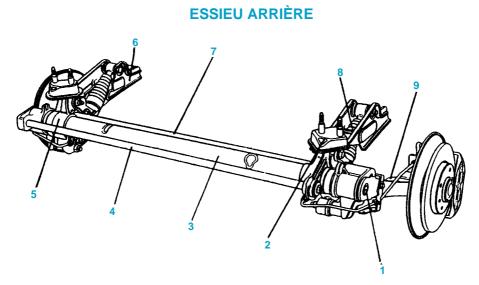
CARACTÉRISTIQUES

- L'essieu arrière est du type à roues indépendantes et bras tirés.
- Il est composé :
- d'une traverse tubulaire.
- de deux longeronnets avec boîtier fonte,
- de deux bras fonte articules sur embouts rapportés par l'intermédiaire de deux roulements à aiguilles, étanchéité assurée par un joint à triple lèvre,
- de quatre liaisons élastiques.

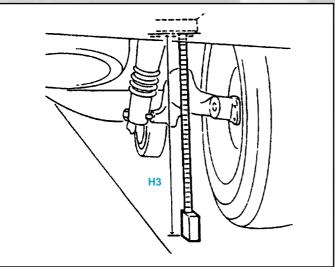
- Suspension assurée par :
- · amortisseur hydraulique,
- barres de torsion droite et gauche à dentelures différentielles, diamètre adapté aux différentes motorisations,
- barre antidévers intégrée à la traverse tubulaire, diamètre adapté aux différentes motorisations.



- 1 : Barre antidévers 2 : Cale autobraqueuse 3 : Tube de traverse 4 : Barre de torsion droite (1 repère circulaire de peinture)
- 5 : Boîtier de traverse 6 : Flasque tôle 7 : Barre de torsion gauche (2 repères circulaires de peinture) 8 : Amortisseur -
- 9 : Bras.

BARRES DE TORSION ET BARRE ANTIDÉVERS

- Diamètre barre de torsion (mm) :	
 moteurs 1,1 ; 1,4 	20
• moteurs 1,6 l; 1,8 l et Diesel	19,3
• moteurs 2,0 I; 2,0 I 16 V	
- Diamètre barre antidévers (mm):	
 moteurs 1,1 l; 1,4 l; TD; 2,0 l; 2,0 l 16V 	20
 moteurs 1,6 l; 1,8 l; cabriolet et Diesel 	19
- Nouvelles 306 :	
• 1,4	18
• 1,6 l, 1,8 l, Diesel	19
• 2.01	24
• Turbo D	20



Longueur faux amortisseur (mm)

Couples de serrage (daN.m) - Vis de levier de barre antidévers	
 Vis butée de barre de torsion	Couples de serrage (daN.m)
	 Vis butée de barre de torsion

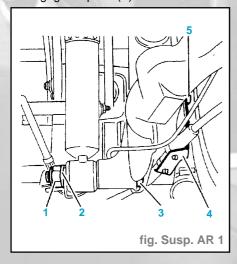
MÉTHODES DE RÉPARATION

Suspension arrière

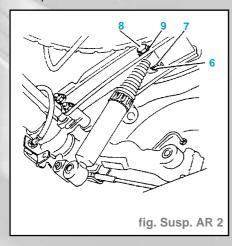
Amortisseurs

DÉPOSE

- Mettre le véhicule sur pont élévateur.
- Déposer (fig. Susp. AR. 1) :
- l'écrou (1),la rondelle (2),
- la vis (5),
- dégager la patte (4).



- Reculer l'axe (3) pour le sortir de l'œil de l'amortisseur.
- Déposer (fig. Susp. AR. 2):
- l'écrou (6),
- la rondelle (7),
- l'axe (8) avec la rondelle (9).
- Déposer l'amortisseur.



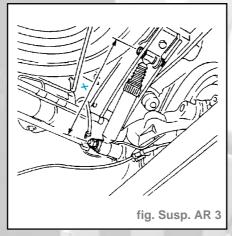
REPOSE

- Mettre en place :
 - · l'amortisseur,
 - la rondelle (2)
- un écrou Nylstop (1) neuf,
- l'axe supérieur avec deux rondelles plates (7) et (9),
- un écrou Nylstop (6) neuf,
- l'outillage de compression des suspensions.

Impératif: Ne pas serrer les écrous.

- Comprimer la suspension jusqu'à obtenir une cote X de 288 mm à

l'entraxe des fixations de l'amortisseur (fig. Susp. AR. 3).

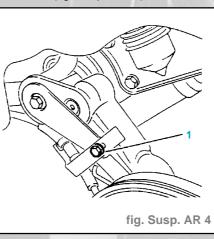


- Serrer: (fig. Susp. AR. 1 et 2)
 - l'écrou (1) à 12 daN.m,
- l'écrou (6) à 7,5 daN.m.
- Déposer l'outillage de compression des suspensions.

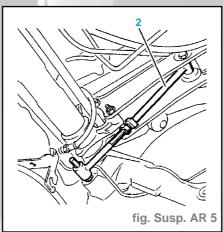
Barre de torsion

DÉPOSE

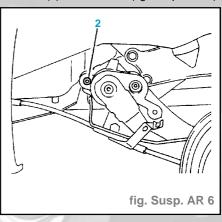
- Déposer la vis (1) de chaque côté du véhicule (fig. Susp. AR. 4).



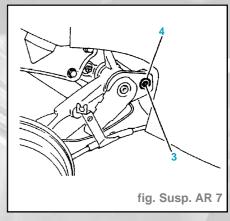
- Faire pivoter le levier de barre antidévers vers le bas (fig. Susp. AR. 4).
- Monter le faux amortisseur [2] (fig. Susp. AR. 5).



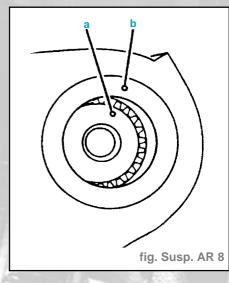
- Régler sa longueur (1/2 tour = 0,5 mm) pour permettre un engagement libre de ses deux axes.
- Serrer le contre-écrou ainsi que les fixations du faux amortisseur.
- Coté opposé à la dépose, déposer l'écrou (2) et la rondelle (fig. Susp. AR. 6).



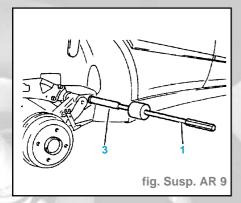
- Côté dépose, déposer la vis (3) et la rondelle (4) (fig. Susp. AR. 7).



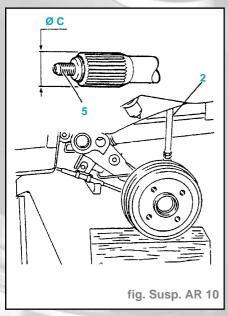
Impératif : Repérer par deux coups de pointeau (a) et (b) la position de la barre (fig. Susp. AR. 8).



- Monter (fig. Susp. AR. 9):
- l'embout [3] sur l'extrémité de la barre de torsion.
- l'extracteur à inertie [1] sur l'embout.



- Extraire la barre de torsion.
- Maintenir le bras pour l'empêcher de reculer avec la barre.
- Déposer l'extracteur et l'embout.
- Récupérer le goujon épaulé (5) (fig. Susp. AR. 10).
- Déposer le faux amortisseur [2].



Attention: Avant de déposer le faux amortisseur, caler le bras pour le maintenir approximativement dans sa position.

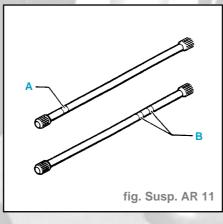
- Relever la cote (X) du faux amortisseur.

REPOSE

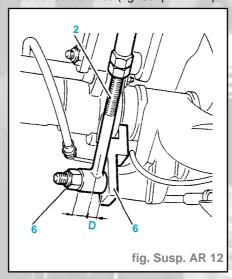
- Régler la cote (X) du faux amortisseur :
- à la valeur déterminée pour une correction de hauteur d'assiette,
- à la valeur indiquée en caractéristiques en cas d'échange de la barre,
- à la valeur obtenue au démontage dans les autres cas.

Attention : Ne pas inverser les barres au remontage.

- Barre droite : un repère circulaire de peinture (A) (fig. Susp. AR. 11).
- Barre gauche : deux repères circulaires de peinture (B).
- Nettoyer :
- les cannelures de la barre de torsion,
- les cannelures intérieures des bras.



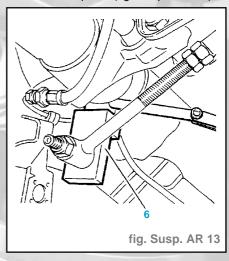
- Enduire les cannelures de la barre de graisse.
- Écarter le support flexibles de frein et placer le calibre [6] en appui sur le boîtier de traverse (fig. Susp. AR. 12).



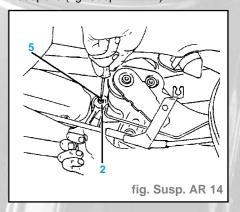
- Monter le faux amortisseur (fig. Susp. AR. 12):
- Partie "D" de la chape inférieure en appui sur le calibre (fig. Susp. AR. 12),
- écrou de la vis supérieure non serré.
- Serrer uniquement l'écrou (6).
- Pousser le calibre [6] vers le haut pour l'approcher au maximum du boîtier (fig. Susp. AR. 12).
- Nettoyer les cannelures.
- Visser le goujon (5) (côté petit diamètre
 C = 24,1 mm) (fig. Susp. AR. 10).
- Monter:
- l'embout sur l'extrémité de la barre de torsion
- l'extracteur à inertie sur l'embout.
- Engager la barre à travers l'ancrage du bras (fig. Susp. AR. 9) :
- dans le cas d'une correction de hauteur d'assiette, décaler les repères effectués au démontage, du nombre de cannelures déterminé.
- dans le cas d'une nouvelle barre, rechercher par rotation, cannelure par cannelure, la position où elle s'engage librement sur 8 à 10 cm,
- dans les autres cas, faire coïncider les repères effectués au démontage.

Nota: La barre ne s'engage pas librement sur toute la longueur de ses cannelures car ses extrémités ne sont pas dans le même axe.

- Les extrémités de la barre ayant un nombre pair de cannelures, il existe deux positions diamétralement opposées où la barre s'engage librement sans modifier la hauteur d'assiette.
- Terminer l'engagement de la barre jusqu'en butée à l'aide de l'outil à inertie
- Déposer l'extracteur et l'embout.
- Remplir le logement de graisse.
- Mettre en place
- la rondelle butée,
- la vis.
- Serrer la vis à 2 daN.m.
- Avec une cale d'épaisseur de 0,05 mm, vérifier que le calibre est bien en appui sur le boîtier de traverse, sinon frapper avec un maillet sur le bras pour l'amener en place (fig. Susp. AR. 13).



 Dévisser le goujon (5) jusqu'à amener son épaulement en appui dans la coupelle (fig. Susp. AR. 14).



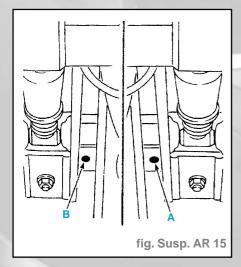
Attention: Arrêter le dévissage dès que l'épaulement est en contact sur la coupelle pour ne pas faire reculer la barre dans le boîtier (fig. Susp. AR. 14).

- Reposer :
- l'écrou 3
- la rondelle.
- Serrer l'écrou en maintenant le goujon (fig. Susp. AR 14).
- Déposer (fig. Susp. AR. 13) :
- le faux amortisseur,
- le calibre [6].
- Remettre le véhicule sur ses roues.
- Reposer l'amortisseur.
- Garnir d'un cordon de graisse les extrémités des cannelures des barres.

Contrôle réglage hauteur assiette arrière

CONTRÔLE

- La mesure de la hauteur d'assiette arrière s'effectue :
- véhicule en ordre de marche (véhicule vide, pleins faits),
- pression des pneumatiques correcte,
- véhicule sur une aire plane.
- Avant chaque mesure, secouer le véhicule pour éliminer toutes les contraintes des organes de suspension.
- Les hauteurs (H3) se mesurent entre le sol et les appuis de cales sous la traverse (A)-(B) (fig. Susp. AR. 15)
- Effectuer une moyenne de trois mesures successives en secouant le véhicule avant chaque mesure.
- Une différence entre les valeurs moyennes côtés droit et gauche de 10 mm est admise.



RÉGLAGE

- Le principe de réglage est basé sur la différence du nombre de cannelures aux extrémités d'une même barre de torsion :
- 30 cannelures côté boîtier,
- 32 cannelures côté bras.
- Le réglage s'obtient par rotation de la barre, à la fois dans le boîtier et le bras, ce dernier étant positionné par le faux amortisseur.
- Le décalage d'une cannelure fait varier la hauteur d'assiette d'environ 3 mm.
- Le réglage s'effectue par modification de la longueur de l'outil faux amortisseur.
- Le filetage du faux amortisseur est au pas de 100 ce qui permet des modifications de longueur de 0,5 en 0,5 mm.
- Le réglage effectué d'un coté, modifie aussi la hauteur du côté opposé.

Impératif : Après correction de la hauteur d'assiette arrière, régler les projecteurs.

Attention: Repérer par deux coups de pointeau (a) et (b) la position de la barre (fig. Susp. AR. 8).

- Déposer, côté droit et gauche, les vis de fixation (1) des leviers de barre antidévers sur les bras (fig. Susp. AR. 4).
- Déposer la barre de torsion.

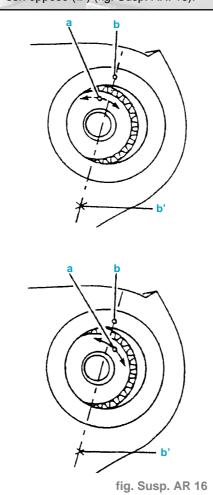
- La variation de la hauteur d'assiette se fait par 3 mm ou par multiple de 3 mm (décalage d'une ou plusieurs cannelures).
- Augmenter ou diminuer la longueur X du faux amortisseur, obtenue sur le véhicule, de 2,5 mm ou du même multiple de 2,5 mm.

Exemple

- Variation d'assiette de 15 mm :
- recherche du multiple de 3 mm : 15/3 = 5
- modification longueur faux amortisseur: 2,5 mm x (5) = 10 mm,
- décalage cannelures = 15/3 = 5.
- Reposer la barre de torsion.

Nota: Le nombre de cannelures aux extrémités étant pair (30 et 32), la barre peut être engagée librement dans deux positions diamétralement opposées.

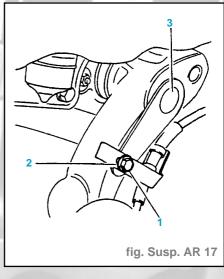
- Les repères (a) et (b) doivent être décalés du nombre de cannelures déterminé précédemment : 5 (fig. Susp. AR. 16).
- Le décalage des repères (a) peut être vérifié par rapport au repère (b) ou à son opposé (b') (fig. Susp. AR. 16).



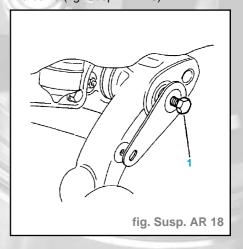
Barre antidévers

DÉPOSE

- Déposer les roues.
- Déposer (coté droit) (fig. Susp. AR. 17) :
 - la vis (1)
 - la rondelle (2),
 - le bouchon (3).



- Enduire le filetage et l'extrémité de la vis [1] d'un produit de glissement (fig. Susp. AR. 18).
- Visser dans le levier jusqu'en appui sur la barre (fig. Susp. AR. 18).



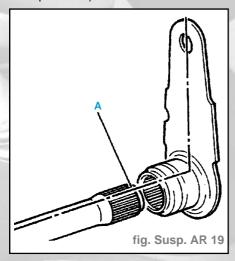
- Poursuivre le vissage jusqu'à l'extraction du levier.
- Déposer (côté gauche) (fig. Susp. AR. 17) :
- lá vis,
- · la rondelle,
- le bouchon.
- Sortir la barre antidévers équipée du levier gauche.
- Enduire le filetage et l'extrémité de la vis [1] d'un produit de glissement (fig. Susp. AR. 18).
- Visser dans le levier Jusqu'en appui sur la barre.
- Poursuivre le vissage jusqu'à l'extraction du levier.

REPOSE

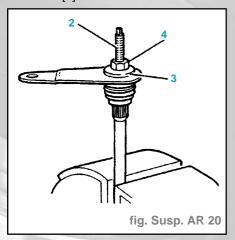
Attention : Bien nettoyer les cannelures de la barre et des leviers.

- Au moment du montage, enduire de graisse les cannelures des extrémités de la barre et les cannelures intérieures des leviers.
- A chaque utilisation de l'outillage, appliquer un produit de glissement sur :
- la tige filetée,
- les faces en contact de la rondelle et de l'écrou.

- Monter sur les leviers :
- un joint neuf,
- une bague neuve.
- Graisser les cannelures de la barre antidévers et la bague joint avec de la graisse.
- Monter le levier sur la barre en alignant le repère (A) dans l'axe du levier (fig. Susp. AR. 19).



- Mettre en place : (fig. Susp. AR. 20)
- la tige filetée [2],
- la rondelle [3],
- l'écrou [8] .

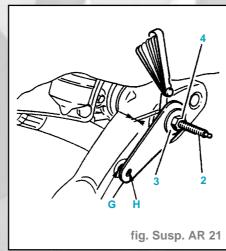


 Serrer l'écrou [4] jusqu'à ce que l'extrémité de la barre soit en butée dans le levier en empêchant la vis [2] de tourner.

Attention: En cas de serrage important, frapper sur le levier par l'intermédiaire d'un tube approprié.

- Déposer l'outillage.
- Visser temporairement dans la barre une vis (longueur sous tête comprise entre 15 mm et 25 mm).
- Serrer légèrement la vis.
- Côté gauche.
- Engager la barre dans le tube de traverse.
- Enfoncer la barre jusqu'à mettre la tôle du levier en appui sur le bras.
- Mettre en place :
- la patte support de gaine de frein à main,
- la rondelle,
- la vis,
- serrer la vis à 3,5 daN.m.

- Coté droit (fig. Susp. AR. 21) :
- graisser la bague joint,
- mettre en place la tige filetée [4] lubrifiée,
- engager le levier et l'orienter de façon à aligner la boutonnière (11) avec le trou de fixation (G).
- Mettre en place : (fig. Susp. AR. 21)
- la rondelle [3],
- l'écrou [4].
- Serrer l'écrou [4] en empêchant la vis de tourner.



Nota: En cas de serrage important, frapper sur le levier par l'intermédiaire d'un tube approprié.

Attention : Faire porter le coup à l'autre extrémité (côté gauche).

 Interposer une cale d'épaisseur 1 mm entre le levier et le bras (fig. Susp. AR. 21),

Impératif : Arrêter le serrage de l'écrou [4] lorsque le levier est en contact avec la cale

- Déposer l'outillage.
- Mettre en place :
- la patte support de gaine de frein à main,
- la rondelle,
- la vis.
- Serrer la vis à 3,5 daN.m.
- Reposer le bouchon.
- Côté gauche :
- récupérer la vis,
- reposer un bouchon.
- Remettre le véhicule sur ses roues.
- Serrer les vis de roues à 8,5 daN m.

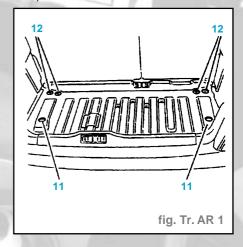
Train arrière

Dépose-repose train arrière

DÉPOSE

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Lever et caler le véhicule, roues arrière pendantes.
- Débrancher le câble négatif de la batterie.
- Déposer :
- la roue de secours,
- le panier de roue de secours.
- Déposer la console centrale.

- Désaccoupler les câbles de frein à main.
- Déposer :
- le tapis de coffre,
- les obturateurs (11 et 12) (fig. Tr. AR. 1).



- Déposer :
 - l'échappement partie arrière,
 - les écrous des écrans thermiques.
- Déposer les écrans thermiques.
- Désaccoupler les tuyaux de frein et les dégrafer de la caisse.
- Dégrafer les câbles de frein de parking et les déboîter de la caisse.
- Maintenir le train arrière à l'aide d'une chandelle hydraulique placée sous la traverse.
- Déposer les écrous de fixation du train arrière sur caisse.
- Descendre la chandelle hydraulique.
- Dégager avec précaution l'ensemble essieu arrière par l'arrière du véhicule.

REPOSE

 Maintenir le train arrière complet à l'aide de la chandelle hydraulique placée sous la traverse. Présenter l'ensemble sous le véhicule.

Attention: Ne pas écraser les tuyaux de frein lors de la repose, en les coinçant entre le train arrière et la caisse.

- Amener en contact les cales du train arrière sur caisse.
- Serrer les écrous (11) à 4,5 daN.m (fig. Tr. AR. 1).
- Serrer les écrous (12) à 5,5 daN.m (fig. Tr. AR. 1).
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Mettre le véhicule sur ses roues.
- Purger les freins.

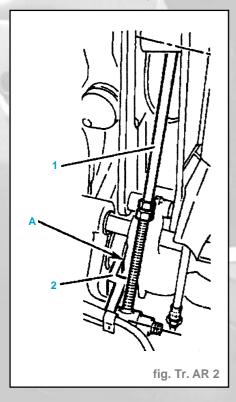
Bras arrière

DÉPOSE

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Desserrer les roues.
- Lever et caler l'arrière du véhicule.
- Déposer les roues arrière.
- Déposer le moyeu arrière.
- Dégager et caler le plateau de freins.
- Déposer la vis d'obturation sur le levier de barre antidévers.
- Monter l'outil d'extraction.

- Déposer :
- le levier en vissant l'outil,
- l'amortisseur.

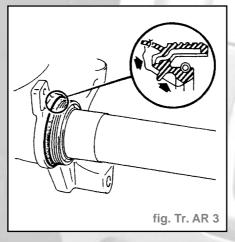
Nota: Dans le cas où la hauteur de caisse est correcte et que le bras arrière et la barre de torsion sont réutilisés: copier la cote de position du bras à l'aide de l'outil (fig. Tr. AR. 2).



- Repérer la barre de torsion pour faciliter sa repose.
- Régler et mettre en place l'outil [1] (fig. Tr. AR. 2).
- Déposer la barre considéré.
- Désaccoupler le faux amortisseur sans le dérégler.
- Déposer le bras arrière.

REPOSE

- Nettoyer les pièces avant leur remontage.
- Vérifier que :
- les deux faces de la coupelle sont propres et exemptes de rayures ou traces de choc,
- les portées des roulements ne comportent pas de marque de grippage ni de blessures.
- Utiliser un joint neuf.
- Garnir de graisse l'intervalle entre les lèvres (fig. Tr. AR. 3).
- Mettre en place le joint sur la coupelle (coté traverse).
- Engager le bras dans la traverse arrière.
- Mettre en place (fig. Tr. AR. 2):
- l'outil [2],
- l'outil [1].
- Reposer la barre de torsion.
- Interposer une cale d'épaisseur 0,05 mm entre le calibre et le boîtier de traverse en (A).
- Frapper avec un maillet sur le bras jusqu' à amener le calibre [2] en appui sur la cale.

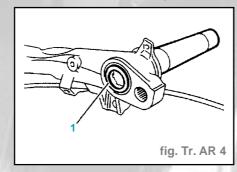


- Arrêter l'enfoncement dès que la cale de 0,05 mm coulisse sans jeu.
- Régler la vis de réglage de position de la barre de torsion du côté opposé au bras.
- Vérifier le jeu du bras.
- Sur le levier de barre antidévers, poser et graisser :
- un joint neuf,
- une bague neuve.
- Côté opposé :
- déposer l'obturateur,
- poser une vis M8 x 125 sur la barre antidévers afin de maintenir celle-ci en place pour le remontage du levier.
- Mettre en place l'outil.
- Interposer une cale d'épaisseur 1 mm entre le levier et le bras (fig. Susp. AR. 19).
- Arrêter le serrage de l'écrou lorsque le levier est en contact avec la cale.
- Reposer :
 - les obturateurs sur les leviers,
 - l'amortisseur (sans serrer).
- Reposer :
- le plateau de freins,
- les vis (2) préalablement enduites de Loctite frein filet (serrage à 4 daN.m).
- le moyeu arrière,
- les roues arrière.
- Reposer le véhicule sur ses roues.
- Serrer les vis de roues à 8,5 daN m.
- Fixation amortisseur arrière sur chape, serrage à 7,5 daN.m.
- Fixation amortisseur arrière sur bras, serrage à 12 daN m.

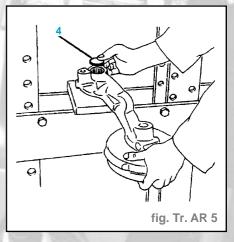
Axe de bras

DÉPOSE

- Déposer le bras arrière.
- Véhicules sans barre antidévers, déposer l'obturateur (1) (fig. Tr. AR. 4).



- Centrer le tampon dans le bras par le téton du plus grand diamètre.
- Chasser l'axe de bras (fig. Tr. AR. 5) à l'aide d'une presse, le chasser par l'intérieur.

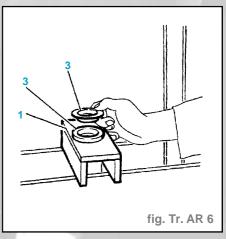


REPOSE

- Nettoyer soigneusement les portées de l'axe dans le bras et la face d'appui de la coupelle tôle.
- Placer le bras sur une plaque d'appui de presse.
- Engager la rondelle entretoise [4] dans l'alésage du bras et s'assurer qu'elle est bien en appui sur la plaque (fig. Tr. AR. 5).

Nota: Cette rondelle entretoise permettra d'obtenir un retrait de 2 mm de l'axe dans le bras (fig. Tr. AR. 5).

- Engager l'axe dans le bras.
- Amener l'axe de bras en appui sur la rondelle entretoise.
- Dégager l'ensemble et récupérer la rondelle entretoise [4] (fig. Tr. AR. 5).
- Placer la bague.
- Veiller à la propreté de la face (A) de la bague et des faces de la coupelle tôle (fig. TR. AR. 6).



- Placer une coupelle tôle (3) neuve dans la bague (fig. Tr. AR. 6).
- Engager l'axe de bras dans la coupelle, - Amener le bras en appui sur la
- Amener le bras en appui sur la coupelle.

Impératif : Appuyer sur le bras.

- Placer un obturateur neuf (fig. Tr. AR. 4):
- à l'extérieur (1),
- à l'extrémité de l'axe.

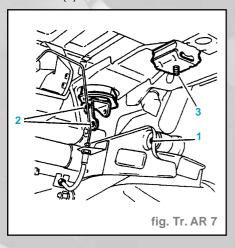
Cale autobraqueuse

DÉPOSE

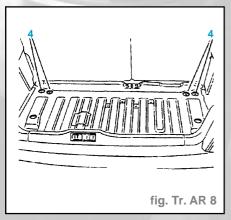
- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Desserrer la roue.
- Lever et caler sur chandelles l'arrière du véhicule.
- Déposer
- la roue de secours,
- le panier de roue de secours.

Côté gauche

- Déposer :
- le silencieux arrière d'échappement,
- · l'écran thermique.
- Déposer la roue.
- Placer un cric sous le bras de suspension.
- Déposer la vis (1) (fig. Tr. AR. 7).
- Dégrafer le tuyau de frein sur caisse.
- Déposer : (fig. Tr. AR. 7)les fixations (2),
- l'écrou (3).



- Descendre le cric pour dégager la cale.
- Déposer :
- le tapis de coffre,
- · les obturateurs oblongs d'accès aux fixations,
- les deux écrous (4) (fig. Tr. AR. 8),
- la cale autobraqueuse.



REPOSE

- Poser la cale autobraqueuse sur caisse.
- Monter des écrous (4) neufs, serrage à 5,5 daN.m.
- Soulever le bras de suspension à l'aide du cric pour présenter la traverse

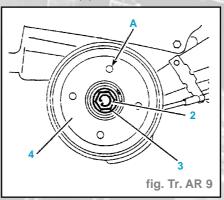
- arrière face aux fixations des cales élastiques.
- Poser (fig. Tr. AR. 7):
- les fixations (2), serrage à 1 daN.m,
- l'écrou (3), serrage à 4,5 daN.m.
- Dégager le cric.
- Poser la roue.
- Mettre le véhicule sur pont élévateur.
- Poser la vis (1), serrage à 1,5 daN.m (fig. Tr. AR. 7).
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Moyeu arrière

Freins à tambours

DÉPOSE

- Dépose :
- · desserrer la roue,
- lever et caler sur chandelles l'arrière du véhicule,
- déposer la roue.
- Déposer le bouchon d'étanchéité.
- Déposer (fig. Tr. AR. 9):
 - l'écrou (2),
- la rondelle (3),le tambour (4).



Nota: En cas de difficulté pour déposer le tambour, agir à l'aide d'un tournevis sur le loquet de rattrapage de jeu automatique, par l'orifice de fixation de la roue (A) (fig. Tr. AR. 9).

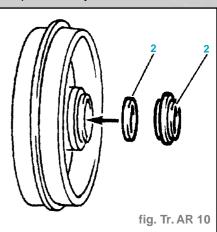
- Déposer le joint.

REPOSE

Impératif : Aucune trace de graisse, d'huile, etc. ne doit être tolérée sur les tambours et les garnitures.

- Poser ·
- le joint neuf (graisser la lèvre du joint et la fusée),
- le tambour,
- · la rondelle,
- un écrou neuf, serrage à 18,5 daN.m.
- Freiner l'écrou [1].
- le bouchon d'étanchéité neuf,
- la roue
- Reposer le véhicule sur ses roues.
- Serrer les vis de roues à 8,5 daN.m.
- Remise en état Déposer le moyeu arrière.
- Déposer le circlip de maintien du roulement.
- Déposer la coupelle.
- Extraire le roulement à la presse.
- Nettoyer le moyeu.

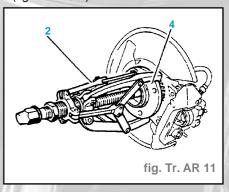
- Utiliser des pièces d'origine neuves, les enduire de graisse.
- Enduire de graisse l'extérieur du roulement afin de faciliter sa repose.
- Reposer, jusqu'en butée, le roulement.
- Remettre en place le circlip de maintien du roulement.
- Monter la coupelle (2) [2] (gorge circulaire côté moyeu) (fig. Tr. AR 10).
- Reposer le moyeu tambour.



Freins à disques et freins à tambours ABS

DÉPOSE

- Déposer :
- le disque de frein ou le tambour de
- le capteur de roue.
- Déposer le capuchon du moyeu.
- Déposer :
- l'écrou de moyeu,
- la rondelle
- Extraire le moyeu (4) à l'aide de l'outil (fig. Tr. AR 11).



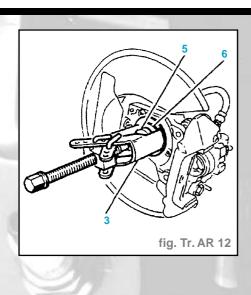
- Extraire la cage intérieure (5) du roulement à l'aide de l'extracteur [3] (fig. Tr. AR. 12).
- Si nécessaire, déposer l'entretoise (6).

Impératif : Toute marque de démontage sur le plan d'appui de joint de l'entretoise implique son remplacement.

- Le moyeu roulement est un ensemble indissociable.

REPOSE

- Reposer l'entretoise face usinée côté fusée.
- Graisser légèrement la face d'appui du ioint.
- Reposer la bague intérieure du roulement avec un écrou neuf.



- Visser l'écrou jusqu'en butée et le
- déposer.
 Repousser la cage du roulement jusqu'en butée sur l'entretoise à l'aide de l'outil.
- Reposer :
 le moyeu roulement avec la cage intérieure,
 • la rondelle,

- l'écrou (face et filets graissés).
 Serrer l'écrou à 18,5 daN.m.
 Freiner l'écrou.

- Reposer un capuchon neuf.Reposer :

 - le disque de frein ou le tambour frein,
 le capteur de roue.

GÉNÉRALITÉS