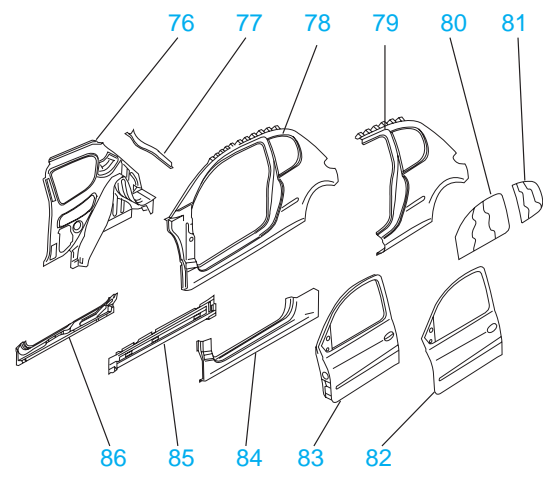
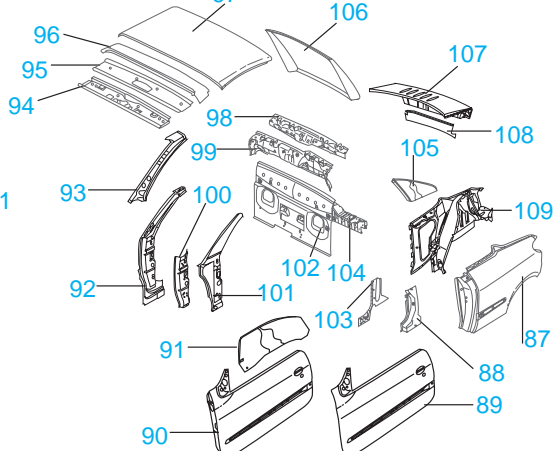
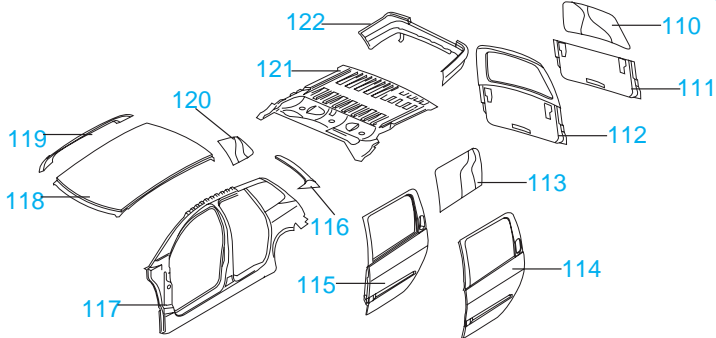


Spécificités SW

Spécificités Coupé Cabriolet

Spécificités 3 portes



## Nomenclature

GÉNÉRALITÉS

- (1) Capot AV
- (2) Tôle de liaison longeron AV
- (3) Partie AV longeron AV
- (4) Embout de longeron AV
- (5) Tôle support moteur
- (6) Gousset passage de roue AV
- (7) Phare AV
- (8) Demi-façade AV
- (9) Aile AV
- (10) Passage de roue AV
- (11) Joue aile AV
- (12) Renfort aile AV
- (13) Tôles de fermeture longeron AV
- (14) Demi-bloc AV
- (15) Semelle de longeron AR
- (16) Pare-brise
- (17) Traverse AV de pavillon
- (18) Montant de baie
- (19) Pavillon
- (20) Brancard de pavillon
- (21) Traverse AR de pavillon
- (22) Traverse sous plancher
- (23) Plancher AR
- (24) Longeron intermédiaire
- (25) Longeron AR
- (26) Renfort AR
- (27) Embout longeron AR
- (28) Doublure aile AR
- (29) Gouttière d'aile AR
- (30) Renfort tôle de feu AR
- (31) Tôle de feu AR
- (32) Tôle de fermeture AR
- (33) Feu AR
- (34) Jupe AR
- (35) Bouclier AR
- (36) Bavolet AR
- (37) Hayon AR
- (38) Glace hayon AR
- (39) Aile AR
- (40) Passage de roue AR
- (41) Doublure pied AR
- (42) Glace porte AR
- (43) Glace porte AV
- (44) Porte AR

MÉCANIQUE

- (45) Panneau porte AR
- (46) Bas de caisse
- (47) Panneau porte AV
- (48) Doublure bas de caisse
- (49) Âme de bas de caisse
- (50) Traverse siège AV
- (51) Porte AV
- (52) Côté de caisse
- (53) Partie AV côté de caisse
- (54) Pied AV
- (55) Doublure pied AV
- (56) Renfort pied milieu
- (57) Doublure pied milieu
- (58) Planche de bord
- (59) Traverse planche de bord
- (60) Traverse inférieure de baie
- (61) Doublure traverse inférieure de baie
- (62) Tablier
- (63) Tablier inférieur
- (64) Traverse de tablier
- (65) Partie AR longeron AV
- (66) Traverse inférieure AV
- (67) Traverse de bouclier AV
- (68) Bouclier AV
- (69) Feu AV
- (70) Grille de bouclier AV
- (71) (72) Bavolets AV
- (73) Face AV
- (74) Calandre sous phare
- (75) Grille de calandre

### Spécificités 3 portes

- (76) Doublure aile AR
- (77) Gouttière aile AR
- (78) Côté de caisse
- (79) Aile AR
- (80) Glace porte
- (81) Glace de custode
- (82) Panneau porte
- (83) Porte AV
- (84) Bas de caisse
- (85) Doublure bas de caisse
- (86) Âme de bas de caisse

### Spécificités Coupé Cabriolet

- (87) Aile AR
- (88) Renfort pied arrière
- (89) Panneau porte
- (90) Porte AV
- (91) Glace porte AV
- (92) Pied AV
- (93) Montant de baie
- (94) Doublure supérieur de baie Pare-brise
- (95) Renfort supérieur de traverse sup. baie de Pare-brise
- (96) Traverse supérieur
- (97) Pavillon mobile
- (98) Renfort supérieur
- (99) Traverse supérieur
- (100) Doublure pied AV
- (101) Montant de baie AV gauche
- (102) Cloison arrêt AR
- (103) Pied arrière gauche
- (104) Traverse inférieur
- (105) Vitre custode
- (106) Lunette arrière mobile
- (107) Couvercle coffre supérieur
- (108) Couvercle coffre inférieur
- (109) Doublure aile arrière

### Spécificités SW

- (110) Glace basculante hayon AR
- (111) Volet arrière réparation
- (112) Volet arrière assemblé
- (113) Glace porte AR
- (114) Panneau porte arrière
- (115) Porte arrière
- (116) Optique arrière gauche
- (117) Côté de caisse
- (118) Pavillon
- (119) Barre de toit
- (120) Glace de custode
- (121) Plancher arrière rallongé
- (122) Bouclier arrière

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

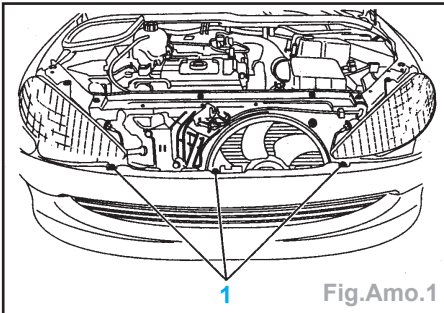
CARROSSERIE

# ÉLÉMENTS AMOVIBLES

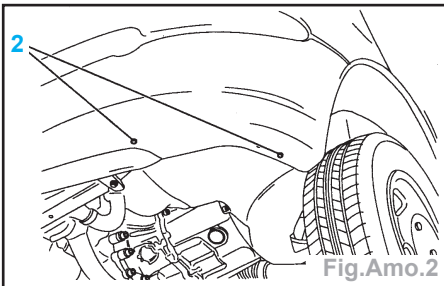
## Bouclier avant

### Dépose

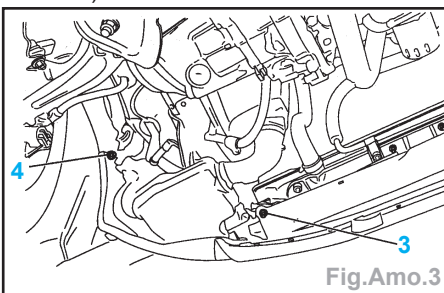
- Ouvrir le capot.
- Déposer la calandre.
- Déposer les fixations (1) (Fig.Amo.1).



- Mettre le véhicule sur un pont élévateur.
- Déposer les fixations (2) (Fig.Amo.2).



- Écarter partiellement le pare-boue avant.
- Déposer les fixations (3) et (4) (Fig.Amo.3).



- Descendre le pont élévateur.
- Déposer le pare-chocs.

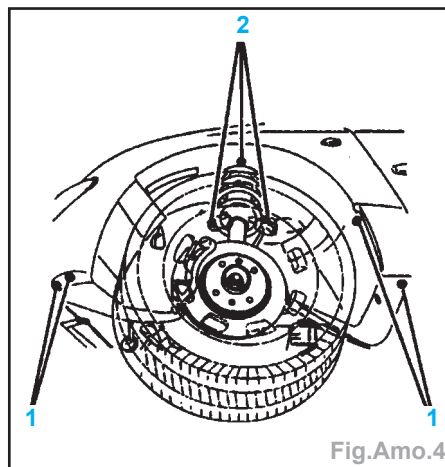
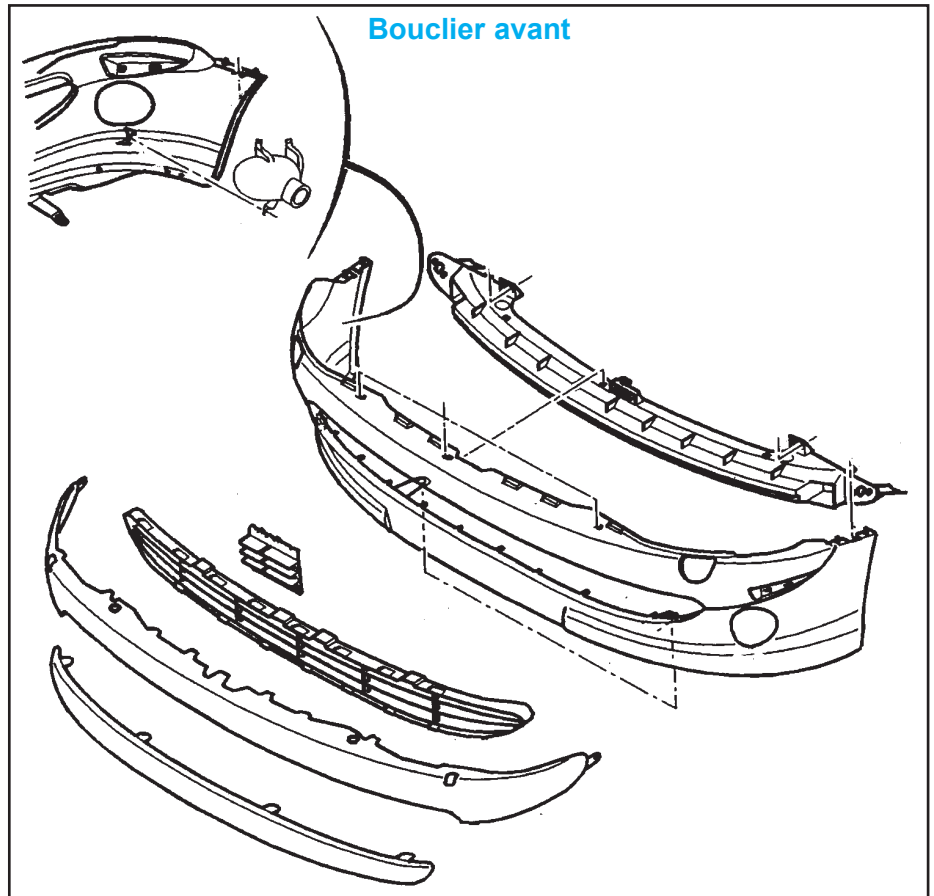
### Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

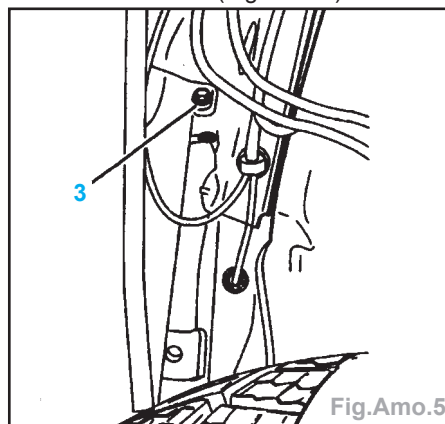
## Aile avant

### Dépose

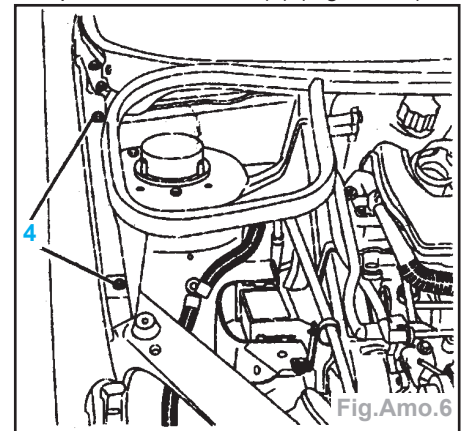
- Ouvrir le capot.
- Déposer :
  - la calandre (partie sup.),
  - la calandre (partie inf.),
  - le phare.
- Déposer (Fig.Amo.4) :
  - les fixations (1),
  - les agrafes (2),
  - les pare-boue.



- Déconnecter le répéteur d'aile.
- Ouvrir la porte.
- Desserrer la fixation (3) en passant par l'intérieur de l'aile (Fig.Amo.5).

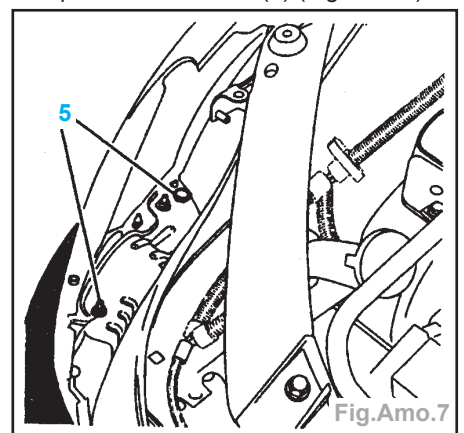


- Déposer les fixations (4) (Fig.Amo.6).



**Nota :** Côté G : caler le capot.

- Déposer la béquille de capot.
- Déposer les fixations (5) (Fig.Amo.7).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Dégager l'aile en l'enlevant de ses fixations.
- Appuyer sur le pare-chocs.
- Déposer l'aile avant.

Repose

**Nota :** Coté G : poser un mastic de calage et d'étanchéité carrosserie de 2 x 8 x 400 mm entre la doublure d'aile et la feuillure de l'aile.

- Engager l'aile dans la butée (A) de centrage (Fig.Amo.8).

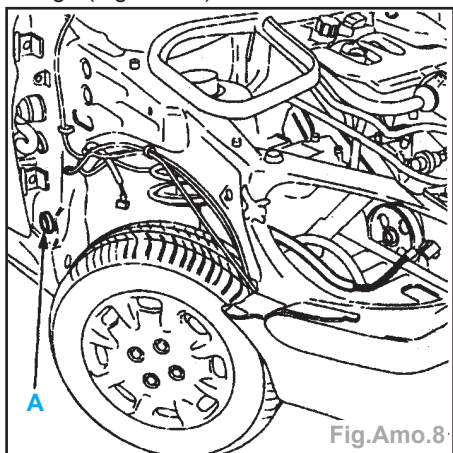


Fig.Amo.8

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Régler l'affleurement en partie supérieure.
- Vérifier le fonctionnement des équipements électriques.

Porte avant

Remplacement

Outil : Support de porte (Fig.Amo.9).

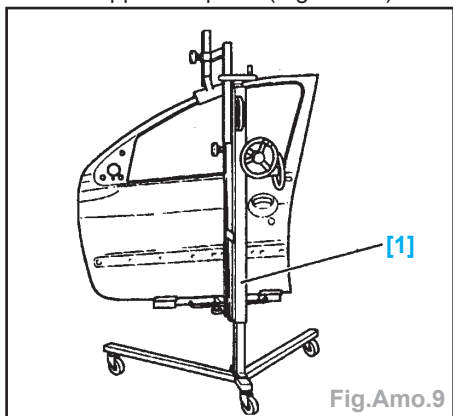


Fig.Amo.9

- Déshabiller la porte (voir le chapitre «Sellerie») et la déposer.

**Nota :** Fabriquer 2 cales [2], [3] et [4] suivant croquis (Fig.Amo.10).

**Important :** La porte AR devra être mise en place pour effectuer le montage de la porte AV.

- Positionner (Fig.Amo.11) :
  - les cales [2] en (A) (cote de 13 mm vers l'extérieur),
  - les cales [3] en (B) (cote de 15 mm vers l'extérieur),
  - les 2 cales d'appui d'épaisseur 13 mm en (C).

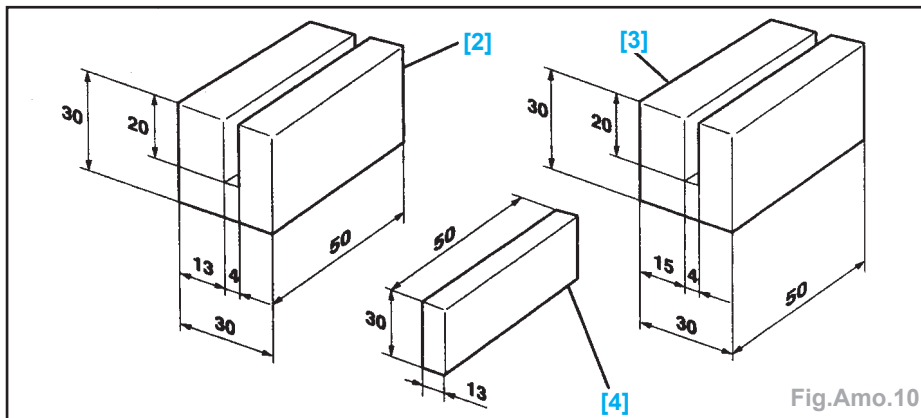
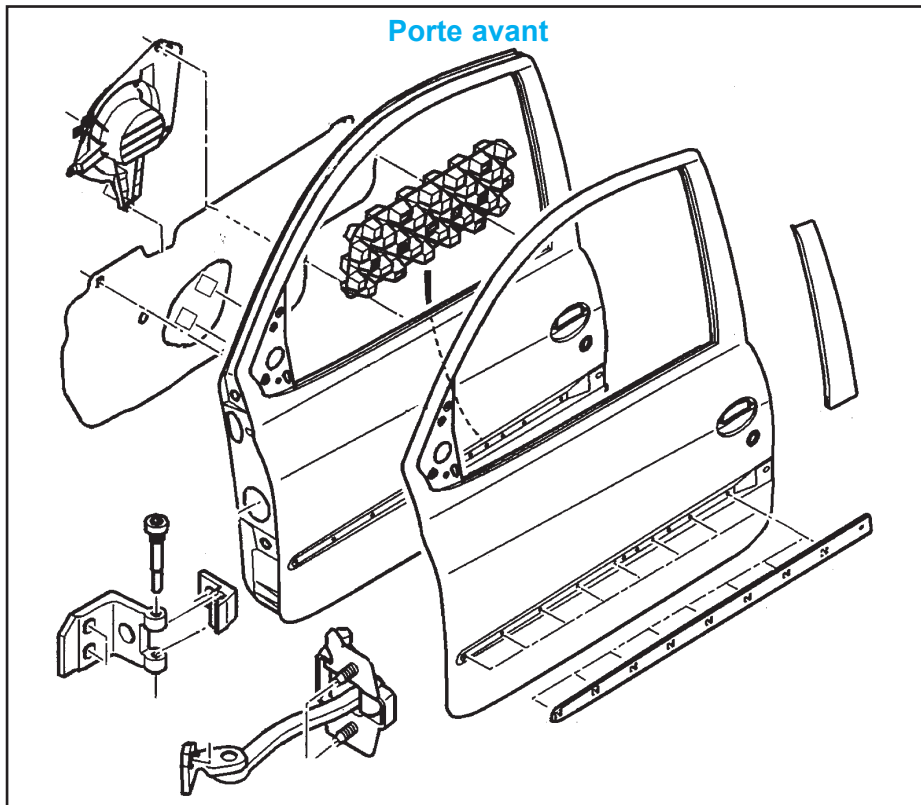


Fig.Amo.10

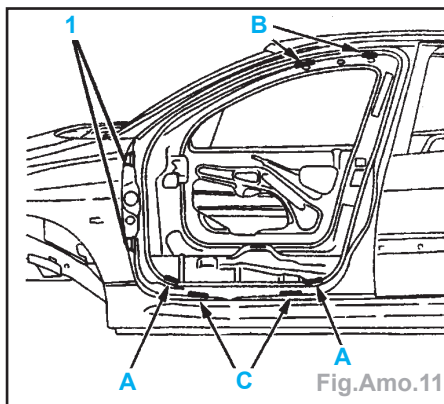


Fig.Amo.11

- Mettre en place la porte neuve sur le support (Fig.Amo.9).
- Mettre en place les charnières (1) munies de pions de centrage sur le pied AV.
- Serrer sans bloquer les vis (2) (Fig. Amo.12).
- Mettre en place la porte en face des charnières (avec le support).
- Serrer sans bloquer, les vis (2) charnières sur la porte (Fig.Amo.13).
- Serrer le tirant sur le pied avant.

**Nota :** Les vis (3) de maintien des axes de porte sont face à face.

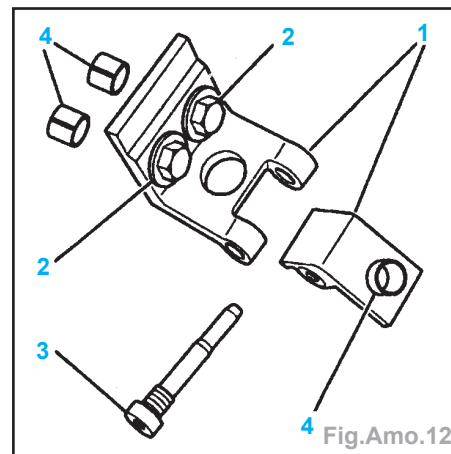


Fig.Amo.12

- Dégager le support de porte.

Contrôle des jeux

- Fermer la porte et contrôler les jeux (Fig.Amo.14) :
  - hauteur (E) = 5 ± 2 mm,
  - jeux (D) = 5 ± 1,5 mm,
  - affleurement = 0 mm.
- Maintenir la porte fermée.

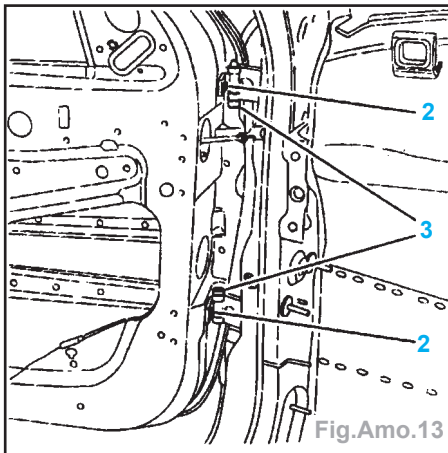


Fig.Amo.13

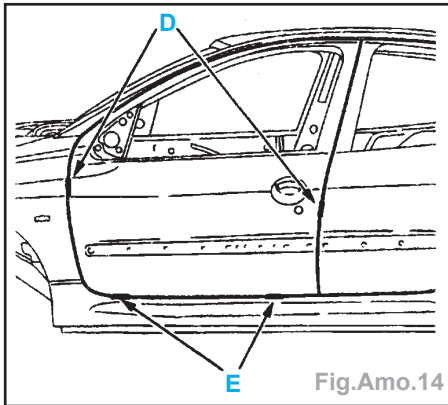


Fig.Amo.14

- Serrer les vis sur le pied AV à l'aide d'une clé plate introduite par le passage de roue.
- Ouvrir la porte et serrer les fixations des charnières sur la porte.
- Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota :** En cas de difficultés de mise en place, déposer les pions de centrage (4) de pied et éventuellement celui de la porte (Fig.Amo.12).

- Pour cette opération, refaire le traitement de surface à l'emplacement du pion de centrage (application d'un produit anti-corrosion).

**Nota :** En cas de difficulté d'ajustement entre gâche et serrures, poser une gâche type 306 sans indexation pour pouvoir disposer d'un réglage.

- Serrer les fixations (2) à 2,0 daN.m.
- Serrer les fixations (3) à 1,4 daN.m.
- Habiller la porte (voir le chapitre «Sellerie»).

## Porte arrière

### Remplacement

- Outil : Support de porte (Fig.Amo.15).
- Déshabiller la porte (voir le chapitre «Sellerie») et la déposer.

**Nota :** Fabriquer 2 cales [2], [3] et [4] suivant croquis (Fig.Amo.16).

**Important :** La porte AV devra être mise en place pour effectuer le montage de la porte AR.

- Positionner (Fig.Amo.17) :
  - les cales [2] en (C) (cote de 13 mm vers l'extérieur),

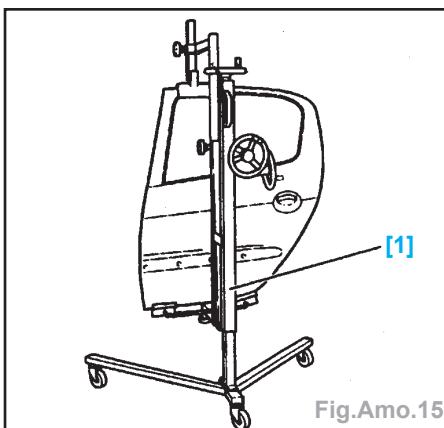
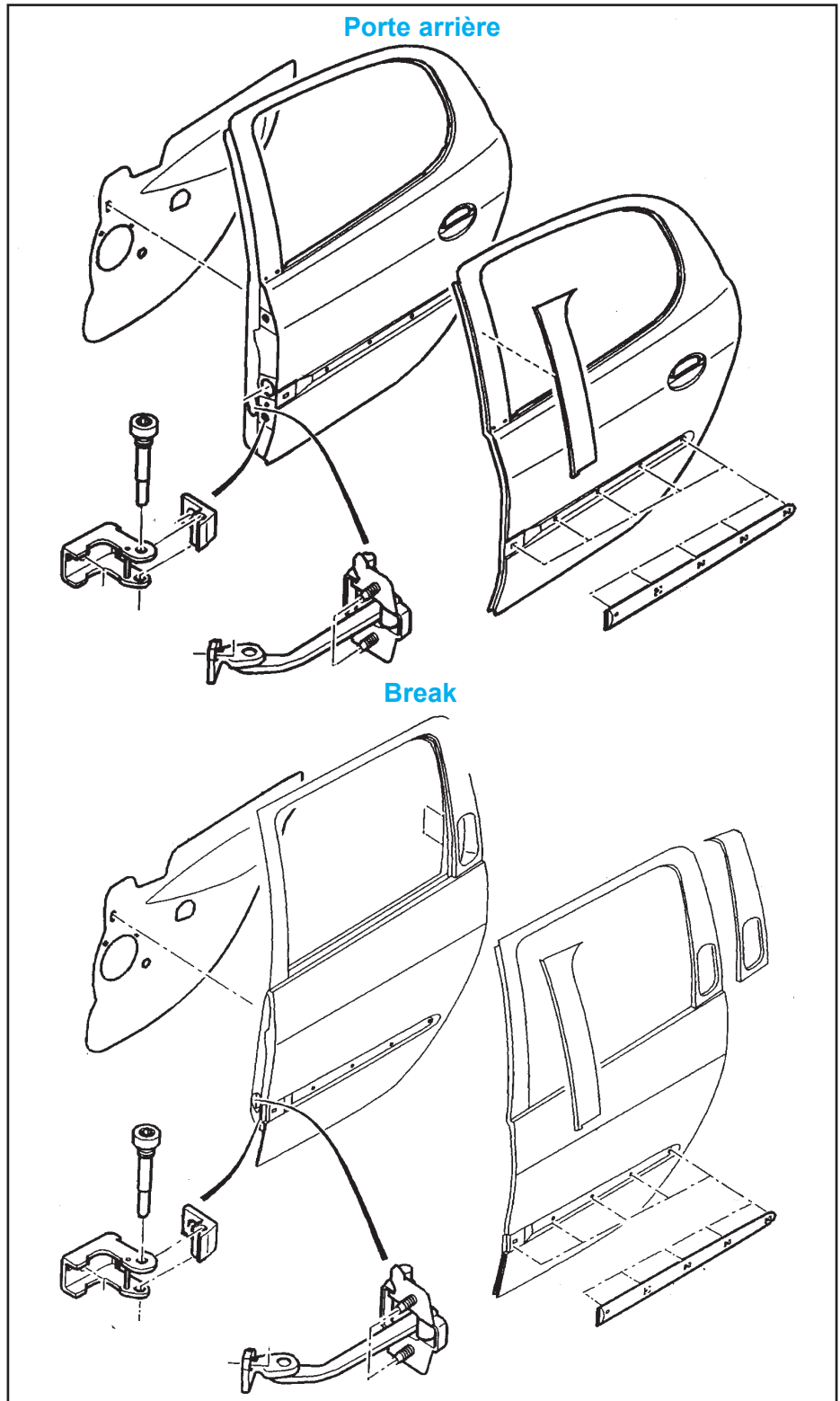


Fig.Amo.15

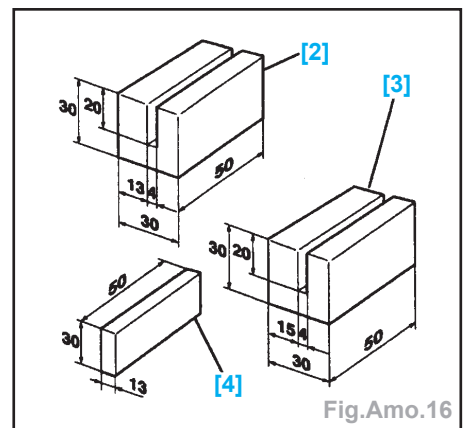


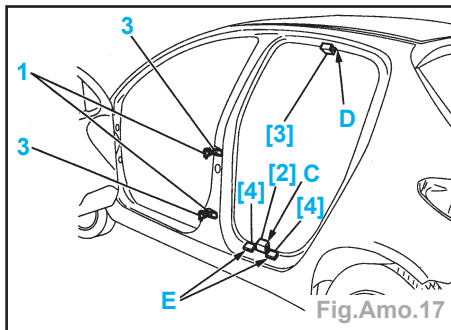
Fig.Amo.16

GÉNÉRALITÉS

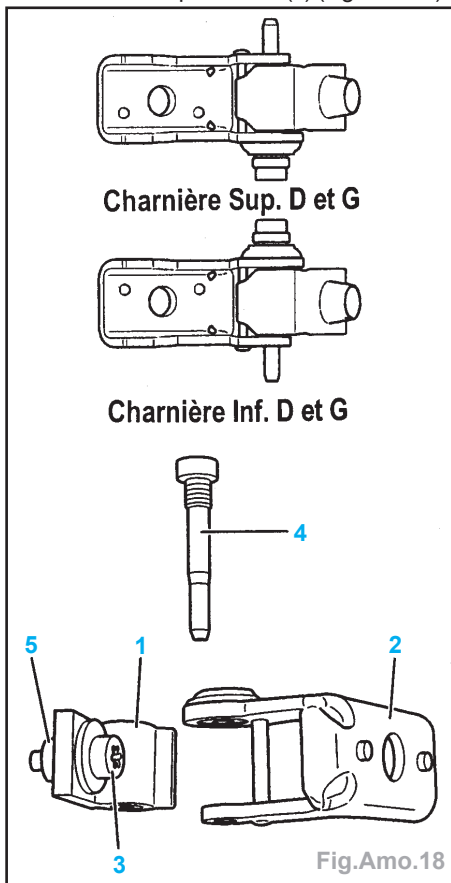
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- les cales [3] en (D) (cote de 15 mm vers l'extérieur),
- les 2 cales [4] d'appui d'épaisseur 13 mm en (E).
- Mettre en place la porte neuve sur le support (Fig.Amo.15).
- Mettre en place les charnières (1) munies de pions de centrage sur le pied milieu.
- Serrer sans bloquer les vis (3) (Fig.Amo.18).



Charnière Sup. D et G

Charnière Inf. D et G

- Mettre en place la porte en face des charnières (avec le support).
- Serrer sans bloquer, les vis (3) charnières sur la porte (Fig.Amo.18).
- Serrer le tirant sur le pied milieu.

**Nota :** Les vis (4) de maintien des axes de porte sont face à face.

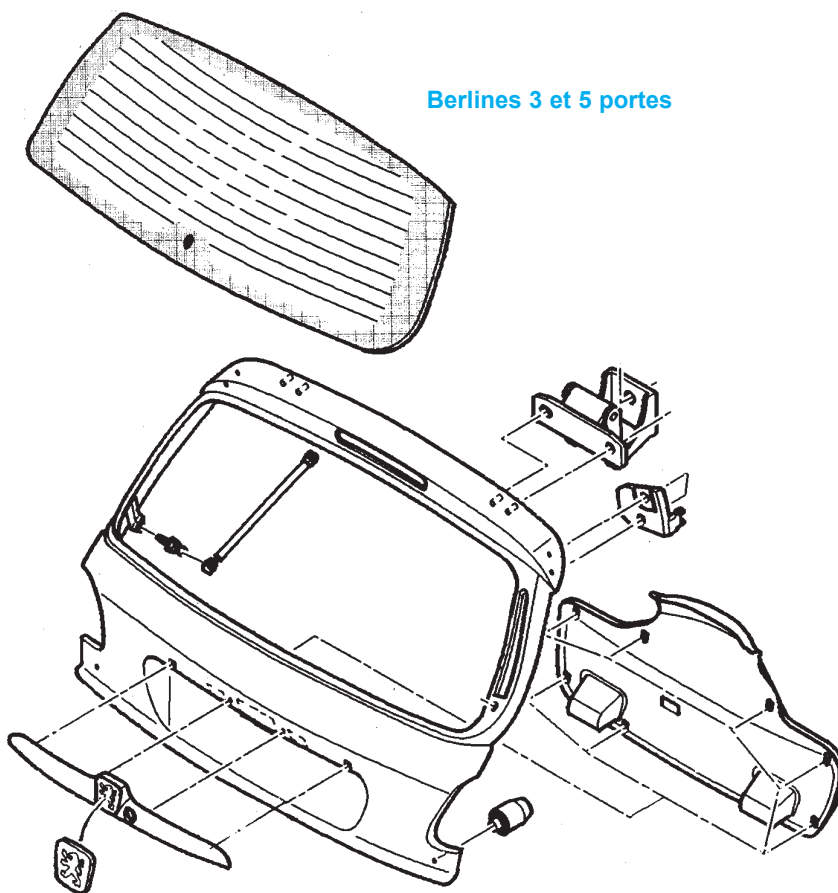
- Dégager le support de porte.

**Contrôle des jeux**

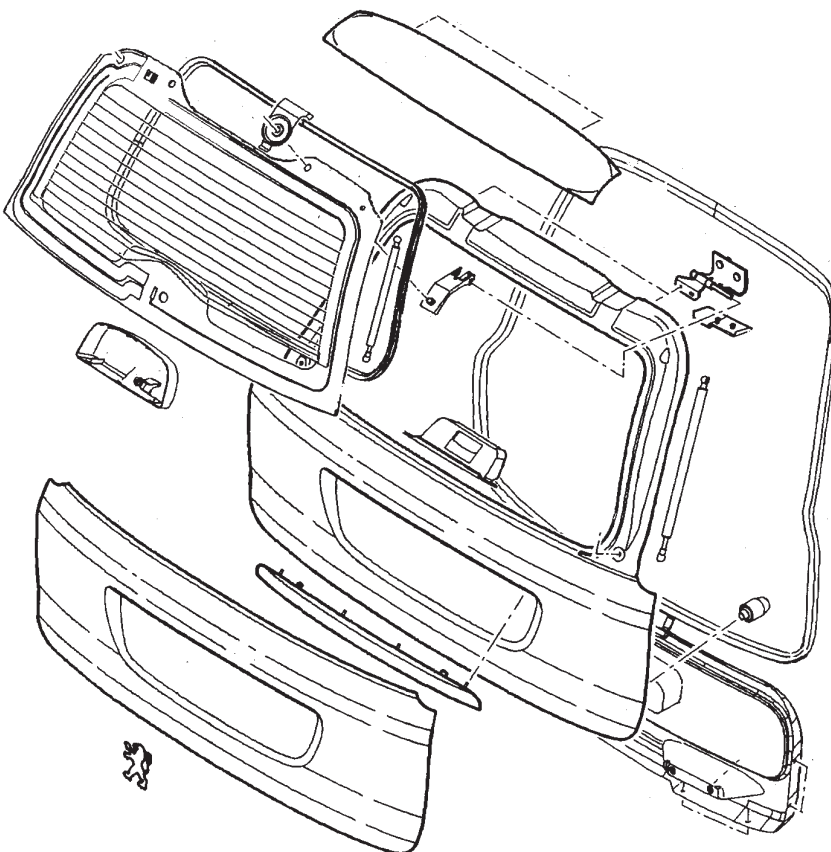
- Fermer la porte et contrôler les jeux (Fig.Amo.19) :
  - hauteur (E) =  $5 \pm 2$  mm,
  - jeux (F) =  $5 \pm 1,5$  mm,
  - affleurement = 0 mm.
- Ouvrir la porte AV.

Hayon

Berlines 3 et 5 portes



Break



- Maintenir la porte AR fermée.
- Serrer les vis (3) sur le pied milieu.
- Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota :** En cas de difficultés de mise en place, déposer le pion de centrage (5) de charnière, agrandir éventuellement le Ø de des logements (6) des centreurs (7) et si nécessaire, meuler les centreurs (7) (Fig.Amo.20).

- Pour cette opération, refaire le traitement de surface à l'emplacement du pion de centrage (application d'un produit anticorrosion).

**Nota :** En cas de difficulté d'ajustement entre gâche et serrures, poser une gâche type 306 sans indexation pour pouvoir disposer d'un réglage.

- Serrer les fixations (2) à 2,0 daN.m.
- Serrer les fixations (3) à 1,4 daN.m.
- Habiller la porte (voir le chapitre «Sellerie»).

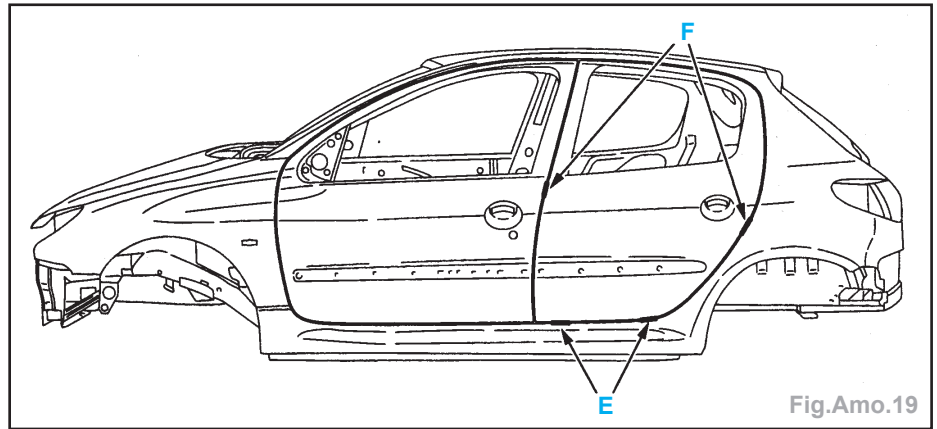


Fig.Amo.19

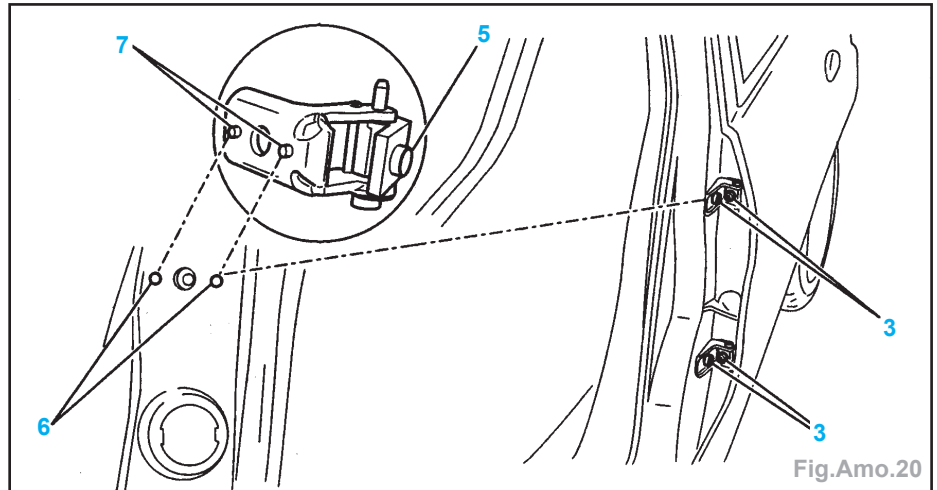


Fig.Amo.20

## Hayon

### Dépose

- Déposer :
  - la tablette AR,
  - rabattre le ou les sièges AR,
  - la garniture de custode.
- Dégrafer la connexion (3) électrique, le fil de masse (4) et dégager le faisceau (5) (Fig.Amo.21).

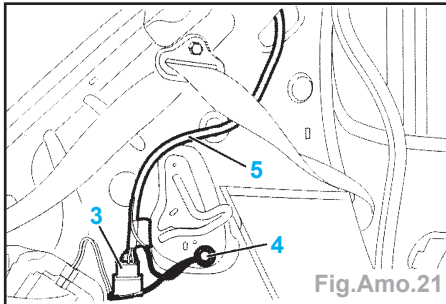


Fig.Amo.21

- Débrancher le tuyau de lave-glace.
- Dégager les soufflets (6) de passage des fils (5) (Fig.Amo.22).

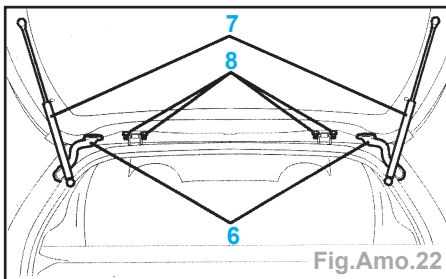
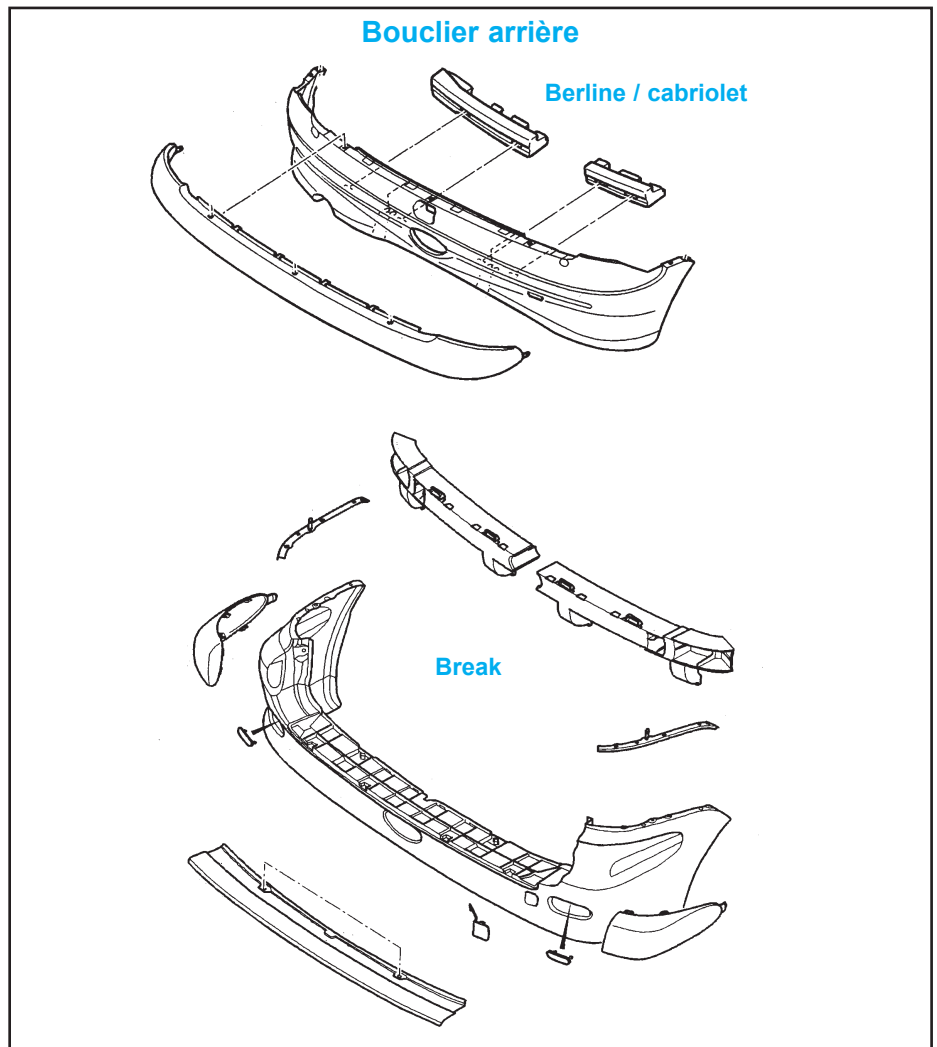


Fig.Amo.22

- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personnes, maintenir le hayon et déposer :
  - les vérins (7),
  - les vis (8) et le hayon.

### Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Régler les jeux et affleurements.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

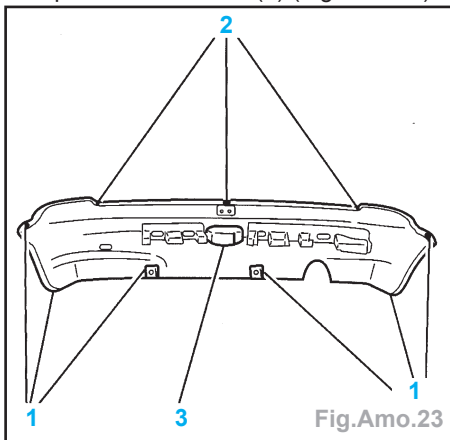
Réglage (mm)

- jeu entre le pavillon et le hayon...  $6,0 \pm 1,8$
- jeu entre aile et hayon .....  $4,0 \pm 2,0$
- affleurement .....  $0 \pm 1$

**Bouclier arrière**

**Dépose**

- Mettre le véhicule sur pont élévateur.
- Déposer les fixations (1) (Fig.Amo.23).



- Descendre le pont élévateur.
- Ouvrir le volet arrière.
- Déposer :
  - les fixations (2),
  - la connexion électrique (3).
- Déposer le bouclier AR.

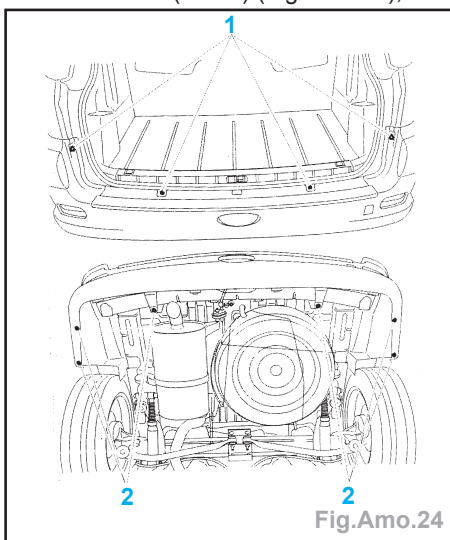
**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier le fonctionnement de l'éclairage.

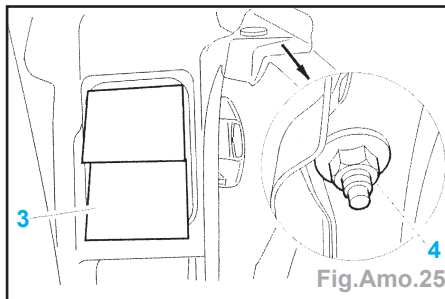
**Bouclier arrière (break)**

**Dépose**

- Déposer :
  - les fixations (1 et 2) (Fig.Amo.24),



- les pare-boues AR D et G (sur la partie AR),
- l'obturateur (3) D et G (Fig.Amo.25),
- la fixation (4) D et G,
- la fixation D et G par l'obturateur.



- Dégager le bouclier AR.
- Déconnecter la prise sur le bouclier.
- Déposer le bouclier AR.

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier le fonctionnement de l'éclairage.

**Cabriolet**

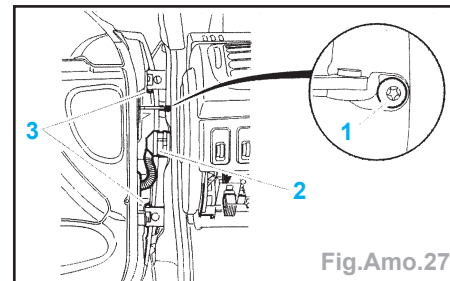
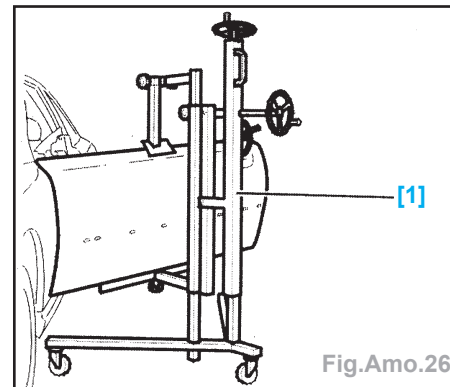
**Porte**

**Dépose**

- Baisser la vitre.
- Mettre en place le support de porte [1] (Fig.Amo.26).
- Déposer la fixation (1) du tirant de porte (Fig.Amo.27).
- Débrancher le connecteur (2).
- Déposer les axes (3) et sortir la porte.

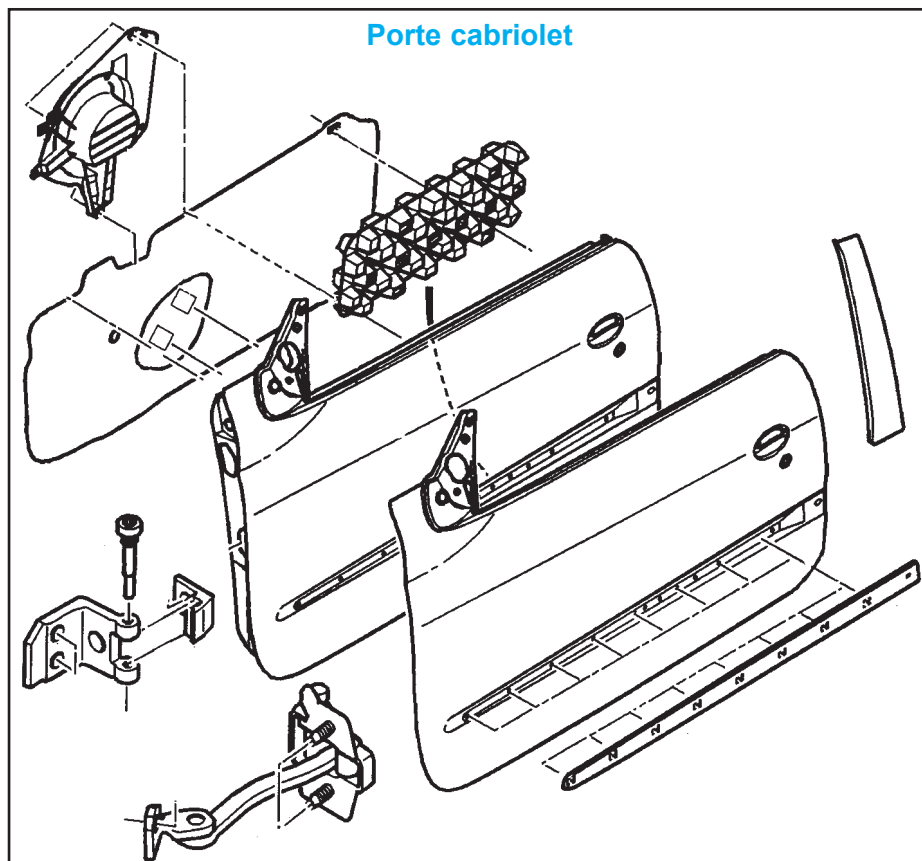
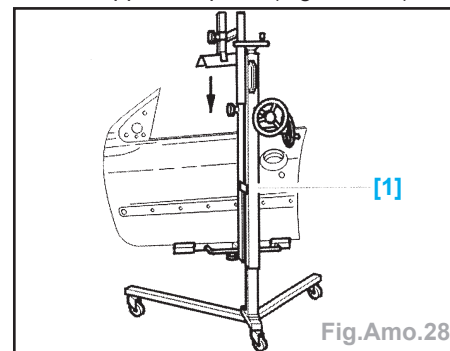
**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer la vis (1) au couple de 2,2 daN.m.
- Contrôler le fonctionnement électrique.



**Remplacement (porte déposée)**

Outil : Support de porte (Fig.Amo.28).





- Déshabiller la porte (voir le chapitre «Sellerie»).

**Nota :** Fabriquer 2 cales [2], [3] et [4] suivant croquis (Fig.Amo.29).

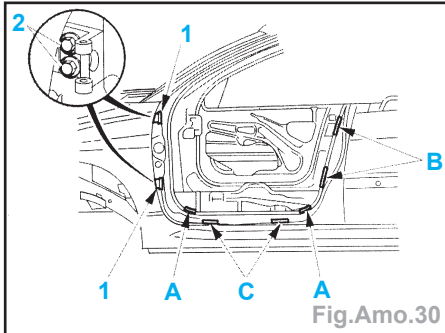
- Positionner (Fig.Amo.30) :

- les cales [2] en (A) (cote de 13 mm vers l'extérieur),
- les cales [3] en (B) (cote de 15 mm vers l'extérieur),
- les 2 cales d'appui d'épaisseur 13 mm en (C).

- Mettre en place la porte neuve sur le support (Fig.Amo.28).

- Mettre en place les charnières (1) munies de pions de centrage sur le pied AV.

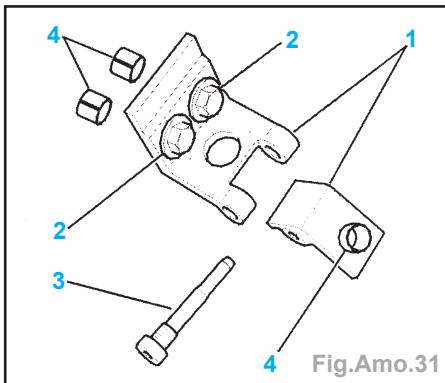
- Serrer sans bloquer les vis (2) (Fig. Amo.30).



- Mettre en place la porte en face des charnières (avec le support).

- Serrer sans bloquer, les vis (2) charnières sur la porte (Fig.Amo.31).

- Serrer le tirant sur le pied avant.



**Nota :** Les vis (3) de maintien des axes de porte sont face à face.

- Dégager le support de porte.

### Contrôle des jeux

- Fermer la porte et contrôler les jeux (Fig. Amo.32) :

- hauteur (E) =  $5 \pm 2$  mm,
- jeux (D) =  $5 \pm 1,5$  mm,
- affleurement = 0 mm.

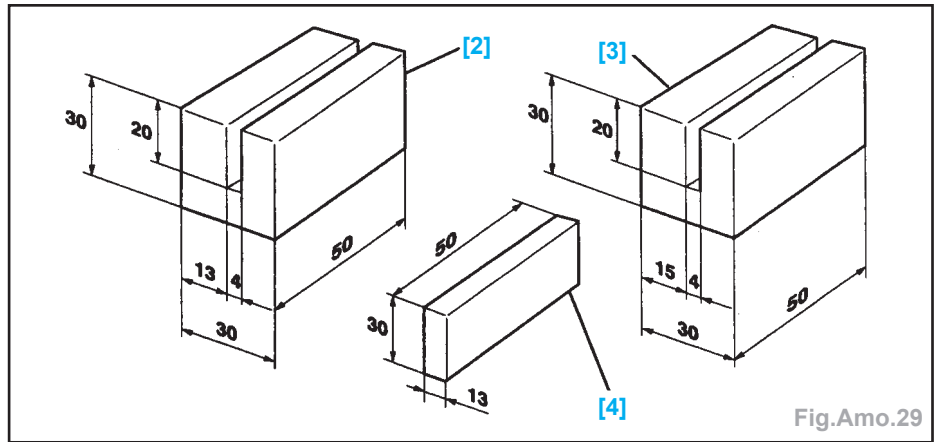
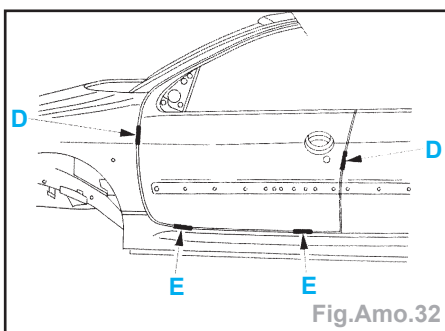


Fig.Amo.29

- Maintenir la porte fermée.

- Serrer les vis sur le pied AV à l'aide d'une clé plate introduite par le passage de roue.

- Ouvrir la porte et serrer les fixations des charnières sur la porte.

- Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota :** En cas de difficultés de mise en place, déposer les pions de centrage (4) de pied et éventuellement celui de la porte (Fig.Amo.31).

- Pour cette opération, refaire le traitement de surface à l'emplacement du pion de centrage (application d'un produit anticorrosion).

**Nota :** En cas de difficulté d'ajustement entre gâche et serrures, poser une gâche type 306 sans indexation pour pouvoir disposer d'un réglage.

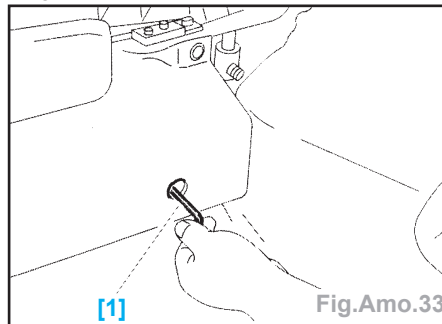
- Serrer les fixations (2 et 5) à 2,0 daN.m.

- Serrer les fixations (3) à 1,4 daN.m.

- Habiller la porte (voir le chapitre «Sellerie»).

### Panneau mobile AR

#### Délestage du groupe hydraulique (Fig.Amo.33)



- Ouvrir le coffre.

- Prendre la clé de 6 pans de 4 mm.

- A l'aide de la clé [1], desserrer d'1/4 de tour la vis de délestage en sens inverse (horaire).

- Après toutes interventions, resserrer la vis et effectuer un essai de fonctionnement.

#### Immobilisation du couvercle de coffre

**Important :** Effectuer l'opération de délestage.

- Déverrouiller la gâche inf. (1) en poussant le crochet (2) et en écartant le couvercle de coffre (Fig.Amo.34).

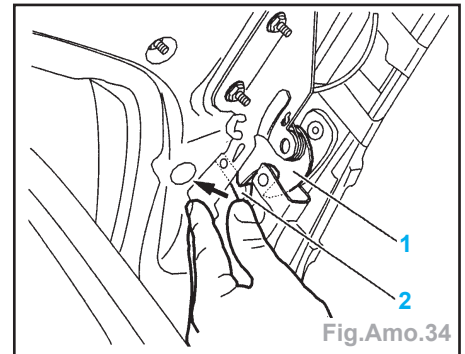


Fig.Amo.34

- Fermer le coffre.

- Soulever le couvercle de coffre.

- A l'aide de la clé 6 pans [1], l'engager dans le guide (3) de l'articulation D (Fig. Amo.35).

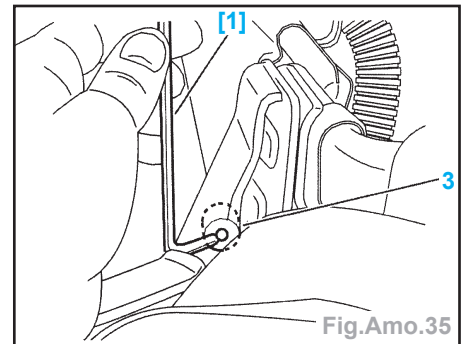


Fig.Amo.35

- Immobiliser le couvercle en position ouverture.

- Après toutes interventions :

- retirer la clé,
- rabattre le couvercle vers l'AV en appuyant légèrement au centre,
- ouvrir le coffre,
- resserrer la vis de délestage,
- dérouler le rideau cache-bagages,
- fermer le coffre,
- mettre le contact,
- verrouiller le couvercle en appuyant sur l'interrupteur de commande de toit.

### Panneau mobile AV

#### Dépose

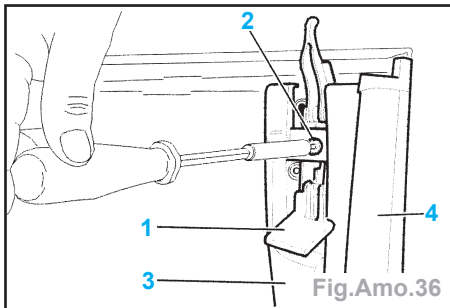
- Mettre en position «Coupé».

- Baisser les vitres latérales et de custodes.

- Effectuer les opérations de :

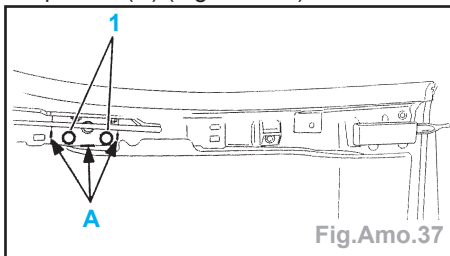
- délestage,
- immobilisation du couvercle de coffre.

- Soulever le toit et le mettre en position «intermédiaire» à l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne.
- Déposer les garnitures latérales de pavillon (Fig.Amo.36) :
  - abaisser la poignée de commande (1),
  - déposer la vis (2),
  - déclipser progressivement la garniture (3) de l'AV vers l'AR.



**Nota :** lors de la repose, replacer correctement le joint d'étanchéité (4).

- Repérer de chaque côté la position des équerres (A) (Fig.Amo.37).



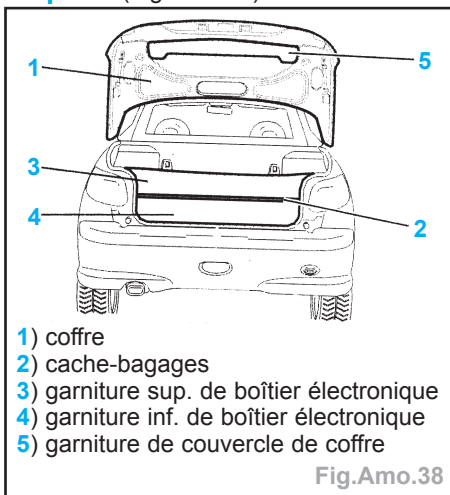
- Déposer les fixations (1).
- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, déposer le panneau mobile AV.

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serre les fixations (1) au couple de 0,95 ± 0,15 daN.m.
- Effectuer :
  - un essai de fonctionnement,
  - un essai d'étanchéité.

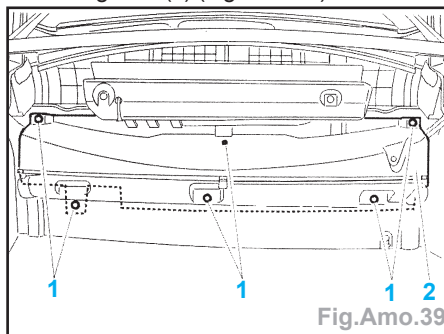
**Ensemble de coffre**

**Dépose** (Fig.Amo.38)

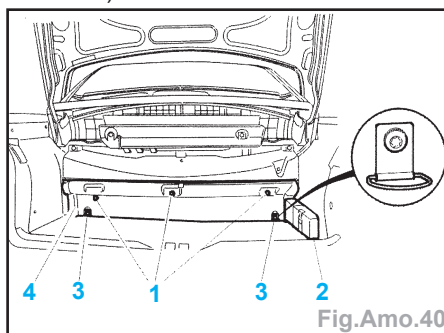


- Mettre en position «Coupé».
- Baisser les vitres latérales et de custodes.

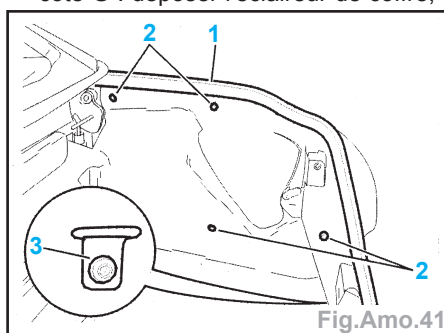
- Ouvrir le coffre.
- Enrouler le rideau-bagages.
- Déposer la garniture sup. de boîtier électronique en déposant la boîte de dépannage et les agrafes (1) (Fig.Amo.39).



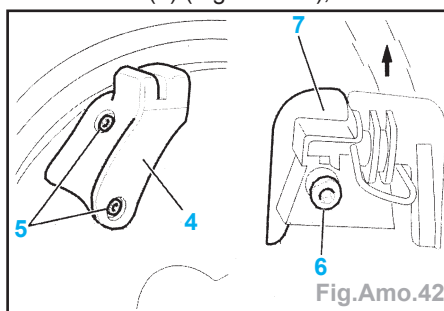
- Déposer la garniture inf. de boîtier électronique en déposant la boîte de dépannage, les agrafes (1), la boîte de dépannage (2) et les crochets (3) (Fig.Amo.40).



- Déposer les garnitures latérales D et G de coffre en (Fig.Amo.41) :
  - déchaussant partiellement le joint (1),
  - les agrafes (2),
  - côté G : déposer l'éclaireur de coffre,

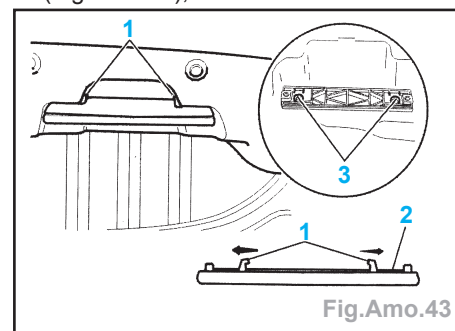


- les fixations (5), le support de toit (4) et la fixation (6) (Fig.Amo.42),

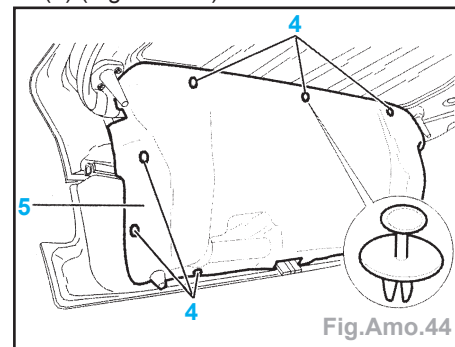


- côté D : déposer le support (7) vers le haut,
- côté G : faire passer le support (7) équipé du faisceau par la découpe d'accès au feu,
- dégager la garniture.

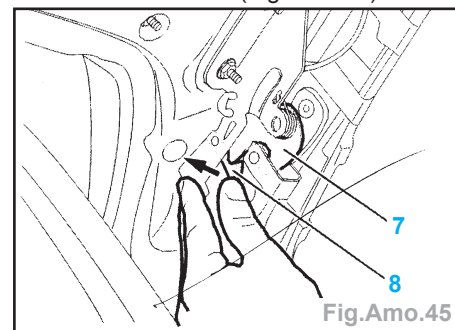
- Déposer la garniture de couvercle inf. de coffre :
  - à l'aide d'une spatule, déclipser la partie ext. (2) de la poignée, déposer les fixations (3) et la poignée (2) (Fig.Amo.43),



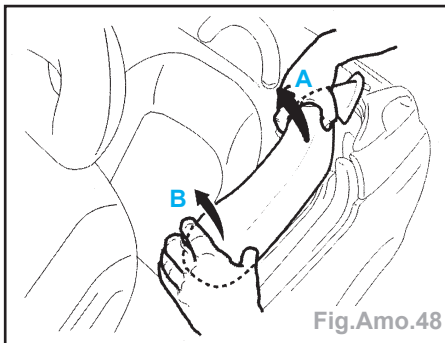
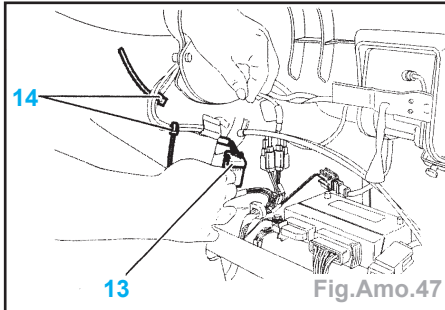
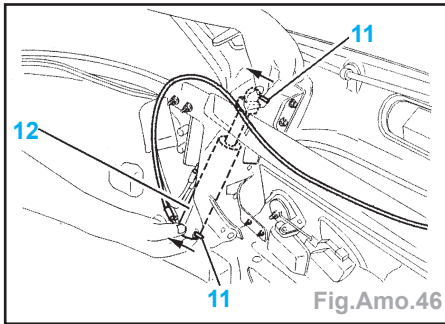
- déposer les agrafes (4) et la garniture (5) (Fig.Amo.44).



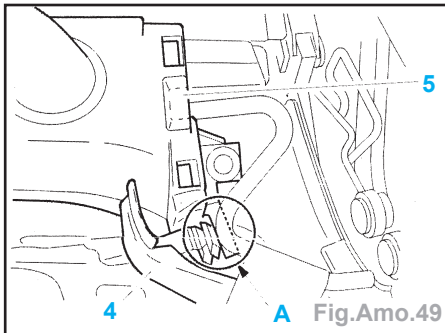
- Effectuer l'opération de délestage du groupe hydraulique.
- Côté D : couper les attaches et écarter les canalisations hydrauliques de l'articulation.
- Déverrouiller la gâche (7) inf. en poussant sur le crochet (8) et en écartant le couvercle de coffre (Fig.Amo.45).



- Fermer le coffre.
- Effectuer l'immobilisation du couvercle sup. de coffre.
- Déposer les clips sup. Et inf. de maintien des vérins de coffre.
- Dégager les axes sup. et inf. (11) et désaccoupler les vérins (12) avec les canalisations (Fig.Amo.46).
- Débrancher la connexion (13) et libérer le faisceau (Fig.Amo.47).
- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, replier le toit dans le coffre.
- Déposer :
  - l'assise de siège AR et les dossiers AR,
  - les garnitures sup. de custodes (Fig.Amo.48).
- Déposer les panneaux de garnitures latérales de custodes :



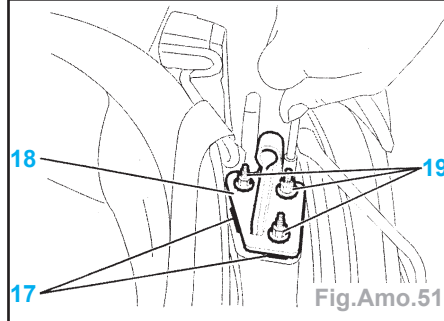
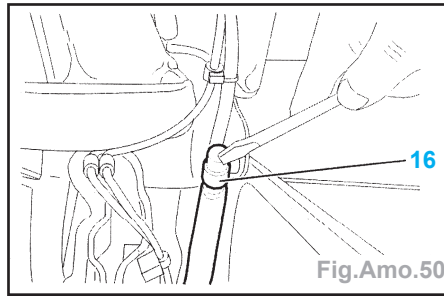
- déchausser le joint D et G d'entrée de porte,
- déposer la fixation inf. D et G de ceinture de sécurité et l'agrafe inf,
- déclipser en partie sup. D et G, la garniture latérale (4) de la garniture (5) en A (Fig.Amo.49),
- déposer le panneau de custode D et G.



- Déposer les boîtiers de ceintures de sécurité AR.
- Côté D : dégraffer et dégager le faisceau.
- Retirer la clé 6 pans du guide et refermer le couvercle sup. de coffre.
- Ouvrir le coffre et mettre les cavaliers en position de verrouillage
- Déposer les équilibres (16) (Fig.Amo.50).
- Déposer les fixations D et G (19) et les platines (18) (Fig.Amo.51).

**Nota :** effectuer des repères (17) pour la repose.

- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, déposer l'ensemble.



### Repose

- Une 2<sup>ème</sup> personne est nécessaire pour la repose.

**Nota :** Le toit doit être en position repliée dans le coffre.

- Reposer les platines (18) et serrer les fixations (19) sans les bloquer.
- Contrôler les effleurement en A en poussant vers l'AV en B.
- Contrôler la position des platines (18) et les repères (17) et serrer.
- Ouvrir le coffre et contrôler l'absence de contrainte.
- Reposer les équilibres (16) uniquement et mettre les cavaliers en position de verrouillage.
- Fermer le coffre.
- Mettre de chaque coté la butée du mécanisme d'articulation de coffre sur le support du toit.
- Contrôler les jeux et affleurements de coffre.
- Serrer les fixations (19) au couple de  $1 \pm 0,2$  daN.m.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer :
  - un essai de fonctionnement du toit/coffre,
  - un essai d'étanchéité.

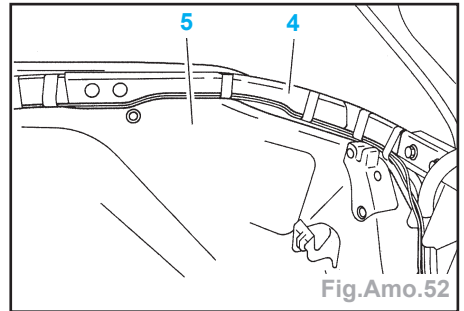
### Vérins et canalisations hydraulique

#### Dépose

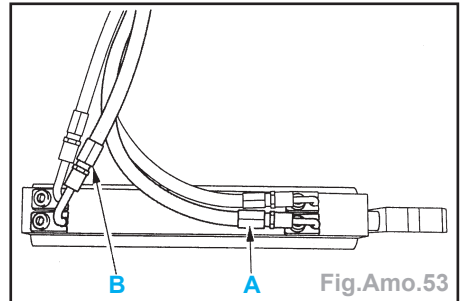
- Mettre en position «Coupé».
- Déposer :
  - la garniture de couvercle de coffre,
  - la garniture sup. du boîtier électronique.
- Ouvrir la coquille insonorisante de la centrale hydraulique.
- Effectuer :
  - l'opération de délestage du groupe hydraulique,
  - l'immobilisation du couvercle sup. de coffre.

#### Côté D

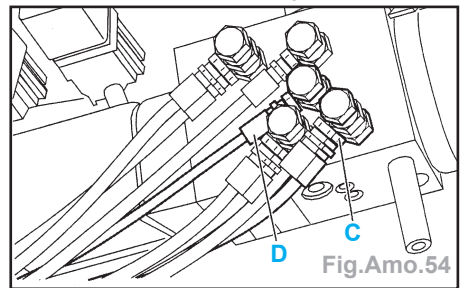
- Déposer :
  - le clip et l'axe de vérin (partie sup.),
  - la goulotte (4) et la garniture (5) (Fig. Amo.52),



- le clip et l'axe de vérin (partie inf.), le désaccoupler et le poser dans le coffre avec les canalisations,
- les canalisations (A et B) et obturer (Fig. Amo.53),



- les canalisations (C et D) et l'ensemble vérins/canalisations (Fig.Amo.54).



#### Côté G

- Déposer :
  - les canalisations (A et B) et obturer (Fig. Amo.53),
  - le clip et l'axe de vérin (partie sup.),
  - le clip et l'axe de vérin (partie inf.), le désaccoupler et le poser dans le coffre avec les canalisations.

#### Repose

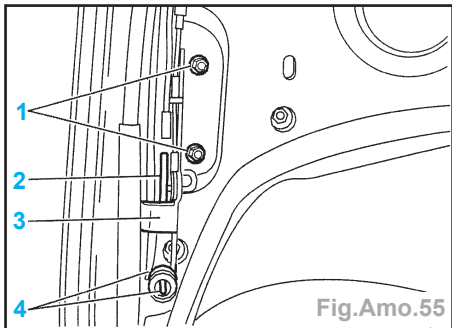
**Nota :** Remplacer les clips et les joints cuivre d'étanchéité.

- Reposer :
  - les canalisations (C et D) sur la centrale hydraulique et serrer au couple :
    - (C) à  $1,2 \pm 0,35$  daN.m
    - (D) à  $1,0 \pm 0,25$  daN.m
  - les canalisations (A et B) serrer au couple de 0,3 daN.m.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer un essai de fonctionnement du toit/coffre.

**Important :** Contrôler le niveau d'huile de la pompe hydraulique.

## Mécanisme de verrouillage de couvercle sup. de coffre

Réglage (Fig.Amo.55)



- Effectuer l'immobilisation du couvercle sup. de coffre.
- Desserrer les écrous (1) et les resserrer à la main.
- Serrer la vis de délestage.
- dérouler le cache-bagages.
- Mettre le contact.
- Déverrouiller les deux systèmes de verrouillage AV sur pavillon.
- Déposer l'outil d'immobilisation du couvercle.
- Fermer le couvercle de coffre en appuyant sur l'interrupteur de commande de toit.
- Ouvrir le coffre.
- Contrôler la position du crochet (2).

**Nota :** celui-ci doit se situer au milieu de l'axe de charnière du mécanisme de verrouillage (3).

- Serrer les écrous (1) à  $1,0 \pm 0,1$  daN.m.
- Refermer le coffre.
- Effectuer un cycle de fonctionnement.
- Contrôler les jeux et affleurement.

**Nota :** Si les valeurs ne sont pas correctes, remplacer le caoutchouc des boutonsnières et des tubes d'assises (4) et recommencer l'opération de réglage.

## Contrôle d'étanchéité

- **Méthode :**

**Important :** Cette opération est à effectuer après toutes interventions sur le toit, le coffre, les vitres ou les joints.

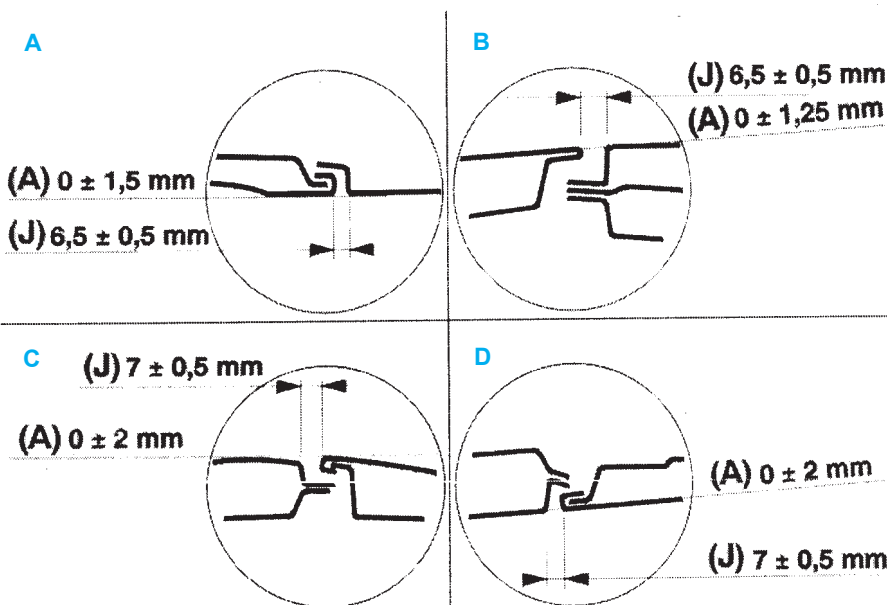
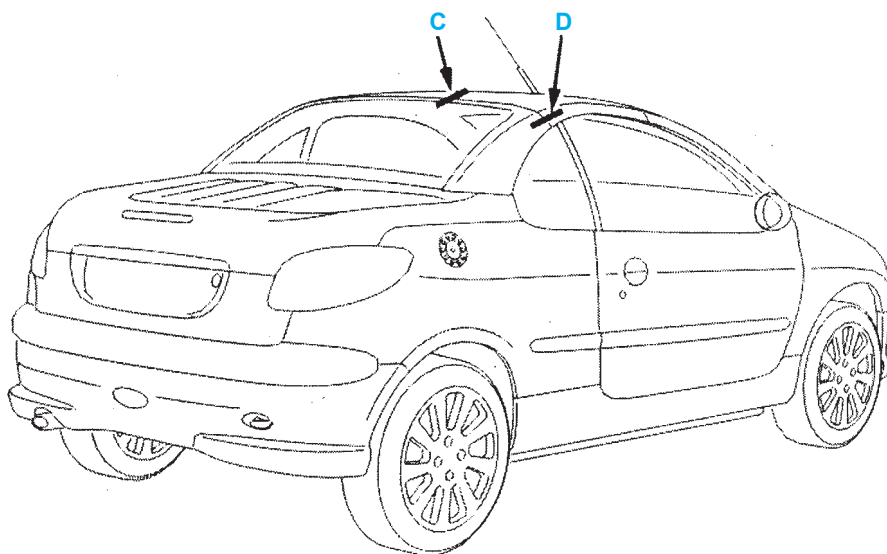
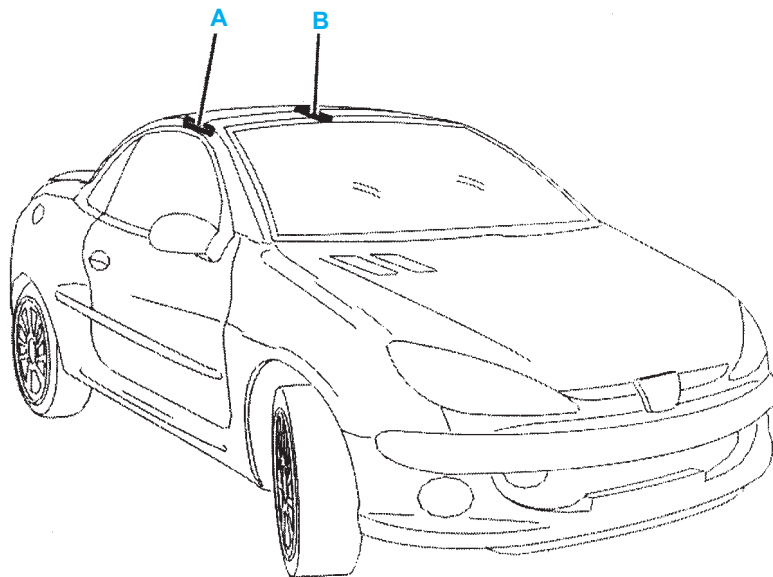
- **Conditions :**

- placer le véhicule sur un sol horizontale (aire de lavage),
- mettre les sièges AV en position couchette,
- placer des cartons aux emplacement des tapis,
- dérouler le cache-bagages,
- s'assurer que les portes soient bien fermées et que les vitres de portes et de custodes sont en position haute,
- s'assurer que le coffre est bien fermé et que le toit est verrouillé.

- **Arrosage :**

- Effectuer l'arrosage à l'aide d'un jet d'eau d'une pression d'environ 3 à 4 bars (d'un débit d'environ 10 l/mn) muni à son extrémité d'un embout type JARDINIER permettant un arrosage en pluie.

## Identification des jeux et affleurement Toit escamotable



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

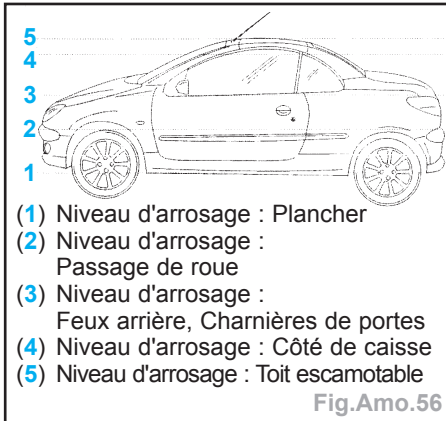
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Effectuer l'arrosage (maintenir l'embout à une distance d'environ 50 cm de la zone intéressée).
- Le temps d'arrosage est d'environ 10 à 15 minutes.
- Le mouillage d'un véhicule est un point très important dans la méthode pour la détection des entrées d'eau.

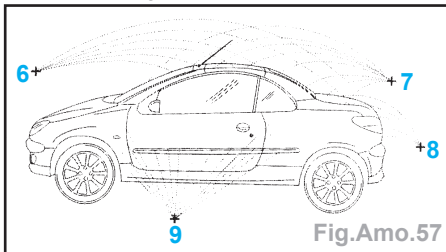
**Nota :** respecter l'ordre de l'arrosage qui permet de déceler les entrées d'eau en un minimum de temps.

**Important :** Effectuer l'arrosage du bas vers le haut dans l'ordre indiqué (Fig. Amo.56).

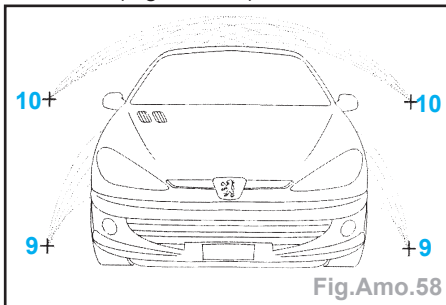


**Important :** Il est interdit d'utiliser un appareil haute pression.

- Les points (6), (7), (8) sont à l'axe du véhicule (Fig.Amo.57).

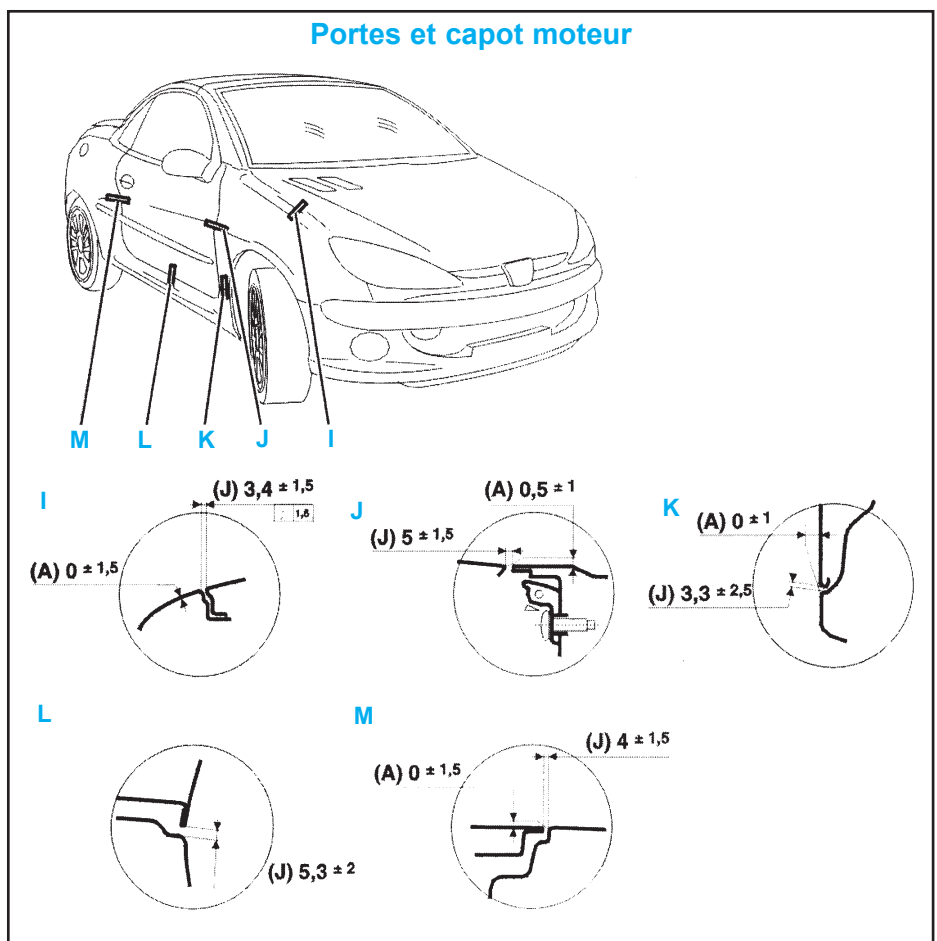
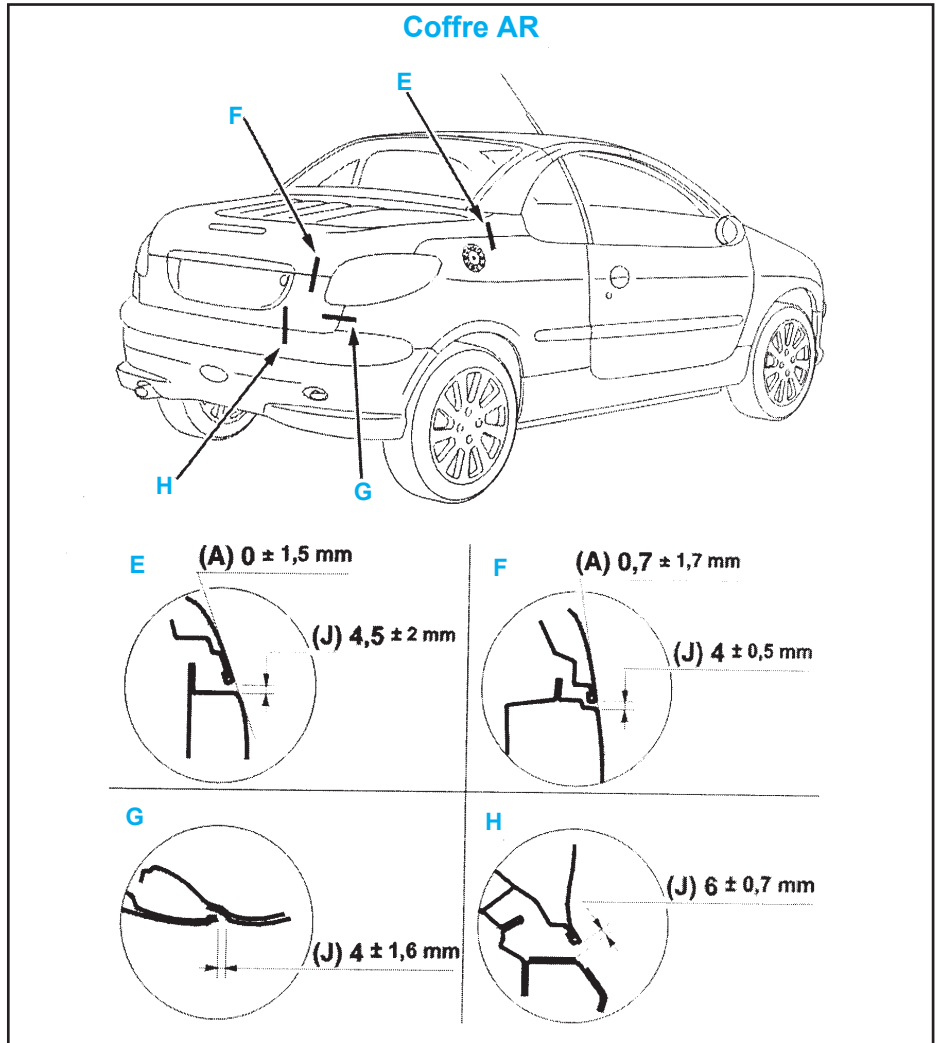
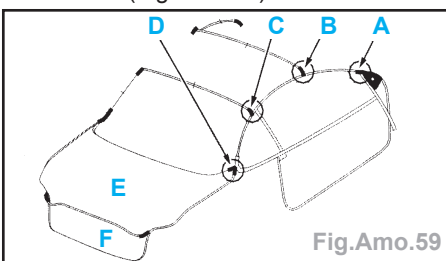


- Les points (9), (10) sont latéraux au véhicule (Fig.Amo.58).



**Important :** La projection d'eau doit se faire par un cône de diffusion à 40 °(en brouillard).

- **Contrôle** (Fig.Amo.59) :



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

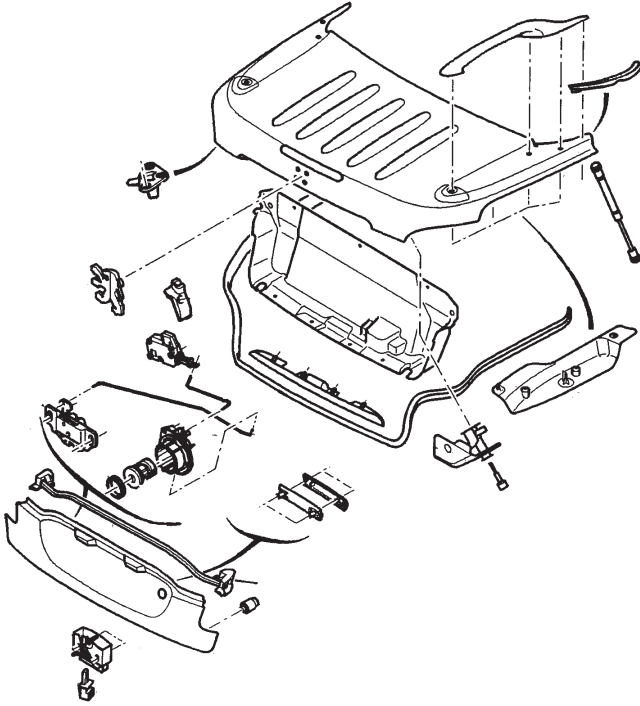
- l'étanchéité suivant le cheminement des joints, et particulièrement aux points (A), (B), (C) (gauche et droit) depuis l'intérieur du véhicule et dans le coffre (D) (gauche et droit) (E) après ouverture du coffre,
- l'étanchéité du verrou de coffre (F).

- Effectuer les opérations d'étanchéité suivant la zone d'entrée d'eau.

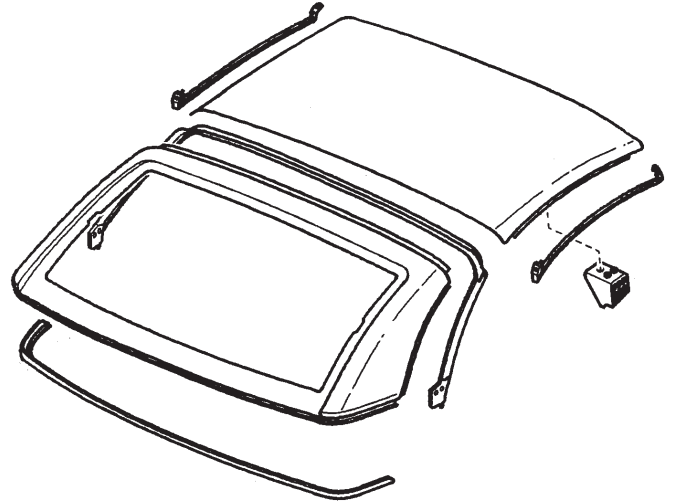
**Nota :** Si une entrée d'eau est détectée, l'étancher aussitôt et reprendre l'arrosage à la phase qui a provoqué l'entrée d'eau afin de contrôler l'intervention effectuée et

vérifier s'il n'existe pas une infiltration supplémentaire ; il faut aussi tenir compte que, dans certains cas, des infiltrations d'eau d'origines différentes, aboutissent à un même point, ce qui peut prêter à confusion.

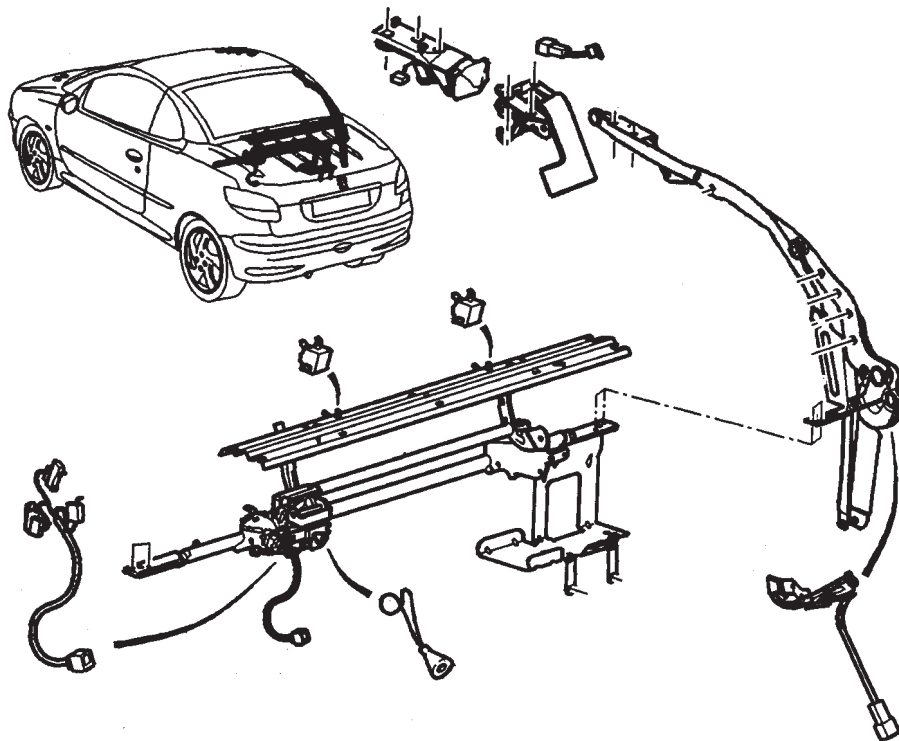
**Toit escamotable  
composition :  
Couvercle de coffre**



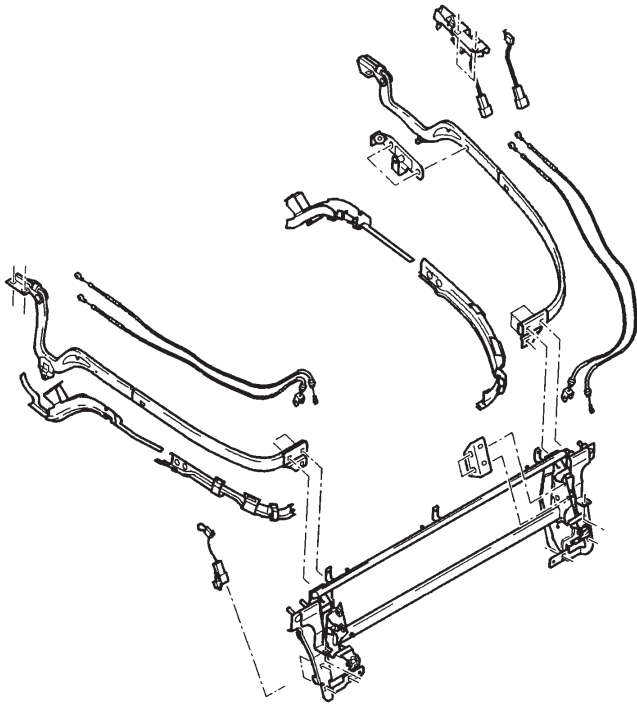
**Toit ouvrant**



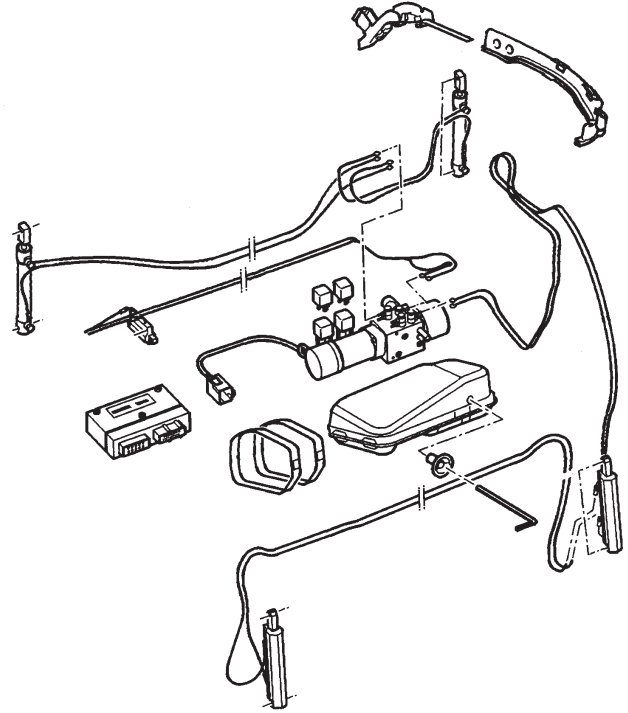
**Mécanisme de toit ouvrant**



Mécanisme de volet AR



Hydraulique de toit



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

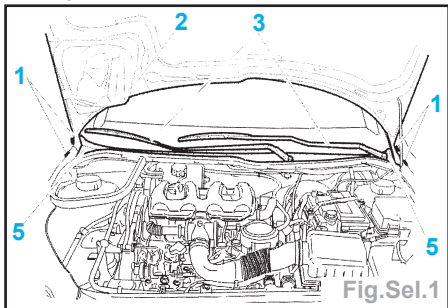
CARROSSERIE

# SELLERIE

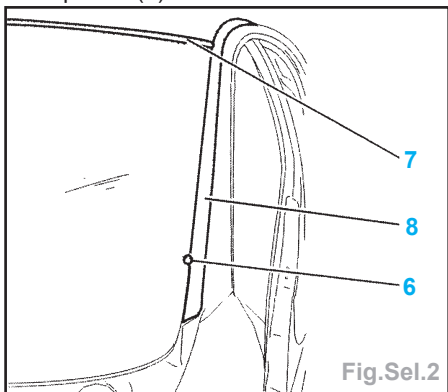
## Pare-brise

### Dépose

- Déposer (Fig.Sel.1) :
  - le tuyau de lave-glace,
  - les fixations (1) de capot,
  - le capot (2),
  - le joint de capot,
  - les montants de baie intérieurs,
  - les ensembles bras-raclettes (3) à l'aide d'un extracteur,
  - la grille d'auvent (5).



- Déposer (Fig.Sel.2) :
  - l'agrafe (6) de l'enjoliveur (8),
  - l'enjoliveur (8) de pavillon,
  - le profilé (7).



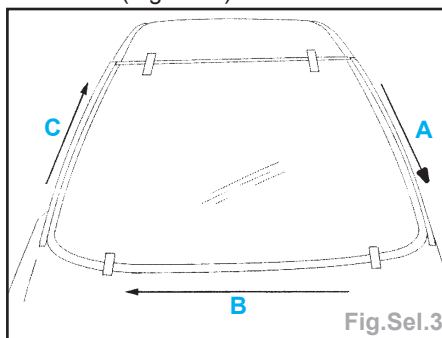
- Déposer :
  - les poignées de maintien ou obturateurs,
  - les pare-soleil,
  - les crochets pare-soleil,
  - l'éclairer de plafonnier,
  - la console de pavillon,
  - le rétroviseur.
- Poser des adhésifs en partie sup. et inf. qui serviront de témoins pour le positionnement définitif du pare-brise.
- Écarter à l'aide d'une cale la garniture de pavillon.

**Important :** Capteur de pluie : caler le fil d'alimentation à l'aide d'un ruban adhésif sur la console pavillon pour ne pas le détériorer lors de la découpe du pare-brise.

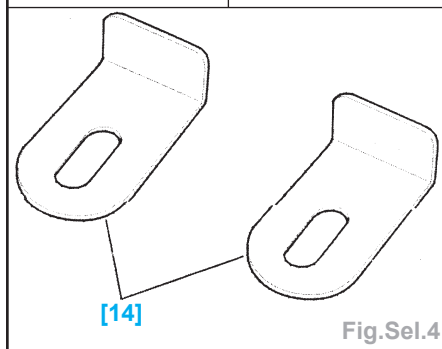
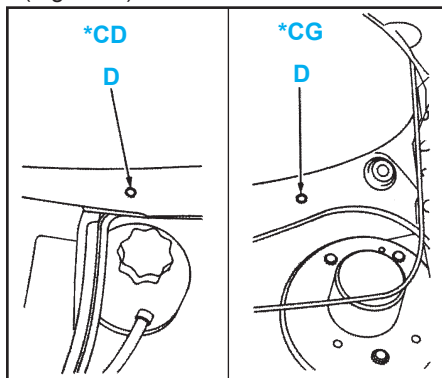
- Protéger la planche de bord.
- A l'aide d'un adhésif, protéger les pourtours intérieurs et extérieurs de la feuillure de pare-brise.
- Couper les témoins.

**Nota :** Pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Découper le pare-brise (partie inf. et latérales (Fig.Sel.3).



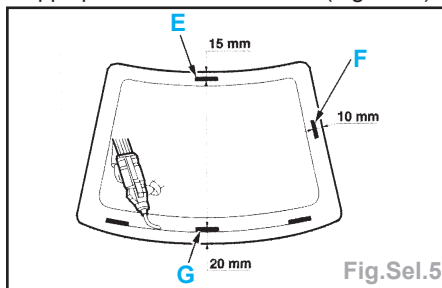
- Positionner les cales [14] (coffret réf. 1347) sous la feuillure du pare-brise (Fig.Sel.4).



- Continuer l'opération de découpage et déposer le pare-brise à l'aide de ventouses.

### Repose

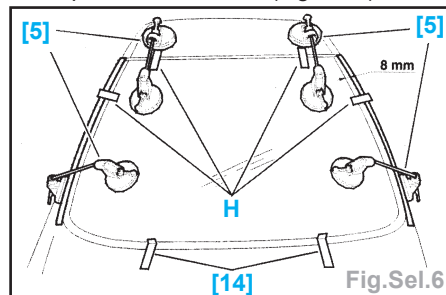
- Raser le cordon de colle.
- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Laisser sécher 10 mn.
- Appliquer le primaire tôle ou plastique choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Appliquer un cordon de colle (Fig.Sel.5) :



- en B à 18 mm du bord,
- en C à 10 mm du bord,
- en D à 20 mm du bord.
- Poser l'enjoliveur de pavillon (7) sur le pare-brise.

**Important :** Le temps de pose du mastic sur la vitre et le positionnement de celle-ci sur le véhicule ne doit pas dépasser 8 mn (pour les mastics de collage à prise rapide).

- Présenter la vitre sur la baie en face des adhésifs à l'aide des ventouses et exercer une pression constante (Fig.Sel.6).

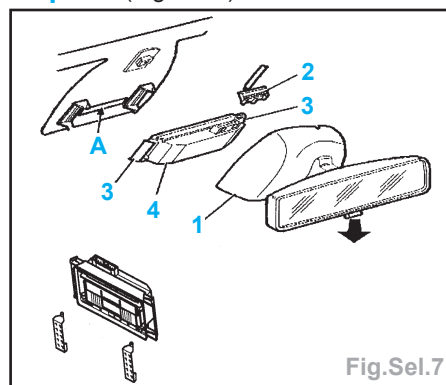


**Nota :** Pour obtenir un meilleur résultat, s'aider d'une sangle équipée de deux cales en plastique mobile.

- Déposer les cales [14] de maintien de vitre.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

## Capteur de pluie

### Dépose (Fig.Sel.7)



- Déposer le rétroviseur (1) en le poussant vers le haut. Déposer le rétroviseur (1) en le poussant vers le haut.
- Déconnecter l'alimentation électrique (2).
- Tirer de chaque côté les étriers (3) verts pour déverrouiller le capteur de pluie des embases sur le pare-brise.

**Nota :** Ne pas utiliser d'outils agressifs.

- Déposer le capteur de pluie (4).

**Important :** ne pas toucher à l'optique du capteur et à la fenêtre sur la vitre, la propreté est indispensable au bon fonctionnement (le capteur et la vitre doivent être propres).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



## Repose

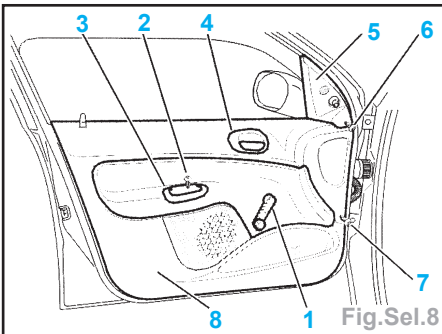
- Lors de l'échange, ne plus toucher à l'optique sur le capteur de pluie, une fois le capot de protection retiré, ni à la fenêtre de sérigraphie (A) une fois le film plastique retiré.
- Maintenir une pression pour comprimer le joint.
- Verrouiller de façon simultanée les deux étriers verts (3) sur les embases.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler le fonctionnement en pulvérisant de l'eau dans la zone du capteur, commande sous volant en position **AUTO** (ex.intermittence).

**Important :** Ne pas nettoyer la vitre lorsque la fonction **AUTO** est activée.

## Glace mobile de porte avant

### Dépose

- Déposer la garniture de porte :
  - descendre la glace AV au maximum,
  - déposer (Fig.Sel.8) : la manivelle (1) suivant la version, la fixation (2), l'enjoliveur (3, 4 et 5), les vis (6 et 7), la garniture (8) à l'aide d'une pince à dénuder.



- Descendre la glace des 2/3 de sa course.
- Déposer :
  - l'élément d'étanchéité,
  - le joint lècheur (1) (Fig.Sel.9).
- Dégager la vitre (2) du mécanisme en poussant en A à l'aide d'un tournevis et tirer la glace vers le haut et par l'extérieur.

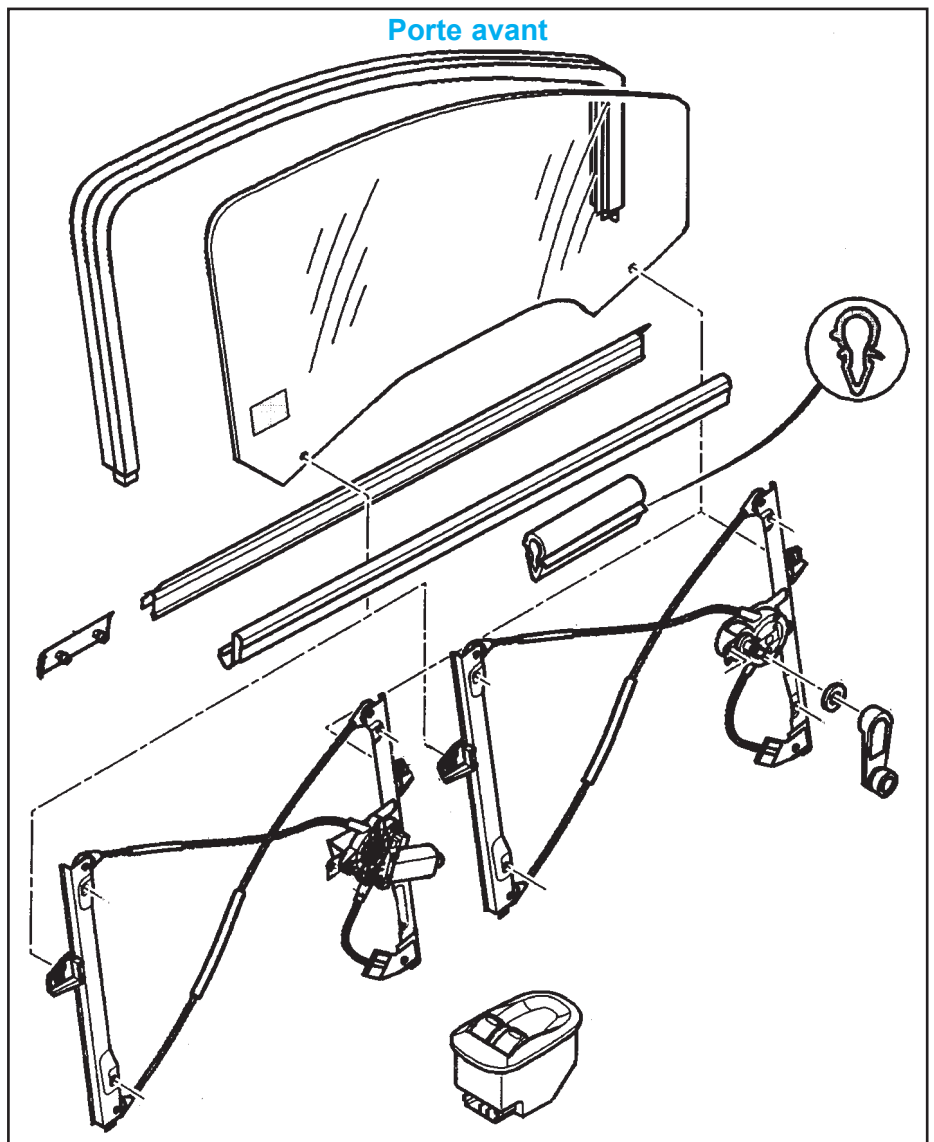
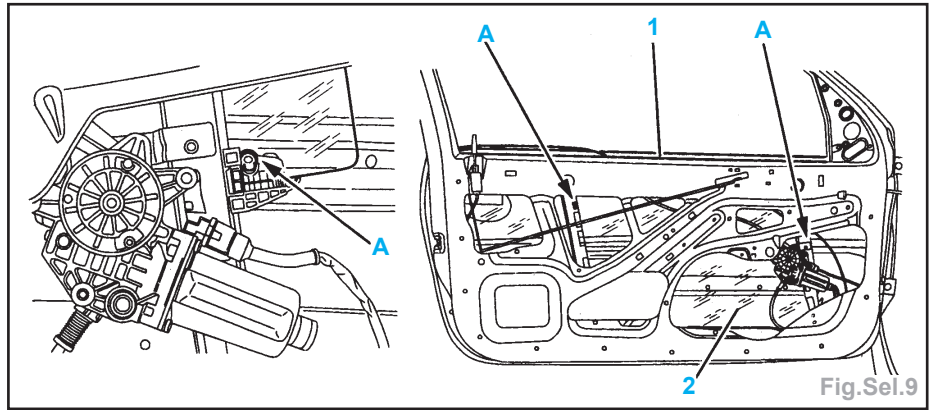
### Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.
- Contrôler le fonctionnement de la glace.

## Mécanisme de lève-vitre avant

### Dépose

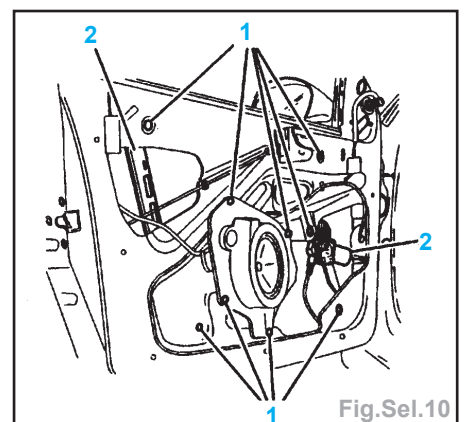
- Descendre la vitre des 2/3 de sa course.
- Déposer :
  - la garniture de porte,
  - l'élément d'étanchéité.



- Déverrouiller l'agrafe.
- Remonter la vitre et la maintenir en position haute à l'aide d'un adhésif.
- Chasser les clous de rivets avant le perçage.
- A l'aide d'une perceuse équipée d'un forêt Ø 6,4 mm, faire sauter les rivets (1) afin de libérer le mécanisme (2) (Fig.Sel.10).

**Nota :** Lors de la dépose des rivets, protéger le panneau de porte.

- Déconnecter le faisceau du lève-vitre électrique (suivant les versions).
- Dégager le support haut-parleur.
- Déposer le mécanisme de lève-vitre.



- Percer les corps de rivets sur le mécanisme de lève-vitre.

**Repose**

- Positionner les rivets pour centrer chaque partie du mécanisme.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier le fonctionnement.

**Glace mobile de porte arrière**

**Dépose**

- Déposer la garniture de porte :
  - descendre la glace AV au maximum,
  - déposer (Fig.Sel.11) : la manivelle (1) suivant la version, la fixation (2), l'enjoliveur (3 et 4), la garniture (5) à l'aide d'une pince à dégarnir.

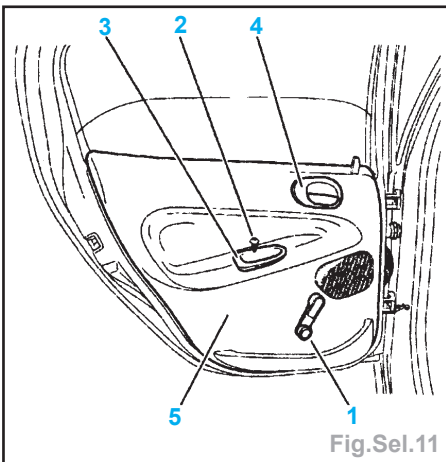


Fig.Sel.11

- Descendre la glace des 2/3 de sa course.
- Déposer :
  - l'élément d'étanchéité,
  - le joint lèveur (1) (Fig.Sel.12).
- Dégager la vitre (2) du mécanisme en poussant en A à l'aide d'un tournevis et tirer la glace vers le haut et par l'extérieur.

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.

- Contrôler le fonctionnement de la glace.

**Glace mobile de porte arrière (Break)**

**Dépose**

- Déposer la garniture de porte :
  - descendre la glace AV au maximum,
  - déposer (Fig.Sel.11) : la manivelle (1) suivant la version, la fixation (2), l'enjoliveur (3 et 4), la garniture (5) à l'aide d'une pince à dégarnir.

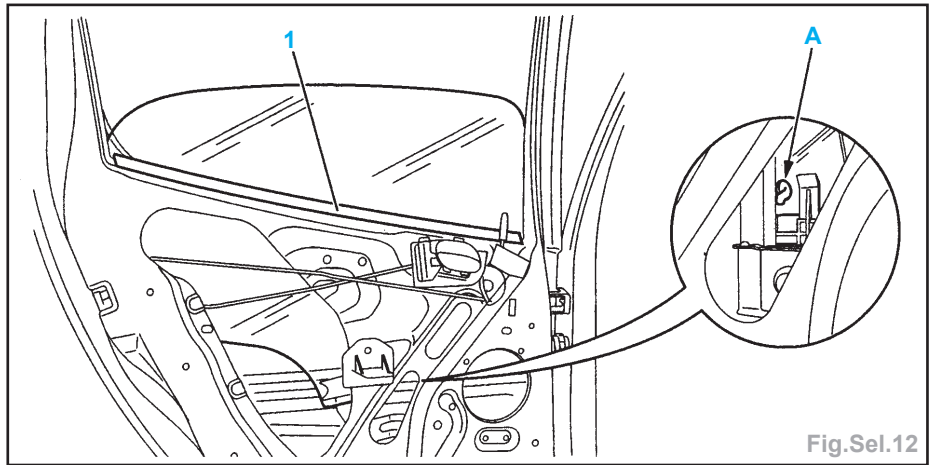
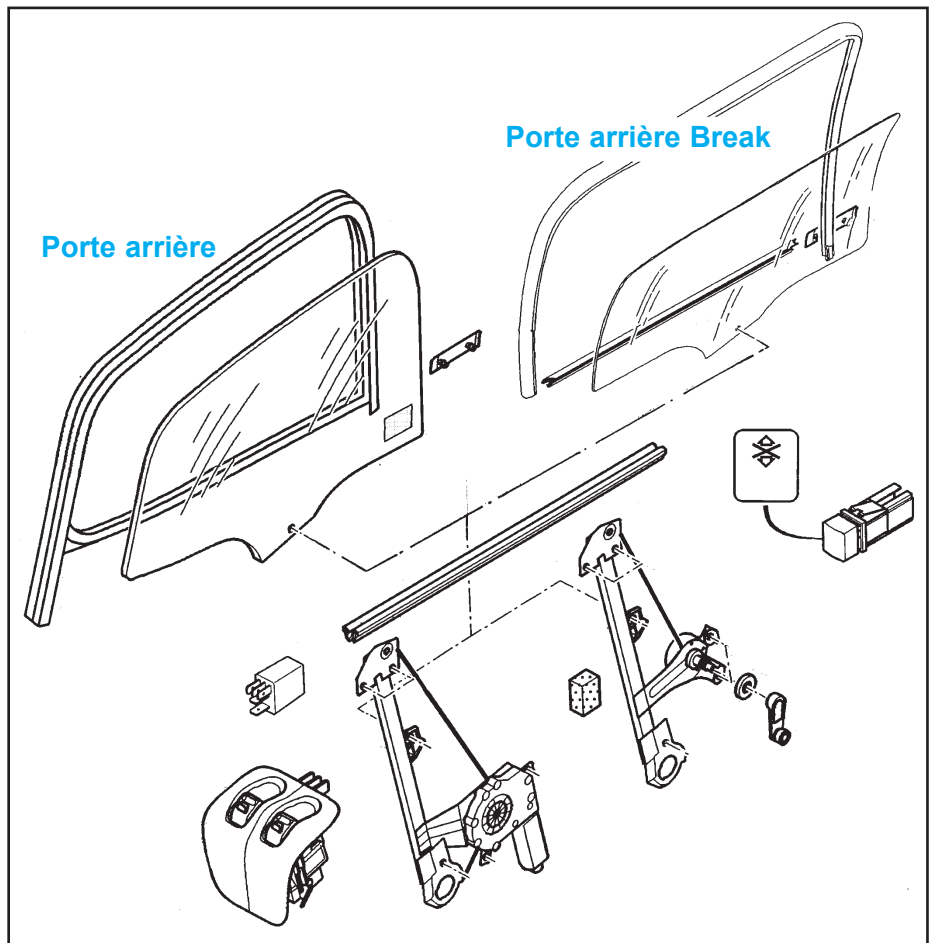


Fig.Sel.12



- Déposer :
  - le joint lèveur intérieur,
  - le joint lèveur extérieur (1).
- Descendre la glace en butée basse.
- Déposer :
  - le joint coulisse,
  - l'élément d'étanchéité en partie haute.
- Remonter la glace jusqu'à l'apparition de l'agrafe (2) juste au-dessus de la traverse (3) (Fig.Sel.13).
- Dégager la vitre (2) du coté panneau de porte en A en la contraignant avec la main vers le bas.
- Maintenir la glace en position haute avec de l'adhésifs.
- Descendre le mécanisme en position basse.
- Descendre la vitre au maximum.
- Déposer la glace en commençant par l'extérieur de la porte et en la faisant pivoter vers l'AV.

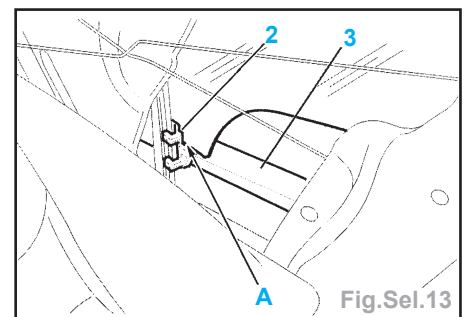


Fig.Sel.13

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

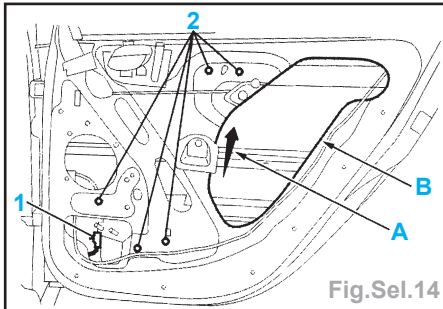
**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.

- Contrôler le fonctionnement de la glace.

## Mécanisme de lève-vitre arrière

### Dépose

- Déposer la garniture de porte :
  - descendre la glace AV au maximum,
  - déposer (Fig.Sel.11) : la manivelle (1) suivant la version, la fixation (2), l'enjoliveur (3 et 4), la garniture (5) à l'aide d'une pince à dégarir.
- Déverrouiller l'agrafe.
- Remonter la vitre et la maintenir en position haute à l'aide d'un adhésif.
- Déposer l'élément d'étanchéité.
- Descendre le mécanisme en position basse.
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.Sel.14).



- Chasser les clous de rivets avant le perçage.
- A l'aide d'une perceuse équipée d'un forêt Ø 10 mm, faire sauter les rivets (2) afin de libérer le mécanisme (2) (Fig.Sel.14).

**Nota :** Lors de la dépose des rivets, protéger le panneau de porte.

- Tirer le mécanisme vers A puis vers l'intérieur.
- Déposer le mécanisme par l'ouverture B.
- Percer les corps de rivets sur le mécanisme de lève-vitre.

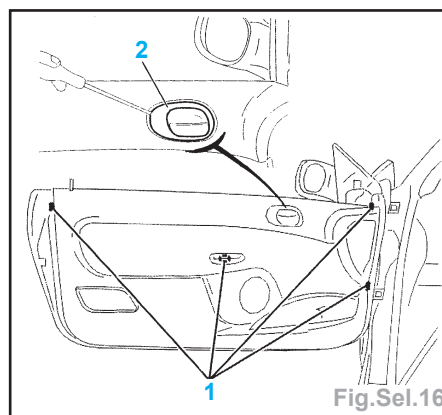
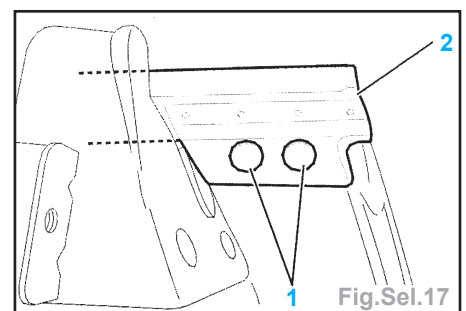
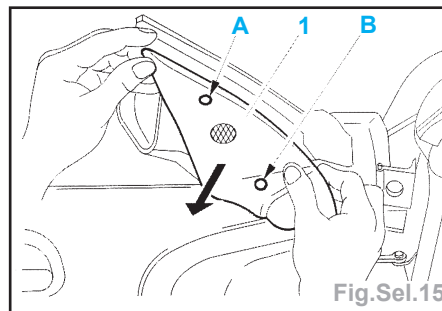
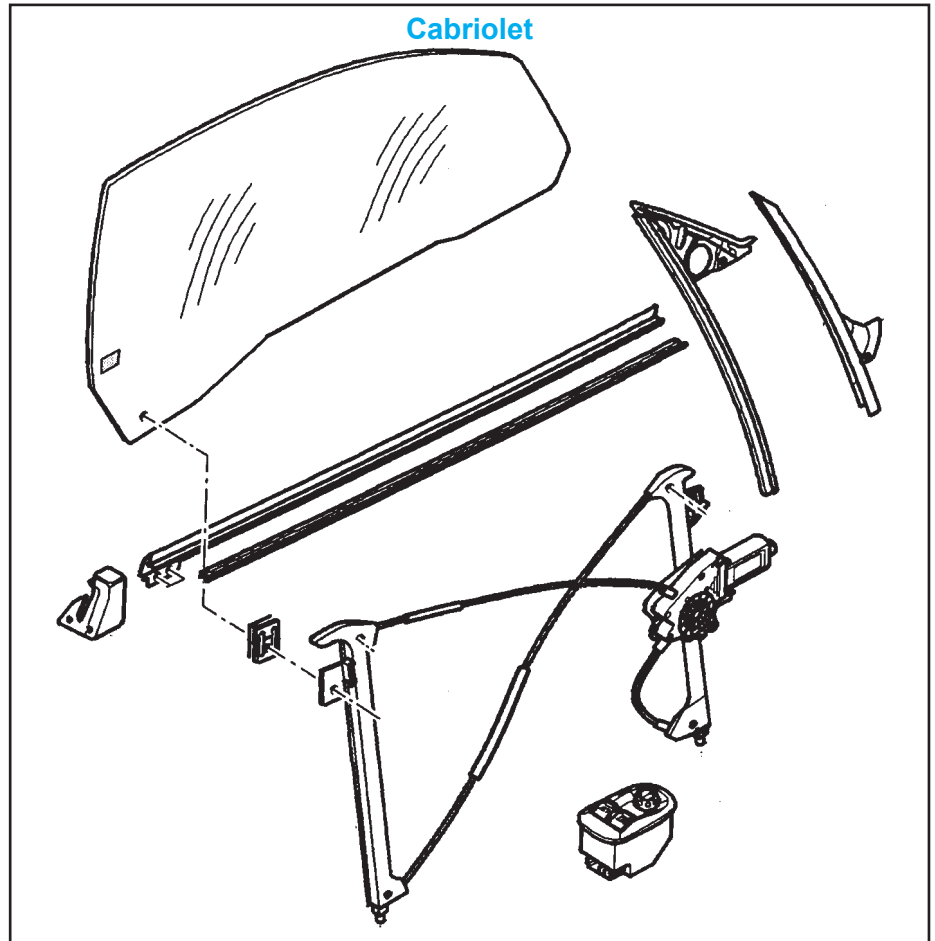
### Repose

- Positionner les rivets pour centrer chaque partie du mécanisme.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Vérifier le fonctionnement.

## Glace mobile (Cabriolet)

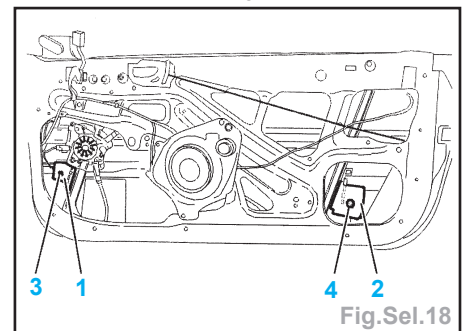
### Dépose

- Mettre :
  - le véhicule en position coupé,
  - la vitre en position basse.
- Déposer le gousset de rétroviseur (Fig.Sel.15) :
  - tirer progressivement (flèche) le gousset (1) afin de le déclipser en A et B,
  - tourner le H.P (tweeter) afin de le déclipser et le déposer.
- Déposer la garniture de porte (Fig.Sel.16) :
  - descendre la vitre au maximum,
  - déposer les vis (1),
  - l'enjoliveur (2) à l'aide d'un tournevis,
  - déclipser la garniture à l'aide d'une pince à dégarir,



**Nota :** Pour la repose, mettre de l'eau savonneuse sur la feuillure.

- Monter la glace afin d'accéder aux curseurs (1 et 2) (Fig.Sel.18).



- déchausser la garniture du joint lècheur int. en le dégageant vers le haut et le déposer.
- Déposer :
  - l'élément d'étanchéité,
  - le joint lècheur int.
- Déposer le joint lècheur ext. en déposant les clips (1) et le sortir par le haut (Fig.Sel.17).

- Déposer :
  - les vis (3 et 4) et la glace,
  - le curseur AR (2) en dégageant le crochet (5) (Fig.Sel.19).

### Repose

- Reposer le curseur AR (2) et engager la glace.

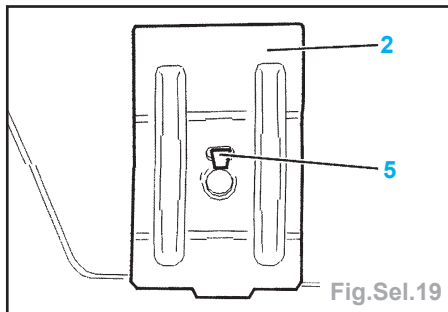
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

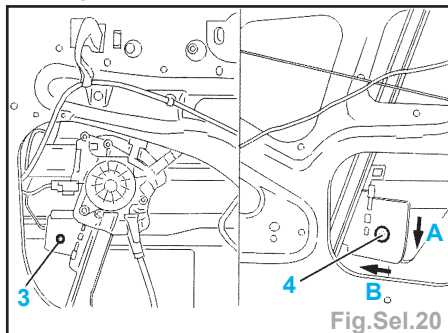
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS



- Placer la glace vers le bas **A** et vers l'AV **B** (Fig.Sel.20).



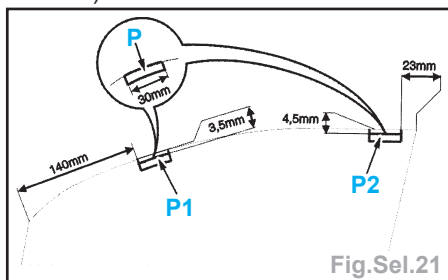
- Serrer les fixations (3 et 4).
- Remettre la glace en butée basse.
- Reposer le joint lècheur ext. et int.
- Effectuer :
  - un réglage de la glace,
  - un essai de fonctionnement.
- Serrer les fixations (3 et 4) au couple de  $0,8 \pm 0,15$  daN.m.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.  
- Contrôler le fonctionnement de la glace.

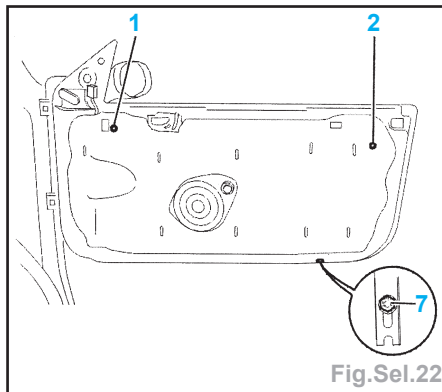
## Glace de porte

### Réglage

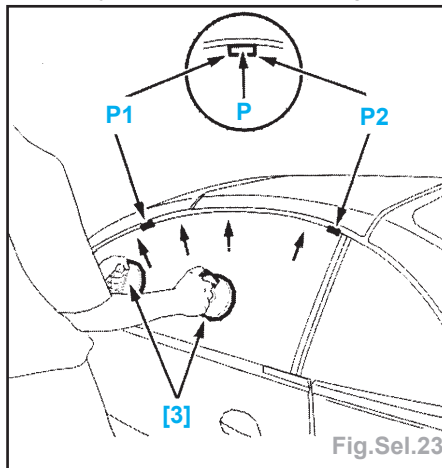
- Outils nécessaires : un jeu de ventouses.
- Mettre le véhicule sur un sol horizontal.
- Avoir effectué le réglage de :
  - la glace de custode,
  - des jeux et affleurements de porte,
  - le réglage de gâche de porte.
- Mettre le véhicule en position coupé.
- Déposer :
  - le gousset de rétroviseur,
  - la garniture de porte.
- Couper et coller 2 bouts de ruban adhésif sur le champ de porte en **P** (Fig. Sel.21).



- Tracer sur le ruban les repères **P1** et **P2**.
- Desserrer de  $\frac{3}{4}$  de tour les vis (1 et 2) (Fig.Sel.22).
- Fermer la porte au 2<sup>ème</sup> cran de verrouillage.



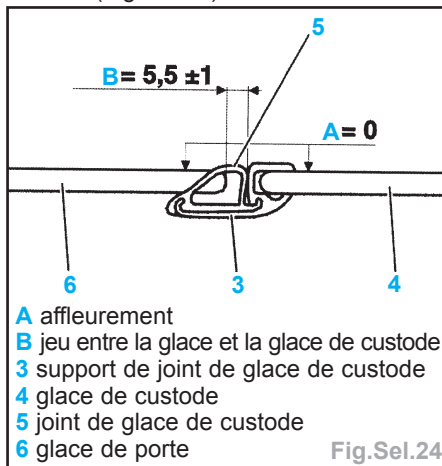
- A l'aide des ventouses [3], monter la glace dans les joints de toit et de baie jusqu'au traits sur les repères **P1** et **P2** avec le joint au même niveau (Fig.Sel.23).



- Maintenir la glace et serrer la vis (2) (opération à effectuer à 2 personnes).
- Ouvrir la porte en maintenant la glace et serrer la vis (1) (opération à effectuer à 2 personnes).
- Déposer les ventouses.
- Baisser la vitre à fond et la remonter à fond.
- Fermer la porte en vérifiant le passage de la vitre sous le joint (à l'aide des repères **P1** et **P2**).

**Nota :** la vitre ne doit pas accrocher le joint.

Valeurs (Fig.Sel.24)



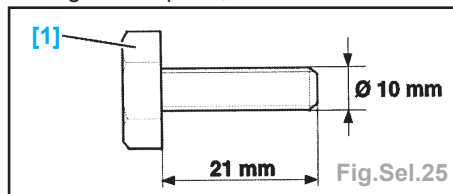
- Vérifier le jeu entre la glace de custode et la glace de porte.
- En cas de frottement sous le joint à la fermeture de la porte (Fig.Sel.22) :
  - ouvrir la porte,

- retirer l'obturateur de la fixation inf. AR du lève-vitre,
- desserrer la fixation (7) et la poussée vers l'ext. à quelques mm afin de donner de la précontrainte supplémentaire, resserrer la fixation (7),
- fermer la porte et vérifier le passage de la glace,
- serrer les fixations (1 et 2).
- Déposer les rubans adhésifs (**P**).
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer un contrôle d'étanchéité.

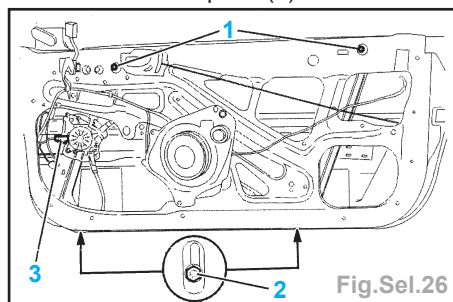
## Mécanisme de lève-vitre

### Dépose

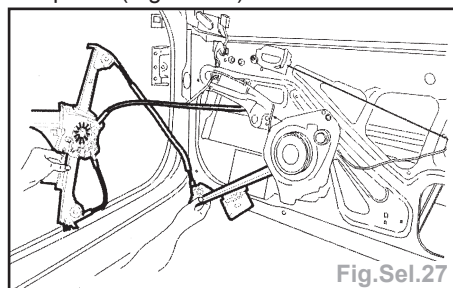
- A réaliser : une vis [1] M10 de 21 mm (Fig.Sel.25).
- Déposer :
  - la glace de porte,



- les fixations (1), les obturateurs et les fixations (2) (Fig.Sel.26),
- déconnecter la prise (3).



- Dégager le mécanisme par l'AV et le déposer (Fig.Sel.27).



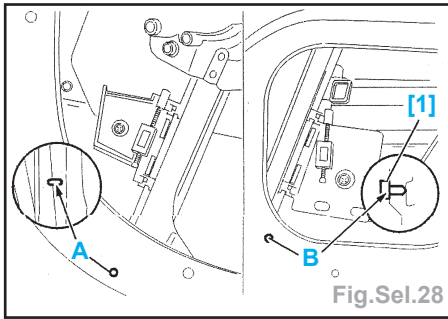
### Repose

- Reposer le mécanisme et les fixations (1 et 2) sans les serrer.
- Effectuer le réglage du mécanisme (Fig. Sel.28) :
  - mettre le rail en butée sur le panneau int,
  - serrer la fixation int. AV,
  - placer l'outil [1] en appui sur le panneau int. afin de régler le rail de guidage AR,
  - serrer la fixation inf. AR (2),
  - serrer les fixations (1) et reposer les obturateurs,
  - rebrancher la connexion.

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.

- Effectuer le réglage de la glace.
- Contrôler le fonctionnement de la glace.

## Glace de custode (Break)

### Dépose

- Déposer le feu AR D et G.
- Déchausser en partie le joint d'entrée de porte AR D et G.
- Découper la glace de custode.
- Déposer la glace de custode au moyen de ventouses.

### Sur glace de custode réutilisée :

- Araser le restant de colle sur la baie et la glace de façon à obtenir une surface lisse.

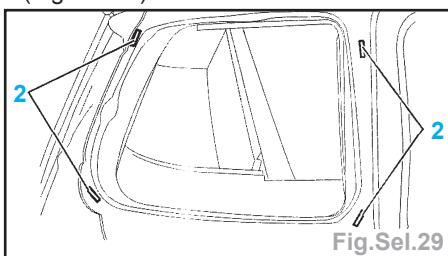
**Nota :** Ne pas appliquer de primaire et de solvant sur les surfaces à traiter.

### Sur glace de custode neuve :

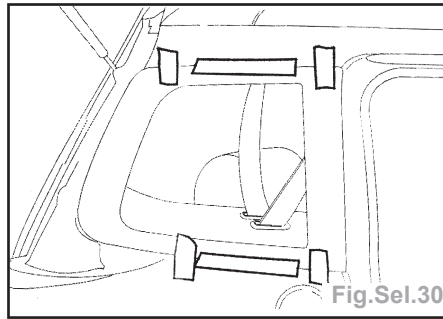
- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Laisser sécher 10 mm.
- Appliquer le primaire tôle ou plastique choisi dans l'ensemble d'encollage.

### Repose

- Mettre en place sur l'aile les cales (2) (Fig.Sel.29).



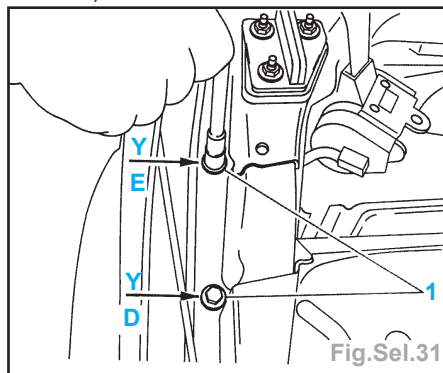
- Présenter la glace de custode sur l'aile et l'ajuster.
- Poser des adhésifs qui serviront de témoins et découper les témoins (Fig.Sel.30).
- Déposer la glace de custode.
- Appliquer un cordon de colle.
- Présenter la glace de custode sur la baie en face des adhésifs à l'aide des ventouses et exercer une pression constante (Fig.Sel.30).
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.



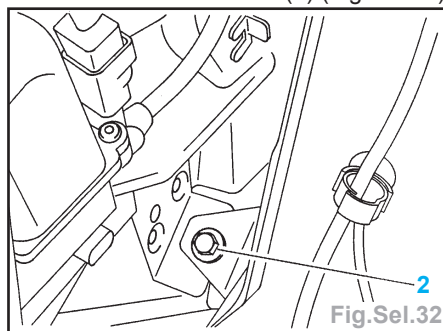
## Glace de custode (cabriolet)

### Dépose

- Mettre le véhicule en position cabriolet.
- Déposer :
  - l'assise de siège AR,
  - le dossier de siège AR,
  - la garniture sup. latérale de custode,
  - le panneau de garniture latérale de custode,
  - le H.P de custode,
  - le joint lècheur ext. et int,
  - la feuille d'étanchéité d'air et d'eau.
- Desserrer les fixations sup. (1), pousser l'ensemble (lève-glace et glace) vers l'intérieur et resserrer les fixations) (Fig.Sel.31).

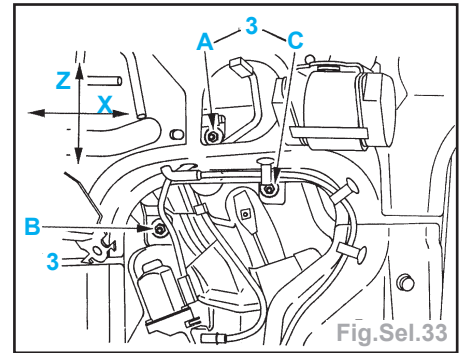


- Desserrer la fixation inf. (2) (Fig.Sel.32).



- Remonter la glace.
- Déposer les fixations (3) (Fig.Sel.33).
- Maintenir la glace et descendre légèrement le mécanisme.
- Dégager et sortir la glace par la partie sup.

**Nota :** si le moteur de lève-glace est H.S et la vitre en position basse, couper les câbles pour remonter la glace et remplacer le lève-glace.

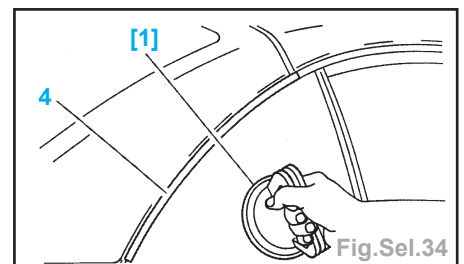


### Repose

- Reposer la glace.
- Effectuer le réglage de la glace et du mécanisme.

### Méthode de réglage :

- Mettre le véhicule en position coupé.
- Baisser la glace et serrer d'1/4 de tour les vis (1) et s'assurer du coulisement en Y (Fig.Sel.31).
- Serrer d'1/2 tour la vis (2) (Fig.Sel.32).
- Remonter la glace.
- Serrer d'1/4 de tour les vis (3) et s'assurer du coulisement en X et Z (Fig.Sel.33).
- Faire monter la glace au maximum dans la joint latéral de custode (4) à l'aide d'une ventouse [1] (Fig.Sel.34).



- Resserrer les fixations dans l'ordre (A, B et C) (Fig.Sel.33).

### Opération à effectuer à 2 personnes :

- Baisser la glace et resserrer les fixations (1) en commençant par D et ensuite E (Fig.Sel.31).

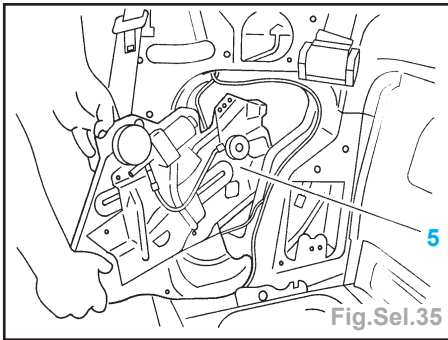
**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler le fonctionnement de la glace.

## Mécanisme de lève-glace de custode

### Dépose

- Déposer la glace de custode.
- Débrancher le connecteur du moteur.
- Desserrer la fixation (2) (Fig.Sel.32).
- Déposer les fixations (1) (Fig.Sel.31).
- Dégager et incliner le mécanisme (5) afin de le sortir par la découpe du panneau de coté de caisse (Fig.Sel.35).



**Repose**

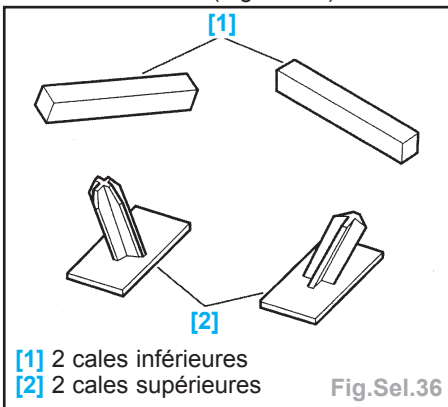
- Reposer le mécanisme et la glace de custode.
- Effectuer le réglage du mécanisme et de la glace avant de serrer les fixations.
- Serrer les fixations.

**Nota :** Remplacer l'élément d'étanchéité.

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler le fonctionnement de la glace.

**Lunette arrière**

Outils nécessaires (Fig.Sel.36)



**Dépose - repose**

**Nota :** Protéger les quatre angles et la partie inf. de baie avec du ruban adhésif.

- Déposer :
  - le bras d'essuie-glace AR,
  - la garniture de volet AR,
  - le moteur d'essuie-glace AR,
  - les butées de tablette AR et débrancher les connexions du dégivrage.
- Découper la lunette AR et la déposer à l'aide de ventouses.

**Sur glace de custode réutilisée :**

- Raser le restant de colle sur la baie et la glace de façon à obtenir une surface lisse.

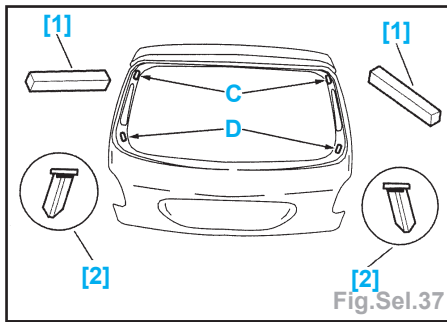
**Nota :** Ne pas appliquer de primaire et de solvant sur les surfaces à traiter.

**Sur glace de custode neuve :**

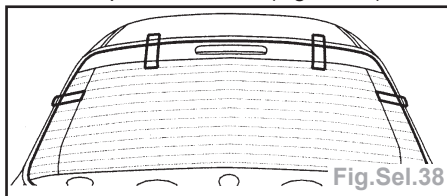
- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Laisser sécher 10 mm.
- Appliquer le primaire tôle ou plastique choisi dans l'ensemble d'encollage.

- Mettre en place les cales [1] en C et [2] en D en les maintenant avec une boulette de mastic.

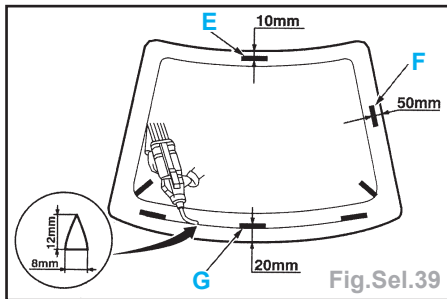
**Nota :** Faire attention au sens de montage des cales [2] (Fig.Sel.37).



- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, présenter la lunette AR et l'ajuster dans la baie.
- Poser des adhésifs qui serviront de témoins et découper les témoins (Fig.Sel.38).



- Déposer la lunette AR.
- Appliquer un cordon de colle (Fig.Sel.39) :
  - en B à 18 mm du bord,
  - en C à 10 mm du bord,
  - en D à 20 mm du bord.



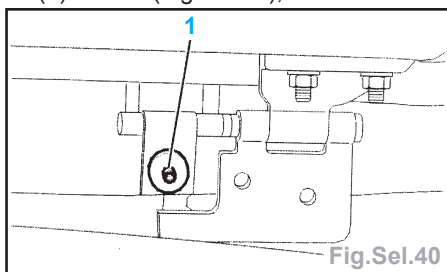
- Présenter la lunette AR sur la baie en face des adhésifs à l'aide des ventouses et exercer une pression constante (Fig.Sel.38).

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler le fonctionnement de la lunette AR et de l'essuie-glace.

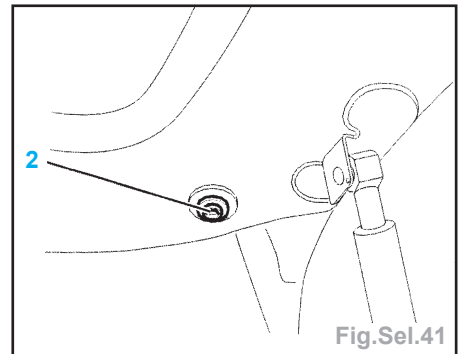
**Glace amovible de hayon (Break)**

**Dépose**

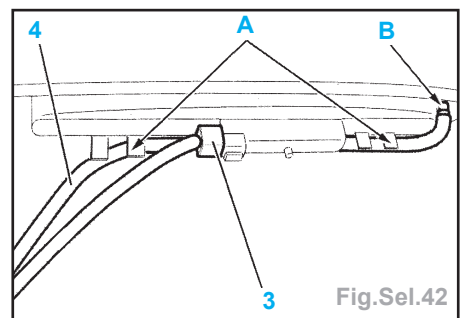
- Déposer le becquet sup. de hayon :
  - ouvrir le hayon et déposer la fixation (1) D et G (Fig.Sel.40),



- fermer le hayon, ouvrir la glace et déposer la fixation (2) D et G (Fig.Sel.41),

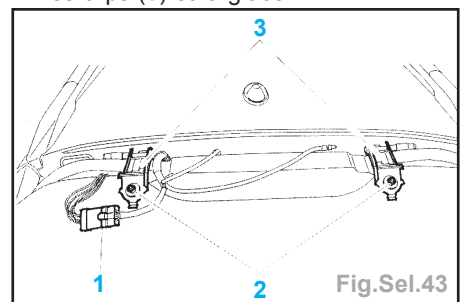


- refermer la glace,
- déclipser le becquet sup. en tirant vers l'AR,
- débrancher le connecteur (3), le tuyau de lave-glace (4) en A, déclipser le gicleur en B et récupérer le joint (Fig.Sel.42),
- déposer le becquet sup.



- Déposer les vérins de hayon.
- Important :** Contrôler que la glace est déverrouillée et en position basse.

- Déposer (Fig.Sel.43) :
  - les fixations (2),
  - les clips (3) et la glace.



**Repose**

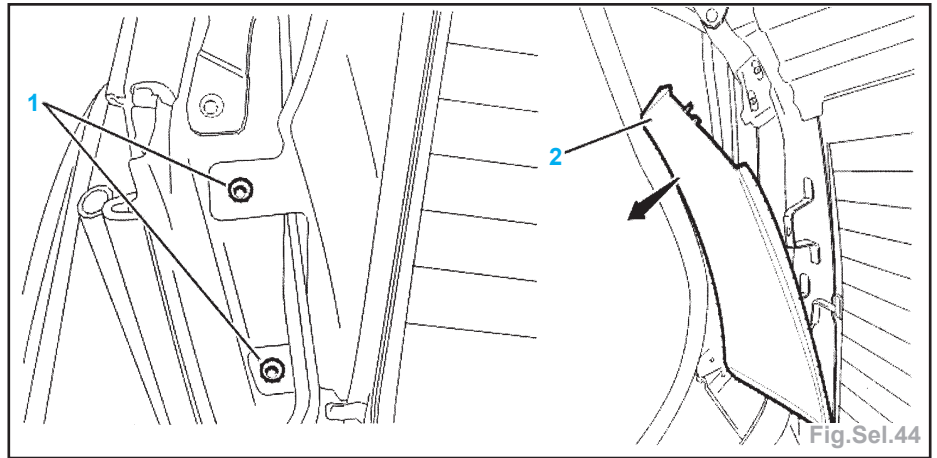
- Reposer :
  - la glace et verrouiller la serrure dans la gâche,
  - les clips (3) et serrer légèrement les fixations (2).
- Ajuster la glace et serrer les fixations (2).
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Contrôler le fonctionnement.

**Lunette arrière (cabriolet)**

**Dépose**

- Effectuer la procédure de délestage du groupe hydraulique.

- Effectuer l'immobilisation du couvercle sup. de coffre.
- Déposer les garnitures internes de lunette AR D et G :
  - soulever le toit et le mettre en position intermédiaire,
  - déposer les agrafes de maintien (1) et la garniture (2) (Fig.Sel.44).
- Déposer les garnitures externes de lunette AR D et G :
  - soulever le toit et le mettre en position intermédiaire,
  - déposer les agrafes de maintien (1) et la garniture (2) (Fig.Sel.45).
- Débrancher les connexions de la lunette chauffante.
- Ouvrir le coffre.
- Découper la lunette et la déposer à l'aide de ventouses.



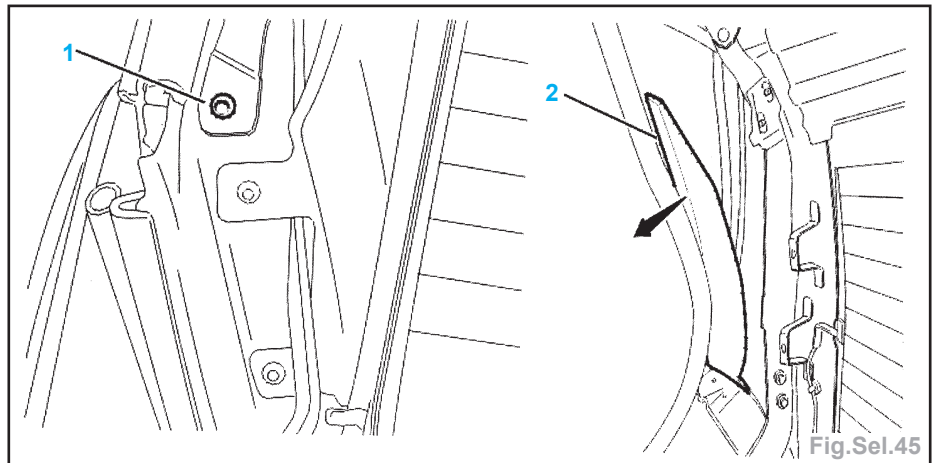
**Sur lunette AR réutilisée :**

- Araser le restant de colle sur la baie et la glace de façon à obtenir une surface lisse.

**Nota :** Ne pas appliquer de primaire et de solvant sur les surfaces à traiter.

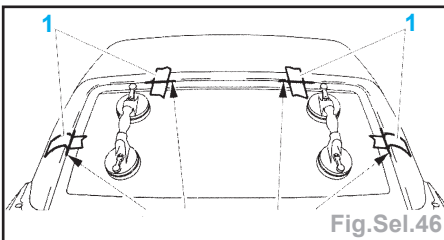
**Sur lunette AR neuve :**

- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Laisser sécher 10 mm.
- Appliquer le primaire tôle ou plastique choisi dans l'ensemble d'encollage.

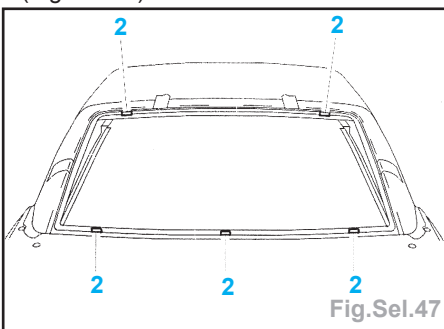


**Repose**

- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, présenter la lunette AR et l'ajuster dans la baie.
- Poser des adhésifs (1) qui serviront de témoins et découper les témoins (Fig. Sel.46).

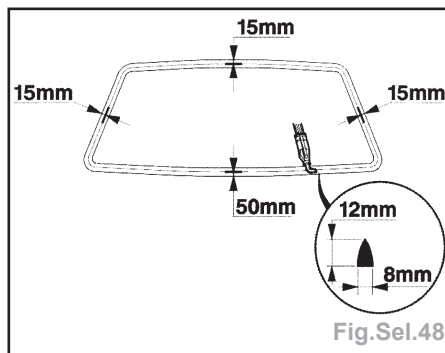


- Mettre en place les 5 cales d'appui (2) (Fig.Sel.47).



- Déposer la lunette AR.
- Appliquer un cordon de colle (Fig.Sel.48).
- Présenter la lunette AR sur la baie en face des adhésifs à l'aide des ventouses et exercer une pression constante.

**Nota :** Rajouter 3 bandes d'adhésives dans le centre de la lunette (en partie inf.).



- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Garniture de pavillon**

**Dépose**

- Débrancher la batterie.
- Déposer :
  - les pare-soleil.

**Nota :** pour un pare-soleil équipé d'un miroir avec éclairage, rajouter un passe-fil à laisser en attente pour la repose.

- les crochets pare-soleil,
- l'éclaireur de plafonnier,
- le lecteur de carte,
- la console de pavillon,
- les poignées de maintien ou obturateurs,
- le rétroviseur intérieur,
- le capteur de pluie (suivant les versions),
- les supports de cache-bagages (break).
- Dégraffer :
  - les joints d'encadrement de portes et du hayon (break),

- les garnitures de montant de baie,
- les garnitures de montants centraux.

- Déposer :
  - les garnitures de custodes.
- Dégraffer les velcros sur la partie AR du pavillon.
- A l'aide d'un appareil chauffant et d'une spatule, décoller progressivement la garniture de pavillon en commençant coté pare-brise.
- Laisser reposer la garniture sur les sièges et la sortir par l'AR du véhicule.

**Nota :** La garniture de pavillon devra être manipulée avec précaution pour éviter toute détérioration.

**Repose**

- Appliquer une couche de colle Néoprène sur la garniture neuve ou réutilisée.
- Respecter les dimensions d'encollage A (break) et B (berline) (Fig.Sel.49).
- Repositionner correctement la garniture.
- Continuer les opérations de repose dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.
- Nettoyer la garniture avec de l'eau et du savon.

**Garniture de pavillon (toit ouvrant électrique)**

**Dépose**

- Déposer :
  - les pare-soleil.

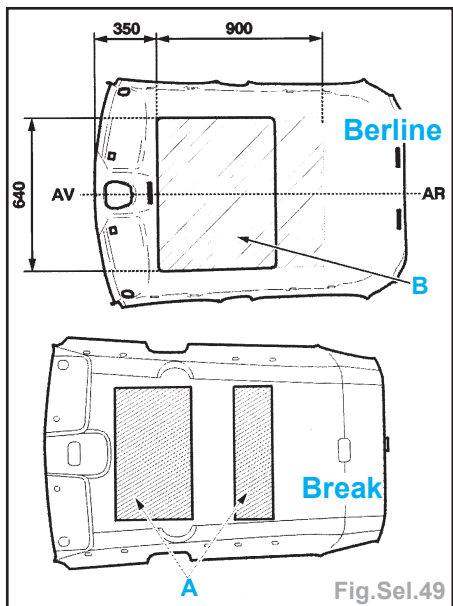
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS



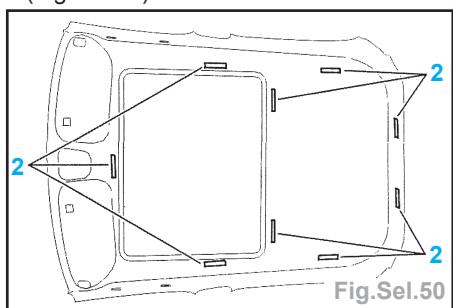
MÉCANIQUE

**Nota :** pour un pare-soleil équipé d'un miroir avec éclairage, rajouter un passefil à laisser en attente pour la repose :

- les crochets pare-soleil,
- la console de pavillon,
- les poignées de maintien ou obturateurs,
- les fixations sup. de ceinture de sécurité,
- l'éclairer de plafonnier,
- les garnitures de montants centraux,
- les garnitures de montant de baie (partiellement),
- les garnitures de custodes (partiellement sans dégager la ceinture),
- le joint de finition d'encadrement du toit ouvrant.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

- Dégager la garniture de pavillon des joints de portes.
- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, dégrafer tous les velcros (2) pour désolidariser le cadre du toit ouvrant et du pavillon (Fig.Sel.50).



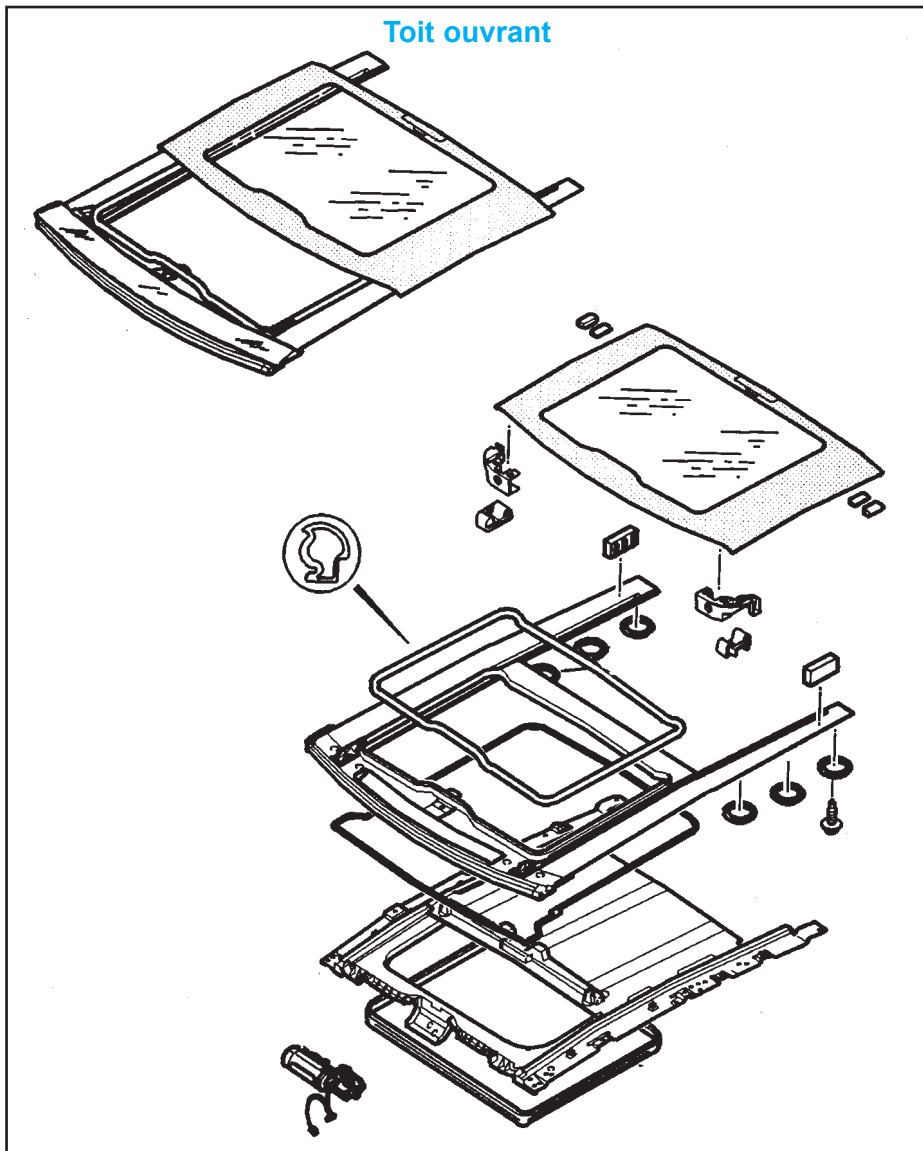
- Laisser reposer la garniture sur les sièges et la sortir par l'AR du véhicule.

**Nota :** La garniture de pavillon devra être manipulée avec précaution pour éviter toute détérioration.

**Repose**

- Repositionner correctement la garniture.
- Continuer les opérations de repose dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.
- Nettoyer la garniture avec de l'eau et du savon.

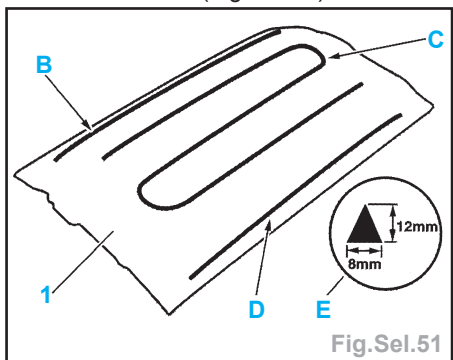
CARROSSERIE



**Garniture de pavillon (cabriolet)**

**Dépose**

- Déposer le panneau mobile AV.
- A l'aide d'une lame (cutter), couper les cordons de colle (B, C et D) en soulevant progressivement la garniture (1) et en tirant dessus (Fig.Sel.51).



- Déposer la garniture.
- Araser le cordon de colle sur la tôle de pavillon.

**Repose**

**Important :** Veiller à la propreté des mains et du matériel.

- Appliquer 3 cordons de colle en B, C et D (Fig.Sel.51).
- Dégraisser au diluant de nettoyage le pavillon.
- Mettre en place la garniture encollée sur le panneau en pressant dans les zones de contact.

**Nota :** Mettre une protection sur la garniture et mettre une charge pendant toute la durée du séchage.

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Effectuer un essai de fonctionnement et d'étanchéité.

**Toit panoramique (version Rolland Garros)**

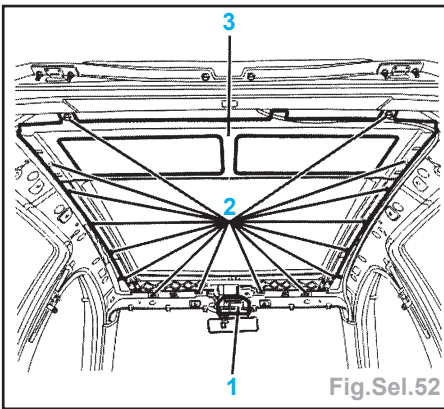
**Dépose**

**Important :** ranger le rideau dans son boîtier.

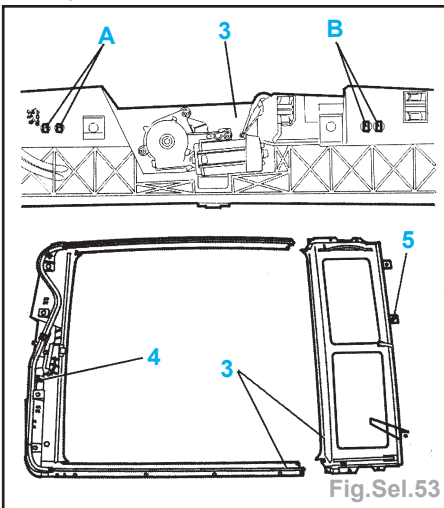
- Déposer la garniture de pavillon.



- Déposer le sous-ensemble du rideau (Fig.Sel.52) :
- débrancher la connexion,
- le support de console (1),
- les 16 vis (2) sur le pourtour (3),



- à l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, dégrafer le sous-ensemble (3) en partie AV en A et B et le déposer par l'AR du véhicule (Fig.Sel.53).



**Nota :** A la repose, s'aider du pion AV (4) et AR (5).

- Déposer :
- les enjoliveurs,
- le brin d'antenne d'autoradio,
- le joint supérieur de pare-brise.
- Découper le toit panoramique et le déposer à l'aide de 4 ventouses.

**Repose**

**Sur toit panoramique réutilisé :**

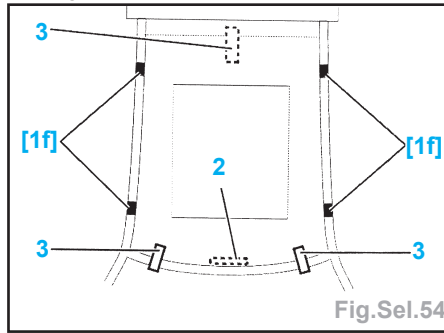
- Araser le restant de colle sur la baie et la glace de façon à obtenir une surface lisse.

**Nota :** Ne pas appliquer de primaire et de solvant sur les surfaces à traiter.

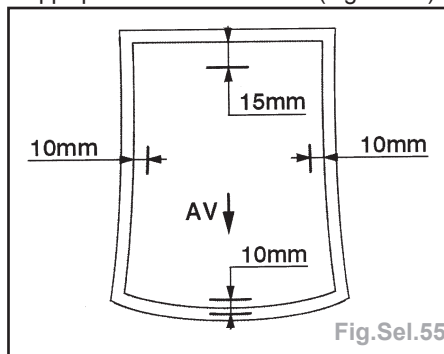
**Sur toit panoramique neuf :**

- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la feuillure avec le produit choisi dans l'ensemble d'encollage.
- Laisser sécher 10 mm.
- Appliquer le primaire tôle ou plastique choisi dans l'ensemble d'encollage.
- A l'aide d'une 2<sup>ème</sup> personne, présenter le toit panoramique.
- Mettre en place :

- les 4 cales [1f] sur les feuillures latérales (Fig.Sel.54),

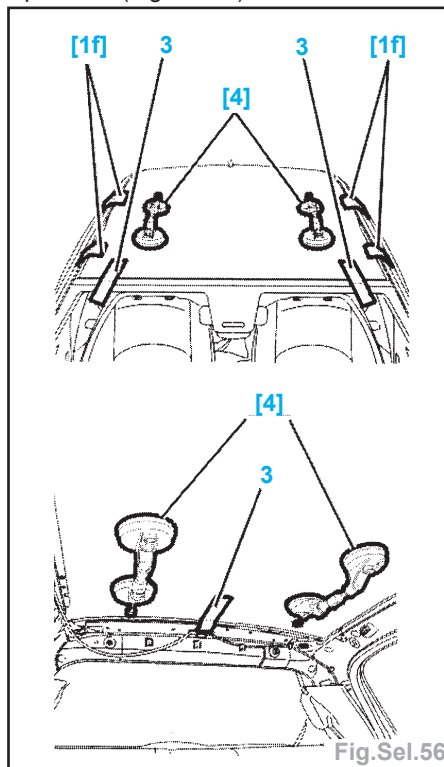


- le toit panoramique et le centrer à l'aide des cales,
- des adhésifs (3) à l'ext. pour l'AV et à l'int. pour l'AR.
- Découper les adhésifs qui serviront de témoins.
- Déposer le toit panoramique.
- Appliquer un cordon de colle (Fig.Sel.55).



**Important :** Pour la repose, il faut 3 personnes soit : 2 personnes à l'ext. et une à l'int. pour soulager le toit panoramique et l'aligner avec le témoin int.

- Présenter le toit panoramique en face des adhésifs à l'aide des ventouses et exercer une pression des mains sur le pourtour (Fig.Sel.56).

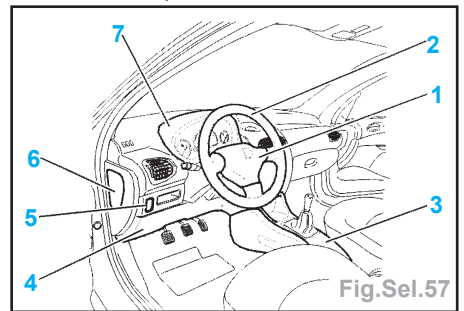


- Reposer le joint sup. de pare-brise.
- Contrôler l'alignement et la position des témoins.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

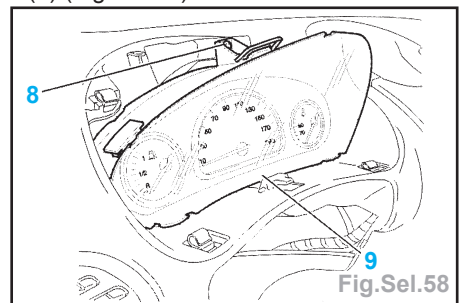
**Planche de bord**

**Dépose**

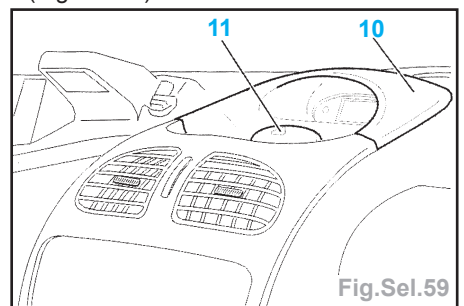
- Débrancher la batterie.
- Déposer (Fig.Sel.57) :
- le module volant (1) (voir le chapitre «Airbag»),
- le volant (2) en repérant l'orientation sur les cannelures,
- la console centrale (3),
- la garniture inférieure (4) sous le volant
- les interrupteurs (5) latéraux (suivant les versions),
- les obturateurs (6),
- la colonne de direction (voir le chapitre «Direction»).



- Tirer la partie basse de la visière (7) pour la dégrafer.
- Finir de dégrafer en partie haute et la déposer.
- Déposer la fixation (8) et débrancher les connecteurs du combiné et le combiné (9) (Fig.Sel.58).



- Dégrafer en tirant vers soi la façade centrale supérieure (10) et débrancher l'interrupteur du signal de détresse (11) (Fig.Sel.59).



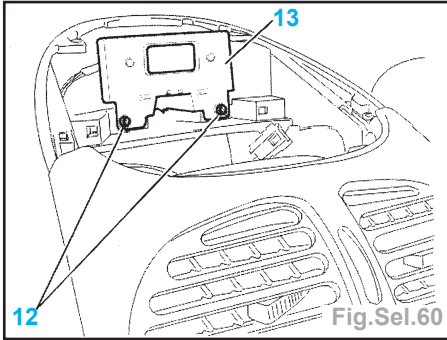
- Déposer :
- les fixations (12), débrancher le connecteur et déposer la montre (13) ou l'afficheur (suivant les versions) (Fig.Sel.60),

GÉNÉRALITÉS

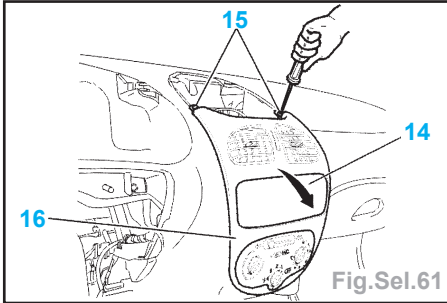
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

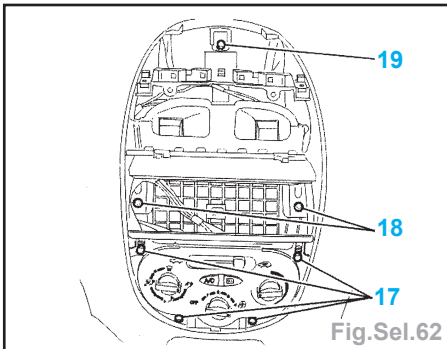
CARROSSERIE



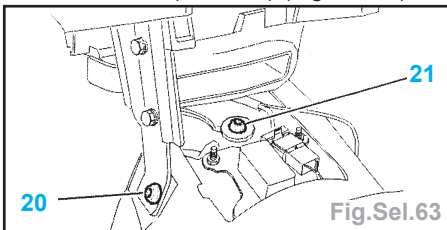
• la façade (14) ou l'autoradio (suivant les versions), déposer les fixations (15), dégrafer en tirant doucement vers soi la façade centrale (16) et la déposer (Fig.Sel.61),



• les fixations (17, 18 et 19) (Fig.Sel.62),



• les fixations (20 et 21) (Fig.Sel.63),



• les fixations (22) et débrancher le connecteur (23) (Fig.Sel.64),  
• la fixation (24) (Fig.Sel.65).

- Pour la suite des opérations, deux opérateurs sont nécessaires : un de chaque côté pour soulever et tirer vers soi la planche de bord pour la dégager du climatiseur et du pare-brise.

- Déposer la planche de bord.

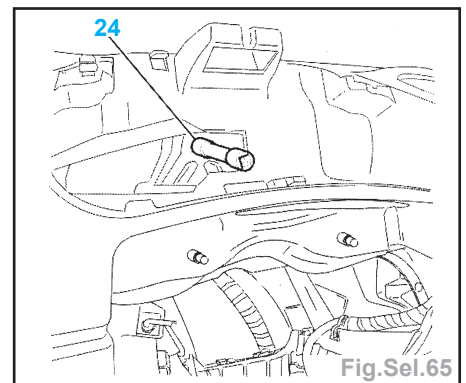
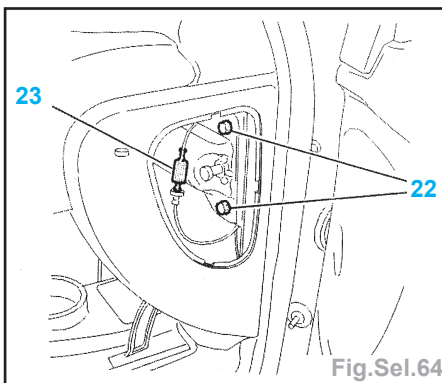
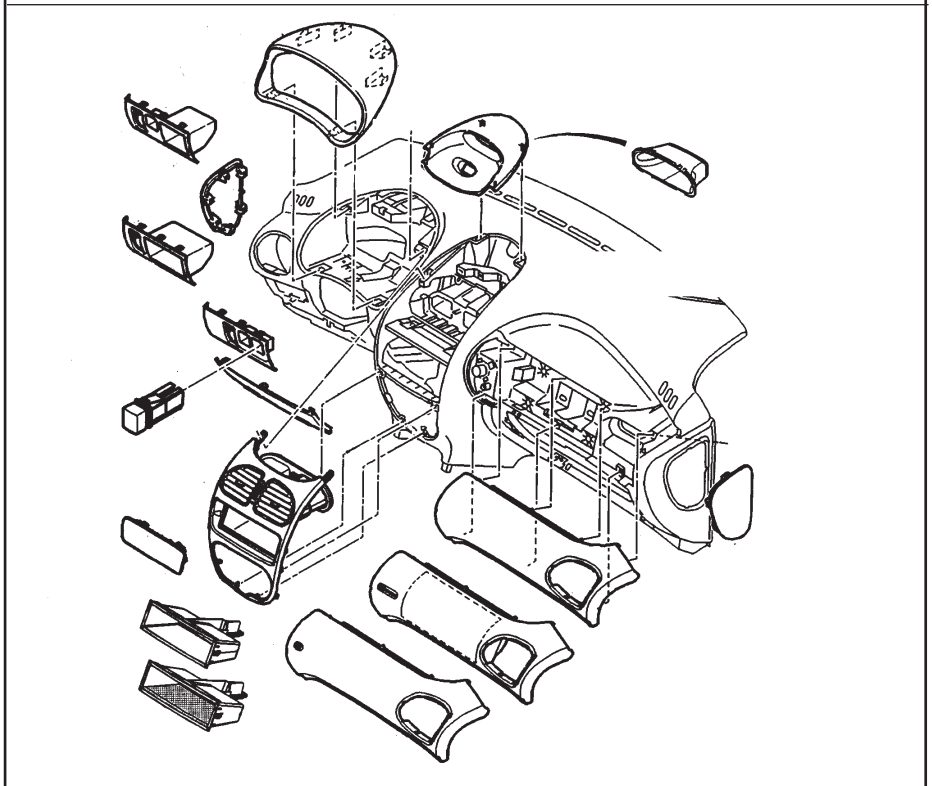
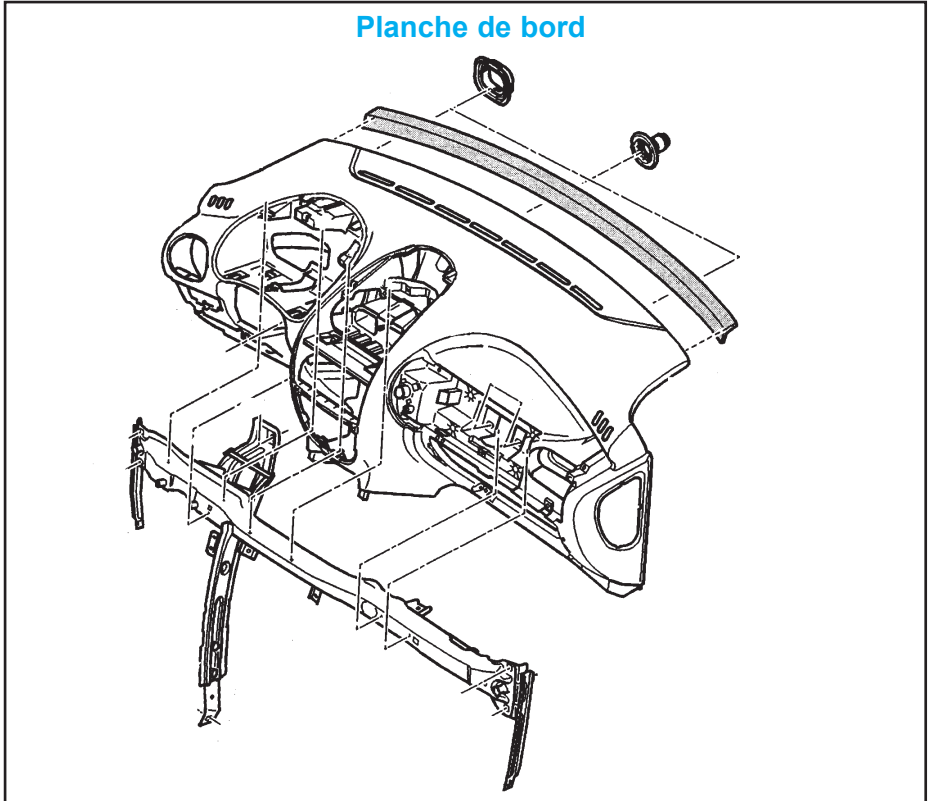
**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Respecter l'ordre de serrage, les couples des fixations de la planche de bord sur la caisse après épinglage.

- Serrer les fixations (20, 22 et 24) à 1,9 daN.m.

**Planche de bord**



# CHAUFFAGE CLIMATISATION

## Circuit de réfrigération

- Marque compresseur.....**SANDEN**
- Type.....**SD6V12**
- Capacité d'huile (cm<sup>3</sup>).....**135 ± 15**
- Type d'huile.....**SP10**
- Capacité du circuit en réfrigérant (en grammes).....**685 ± 15**
- Type de fluide frigorigène.....**R134a**

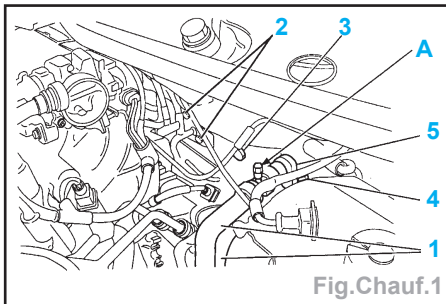
## Couples de serrage (en daN.m)

- Fixation du compresseur :
  - TU, DV4TD .....**2,5**
  - DW10TD, DW8 (côté poulie en 1<sup>er</sup>) **4,2**
  - DW10TD, DW8 (côté filtre en 2<sup>ème</sup>) **3,9**
- Bride d'entrée et de sortie du compresseur.....**4,0**
- Écrou d'embrayage .....**3,8**
- Bride d'entrée/sortie condenseur.....**0,5**
- Entrée/sortie désydrateur .....**0,5**
- Bride détenteur.....**0,8**
- Fixation pressostat.....**0,8**

## Climatiseur

### Dépose

- Dépressuriser le circuit de refroidissement en (A) (Fig.Chauf.1).



- Pincer les durites d'entrée et de sortie de l'aérotherme à l'aide d'une pince à durit (réf. 1512).
- Débrancher les durites (1).
- Vidanger le circuit de refroidissement.
- Déposer les vis (2).

**Important :** Obturer rapidement et de manière étanche les tuyauteries de réfrigération.

- Déposer les vis (3) et (4).
- Dégager la bride (5) des tuyaux d'entrée et de sortie.
- Déposer la planche de bord (voir le chapitre «Sellerie»).

**Nota :** Placer un récipient sous les durits d'entrée et de sortie aérotherme.

- Vérifier que toutes les connectiques du faisceau planche de bord sont bien débranchées.
- Tirer vers soi le climatiseur et le déposer (Fig.Chauf.2).

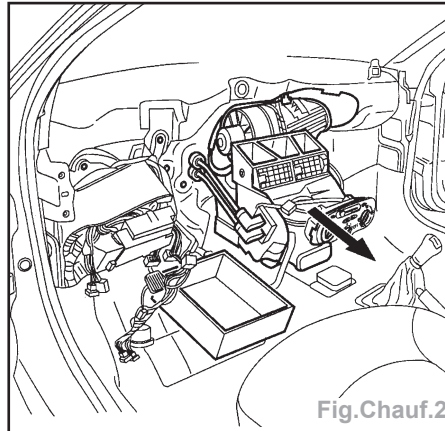


Fig.Chauf.2

### Repose

- Vérifier la présence des fixations (6) et de la fixation extensible (7) avant la remise en place du climatiseur (Fig. Chauf.3).

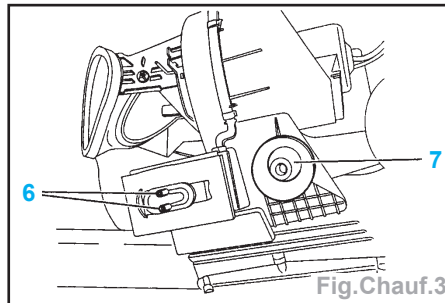


Fig.Chauf.3

- Ne pas oublier de repositionner l'entretoise plastique entre le tablier et la fixation extensible (7).

**Impératif :** • Repositionner la durite d'évacuation dans le trou sur plancher AV la mise en place du climatiseur sur le tablier.

- Pour le circuit de réfrigération, rebrancher tous les raccords munis de joints neufs, lubrifiés avec de l'huile pour compresseur, type **SP10**.

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Serrer en tout dernier la vis (3) sur la fixation extensible.

- Effectuer la charge du circuit de fluide frigorigène.
- Remplir et purger le circuit de refroidissement.
- Contrôler le fonctionnement du climatiseur.

## Moteur de ventilateur (Pulseur)

### Dépose

- Déposer la colonne de direction (voir le chapitre «Direction»).
- Faire pivoter le pulseur pour le déverrouiller de son logement du climatiseur dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (Fig.Chauf.4).

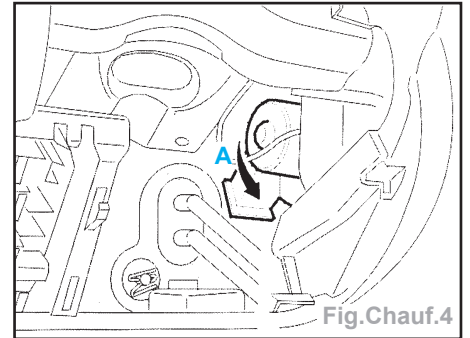


Fig.Chauf.4

**Nota :** Déposer la vis (1) qui peut être présente dans certains cas de montage en réparation (Fig.Chauf.5).

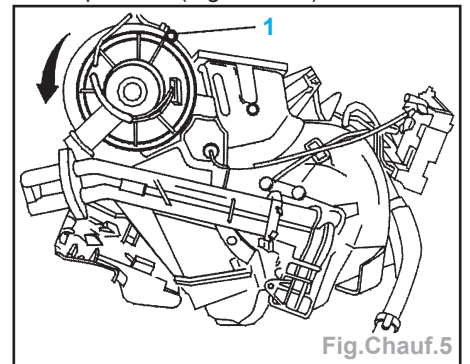


Fig.Chauf.5

- Tirer sur le pulseur pour le dégager du climatiseur (Fig.Chauf.6).

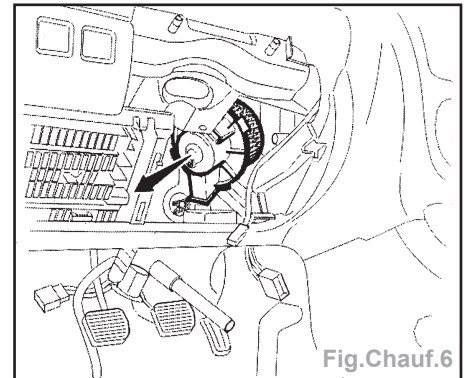


Fig.Chauf.6

- Dégager le pulseur vers le bas.
- Déposer le pulseur.
- Débrancher les connecteurs suivant équipement.

### Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** En cas de mauvaise tenue du pulseur à la repose, fixer le pulseur avec 1 vis Torx 0,4 x 15 mm en (1) sur la patte.

## Boîtier de résistances vitesses (pulseur)

- Débrancher la batterie.
- Déposer le vide-poches.
- Mettre la manette d'entrée d'air en position «Recyclage».

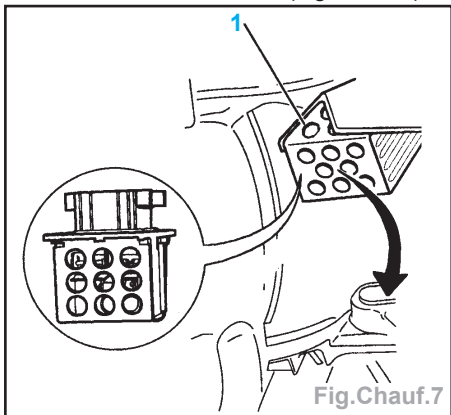
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Introduire la main dans le conduit d'air et saisir le boîtier de résistance (1) par le capot protecteur et le déverrouiller du conduit en tournant vers la G (Fig.Chauf.7).



- Tirer vers soi pour la dégager du conduit accompagnée du faisceau.  
 - Appuyer de chaque côté pour déverrouiller le connecteur.  
 - Débrancher la résistance et la déposer.

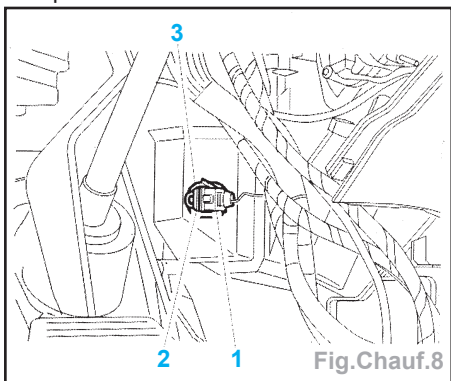
**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
 - Contrôler le fonctionnement.

**Sonde d'évaporateur**

**Dépose**

- Déposer la garniture sous la planche de bord (côté conducteur).  
 - Débrancher la connexion (1), tourner et tirer la sonde (2) (Fig.Chauf.8).  
 - Déposer la sonde.



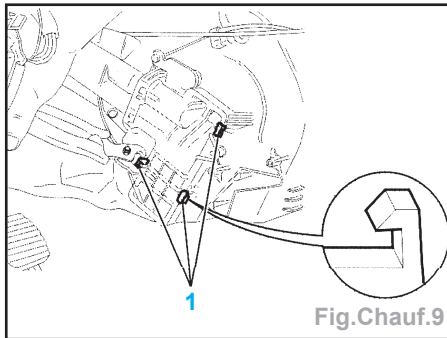
**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

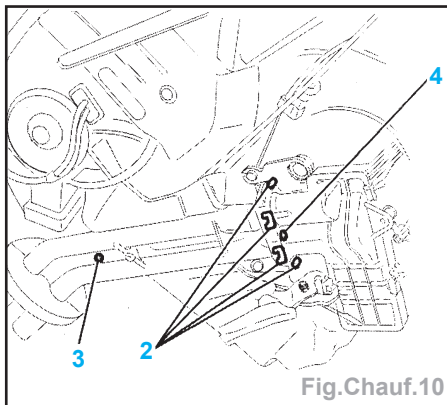
**Aérotherme**

**Dépose**

- Débrancher la batterie.  
 - Déposer :  
 • la planche de bord (voir le chapitre «Sellerie»),  
 • le climatiseur.  
 - A l'aide d'une pince, couper les pattes (1) de fixation (Fig.Chauf.9).



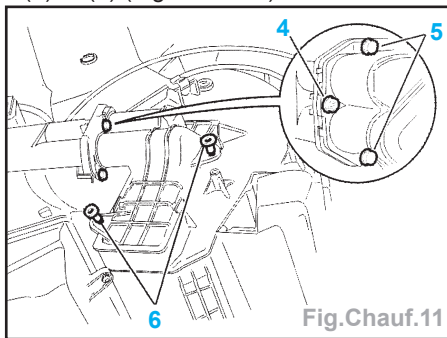
- A l'aide d'une pince, couper les pattes (2) de fixation (Fig.Chauf.10).



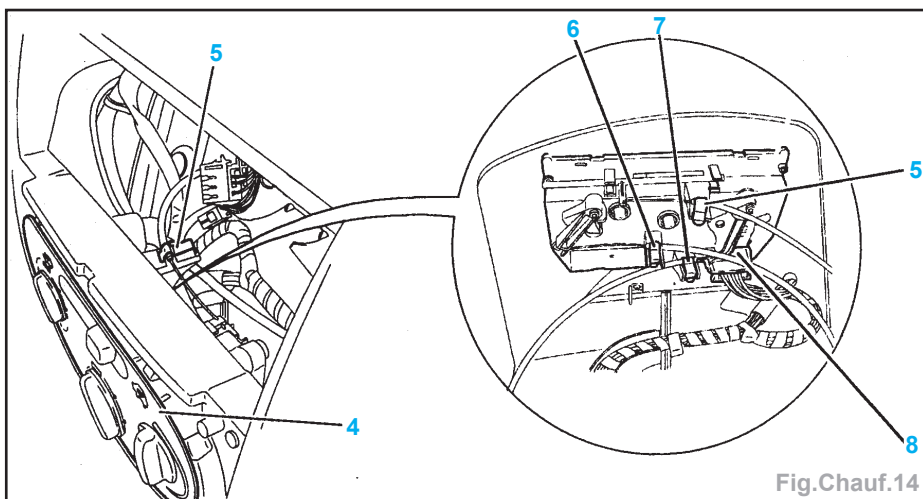
- Déposer :  
 • la fixation (3) et (4),  
 • l'ensemble des tuyaux de l'aérotherme,  
 • l'aérotherme.

**Repose**

- Fixer l'ensemble tuyaux de l'aérotherme sur l'aérotherme à l'aide de vis écrous (4) et (5) (Fig.Chauf.11).



- Fixer l'aérotherme sur le climatiseur à l'aide de vis (6).

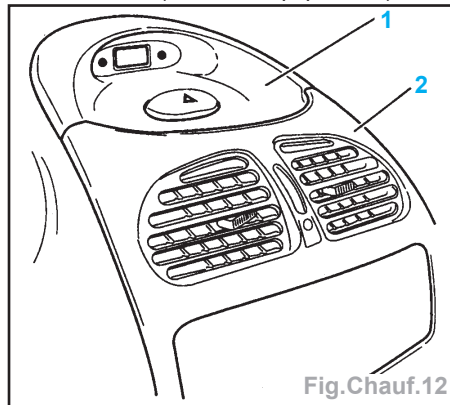


**Nota :** en cas d'échange de l'ensemble tuyaux de l'aérotherme, la fixation sur l'aérotherme se fait par les pattes (2) et la vis (4).

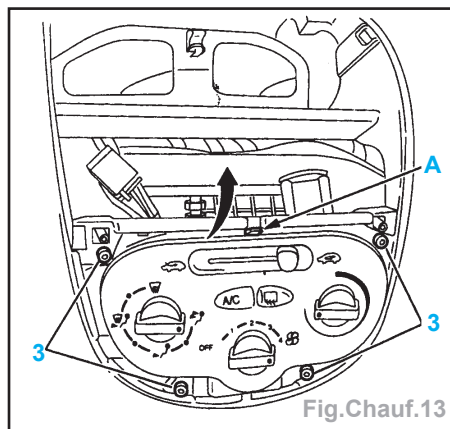
**Façade de climatiseur**

**Dépose**

- Déposer (Fig.Chauf.12) :  
 • la façade centrale sup. (1),  
 • la façade centrale (2),  
 • l'autoradio (suivant l'équipement),



• les fixations (3) (Fig.Chauf.13),  
 • appuyer sur la façade de commande au point A pour la basculer vers l'intérieur.



- Dégager la façade (4) de son logement (Fig.Chauf.14).  
 - Déposer les agrafes (5, 6 et 7) pour libérer les câbles.  
 - Dégrafer le connecteur (8).

- Déposer la façade.
- Dégrafer les connecteurs.
- Déposer la façade de climatisation.

### Repose

**Nota :** En version climatisation simple, rebrancher le connecteur (8) avant les fixations de la façade.

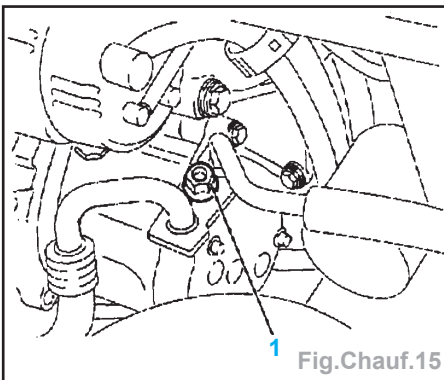
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

## Compresseur de climatisation

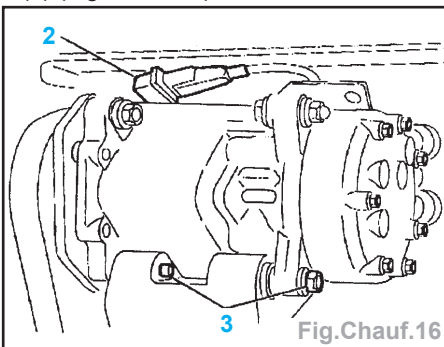
### Moteur TU

#### Dépose

- Déposer la courroie d'accessoires.
- Vidanger le fluide frigorigène et le récupérer à l'aide d'une station.
- Déposer :
  - l'écran de protection sous le moteur,
  - les vis (1) et les raccords sur le compresseur (obturer les raccords) (Fig. Chauff.15).



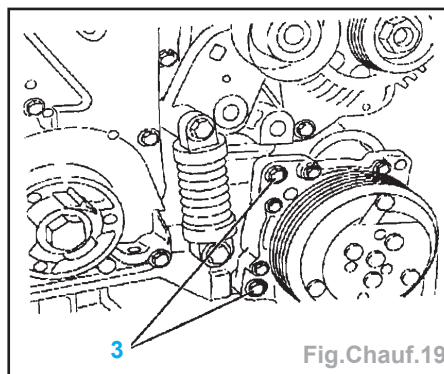
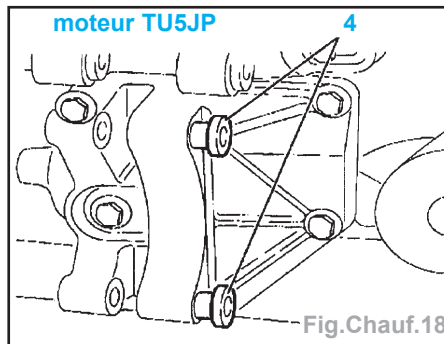
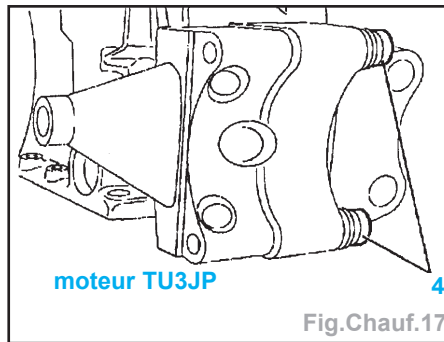
- Déconnecter l'alimentation (2), déposer les vis (3) et le compresseur avec les vis (3) (Fig. Chauff.16).



#### Repose

- Vérifier la présence des goupilles (4) :
  - moteur TU3JP (Fig. Chauff.17),
  - moteur TU5JP (Fig. Chauff.18).
- Repousser légèrement les goupilles (4) dans leur logement.
- Contrôler le niveau d'huile du compresseur.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Commencer par serrer les vis AV (3) (Fig. Chauff.19).



- Serrer le compresseur au couple.

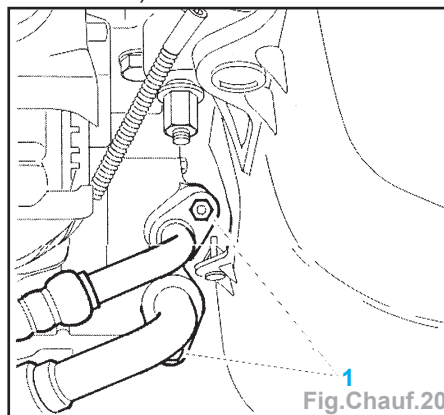
**Nota :** Remplacer tous les joints et les lubrifier avec de l'huile SP10.

- Effectuer la charge du climatiseur.

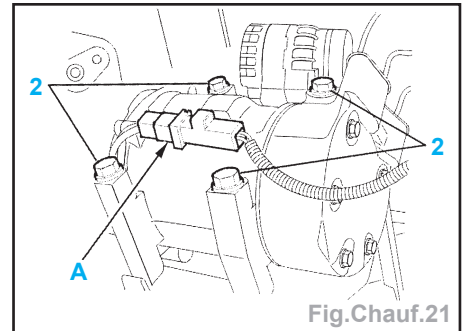
### Moteur DV4TD

#### Dépose

- Déposer la courroie d'accessoires.
- Vidanger le fluide frigorigène et le récupérer à l'aide d'une station.
- Déposer :
  - l'écran de protection sous le moteur,
  - les vis (1) et les raccords sur le compresseur (obturer les raccords) (Fig. Chauff.20).



- Déconnecter l'alimentation A, déposer les vis (2) et le compresseur avec les vis (2) (Fig. Chauff.21).



#### Repose

- Contrôler le niveau d'huile du compresseur.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer le compresseur au couple.

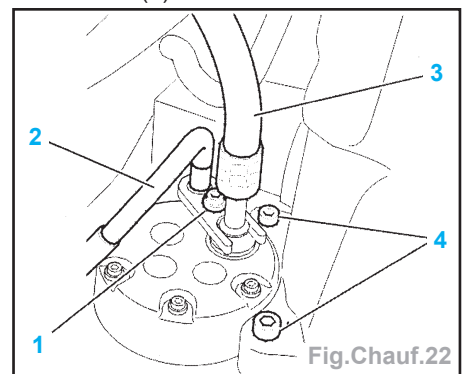
**Nota :** Remplacer tous les joints et les lubrifier avec de l'huile SP10.

- Effectuer la charge du climatiseur.

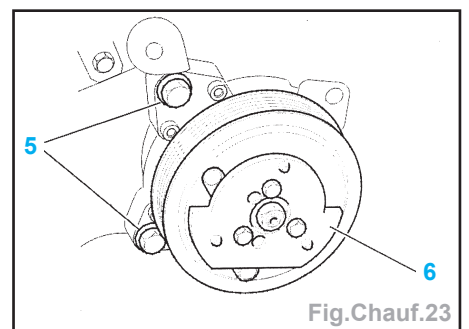
### Moteur DW10 TD et DW8

#### Dépose

- Déposer la courroie d'accessoires.
- Vidanger le fluide frigorigène et le récupérer à l'aide d'une station.
- Déposer :
  - l'écran de protection sous le moteur,
  - les vis (1) et les raccords (2 et 3) sur le compresseur (obturer les raccords) (Fig. Chauff.22),
  - les 2 vis (4).



- Déconnecter l'alimentation, déposer les 2 vis (5) et le compresseur (6) (Fig. Chauff.23).



GÉNÉRALITÉS

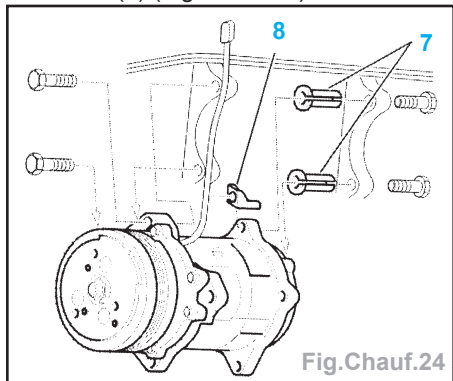
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Repose

- Vérifier la présence des 2 entretoises fendues (7) (Fig.Chauf.24).



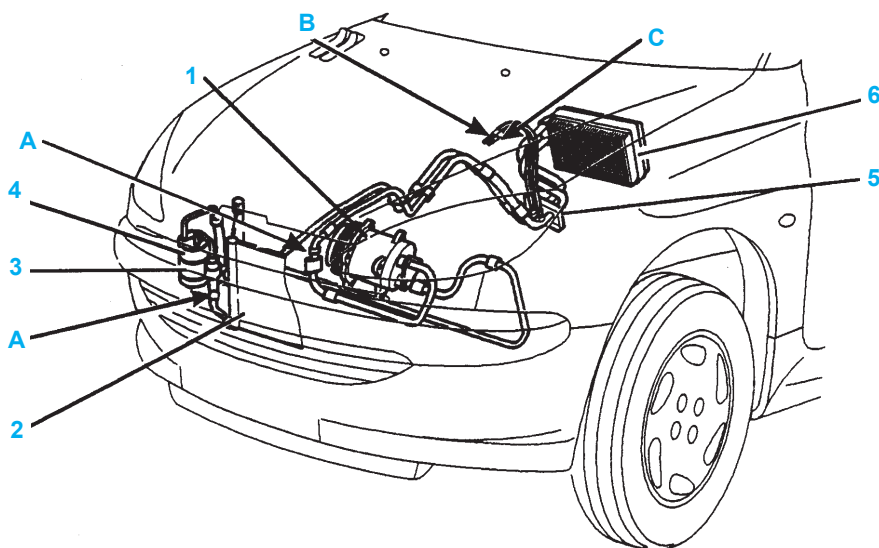
**Nota :** L'écrou anti-rotation (8) fixe le compresseur en partie AR sup.

- Contrôler le niveau d'huile du compresseur.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer le compresseur au couple.

**Nota :** Remplacer tous les joints et les lubrifier avec de l'huile **SP10**.

- Effectuer la charge du climatiseur.

Circuit de climatisation



**Composition :**

- (1) compresseur
- (2) condenseur
- (3) réservoir désydrateur
- (4) pressostat

- (5) détendeur
- (6) évaporateur
- (A) interconnexions de type encliquetable
- (B) valve haute pression
- (C) valve basse pression

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

# AIRBAG ET PRÉTENSIONNEUR

## Consignes de sécurité

### Précaution à prendre

- Ne pas débrancher :
  - la batterie moteur tournant,
  - le calculateur contact mis.
- Avant de rebrancher un connecteur, vérifier :
  - l'état des différents contacts (déformation, oxydation...),
  - la présence du joint d'étanchéité,
  - la présence et l'état du verrouillage mécanique.
- Lors des contrôles électriques :
  - la batterie doit être correctement chargée.
  - ne jamais utiliser une source de tension supérieure à 16V,
  - ne jamais utiliser une lampe témoin,
  - ne pas produire d'arc électrique.

### Spécificités liées au système

**Impératif :** Pour tous travaux sur la planche de bord, la colonne de direction, les sièges avant, le système centralisé sacs gonflables et ceintures ou pour tous travaux spécifiques de soudure ou de débosselage, mettre hors service le système centralisé sacs gonflables et ceintures.

**Important :** Le module de volant, le module de planche de bord, et les ceintures pyrotechniques conducteur et passagers doivent toujours être débranchés avant l'utilisation d'instruments de mesure, ohmmètre ou autre instrument de mesure sous tension pour contrôler les composants et les fils électriques.

**Attention :** Le module de volant, le module de planche de bord, et les ceintures pyrotechniques conducteur et passagers risquent de se déclencher si un instrument de mesure sous tension est utilisé pour la recherche de panne sur ce système.

**Attention :** Aucun type de mesure ne doit être effectué sur les modules de volant et de planche de bord ainsi que sur les ceintures pyrotechniques conducteur et passager.

- Un ohmmètre peut être utilisé pour les mesures de résistance lorsque l'outil de contrôle (réf. 1325 / 1340 / 1345 / 1345-E) est branché pour remplacer les éléments suivants :
  - module volant,
  - module planche de bord,
  - ceinture pyrotechnique passager,
  - ceinture pyrotechnique conducteur.

## Réparabilité du faisceau

**Impératif :** Après tout déclenchement du système centralisé sacs gonflables et ceintures, contrôler rigoureusement tout le faisceau électrique ainsi que les divers connecteurs du système.

**Attention :** La réparation ou la jonction des fils électriques est strictement interdite sur toutes les lignes des éléments pyrotechniques (liaison calculateur jusqu'à l'élément pyrotechnique).

- Par contre, il est autorisé de réparer les fils électriques concernant :
  - l'alimentation (masse, plus après contact),
  - le voyant airbag (combiné),
  - le diagnostic (prise diagnostic),
  - le commutateur de neutralisation sac gonflable passager.
- Moyen de réparation obligatoire : matériel **RAYCHEM**.

**Impératif :** La réparation des fils doit être effectuée avec des manchons et gaines thermorétractables (coffret réf. 1228).

### Mise hors circuit

#### Système centralisé coussin(s) gonflable(s) et ceintures

- Contact coupé.
- Mettre à l'arrêt les accessoires équipés de microprocesseurs.
- Débrancher le câble négatif de la batterie.

**Nota :** Attendre au moins 5 minutes avant toutes interventions.

- Protéger le câble et la borne négative pour éviter tout contact.
- Débrancher le connecteur du calculateur de coussin gonflable.

**Nota :** En aucun cas le calculateur doit être déposé connecteur branché.

### Mise en service

#### Système centralisé coussin(s) gonflable(s) et ceintures

**Impératif :** L'environnement des sacs gonflables et des ceintures pyrotechniques doit être libre, sans objets ni occupants.

- Contact coupé, brancher le connecteur du calculateur de coussin gonflable.
- Brancher le câble négatif de la batterie.
- Côté conducteur, porte ouverte, mettre le contact tout en dégageant la zone de déploiement du module volant.
- Contrôler le bon fonctionnement du système par les voyants de défauts coussin gonflable.

**Nota :** Après débranchement de la batterie, certains systèmes électroniques nécessitent une procédure d'initialisation.

## Mise au rebut système centralisé

### Neutralisation modules

**Impératif :** Le module volant et les charges pyrotechniques des ceintures de sécurité doivent être neutralisés.

**Procédure :**

**Impératif :** Le véhicule doit être placé à l'extérieur.

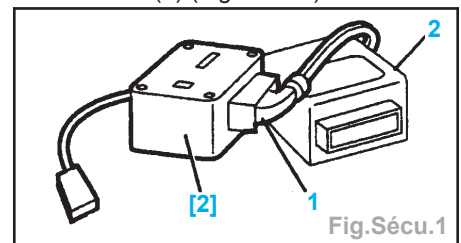
- Débrancher la batterie.
- Ouvrir toutes les vitres et les portes du véhicule.

**Impératif :** Le module volant doit être correctement fixé, aucune pièce détachée ne doit se trouver autour du module.

**Attention :** Le déclenchement d'un module de volant non monté en place ou mal fixé risque d'entraîner des lésions.

**Impératif :** S'assurer que personne ne se trouve à proximité du véhicule lors du déclenchement du module.

- Appliquer la procédure de mise hors service du système.
- Débrancher le connecteur (1) du boîtier calculateur (2) (Fig.Sécu.1).

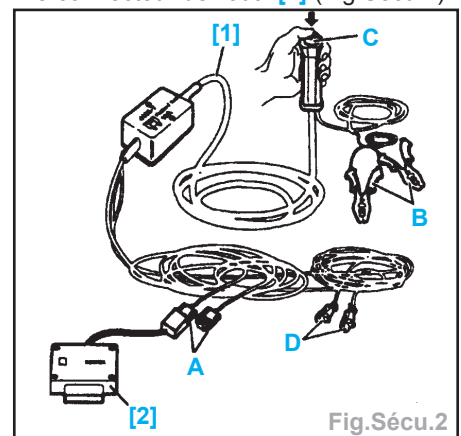


- Brancher l'outil [2] (boîtier de connexion centralisée réf. 1227B) sur le connecteur (1) (18 voies orange).

### Mise à feu

**Procédure :**

- Brancher le connecteur (A) du faisceau spécial [1] (faisceau pour mise à feu des charges pyrotechniques réf. 1227) sur le connecteur de l'outil [2] (Fig.Sécu.2).



- Fermer toutes les portes du véhicule.
- Déployer le faisceau [1] sur sa longueur pour être à distance de sécurité.
- Brancher l'alimentation (B) du faisceau [1] à une batterie de 12V.
- Appuyer sur l'interrupteur (C) pour déclencher les charges explosives.
- Débrancher des connecteurs et de la batterie le faisceau [1].

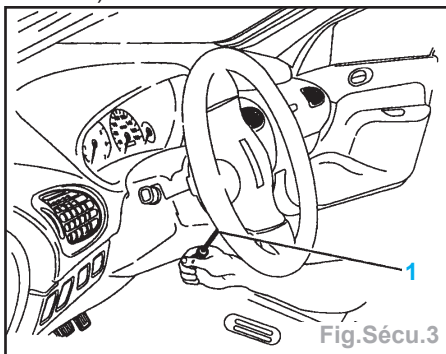
**Important :** Vérifier le déclenchement de la totalité des charges sur le véhicule avant la mise au rebut.

- En cas de non déclenchement des différents éléments pyrotechniques, relier directement les éléments au connecteur (D).
- Refixer les différents éléments pyrotechniques avant de procéder à leur mise à feu.

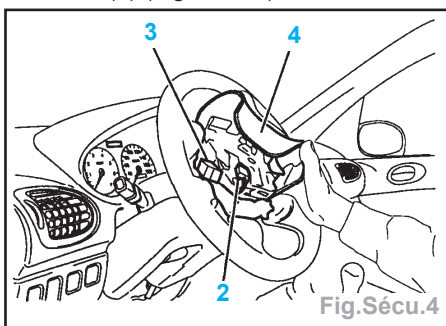
## Airbag conducteur

### Dépose

- Appliquer la procédure de «mise hors service».
- Mettre le volant en position verticale pour rendre accessible le trou (1) (Fig. Sécu.3).

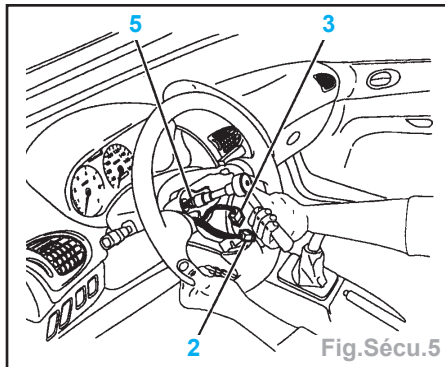


- Engager un tournevis et pousser pour dégraffer le ressort de fixation du module.
- Tirer doucement le coussin vers soi.
- Débrancher le connecteur (2 couleur orange), engager une lame de tournevis dans le connecteur (3) et tirer sur celui-ci pour le déconnecter et déposer le module (4) (Fig. Sécu.4).



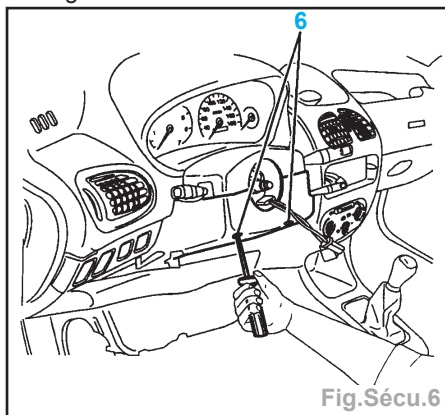
**Important :** Le module devra être déposé, sac vers le haut, en appui sur le générateur pour des impératifs de sécurité.

- Desserrer les vis (5) de quelques filets (Fig. Sécu.5).
- Débloquer le volant de ses cannelures en tapant sur la périphérie avec les mains.
- Déposer la vis (5) et le volant de direction.

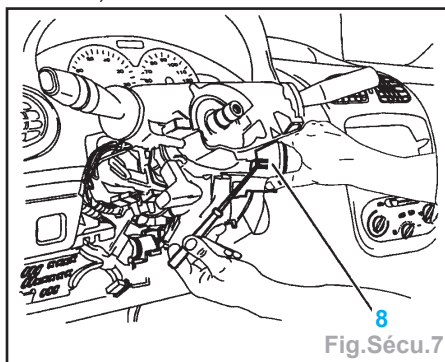


**Nota :** veiller à ne pas arracher les connecteurs lors du passage de ceux-ci au travers du volant.

- Déposer (Fig. Sécu.6) :
  - les fixations (6),
  - la gaine inférieure.



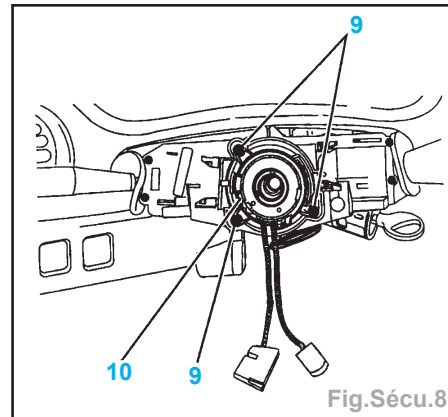
- Relever la gaine supérieure, tirer dessus pour la dégager.
- Déposer la gaine supérieure.
- A l'aide d'une lame de tournevis, dégraffer l'ensemble du connecteur orange de son support en poussant dessus.
- Appuyer sur les deux languettes du connecteur orange et débrancher le connecteur en tirant sur les deux parties.
- A l'aide d'un tournevis, dégraffer et tirer sur le transpondeur (8), le dégager de l'antivolant et le laisser pendre (Fig. Sécu.7).



- Déposer les fixations (9), dégager les faisceaux du contacteur tournant (10) au travers du support combinateur (Fig. Sécu.8).
- Déposer le contacteur tournant.

### Repose

**Nota :** Pour toute intervention sur le système, respecter les «consigne de sécurité» pour les précautions à prendre.



- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer le volant de direction à 3,3 daN.m et les vis (1) à 1,0 daN.m.

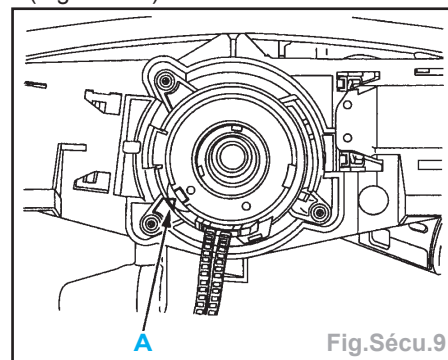
**Nota :** Avant la pose des gaines de colonne de direction et du module, vérifier la bonne position du faisceau en manœuvrant le volant.

**Impératif :** Appliquer la procédure de «mise en service».

## Contacteur tournant

### Réglage

- Vérifier que les roues sont droites.
- Tourner la platine pour que les pointes des triangles de repérage soient face à face ou que les traits de repérage soient en alignement (suivant type de contacteur).
- L'index A de la platine supérieure doit être en face de l'index platine inférieure (Fig. Sécu.9).



**Impératif :** Vérifier, avant le remontage du module coussin gonflable, que le verrouillage du connecteur sur l'allumeur est correct.

- Vérifier le fonctionnement du voyant coussin gonflable.

**Nota :** Lors de l'échange du contacteur tournant dégager la clé de maintien en position de la platine supérieure, après repose de celui-ci sur le combinateur.

## Airbag passager

### Dépose

**Impératif :** Appliquer la procédure de «mise hors service».



- Déposer :
  - la garniture sous volant,
  - le vide-poches (côté passager),
  - la façade centrale supérieure,
  - la façade centrale,
  - l'aérateur latéral (côté droit),
  - l'obturateur latéral (côté droit).
- Dégrafer le connecteur (marron).
- Ouvrir les colliers.
- Déposer (Fig.Sécu.10) :
  - les vis (4),
  - les écrous (3),
  - le module avec son faisceau.

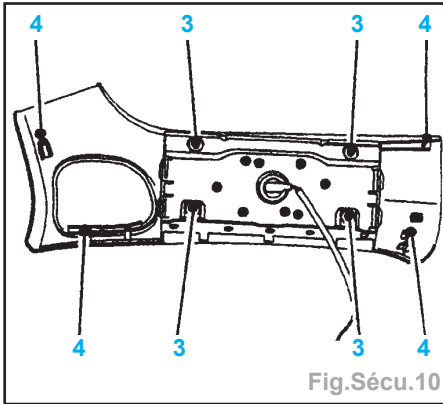


Fig.Sécu.10

**Nota** : Poser le module en appui sur le générateur pour des impératifs de sécurité.

### Repose

**Impératif** : Appliquer la procédure de «mise en service».

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota** : Lorsque le faisceau est défectueux, il est autorisé de basculer l'épingle de sécurité (5) et ainsi de ne déposer que le faisceau airbag (Fig.Sécu.10).

- Serrer les écrous (3) à 0,4 daN.m.

## Commutateur de neutralisation airbag passager

(Fig.Sécu.11)

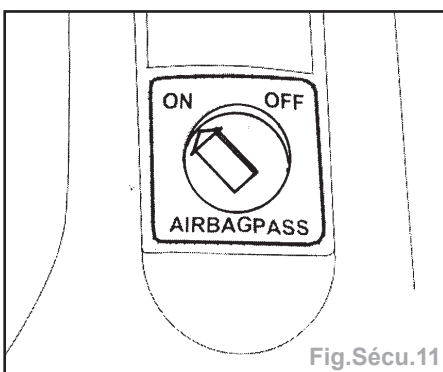


Fig.Sécu.11

- L'état du commutateur de neutralisation du coussin gonflable passager est activé en position **ON**, ou désactivé en position **OFF** par l'intermédiaire de la clé de contact.
- La position **ON** autorise le déclenchement du coussin gonflable en cas de choc frontal.

- La visualisation de cette fonction est renforcée pour l'utilisation par un voyant au combiné sur certains véhicules.

## Airbag latéral (cabriolet)

### Dépose

- Appliquer la procédure de «Mise hors service».
- Déposer :
  - le siège,
  - la coiffe de siège.
- A l'aide d'une lame plate [1], écarter les 12 pattes d'accrochage (1) (Fig.Sécu.12).

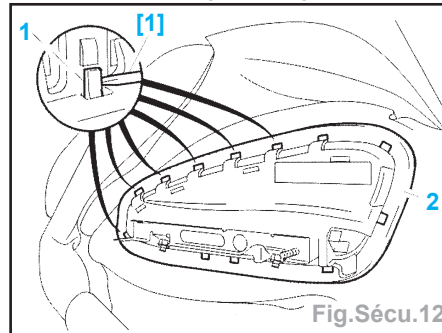


Fig.Sécu.12

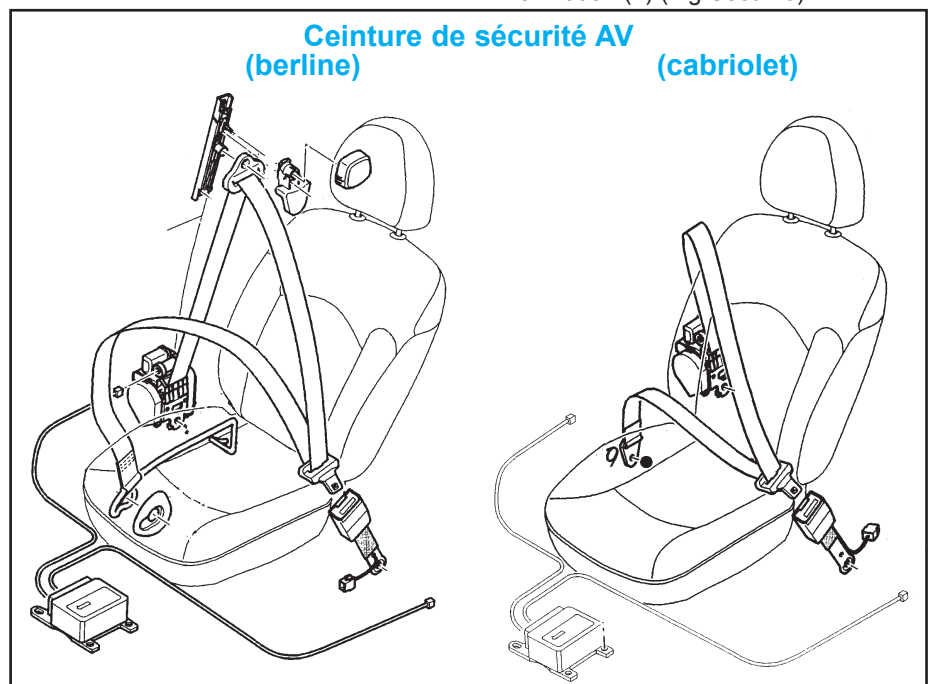
- Déposer le support (2).
- Dégager le module coussin gonflable vers l'extérieur de la coiffe et le déposer.

### Repose

- Positionner correctement le module sur la coiffe.
- Clipper, par l'intérieur de la coiffe, le support (2).
- Reposer :
  - la coiffe de siège,
  - le siège.

**Impératif** : Appliquer la procédure de «mise en service».

## Ceinture de sécurité avant (cabriolet)



### Dépose

- Débrancher la batterie.
- Déposer :
  - l'assise AR,
  - le dossier AR,
  - la garniture sup. latérale de custode,
  - le panneau de garniture latéral de custode.
- Déconnecter le prétensionneur pyrotechnique (1) (Fig.Sécu.13).

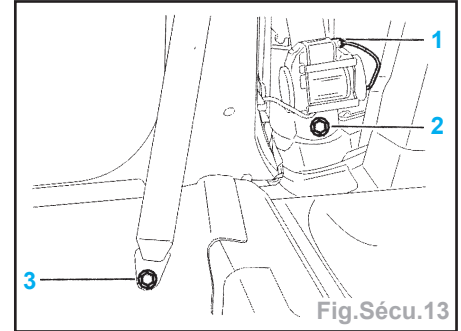


Fig.Sécu.13

- Déposer :
  - les fixations (1 et 2),
  - la ceinture de sécurité.

### Repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer les fixations (2) au couple à 3 ± 1 daN.m.

## Ceinture de sécurité arrière

### Dépose

- Déposer (Fig.Sécu.14) :
  - la fixation (1),
  - la garniture (2) et le rivet (3).
- Dégager la garniture (4).
- Déposer (Fig.Sécu.15) :
  - les fixations (5 et 6),
  - la garniture de custode,
  - la fixation (7) (Fig.Sécu.16).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

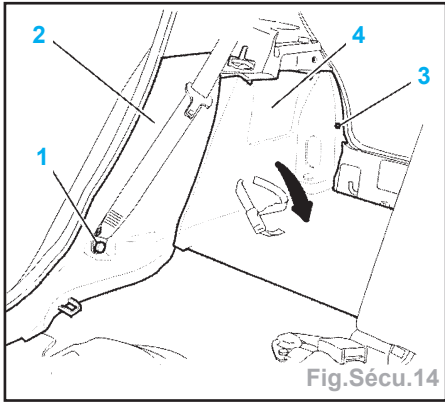


Fig.Sécu.14

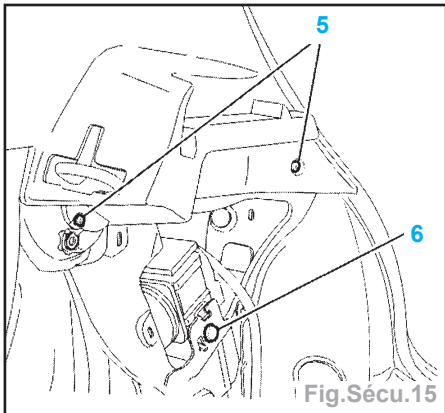


Fig.Sécu.15

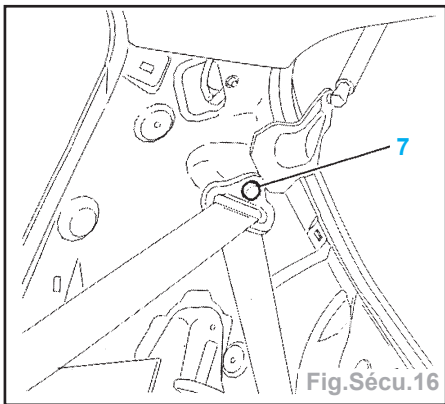
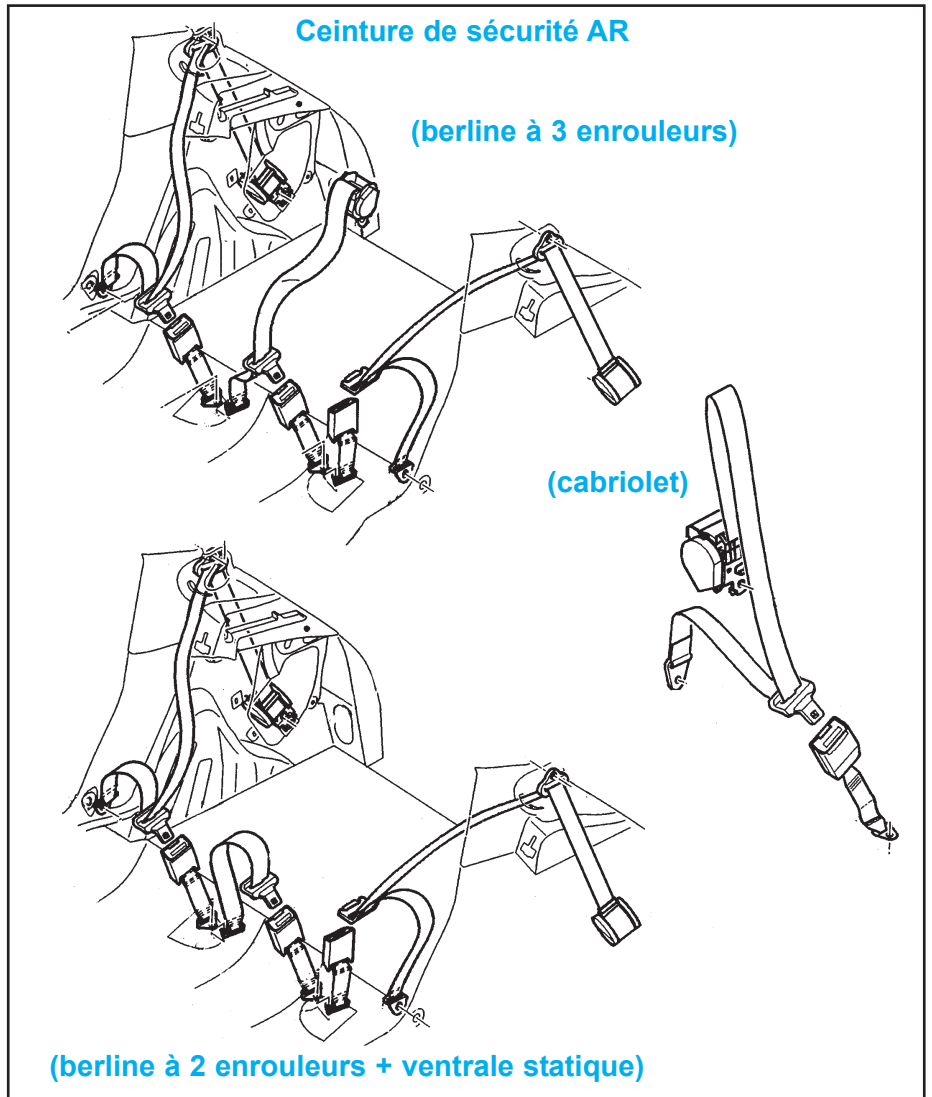


Fig.Sécu.16



**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer au couple les fixations (1, 6 et 7) à 3,0 daN.m.

**Boîtier calculateur (airbag)**

**Dépose**

- Impératif :** Appliquer la procédure de « mise hors service ».
- Déposer la console centrale.
- Soulever la partie centrale de la moquette (1) (Fig Sécu.17).
- Débrancher le connecteur (2).
- Déposer les écrous (3) et le calculateur (4).

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

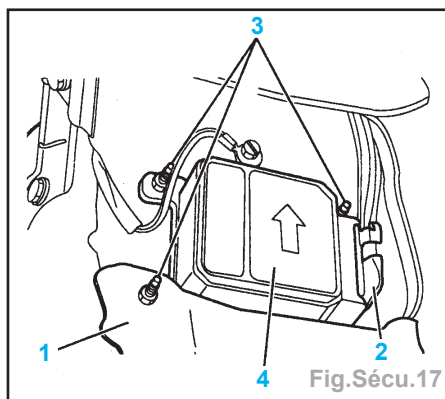


Fig.Sécu.17

**Nota :** Diriger la flèche portée sur le boîtier calculateur vers l'avant du véhicule.

**Impératif :** Appliquer la procédure de « mise en service ».

- Vérifier le fonctionnement du voyant d'airbag.

**Boîtier calculateur (ceintures pyrotechniques)**

**Dépose**

**Impératif :** Appliquer la procédure de « mise hors service ».

- Déposer la console centrale.
- Soulever la partie centrale de la moquette (1) (Fig.Sécu.18).

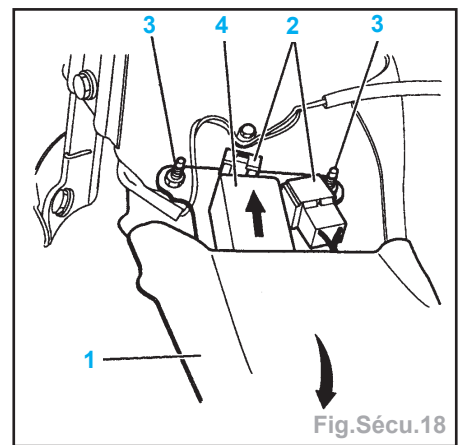


Fig.Sécu.18

- Débrancher le connecteur (2).
- Déposer les écrous (3) et le calculateur (4).

**Repose**

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Nota :** Diriger la flèche portée sur le boîtier calculateur vers l'avant du véhicule.

**Impératif :** Appliquer la procédure de « mise en service ».

- Vérifier le fonctionnement du voyant d'airbag.

# ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Identification symboles utilisés dans les méthodes carrosserie

<b>A</b>	-----	<b>I</b>	- / - / - / -
<b>B</b>	••••••••	<b>J</b>	- // - // - //
<b>C</b>	* * * * *	<b>K</b>	- // - // - //
<b>D</b>	-----	<b>L</b>	~~~~~
<b>E</b>	••••••••	<b>M</b>	▒▒▒▒▒▒▒▒
<b>F</b>	-----	<b>N</b>	▒▒▒▒▒▒▒▒
<b>G</b>	-----	<b>P</b>	▒▒▒▒▒▒▒▒
<b>H</b>	v o / o / o / o	<b>Q</b>	▒▒▒▒▒▒▒▒

- (A) découpage
- (B) perçage
- (C) fraisage
- (D) dégraissage
- (E) soudage par points bouchons au MIG ou par résistance
- (F) soudage par cordons
- (G) mastic de finition
- (H) mastic à lisser au pinceau
- (I) mastic de bourrage : Ø 13 mm
- (J) mastic de bourrage : Ø 6 mm
- (K) mastic en bande : 2 x 20 mm
- (L) colle de calage structurale
- (M) finition étain
- (N) protection des corps creux (cire fluide)
- (P) antigraivonnage
- (Q) mousse expansive

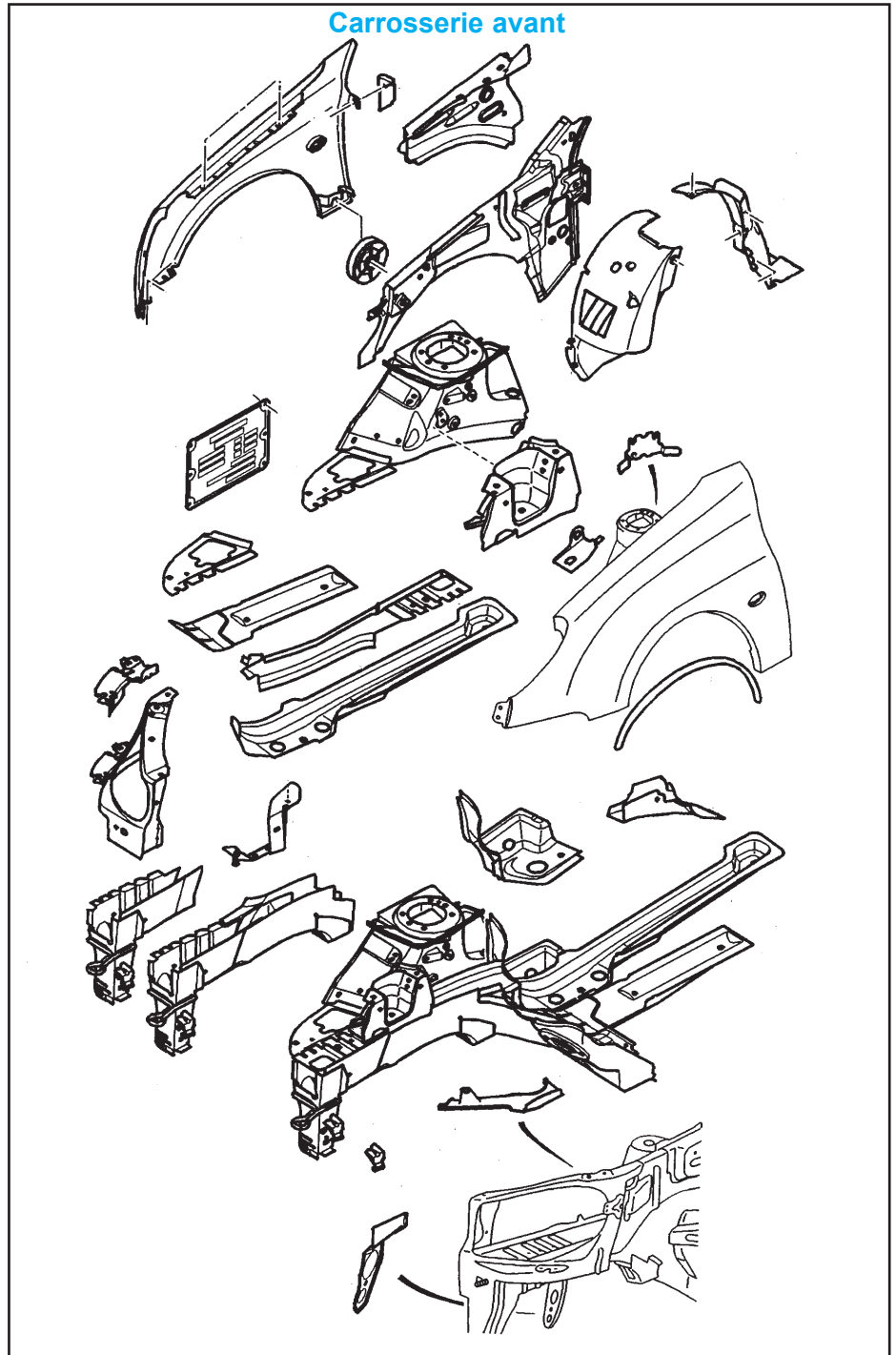
## Identification symboles des matériels de soudage par résistance

	<b>AA1</b>		<b>CA1</b>
	<b>AB1</b>		<b>DA1</b>
	<b>AD1</b>		<b>EA1</b>
	<b>BA1</b>		<b>FA1</b>

	longueur (mm)	électrodes
<b>AA1</b>	120	droites
<b>AB1</b>	140 à 170	obliques
<b>AD1</b>	230 à 250	en pointes
<b>BA1</b>	250	droites
<b>CA1</b>	350	
<b>DA1</b>	550 à 600	obliques
<b>EA1</b>	450	droites
<b>FA1</b>	650	

## Demi-façade avant assemblée

### Remplacement



**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose-repose de :
  - l'aile AV,
  - le bouclier,
  - l'armature de bouclier,
  - la façade AV,
  - le boîtier électronique avec support (côté D),
  - le canister (côté D),
  - le réservoir lave-vitres (côté D),
  - le filtre à air (côté G).
- Dégager :
  - le boîtier fusibles (côté G),
  - les faisceaux électriques,

- le bloc hydraulique antiblocage de roues (côté G),
- le câble d'ouverture capot (côté G).

### Découpage

- Découper :
  - par fraisage des points (Fig.Car.1 et 2),
  - par fraisage des points (suivant **A**) (Fig. Car.3),
  - par meulage des points à l'aide d'une meule épaisseur 6 mm (suivant **B**).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

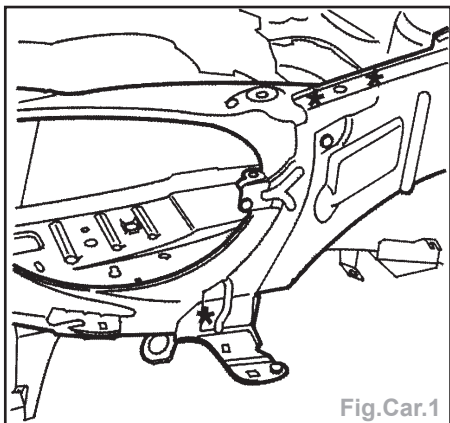
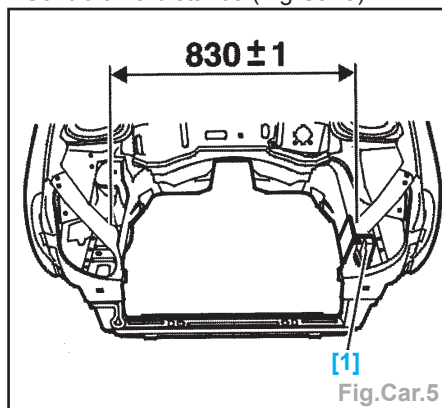


Fig.Car.1

- Fermer le capot moteur.
- Contrôler les jeux.
- Ouvrir le capot.
- Contrôler la distance (Fig.Car.5).



[1]  
Fig.Car.5

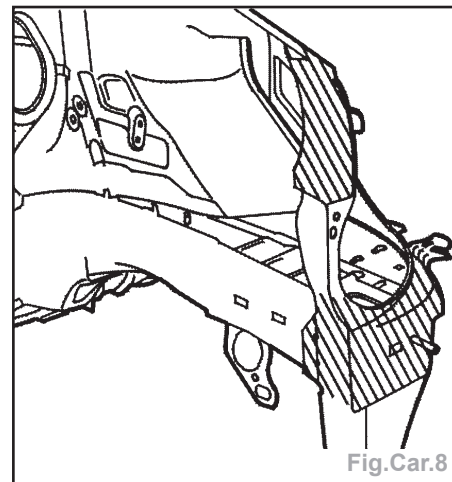


Fig.Car.8

**Brancard avant assemblé**

MÉCANIQUE

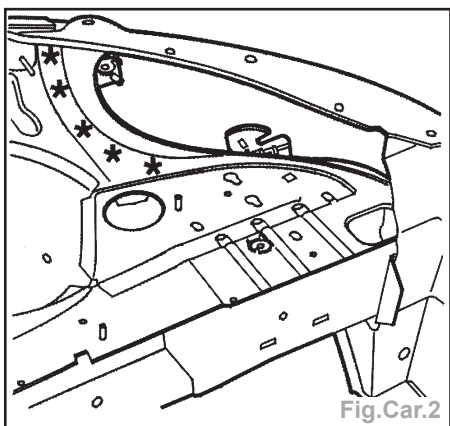


Fig.Car.2

**Soudage**

- Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.6).

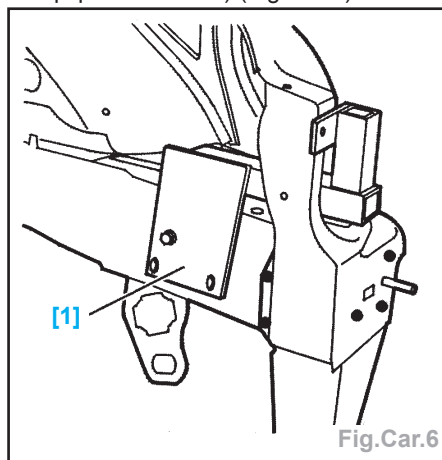


Fig.Car.6

**Remplacer**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Passage de la caisse au banc (si nécessaire).
- Remplacement :
  - de la demi-façade AV assemblée,
  - du capot.
- Dépose-repose :
  - du support alternateur (côté D).

**Préparation pièce neuve**

- Tracer puis découper la semelle centrale de brancard à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig. Car.9).

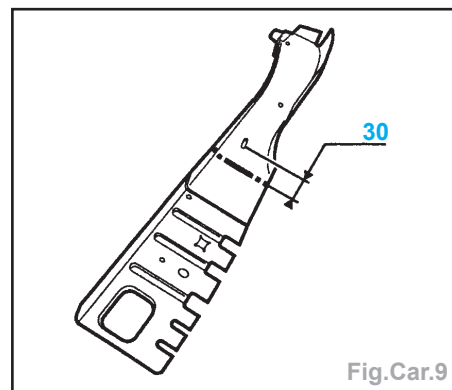


Fig.Car.9

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

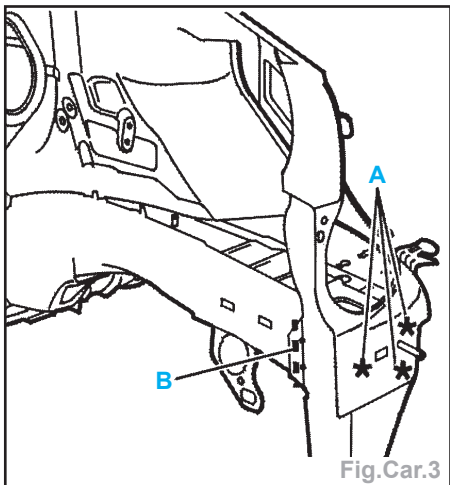


Fig.Car.3

- Déposer l'outil [1].
- Souder par points électriques (suivant C) (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.7).

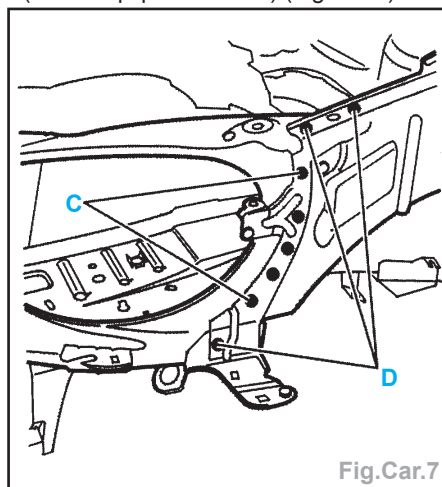


Fig.Car.7

**Découpage**

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig. Car.10).

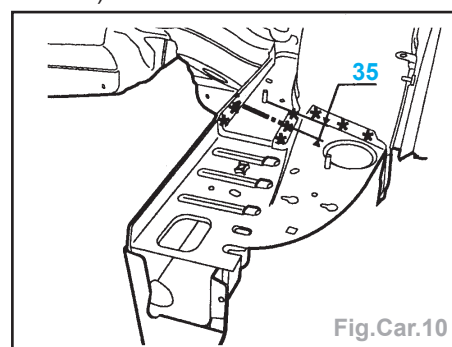


Fig.Car.10

**Ajustage**

- Poser :
  - la demi-façade AV assemblée,
  - l'aile AV.
- Positionner la demi-façade AV assemblée à l'aide de l'outil [1] (gabarit 1117-B [1] pour la G et 1117-C [2] pour la D) (Fig.Car.4).

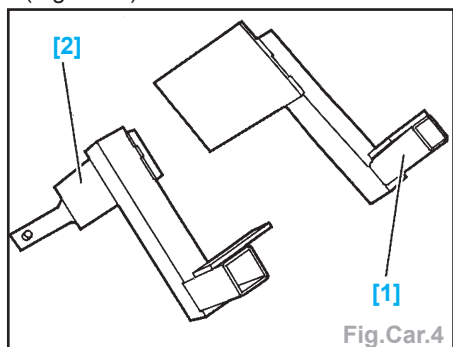


Fig.Car.4

- Souder par points bouchons au MIG (suivant D).
- Meuler les points bouchons.

**Protection**

- Pulvériser de la cire fluide (Fig.Car.8).

CARROSSERIE

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.11 et 12).

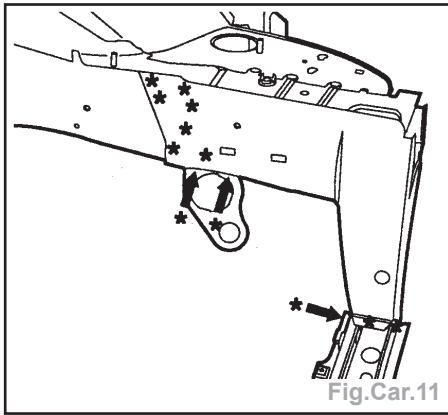


Fig.Car.11

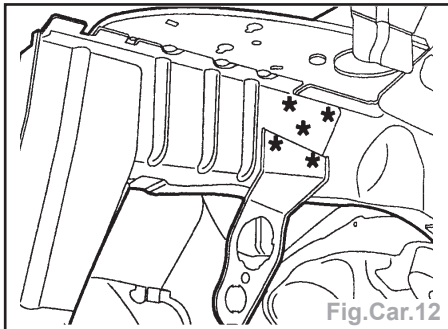


Fig.Car.12

- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

### Ajustage

- Poser :
  - le brancard AV assemblé,
  - la semelle centrale brancard partielle,
  - le gousset passage de roue AV,
  - la demi-façade AV assemblée,
  - l'aile AV,
  - le capot,
  - la façade AV,
  - le bouclier AV avec l'armature.
- Contrôler les jeux.
- Ouvrir le capot.
- Contrôler la distance (Fig.Car.5).
- Déposer :
  - le bouclier AV avec l'armature,
  - la façade AV,
  - l'aile AV,
  - la demi-façade AV assemblée,
  - le gousset passage de roue AV.
- Tracer la coupe.
- Déposer la semelle centrale de brancard partielle.

### Soudage

- Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.13).
- Souder par points électriques (suivant **A**) (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.14).
- Retoucher la coupe (suivant **B**).
- Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.15).
- Poser la semelle centrale de brancard partielle (suivant **C**) (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.16).
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **D**) et meuler les cordons.

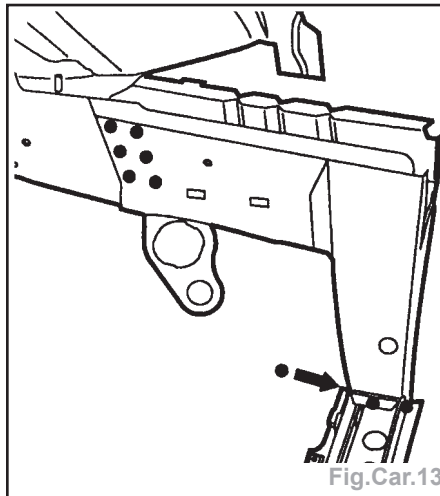


Fig.Car.13

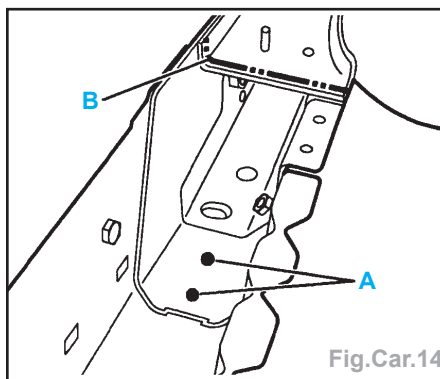


Fig.Car.14

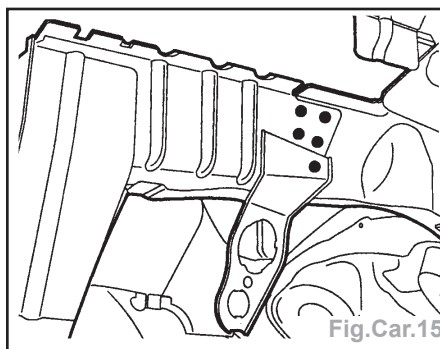


Fig.Car.15

- Poser le gousset passage de roue avant
- Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.Car.17).
- Pour la protection pulvériser de la cire fluide.

### Remplacement brancard central assemblé coupe arrière

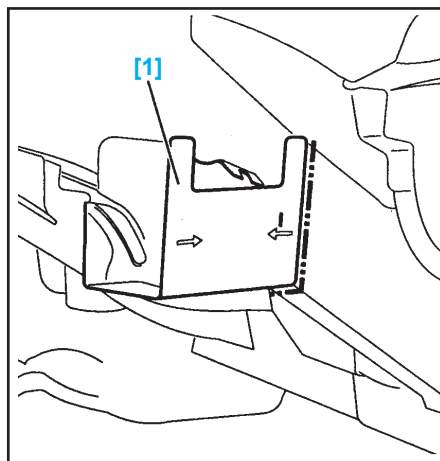


Fig.Car.18

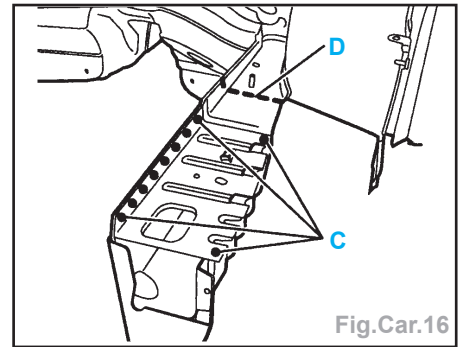


Fig.Car.16

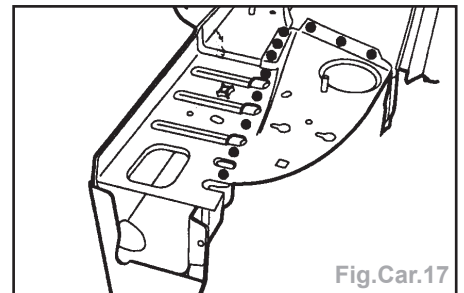


Fig.Car.17

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

**Impératif :** Passage de la caisse au banc.

- Remplacement :
  - de la demi-façade AV assemblée,
  - du capot,
  - de l'aile AV.
- Dépose-repose :
  - ensemble groupe motopropulseur,
  - amplificateur de freinage (côté G).

### Préparation pièce neuve

- Percer sur le brancard central assemblé des trous de Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.

### Découpage

- Tracer à l'aide de l'outil **[1]** (gabarit de coupe arrière du brancard central, réf. 1117-A) (Fig.Car.18).
- Découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.19, 20, 21 et 22).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

GÉNÉRALITÉS

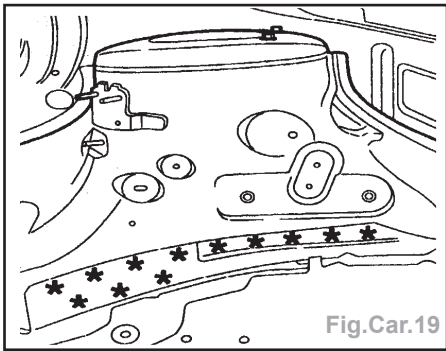


Fig.Car.19

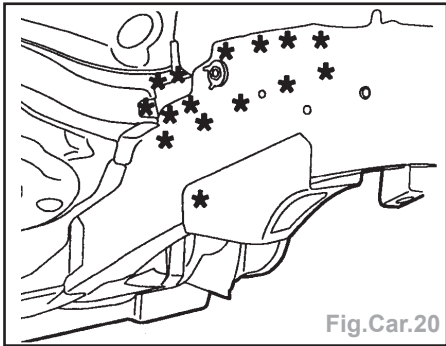


Fig.Car.20

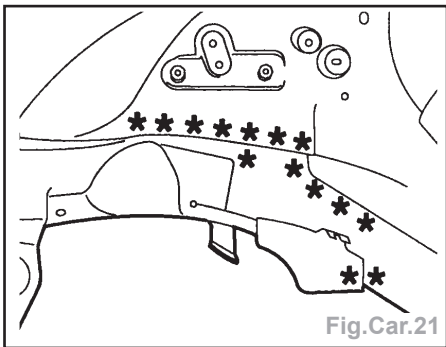


Fig.Car.21

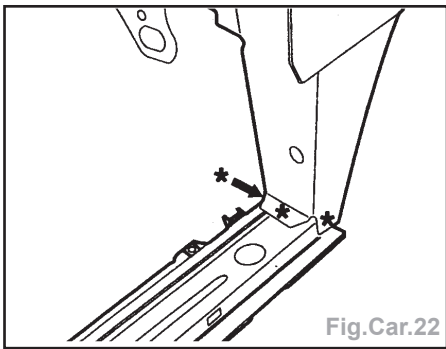


Fig.Car.22

**Soudage**

- Poser le brancard central.
- Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.23 et 24).

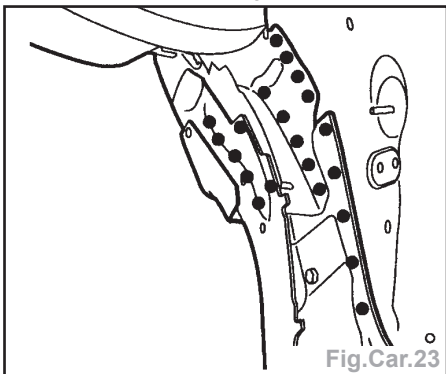


Fig.Car.23

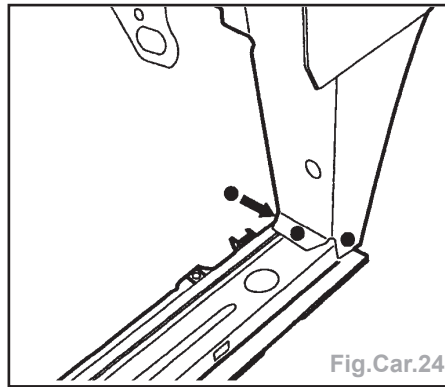


Fig.Car.24

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant A) (Fig.Car.25).

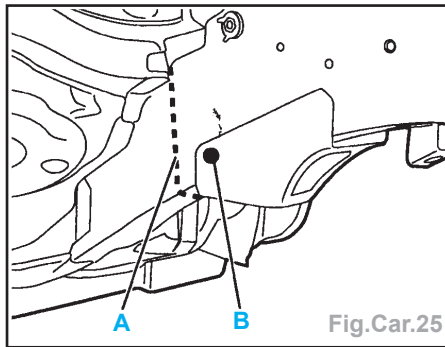


Fig.Car.25

- Souder par points bouchons au MIG (suivant B).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Souder par points bouchons au MIG (suivant C) (Fig.Car.26).

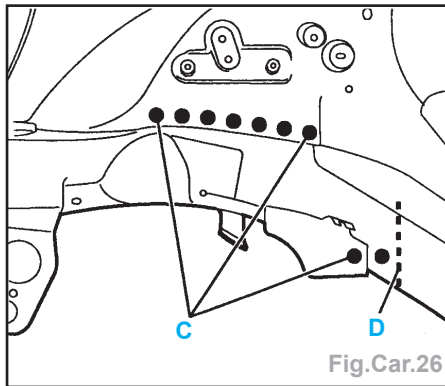


Fig.Car.26

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant D).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Poser la semelle centrale de brancard (Fig.Car.27).

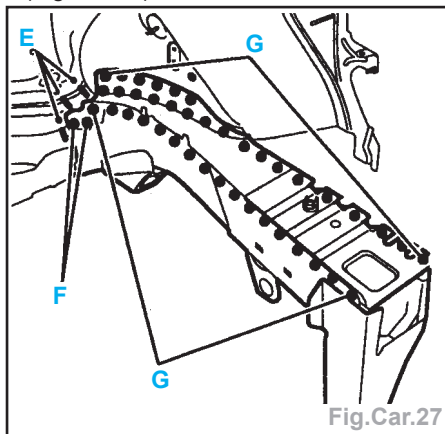


Fig.Car.27

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant E).

- Souder par points bouchons au MIG (suivant F).
- Meuler les cordons et les points bouchons.
- Souder par points électriques (suivant G) (avec l'équipement AB1).
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

**Passage de roue avant assemblé**

**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

**Impératif :** Passage de la caisse au banc.

- Remplacement :
  - du brancard central assemblé coupe AR,
- Déposer - repose de :
  - la planche de bord,
  - du mécanisme d'essuie-glace (côté G),
  - du pare-brise.
- Dégarnir - regarnir :
  - le tablier.
- Dégager :
  - le faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Tracer puis découper la doublure d'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.28).

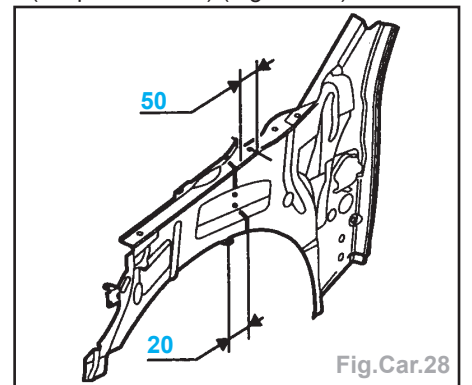


Fig.Car.28

- Percer sur le passage de roue et le renfort avant côté habitacle, des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.

**Découpage**

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.29, 30 et 31).

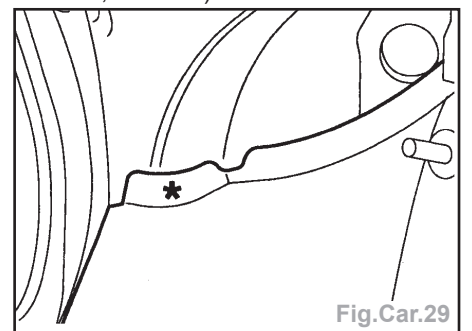


Fig.Car.29

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

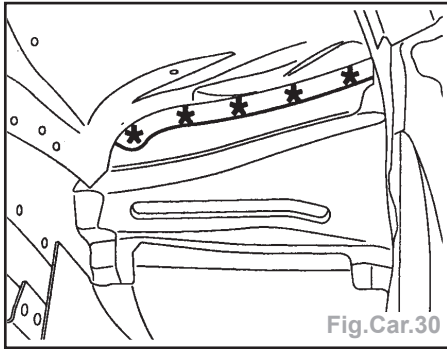


Fig.Car.30

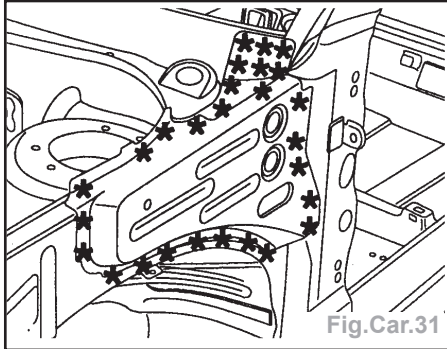


Fig.Car.31

- Déposer l'élément.
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (suivant **A**) (Fig.Car.32).

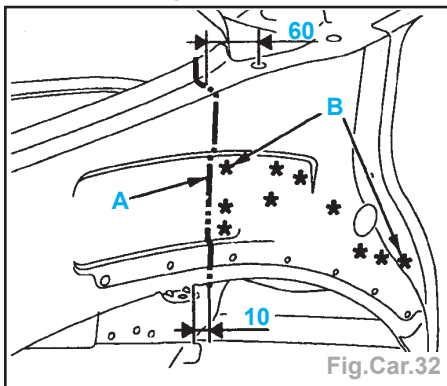


Fig.Car.32

- Découper par fraisage des points (suivant **B**).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

### Ajustage

- Poser :
  - le passage de roue assemblé,
  - la doublure d'aile AV partielle,
  - l'aile AV,
  - le capot.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - le capot,
  - l'aile AV.
- Tracer la coupe de doublure d'aile.
- Déposer la doublure d'aile AV partielle.
- Retoucher la coupe (coupe définitive).

### Soudage

- Souder par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.33).
- Souder par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.34).

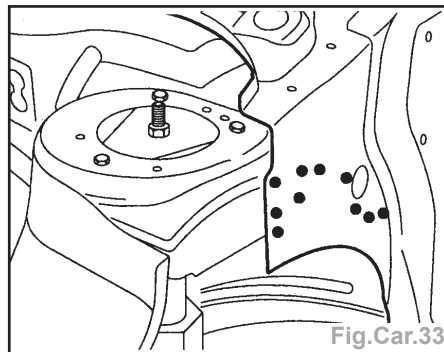
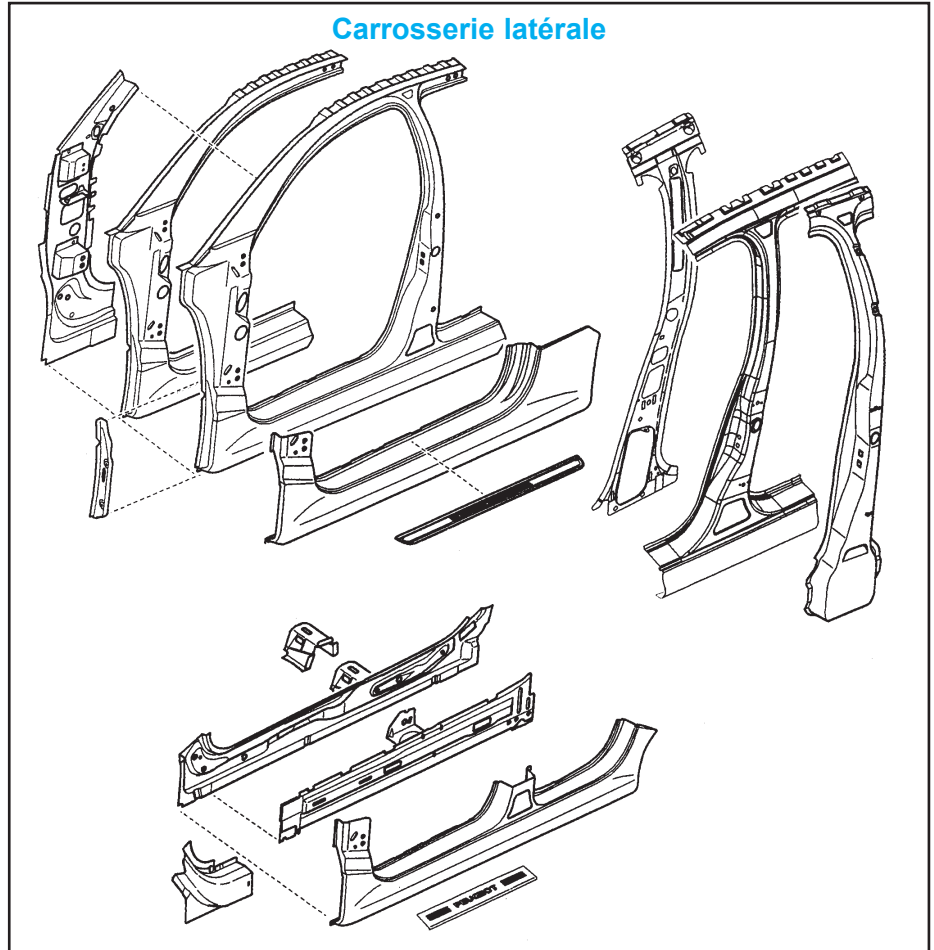


Fig.Car.33

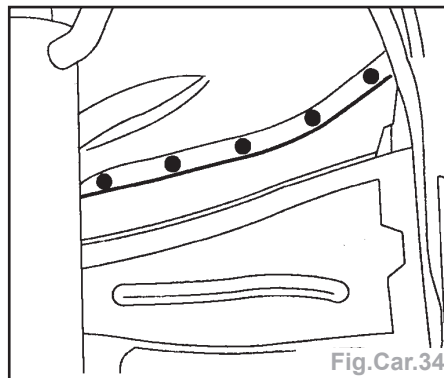


Fig.Car.34

- Souder par cordons successifs au MIG (Fig.Car.35).
- Poser la doublure d'aile AV partielle.
- Souder par points électriques (suivant **G**) (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.36).
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **D**) et meuler.
- Poser le renfort avant côté d'habitacle.
- Souder par points électriques (suivant **E**) (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.37).

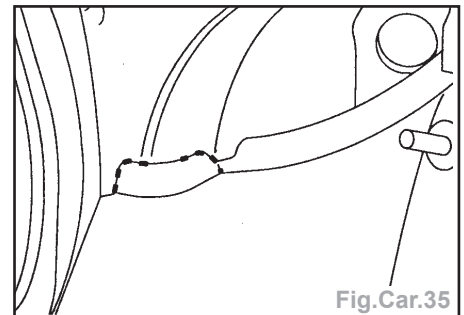


Fig.Car.35

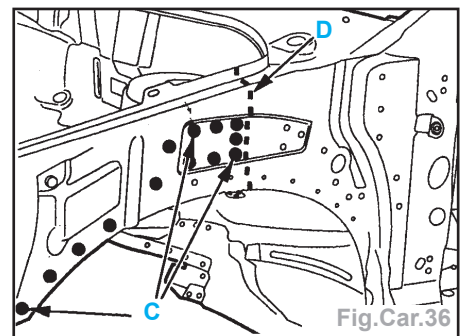


Fig.Car.36

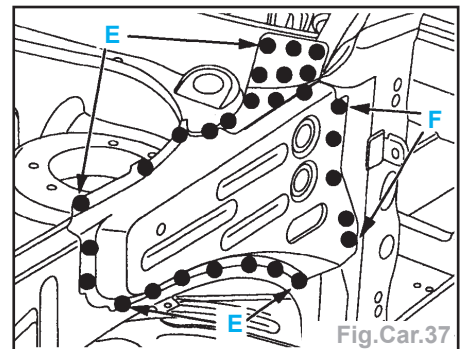


Fig.Car.37

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Souder par points bouchons au MIG (suivant F) et meuler les points bouchons.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau autour du renfort avant côté d'habitacle et un mastic d'étanchéité autour du support de suspension avant.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

**Pied avant**

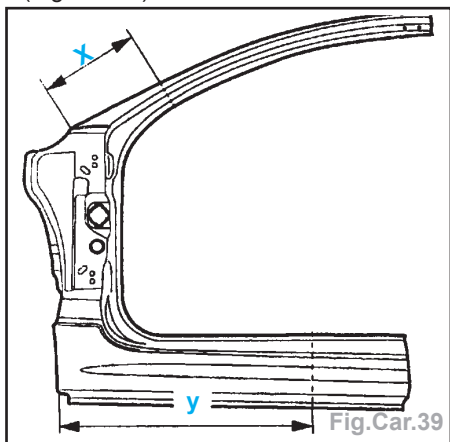
**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Remplacement :
  - de l'aile AV,
  - de la porte AV.
- Dépose - repose :
  - du pare-brise,
  - du compas de capot,
  - du moteur d'essuie-glace,
  - des connecteurs,
  - de la planche de bord,
  - du joint d'entrée de porte,
  - du siège AV,
  - du capot.
- Dégarnir - regarnir :
  - le plancher AV (partiel),
  - le pied AV,
  - du montant de baie.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Percer suivant la figure des trous Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.38).
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.39).



- Percer suivant la figure des trous Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.40/41).

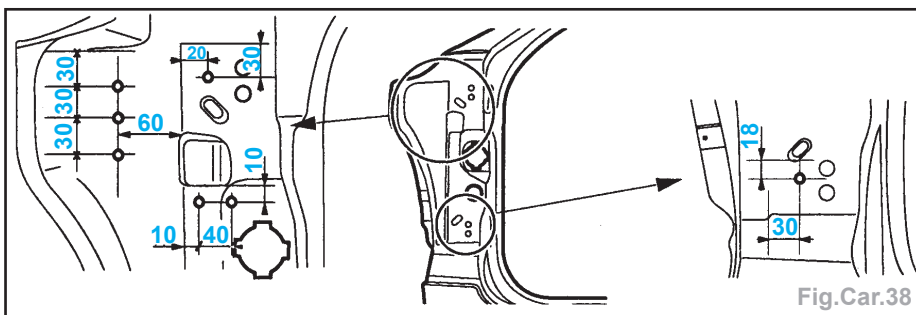
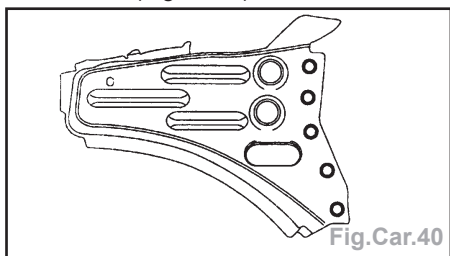


Fig.Car.38

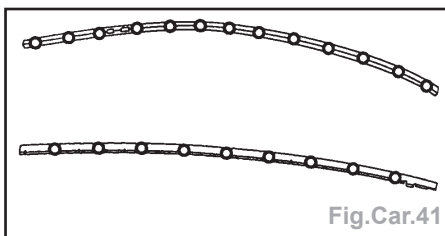


Fig.Car.41

**Découpage**

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.42, 43, 44, 45).

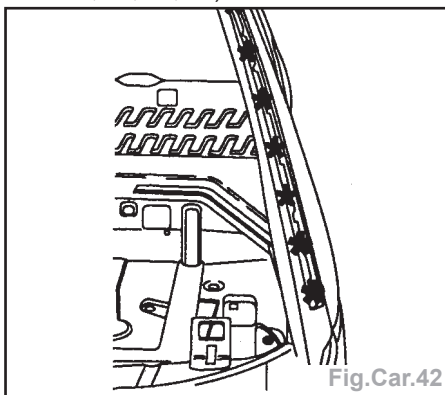


Fig.Car.42



Fig.Car.43

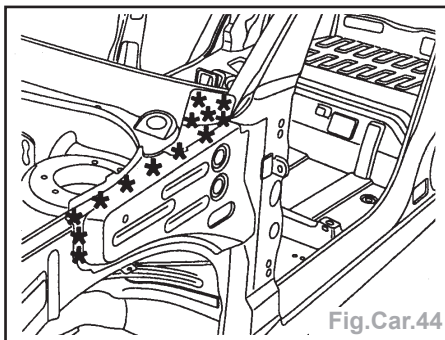


Fig.Car.44

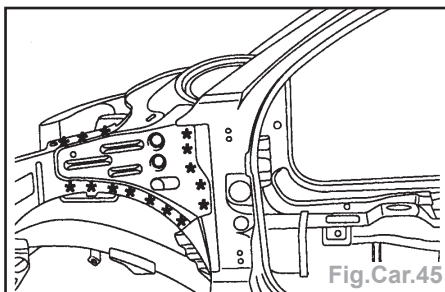


Fig.Car.45

- Déposer l'élément.
- Découper par fraisage des points (Fig. Car.46, 47).

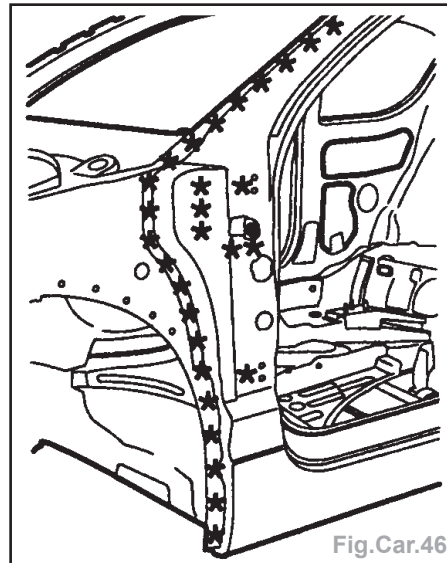


Fig.Car.46

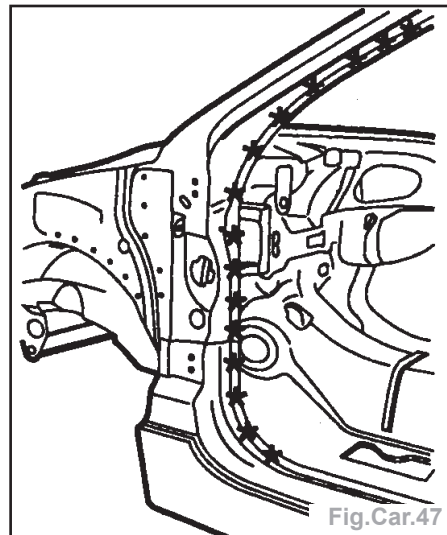


Fig.Car.47

- Tracer puis découper en A à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.48).

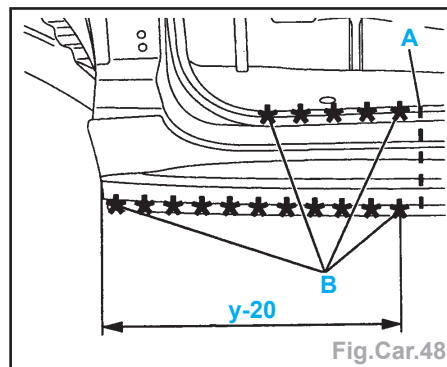
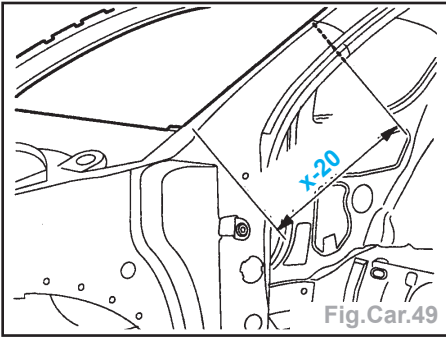


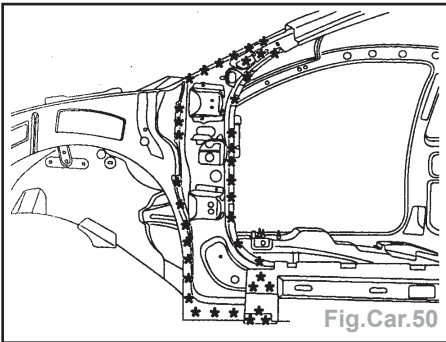
Fig.Car.48



- Découper par fraisage des points (Fig.Car.48).
- Tracer puis découper en **B** à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.49).

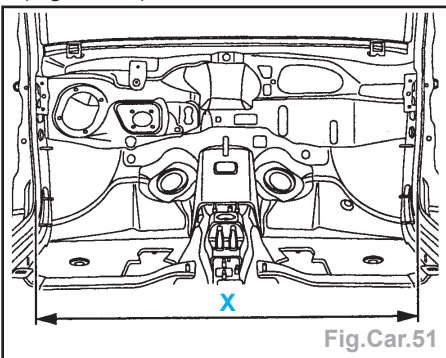


- Déposer l'élément.
- Découper par fraisage des points (Fig. Car.50).
- Déposer l'élément.



### Ajustage

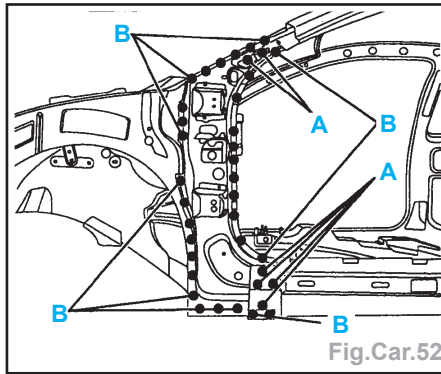
- Reposer :
  - le renfort de pied AV,
  - le coté d'habitacle AV,
  - le renfort AV,
  - le support joint de jet d'eau,
  - l'aile AV,
  - la porte AV,
  - le capot.
- Contrôler les jeux :  $X = 1395 \pm 1$  mm (Fig.Car.51).



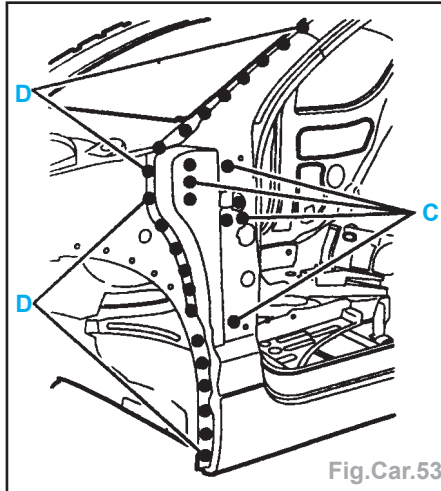
- Déposer :
  - l'aile AV,
  - le capot,
  - la porte AV.
- Tracer les coupes et retoucher (coupe définitive).

### Soudage

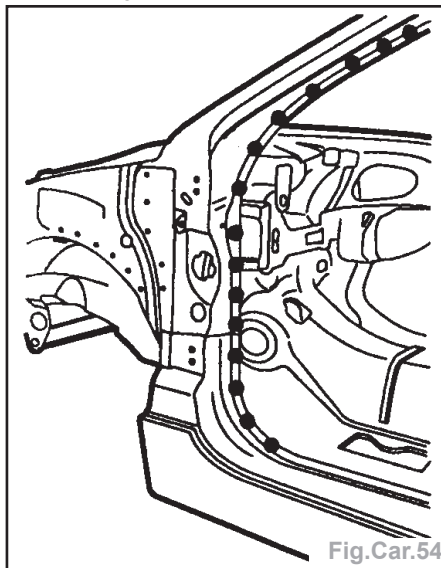
- Souder :
  - par points bouchons au MIG (suivant **A**) (Fig.Car.52),



- par points électriques (suivant **B**) (avec l'équipement AB1),
- par points bouchons au MIG (suivant **C**) et meuler (Fig.Car.53),



- par points électriques (suivant **D**) (avec l'équipement AB1),
- par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.54),



- par cordons successifs en **E** au MIG et meuler (Fig.Car.55).
- par points électriques (suivant **F**) (avec l'équipement AB1) et meuler,
- par points bouchons au MIG (suivant **G**) et meuler (Fig.Car.56),
- par points électriques (suivant **H**) (avec l'équipement AB1),
- par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.57).

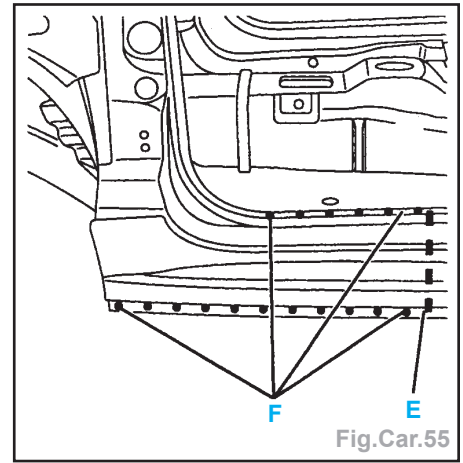


Fig.Car.55

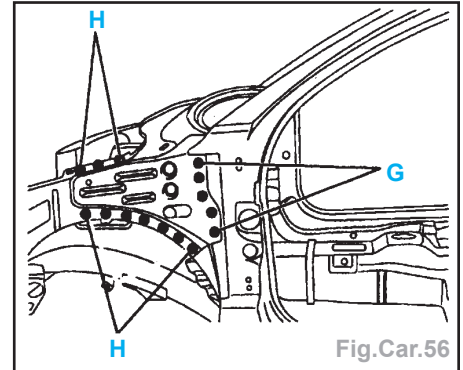


Fig.Car.56

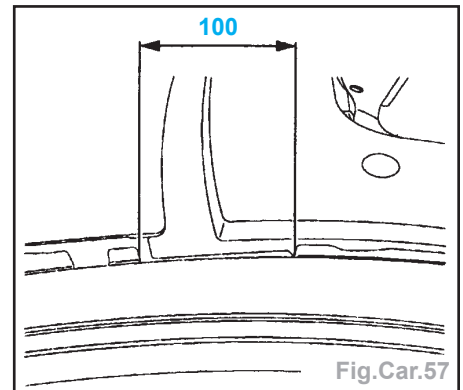


Fig.Car.57

- Reposer le support latéral de pare-brise et vérifier la cote (Fig.Car.58 et 59).

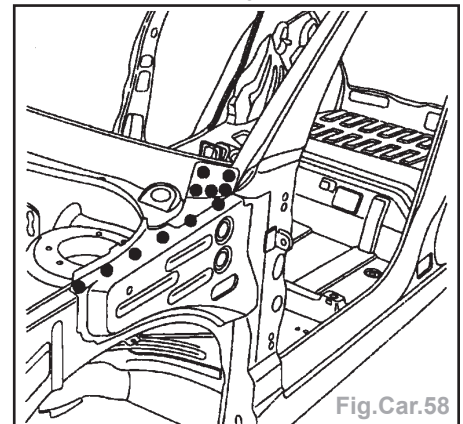


Fig.Car.58

- Souder par points bouchons au MIG et meuler.
- Reposer le support joint jet d'eau et vérifier la cote (Fig.Car.60).
- Centrer les trous (Fig.Car.61).
- Souder par points bouchons au MIG et meuler.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

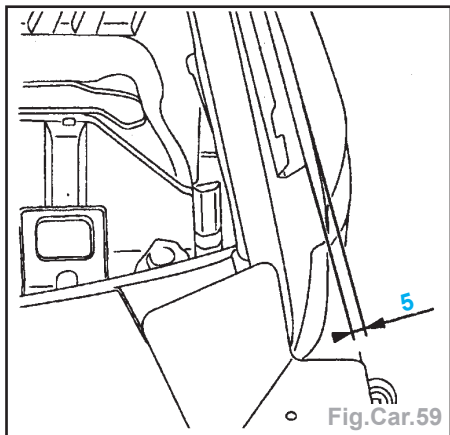


Fig. Car.59

MÉCANIQUE

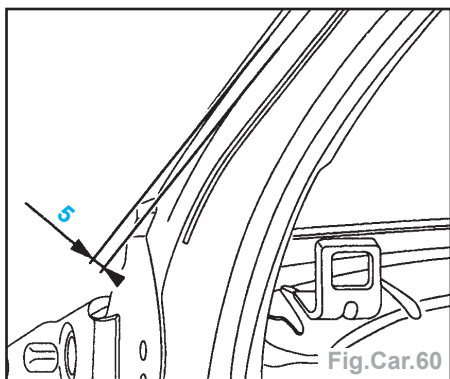


Fig. Car.60

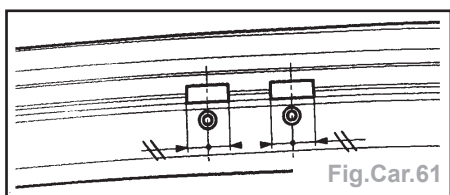


Fig. Car.61

- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau autour du renfort avant côté d'habitacle et un mastic d'étanchéité autour du support de suspension avant.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

### Pied central (3 portes)

#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Remplacement :
  - de l'aile AR,
  - de la porte.
- Dépose - repose :
  - du siège AV,
  - de la ceinture de sécurité AV,
  - de l'assise de siège AR,
  - du joint d'entrée de porte.
- Dégarnir - regarnir :
  - le plancher AV et AR (partiel),
  - le pied central,
  - du montant de baie.
- Dégager les faisceaux électriques.

#### Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig. Car.62).

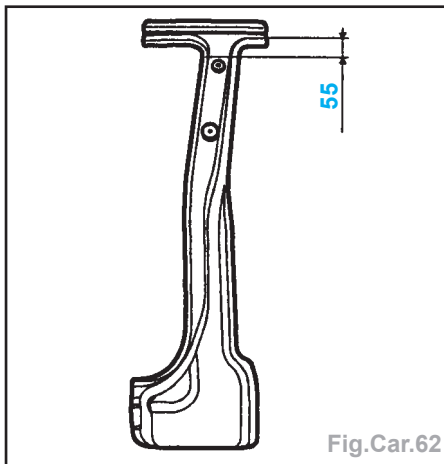


Fig. Car.62

#### Découpage

- Tracer puis découper en A à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig. Car.63).

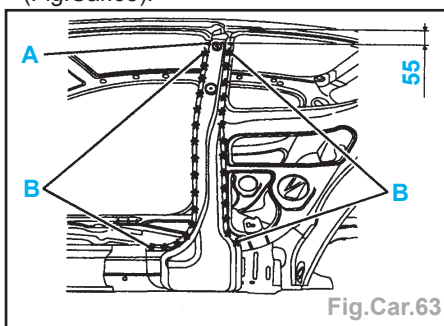


Fig. Car.63

- Découper par fraisage des points suivant B (Fig. Car.63).

#### Ajustage

- Reposer :
  - le renfort de pied central,
  - l'aile AR,
  - la porte.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - la porte,
  - l'aile AR.
- Contrôler le jeu  $X = 1360 \pm 1$  mm (Fig. Car.64).

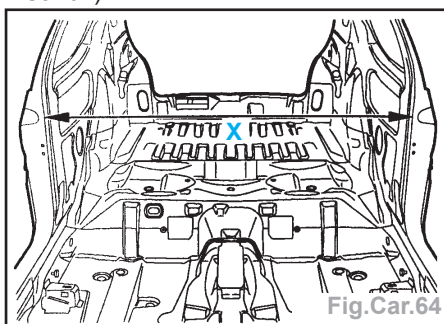


Fig. Car.64

- Tracer la coupe et déposer le pied central.
- Retoucher la coupe définitive.

#### Soudage

- Reposer le pied central.
- Souder :
  - par cordons successifs en A au MIG (Fig. Car.65),

- par points électriques (suivant B) (avec l'équipement AB1) et meuler.

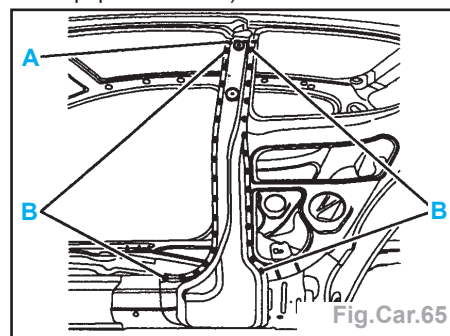


Fig. Car.65

- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau autour du renfort avant côté d'habitacle et un mastic d'étanchéité autour du support de suspension avant.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

### Pied central (5 portes)

#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Remplacement :
  - de la porte AV et AR.
- Dépose - repose :
  - du siège AV
  - de la ceinture de sécurité AV
  - de l'assise de siège AR
  - du joint d'entrée de porte AV et AR
- Dégarnir - regarnir :
  - le plancher AV et AR (partiel),
  - le pied central,
  - le pavillon.
- Dégager les faisceaux électriques.

#### Préparation pièce neuve

- Tracer :
  - puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig. Car.66),

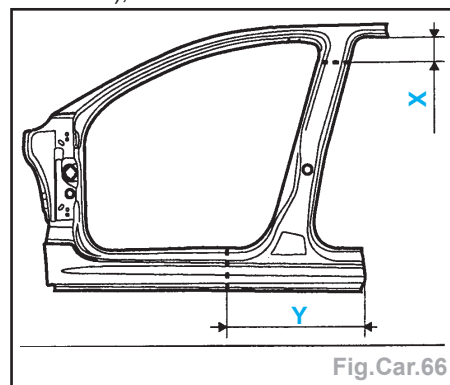


Fig. Car.66

- puis percer des trous de  $\varnothing 6,5$  mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig. Car.67),
- puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) et percer des trous de  $\varnothing 6,5$  mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig. Car.68).

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

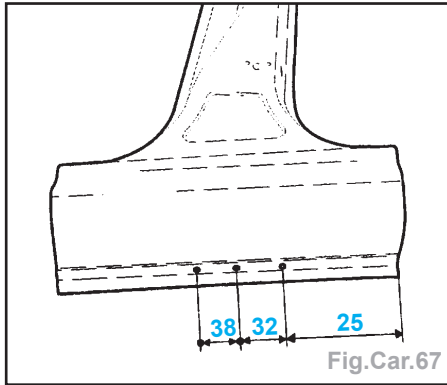


Fig.Car.67

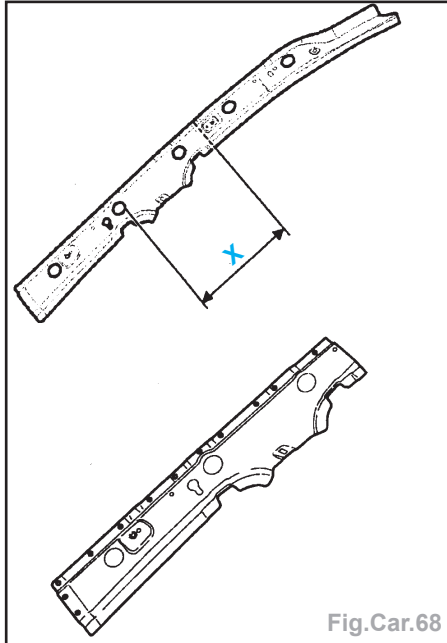


Fig.Car.68

- Percer des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.69).

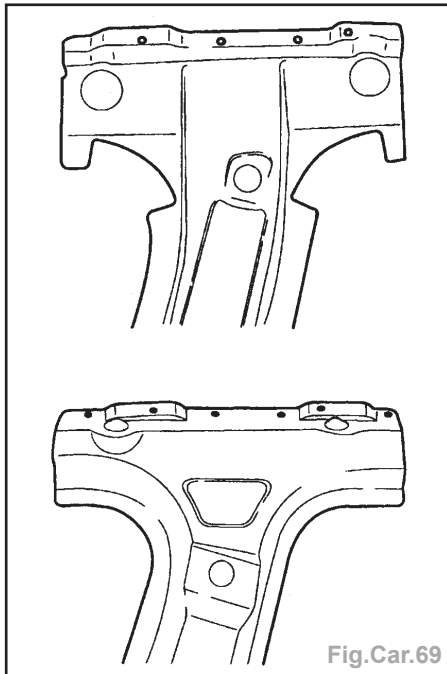


Fig.Car.69

### Découpage

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (suivant A) (Fig.Car.70).

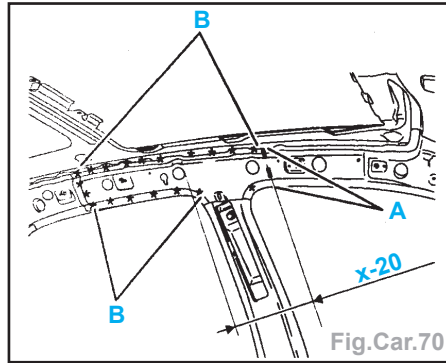


Fig.Car.70

- Découper :  
 • par fraisage des points (suivant B)  
 • par fraisage des points (Fig.Car.71).

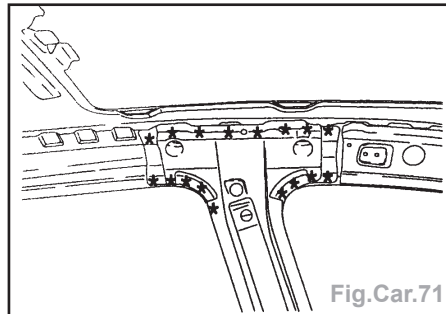


Fig.Car.71

- Tracer puis découper en A à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.72).

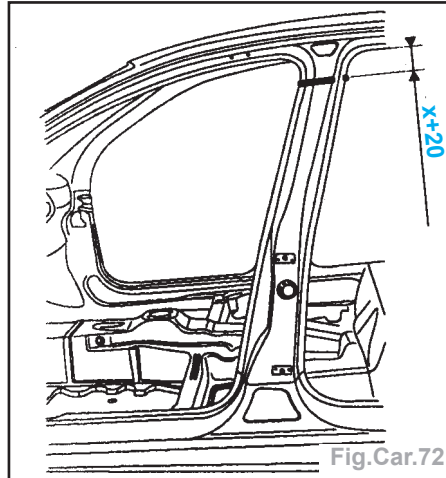


Fig.Car.72

- Découper par fraisage des points en A (Fig.Car.73).

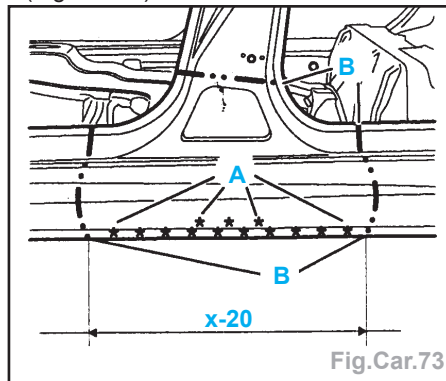


Fig.Car.73

- Tracer puis découper en B à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (Fig.Car.73).  
 - Découper :  
 • par fraisage des points (Fig.Car.74),  
 • à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm et déposer l'élément (Fig.Car.75),

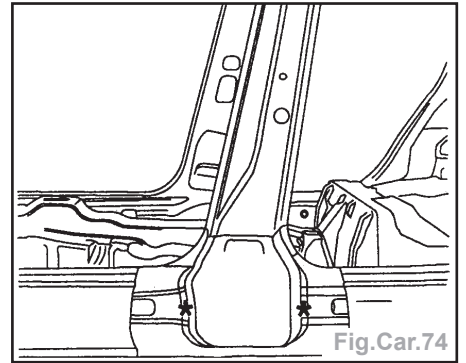


Fig.Car.74

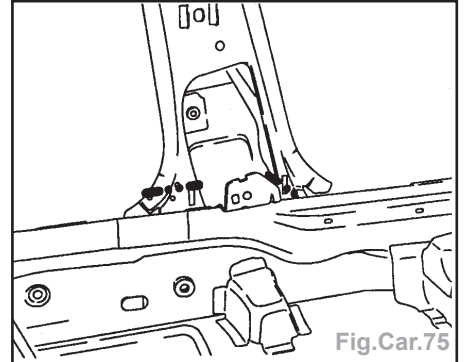


Fig.Car.75

• par fraisage des points et déposer l'élément (Fig.Car.76).

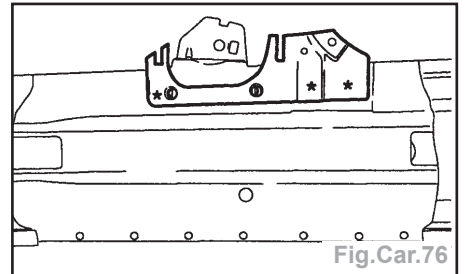


Fig.Car.76

### Ajustage

- Reposer :  
 • la doublure de pied central,  
 • le renfort de pied central,  
 • le côté habitacle partie AV (partiel),  
 • la doublure d'arc de pavillon,  
 • la porte AV et AR.  
 - Contrôler les jeux.  
 - Déposer :  
 • la porte AV et AR.  
 - Contrôler le jeu X = 1360 ± 1 mm (Fig. Car.77).

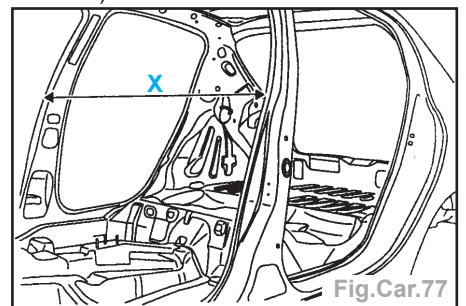


Fig.Car.77

- Tracer les coupes (Fig.Car.78).  
 - Déposer :  
 • la doublure d'arc de pavillon,  
 • le côté habitacle partie AV (partiel),  
 • le renfort de pied central,  
 • la doublure de pied central,  
 - Retoucher les coupes définitives.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

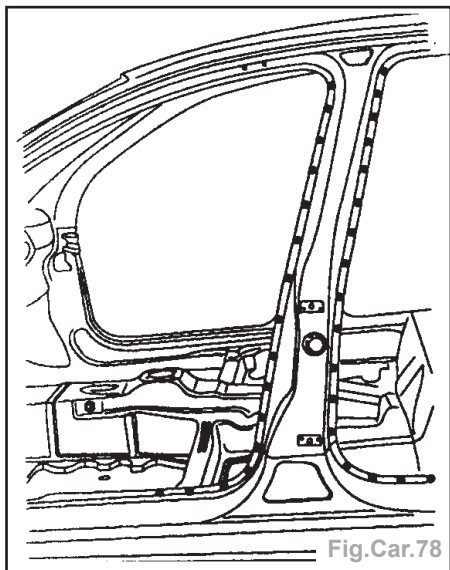


Fig.Car.78

**Soudage**

- Reposer la doublure de pied central.
- Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.79).

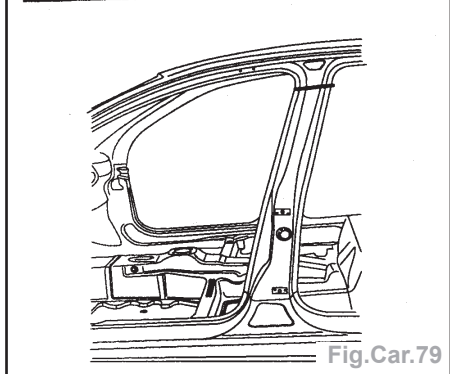
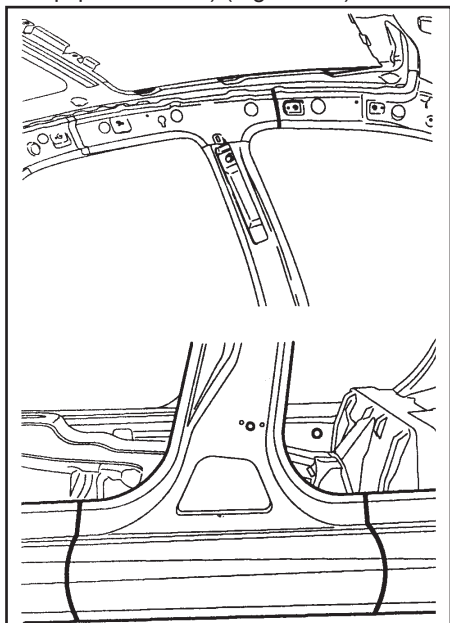


Fig.Car.79

- Reposer le renfort de pied central (Fig.Car.80).
- Souder par :
  - cordons successifs au MIG,
  - points bouchons au MIG (suivant A) et meuler les bouchons (Fig.Car.81),
  - points électriques (suivant B) (avec l'équipement AB1),

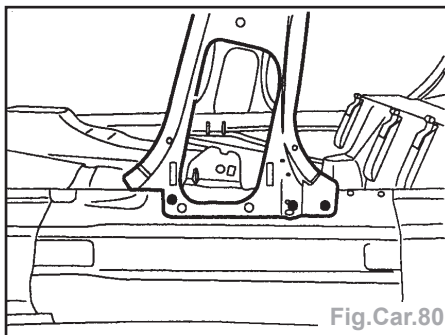


Fig.Car.80

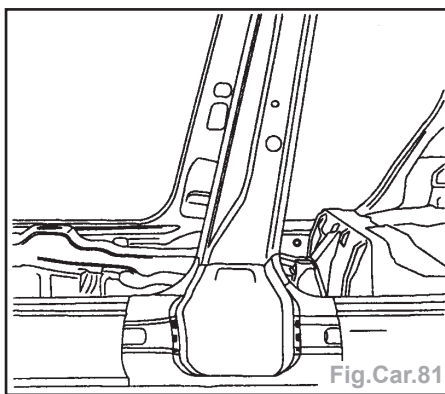


Fig.Car.81

- points bouchons au MIG (suivant A) et meuler les bouchons (Fig.Car.82),

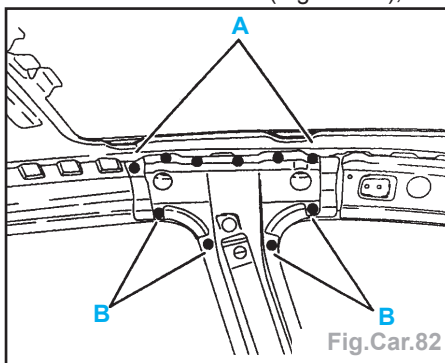


Fig.Car.82

- points électriques (suivant D) (avec l'équipement AB1),
- cordons successifs au MIG (avec l'équipement AB1) et meuler les cordons (suivant D),
- points bouchons au MIG (suivant F) et meuler les bouchons (Fig.Car.83),

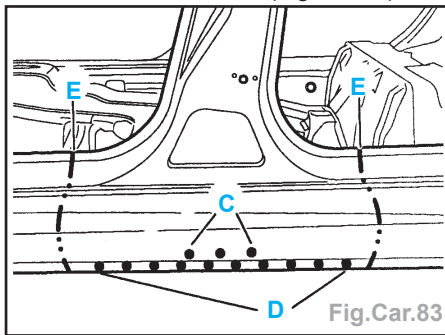


Fig.Car.83

- cordons successifs au MIG (suivant G) et meuler les cordons,
- points électriques (suivant H) (avec l'équipement AB1),
- points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.84).
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau autour du renfort avant côté d'habitacle et un mastic d'étanchéité autour du support de suspension avant.

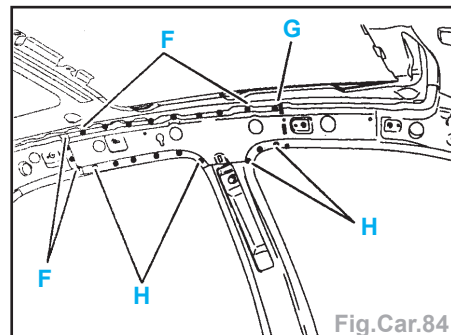


Fig.Car.84

- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

**Bas de caisse extérieur (3 portes)**

**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - de la porte AV,
  - de l'aile AV,
  - du joint d'entrée de porte,
  - du siège AV,
  - de l'assise AR,
  - du dossier AR,
  - de l'écran pare-boue AR,
  - de la baguette latérale de protection d'aile,
  - de l'écran pare-boue AV.
- Dégarnir - regarnir :
  - le plancher AV et AR partiel,
  - l'intérieur de l'aile,
  - le longeron intérieur,
  - le pied AV.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Percer suivant figure des trous Ø 8,0 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.85).
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.86).

**Découpage**

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.87).
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (suivant A) (coupe provisoire) (Fig.Car.88).
- Découper par fraisage des points (suivant B).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.89 et 90).
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

**Ajustage**

- Reposer :
  - l'aile AV,
  - la porte AV,
  - le bas de caisse extérieur.

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

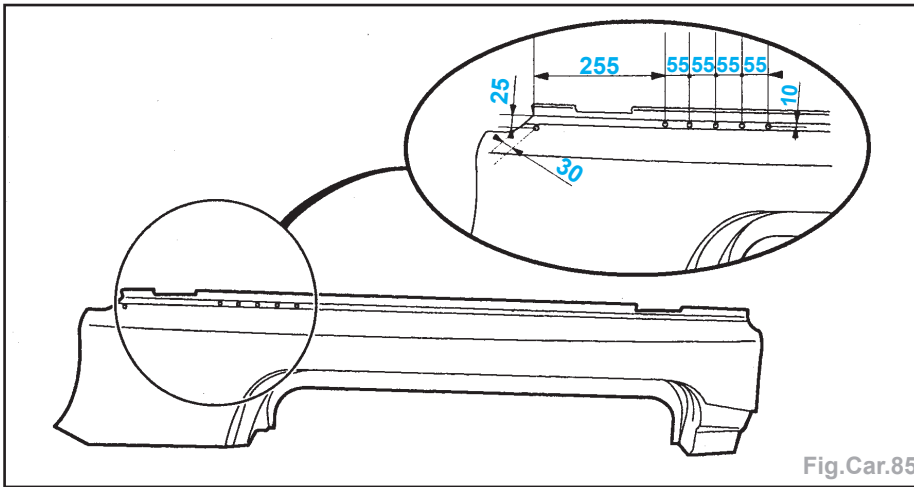


Fig.Car.85

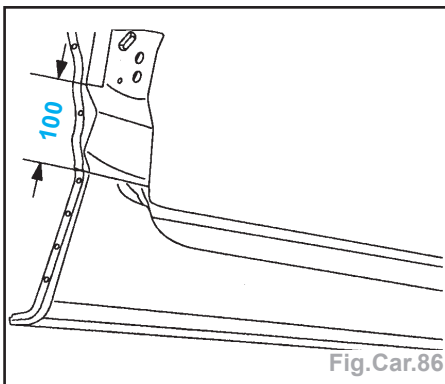


Fig.Car.86

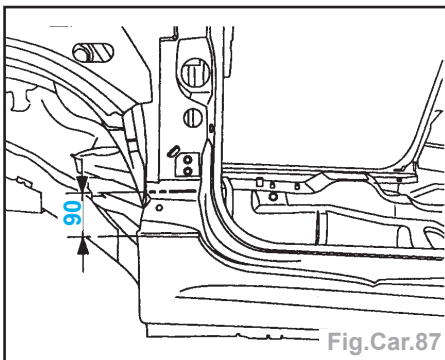


Fig.Car.87

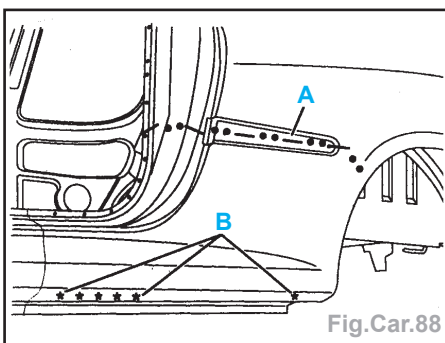


Fig.Car.88

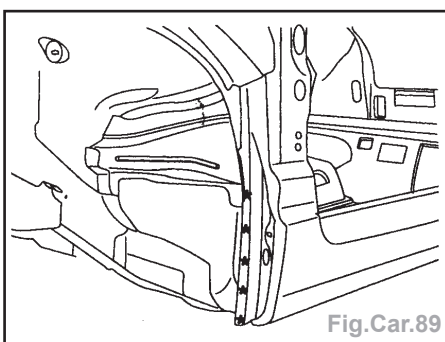


Fig.Car.89

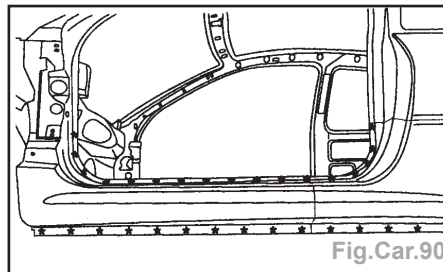


Fig.Car.90

- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - l'aile AV,
  - la porte AV.
- Tracer les coupes.
- Déposer le bas de caisse extérieur.
- Retoucher les coupes (coupes définitives).
- Appliquer une colle de calage structurale (Fig.Car.91).

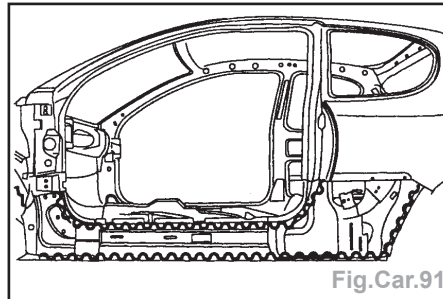


Fig.Car.91

### Soudage

- Souder :
  - les coupes par cordons successifs au MIG (suivant **C**) et meuler (Fig.Car.92),

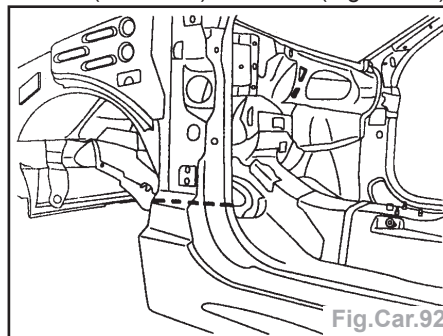


Fig.Car.92

- par points bouchons au MIG (suivant **D**) et meuler (Fig.Car.93),
- par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.94 et 95).

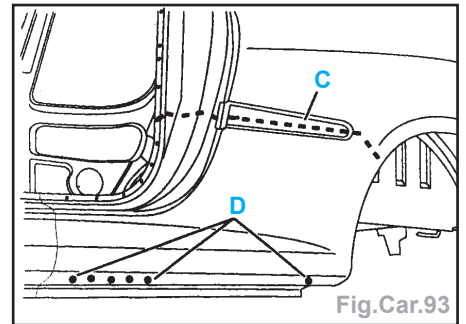


Fig.Car.93

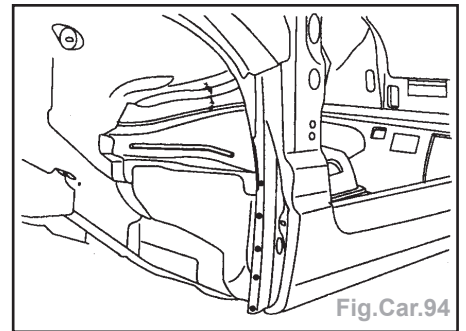


Fig.Car.94

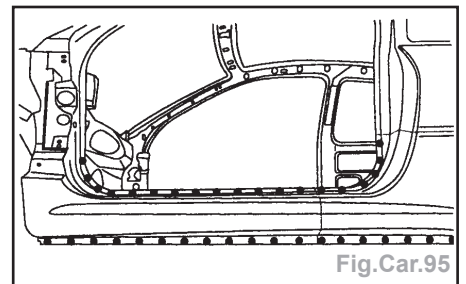


Fig.Car.95

- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à lisser au pinceau à la jonction avec le plancher.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

### Bas de caisse extérieur (5 portes)

#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - du pare-boue AV,
  - du pare-boue AR,
  - de l'aile AV,
  - de la porte AV,
  - de la porte AR,
  - de la charnière inférieure porte AV,
  - de la charnière inférieure porte AR,
  - du joint d'entrée de porte (AV/AR),
  - du siège AV,
  - de l'assise AR,
  - de la commande ouverture capot,
  - du joint antisalissures bas de marche.
- Dégarnir - regarnir :
  - le pied central,
  - le plancher AV partiel,
  - le plancher AR partiel,
  - le passage de roue AR (partie AV).
- Dégager les faisceaux électriques.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Protéger les canalisations de carburant (côté D).

### Préparation pièce neuve

- Tracer puis percer suivant la figure des trous Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.96).
- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.67).

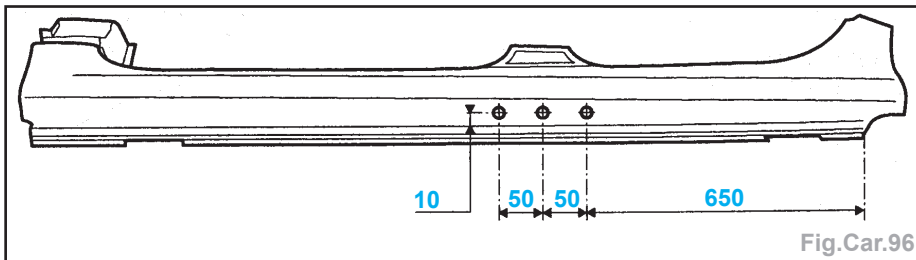


Fig.Car.96

### Découpage

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.68, 97 et 98).

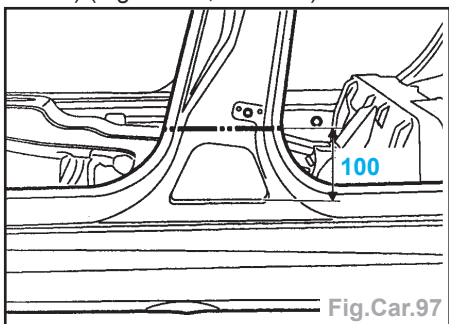


Fig.Car.97

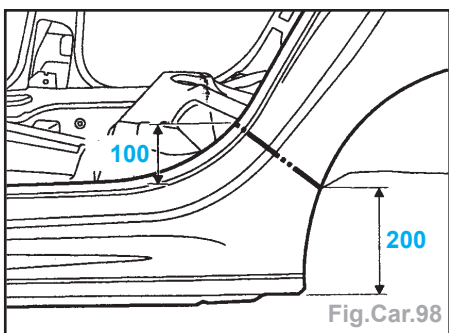


Fig.Car.98

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.99).

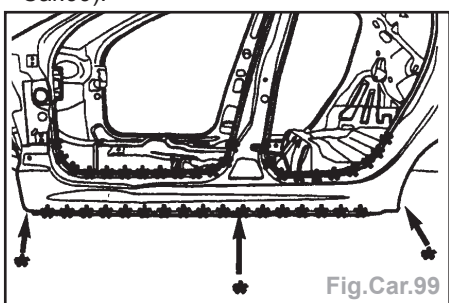


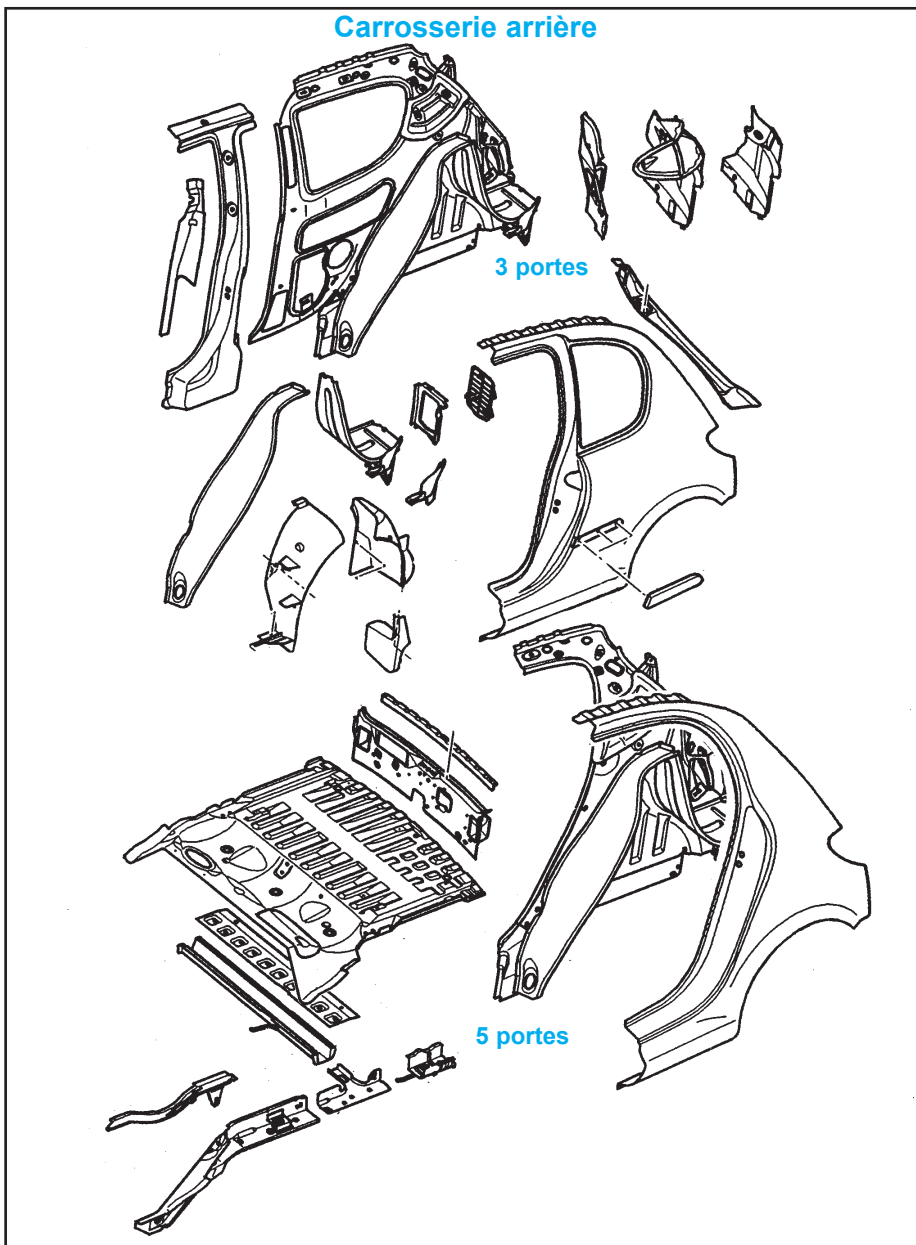
Fig.Car.99

- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

- Reposer :
  - le longeron extérieur,
  - la porte AV,
  - la porte AR,
  - l'aile AV.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - l'aile AV,
  - la porte AV,
  - la porte AR.

### Carrosserie arrière



- Tracer les coupes.
- Déposer le bas de caisse extérieur.
- Retoucher les coupes (coupes définitives).

### Soudage

- Poser le bas de caisse extérieur.
- Souder :
  - les coupes par cordons successifs au MIG et meuler,
  - par points bouchons au MIG (suivant les perçages) et meuler (Fig.Car.96),
  - par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.100).
- Effectuer une finition des cordons à l'étain.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic à liserer au pinceau à la jonction avec le plancher.

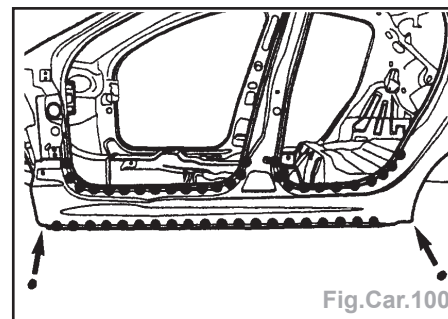


Fig.Car.100

- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

## Aile arrière partielle (3 portes)

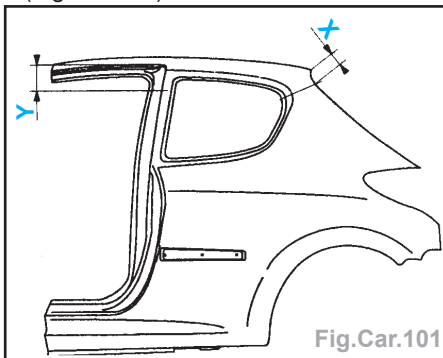
### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

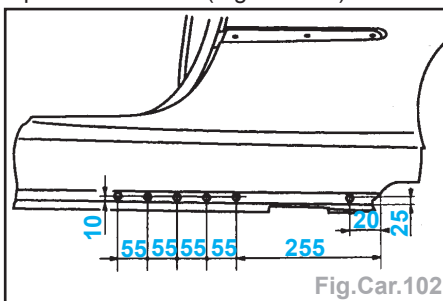
- Dépose - repose :
  - du coffre arrière,
  - bouclier AR,
  - du feu AR,
  - de la vitre de custode,
  - de la ceinture de sécurité AR,
  - de la ceinture de sécurité AV,
  - de la gâche de porte,
  - du joint d'entrée de porte,
  - du joint d'entrée de coffre,
  - du joint vitre de custode,
  - de l'écran pare-boue AR (suivant équipement),
  - de la baguette latérale de protection d'aile,
  - de la goulotte de remplissage du réservoir à carburant (côté D).
- Dégarnir - regarnir :
  - la doublure d'aile,
  - le longeron intérieur,
  - le pied AR.
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger les canalisations de carburant (côté D).

### Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.101).

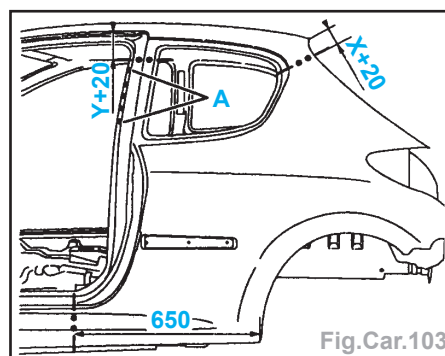
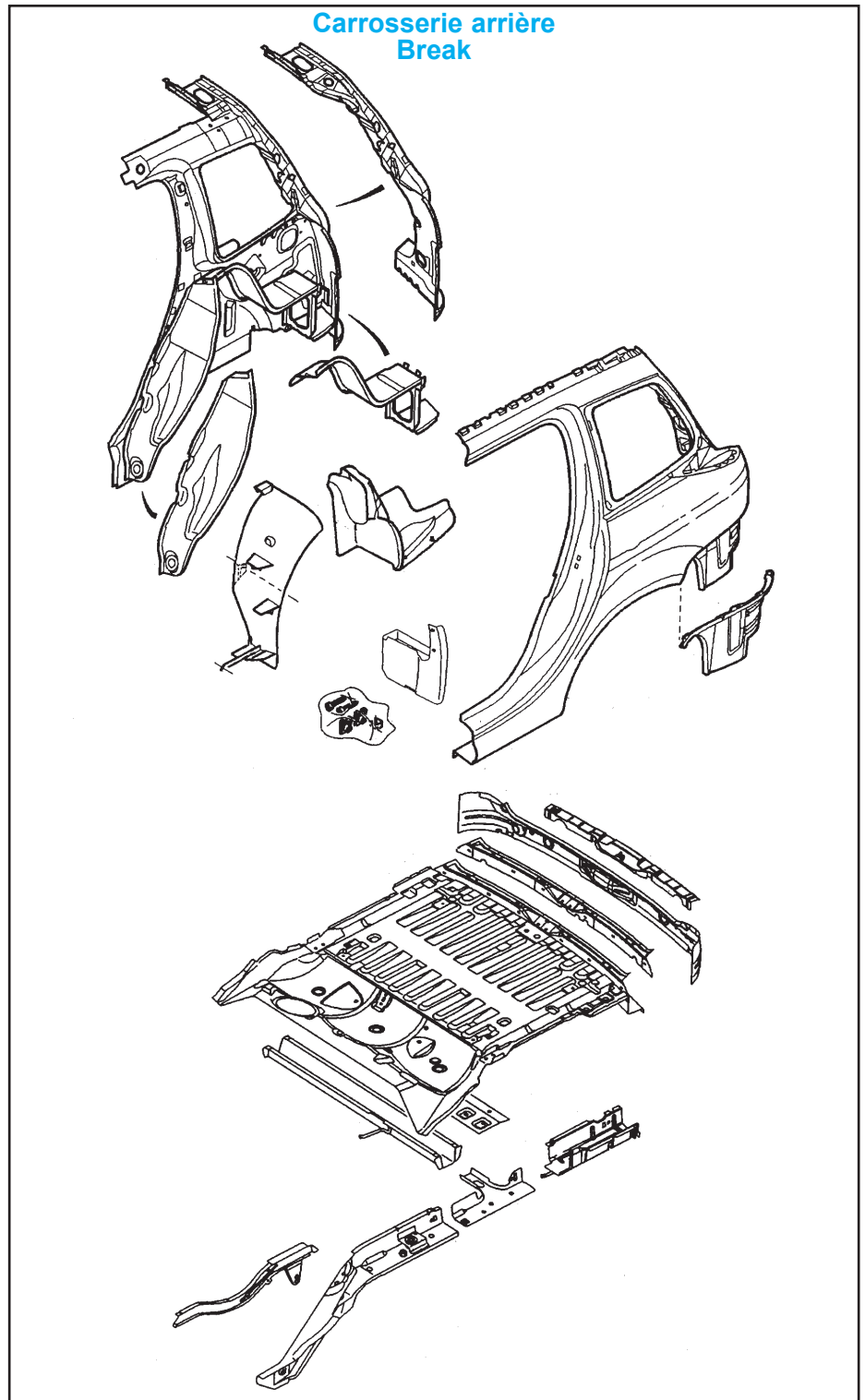


- Percer sur le pourtour de l'aile, des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.102).



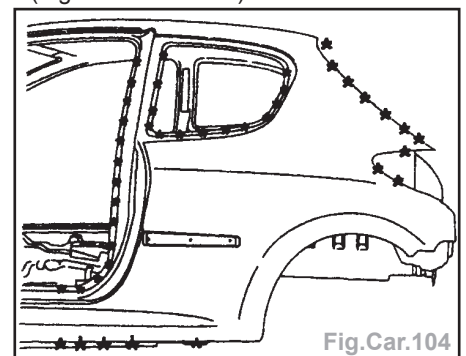
### Découpage

- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.103).



- Découper par fraisage des points (suivant A).

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.104 et 105).



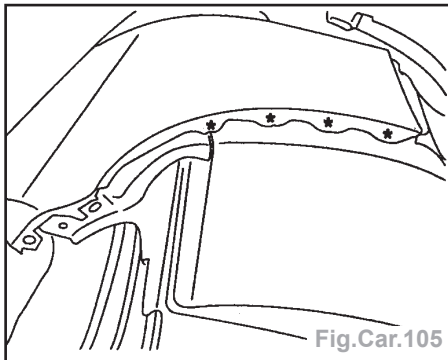
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

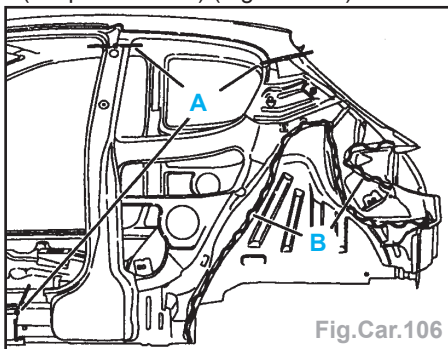
GÉNÉRALITÉS



- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

### Ajustage

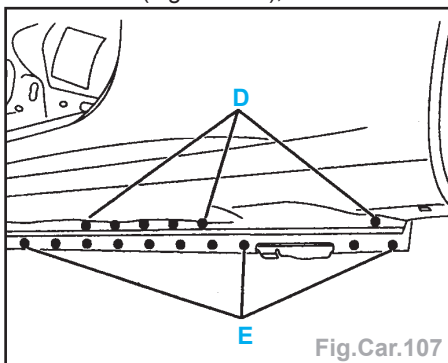
- Poser :
  - l'aile AR
  - le coffre
- Fermer la porte et contrôler les jeux.
- Ouvrir la porte.
- Tracer les coupes de l'aile.
- Déposer :
  - le coffre,
  - l'aile AR.
- Retoucher les coupes (suivant **A**) (coupe définitive) (Fig.Car.106).



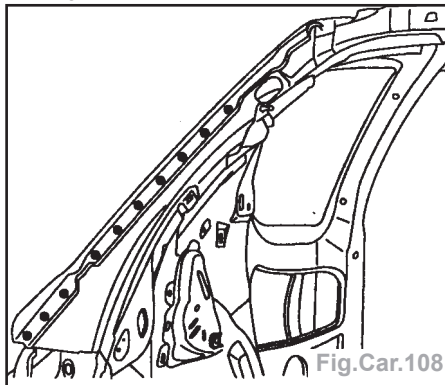
- Appliquer une colle de calage structurale (suivant **B**).

### Soudage

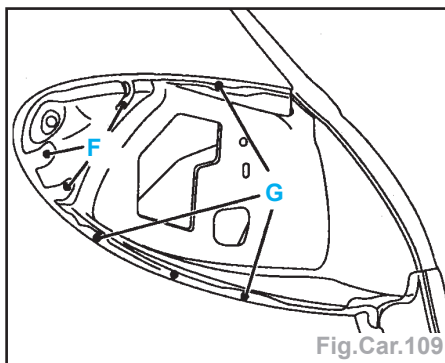
- Poser l'aile.
- Souder :
  - les coupes par cordons successifs au MIG et meuler les cordons,
  - par points bouchons au MIG (suivant **A**) et meuler (Fig.Car.103),
  - l'aile à l'entourage de vitre de custode et au pied arrière par points électriques (avec l'équipement AB1),
  - par points bouchons au MIG (suivant **D**) et meuler (Fig.Car.107),



- par points électriques (suivant **E**) (avec l'équipement AB1),
- par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.108),



- par points électriques (suivant **F**) (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.109),
- par points bouchons au MIG (suivant **G**) et meuler.



- Effectuer une finition à l'étain au niveau des cordons de soudure.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

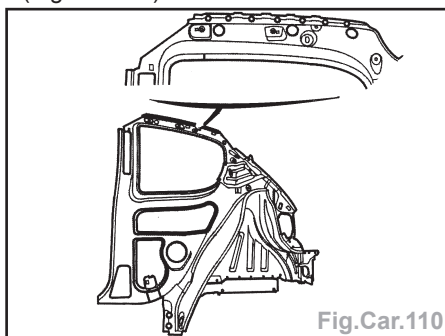
### Passage de roue arrière (3 portes)

#### Remplacement

- Opération supplémentaire à l'aile AR et pied AR.
- Dégager les faisceaux électriques.

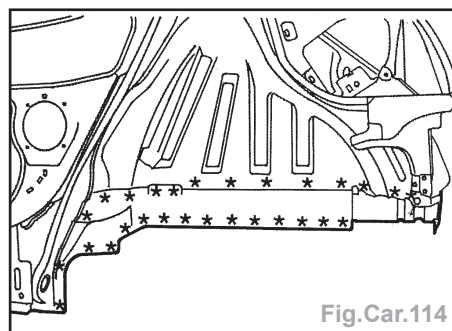
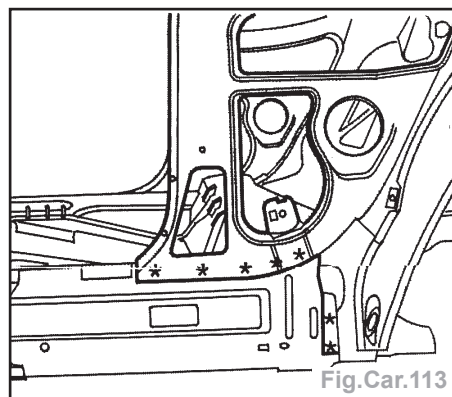
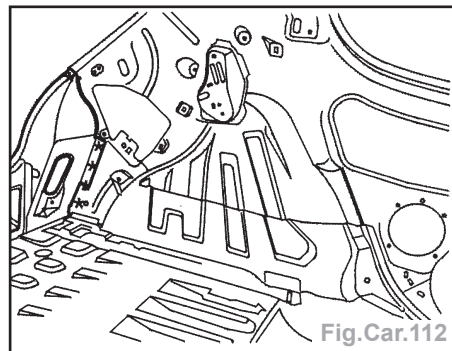
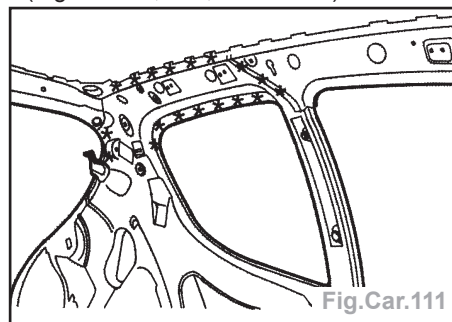
#### Préparation pièce neuve

- Percer des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.110).



### Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.111, 112, 113 et 114).



### Ajustage

- Reposer :
  - le passage de roue,
  - l'aile AR,
  - la porte,
  - le panneau AR.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - l'aile AR,
  - la porte,
  - le panneau AR.

MÉCANIQUE

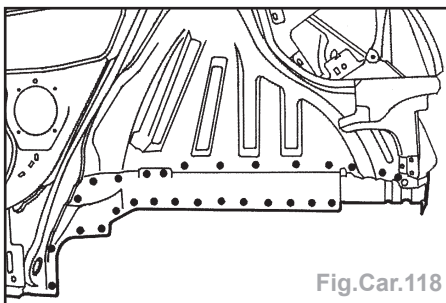
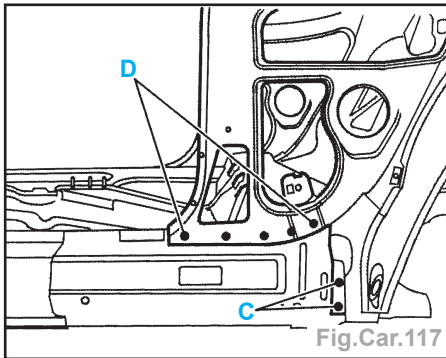
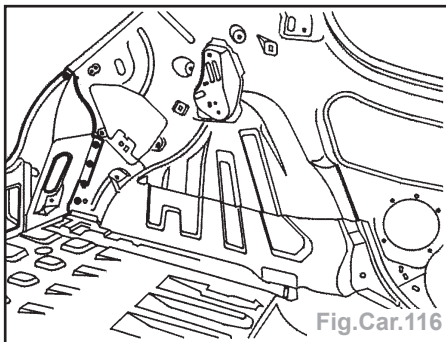
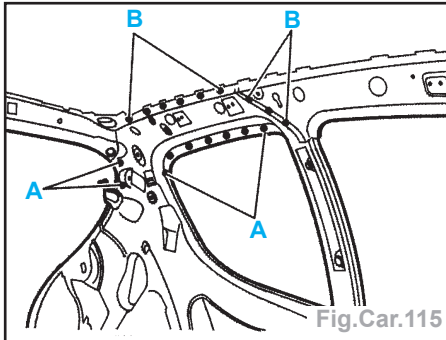
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



## Soudage

- Soudier :
  - par points électriques suivant **A** (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.115, 116, 117 et 118),



- par points bouchons au MIG suivant **B** et meuler,
- par points bouchons au MIG suivant **C**,
- par points électriques suivant **D** (avec l'équipement AB1).
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

## Aile arrière partielle (5 portes)

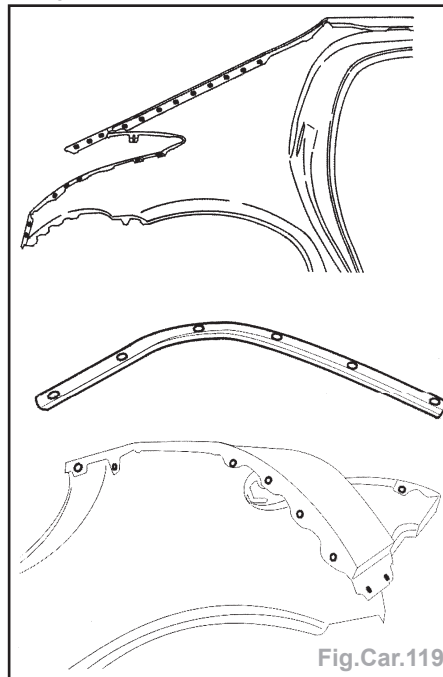
### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

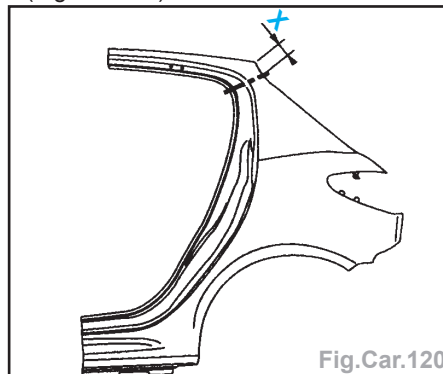
- Dépose - repose :
  - du bouclier AR,
  - du feu AR,
  - du pare-boue,
  - de la porte AR,
  - du joint d'entrée de porte,
  - de la charnière inférieure de porte,
  - de l'assise arrière,
  - du joint antisalissures bas de marche.
- Dégarnir - regarnir :
  - le plancher arrière partiel,
  - l'avant passage de roue AR.
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger les canalisations de carburant (côté D).

### Préparation pièce neuve

- Percer sur le pourtour de l'aile et le jet d'eau des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.119).



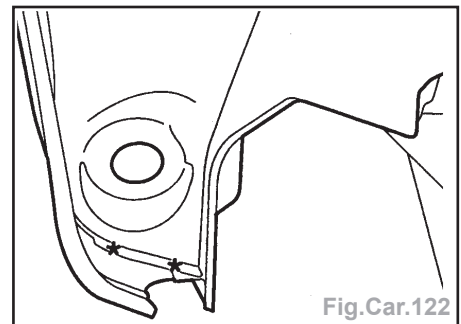
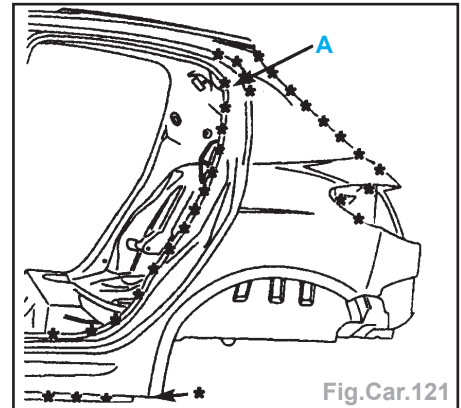
- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.120).



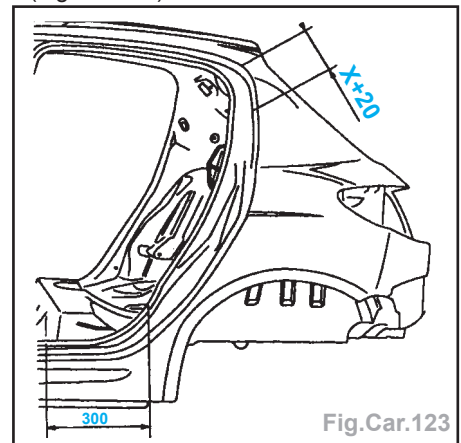
- Percer le support AR de joint de jet d'eau de trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.

### Découpage

- Découper le support AR de joint de jet d'eau par fraisage des points (en **A**) (Fig.Car.121 et 122).



- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.123).



- Découper par fraisage des points (Fig. Car.121).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

### Ajustage

- Poser l'aile AR.
- Fermer la porte.
- Fermer le hayon.
- Contrôler les jeux.
- Ouvrir la porte.
- Ouvrir le hayon.
- Tracer les coupes.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

- Déposer l'aile AR.
- Retoucher les coupes (coupe définitive).
- Appliquer une colle de calage structurale (Fig.Car.124).

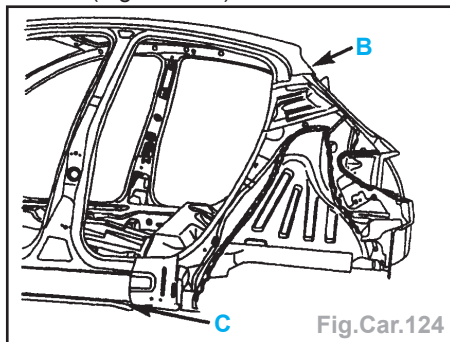


Fig.Car.124

**Soudage**

- Poser l'aile.
- Souder :
  - les coupes par cordons successifs au MIG et meuler,
  - par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.125),

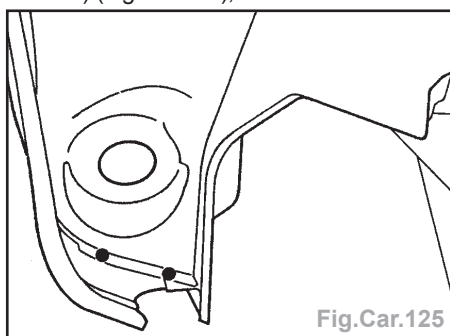


Fig.Car.125

- par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.126),

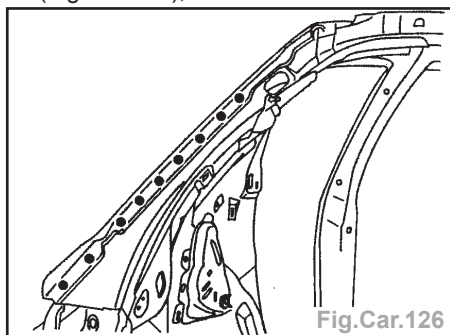


Fig.Car.126

- par points électriques (suivant A) (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.127),

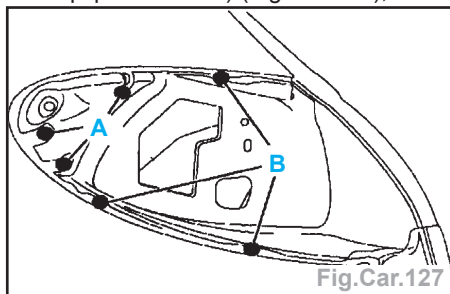


Fig.Car.127

- par points bouchons au MIG (suivant B) et meuler,
- par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.128).
- Poser le support arrière de joint de jet d'eau (Fig.Car.129).

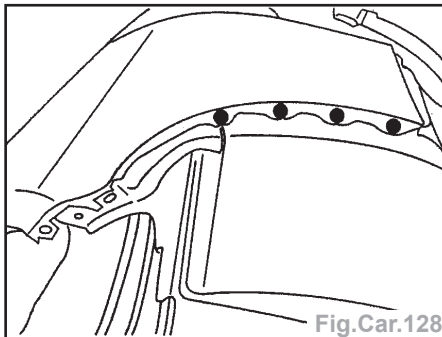


Fig.Car.128

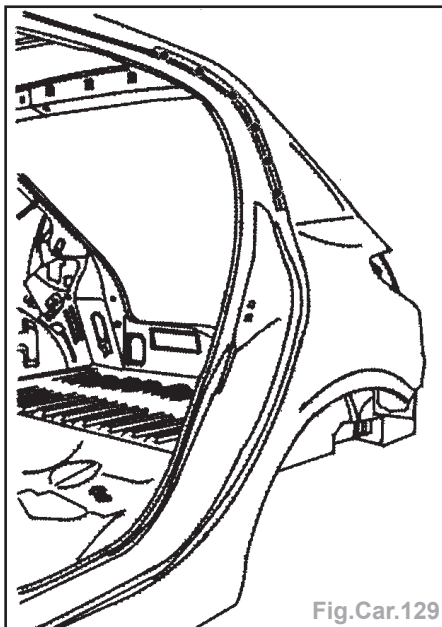


Fig.Car.129

- Souder par points bouchons et meuler.
- Effectuer une finition à l'étain au niveau des cordons de soudure.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

**Passage de roue arrière (5 portes)**

**Remplacement**

- Opération supplémentaire à l'aile AR.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Percer des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.130).

**Découpage**

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.131, 132, 133 et 134).

**Ajustage**

- Reposer :
  - le passage de roue,
  - l'aile AR,
  - la porte,
  - le panneau AR.

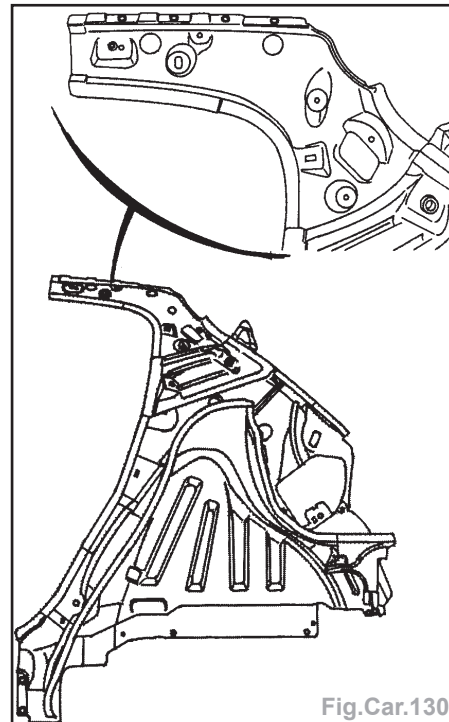


Fig.Car.130

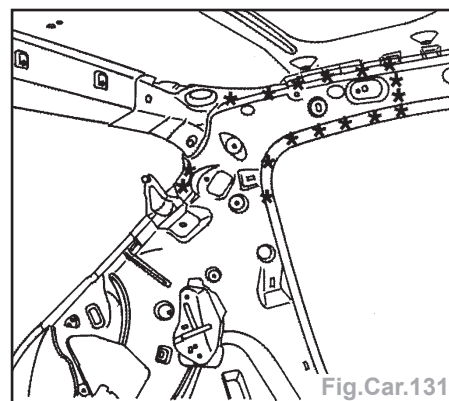


Fig.Car.131

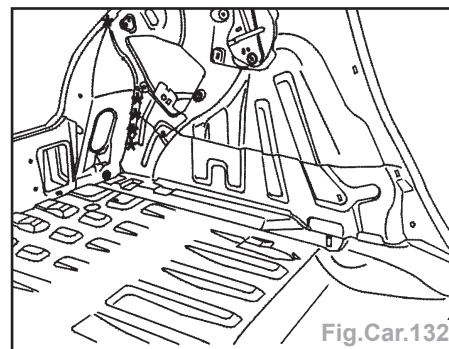


Fig.Car.132

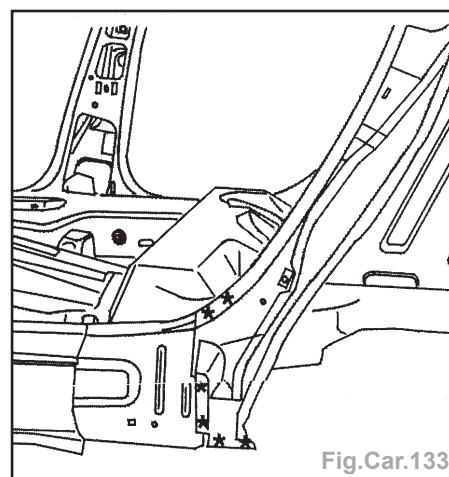
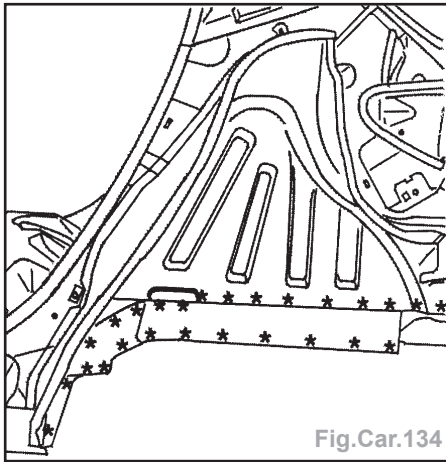


Fig.Car.133

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

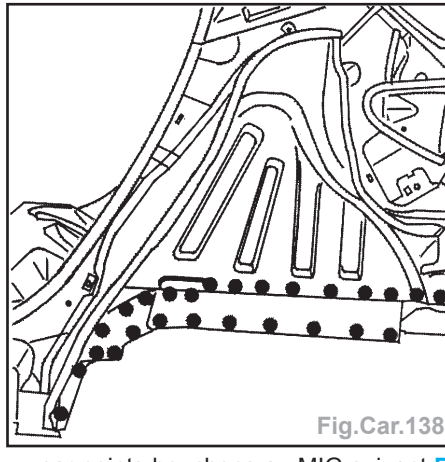
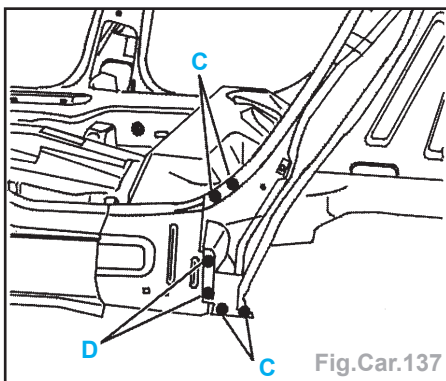
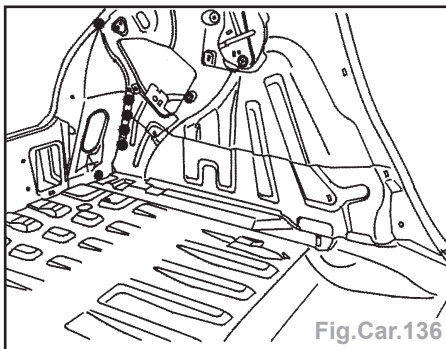
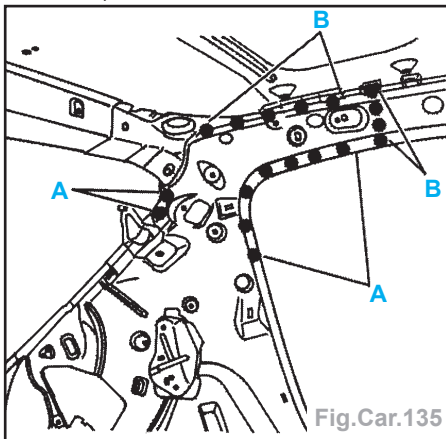
CARROSSERIE



- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - l'aile AR,
  - la porte,
  - le panneau AR.

### Soudage

- Souder :
  - par points électriques suivant **A** (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.135, 136, 137 et 138),



- par points bouchons au MIG suivant **B** et meuler,
- par points bouchons au MIG suivant **D**,
- par points électriques suivant **C** (avec l'équipement AB1).
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

### Aile arrière partielle (Break)

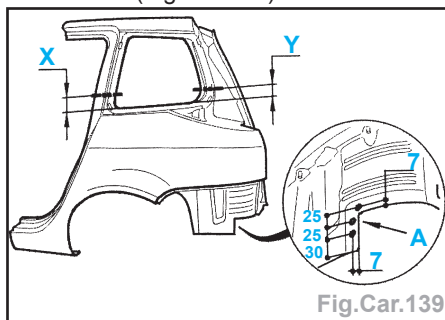
#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - du bouclier AR,
  - du feu AR,
  - de la roue,
  - du pare-boue,
  - de la porte AR,
  - de la gâche de porte AR,
  - du joint d'entrée de porte,
  - du siège AR,
  - de la goulotte de remplissage du réservoir (côté D).
- Dégarnir - regarnir :
  - la doublure d'aile AR.
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger les canalisations de carburant (côté D).

#### Préparation pièce neuve

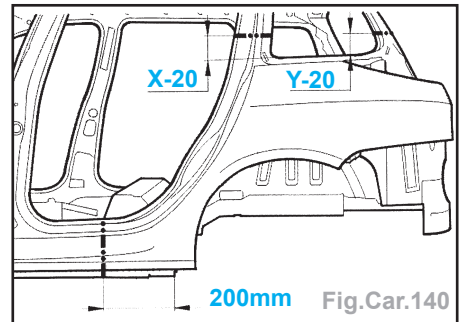
- Percer l'aile en **A**, des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.139).



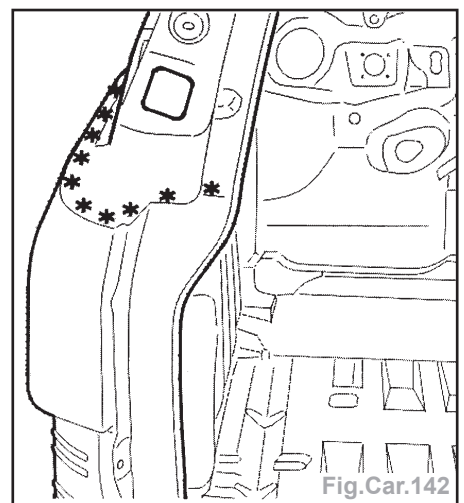
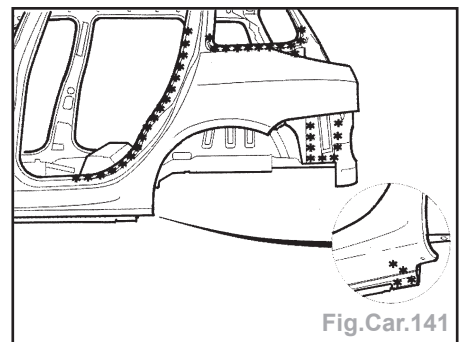
- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.139).

### Découpage

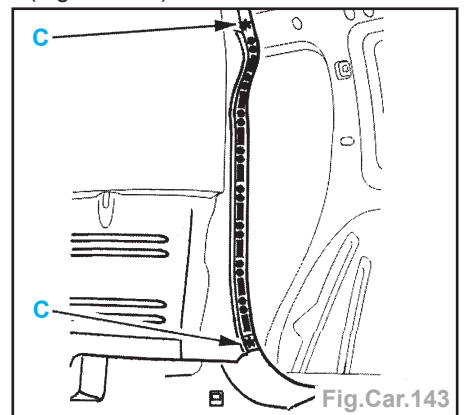
- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.140).



- Découper par fraisage des points (Fig. Car.141 et 142).



- Découper par meulage des points (Fig.Car.143).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

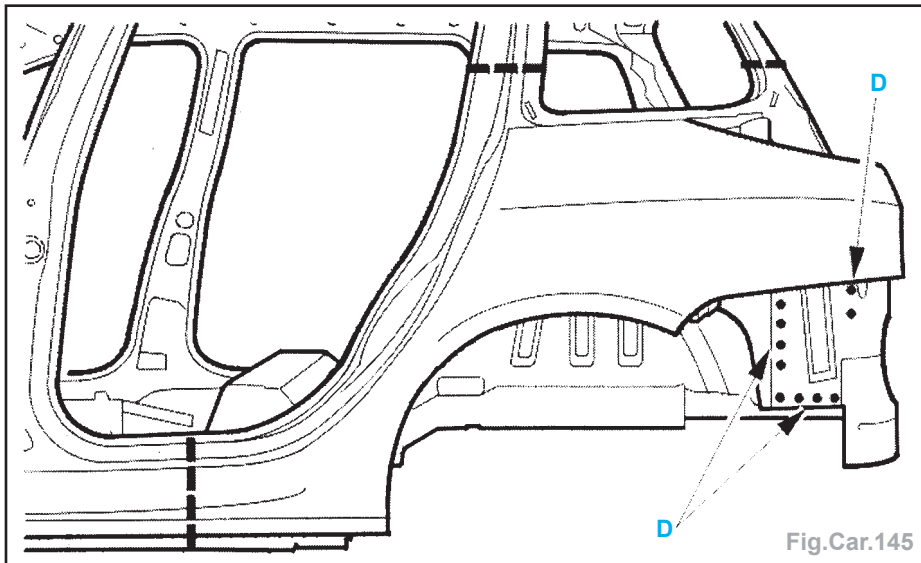
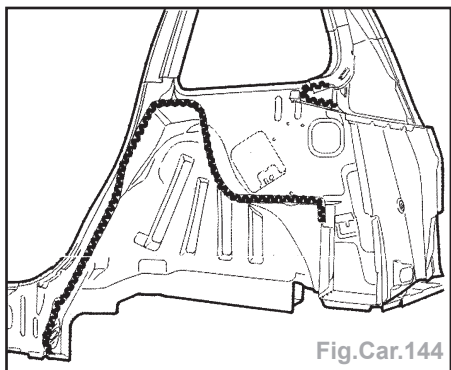
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

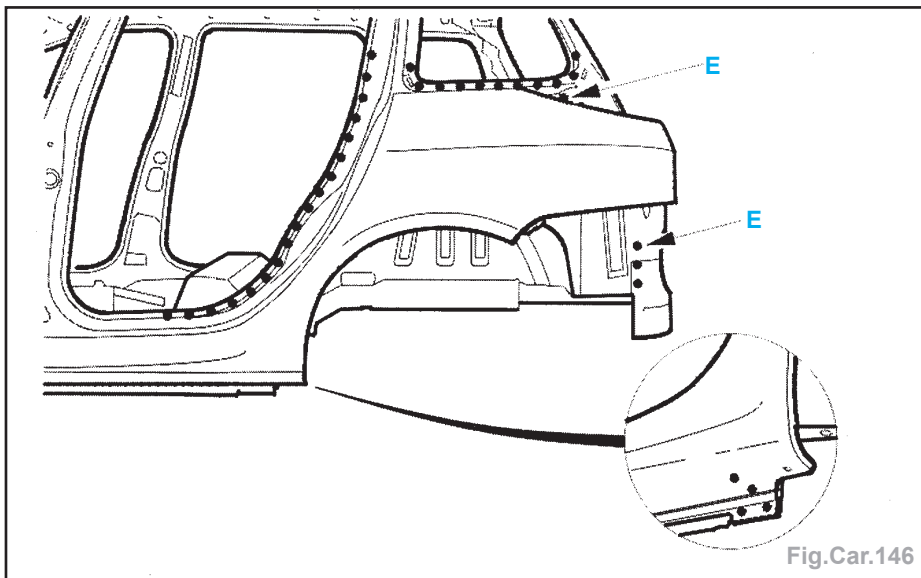
**Ajustage**

- Poser l'aile AR.
- Fermer la porte.
- Fermer le volet.
- Contrôler les jeux.
- Ouvrir la porte.
- Ouvrir le volet.
- Tracer les coupes.
- Déposer l'aile AR.
- Retoucher les coupes.
- Appliquer une colle de calage structurale (Fig.Car.144).
- Poser l'aile.



**Soudage**

- Souder :
  - les coupes par cordons successifs au MIG et meuler,
  - par points électriques (suivant **D**) (Fig. Car.145),
  - par points bouchons au MIG (suivant **E**) et meuler (Fig.Car.146),
  - par points électriques (suivant **F**) et meuler (Fig.Car.147).
- Effectuer une finition à l'étain au niveau des cordons de soudure.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage dans le passage de roue et pulvériser de la cire fluide.



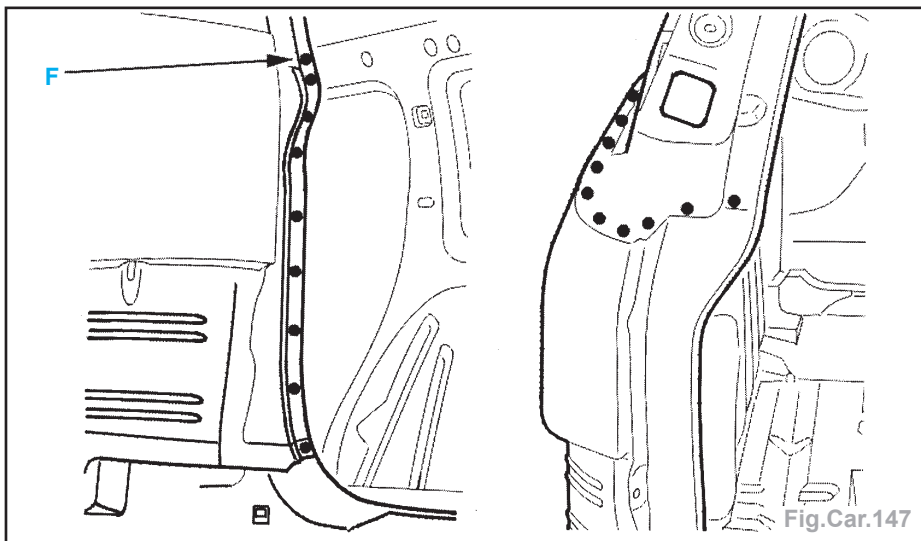
**Passage de roue arrière (Break)**

**Remplacement**

- Opération supplémentaire à l'aile AR.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Trace et percer des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.148).
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.



**Découpage**

- Découper suivant A et rabattre la partie inf. (Fig.Car.149 et 150).
- Découper par fraisage des points.

**Ajustage**

- Reposer le passage de roue.
- Contrôler les jeux.

**Soudage**

- Souder :
  - par points électriques (Fig.Car.151 et 152),
  - par points bouchons au MIG suivant **B** et meuler,
  - par points bouchons au MIG et meuler.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour.

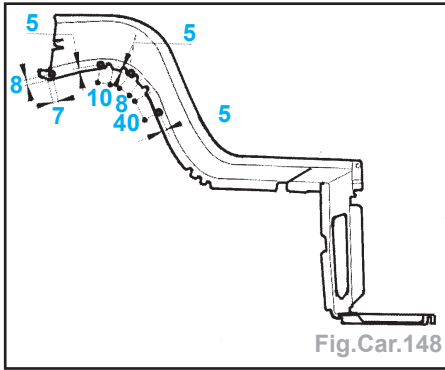


Fig.Car.148

- Dépose - repose :
  - du bouclier AR,
  - du feu arrière,
  - du joint d'entrée de porte,
  - du tapis de coffre,
  - de la roue de secours,
  - de la gâche.
- Dégarnir - regarnir :
  - le panneau AR.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Découpage**

- Découper le panneau AR par fraisage des points (Fig.Car.153 et 154).

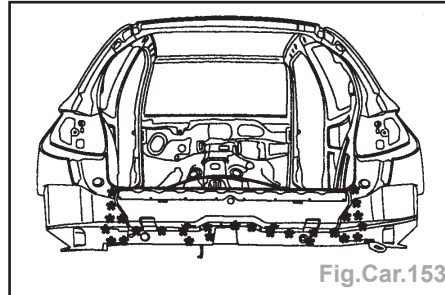


Fig.Car.153

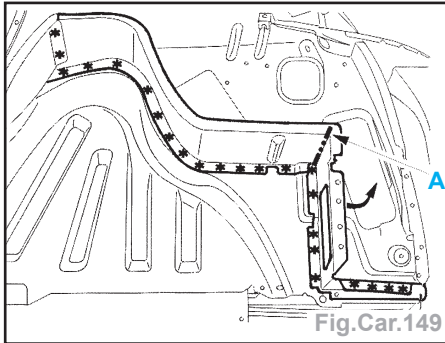


Fig.Car.149

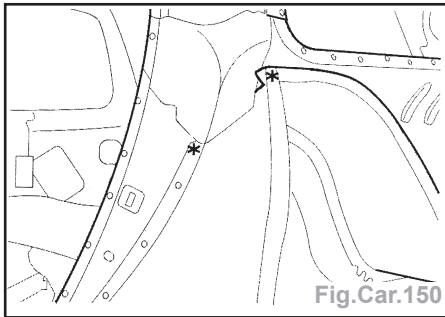


Fig.Car.150

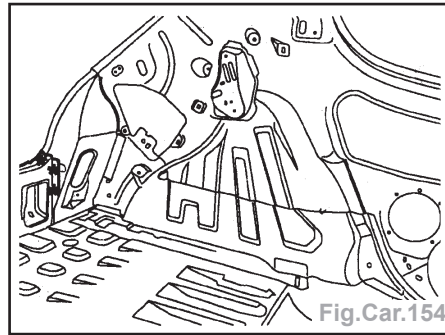


Fig.Car.154

- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

**Ajustage**

- Poser :
  - le panneau AR,
  - le volet AR.
- Contrôler les jeux.

**Soudage**

- Souder :
  - par points électriques (avec l'équipement BA1) (Fig.Car.155),

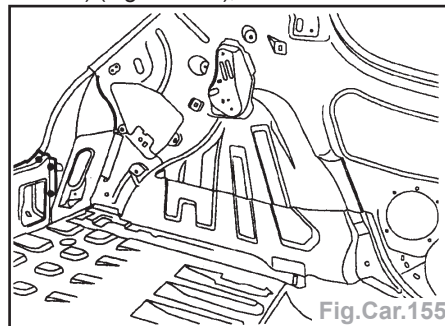


Fig.Car.155

- par points électriques (suivant A) (avec l'équipement BA1) (Fig.Car.156),
- par points bouchons au MIG (suivant B), meuler les points bouchons.

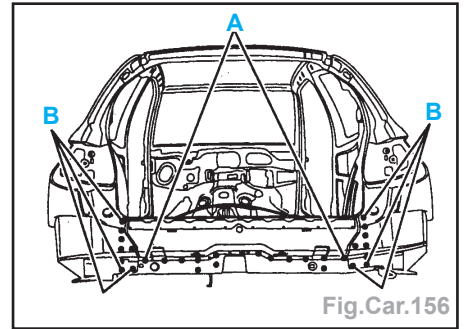


Fig.Car.156

- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour du panneau AR et un mastic à lisser au pinceau à la jonction panneau arrière/dessous de plancher.
- Pour la protection, pulvériser de la cire fluide.

**Panneau arrière assemblé (Break)**

**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - du bouclier AR,
  - du joint d'entrée de porte.

**Préparation pièce neuve**

- Tracer et percer des trous de Ø 6,5 mm de façon symétrique pour le soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.157).

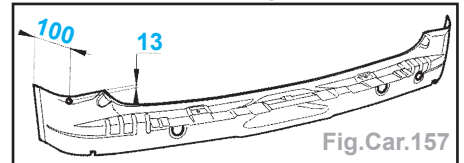


Fig.Car.157

**Découpage**

- Découper le panneau AR par fraisage des points et par meulage en A (Fig.Car.158).

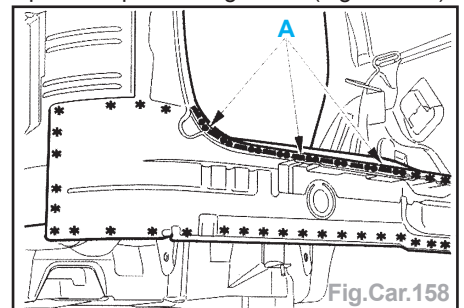


Fig.Car.158

- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

**Ajustage**

- Poser :
  - le panneau AR,
  - le bouclier AR.
- Contrôler les jeux.
- Déposer le bouclier AR.

**Panneau arrière assemblé**

**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**Soudage**

- Souder par points électriques (suivant **B**) (Fig.Car.159).

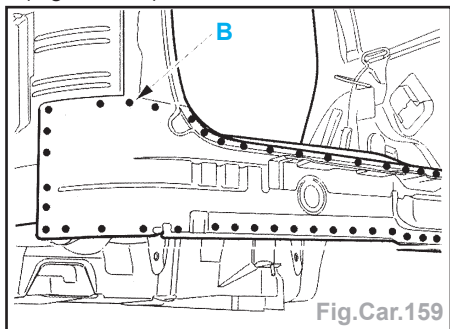


Fig.Car.159

- Souder par points bouchons au MIG (suivant **B**), meuler les points bouchons.
- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour du panneau AR et un mastic à lisser au pinceau.
- Pour la protection, pulvériser de la cire fluide.

**Plancher arrière partiel**

**Remplacement**

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Remplacement :
  - du panneau arrière assemblé,
  - du volet AR.
- Dépose - repose :
  - de la roue de secours,
  - du panier de roue de secours,
  - du silencieux AR échappement,
  - de l'écran thermique,
  - du dossier de siège,
  - de la ceinture centrale,
  - de la brins boucle de ceintures,
  - du réservoir à carburant.
- Basculer et protéger les assises.
- Dégarnir - regarnir :
  - les panneaux de côté (3 portes),
  - du panneau AR.
- Dégager les faisceaux électriques.

**Préparation pièce neuve**

- Tracer puis percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.160, 161, 162 et 163).

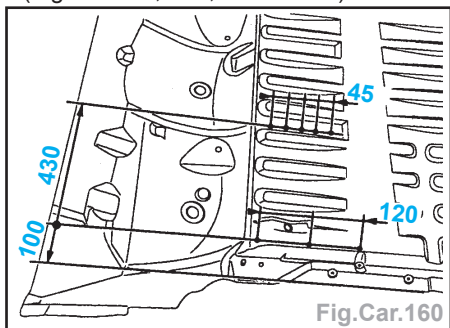


Fig.Car.160

- Tracer puis découper le plancher à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.Car.164).
- Percer le bord D et G de trous Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.

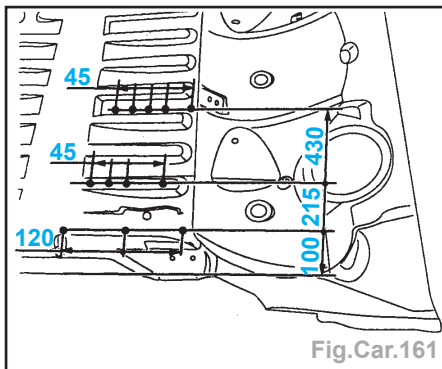


Fig.Car.161

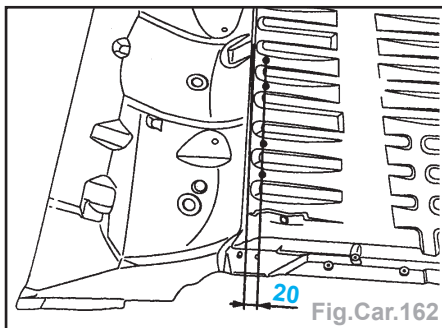


Fig.Car.162

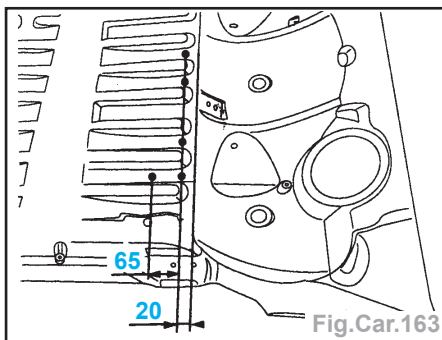


Fig.Car.163

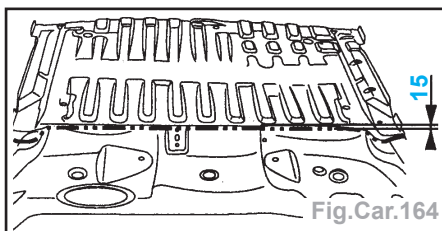


Fig.Car.164

**Découpage**

- Découper par fraisage des points (Fig. Car.165).

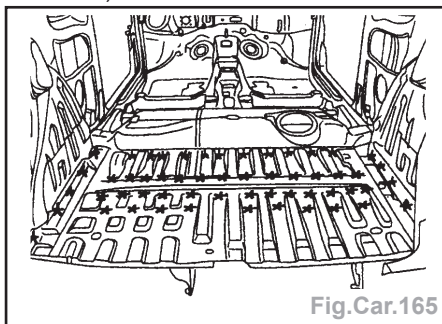


Fig.Car.165

- Tracer puis découper le plancher à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.Car.166).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

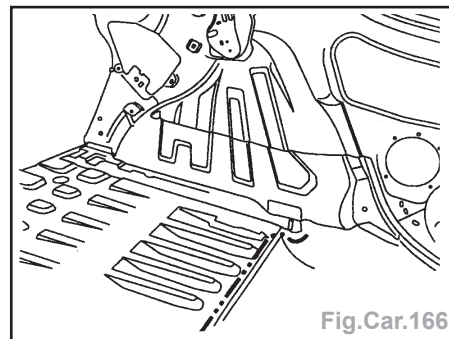


Fig.Car.166

**Ajustage**

- Poser le plancher AR partiel.
- Contrôler les jeux.
- Tracer la coupe.
- Déposer le plancher AR partiel.
- Retoucher la coupe (coupe définitive).

**Soudage**

- Souder :
  - par points bouchons au MIG et meuler (Fig.Car.167),

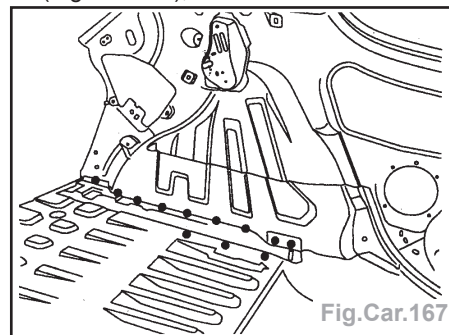


Fig.Car.167

- par points électriques (avec l'équipement FA1) (Fig.Car.168),

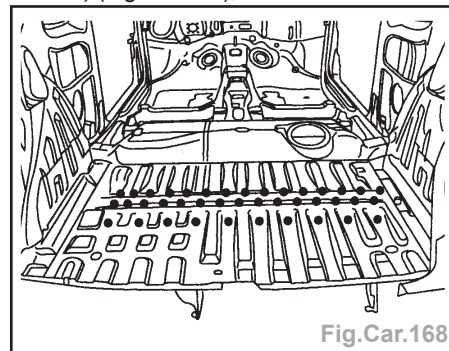


Fig.Car.168

- par points bouchons au MIG (suivant **C**) et meuler (Fig.Car.169),

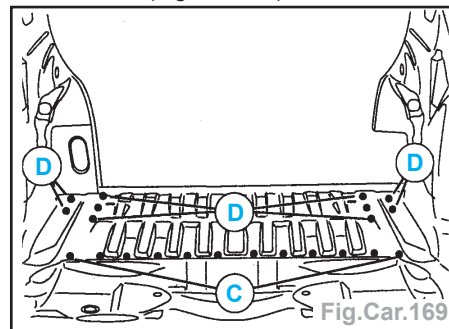


Fig.Car.169

- par points électriques (suivant **D**) (avec l'équipement FA1),



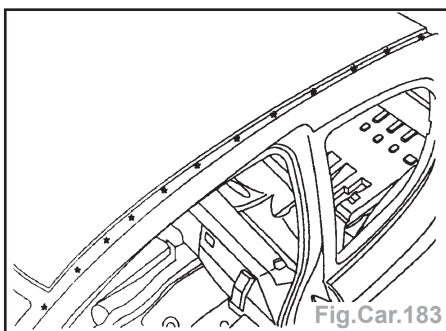
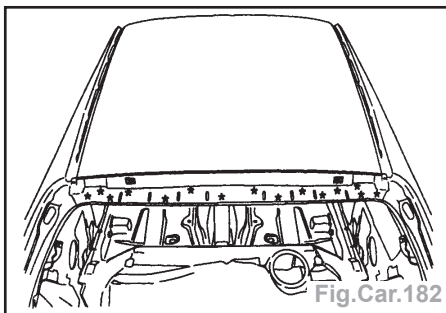
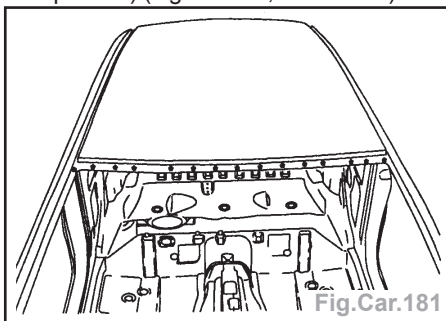
## Remplacement pavillon (3 et 5 portes)

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - du pare-brise,
  - du toit ouvrant (suivant équipement),
  - de l'antenne,
  - du joint de finition pavillon,
  - du hayon.
- Dégarnir - regarnir :
  - le pavillon.
- Dégager :
  - les faisceaux électriques,
  - le câble d'antenne.

### Découpage

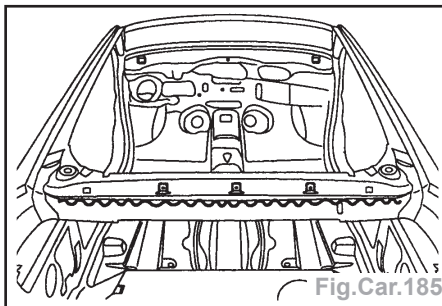
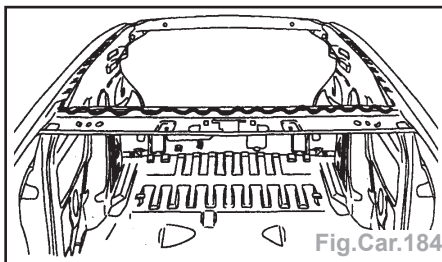
- Découper par fraisage des points (pourtour de pavillon) (Fig.Car.181, 182 et 183).



- Découper les cordons de colle (traverse AR et AV de pavillon).
- Déposer le pavillon.

### Ajustage

- Reposer le pavillon.
- Contrôler les jeux.
- Déposer le pavillon.
- Appliquer une colle de calage structurale (traverse AR et AV de pavillon) (Fig.Car.184 et 185).
- Reposer le pavillon.



### Soudage

- Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (pourtour de pavillon).
- Appliquer un mastic d'étanchéité au niveau des jonctions latérales.

### Pavillon (Break)

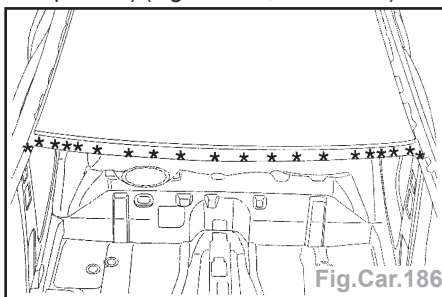
#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

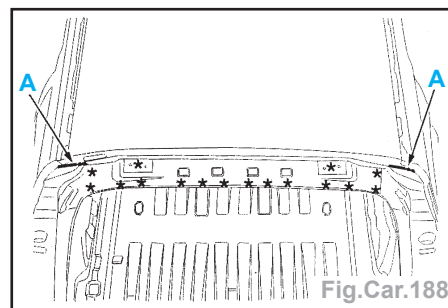
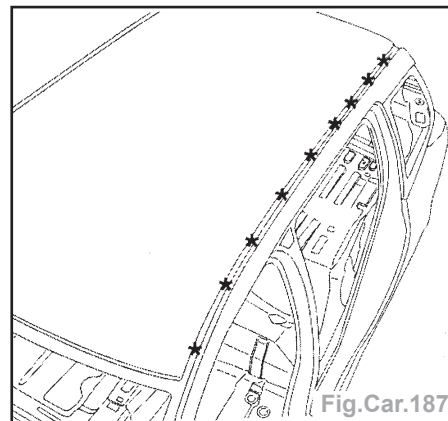
- Dépose - repose :
  - du hayon,
  - du pare-brise,
  - de la vitre de custode,
  - des barres de toit,
  - du toit ouvrant (suivant équipement),
  - de l'antenne,
  - du joint de finition pavillon.
- Dégarnir - regarnir :
  - le pavillon.
- Dégager :
  - les faisceaux électriques,
  - le câble d'antenne.

### Découpage

- Découper par fraisage des points (pourtour de pavillon) (Fig.Car.186, 187 et 188).

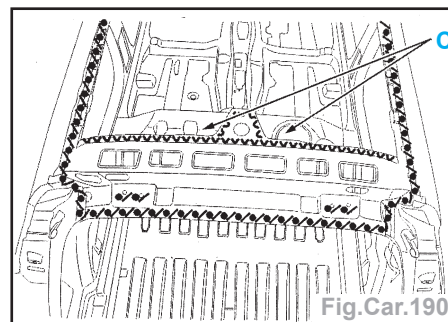
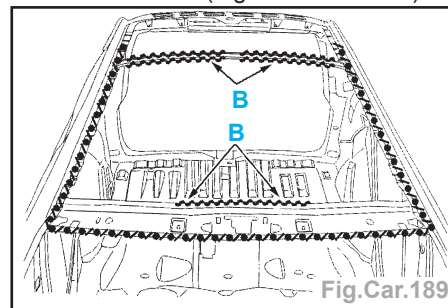


- Découper par meulage en A et sur la partie AR.
- Découper les cordons de colle (traverse AV, centrale et AR de pavillon).
- Déposer le pavillon.



### Ajustage

- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage.
- Appliquer une colle de calage structurale en B et C (Fig.Car.189 et 190).



- Reposer :
  - le pavillon,
  - le pare-brise,
  - le hayon.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
  - le hayon,
  - le pare-brise.

### Soudage

- Souder :
  - par points électriques et la partie AR (Fig.Car.191),

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



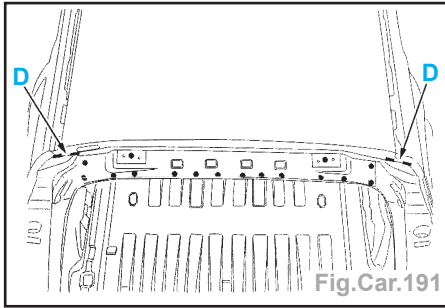


Fig.Car.191

- les coupes par cordons successifs au MIG en D,
  - par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.Car.192 et 193).
- Appliquer un mastic d'étanchéité.

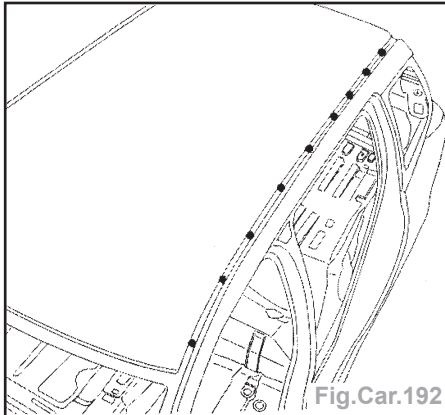


Fig.Car.192

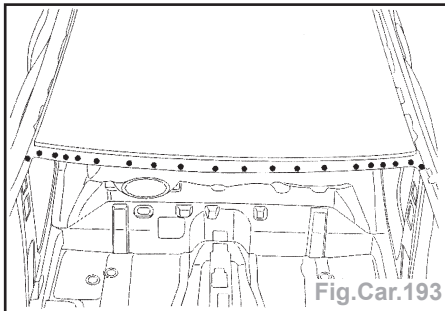


Fig.Car.193

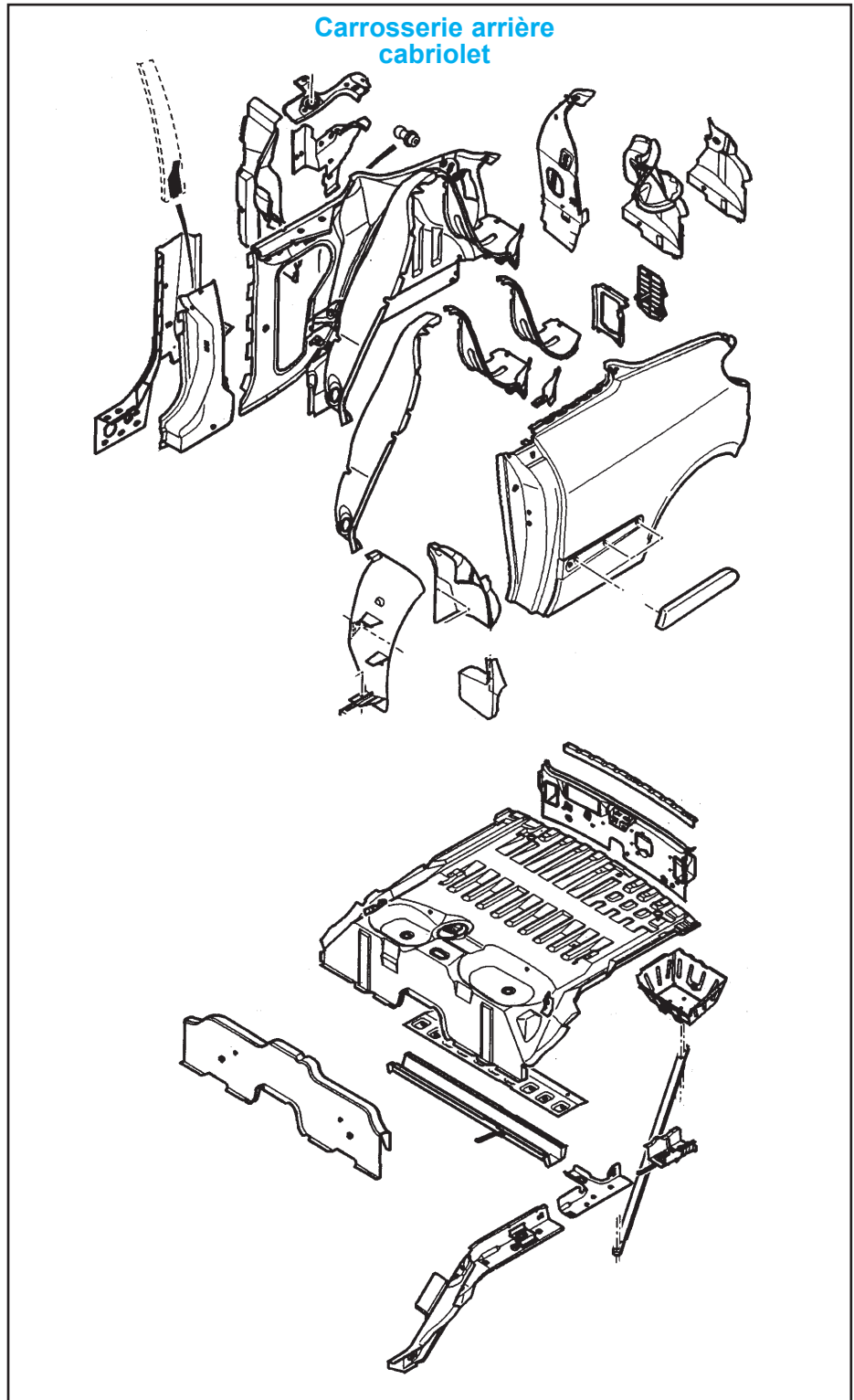
## Cabriolet

### Aile arrière

#### Remplacement

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose - repose :
  - du bouclier AR,
  - du feu AR,
  - de la glace de custode avec le mécanisme,
  - du joint lécheur int. et ext. de glace de custode,
  - de la gâche de porte,
  - du pare-boue,
  - de la porte AR,
  - du joint d'entrée de porte et de coffre,
  - du réservoir à carburant (côté D),
  - de l'écran pare-boue AR,
  - de la baguette latérale de protection d'aile,
  - de la ceinture de sécurité AV.
- Dégarnir - regarnir :
  - la doublure d'aile AR.
- Dégager les faisceaux électriques.



- Protéger les canalisations de carburant (côté D).

#### Préparation pièce neuve

- Percer sur le pourtour de l'aile, des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.194, 195 et 196).

#### Découpage

- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm en A (Fig.Car.197, 198, 199 et 200).
- Découper par fraisage des points.
- Déposer l'élément.

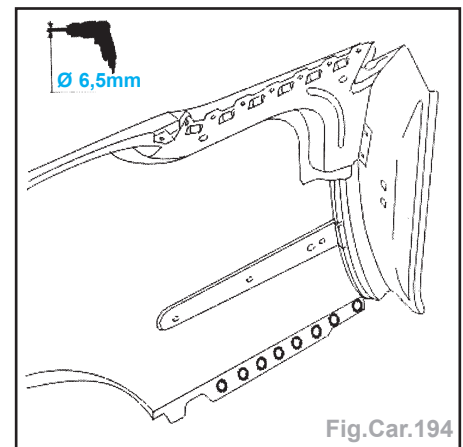


Fig.Car.194

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

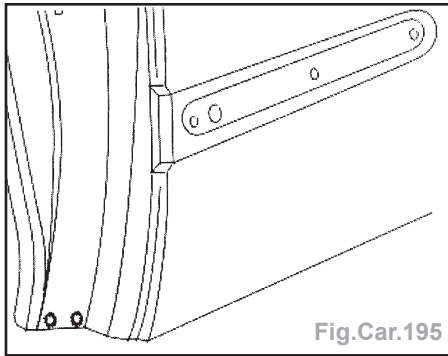


Fig.Car.195

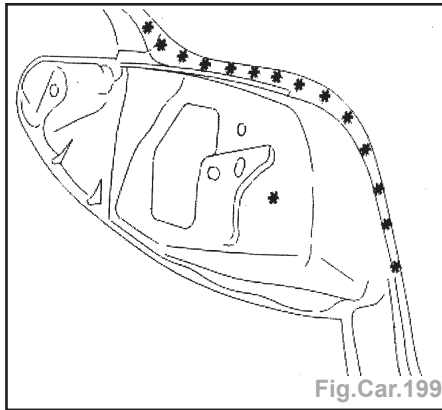


Fig.Car.199

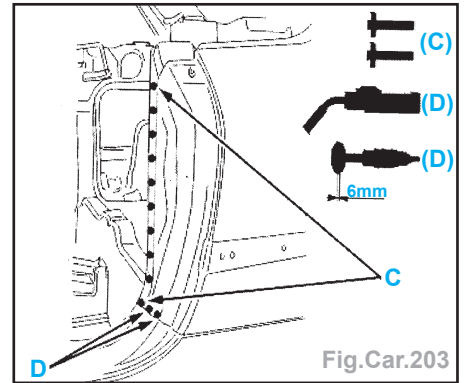


Fig.Car.203

MÉCANIQUE

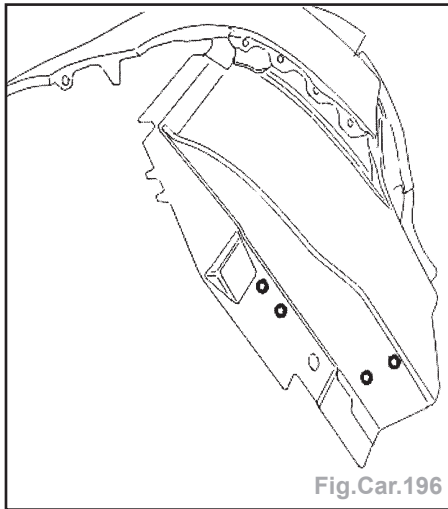


Fig.Car.196

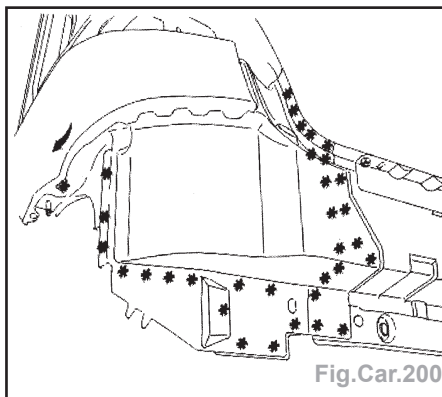


Fig.Car.200

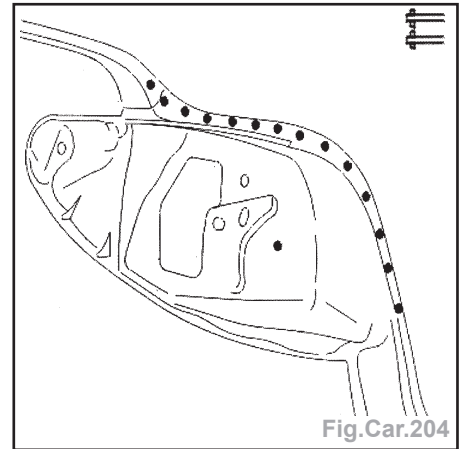


Fig.Car.204

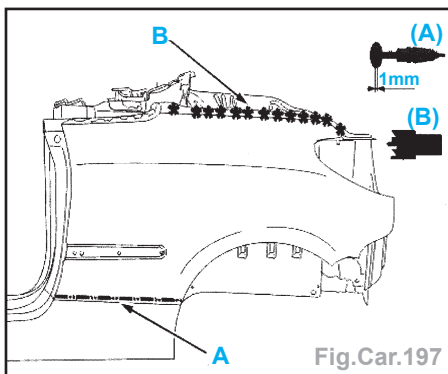


Fig.Car.197

- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

**Ajustage**

- Poser l'aile AR.
- Contrôler les jeux.
- Déposer l'aile AR.
- Appliquer une colle de calage structurale (Fig.Car.201).

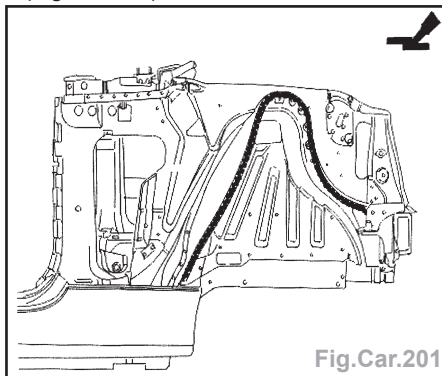


Fig.Car.201

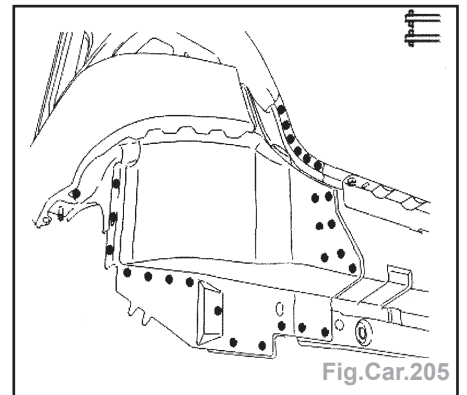


Fig.Car.205

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

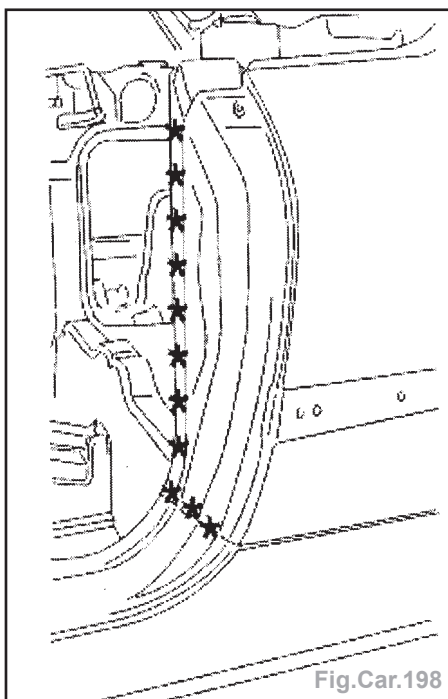


Fig.Car.198

**Soudage**

- Poser l'aile et la souder (Fig.Car.202, 203, 204, 205, 206 et 207).

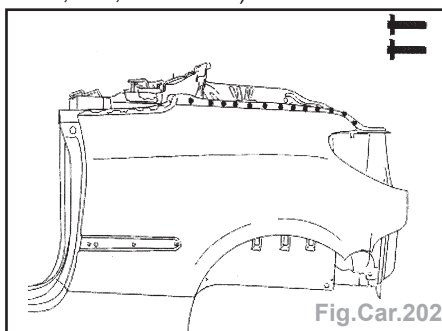


Fig.Car.202

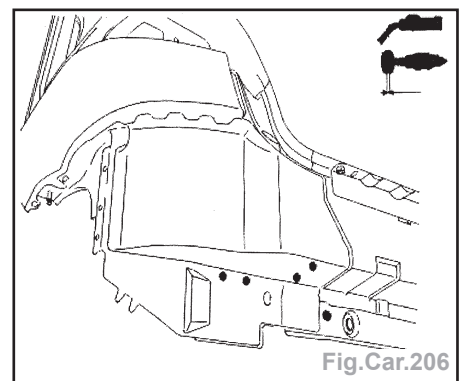


Fig.Car.206

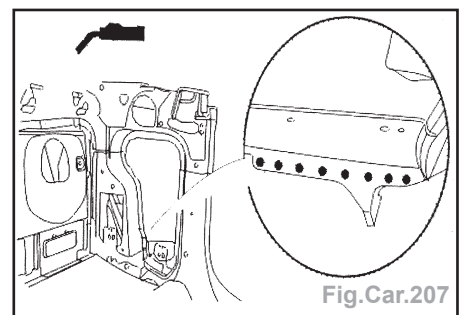


Fig.Car.207

CARROSSERIE

- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

## Doublure de pied central

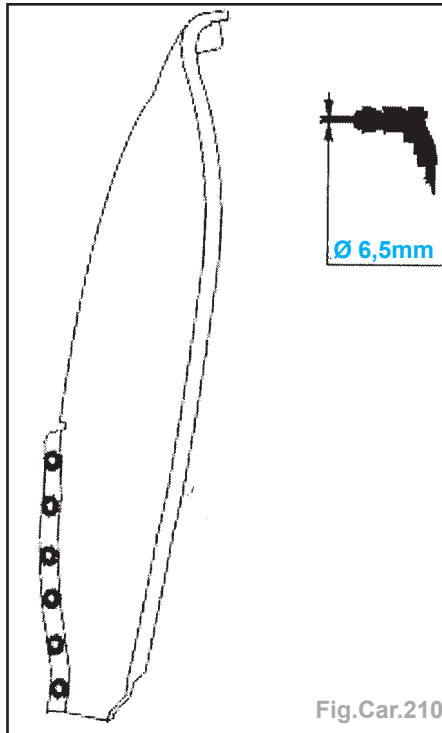
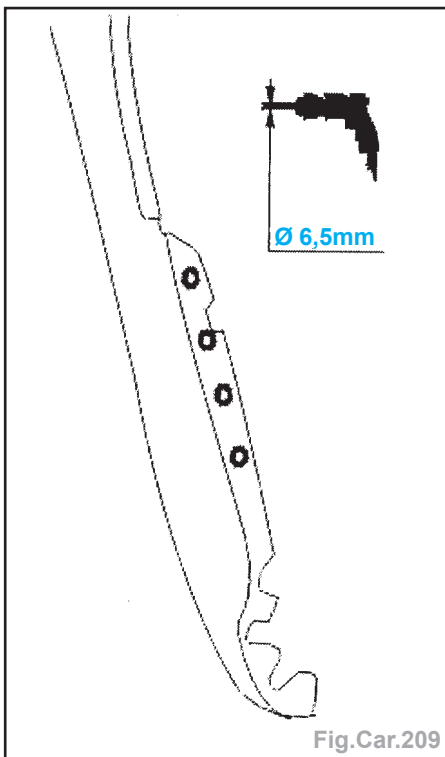
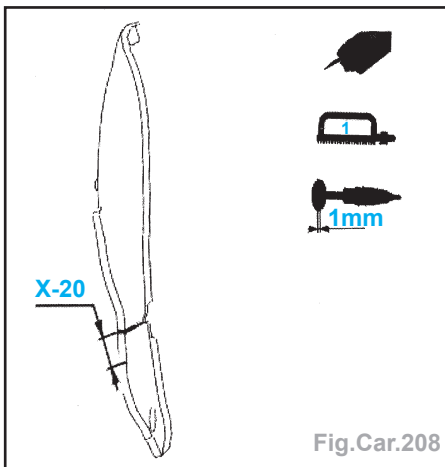
### Remplacement

- Opération supplémentaire à l'aile AR.

**Nota :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

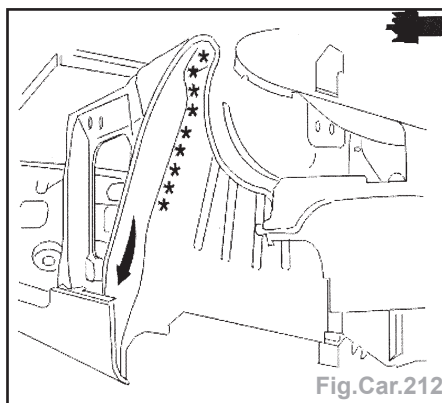
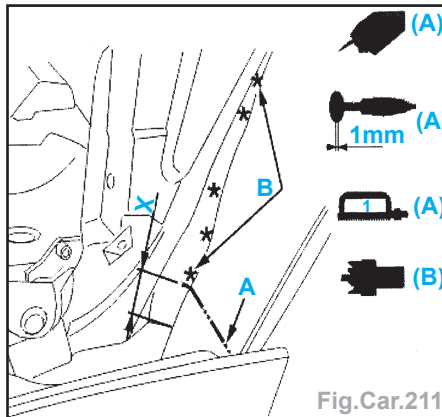
### Préparation pièce neuve

- Tracer et découper, percer sur le pourtour de l'aile, des trous de Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.208, 209 et 210).



### Découpage

- Tracer puis découper l'aile à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm en A (Fig.Car. 211 et 212).



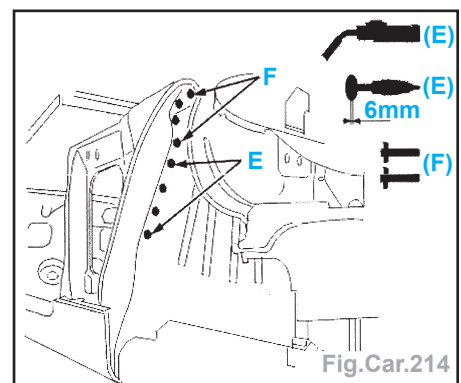
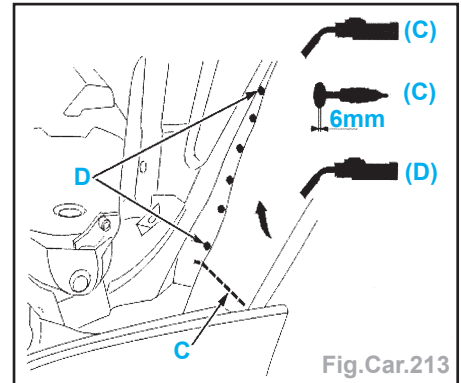
- Découper par fraisage des points.
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

### Ajustage

- Reposer la doublure d'aile.
- Tracer la coupe.
- Déposer la doublure d'aile.
- Retoucher la coupe (coupe définitive).

### Soudage

- Poser l'aile et la souder (Fig.Car. 213 et 214).



- Pour l'étanchéité, appliquer un mastic d'étanchéité sur le pourtour de l'aile et un mastic à lisser au pinceau au niveau du bas de caisse.
- Pour la protection, appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

# CONTRÔLE DE LA CAISSE AU MARBRE

**CAR-O-LINER**®

**Peugeot**  
206

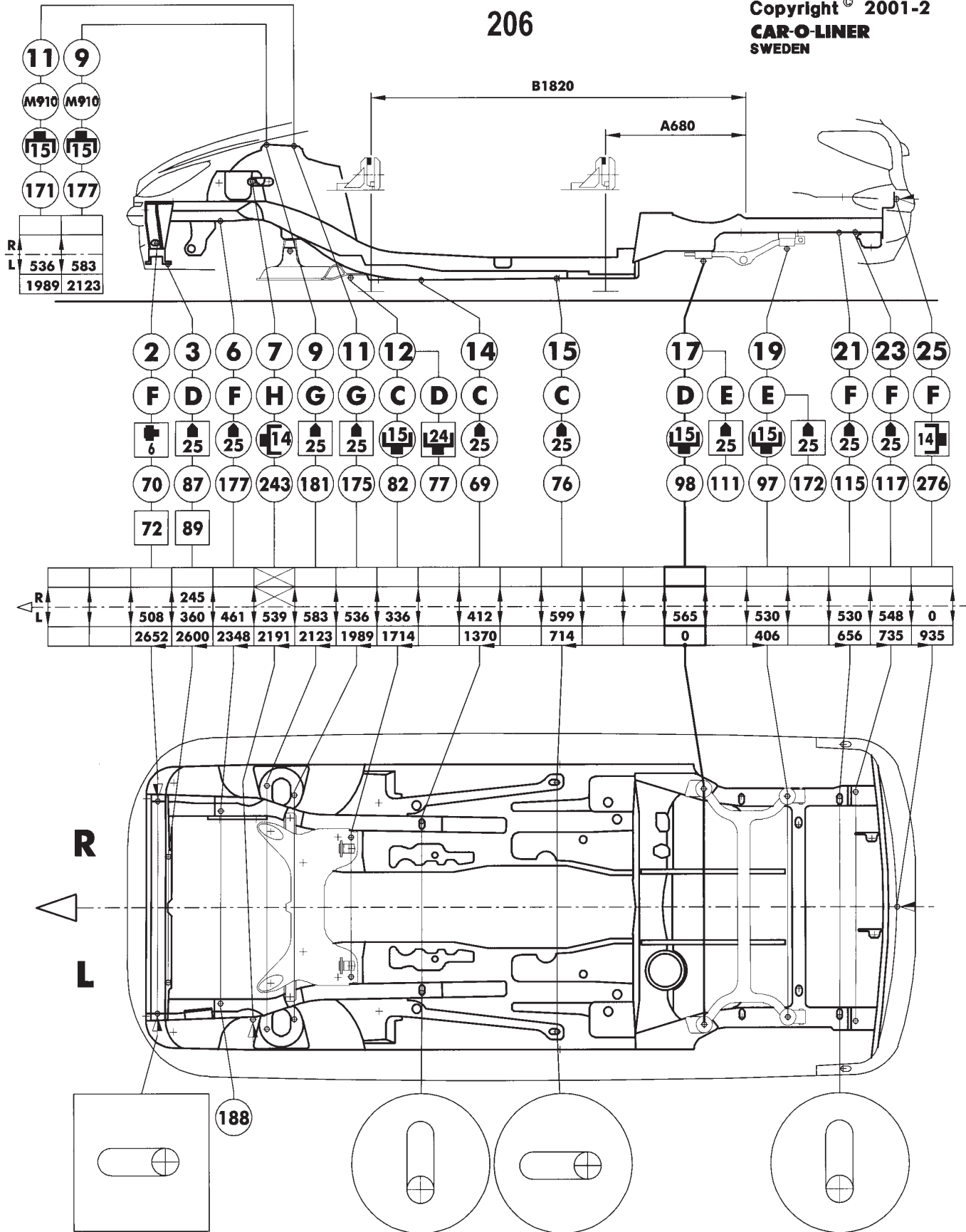
 **16:046**<sup>1</sup>  
Copyright © 2001-2  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE





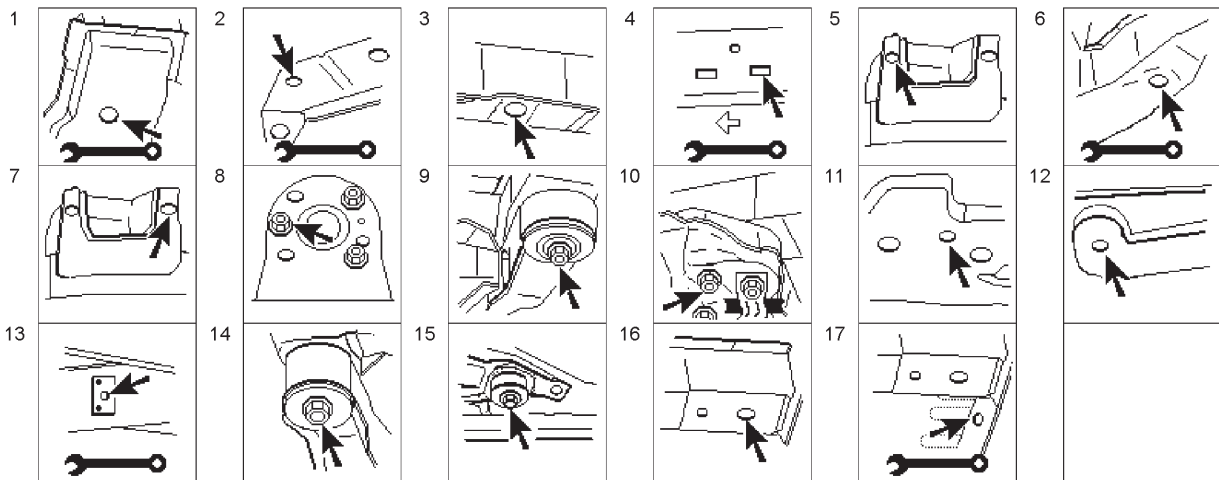
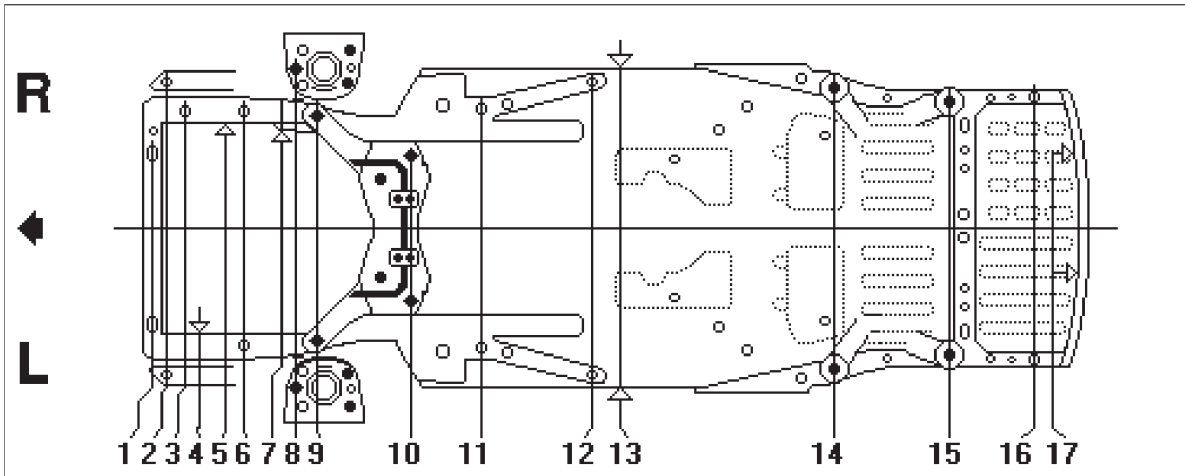
Copyright Dataliner AB, Sweden (2002) All right reserved



Peugeot 206

Berline (version A)

4564MIX



**B** =   
**H** =   
**S-G** =

Point to point



	1	2	3	4	5	6	7	8s	9s	B10s	11	12	13	B14s	15s	16	17	
	22x26	S-G	H6	12x16	H8	H16	8x12	S-G	B24	B24	H17	10x16	H12	B26	B26	H12	16x16 12x16	R L
	1	1	1	1	2	1	2	1	1	1	1	1	3H	1	1	1	1	R L R L
	100	500	300	300	500	300	500	600	100	---	---	---	600	100	200	200	200	R L R L
	210	241	178	---	222	186	225	249	246	216	186	189	237	171	129	201	232	R L
	2652	2590	2538	---	2347	2339	2166	2112	2006	1708	1366	713	612	0	407	736	830 820	R L
	944	882	830	---	639	631	458	404	298	0	342	995	1096	1708	2115	2444	2538 2528	R L
	584	830	0	0	0	922	0	1168	860	672	820	1198	1592	1130	1060	1076	665	T
	208 376	415	479	---	422	461	422	584	430	336	410	599	796	565	530	528 548	290 375	R L

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



**CELETTE® PEUGEOT 206**

**776.310**  
08.10.98 423-T-18D

- TV400 MZ140 1-2 : Traverse de brancard
- MZ260 3-5 : Pilotage de brancard avant et central gauche
- MZ141 4-V.75 : Pilotage de brancard avant et central droit
- MZ601 6-V.20 : Support moteur droit
- MZ601 MZ602 7-8-9-V.32 : Fixation des amortisseurs avant
- MZ260 10-11-13 : Fixation avant du berceau moteur – Mécanique déposée
- MZ080 10-11-12-13 : Fixation avant du berceau moteur – Mécanique en place
- MZ140 14-15 : Fixation arrière du berceau moteur – Mécanique déposée
- MZ080 14-15 : Fixation arrière du berceau moteur – Mécanique en place
- MZ080 16-17-V.60 : Pilotage liaison / longeron et brancard arrière
- MZ140 18-19 : Pilotage brancard extérieur
- TV400 MZ601 MZ602 20 : Contrôle du montant central (5 portes)
- MZ200 32-33-23 : Fixation avant du train arrière
- MZ200 24-25 : Fixation arrière du train arrière
- MZ141 MZ142 26-27 : Pilotage longeronnet arrière
- 28-29 : Contrôle du panneau arrière
- 30 : Coffret rangement visserie

**SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT - 423 D 18 E/ 423 D 18 F**

Déposer les roues.  
 Sous le véhicule, déposer les carters de protection .  
 Sur le marbre, mettre en place la TV400, les tours MZ140 équipées des pièces 1-2, la tour MZ141 équipée de la pièce 4-V75, la tour MZ260 équipée de la pièce 3 et les tours MZ080 équipées des pièces 10-11-12-13-14-15-16-17-V60.  
 Pour le verrouillage des pièces 3-4-14-15 dans les tours MZ correspondantes, voir Fig. 1-2-7  
 Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces 10-11-12-14-15 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 1-2-3-4-16-17 à l'aide des trous pilote  
**Note :** il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 14-15 en utilisant les vis HM 12x130 livrées

**SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE - 423 D 18 E / 423 D 18 F**

Déposer les roues.  
 Sur le marbre, mettre en place les tours MZ140 équipées des pièces 18-19, les tours MZ200 équipées des pièces 32-33-23-24-25, et les tours MZ141/142 équipées des pièces 26-27.  
 Pour le verrouillage et l'utilisation des pièces 32-33-24-25 dans les tours MZ200, voir Fig. 8-9  
 Pour le verrouillage des pièces 18-19, voir Fig. 4.  
 Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces 18-19-26-27 par l'intermédiaire des trous pilote, ainsi que sur les pièces 32-33-24-25 par l'intermédiaire des têtes de vis.  
**Note :** il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 32-33-24-25 en utilisant les vis HM 12.150x140 livrées (Fig. 9), après dépose des rondelles du véhicule.

**SANS MECANIQUE - 423 D 18 D / 423 D 18 F**

**A l'avant**  
 Procéder le la même façon que sans dépose mécanique.  
 Pour le verrouillage des pièces 3-4-14-15 dans les tours MZ correspondantes, se reporter aux Fig. 1-2-3.  
 Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs, voir Fig. 6

**A l'arrière**  
 Procéder le la même façon que sans dépose mécanique.  
 Pour le verrouillage des pièces 18-19-32-33-24-25 dans les tours MZ correspondantes, se reporter aux Fig. 4-5.

**Utilisation de la visserie**

Vis HM 8x20	9 sur le véhicule
Vis HM 8x25	9 sur 7-8
Boulon HM 8x25	6 sur le véhicule
Vis HM 10x16 + rondelle M10	28 sur le véhicule
Vis HM 12x25	28 sur 26 et 29 sur 27
Vis HM 12x30	5 sur 3
Vis HM 12x80	14-15 sur le véhicule – Sans mécanique
Vis HM 12x130	14-15 sur le véhicule – Avec mécanique
Vis HM 12.150x80	32-33-24-25 sur le véhicule - Sans mécanique
Vis HM 12.150x150	32-33-24-25 sur le véhicule - Avec mécanique
Vis CHC 8x20	20 sur le véhicule
V32 + Rondelle M12	9 sur 7-8

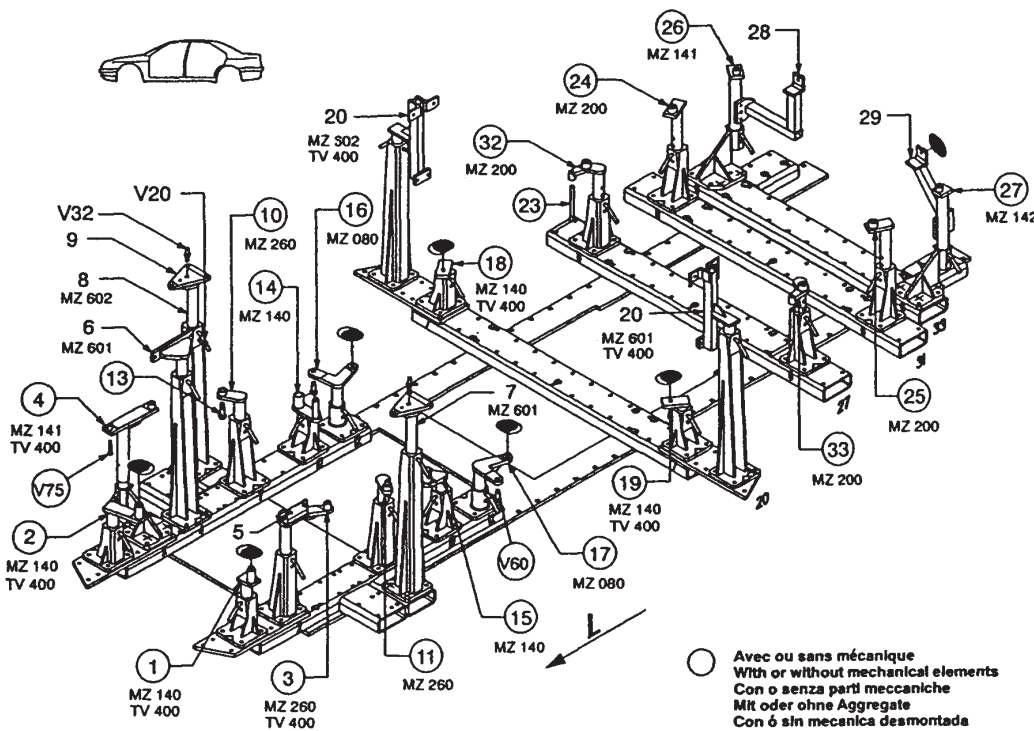
Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 MZ602 - 2 MZ601 - 1 MZ141 - 2 MZ140 - 1 TV400 complémentaires

776 310



**CELETTE®**

**PEUGEOT 206**



REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
1	776.7001	2,0	1	140
2	776.7002	2,9	1	140
3	776.7003	3,9	1	260
4	776.7004	3,2	1	141
5	776.7005	1,1	1	
6	776.7006	3,2	1	601
7	776.7007	1,8	1	601
8	776.7008	1,8	1	602
9	776.7009	1,3	2	
10	776.7010	1,9	1	260/080
11	776.7011	1,9	1	260/080
12	776.7012	0,9	2	
13	776.7013	0,1	2	
14	776.7014	2,9	1	140/080
15	776.7015	2,9	1	140/080
16	776.7016	2,7	1	080
17	776.7017	2,7	1	080
18	776.7018	2,5	1	140
19	776.7019	2,5	1	140
20	776.7020	2,3	1	601/602
23	776.7023	0,3	2	
24	776.7024	3,0	1	200
25	776.7025	3,0	1	200
26	776.7026	3,4	1	141
27	776.7027	3,3	1	142
28	776.7028	2,5	1	
29	776.7029	2,1	1	
30	776.7030	1,0	1	
32	776.7032	2,6	1	200
33	776.7033	2,6	1	200
	V.32	0,05	1	
	V.32	0,1	2	
	V.60	0,1	2	
	V.75	0,1	2	

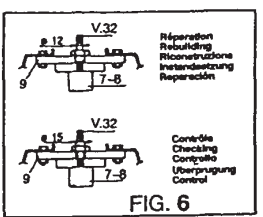
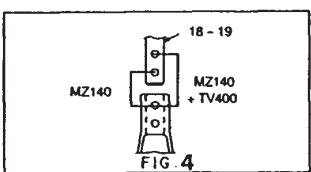
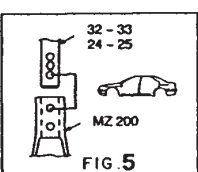
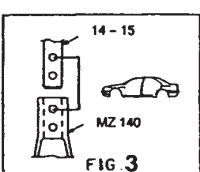
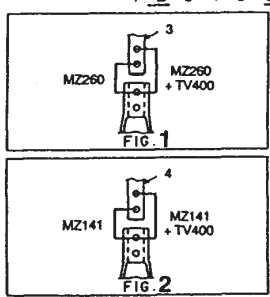
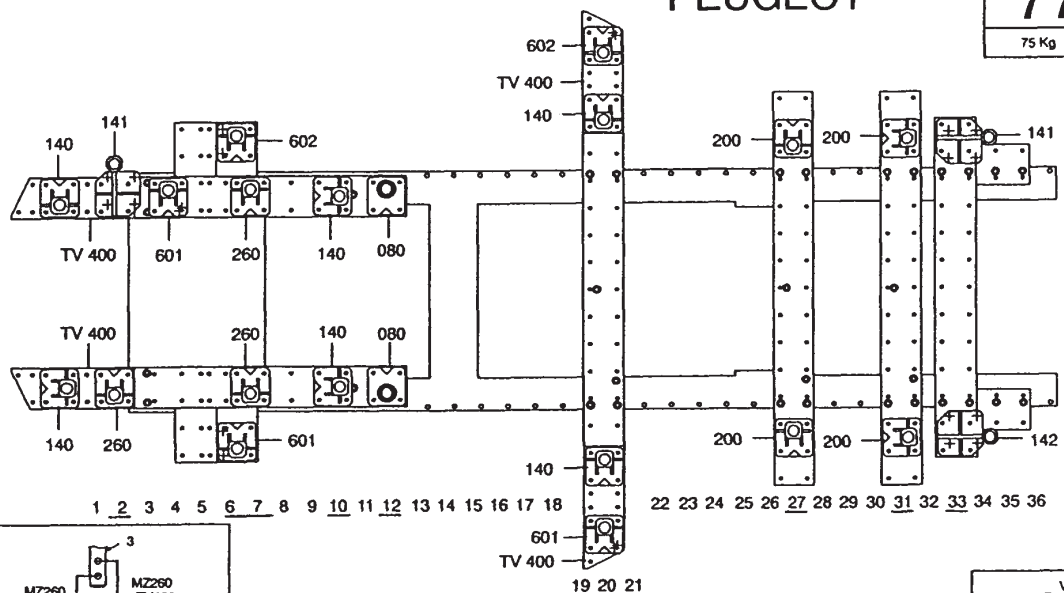
M 8-20	6
M 8-25	1
M 10-16	1
M 12-25	2
M 12-30	2
M 12-80	2
M 12-130	2
M 12x150-80	4
M 12x150-150	4

Chc 8-20	2
M 8	1
M 10	1
M 12	2

**PEUGEOT**

**776.310**

75 Kg 07.10.96 423-D-180



**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 1998 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

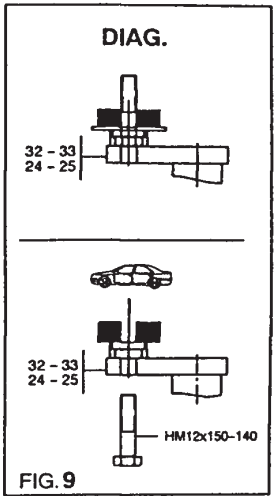
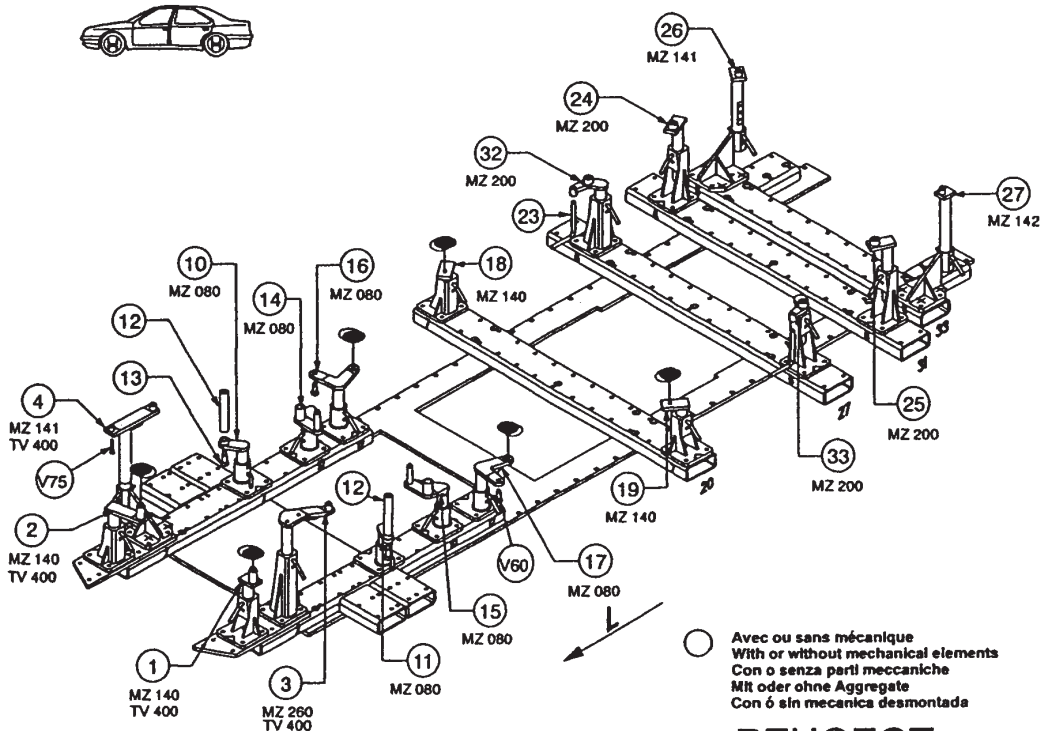
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



**CELETTE®**

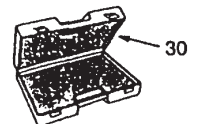
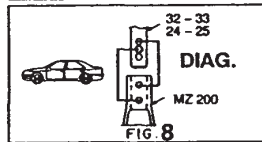
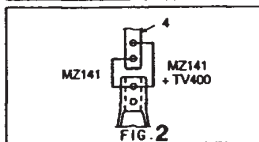
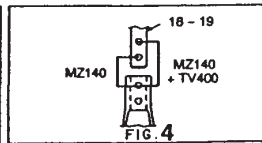
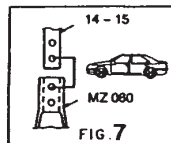
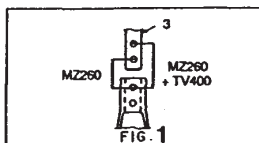
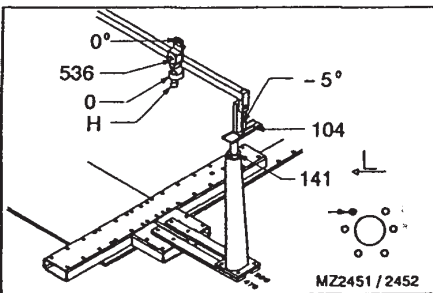
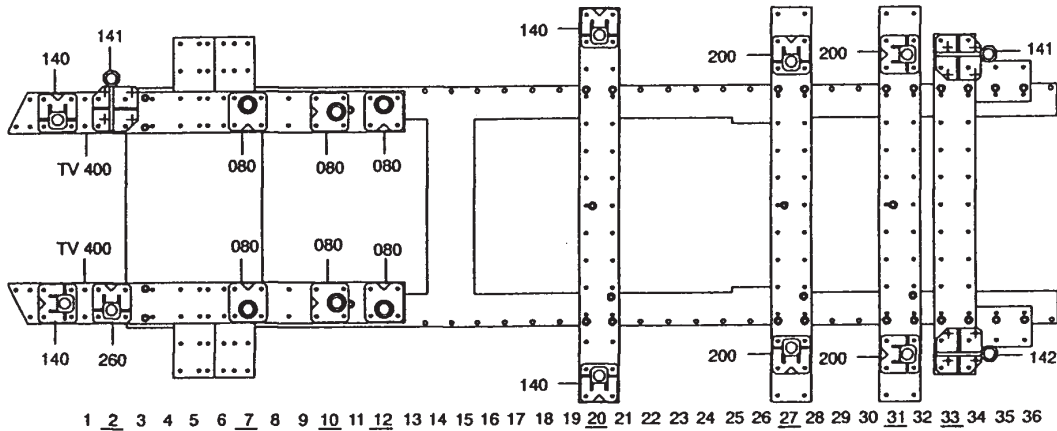
**PEUGEOT 206**



**PEUGEOT**

**776.310**

75 Kg 07.10.98 423-D-18E

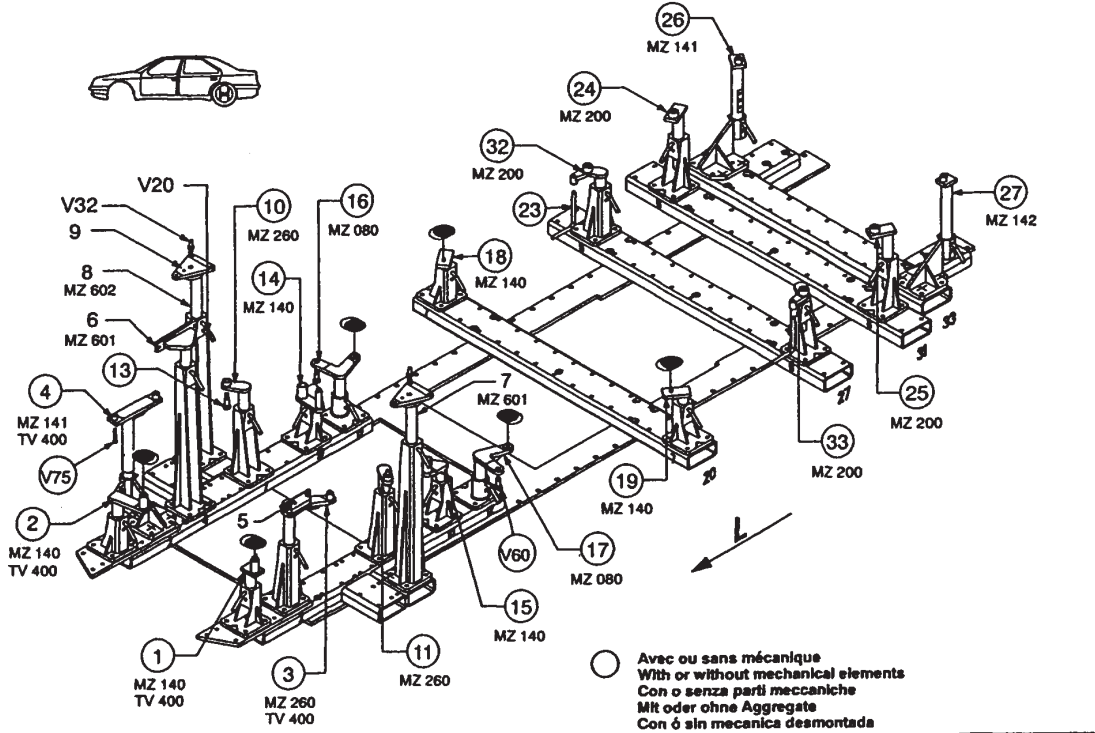


**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 1998 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE®**

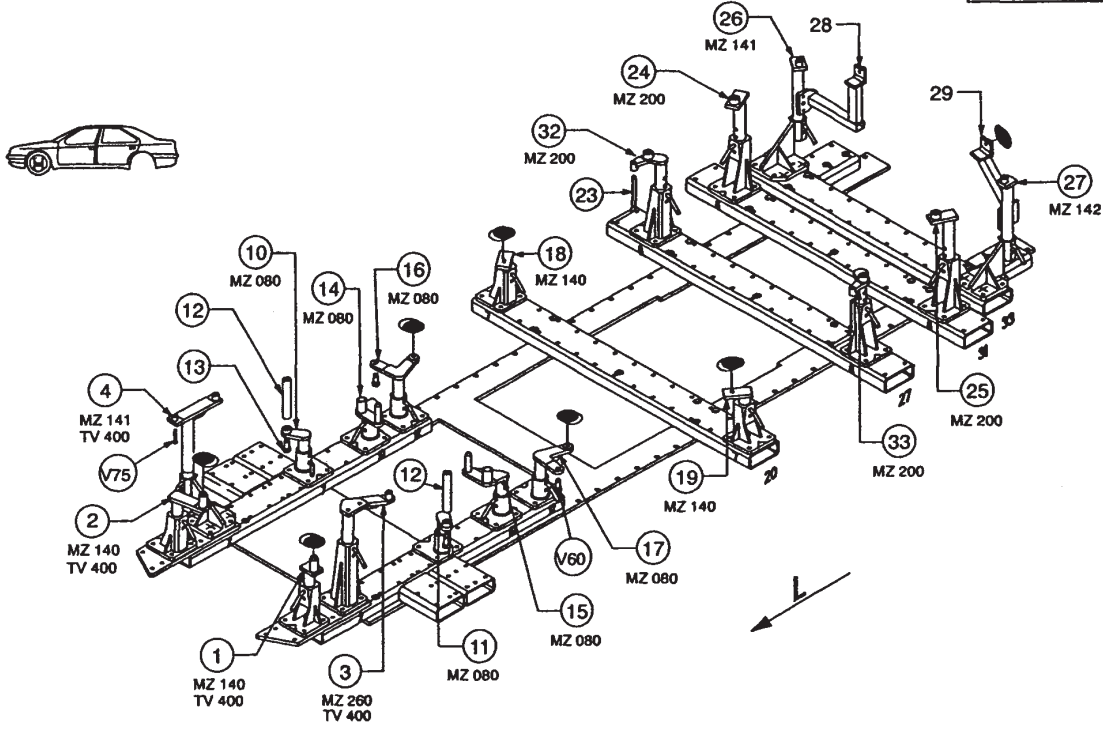
**PEUGEOT 206**



○ Avec ou sans mécanique  
 With or without mechanical elements  
 Con o senza parti meccaniche  
 Mit oder ohne Aggregate  
 Con ó sin mecanica desmontada

**PEUGEOT**

<b>776.310</b>		
75 Kg	07.10.98	423-D-18F



**CELETTE®**  
 VIENNE-FRANCE

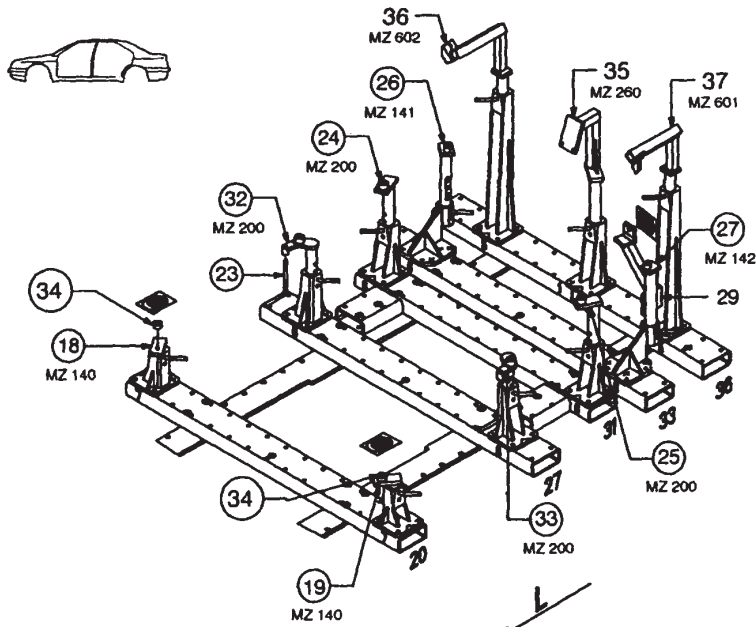
© Copyright 1998 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS  
 MÉCANIQUE  
 ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE  
 CARROSSERIE



**CELETTE®**

**PEUGEOT 206 CC**



○ Avec ou sans mécanique  
 With or without mechanical elements  
 Con o senza parti meccaniche  
 Mit oder ohne Aggregate  
 Con ó sin mecanica desmontada

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
34	776.7034	0,1	2	
35	776.7035	3,4	1	260
36	776.7036	3,1	1	602
37	776.7037	3,1	1	601

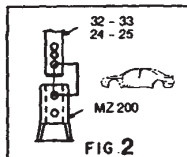
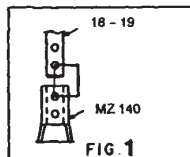
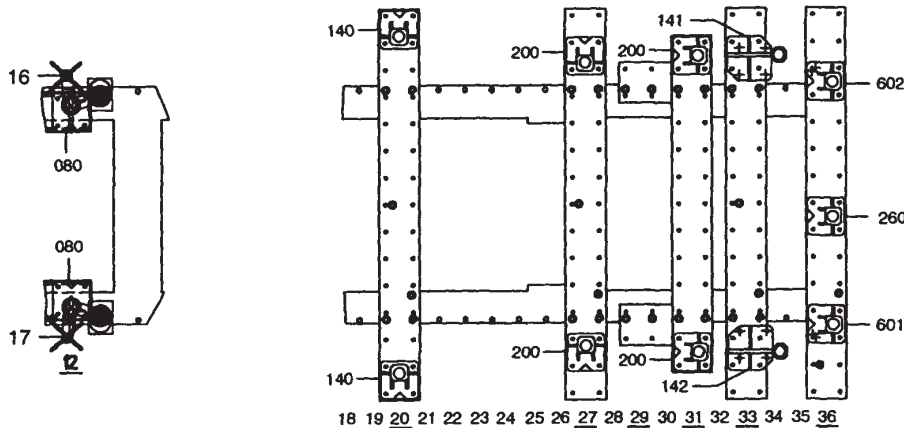
⚙	M 6-30	2
	M 6-35	2

complément au  
 complementary set to  
 complemento al  
 Zusatz zu **776.310**

**PEUGEOT**

**776.309**

10 Kg	13.11.2000	423-D-18G
-------	------------	-----------

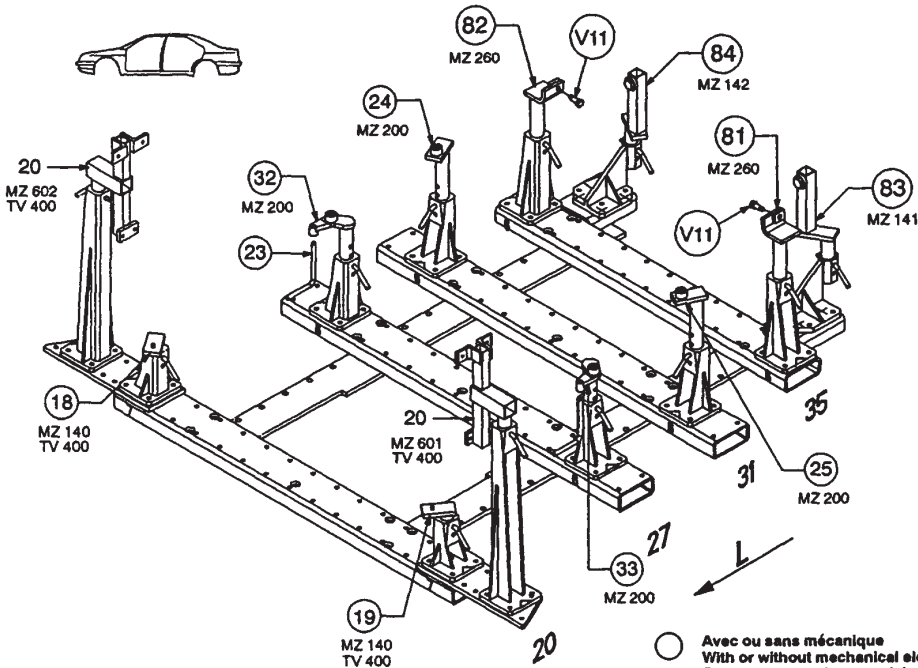


**CELETTE®**  
 VIENNE-FRANCE

© Copyright 2000 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE®**

**PEUGEOT 206 SW**



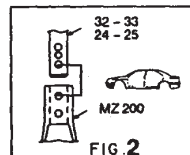
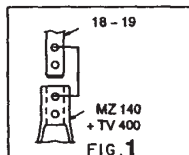
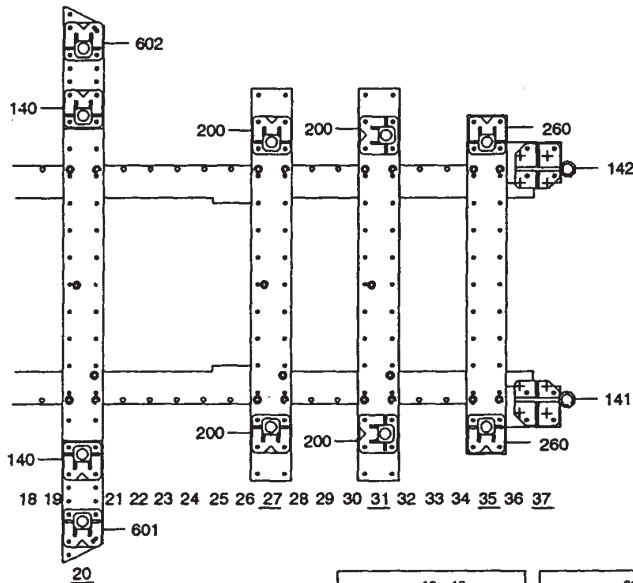
○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
81	776.7081	3,3	1	260
82	776.7082	3,3	1	260
83	776.7083	3,0	1	141
84	776.7084	3,0	1	142
	V11	0,1	2	

complément au  
complementary set to  
complemento al  
zusatz zu **776.310**

**776.308**

13 Kg | 14.06.2002 | 423-D-18H



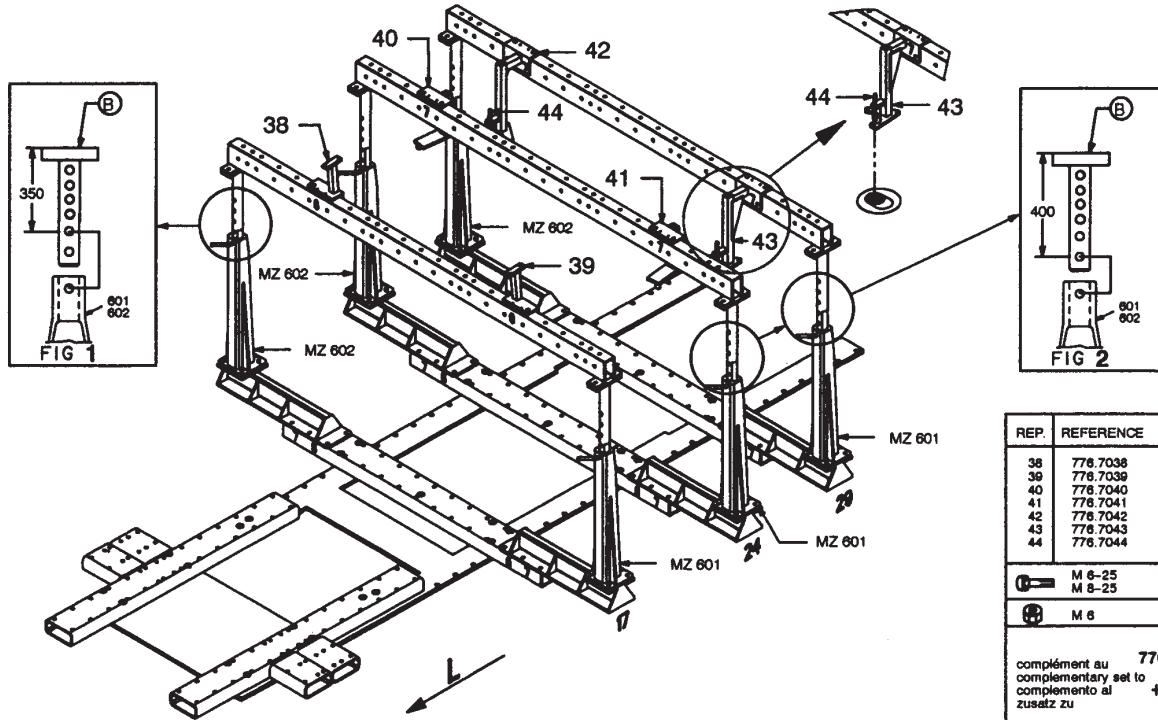
776.308-RA3-1 00

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2002 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE®**

**PEUGEOT 206 CC**



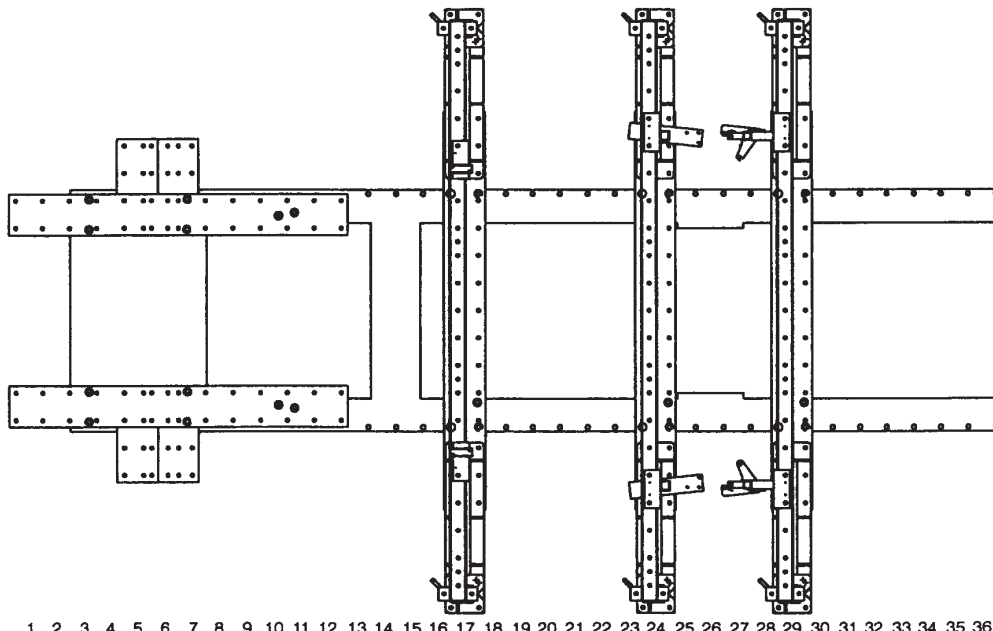
REP.	REFERENCE	PDS	NB
38	776.7038	1,8	1
39	776.7039	1,8	1
40	776.7040	3,3	1
41	776.7041	3,3	1
42	776.7042	3,4	1
43	776.7043	3,4	1
44	776.7044	0,1	2
M 6-25			4
M 8-25			6
M 6			6

complément au 776.310 + 776.309  
 complementary set to  
 complemento al + 9113.043  
 zusatz zu

**776.800**

18 Kg	13.12.2000	776.800-1RA3
-------	------------	--------------

PEUGEOT



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

**CELETTE®**  
 VIENNE-FRANCE

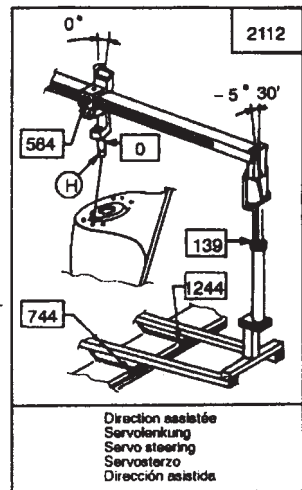
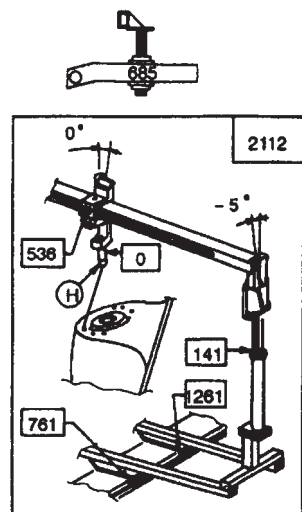
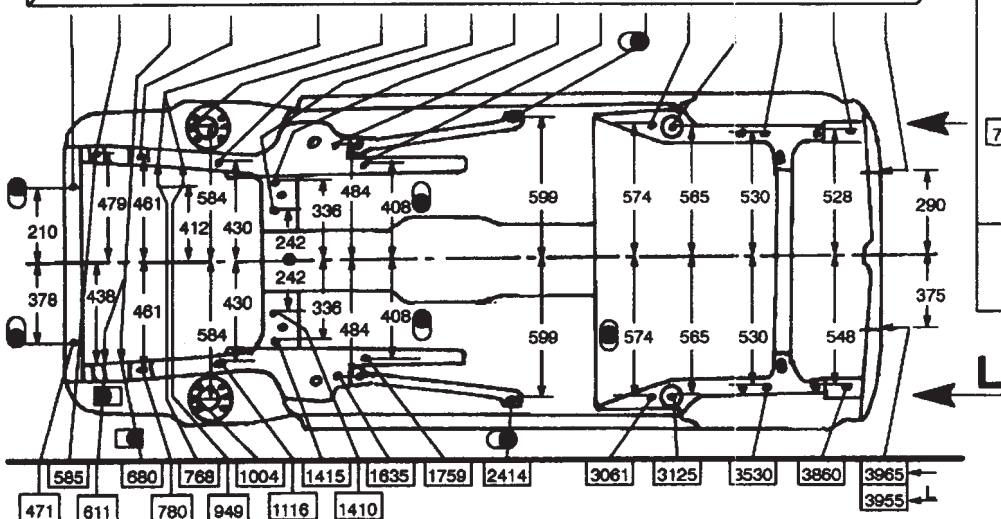
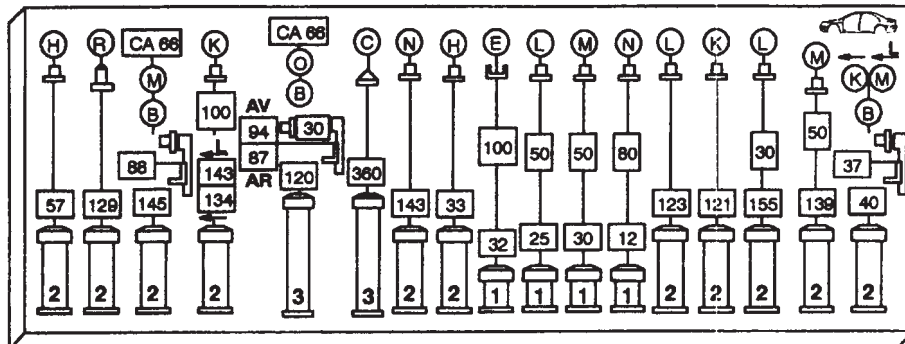
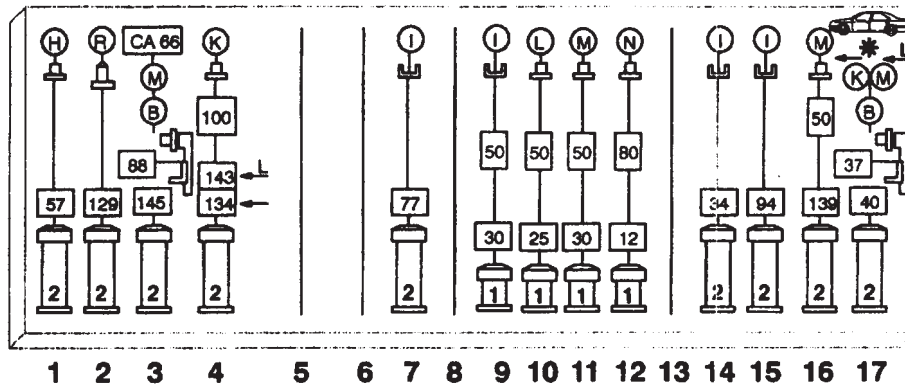
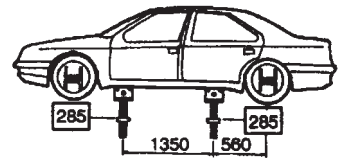
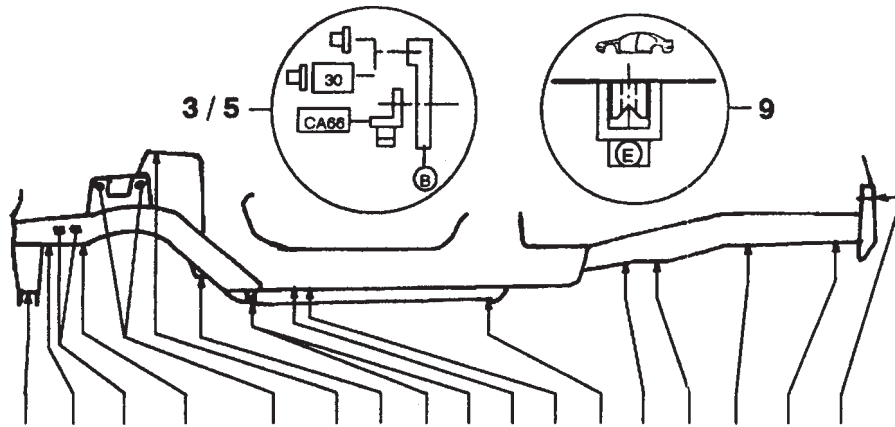
© Copyright 2000 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE** METRO 2000 MYGALE

**PEUGEOT 206**

B 2336

CA 66



06/01

GÉNÉRALITÉS

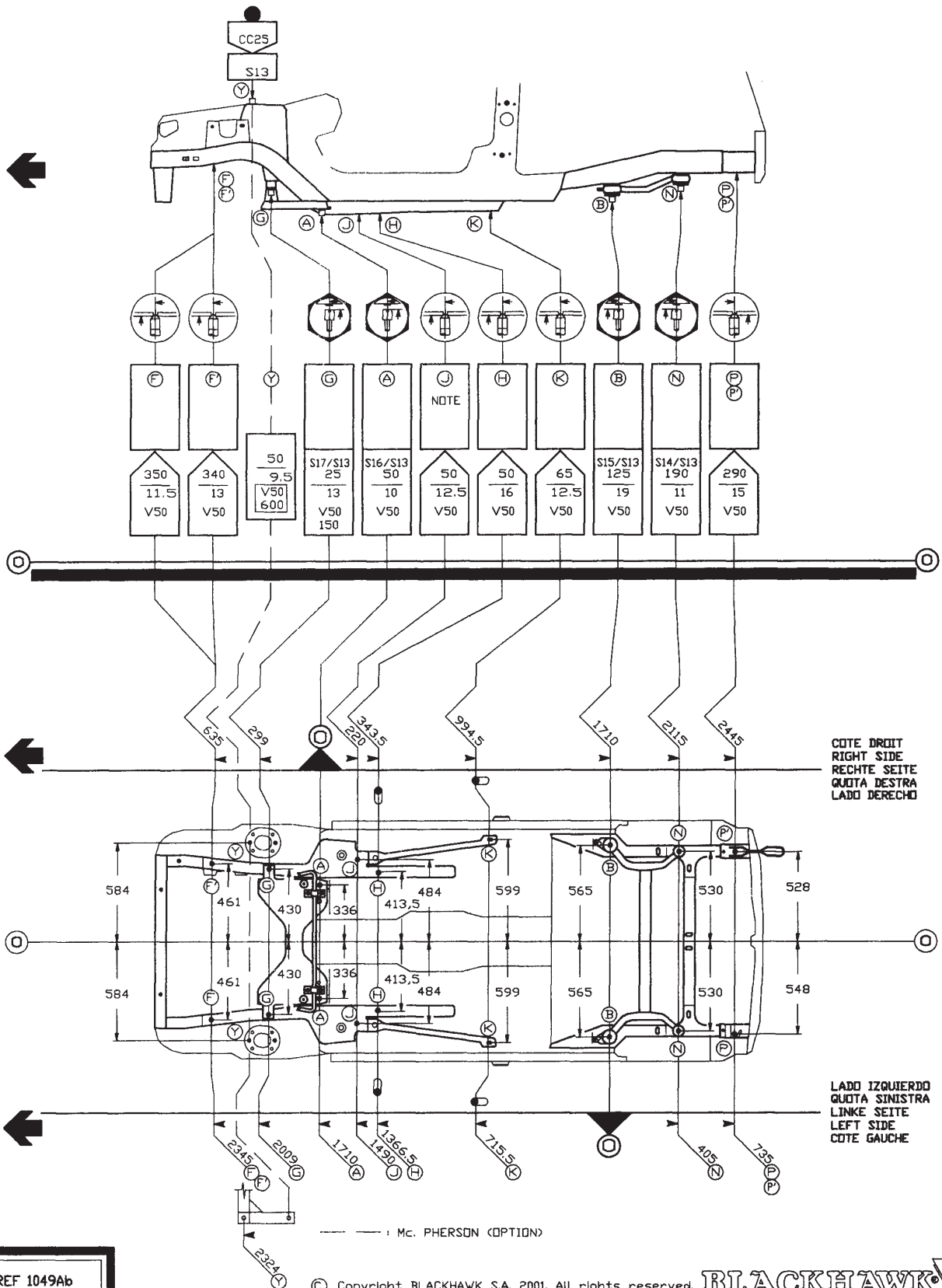
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**BLACKHAWK** **F88** PEUGEOT  
 - 206 (09.98->)  
 - 206CC (COUPE/CABRIOLET) (10.2000->)  
 REF 1049Ab

NOTES :  
 POINTS (J) : NON VALABLES POUR LE CABRIOLET.  
 POINTS (J) : NOT VALID FOR CABRIOLET.  
 PUNKTE (J) : NICHT FUER DEN CABRIOLET.



REF 1049Ab



**BLACKHAWK** **PBB** PEUGEOT



REF 1049Ba

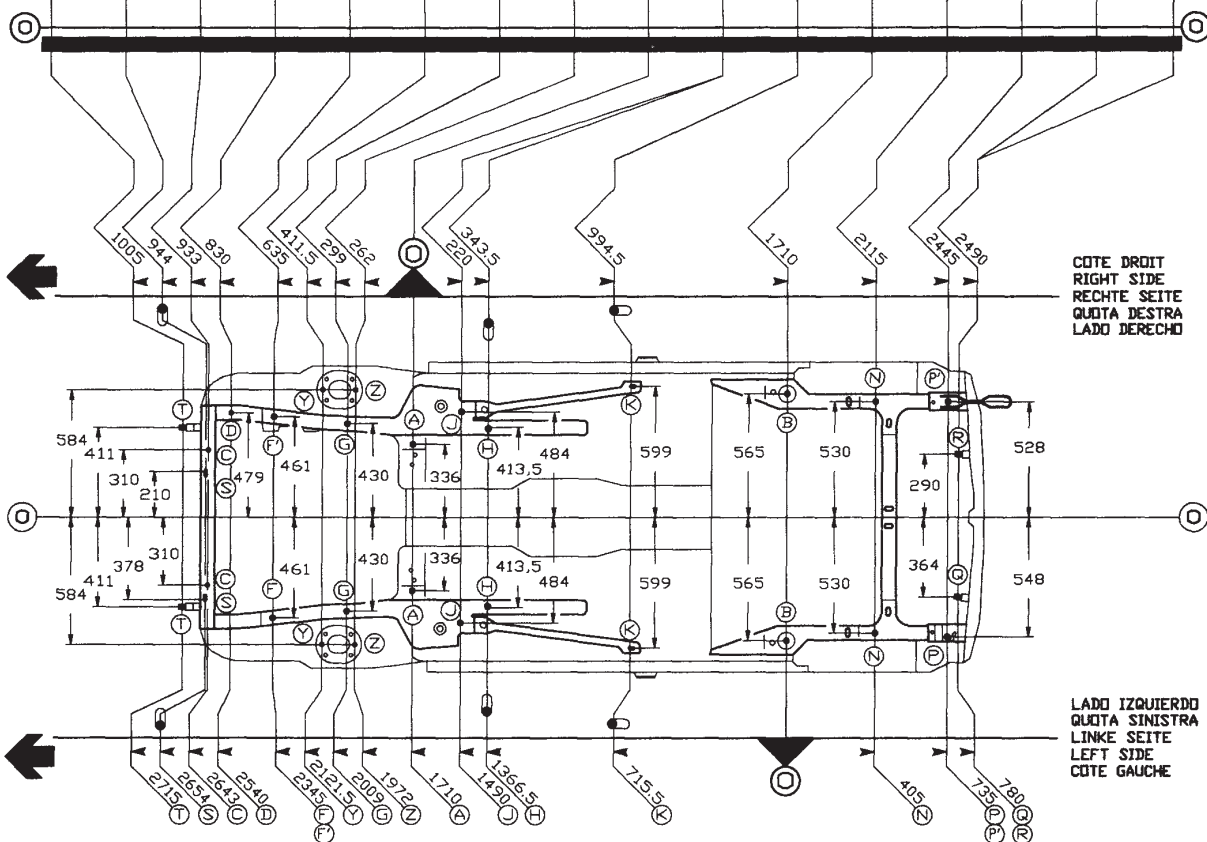
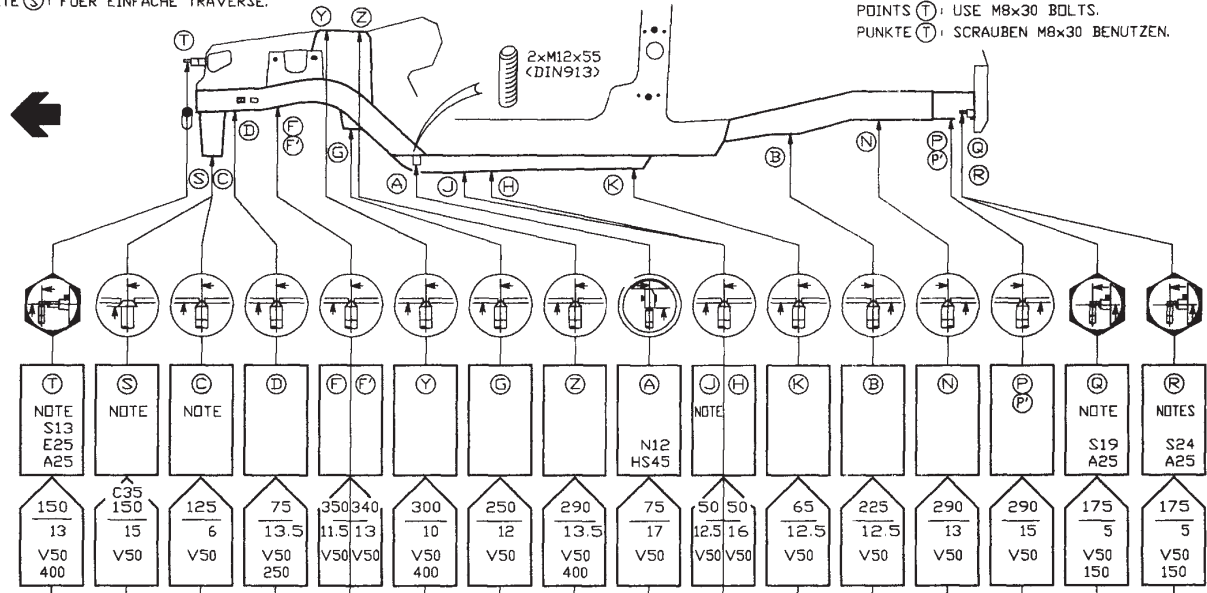
- 206 (09.98-->  
- 206CC (COUPE/CABRIOLET) (10.2000-->

A02

POINTS (C) : POUR TRAVERSE AVANT AVEC DOUBLURE.  
POINTS (C) : FOR REINFORCED TRANSVERSE.  
PUNKTE (C) : FUER DOPPELTE TRAVERSE.  
POINTS (S) : POUR TRAVERSE AVANT SANS DOUBLURE.  
POINTS (S) : FOR NON-REINFORCED TRANSVERSE.  
PUNKTE (S) : FUER EINFACHE TRAVERSE.

POINTS (JR) : NON VALABLE POUR CABRIOLET.  
POINTS (JR) : NOT VALID FOR CABRIO.  
PUNKTE (JR) : NICHT FUER CABRID.

NOTES :  
VOIR EGALEMENT FICHE REF. 1049C,C1  
SEE ALSO SHEET REF.1049C,C1  
SIEHE AUCH BLATT 1049C,C1  
POINTS (Q) : UTILISER VIS M12x30  
POINTS (Q) : USE M12x30 BOLTS.  
PUNKTE (Q) : SCHRAUBEN M12x30 BENUTZEN.  
POINTS (R) : UTILISER VIS M16x30  
POINTS (R) : USE M16x30 BOLTS.  
PUNKTE (R) : SCHRAUBEN M16x30 BENUTZEN.  
POINTS (T) : UTILISER VIS M8x30.  
POINTS (T) : USE M8x30 BOLTS.  
PUNKTE (T) : SCHRAUBEN M8x30 BENUTZEN.



REF 1049Ba

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2001. All rights reserved. **BLACKHAWK**

GÉNÉRALITÉS  
MÉCANIQUE  
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE  
CARROSSERIE

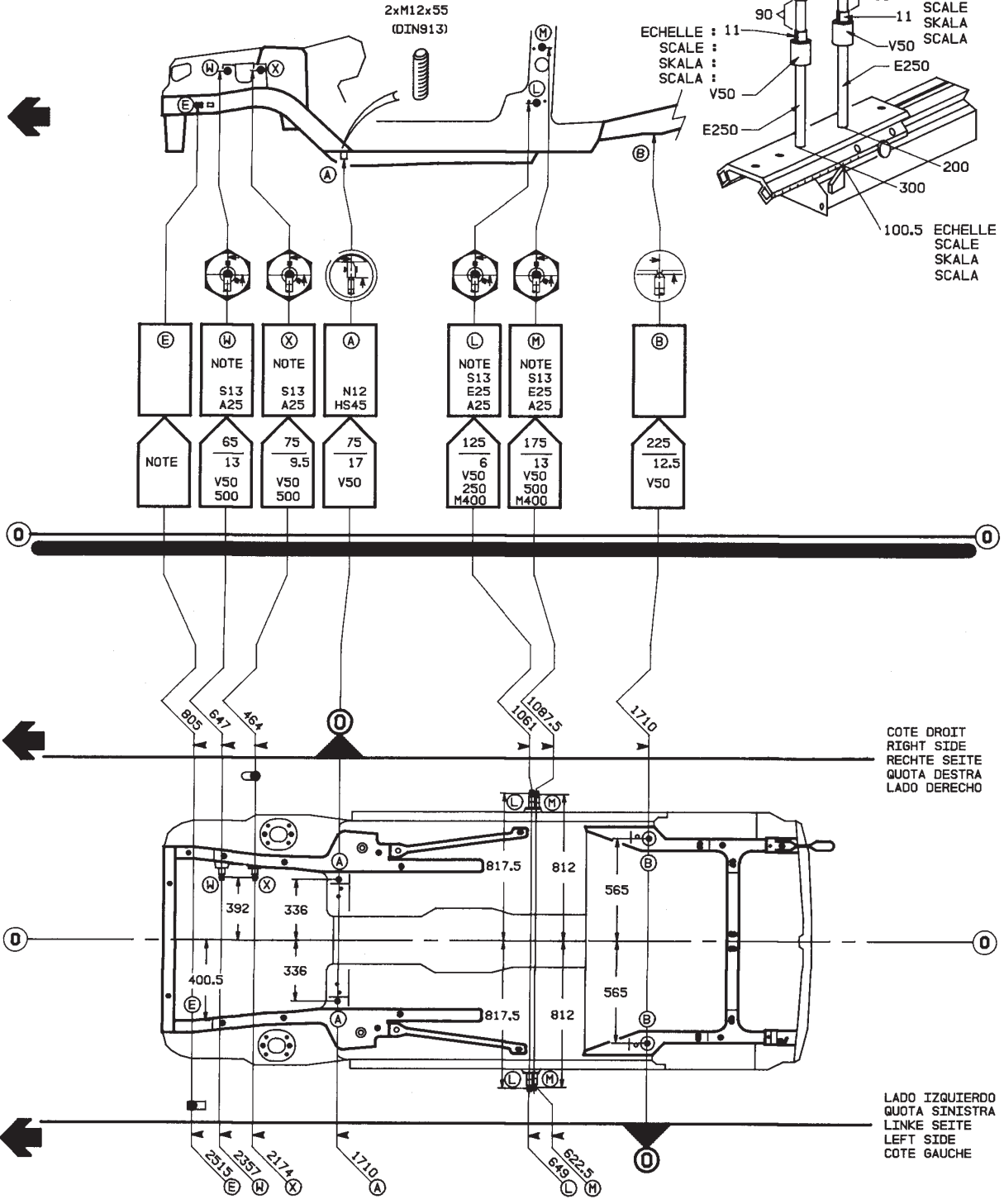


PEUGEOT (09.98->) 206

NOTES :  
 POINTS (L)(M)(X)(H): UTILISER VIS M8x20  
 POINTS (L)(M)(X)(H): USE M8x20 BOLTS.  
 PUNKTE (L)(H)(X)(M): SCHRAUBEN M8x20 BENUTZEN.

A0

NOTE : COMPLEMENT A LA FICHE REF. 1049B.  
 NOTE : SUPPLEMENT TO SHEET REF. 1049B.  
 NOTE : ZUSATZ ZU BLATT REF. 1049B.



REF 1049C

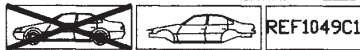
© Copyright BLACKHAWK S.A. 1998. All rights reserved. **BLACKHAWK**

BLACKHAWK **PMB**

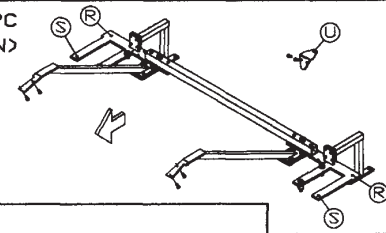
PEUGEOT (10.2000-->)

206CCUPC  
(OPTION)

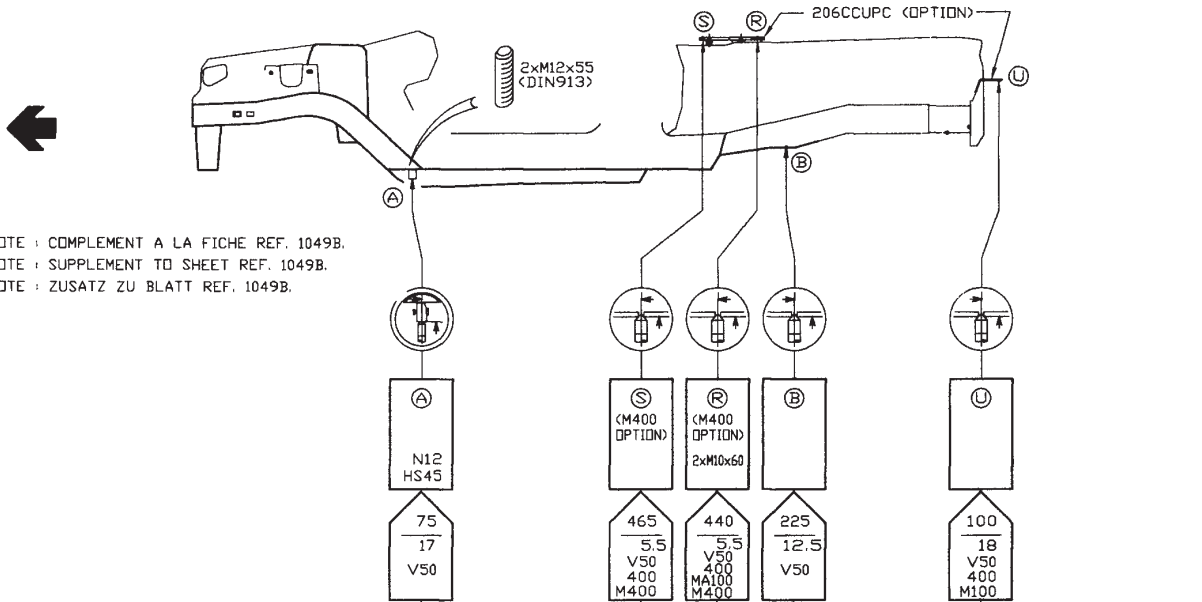
A92



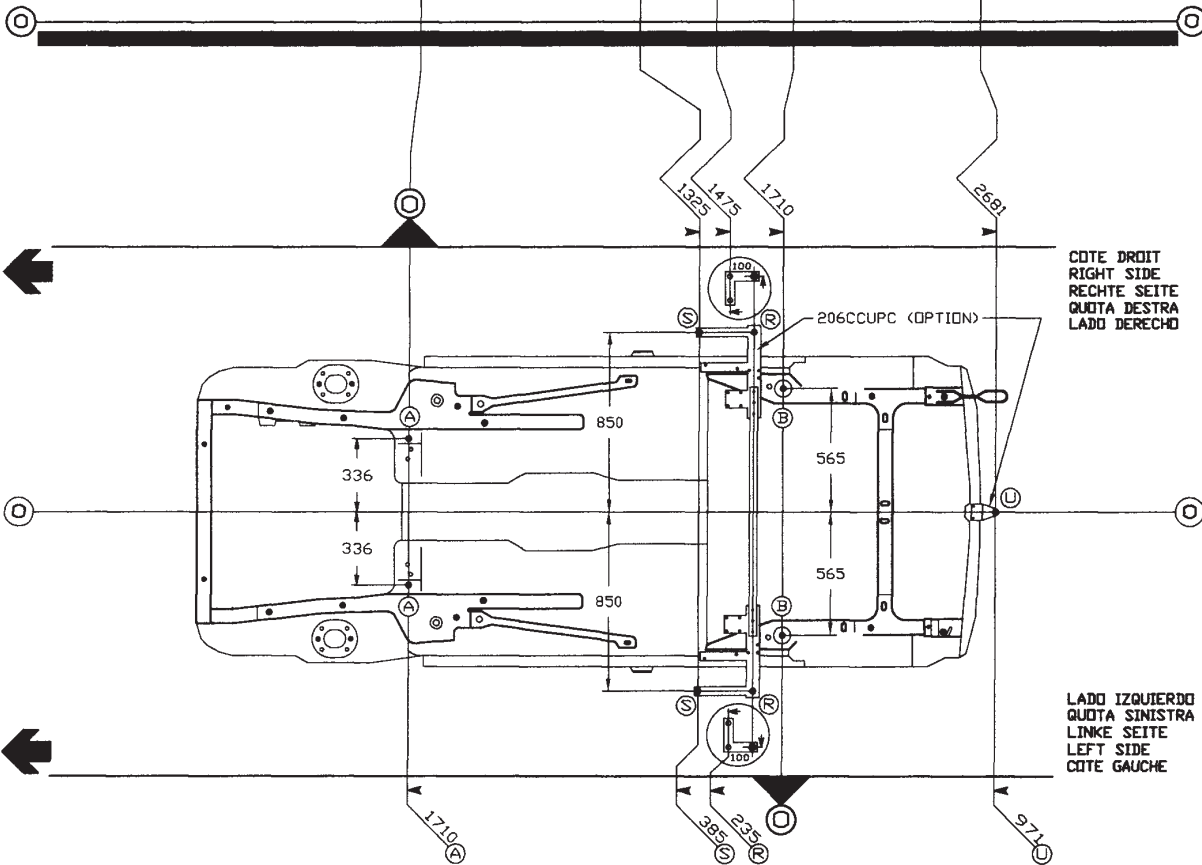
206CC <COUPE/CABRIOLET>



- CONTROLE DES POINTS HAUTS AVEC KIT 206CCUPC
- UPPER POINTS CONTROL WITH 206CCUPC KIT
- KONTROLLE DER HOHEN PUNKTEN MIT 206CCUPC KIT



NOTE : COMPLEMENT A LA FICHE REF. 1049B.  
NOTE : SUPPLEMENT TO SHEET REF. 1049B.  
NOTE : ZUSATZ ZU BLATT REF. 1049B.



REF 1049C1

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2001. All rights reserved.

BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE