

CARACTÉRISTIQUES

Généralités

- Transmission par arbre de roue AV à joints homocinétiques transversaux.

Couples de serrage (en daN.m)

- Vis de fixation de roue.....11,0

- Arbre de roue sur moyeu de roue.....12,0*
- puis le desserrer jusqu'à pouvoir le dévisser à la main, serrer à nouveau à 2,0 + 80° et le bloquer avec une goupille neuve.
- Amortisseur de vibrations sur arbre de roue.....1,0
- Jambe de force sur fusée (après réglage du carrossage).....5,0* + 9,0 + 45° + 45
- Articulation-guide sur porte-fusée.....10,0*
- Rotule de biellette de direction sur fusée.....6,0*

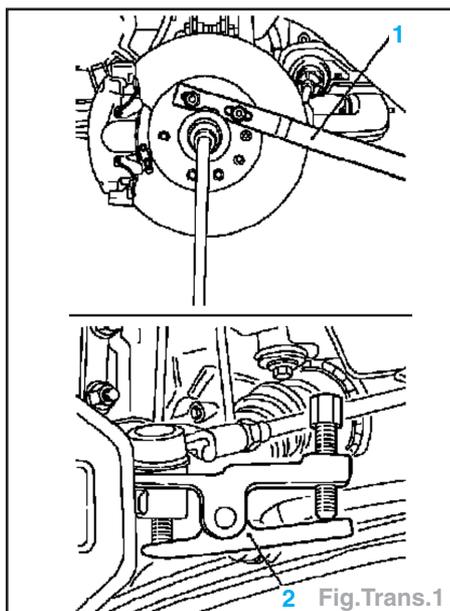
* Vis et écrou neuf.

MÉTHODES DE RÉPARATION

Transmission

DÉPOSE

- Déposer :
 - la roue,
 - le capuchon de protection du moyeu,
 - la goupille et l'écrou de l'arbre de roue au moyen de l'outil KM-468-B (1) (Fig.Trans.1),



2 Fig.Trans.1

- l'agrafe de sécurité du flexible de frein et le retirer du tube-support,
- l'écrou de fixation de la biellette de direction et l'extraire au moyen de l'outil KM-507-C (2),
- le bras oscillant (1) du tube de jambe de force en maintenant les méplats avec une clé plate (Fig.Trans.2),
- la vis de fixation de la rotule de pivot de fusée.

- Ecarter la fusée à l'aide de l'outil KM-915 (2) et tirer la rotule de pivot de la fusée (Fig.Trans.2).

- Presser l'arbre de roue du moyeu (si cela est nécessaire, utiliser un arrache-moyeux).

Moteur «Z» :

- Pour la dépose de la transmission D, il faut déclipser le faisceau (1) de la sonde Lambda, située en amont du catalyseur,

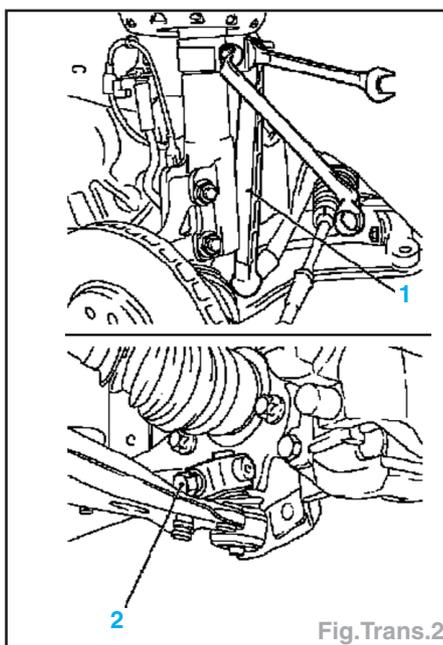


Fig.Trans.2

déposer la tôle calorifuge (3) de l'arbre d'essieu, les vis de fixation (2) et retirer la tôle calorifuge (Fig.Trans.3).

- Déposer la transmission coté boîte avec (Fig.Trans.4).

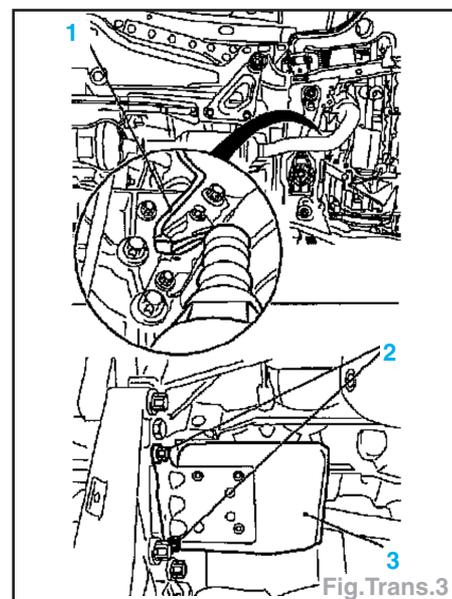


Fig.Trans.3

Nota : Utiliser une massette à embout plastique ou un mandrin en métal doux (Fig.Trans.5).

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer les pièces aux couples.
- Contrôler et refaire le niveau de la boîte.

	Moteur	Outil
Arbre de transmission G coté boîte	X 16 XEL, Z 16 XE	KM-313 (1) et KM-6003 (2)
	X 18 XE1, Z 18 XE Z 22 SE	KM-313 (1) et KM-902 (2)
	X 20 DTL, Y 20 DTH	
Arbre de transmission D coté boîte	X 16 XEL, Z 16 XE X 18 XE1, Z 18 XE Z 22 SE X 20 DTL, Y 20 DTH	KM-460-2-B (3)

REPOSE

- Reposer un circlip neuf (1) sur la transmission, huiler les dentures et les points d'appui avec de l'huile de boîte.
- Placer la transmission dans la boîte et le pousser vers l'intérieur jusqu'à ce que le circlip s'enclenche.

MASSE D'ÉQUILIBRAGE DE TRANSMISSION

Mesure de repose (Fig.Trans.6)

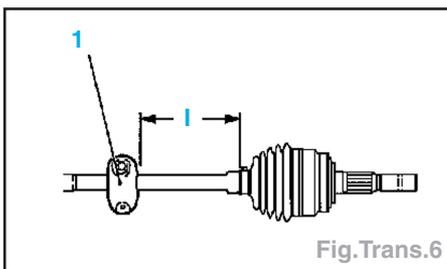
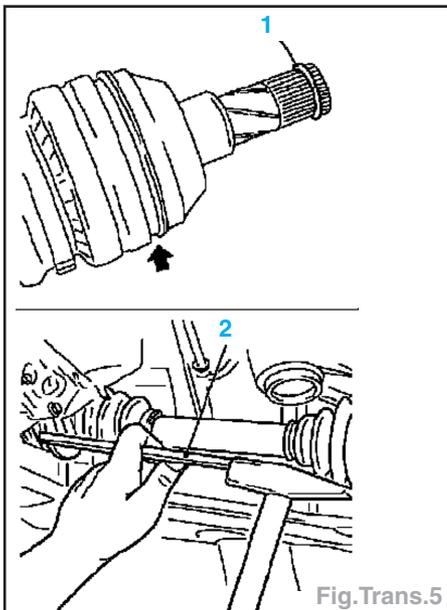
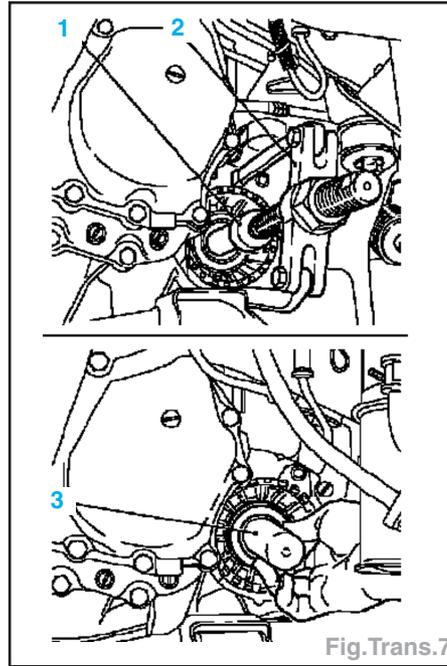
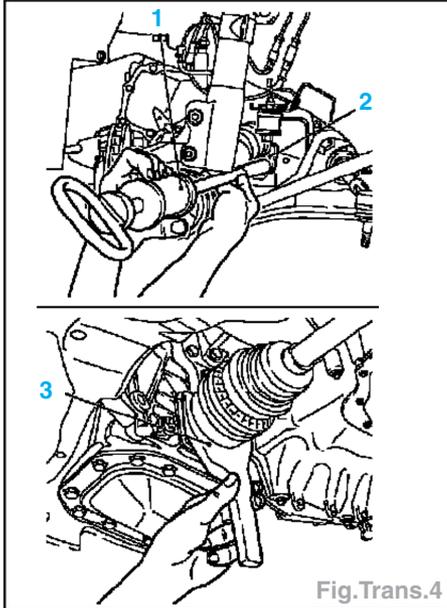
Cote I (mm) :

(mesuré à partir de l'articulation coté roué)

- X 16 XEL, Z 16 XE.....332

- X18E1, Z 18XE, Z 22 SE
X 20 DTL, Y 20 DTH.....**310**
- Serrage au couple (daN.m).....**0,5**

- Boîte F 17 :.....**MKM-446**
- Boîte F 23 :.....**MKM-519**
- Reposer la transmission.
- Contrôler et refaire le niveau de la boîte.



Bague d'étanchéité de transmission

REMPACEMENT

- Déposer la transmission.
- Extraire la bague d'étanchéité à l'aide des outils MKM-557-1 (2) et MKM-557-2 (1) (Fig. Trans. 7).
- Mettre de l'huile sur la bague neuve et l'insérer à fond dans la boîte de vitesses avec l'outil (3)

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE