	1,7	1	
	V48	0,1	2	
	B70	0,2	2	

M 8-25	2
M 8-30	1
M 8-45	1
M 10-50	2
M 10-70	2
M 12-25	6
M 12-45	2
M 12-60	4
M 12-120	2
M 12-130	2
M 14-25	4
M 12x1,50-40	4
M 12x1,50-60	2
M 12x1,50-100	2

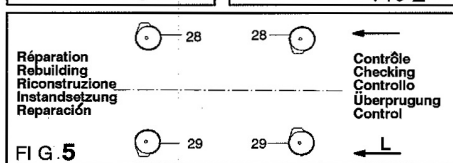
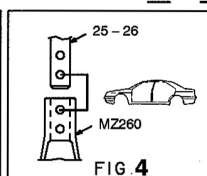
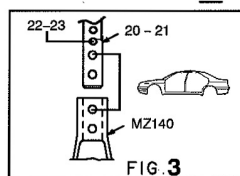
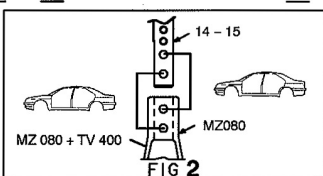
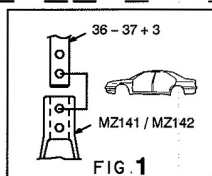
⊗ M 10	2
--------	---

835.300

66 Kg 29.09.2000 423-D-19D



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 38 41



CELETTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2000 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

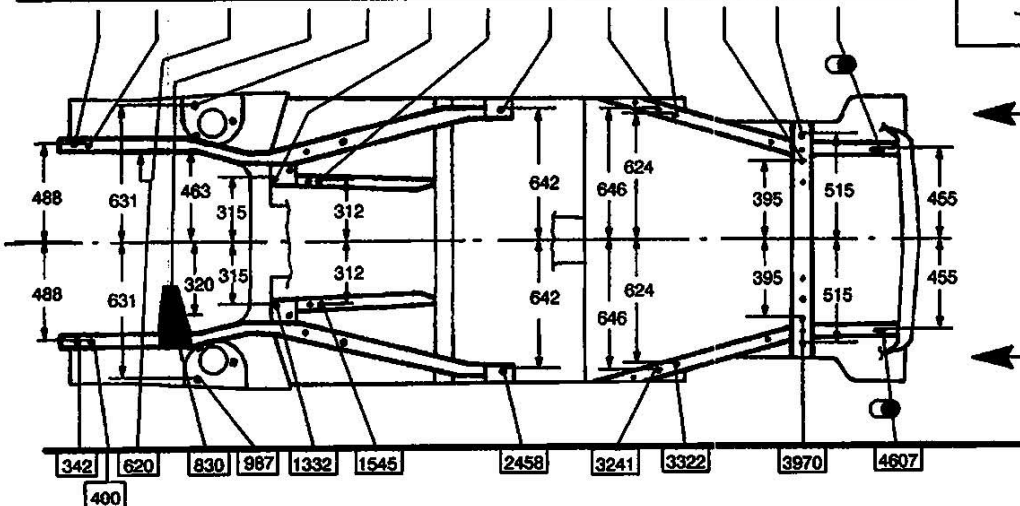
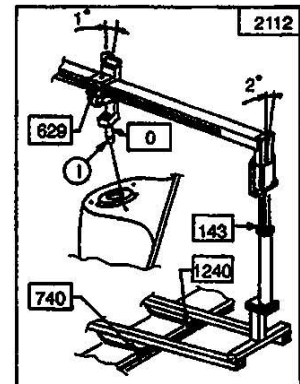
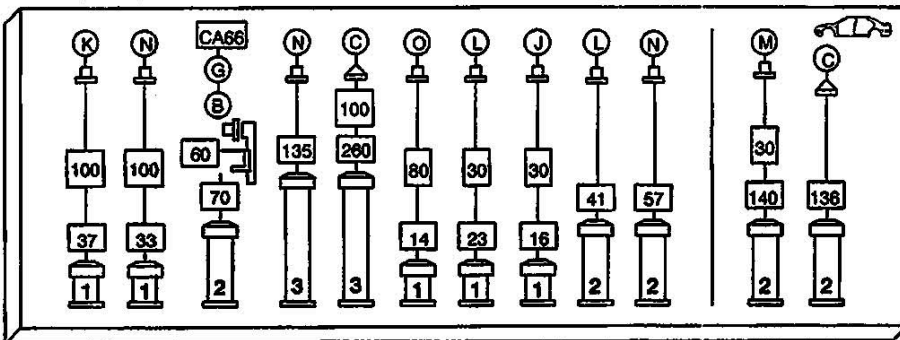
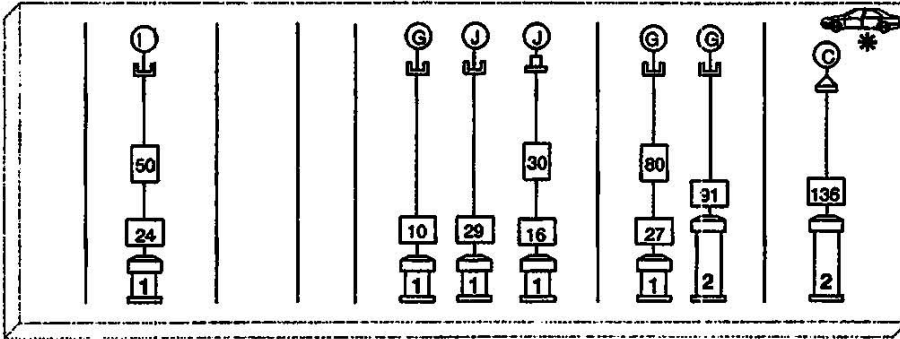
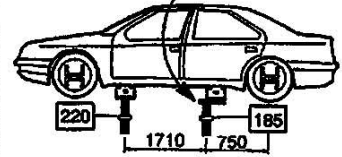
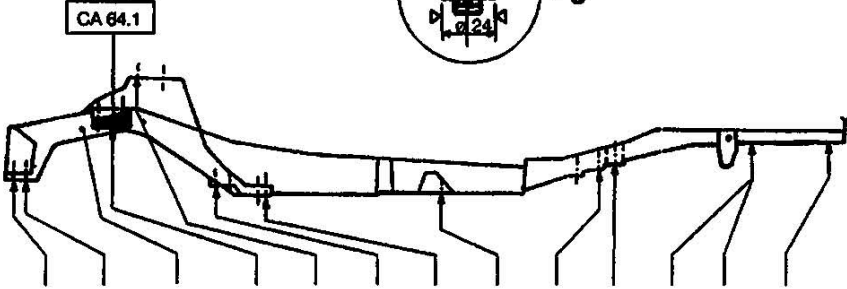
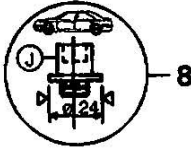
CARROSSERIE

CELETTE METRO 2000 MYGALE

PEUGEOT 607

A 2340

AN 22
CA 64.1
CA 66



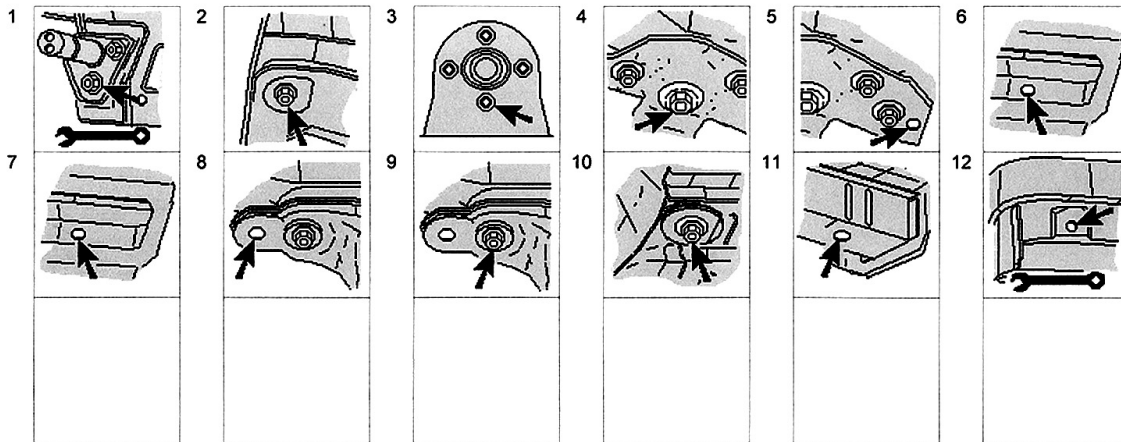
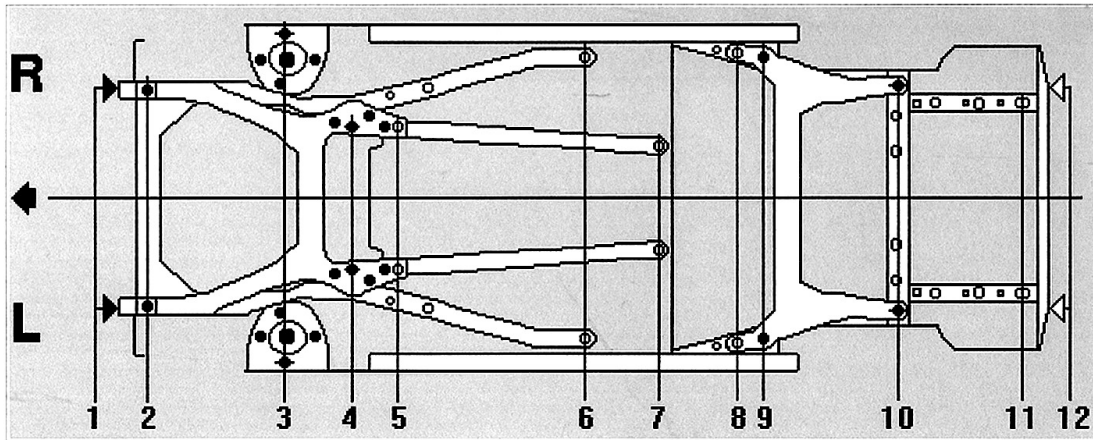
Copyright Dataliner AB, Sweden (2001) All right reserved



PEUGEOT 607

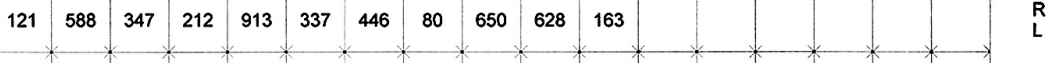
4682

Model Year, see Index



B =
H =
S-G =

Point to point



	1	2	3	4	B5	6	7	B8	9	10	11	12		
	B13	B13	S-G	B19	H30	H18	H18 H10	H14 14x18	B16	B16	15x25	H14 14x18		R L
	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	2	R L L	
	100	--	600	--	--	--	--	100	--	100	200	200	R L L	
	277	209	250	144	140	159	130	168	239	250	195	230	R L	
	2964	2843	2255	1908	1696	783	446	0	80	730	1358	1521	R L L	
	1268	1147	559	212	0	913	1250	1696	1776	2426	3054	3217	R L T	
	972	976	1262	630	626	1284	496	1292	1248	790	910	1200	R L	
	486	488	631	315	313	642	248	646	624	395	455	600	R	

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

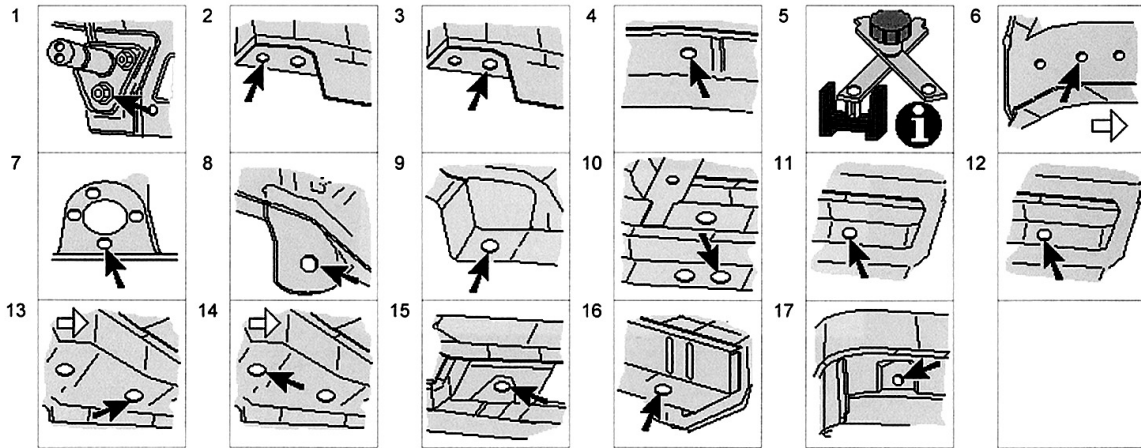
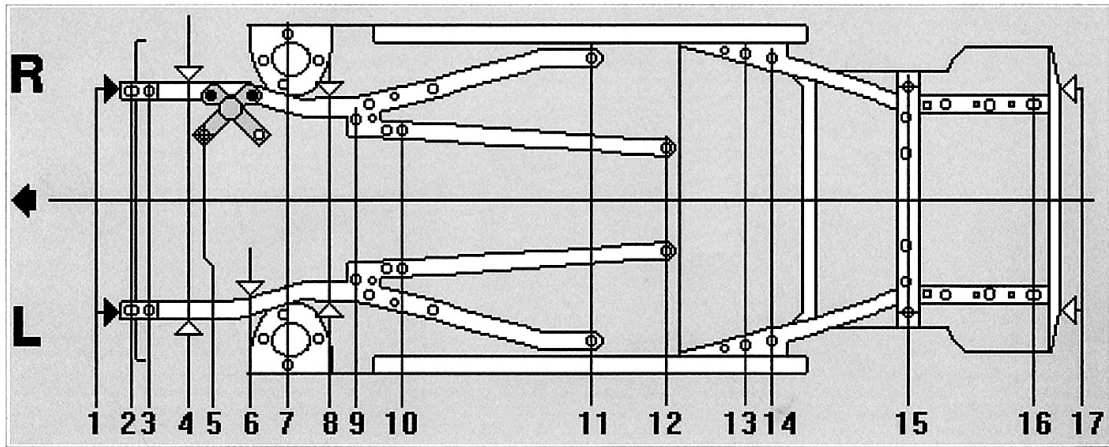
Copyright Dataliner AB, Sweden (2001) All right reserved



PEUGEOT 607

4682w

Model Year, see Index



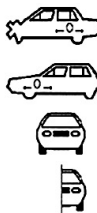
B =
H =
S-G =

Point to point

65	58	276	30	161	120	86	258	214	913	337	446	80	647	631	163		R
----	----	-----	----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	--	---



1	2	3	4	5	6	7	8	9	B10	11	12	B13	14	15	16	17	R
B13	16x20	H13	H10	H10	H10	S-G	H10	H12	H14	H18	H18	H14	H14	H15	25x15	H14	R
2	1	1	1	1	3K	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	L
100	--	--	300	400	300	600	200	--	--	--	--	--	--	200	200	200	L
277	256	252	206	192	247	236	190	210	169	159	130	187	202	220	195	230	L



2964	2899	2841	2565	2535	2374	2254	2168	1910	1696	783	446	0	80	727	1358	1521	R
1268	1203	1145	869	839	678	558	472	214	0	913	1250	1696	1776	2423	3054	3217	L
972	976	976	1050	0	0	1262	880	626	624	1284	496	1292	1248	790	910	1200	T
486	488	488	525	328	438	631	440	313	312	642	248	646	624	395	455	600	L

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE