

## CARACTÉRISTIQUES

### Généralités

- Suspension arrière à roues indépendantes par bras tirés avec barres de torsion transversales et amortisseurs hydrauliques.

### Suspension

#### Diamètre de la barre antidévers (mm)

##### 3 et 5 portes

• 1,1 / 1,4 .....	18
• 1,6 .....	20
• 1,6 16V / 1,4 HDI / 1,9 D / 2,0 HDI .....	19
• 2,0 16V .....	21

##### Break

• 1,1 / 1,4 / 1,6 16V / 1,9 D / 1,4 HDI / 2,0 HDI .....	20
• 2,0 16V .....	21

##### Coupé Cabriolet

• 1,6 16V / 2,0 16V .....	19
---------------------------	----

#### Diamètre des barres de torsion (mm)

##### 3 et 5 portes

• 1,1 sans barre antidévers .....	19,5
• 1,1 avec barre antidévers .....	19
• 1,4 / 1,6 / 1,6 16V / 1,4 HDI / 1,9 D / 2,0 HDI .....	19
• 2,0 16V .....	19,5

##### Break

• 1,1 / 1,4 / 1,6 16V / 1,9D / 1,4 HDI / 2,0 HDI .....	19,5
• 2,0 16V .....	20

##### Coupé Cabriolet

• 1,6 16V / 2,0 16V .....	19
---------------------------	----

#### Longueur du faux amortisseur (mm)

##### Berline

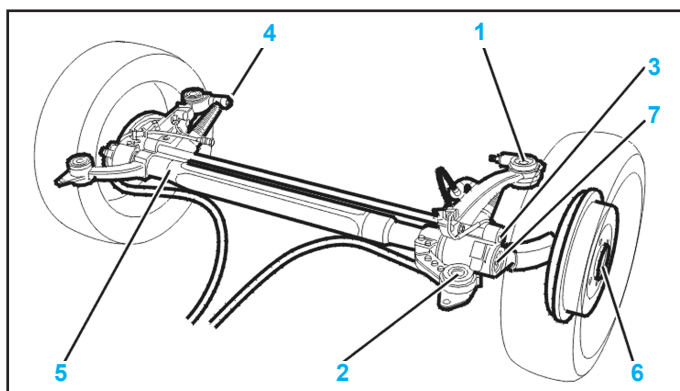
• 1,1 (pneus 165/70 R13) .....	370
• 1,1 (pneus 175/65 R14) .....	367
• 1,1 (société) .....	371
• 1,4 (pneus 165/70 R13) .....	377
• 1,4 (pneus 175/65 R14) .....	375
• 1,6 .....	375
• 1,6 16V (pneus 185/65 R15) .....	N.C.

• 1,6 16V (pneus 195/55 R15) .....	N.C.
• 1,6 16V (pneus 205/45 R16) .....	367
• 2,0 16V (pneus 204/45 R16) .....	367
• 1,4 HDI .....	N.C.
• 1,9 D .....	374
• 1,9 D (société) .....	371
• 2,0 HDI .....	N.C.

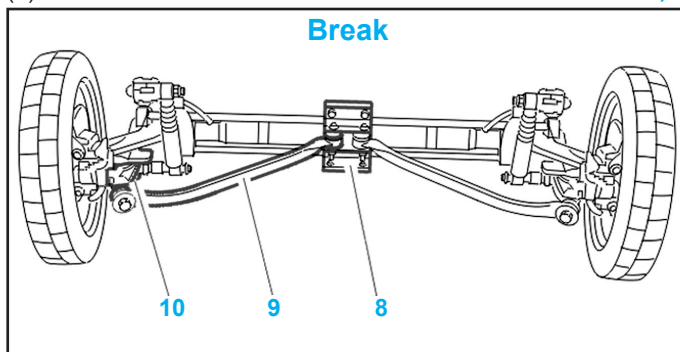
##### Break

• 1,1 / 1,4 / 1,6 16V / 1,4 HDI / 2,0 HDI .....	374
• 2,0 16V .....	368

### Couples de serrage (en daN.m)



(1) Support élastique arrière sur caisse .....	11
(2) Support élastique avant sur caisse .....	11
(3) Barre de torsion (face et filets graissés) .....	2
(4) Amortisseur arrière sur chape (face et filets graissés) .....	7
(5) Amortisseur arrière sur bras .....	15
(6) Moyeu arrière (face et filets graissés) .....	20
(7) Levier de barre antidévers .....	3,5



(8) Chape arrière (supérieure et inférieure) .....	3
(9) Tirant .....	10
(10) Potence .....	3
- Vis de roues .....	8,5

## MÉTHODES DE RÉPARATION

### Suspension AR

### Amortisseur

#### Dépose

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes (pour faciliter l'opération).

- Déposer :

- la fixation inférieure de l'amortisseur,
- l'écrou de fixation supérieure amortisseur,
- l'amortisseur.

#### Repose

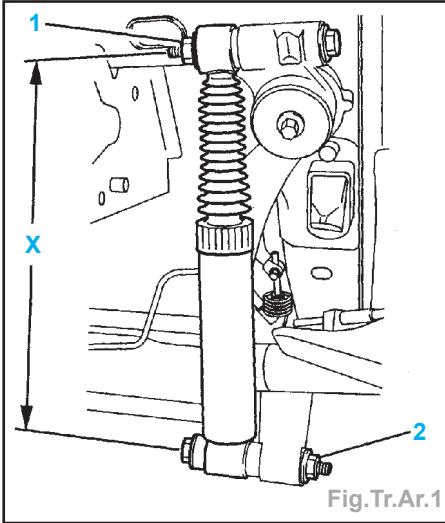
- Reposer :

- l'amortisseur,
- des écrous neufs.

**Impératif :** Ne pas serrer les écrous.

- Mettre en place :

- l'outillage de compression des suspensions sur la traverse arrière,
- comprimer la suspension jusqu'à obtenir une cote **X** de **317,5 mm** à l'entraxe des fixations de l'amortisseur (Fig.Tr.Ar.1).

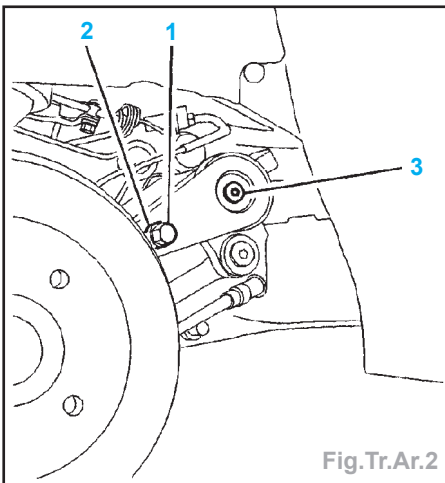


- Serrer :
  - l'écrou (1) à 7 daN.m,
  - l'écrou (2) à 15 daN.m.

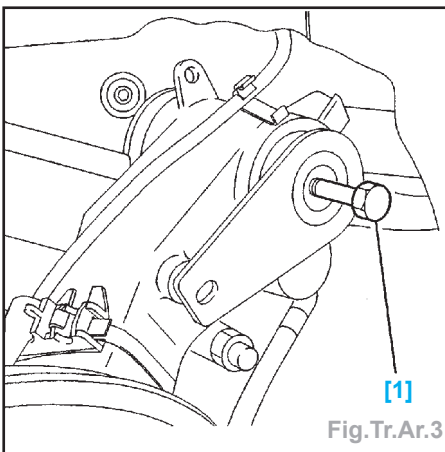
## Barre antidévers

### Dépose

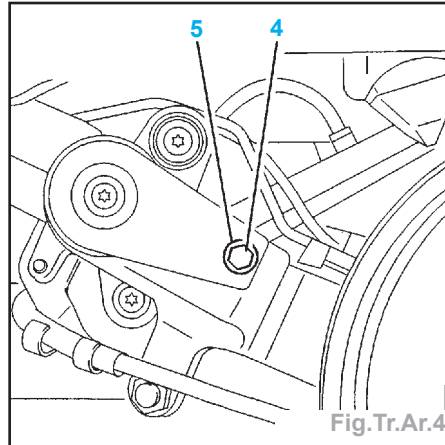
- Déposer les roues.
- Déposer (côté droit) (Fig.Tr.Ar.2) :
  - la vis (1),
  - la rondelle (2),
  - le bouchon (3).



- Enduire le filetage et l'extrémité de la vis [1] (réf. 0538-C) d'un produit de glissement (Fig.Tr.Ar.3).



- Visser dans le levier jusqu'en appui sur la barre.
- Poursuivre le vissage jusqu'à l'extraction du levier.
- Déposer (côté gauche) (Fig.Tr.Ar.4) :
  - la vis (4),
  - la rondelle (5).



- Sortir la barre antidévers équipée du levier gauche.

### Repose

**Impératif :** Vérifier que les deux amortisseurs soient montés ou déposés.

**Attention :** Bien nettoyer les cannelures de la barre et des leviers.

- Passer un taraud M8 x 125 dans le taraudage de la barre antidévers.
- Au moment du montage, enduire de graisse **ESSO NORVA 275** les cannelures des extrémité de la barre et les cannelures intérieures des leviers.
- A chaque utilisation de l'outillage, appliquer un produit de glissement sur :
  - la tige fileté [2] (réf. 0538-H1),
  - les faces en contact de la rondelle [3] (réf. 0538-H2) et de l'écrou [4] (réf. 0538-H3).
- Monter un joint neuf sur le levier.

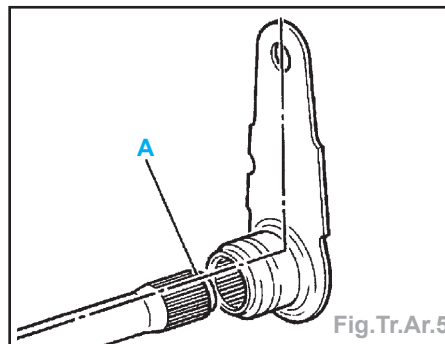
### Pour les moteurs EW10J4

**Impératif :** respecter l'emplacement des joints.

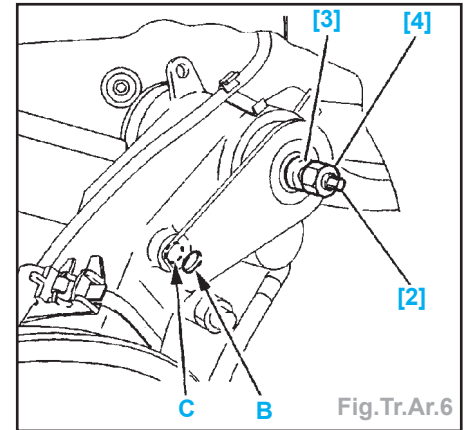
- Diamètre extérieur du joint :
  - côté droit .....53 mm
  - côté gauche .....58,5 mm

### Pour tous les moteurs

- Monter le levier sur la barre en alignant le repère (A) dans l'axe du levier (Fig.Tr.Ar.5).



- A l'aide d'un maillet, emmancher le levier sur la barre antidévers.
- Côté gauche :
  - engager la barre dans le tube de traverse,
  - enfoncer la barre jusqu'à mettre la tôle du levier en appui sur le bras.
- Mettre en place (Fig.Tr.Ar.4) :
  - la rondelle (5),
  - la vis (4),
  - serrer la vis (4) à 3,2 daN.m.
- Côté droit :
  - monter un joint neuf sur le levier
  - graisser le joint à lèvre avec de la graisse,
  - mettre en place la tige fileté [2] lubrifiée (Fig.Tr.Ar.6).

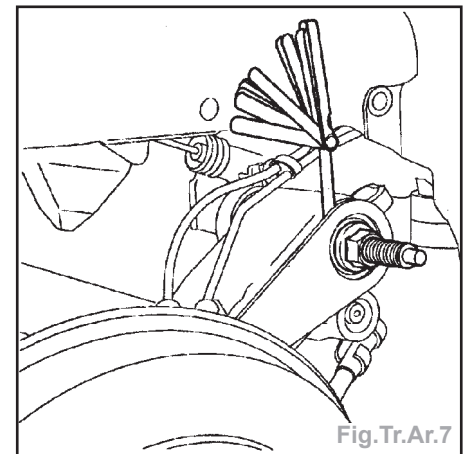


- Engager le levier et l'orienter de façon à aligner la bouttonnière (B) avec le trou de fixation (C).
- Mettre en place :
  - la rondelle [3],
  - l'écrou [4].
- Serrer l'écrou [4] en empêchant la vis [2] de tourner.

**Nota :** En cas de serrage important, frapper sur le levier par l'intermédiaire d'un tube approprié.

**Attention :** Faire porter le coup à l'autre extrémité (côté gauche).

- Interposer une cale d'épaisseur 1 mm entre le levier et le bras (Fig.Tr.Ar.7).



**Impératif :** Arrêter le serrage de l'écrou [4] lorsque le levier est en contact avec la cale.

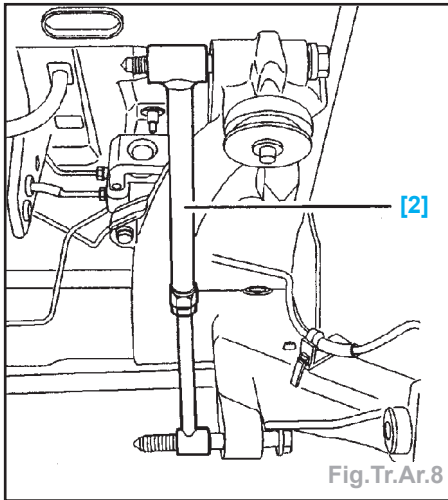
- Déposer l'outillage.

- Mettre en place (Fig.Tr.Ar.2) :
  - la rondelle (2),
  - la vis (1).
- Serrer la vis (1) à 3,2 daN.m.
- Reposer le bouchon (3).
- Remettre le véhicule sur ses roues.
- Serrer les vis de roues à 8,5 daN.m.

## Barre de torsion

### Dépose

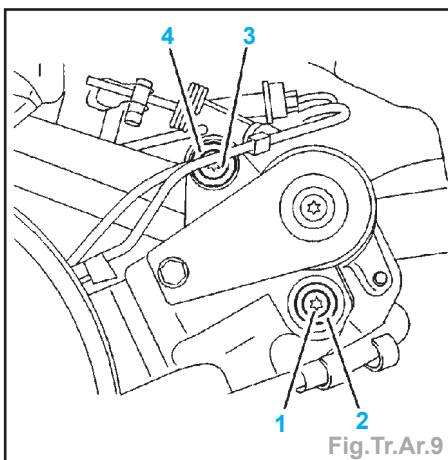
- Véhicule sur ses roues, déposer l'amortisseur.
- Déposer les roues.
- Monter le faux amortisseur [2] (réf. 0539 - D) (Fig.Tr.Ar.8).



- Régler sa longueur (1/2 tour = 0,5 mm) pour permettre un engagement libre de ses deux axes.
- Serrer le contre-écrou ainsi que les fixations du faux amortisseur.

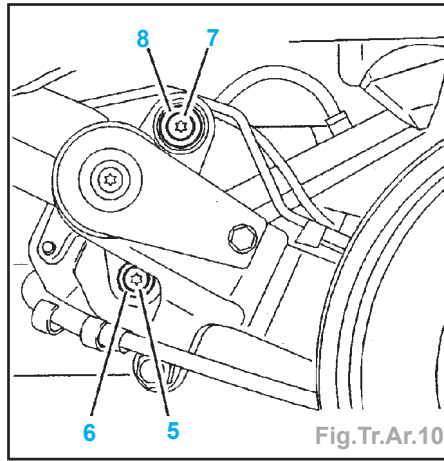
### Barres de torsion (bras : côté droit)

- Déposer (Fig.Tr.Ar.9) :
  - les vis (1) et (3),
  - les rondelles (2) et (4).

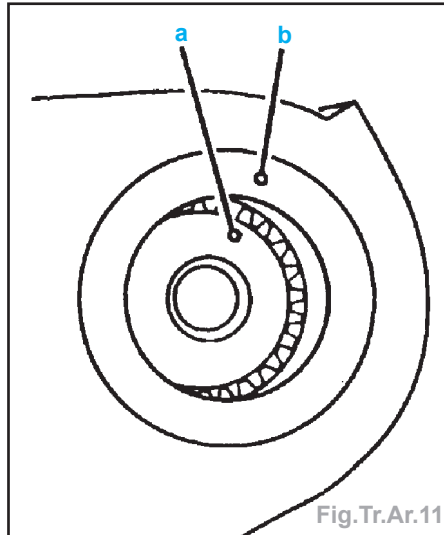


### Barres de torsion (bras : côté gauche)

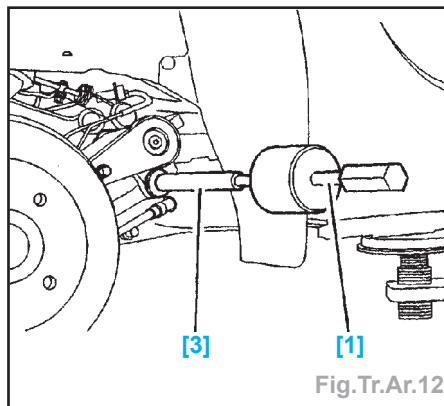
- Déposer (Fig.Tr.Ar.10) :
  - les vis (5) et (7),
  - les rondelles (6) et (8).



**Impératif :** Repérer par deux coups de pointe (a) et (b) la position de la barre (Fig.Tr.Ar.11).



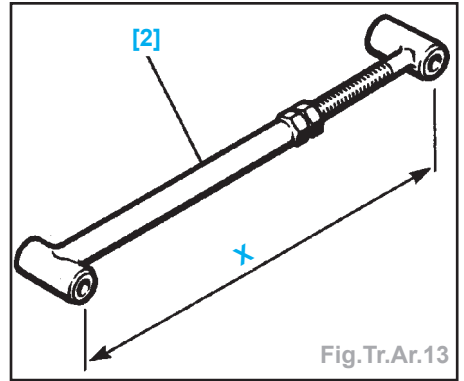
- Monter :
  - l'embout [3] (réf. 0539-C) sur l'extrémité de la barre de torsion (Fig.Tr.Ar.12),
  - l'extracteur [1] (réf. 0316-A) sur l'embout.



- Étape 1 :
  - pousser la barre de torsion pour la décoller.
- Étape 2 :
  - tirer la barre de torsion pour la déposer.
- Maintenir le bras pour l'empêcher de reculer avec la barre.
- Déposer l'extracteur et l'embout.

**Attention :** Avant de déposer le faux amortisseur, caler le bras pour le maintenir approximativement dans sa position.

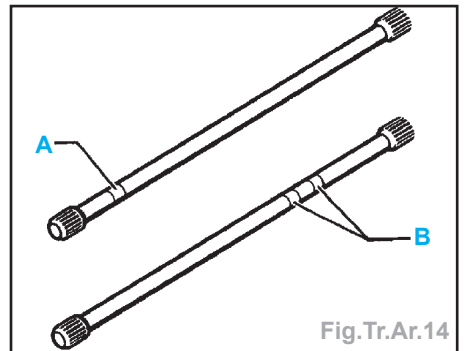
- Déposer le faux amortisseur [2].
- Relever la cote (X) du faux amortisseur [2] (Fig.Tr.Ar.13).



### Repose

- Régler la cote (X) du faux amortisseur [2] :
  - à la valeur déterminée pour une correction de hauteur d'assiette,
  - à la valeur indiquée en caractéristiques en cas d'échange de la barre,
  - à la valeur obtenue au démontage dans les autres cas.

**Attention :** Ne pas inverser les barres au remontage (Fig.Tr.Ar.14).



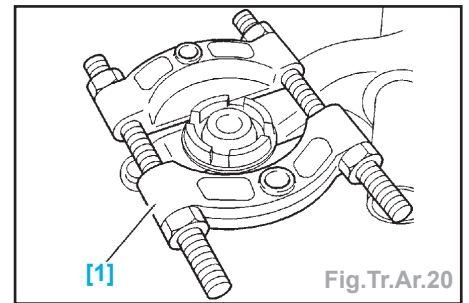
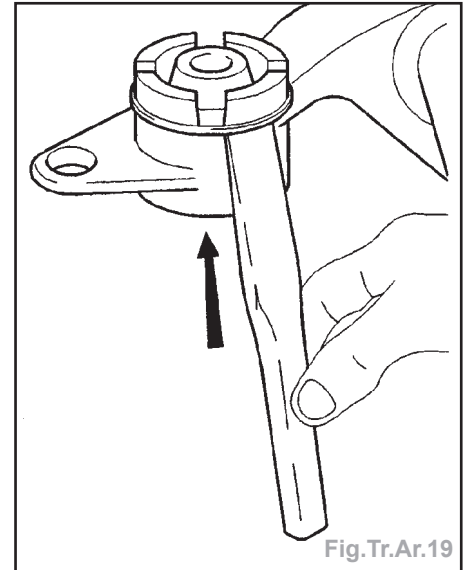
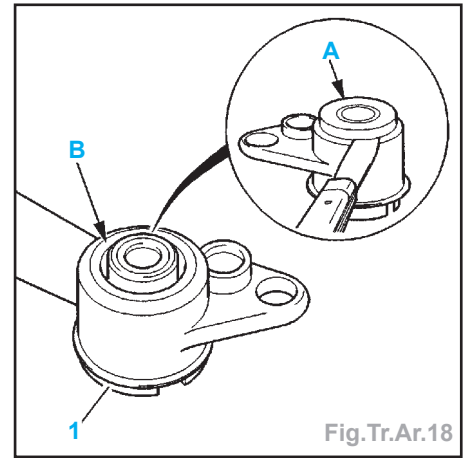
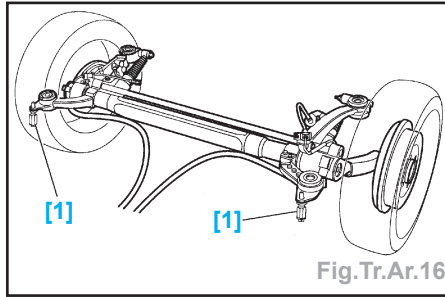
- Barre droite : un repère circulaire de peinture (A).
- Barre gauche : deux repères circulaires de peinture (B).
- Nettoyer :
  - les cannelures de la barre de torsion,
  - les cannelures intérieures des bras.
- Enduire les cannelures de la barre de graisse **ESSO NORVA 275**.
- Engager la barre à travers l'ancrage du bras :
  - dans le cas d'une correction de hauteur d'assiette : décaler les repères effectués au démontage du nombre de cannelures déterminé,
  - dans le cas d'une nouvelle barre : rechercher par rotation, cannelure par cannelure la position où elle s'engage librement sur 8 à 10 mm,
  - dans les autres cas : faire coïncider les repères effectués au démontage.

**Nota :** La barre ne s'engage pas librement sur toute la longueur de ses cannelures car ses extrémités ne sont pas dans le même axe.

- Les extrémités de la barre ayant un nombre pair de cannelures, il existe deux positions diamétralement opposées où la barre s'engage librement sans modifier la hauteur d'assiette.

- Terminer l'engagement de la barre jusqu'en butée à l'aide de l'outil à inertie [1], [3] (Fig.Tr.Ar.12).
- Déposer l'extracteur et l'embout.
- Remplir le logement de graisse **ESSO NORVA 275**.
- Garnir d'un cordon de graisse **ESSO NORVA 275** les extrémités des cannelures des barres.
- Mettre en place suivant intervention (Fig. Tr.Ar.9 et 10) :
  - les rondelles butée (2), (6), (4), (8),
  - les vis (1), (5), (3), (7).
- Serrer les vis à 2 daN.m.

- Positionner les deux étriers [1] (réf. 0539-S) à l'avant de la traverse arrière pour centrer la traverse arrière (Fig.Tr.Ar.16).



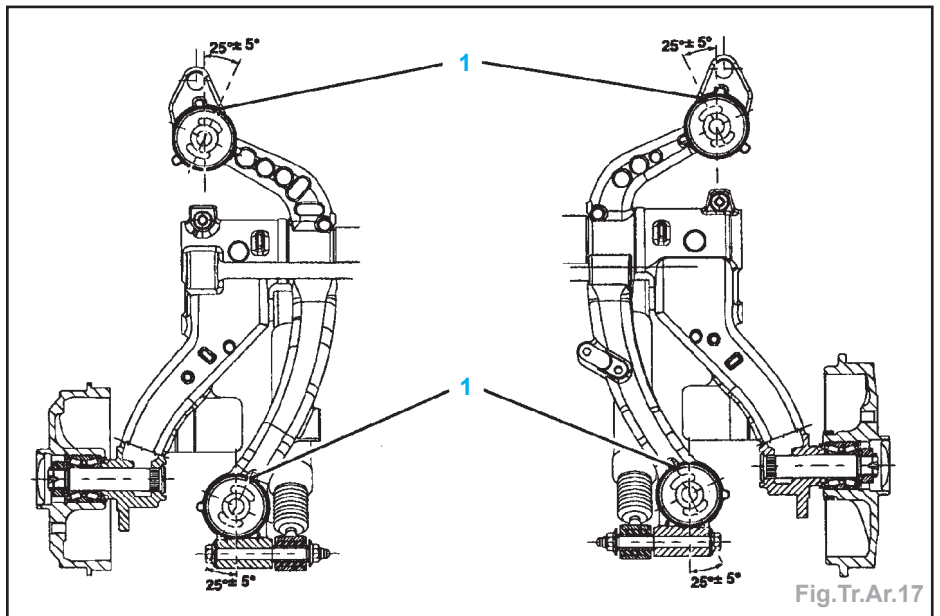
- Serrer les vis de fixation à 11 daN.m.
- Déposer les deux étriers [1].
- Rebrancher les tuyaux de freinage (1).
- Remonter les câbles de frein de parking sur le palonnier.
- Reposer la ligne d'échappement assemblée équipée d'un joint neuf.
- Serrer la ligne d'échappement.
- Connecter les capteurs de frein ABR.
- Purger les freins.
- Remettre en place la roue de secours.
- A l'intérieur du véhicule :
  - régler les câbles,
  - reposer la console du frein de parking.

**Impératif :** En cas de dépose-repose du compensateur, effectuer un réglage du compensateur.

## Supports élastiques sur bras de traverse arrière

### Dépose

- Déposer le train arrière.
- Respecter l'orientation des articulations élastiques grâce aux encoches (1) (Fig. Tr.Ar.17).
- Découper la partie caoutchouc (A) de l'articulation élastique (1) au niveau de la partie métallique (B) (Fig.Tr.Ar.18).
- Décoller l'articulation élastique à l'aide d'un burin (Fig.Tr.Ar.19).
- Monter l'outil [1] (FACOM U53 (k2 +t2)) sur le bras de traverse (Fig.Tr.Ar.20).

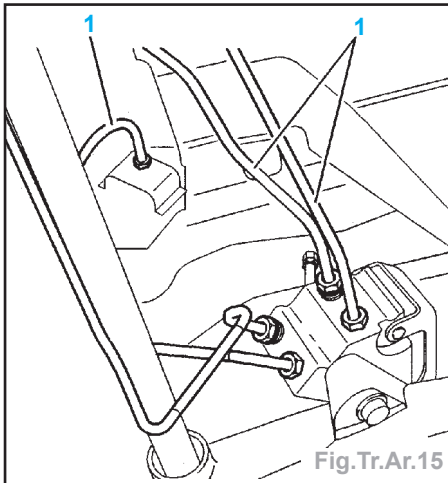


## Train arrière

### Essieu arrière

#### Dépose

- Le véhicule est placé sur un pont élévateur.
- A l'intérieur du véhicule, déposer :
  - la console de frein à main,
  - désaccoupler les câbles de frein de parking au niveau du palonnier.
- Sous le véhicule, déposer :
  - la roue de secours,
  - la ligne d'échappement après catalyseur.
- Maintenir l'essieu arrière à l'aide d'une chandelle hydraulique placée sous la traverse.
- Débrancher les tuyaux de freinage (1) (Fig.Tr.Ar.15).



- Bouchonner les tuyaux après dépose.
- Débrancher les capteurs inductifs ABR (suivant équipement).
- Déposer les quatre boulons de fixation du train arrière.
- Descendre la chandelle hydraulique.
- Dégager avec précaution l'ensemble essieu arrière par l'arrière du véhicule.

#### Repose

- Maintenir l'essieu arrière complet à l'aide de la chandelle hydraulique placée sous la traverse (présenter l'ensemble sous le véhicule).

**Attention :** Ne pas écraser les tuyaux de frein lors de la repose en les coinçant entre le train arrière et la caisse.

- Engager sans les bloquer les vis de fixation (train arrière).

- Déposer l'articulation élastique (1) à l'aide des outils [1], [5] (réf. 0539-E) (Fig. Tr.Ar.21).

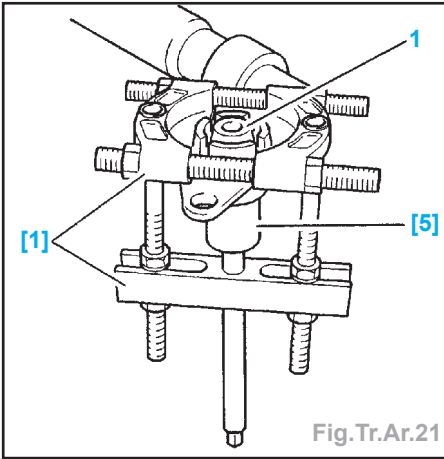


Fig.Tr.Ar.21

### Repose

- Utiliser une articulation élastique neuve.

**Attention :** Respecter l'orientation des pièces.

- Monter sur l'articulation élastique et la traverse arrière les outils suivants (Fig. Tr.Ar.22) :

- [2] tampon de montage (réf. 0539-F),
- [3] appui de montage (réf. 0539-G),
- [4] vis et écrou (réf. 0539-B).

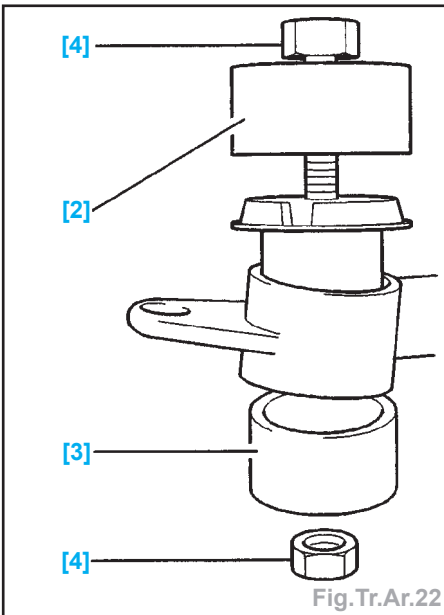


Fig.Tr.Ar.22

- Serrer l'ensemble jusqu'en butée de l'épaulement du support élastique sur le bras de traverse arrière.
- Reposer le train arrière.

### Bras arrière (montage de roulement sans jeu)

#### Dépose

**Attention :** la repose d'un bras nécessite la dépose-repose de l'autre bras.

- Désaccoupler les câbles de frein de parking (1) au niveau du palonnier (voir chapitre «Freins»).

- Déposer :
  - les amortisseurs,
  - la barre antidévers (si le véhicule en est pourvu),
  - la barre de torsion du côté considéré.
- Soutenir le bras avec un élévateur d'organes.
- Débrider :
  - le câble de frein à main,
  - les tuyaux de freinage,
  - le faisceau des capteurs ABS (suivant équipement).

#### Véhicules équipés de freins à tambours

- Déposer le moyeu arrière.
- Déposer le capteur (2) (suivant équipement) (Fig.Tr.Ar.23).

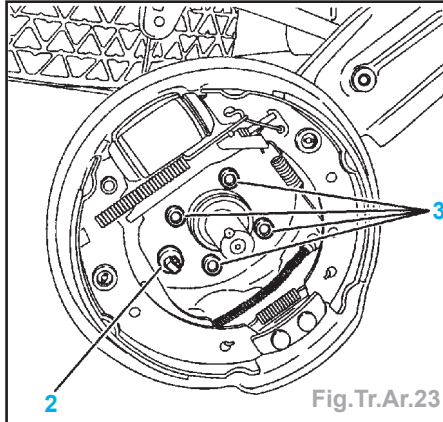


Fig.Tr.Ar.23

- Déposer les quatre vis de fixation (3) du plateau de frein, le dégager et le maintenir dans le passage de roue.

#### Véhicules équipés de freins à disques

- Déposer l'étrier de frein (voir chapitre «Freins»).

#### Tous véhicules

**Attention :** découper le plus près possible du bord pour ne pas toucher l'axe.

- Découper le flasque extérieur du roulement (des deux côtés).
- Repousser le bord de la cage extérieure du roulement contre le bras (Fig.Tr.Ar.24).

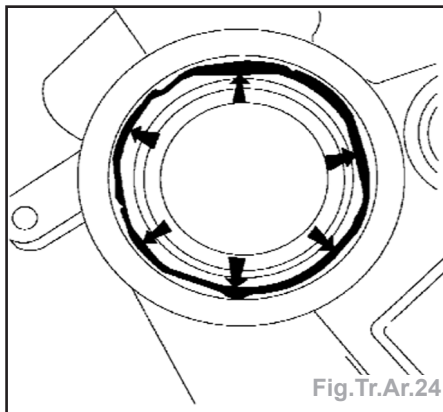


Fig.Tr.Ar.24

#### Côté droit

- Mettre en place (Fig.Tr.Ar.25) :
  - le centreur [2] (réf. 0539-K),
  - le goujon [3] (réf. 0539-M) : longueur 225 mm,

- le goujon [4] (réf. 0539-N) : longueur 265 mm,
- le goujon [5] (réf. 0539-L) : longueur 280 mm.

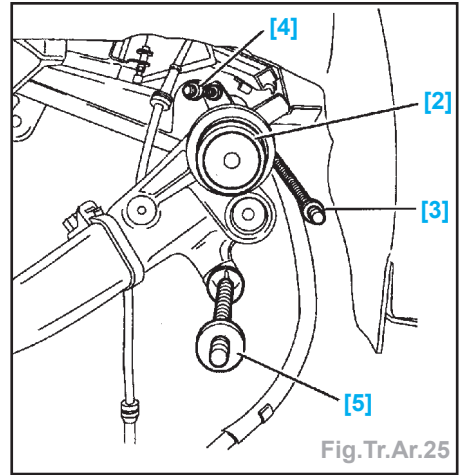


Fig.Tr.Ar.25

- Mettre en place le plateau [1] et 3 écrous sans serrer (Fig.Tr.Ar.26).

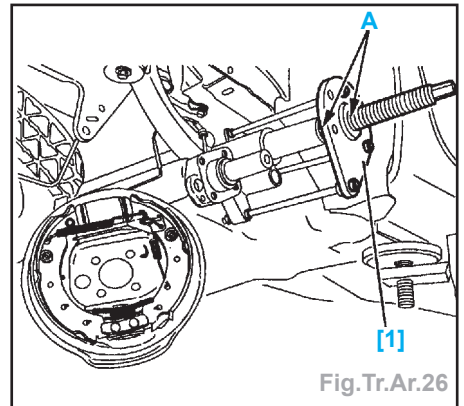


Fig.Tr.Ar.26

- Graisser le filetage du plateau, l'embout et l'appui de la vis en (A).
- Mettre en place la vis jusqu'en appui sur le centreur.
- Serrer les écrous.
- Extraire le bras.
- Déposer l'outillage.

#### Côté gauche

- Mettre en place (Fig.Tr.Ar.27) :
  - le centreur [2] (réf. 0539-K),
  - le goujon [3] (réf. 0539-M) : longueur 225 mm,
  - le goujon [4] (réf. 0539-N) : longueur 265 mm,
  - le goujon [5] (réf. 0539-L) : longueur 280 mm,
  - le plateau [1] et 3 écrous sans serrer.

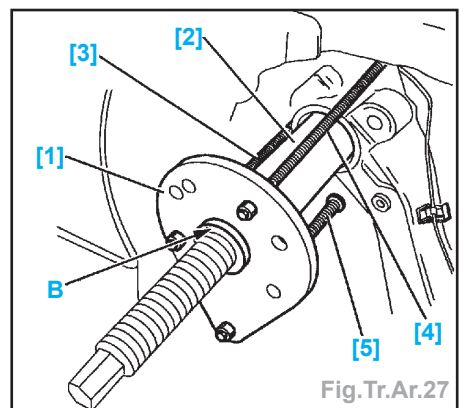


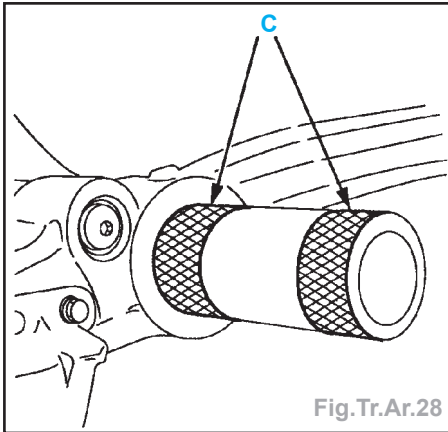
Fig.Tr.Ar.27

- Graisser le filetage du plateau, l'embout et l'appui de la vis en (B).
- Mettre en place la vis jusqu'en appui sur le centreur.
- Serrer les écrous.
- Extraire le bras.
- Déposer l'outillage.

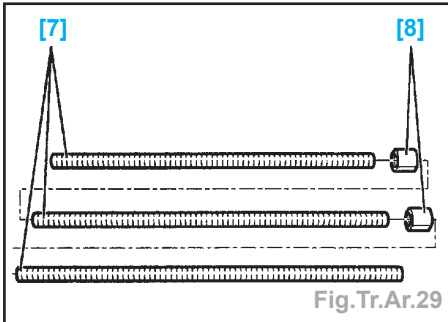
## Repose

**Impératif :** avant la repose du bras, changer les roulements (roulement de type sans jeu).

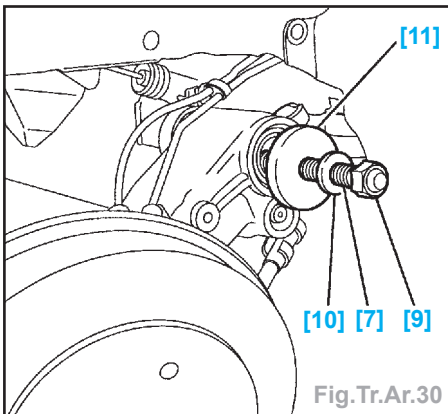
- Nettoyer les pièces avant leur remontage.
- Vérifier que les portées (C) des roulements ne comportent pas de marques de grippage ni de blessures (Fig.Tr.Ar.28).



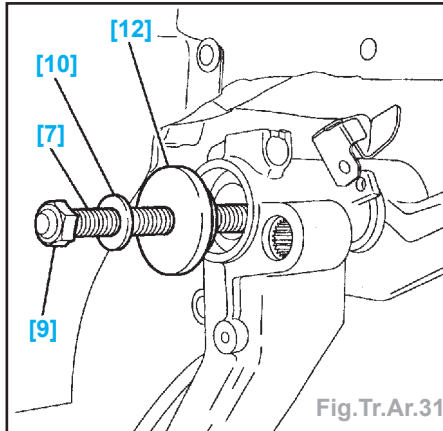
- Graisser l'axe de traverse.
- Préparer l'outillage de repose.
- Serrer les écrous de raccordement [8] (réf. 0538-B2) des tiges filetées [7] (réf. 0538-B1) (Fig.Tr.Ar.29).



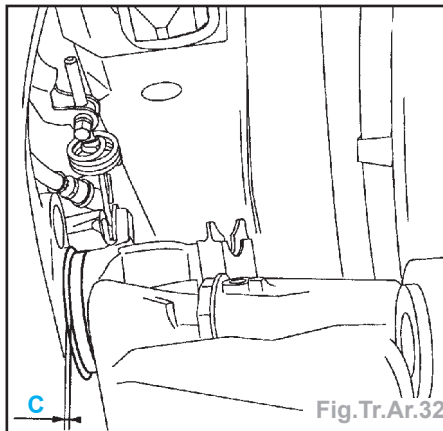
- Repose du bras côté gauche sur la traverse.
- Mettre en place l'ensemble tiges filetées dans la traverse.
- Côté opposé, monter sur la tige filetée [7] (Fig.Tr.Ar.30) :



- bague d'appui [11] (réf. 0539-U1),
  - la rondelle [10] (réf. 0538-B4),
  - l'écrou [9] (réf. 0538-B3).
- Côté bras à reposer : engager le bras dans la traverse arrière; monter sur la tige filetée [7] (Fig.Tr.Ar.31) :
- bague d'appui [12] (réf. 0539-U2),
  - la rondelle [10] (réf. 0538-B4),
  - l'écrou [9] (réf. 0538-B3).



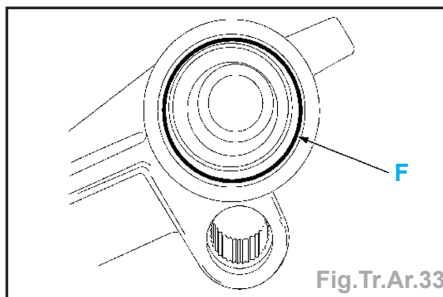
- Visser l'écrou pour emmancher le bras dans la traverse.
- Faire effectuer au bras des mouvements pendulaires.
- Approcher le bras de sa position d'emmanchement.
- Distance (C) = 4,5 mm (Fig.Tr.Ar.32).



- Reposer la barre de torsion.
- Enduire les cannelures de la barre de graisse **ESSO NORVA 275**.
- La position du bras est donnée par la longueur de la barre de torsion.

## Repose du bras côté droit sur la traverse

- Procéder de la même manière qu'avec le bras gauche.
- Appliquer un cordon de graisse du type **TOTAL N3373** dans la zone (F) (Fig.Tr.Ar.33).



- Reposer :
  - le bouchon en tôle spécifique en bout de bras,
  - les amortisseurs,
  - le tambour, si le véhicule en est équipé,
  - le faisceau des capteurs ABS (suivant équipement),
  - les tuyaux de freinage,
  - le câble de frein à main.
- Reposer l'étrier de frein pour les véhicules équipés de frein à disques.

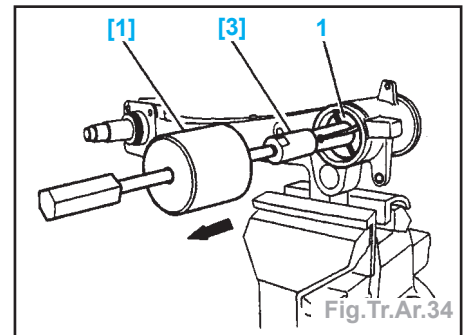
## Remise en état bras arrière (montage de roulement sans jeu) (avec barre antidévers)

### Dépose

- Déposer le bras arrière.

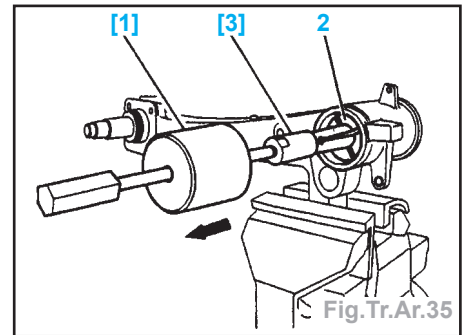
### La douille à aiguille (côté intérieur)

- Déposer la douille à aiguille (1) à l'aide des outils [1] (réf. 0316-A) et [3] (réf. 0533-E) (Fig.Tr.Ar.34).



### La douille à aiguille (côté extérieur)

- Déposer le joint à lèvres à l'aide d'un tournevis.
- Déposer la douille à aiguille (2) à l'aide des outils [1] et [3] (Fig.Tr.Ar.35).



### Repose

- Remplacer systématiquement les douilles à aiguilles.
- Nettoyer les logements des roulements et de l'axe de moyeu sur le bras.
- L'ensemble des opérations de remontage des pièces est fait à l'aide de la presse.

### La douille à aiguille (côté extérieur)

- Attention :** Avant repose, pulvériser du vernis de glissement en (A), type **MOLYKOTE 321 R** (Fig.Tr.Ar.36).

- Reposer la douille à aiguille (côté extérieur) à l'aide de l'outil [4] (réf. 0539-Q).

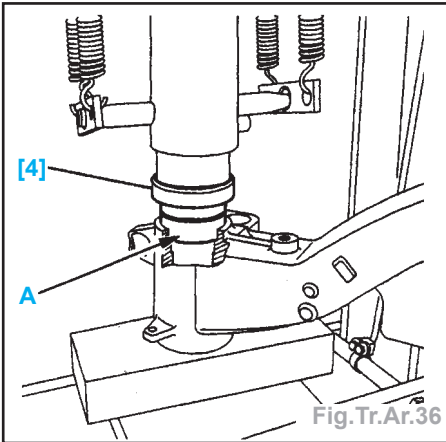


Fig.Tr.Ar.36

**La douille à aiguille (côté intérieur)**

**Attention :** Avant repose, pulvériser du vernis de glissement en (B), type **MOLYKOTE 321 R** (Fig.Tr.Ar.37).

- Reposer la douille à aiguille (côté intérieur) à l'aide de l'outil [2] (réf. 0533-R).

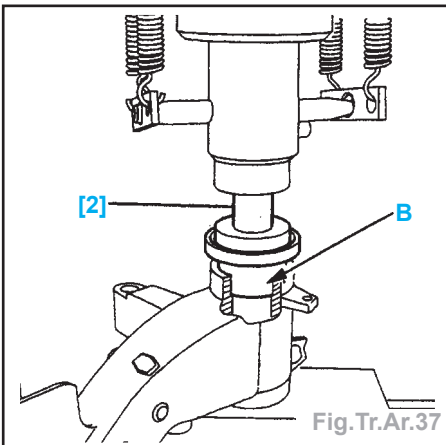


Fig.Tr.Ar.37

**Moyeu arrière (tambour)**

**Identification**

- L'identification du type de montage se fait par la tête de fusée (A) (Fig.Tr.Ar.38).

**Dépose**

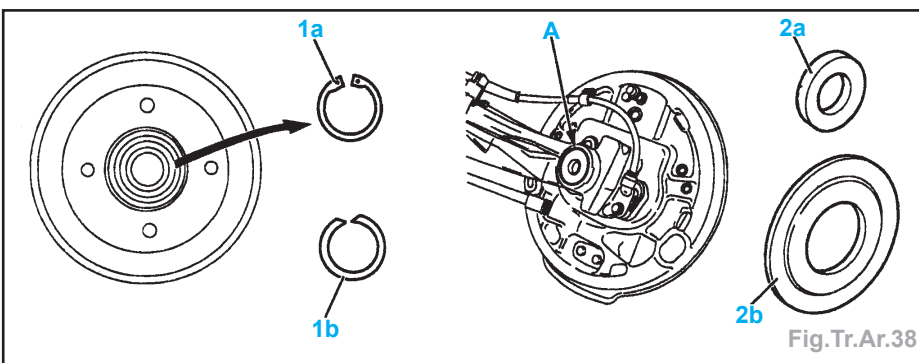


Fig.Tr.Ar.38

repère (A)	fixations d'arrêt de roulement	la rondelle	diamètre (mm)	épaisseur (mm)
absence de repère	circlips (1a)	2a	38	3,5
1 à 6	jonc d'arrêt (1b)	2b	48	4

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Lever et caler sur chandelles l'arrière du véhicule.
- Déposer :
  - la roue,
  - le bouchon d'étanchéité du moyeu.
- Déposer (Fig.Tr.Ar.39) :
  - l'écrou (3),
  - la rondelle (2),
  - le tambour (4).

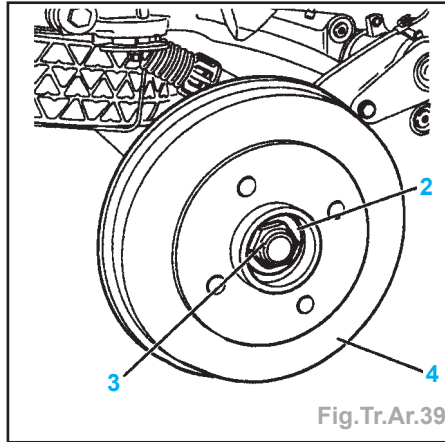


Fig.Tr.Ar.39

- Déposer le joint (5) (Fig.Tr.Ar.40).

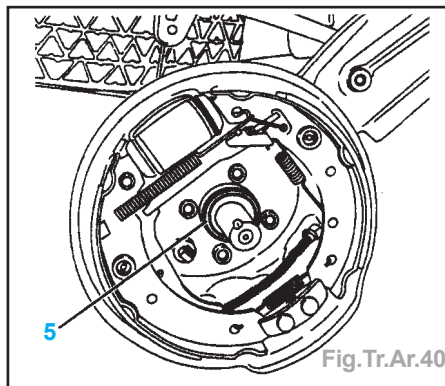


Fig.Tr.Ar.40

**Repose**

- Le tambour et les segments de frein doivent être exempts de toute trace de graisse ou d'huile.
- Reposer :
  - un joint neuf (5) (graisser la lèvre du joint et l'axe),

- le tambour (4),
- la rondelle (2) (voir identification),
- un écrou neuf (3),
- serrer l'écrou à 20 daN.m plus freinage de celui-ci,
- un bouchon neuf d'étanchéité du moyeu.
- Remettre la roue en place et la serrer à 8,5 daN.m.

**Remise en état**

**Dépose**

- Déposer le moyeu arrière.
- Déposer le circlips (1a) ou le jonc (1b) de maintien du roulement (voir identification).
- Extraire le roulement à l'aide de l'outil [1] (réf. 0539-T) (Fig.Tr.Ar.41).

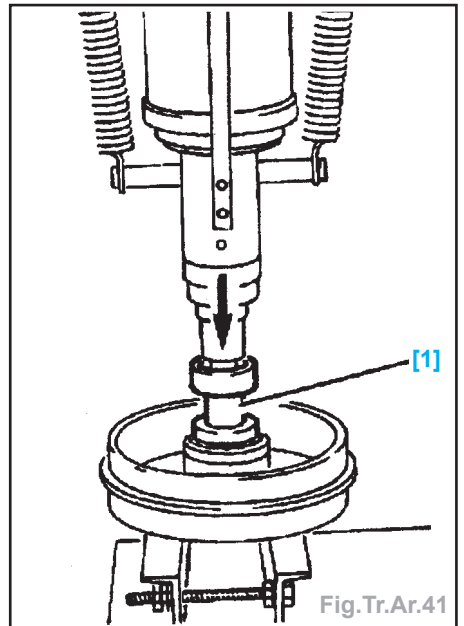


Fig.Tr.Ar.41

**Repose**

- Nettoyer le moyeu.
- Utiliser des pièces d'origine neuves, les enduire de graisse.
- Enduire de graisse l'extérieur du roulement afin de faciliter sa repose.
- Reposer jusqu'en butée, le roulement à l'aide de l'outil [1] (Fig.Tr.Ar.42).

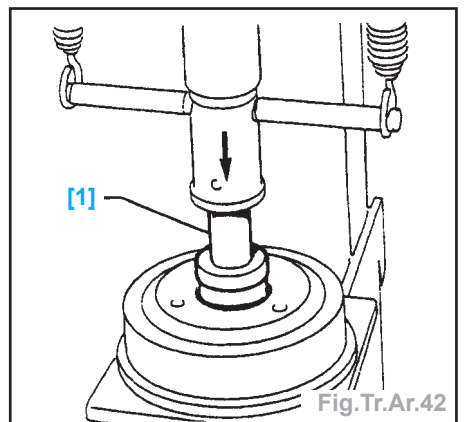


Fig.Tr.Ar.42

- Remettre en place le circlips ou le jonc de maintien de roulement.
- Reposer le moyeu tambour.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

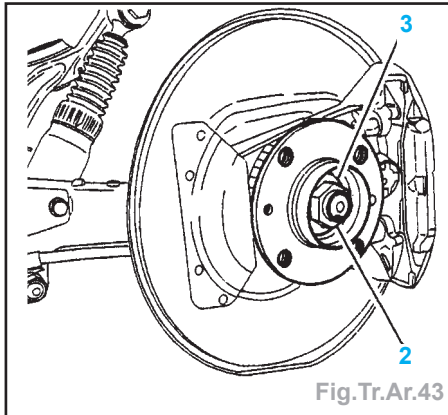
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

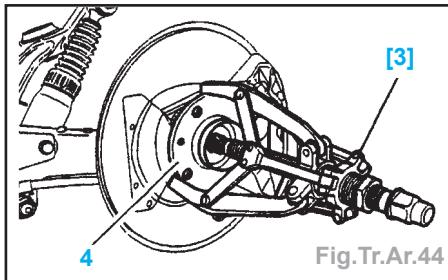
## Moyeu-roulement arrière (disque)

### Dépose

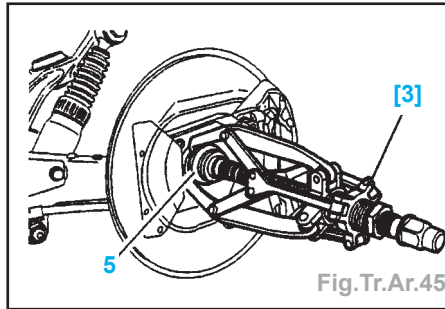
- Déposer le disque de frein arrière (voir chapitre «Freins»).
- Déposer le capteur de roue.
- Déposer le capuchon d'étanchéité du moyeu.
- Déposer (Fig.Tr.Ar.43) :
  - l'écrou (2),
  - la rondelle (3).



- Extraire le moyeu (4) à l'aide de l'outil [3] (Fig.Tr.Ar.44).



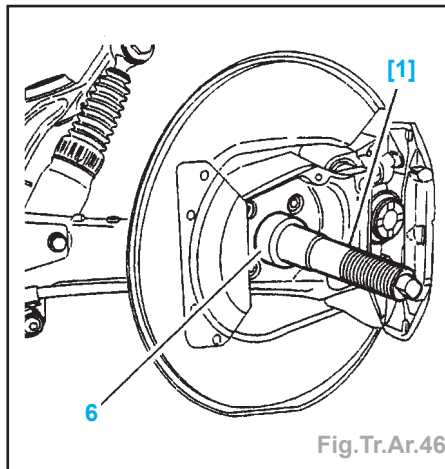
- Extraire la cage intérieure (5) du roulement à l'aide de l'extracteur [3] (Fig.Tr.Ar.45).



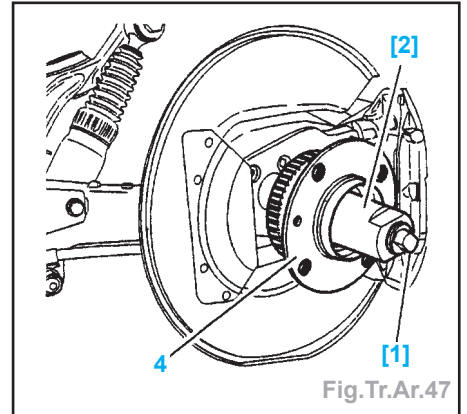
### Repose

- Le moyeu-roulement est un ensemble indissociable. Il faut donc le remplacer systématiquement après dépose.
- Nettoyer la fusée avant remontage.

**Impératif :** Ne pas oublier de reposer la bague (6) avant la repose du moyeu-roulement (Fig.Tr.Ar.46).



- Visser le manchon [1] (réf. 0617-K) sur la fusée.
- Engager un moyeu-roulement (4) neuf sur le manchon guide [1] (Fig.Tr.Ar.47).



- Visser la bague [2] (réf. 0617-J) sur le manchon guide [1].
- Serrer la bague [2] jusqu'à ce que le moyeu roulement (4) soit en butée.
- Déposer l'outillage.
- Reposer :
  - la rondelle (3),
  - un écrou neuf (2) (face et filets graissés).
- Serrer l'écrou (2) à 20 daN.m.
- Freiner l'écrou (2).
- Reposer :
  - un capuchon neuf (1),
  - le disque de frein.