

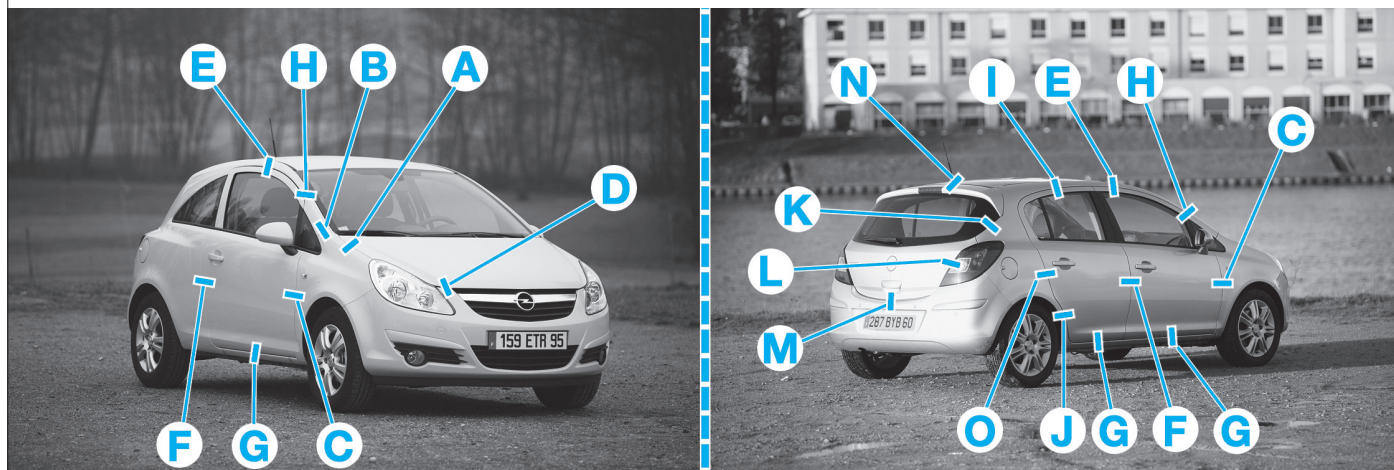
Carrosserie

CARACTÉRISTIQUES

Jeux d'ouverture

VALEURS DE RÉGLAGE

JEUX D'OUVERTURE (mm)



- A. 3,5
- B. 2,4
- C. 3,8
- D. 4,5
- E. 4,6

- F. 3,8
- G. 4,5
- H. 4,5
- I. 4,6
- J. 3,8

- K. 4
- L. 4
- M. 6
- N. 5,5
- O. 3,8.

Couples de serrage (en daN.m)

PARTIE AVANT

- Façade avant sur châssis : 2.
- Bouclier avant : 0,2.
- Limiteur de choc sur absorbeur d'impact : 1,8.
- Aile avant : 0,8.
- Charnière de capot sur capot : 2.
- Charnière de capot sur caisse : 1.

PARTIES LATÉRALES

- Charnière de porte sur montant ou porte : 3.
- Charnière de porte sur palier de charnière : 1,5.
- Tirant de porte sur porte : 0,8.
- Tirant de porte sur montant : 2,6.
- Gâche : 2.

PARTIE ARRIÈRE

- Trappe à essence : 0,1.
- Charnière de hayon sur caisse : 2,5.
- Bouclier arrière : 2,5.
- Absorbeur de choc sur caisse : 4.
- Gâche de hayon sur caisse : 2.

ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE



Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :
Assurer une symétrie par rapport au côté opposé.
Assurer un jour et un affleurement régulier.
Contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, son étanchéité à l'air et à l'eau.

Partie avant

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER AVANT

DÉPOSE

- Déposer :
- les 4 vis (1) (Fig.1)

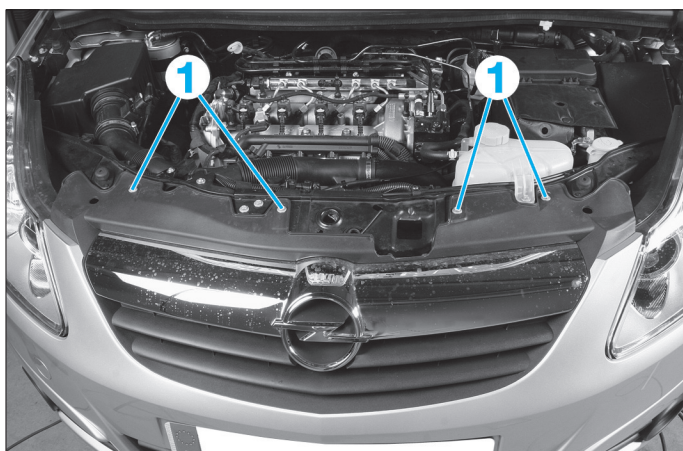


Fig. 1

- les vis de fixation des pare-boue avant (2) (Fig.2)

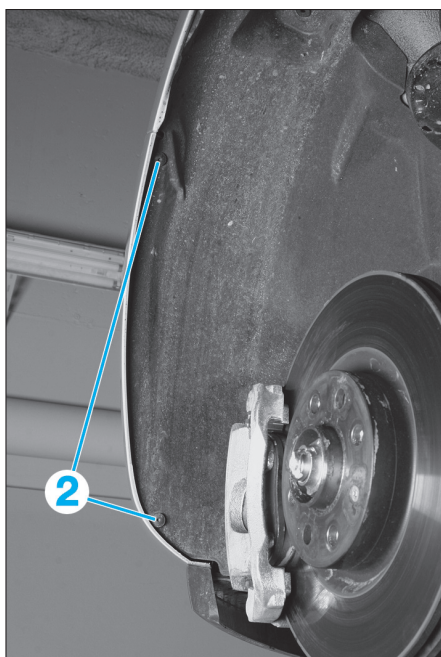


Fig. 2

- les vis de fixation inférieures (3) et (4) (Fig.3)

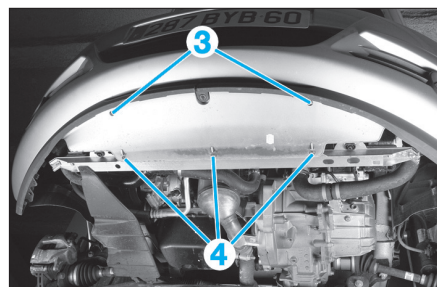


Fig. 3

- Débrancher les connecteurs appartenant au bouclier.
- De chaque côté, dégrafer le bouclier de l'aile (Fig.4).

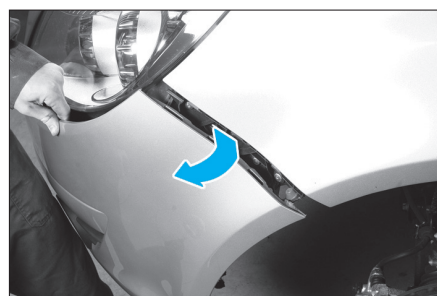
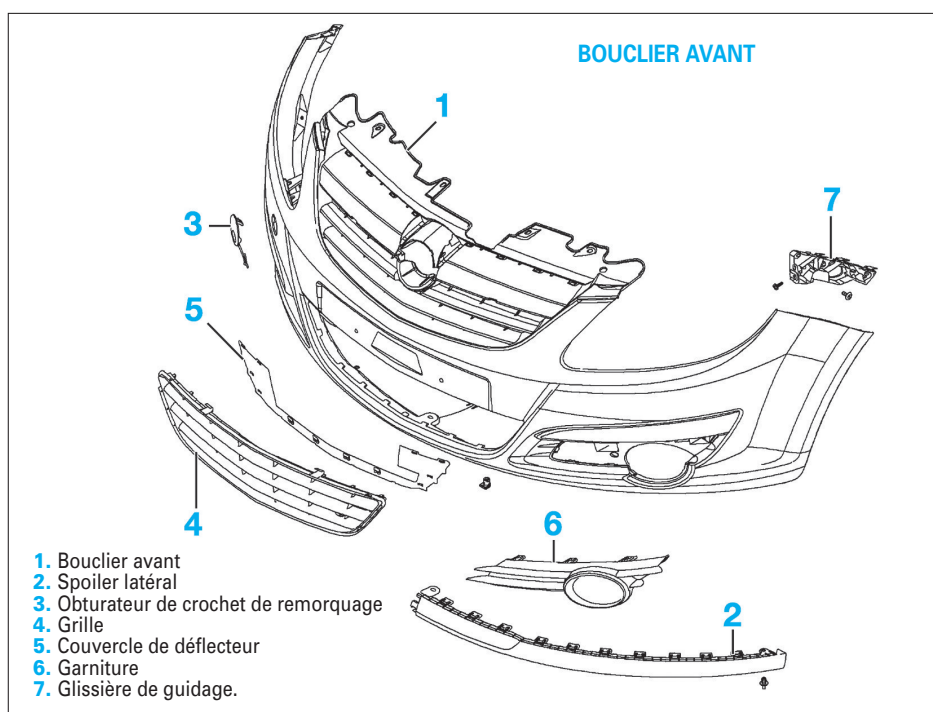


Fig. 4

- Déposer le bouclier.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



DÉPOSE-REPOSE DE L'OPTIQUE

DÉPOSE

- Déposer :
 - le bouclier avant (voir opération concernée),
 - la fixation (1) (Fig.5) du projecteur.



La vis (1) est fixée sur un pion réglable. Ce pion permet l'ajustement du projecteur dans son logement, il est recommandé de repérer sa position afin de faciliter sa repose. Si le projecteur n'est pas parfaitement aligné, agir sur ce pion pour le centrer.

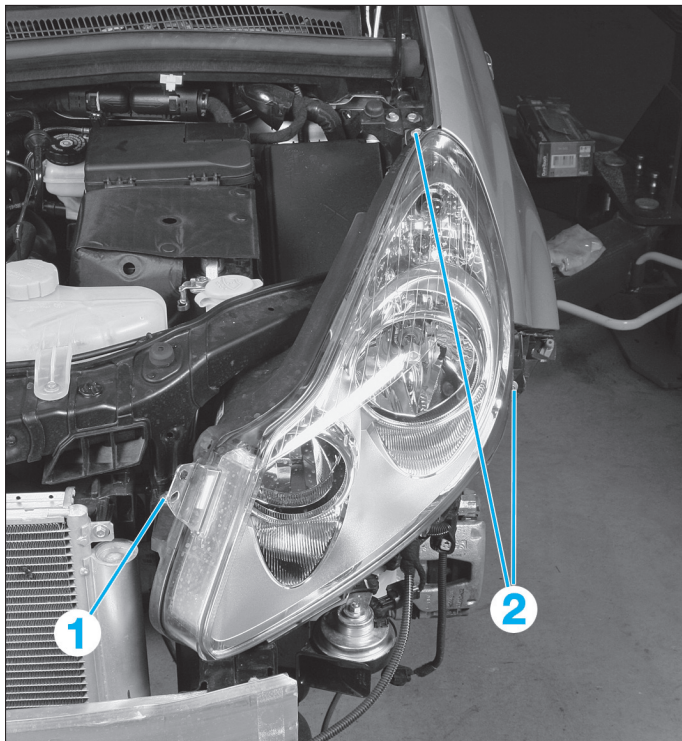


Fig. 5

- les fixations (2).
- Débrancher le connecteur du projecteur.
- Déposer le projecteur.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et régler les projecteurs.

DÉPOSE-REPOSE DU CAPOT MOTEUR

DÉPOSE

- Ouvrir le capot moteur.
- Déposer (Fig.6) :
 - les écrous (1) de chaque côté,
 - le capot.



L'aide d'un deuxième technicien peut être requis.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les jeux d'ouverture.

DÉPOSE-REPOSE DE L'AILE AVANT

DÉPOSE

- Déposer :
 - le bouclier avant (voir opération concernée),
 - la grille d'auvent (voir opération concernée),
 - l'optique (voir opération concernée),
 - le pare-boue.
- Déposer la béquille de soutien du capot moteur (1) (Fig.7).

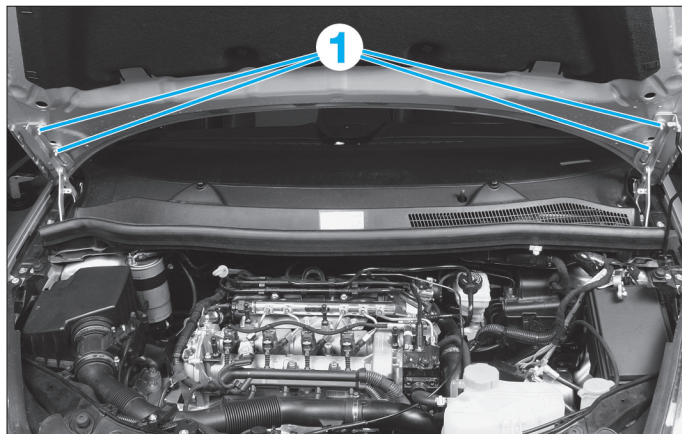


Fig. 6



Maintenir le capot moteur ouvert en réalisant un montage de soutien.

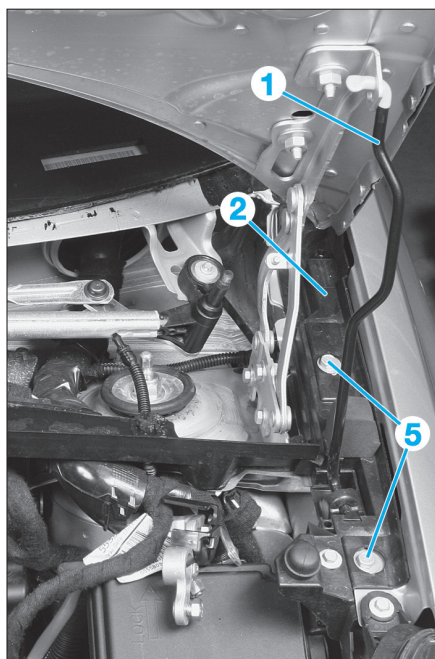


Fig. 7

- Déposer le recouvrement du bord d'aile (2) (3 fixations).
- Déposer la glissière de guidage (3) en perçant les quatre rivets (flèches) (Fig.8).

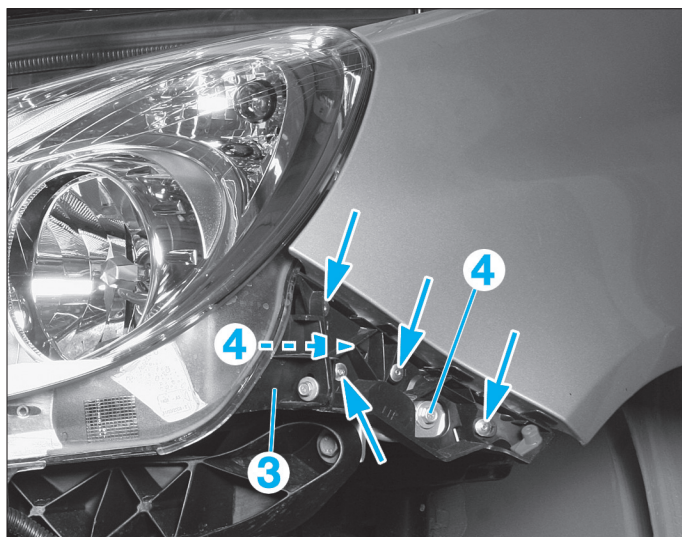


Fig. 8

- Déposer les vis (4).
- Déposer les vis supérieures (5) (Fig.7).
- Déposer les vis inférieures (6) (Fig.9).

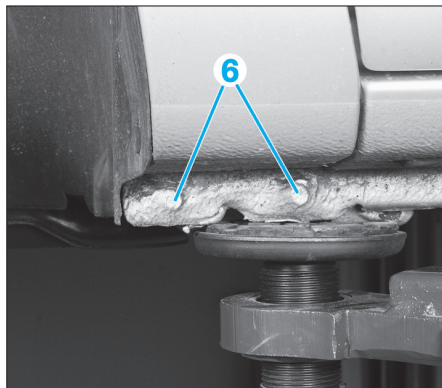


Fig. 9

- Déposer les vis (7) et (8) (Fig.10).

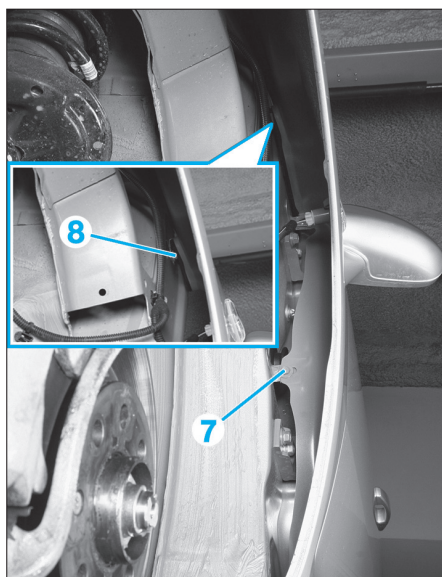


Fig. 10

- Déposer la vis (9) (Fig.11).

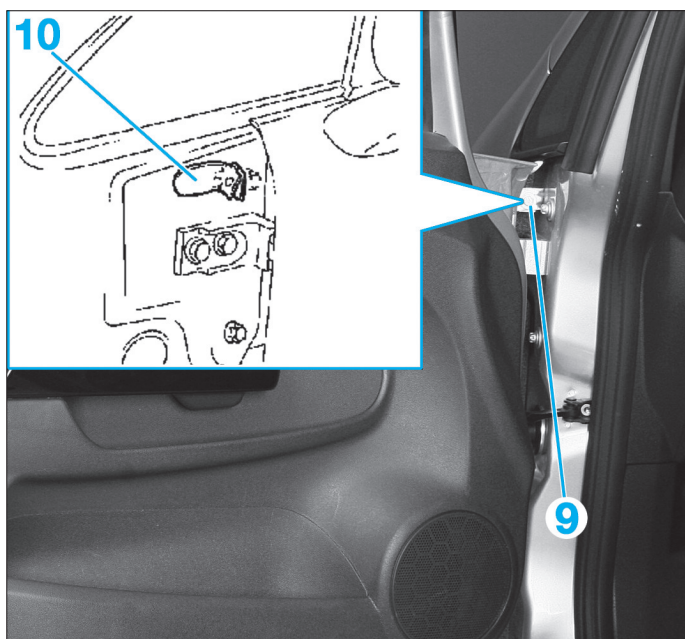


Fig. 11

- Déposer l'aile avant.


REPOSE

Respecter les points suivants :

- Effectuer sur le support (10) de l'aile, un inversement de la bride (Fig.11).
- La vis sur le support (10) de l'aile doit être, en raison de l'inversement de la bride, reposée par l'intérieur.
- Régler les jeux d'ouverture.

DÉPOSE-REPOSE DE LA GRILLE D'AUVENT

DÉPOSE

 Afin de faciliter la repose, il est conseillé de repérer la position des essuie-vitre avant de les déposer.

- Déposer :
 - les bras d'essuie-vitre,
 - le joint d'étanchéité (1) (Fig.12),
 - les 2 vis (2).

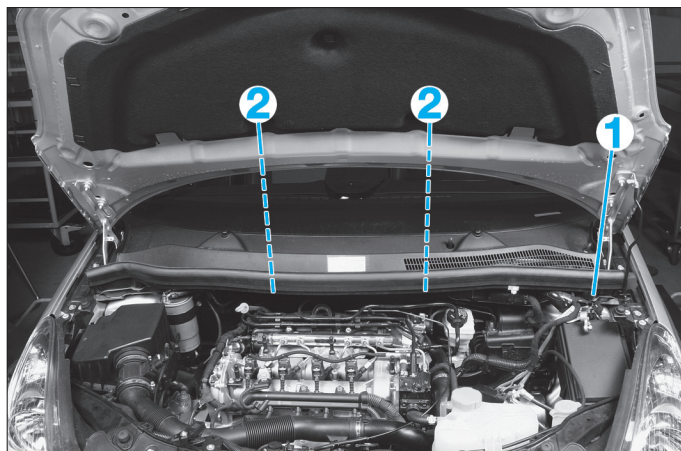


Fig. 12

- Désaccoupler le tuyau d'alimentation des lave-vitre.
- Déposer la grille d'auvent.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant la position des essuie-vitre repérée à la dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA TÔLE DE FERMETURE DE TABLIER

DÉPOSE

- Déposer :
 - la grille d'auvent (voir opération concernée),
 - le renfort (3) (Fig.13),
 - les 6 vis de fixation de la tôle de fermeture, sur le tablier,
 - la tôle de fermeture de tablier.

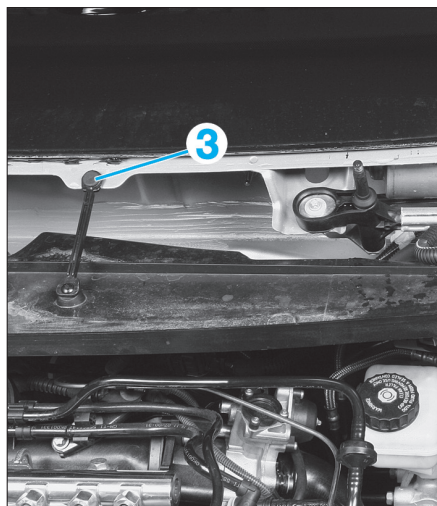


Fig. 13

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant la position des essuie-vitre repérée à la dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU MOTEUR OU DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE

DÉPOSE

- Déposer la grille d'avuent (voir opération concernée).
- Déconnecter le connecteur (1) (Fig.14).

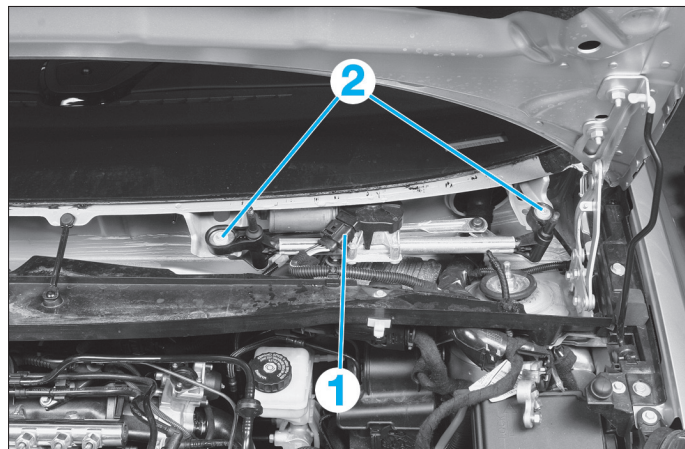


Fig. 14

- Déposer :
 - les 2 vis (2),
 - l'ensemble moteur et mécanisme d'essuie-vitre.
- Désolidariser le moteur du mécanisme.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant la position des essuie-vitre repérée à la dépose.

Dépose repose de la planche de bord

DÉPOSE-REPOSE DE LA CONSOLE DE PLANCHER

DÉPOSE

- **Version avec boîte de vitesses Easytronic**, déposer le pommeau de levier de vitesses en tirant dessus.
- **Tous types**, dégrafer l'ensemble vide-poches avant/soufflet pour les versions avec boîte de vitesses classique ou l'ensemble vide-poches avant/enjoliveur pour les versions avec boîte de vitesses Easytronic (Fig.15).

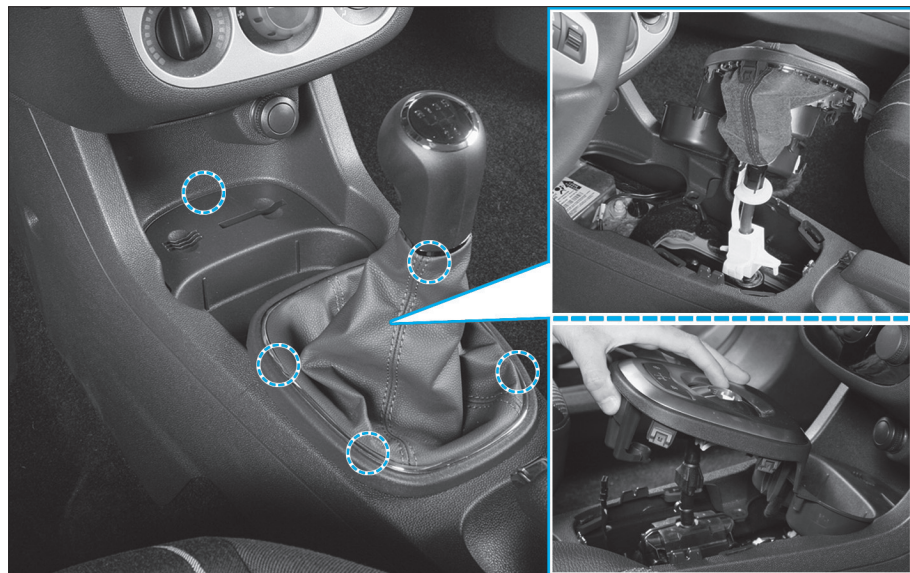


Fig. 15



Débrancher les connecteurs si nécessaire.

- Dégrafer le vide-poches arrière de la console de plancher (Fig.16).



Fig. 16

- Déposer les vis de fixations (flèches) de la console de plancher (Fig.17).

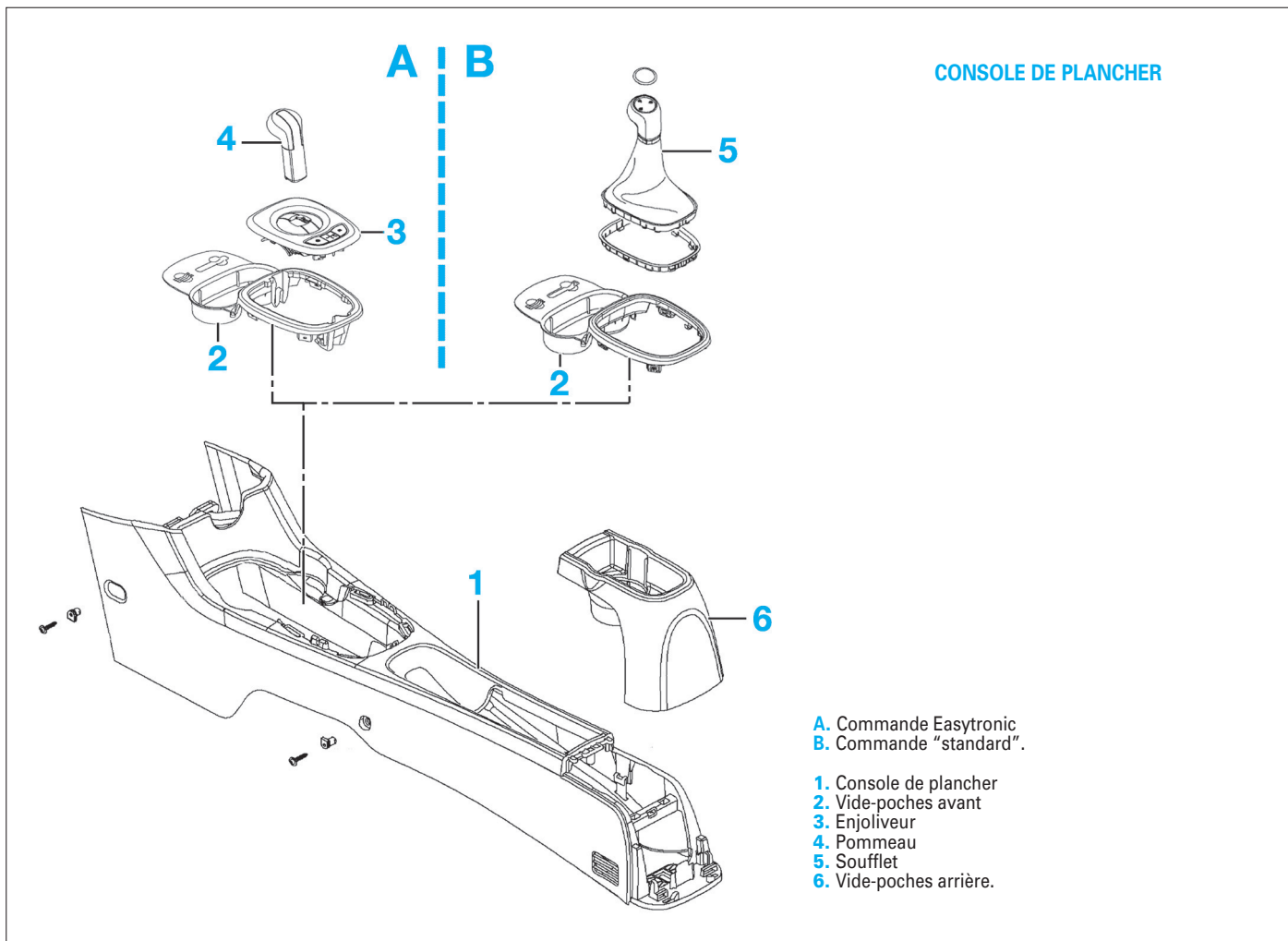


Fig. 17

- Tirer le levier de frein de stationnement à fond et dégrafer son soufflet.
- Soulever légèrement l'arrière de la console de plancher et débrancher les connecteurs (selon version).
- Dégager la console de plancher en la faisant glisser sur le levier de frein de stationnement.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



DÉPOSE-REPOSE DE LA BOÎTE À GANTS

DÉPOSE

- Déposer les 4 vis (Fig.18).

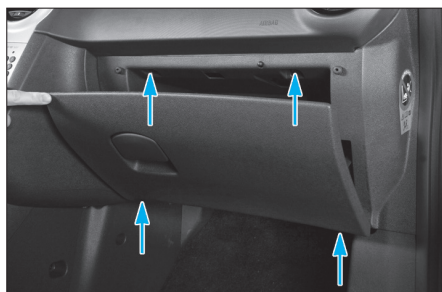


Fig. 18

- Débrancher le connecteur d'éclairage de la boîte à gants.
- Retirer la boîte à gants.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU COMBINÉ D'INSTRUMENTS

DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Dégrafer l'enjoliveur (1) (Fig.19).
- Déposer les vis (flèches) (Fig.20).
- Tirer le combiné d'instruments (2) vers l'arrière et débrancher son connecteur.
- Sortir le combiné d'instruments (2).

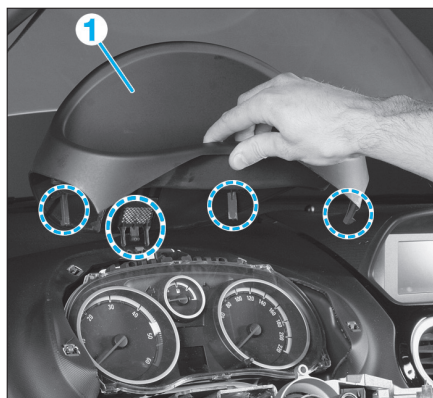


Fig. 19

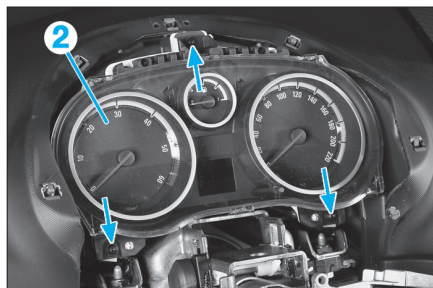


Fig. 20

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et après avoir rebranché la batterie et suivant l'équipement du véhicule, procéder aux réinitialisations nécessaires (lève-vitre électrique, autoradio, toit ouvrant) (voir chapitre "Équipement électrique").

DÉPOSE-REPOSE DE LA PLANCHE DE BORD

DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Attendre au minimum 1 minute avant toute intervention pour permettre au calculateur d'airbag de se désactiver.
- Déposer, de chaque côté, la garniture (1) des montants de pare-brise. Pour cela (Fig.21) :
 - tirer le haut de la garniture (1) vers l'intérieur pour la dégrafer,
 - enlever l'agrafe (2) de la garniture (1),
 - sortir la base de la garniture (1) en tirant dans l'axe du montant de pare-brise.

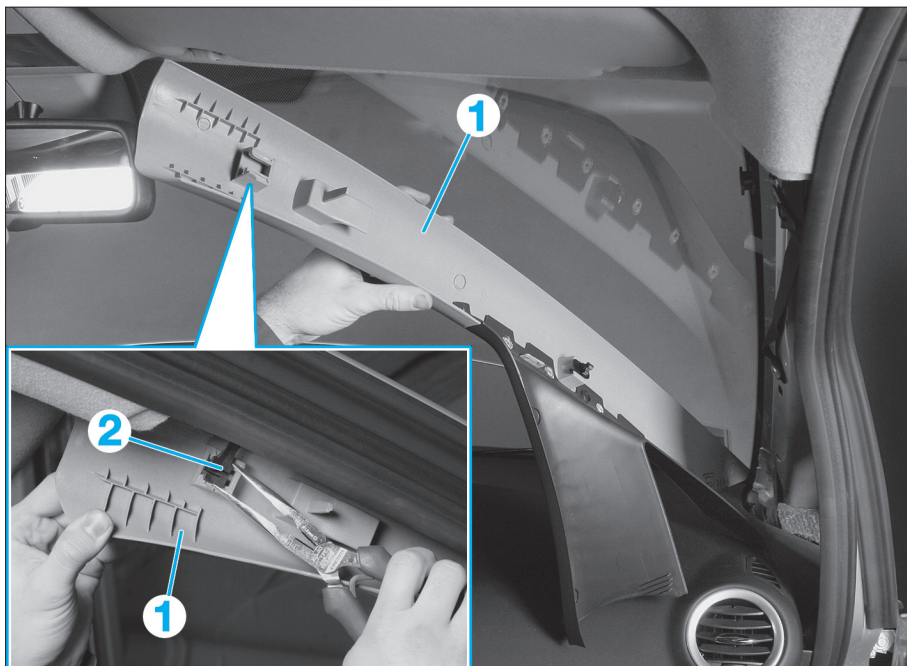


Fig. 21

- Dégrafer, de chaque côté, le cache latéral (3) de la planche de bord (Fig.22).

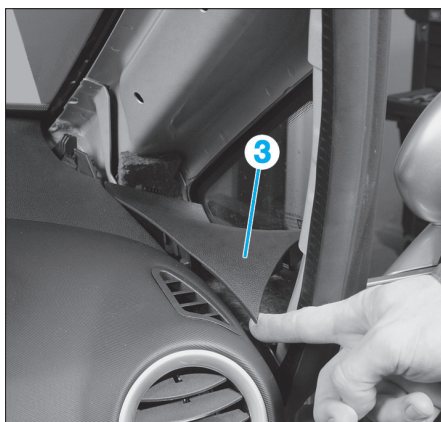


Fig. 22

- Déposer la console de plancher (voir opération concernée).
- Déposer, de chaque côté, le cache (4) situé sous la console centrale (Fig.23).

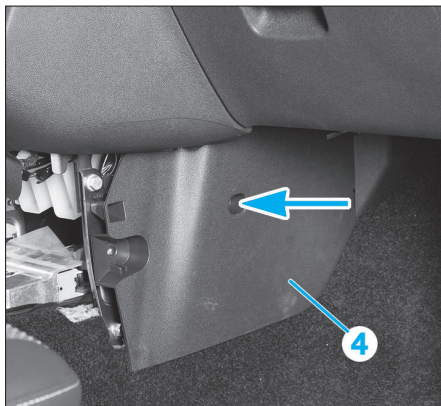


Fig. 23

- Déposer l'airbag conducteur (voir chapitre "Airbags et prétensionneurs").
- Déposer le volant (voir chapitre "Direction").
- Déposer, de chaque côté, le revêtement inférieur ainsi que la gaine d'air inférieur situés sous la planche de bord.
- Ouvrir la trappe à fusibles (5) situé côté conducteur (Fig.24).

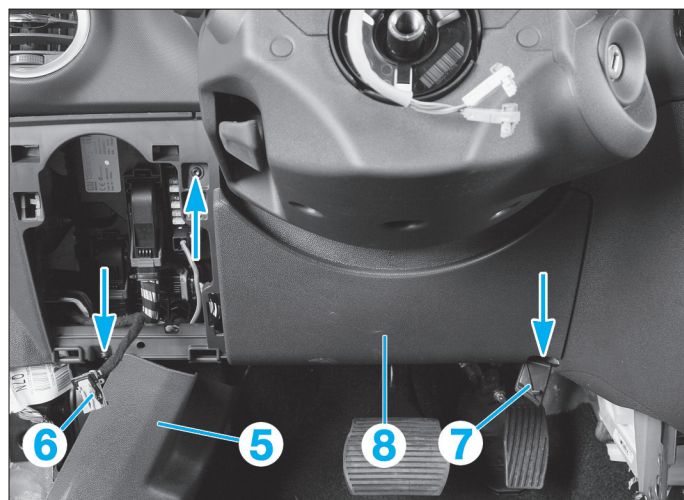


Fig. 24

- Débrancher le connecteur (6) de la commande d'éclairage.
- Dégrafer le cache (7).
- Déposer les vis (flèches) puis sortir la garniture (8).
- Déposer :
 - le contacteur tournant (voir chapitre "Airbags et prétensionneurs"),
 - le combiné d'instruments (voir opération concernée),
 - la boîte à gants (voir opération concernée),
 - l'airbag frontal passager (voir chapitre "Airbags et prétensionneurs").

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Dépose des éléments de la console centrale

- Déposer l'autoradio (Fig.25) :
- introduire, dans les trous situés sur la façade de l'autoradio, 4 outils d'extraction ou 4 axes (diamètre 3 mm). Cette introduction aura pour effet d'escamoter les agrafes de retenue et permettre ainsi l'extraction de l'autoradio,
- débrancher les connecteurs.

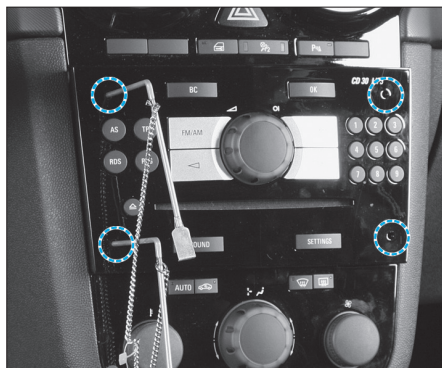


Fig. 25

- Déposer le panneau de commande de climatisation (voir chapitre "Climatisation").
- Dégrafer la grille de haut-parleur (9) (Fig.26).

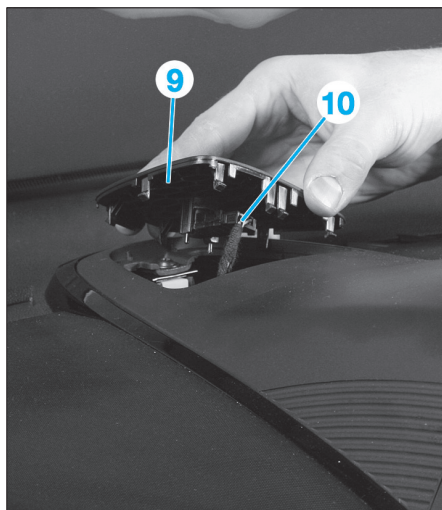
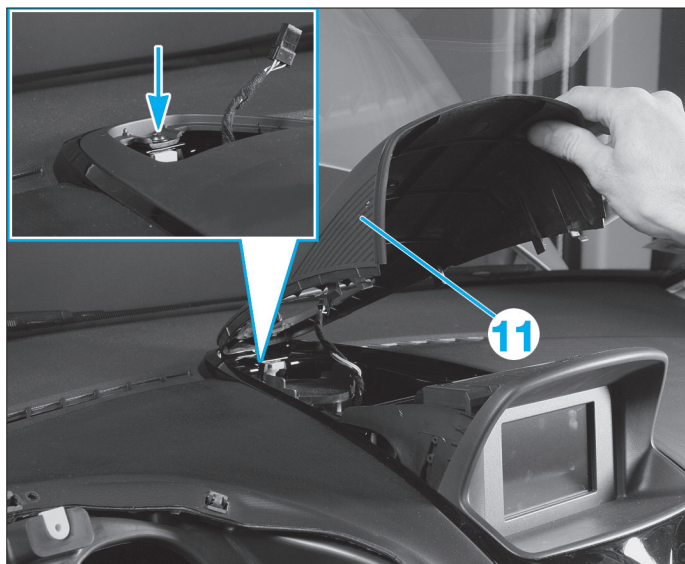


Fig. 26

- Débrancher le connecteur (10) du capteur d'ensoleillement.
- Déposer la vis (flèche) puis dégrafer la garniture (11) de l'afficheur central (Fig.27).



- Déposer le haut-parleur (12) (2 vis) (Fig.28).

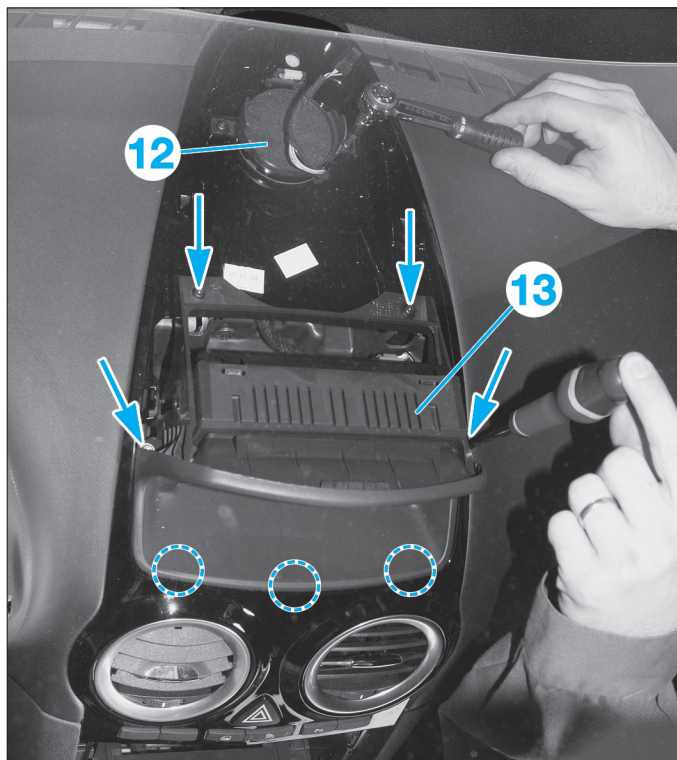


Fig. 28

- Déposer l'afficheur central ; pour cela :
- déposer les 4 vis (flèches),
- dégrafer l'ensemble afficheur central/enjoliveur (13),
- débrancher son connecteur.
- Déposer le tiroir de l'autoradio.
- Déposer l'enjoliveur (14) des aérateurs centraux (Fig.29) ; pour cela :
- déposer les 3 vis (flèches),
- débrancher le connecteur électrique des différents interrupteurs fixé sur l'enjoliveur (14).

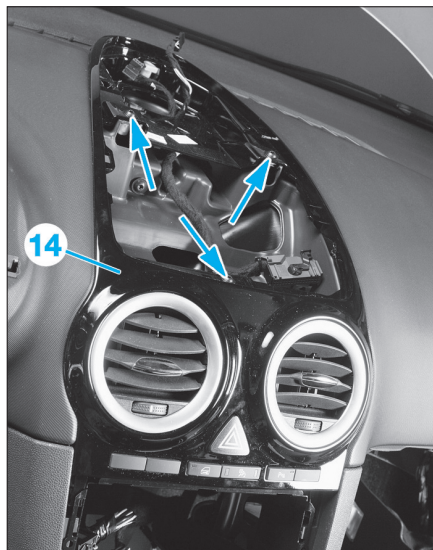


Fig. 29

Fig. 27

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Débrancher les connecteurs de l'allume-cigare.
- Déposer les 5 vis (flèches) (Fig.30).

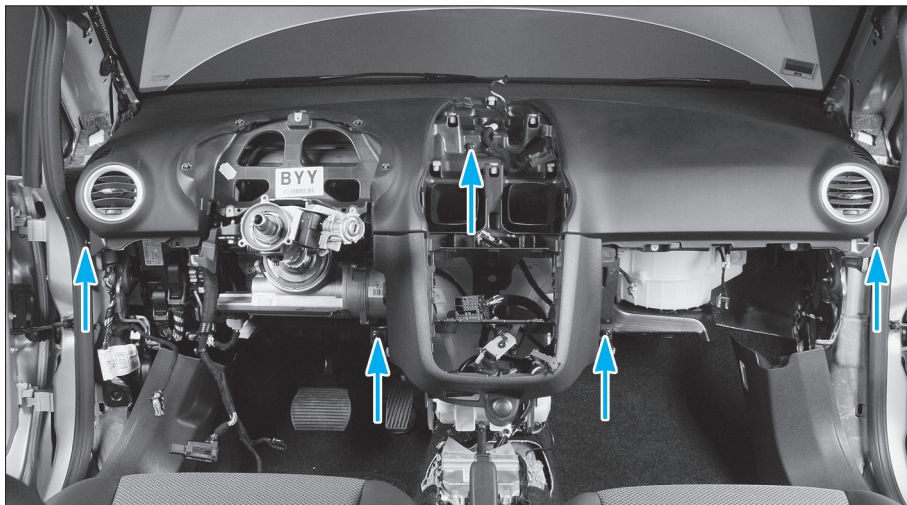


Fig. 30

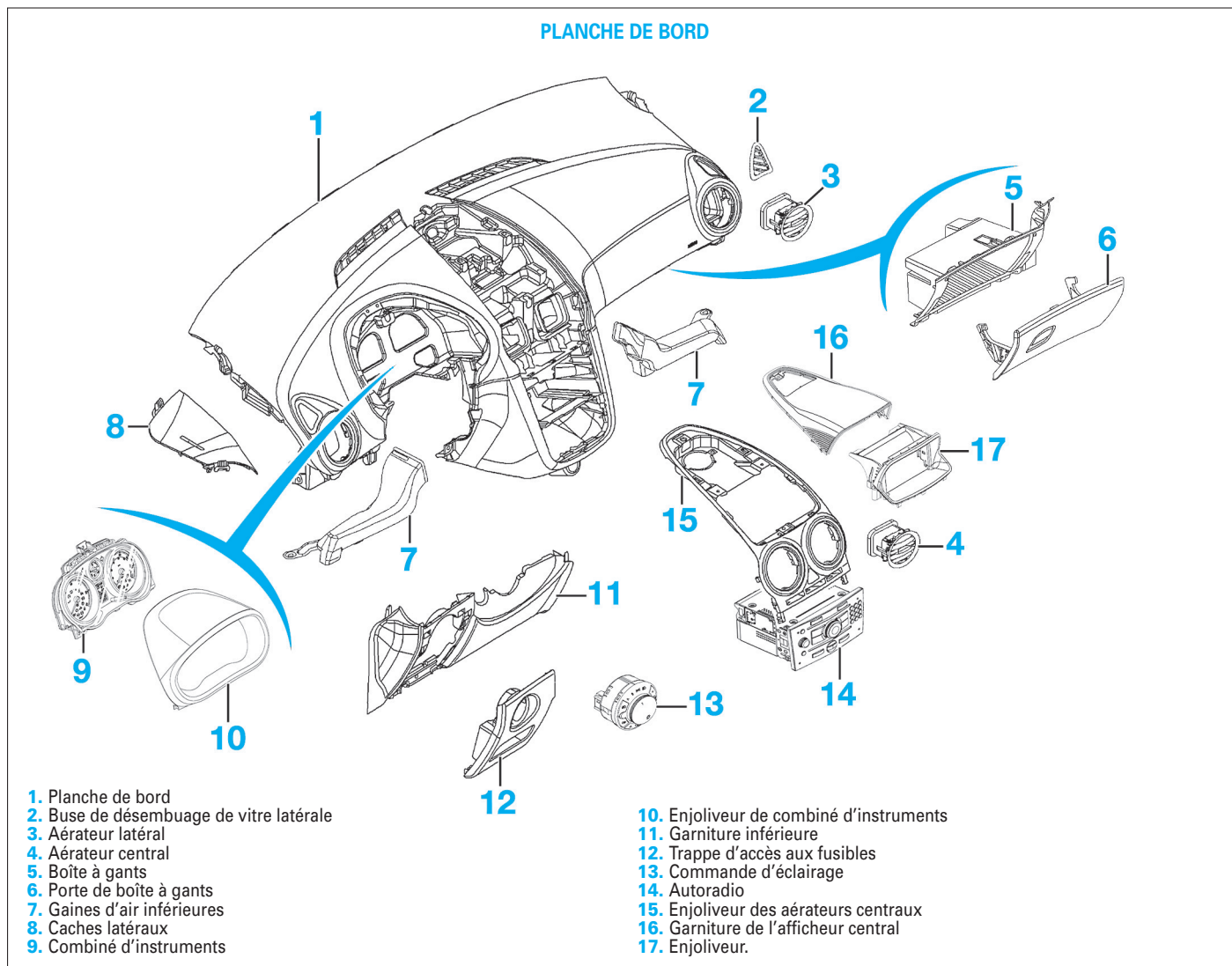
- Tirer la planche de bord en arrière en faisant attention à ce qu'il ne reste aucun câble connecté.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse à la dépose en respectant les points suivants :

- Faire attention aux passages des faisceaux.
- S'assurer que tous les connecteurs soient correctement branchés.
- Après avoir branché la batterie, s'assurer que tous les appareils de la planche de bord fonctionnent correctement.
- Suivant l'équipement du véhicule, procéder aux réinitialisations nécessaires (lève-vitre électrique, autoradio, toit ouvrant) (voir chapitre "Équipement électrique").

PLANCHE DE BORD



Parties latérales

DÉPOSE-REPOSE DU RÉTROVISEUR EXTÉRIEUR

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte avant (voir opération concernée).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.31).

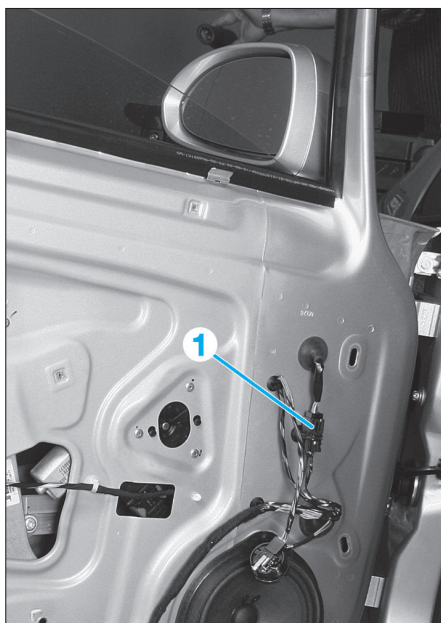


Fig. 31

- Déposer la glace de rétroviseur (2) (Fig.32), puis, si équipé, débrancher les fils électriques (3) de la glace (Fig.33).



Fig. 32

- Déposer les vis (4).

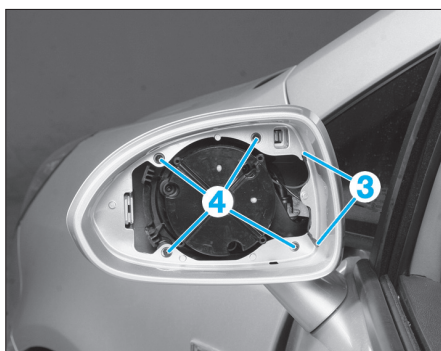


Fig. 33

- Dégrafer la partie avant (5) du boîtier de rétroviseur de la partie arrière (6) (Fig.34).

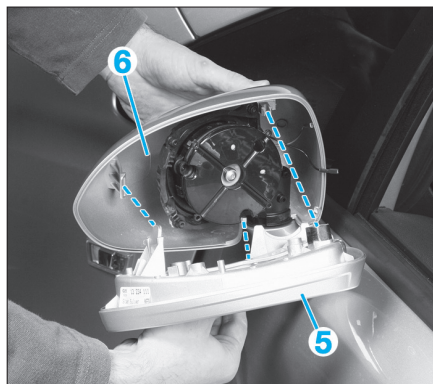


Fig. 34



Les agrafes sont fragiles ; de ce fait, aider à la désolidarisation du boîtier de rétroviseur en pinçant les agrafes.

- Déposer la vis (7) (Fig.35).

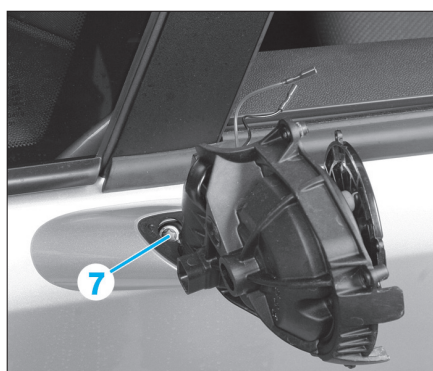


Fig. 35

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer la vis (1) (Fig.36).

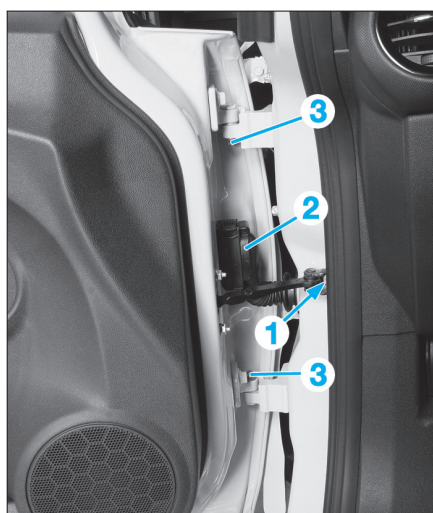


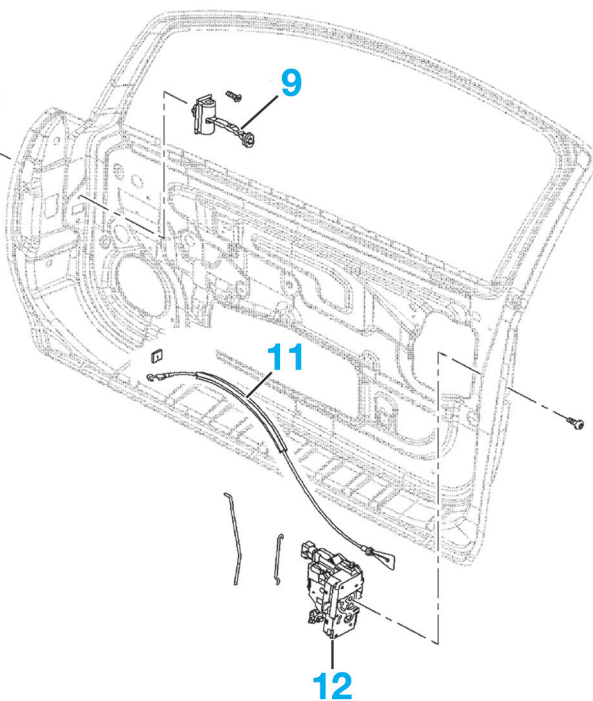
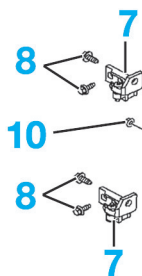
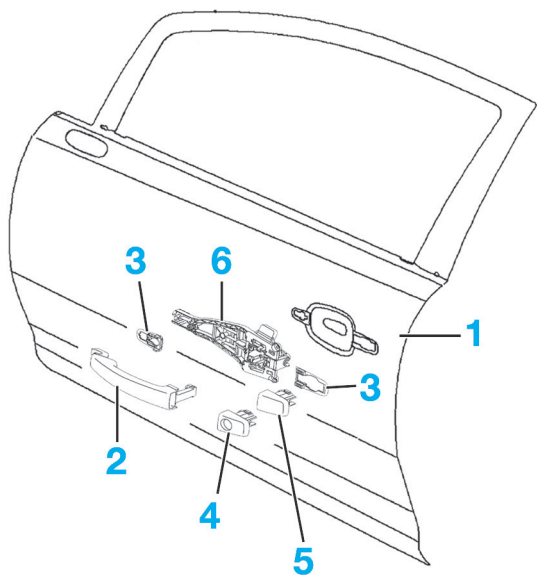
Fig. 36

- Débrancher le connecteur (2) du faisceau de porte.
- Déposer les vis (3).
- Extraire la porte des charnières.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose puis régler les jeux d'ouverture.

PORTE AVANT (charnières et serrure)



- 1. Porte avant
- 2. Poignée extérieure
- 3. Joint d'étanchéité
- 4. Enjoliveur
- 5. Barillet
- 6. Support de poignée extérieure
- 7. Charnière
- 8. Vis : 3 daN.m

- 9. Tirant de porte
- 10. Écrou : 2,6 daN.m
- 11. Câble d'ouverture intérieure
- 12. Serrure.

DÉPOSE-REPOSE DE LA GARNITURE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Descendre la vitre de porte.
- Dégrafer le cache (1) (Fig.37).
- Déposer :
 - la vis (2),
 - l'enjoliveur (3),
 - les vis (4).
- Sortir la commande de lève-vitre (5) puis débrancher son connecteur.
- Déposer les vis (6) et (7).
- Dégrafer la garniture de porte à l'aide d'un pince de démontage.
- Extraire la garniture de porte en la soulevant pour la dégager de l'encadrement de vitre.
- Décrocher le câble de la commande d'ouverture intérieure de la porte.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

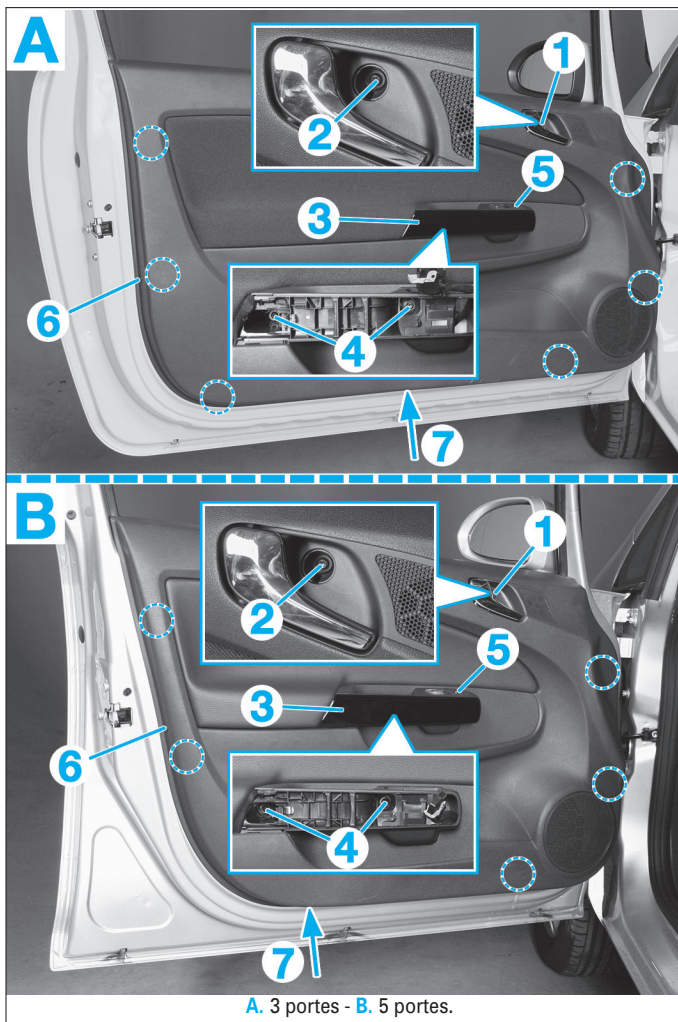



Fig. 37

A. 3 portes - B. 5 portes.

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE AVANT

 En pièce de rechange, le mécanisme de lève-vitre est livré avec son moteur.

DÉPOSE

- Déposer la vitre de porte (voir opération concernée).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.38).

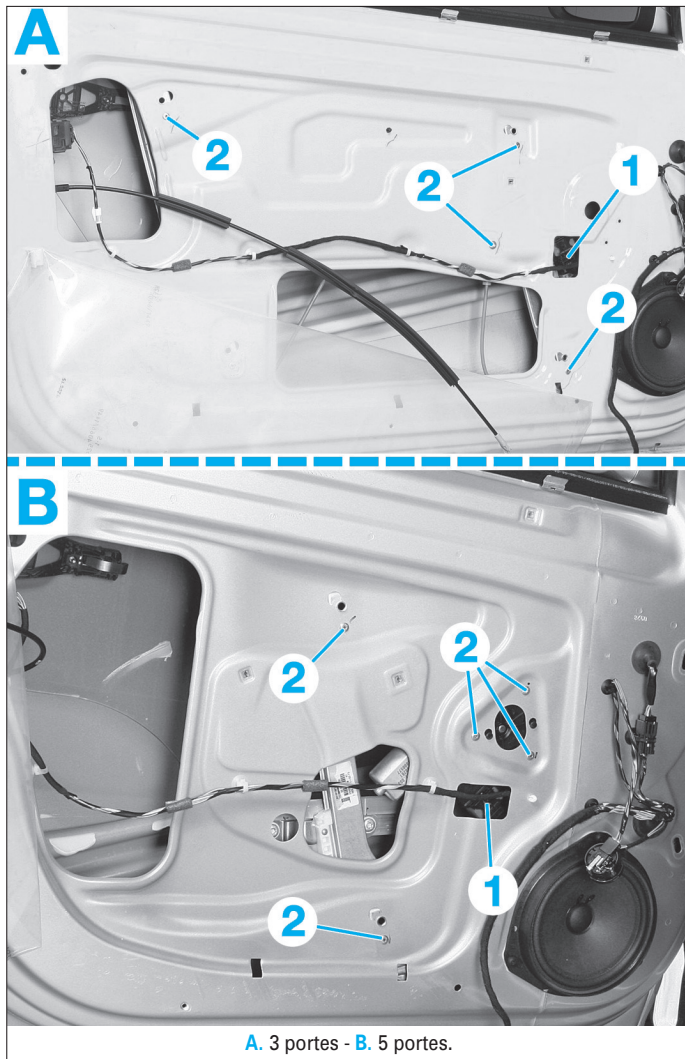


Fig. 38

- Percer les rivets (2).
- Décrocher le mécanisme de lève-vitre de la porte avant et le sortir avec son moteur.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA VITRE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte (voir opération concernée),
 - le lèche-vitre intérieur,
 - le lèche-vitre extérieur.
- Enlever partiellement le film hydrofuge.
- Véhicule 3 portes, dégrafer les fixations (1) (Fig.39).
- Véhicule 5 portes, déposer les vis (1) (Fig.39).

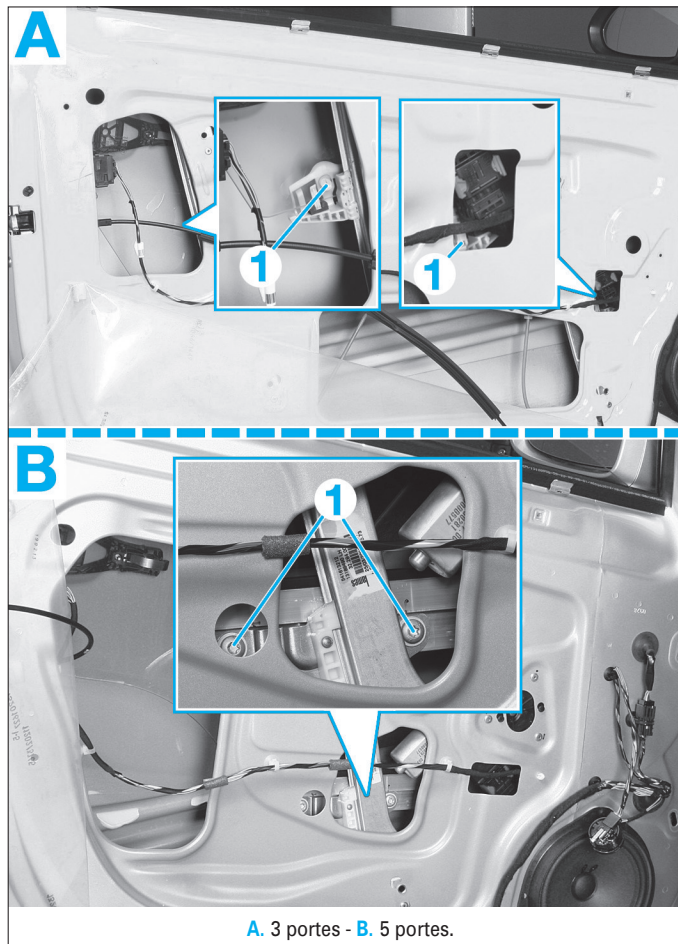


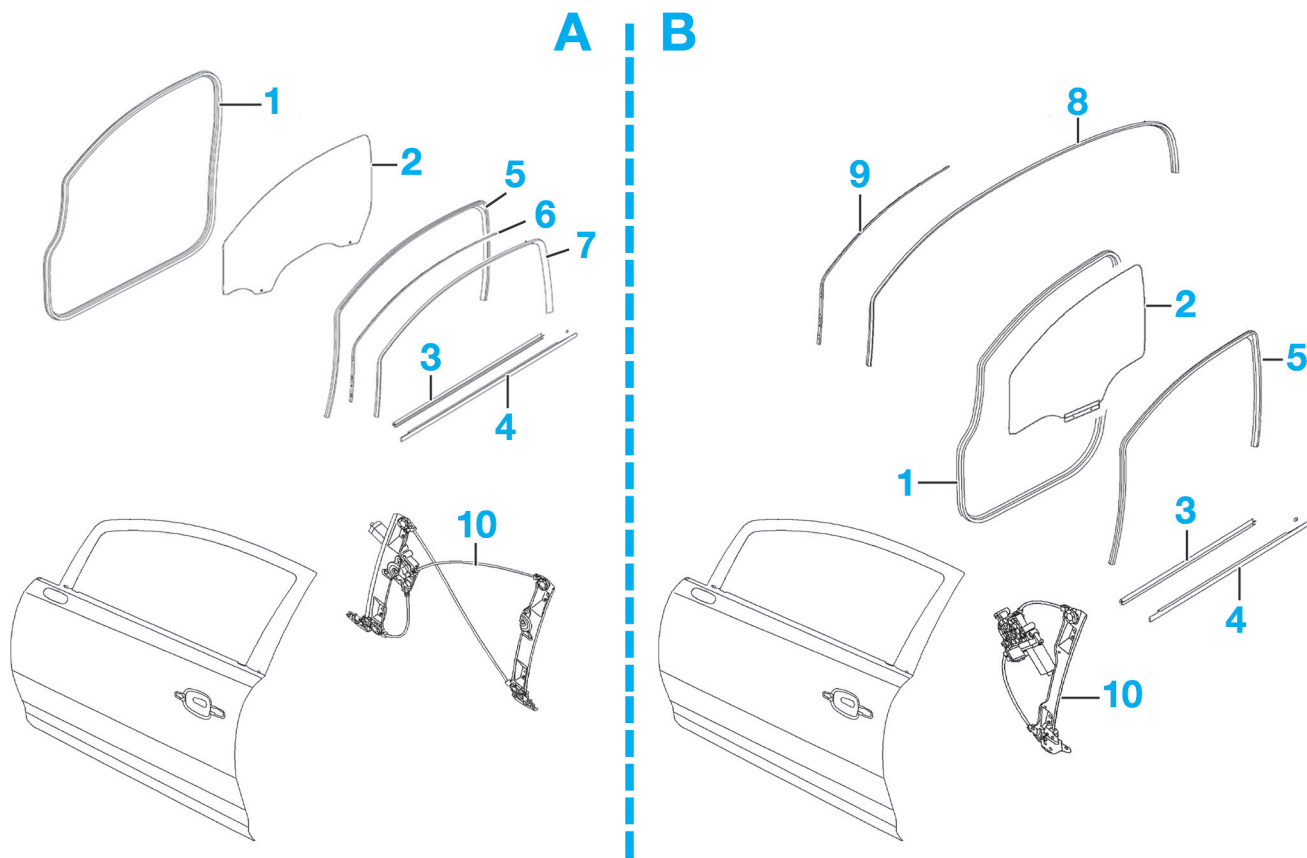
Fig. 39

- Déposer la vitre par le haut.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

VITRE DE PORTE AVANT AVEC MÉCANISME



A. 3 portes
B. 5 portes.

- 1. Joint d'encadrement de porte
- 2. Vitre
- 3. Lèche-vitre intérieur
- 4. Lèche-vitre extérieur

- 5. Joint d'encadrement de vitre
- 6. Pièce de retenue
- 7. Joint extérieur supérieur
- 8. Joint de toit
- 9. Pièce de retenue
- 10. Mécanisme de lève-vitre avec moteur.

DÉPOSE-REPOSE DE LA PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer la vis (1) (Fig.40).

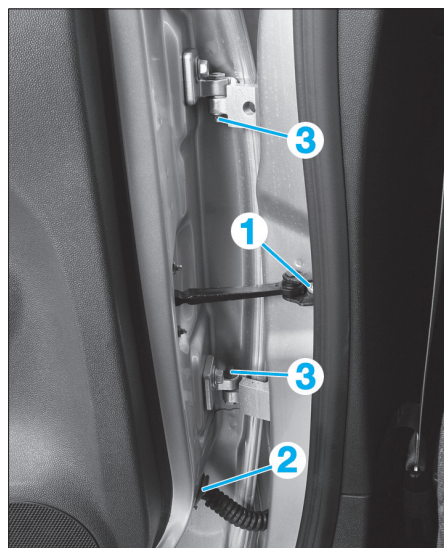


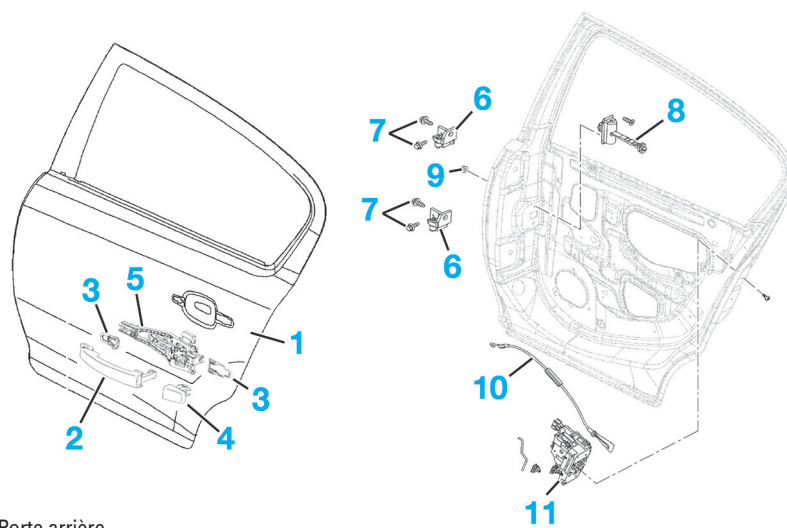
Fig. 40

- Débrancher le connecteur (2) du faisceau de porte.
- Déposer les vis (3).
- Extraire la porte des charnières.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

PORTE ARRIÈRE (charnières et serrure)



- 1. Porte arrière
- 2. Poignée extérieure
- 3. Joint d'étanchéité
- 4. Enjoliveur
- 5. Support de poignée extérieure
- 6. Charnière

- 7. Vis : 3 daN.m
- 8. Tirant de porte
- 9. Écrou : 2,6 daN.m
- 10. Câble d'ouverture intérieure
- 11. Serrure.

DÉPOSE-REPOSE DE LA GARNITURE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Descendre la vitre de porte.
- Dégrafer le cache (1) (Fig.41).

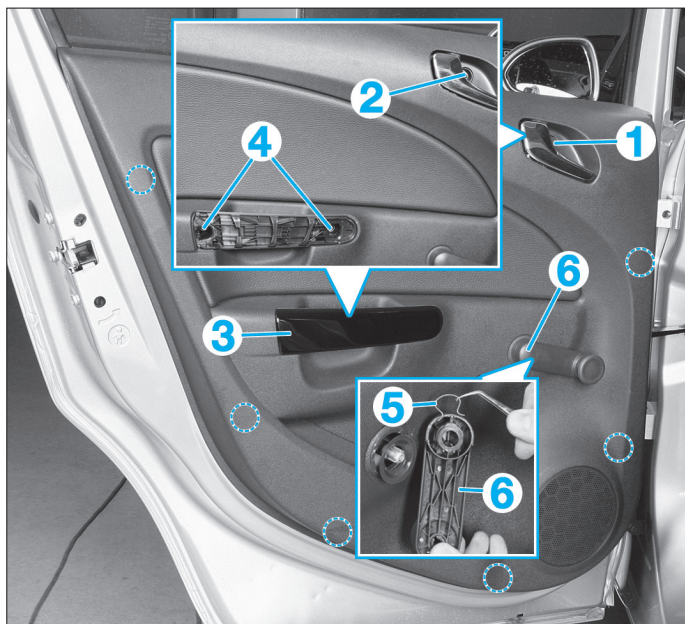


Fig. 41

- Déposer :
 - la vis (2),
 - l'enjoliveur (3),
 - les vis (4).
- Oter l'agrafe de maintien (5) afin de déposer la manivelle (6).
- Dégrafer la garniture de porte à l'aide d'un pince de démontage.
- Extraire la garniture de porte en la soulevant pour la dégager de l'encadrement de vitre.
- Décrocher le câble de la commande d'ouverture intérieure de la porte.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer la vitre de porte (voir opération concernée).
- Déposer le joint d'encadrement de vitre.
- Percer les rivets (1) (Fig.42).

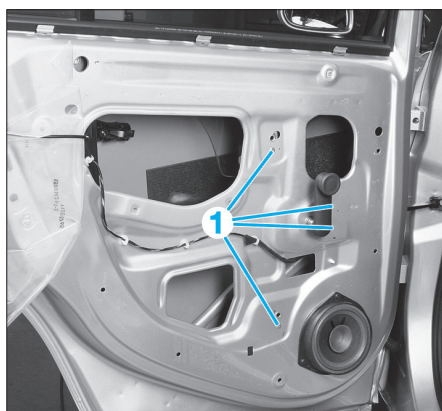


Fig. 42

- Décrocher le mécanisme de lève-vitre et le sortir de la porte arrière.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA VITRE MOBILE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte (voir opération concernée),
 - le lèche-vitre intérieur,
 - le lèche-vitre extérieur.
- Enlever le film hydrofuge.
- Déposer la vis (1) (Fig.43).

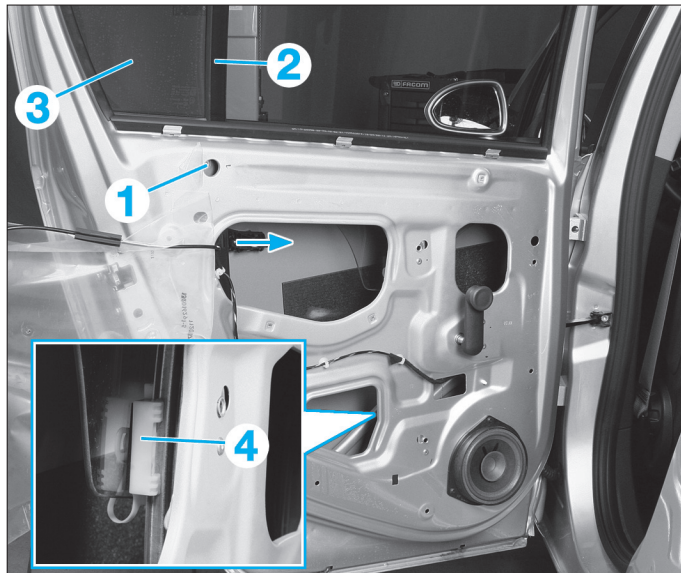


Fig. 43

- Tirer le haut du rail de guidage (2) vers l'avant du véhicule.
- Déposer la vitre fixe (3).
- Dégrafer la fixation (4).
- Dégager la vitre mobile de sa fixation puis la sortir par le haut.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA VITRE FIXE DE PORTE ARRIÈRE

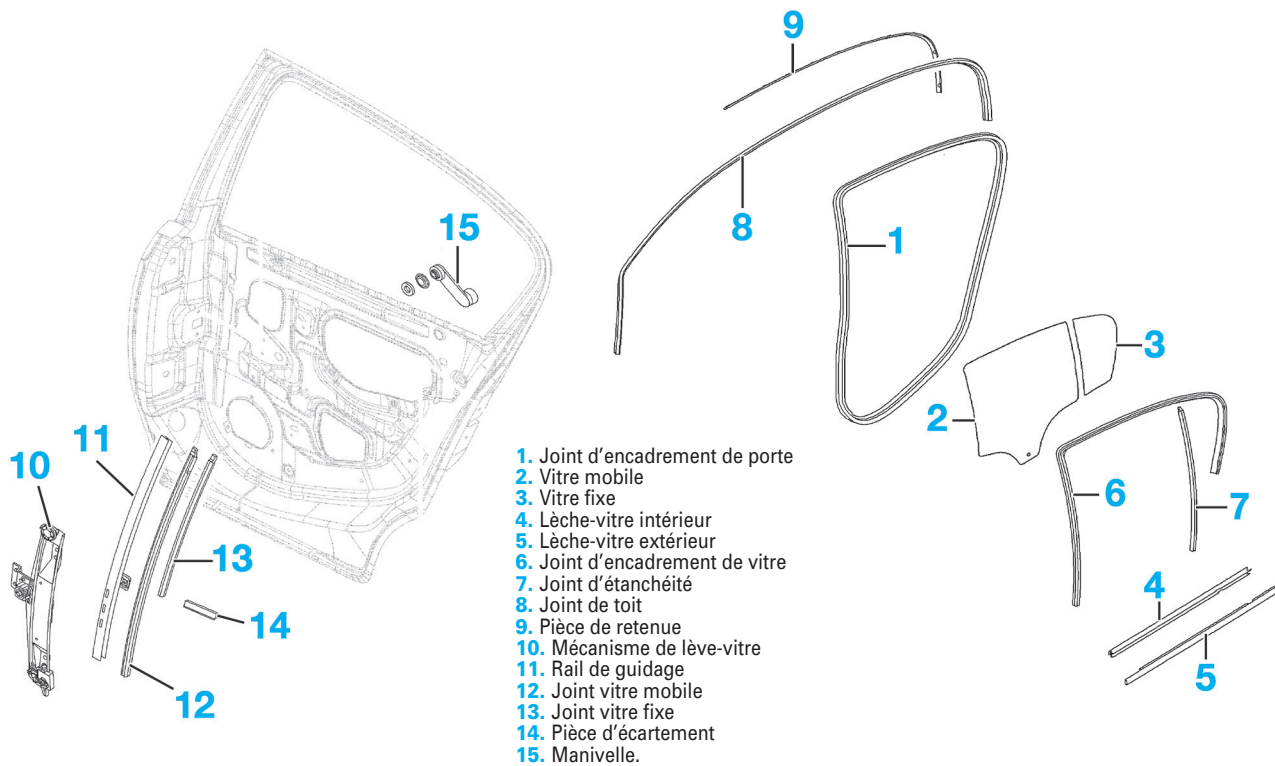
DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte (voir opération concernée),
 - le lèche-vitre intérieur,
 - le lèche-vitre extérieur.
- Enlever le film hydrofuge.
- Déposer la vis (1) (Fig.43).
- Tirer le haut du rail de guidage (2) vers l'avant du véhicule.
- Déposer la vitre fixe (3).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

VITRAGE DE PORTE ARRIÈRE AVEC MÉCANISME



Pavillon

DÉPOSE, REPOSE ET RÉGLAGE DU TOIT OUVRANT

DÉPOSE

- Entrebâiller la vitre du toit ouvrant.
- Déposer les airbags rideaux (voir chapitre "Airbags et Prétensionneurs").
- Déposer les vis (1) en ayant au préalable repéré leur position (Fig.44).

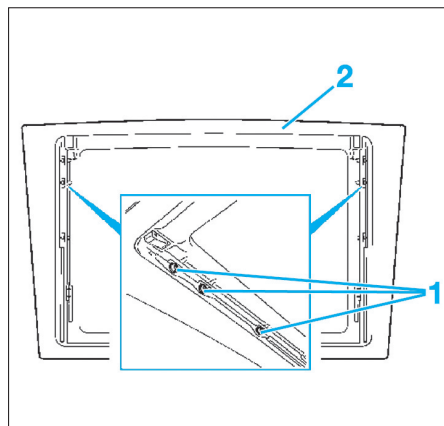


Fig. 44

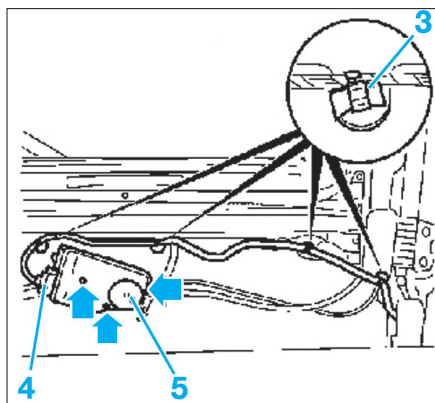


Fig. 45

- Déposer la vitre (2).
- Enlever les agrafes (3) (Fig.45).
- Débrancher le connecteur (4).
- Déposer les vis (flèches) puis le moteur (5) du toit ouvrant.
- Déposer les écrous (flèches) (Fig.46).
- Desserrer les écrous (6).
- Retirer le rail du déflecteur d'air.
- Déposer les écrous (6).
- Déposer le cadre de toit ouvrant.

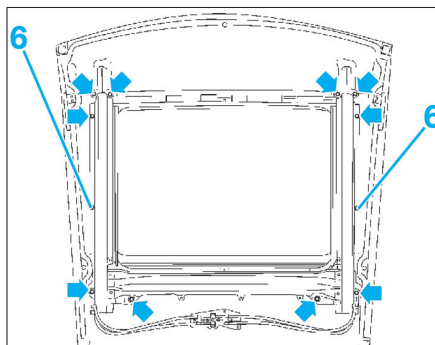


Fig. 46

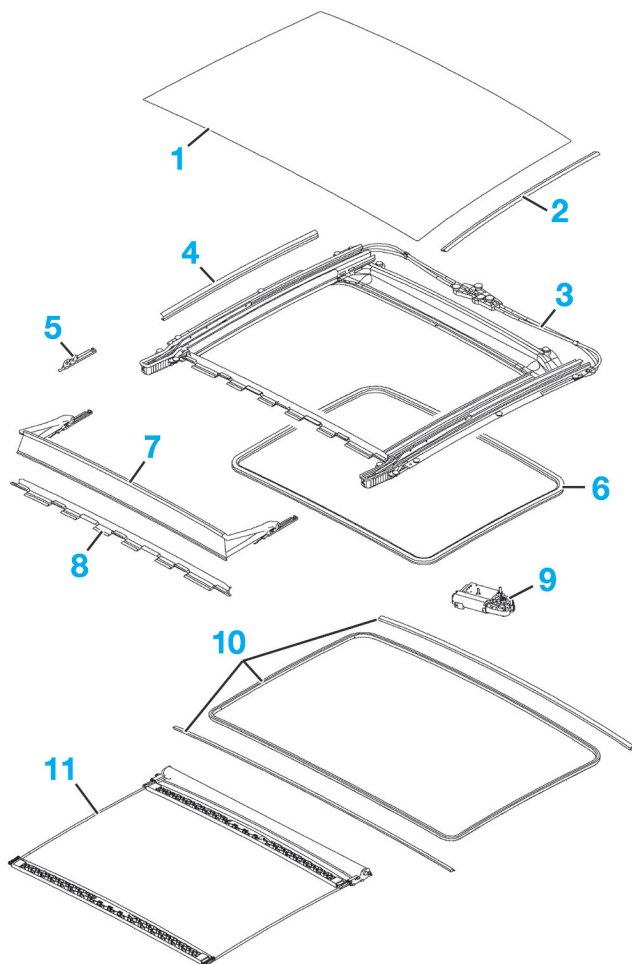
RÉGLAGE

- Entrebâiller la vitre du toit ouvrant.
- Desserrer les vis (1) (Fig.44).
- Régler la vitre (2) du toit ouvrant.
- Serrer les vis (1).
- Fermer le toit ouvrant et contrôler les écarts.
- Corriger le réglage si nécessaire.
- Contrôler le bon fonctionnement du toit ouvrant.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en enduisant les différents écrous et vis d'un produit de freinage.

TOIT OUVRANT



- | | |
|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Vitre | 7. Déflecteur d'air |
| 2. Joint d'étanchéité latéral | 8. Renfort de déflecteur |
| 3. Cadre de toit ouvrant | 9. Moteur |
| 4. Garniture | 10. Joints d'étanchéité |
| 5. Charnière | 11. Pare-soleil. |
| 6. Protection | |

DÉPOSE-REPOSE DE LA GARNITURE DE PAVILLON

DÉPOSE

- **Véhicule 3 portes**, déposer les sièges avant.
- **Tous types**, déposer :
 - le plafonnier,
 - les pare-soleil et leur support,
 - sur la garniture de toit et du côté conducteur, le rangement à lunettes,
 - sur la garniture de toit, toutes les poignées de maintien,
 - les garnitures de pieds avant, milieu et arrière.
- **Véhicule avec toit ouvrant**, déposer l'entourage du cadre de toit ouvrant.
- **Tous types**, rabattre les sièges arrière.
- Dégrafer la garniture de toit.
- Débrancher les différents connecteurs attenants à la garniture de toit.
- À l'aide d'un autre opérateur, sortir la garniture de pavillon par le hayon.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Partie arrière

DÉPOSE-REPOSE DU HAYON

DÉPOSE

- Ouvrir le hayon.
- Côté gauche, déposer la garniture du pied arrière puis débrancher et dégrafer le faisceau électrique ainsi que la durit d'essuie-glace.
- Détacher le soufflet (1) (Fig.47).

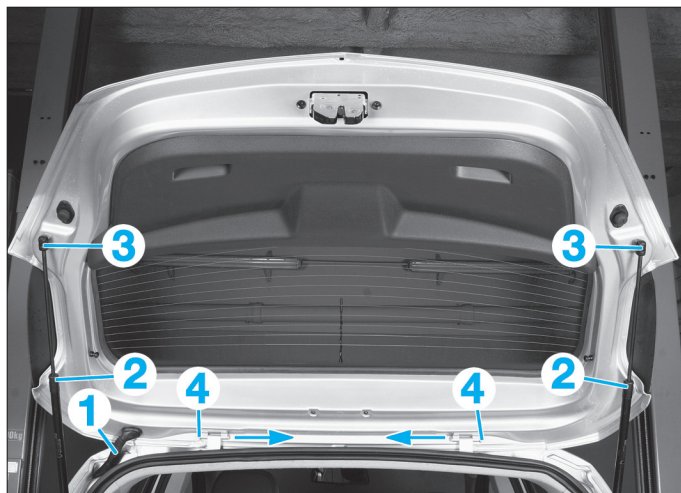


Fig. 47

- Extraire le faisceau électrique hors du hayon.
- À l'aide d'un second opérateur, soutenir le hayon puis déposer, de chaque côté, le vérin (2) en soulevant son ressort de verrouillage (3) avec un petit tournevis.
- Déposer les axes (4) du hayon puis le hayon.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA GARNITURE DE HAYON

DÉPOSE

- Déposer les vis (1) (Fig.48).



Fig. 48

- Dégrafer la garniture (8 fixations).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU MOTEUR D'ESSUIE-VITRE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer le bras d'essuiе-vitre arrière.
- Déposer la garniture de hayon (voir opération concernée).
- Débrancher le connecteur (1) du moteur de lave-vitre (Fig.49).

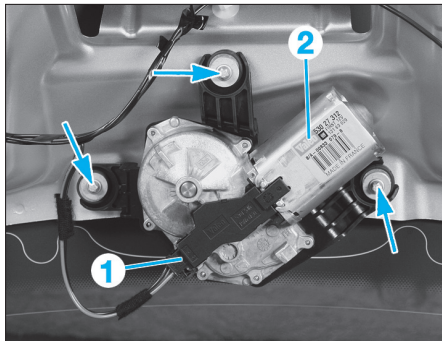


Fig. 49

- Déposer les 3 vis (flèches) fixant le moteur d'essuiе-vitre arrière.
- Déposer le moteur d'essuiе-vitre arrière (2).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER ARRIÈRE (SAUF SYSTÈME FLEXFix)

DÉPOSE

- Déposer les feux arrière.
- Déposer :
 - la plaque d'immatriculation,
 - les feux d'éclairage de la plaque d'immatriculation.
- De chaque côté, déposer les vis (1) (Fig.50).

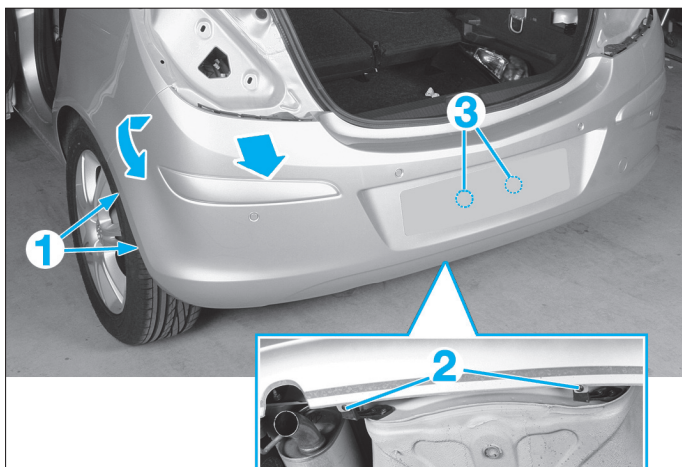


Fig. 50

- Déposer les vis (2).
- Déposer les vis (3) situé derrière la plaque d'immatriculation.
- À l'aide d'un autre opérateur, dégrafer le bouclier des guides latéraux et le déposer.
- Débrancher le connecteur des capteurs d'aide au stationnement, si équipé.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER ARRIÈRE (AVEC SYSTÈME FLEXFix)

DÉPOSE

- Déposer les feux arrière.
- Déposer la plaque d'immatriculation.
- Ouvrir le système Flexfix.
- Déposer les vis (1) (Fig.51).

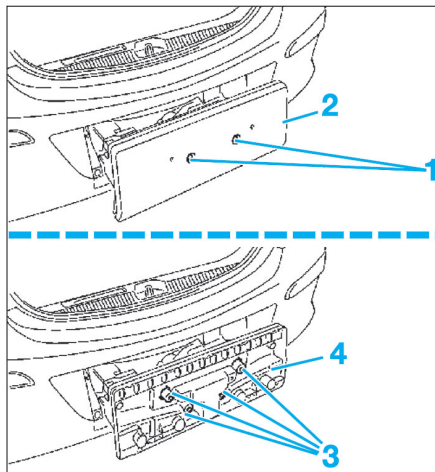


Fig. 51

- Dégrafer le cache extérieur (2).
- Déposer les vis (3).
- Déposer le cache intérieur (4).
- Déposer (Fig.52) :
 - les vis (5),
 - les vis (6).

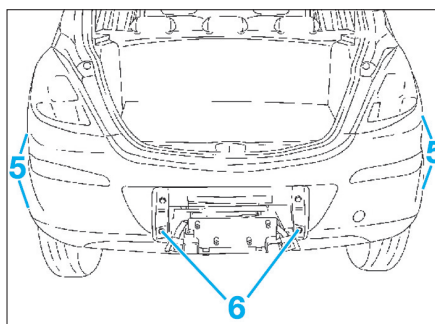
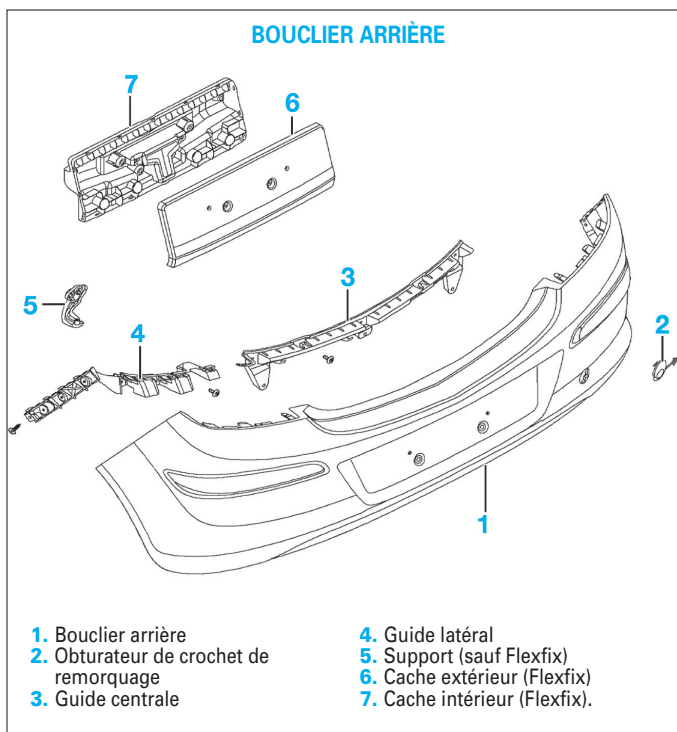


Fig. 52

- À l'aide d'un autre opérateur, dégrafer le bouclier des guides latéraux et le déposer.
- Débrancher le connecteur des capteurs d'aide au stationnement, si équipé.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



Vitrages collés

DÉPOSE-REPOSE DU PARE-BRISE

DÉPOSE

- Ouvrir :
 - la porte conducteur,
 - le capot moteur.
- Débrancher la batterie.
- Déposer la grille d'avent (voir opération concernée).
- Dégrafer la partie avant des baguettes latérales de toit.
- Déposer la baguette inférieure du pare-brise.
- Déposer le rétroviseur intérieur.
- Débrancher (si équipé) :
 - le capteur de pluie,
 - le capteur de luminosité.
- Déposer, de chaque côté, la garniture (1) des montants de pare-brise. Pour cela (Fig.1) :
 - tirer le haut de la garniture (1) vers l'intérieur pour la dégrafer,
 - enlever l'agrafe (2) de la garniture (1),
 - sortir la base de la garniture (1) en tirant dans l'axe du montant de pare-brise.
- Protéger le tableau de bord.
- Découper la colle du pare-brise.
- Déposer le pare-brise à l'aide de ventouses.

PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place du pare-brise.
- Préparer le pare-brise en vue de la repose.
- Appliquer un cordon de colle d'environ 13 mm sur le rebord de la carrosserie.

REPOSE

- Centrer et reposer le pare-brise.



Respecter le temps de séchage du four-nisseur.

- La suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Après avoir rebranché la batterie et suivant l'équipement du véhicule, procéder aux réinitialisations nécessaires (lève-vitre électrique, autoradio, toit ouvrant).

DÉPOSE-REPOSE DE LA VITRE DU MONTANT DE PARE-BRISE



Il n'est pas possible de déposer la vitre du montant de pare-brise sans la briser.

DÉPOSE

- Ouvrir la vitre la porte conducteur.
- Déposer :
 - la garniture du montant de pare-brise (Fig.1),
 - la garniture située entre la planche de bord et la vitre du montant de pare-brise.
- Appliquer une feuille adhésive sur la totalité de la vitre du montant de pare-brise, côté intérieure et extérieure.
- Protéger l'habitacle et la carrosserie extérieure.
- À l'aide d'un pointeau et d'un marteau, briser la vitre du montant de pare-brise.
- Découper la colle de la vitre du montant de pare-brise.
- Retirer les feuilles adhésives puis aspirer les éclats de vitre.

PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place de la vitre.
- Préparer la vitre du montant de pare-brise en vue de la repose.

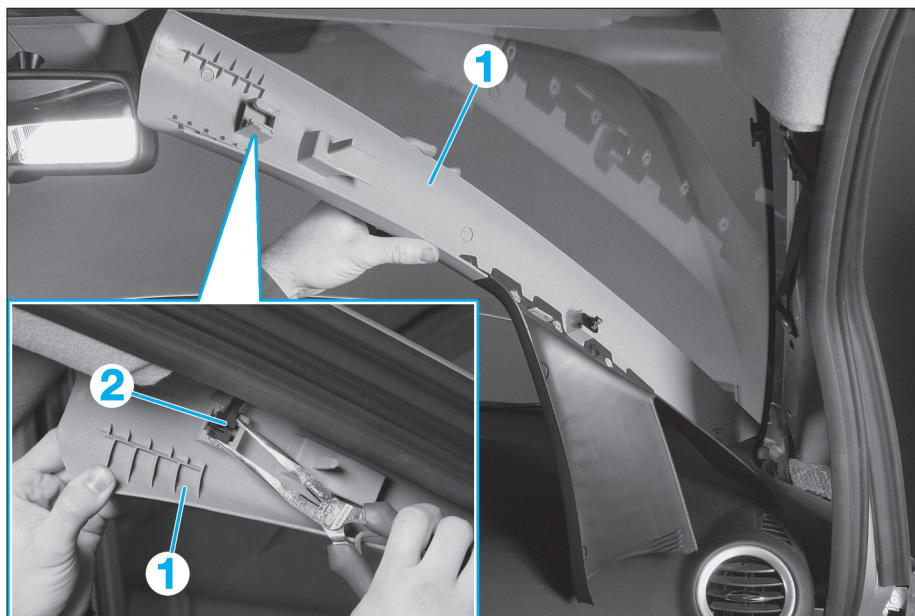


FIG. 1

REPOSE

- Reposer la vitre du montant de pare-brise et la sangler.



Respecter le temps de séchage du four-nisseur.

- La suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA VITRE DE CUSTODE (3 PORTES)

DÉPOSE

- Ouvrir la porte.
- Déposer, au niveau du pied milieu, le joint d'entourage de vitre (1) (Fig.2).



FIG. 2

- Déposer la garniture supérieure de pied milieu.
- Découper la colle de la vitre de custode.
- Déposer la vitre de custode à l'aide de ventouses.

PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place de la vitre.
- Préparer la vitre de custode en vue de la repose.
- Appliquer un cordon de colle d'environ 13 mm sur le rebord de la carrosserie.

REPOSE

- Centrer et reposer la vitre de custode.
- Maintenir la custode à l'aide de ruban adhésif.



Respecter le temps de séchage du four-nisseur.

- La suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA LUNETTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Déposer :
 - la garniture du hayon,
 - le moteur d'essuie lunette arrière.
- Débrancher les différents connecteurs.
- Déposer l'entourage intérieure de la lunette arrière (1) (Fig.3).



FIG. 3

- Découper la colle de la lunette arrière.
- Déposer la lunette arrière à l'aide de ventouses.

PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place de la lunette arrière.
- Préparer la lunette arrière en vue de la repose.

REPOSE

- Appliquer un cordon d'environ 13 mm sur le rebord de la carrosserie.
- Reposer la lunette arrière et la maintenir la custode à l'aide de ruban adhésif.



Respecter le temps de séchage du four-nisseur.

- La suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

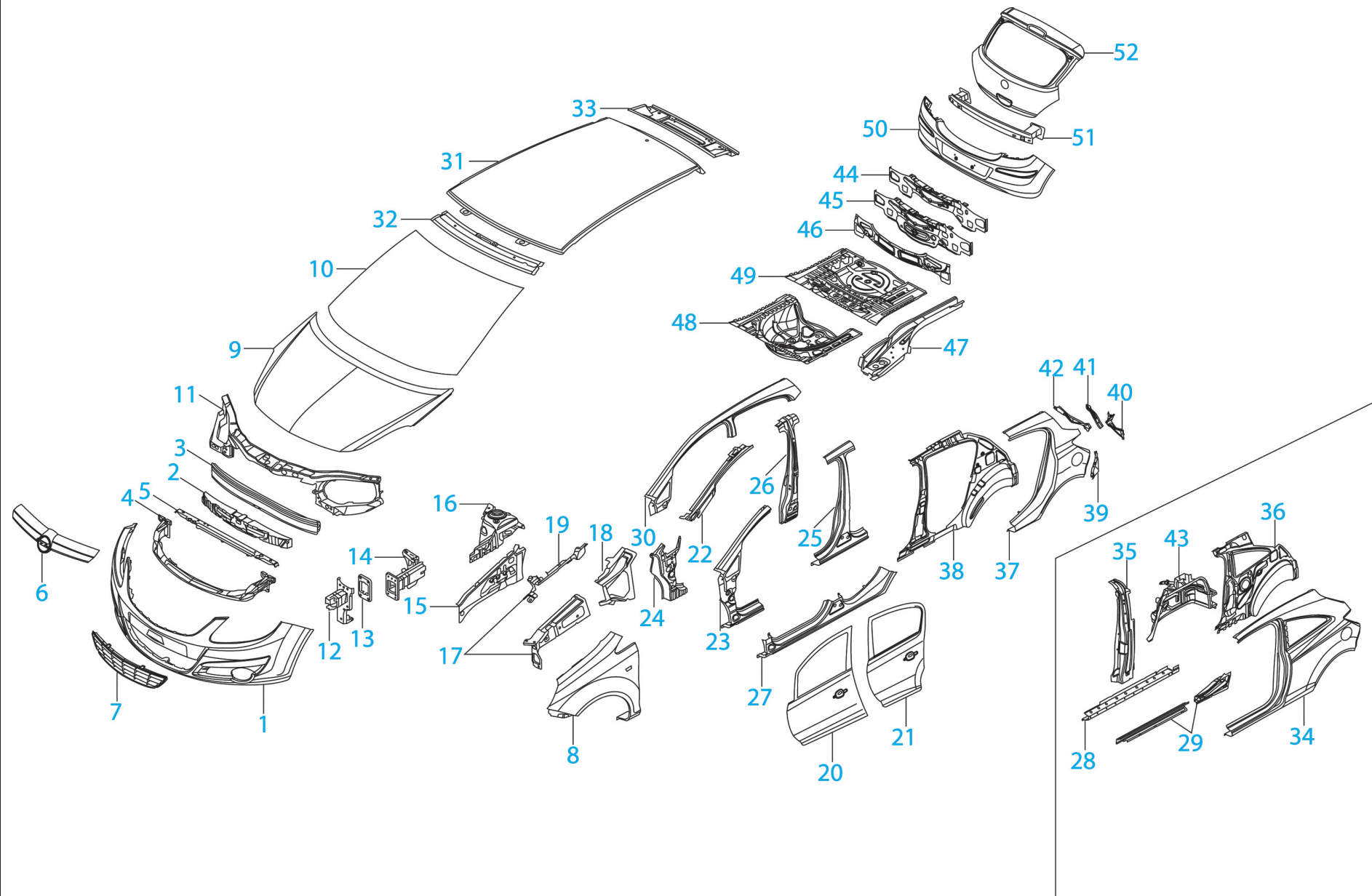
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

1	Bouclier avant		
2	Absorbeur bouclier avant		
3	Traverse supérieure avant		
4	Traverse inférieure avant		
5	Traverse radiateur avant		
6	Calandre avant		
7	Grille bouclier avant		
8	Aile avant gauche		
-	Aile avant droit		
9	Capot moteur		
10	Pare-brise		
11	Armature avant		
12	Limiteur impact avant gauche		
-	Limiteur impact avant droit		
13	Façade longeron avant gauche		
-	Façade longeron avant droit		
14	Longeron avant gauche réparation		
-	Longeron avant droit réparation		
15	Panneau passage roue avant gauche		
-	Panneau passage roue avant droit		
16	Jambe force avant gauche		
-	Jambe force avant droit		
17	Traverse supérieure passage roue avant gauche		
-	Traverse supérieure passage roue avant droit		
18	Renfort arrière passage roue avant gauche		
-	Renfort arrière passage roue avant droit		
19	Support aile avant gauche		
-	Support aile avant droit		
20	Porte avant gauche		
-	Porte avant droit		
21	Porte arrière gauche		
-	Porte arrière droit		
22	Doublure montant pare-brise gauche.		
-	Doublure montant pare-brise droit.		
23	Pied avant gauche		
-	Pied avant droit		
24	Renfort pied avant gauche		
-	Renfort pied avant droit		
25	Pied milieu gauche.	5 Portes	
-	Pied milieu droit.	5 Portes	
26	Renfort pied milieu gauche.	5 Portes	
-	Renfort pied milieu droit.	5 Portes	
27	Bas caisse gauche.		5 Portes
-	Bas caisse droit.		5 Portes
28	Renfort bas caisse gauche.		
-	Renfort bas caisse droit.		
29	Doublure bas caisse gauche.		
-	Doublure bas caisse droit.		
30	Haut de caisse gauche.		5 Portes
-	Haut de caisse droit.		5 Portes
31	Pavillon		
32	Traverse avant pavillon		
33	Traverse arrière pavillon		
34	Aile arrière gauche		3 Portes
-	Aile arrière droit		3 Portes
35	Renfort pied central aile gauche.		3 Portes
-	Renfort pied central aile droit.		3 Portes
36	Doublure aile arrière gauche assemblée		3 Portes
-	Doublure aile arrière droit assemblée		3 Portes
37	Aile arrière gauche		5 Portes
-	Aile arrière droit		5 Portes
38	Doublure aile arrière gauche assemblée		5 Portes
-	Doublure aile arrière droit assemblée		5 Portes
39	Rallonge inférieure aile arrière gauche		
-	Rallonge inférieure aile arrière droit		
40	Tôle feu arrière gauche		
-	Tôle feu arrière droit		
41	Renfort tôle feu arrière gauche		5 Portes
-	Renfort tôle feu arrière droit		5 Portes
42	Renfort supérieur aile arrière gauche		
-	Renfort supérieur aile arrière droit		
43	Passage roue intérieur arrière gauche		
-	Passage roue intérieur arrière droit		
44	Jupe arrière		
45	Doublure jupe arrière		Sans porte vélo
46	Doublure jupe arrière		Avec porte vélo
47	Longeron arrière gauche réparation		
-	Longeron arrière droit réparation		
48	Plancher arrière		Sans porte vélo
49	Plancher arrière		Avec porte vélo
50	Bouclier arrière		
51	Traverse bouclier arrière		
52	Hayon arrière		



CARROSSERIE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

MÉCANIQUE

GÉNÉRALITÉS

ÉLÉMENTS SOUDÉS

GÉNÉRALITÉS

PRÉCAUTIONS

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher impérativement la batterie et les masses du câblage situées à proximité de la zone de soudure. Positionner la masse du poste à souder le plus près possible de la zone de soudure.

Pour le remplacement partiel des pièces qui constituent un même élément de structure, décaler impérativement les lignes de soudures de chacun des éléments.

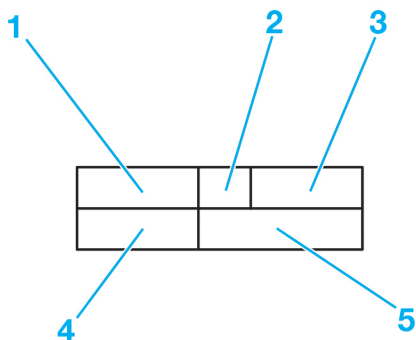
Si les points de soudure ne sont pas réalisables avec une pointeuse électrique comme à l'origine, les points de soudure seront remplacés par des points de bouchonnage après perçage de la première tôle.

En règle générale et pour des raisons d'aspect et de sécurité, lors d'un remplacement d'un élément soudé de carrosserie, la réparation doit être identique à l'origine tant en nombre de points qu'en type de soudure. Si pour des raisons de faisabilité en réparation, cette règle ne peut être que partiellement respectée, les solutions de remplacement seront alors indiquées dans les méthodes de réparation. Ne sont décrites dans les méthodes que les spécificités de soudure qui diffèrent de l'origine, les points de soudure par résistances électriques ne sont pas indiqués. De plus seront indiqués si nécessaires :

- les cotations pour le positionnement de certains éléments.
- la localisation des lignes de coupe pour les remplacements partiels.
- la localisation des zones d'encollage spécifiques à la réparation.

IDENTIFICATION DES SYMBOLES

SYMBOLES ET EXPLICATION DES ABRÉVIATIONS DES TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE



1. Forme de joint
2. Nombre de joints
3. Longueur de joint
4. Procédé de soudage :
RP : Soudure par résistance par points.
SG : Soudure à l'arc sous protection gazeuse.
MSG : Soudure à l'arc sous protection gazeuse avec apport de métal.
MAG-S : Soudure MAG (matériau d'apport de soudage à base d'acier).
MIG-L : Brasage MIG (matériau d'apport de brasage à base de cuivre).
SMA : Collage structurel, métal.
RIV : Utilisation de rivets en acier étanches à l'eau.
5. Matériau d'apport de soudage / brasage pour le joint ou SPP.

Lorsqu'une pièce est symétrique (côté droit et gauche identiques), il n'y aura dans la méthode qu'un côté de traité. Cela signifie que le côté opposé est à réaliser selon la même méthode (nombre de points de soudure...), dans le cas contraire les spécificités sont indiquées.

OPÉRATIONS À EFFECTUER APRÈS AVOIR REBRANCHÉ LA BATTERIE

- Régler l'heure de l'horloge du combiné de bord.
- Rentrer le code de l'autoradio si nécessaire.
- Initialiser les commandes des vitres électriques :
 - mettre le contact,
 - remonter la vitre jusqu'en butée et maintenir la commande en position "fermeture" pendant deux secondes,
 - procéder de la même manière pour les autres vitres électriques,
 - contrôler le bon fonctionnement des vitres.
- Initialiser le toit ouvrant électrique :
 - faire coulisser le toit ouvrant jusqu'en butée afin d'étalonner les capteurs.
- Contrôler le bon fonctionnement de tous les équipements électriques.

Partie avant

REMPACEMENT DE LA TÔLE DE FERMETURE DU LONGERON AVANT

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Fraiser les points de soudure et déposer l'élément.

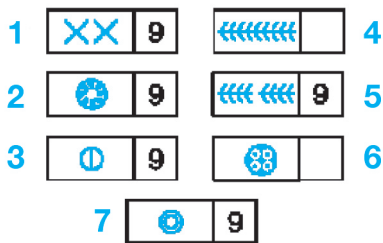
PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage.

SOUDAGE

- Souder la tôle de fermeture du longeron avant (Fig.1).

ILLUSTRATION DES POINTS DE SOUDURE



1. Soudure à la pointeuse électrique
 2. Soudure par points bouchons à l'arc sous gaz protecteur
 3. Soudure par points en ligne continue/brasage par points pour le recouvrement de tôles, soudage et brasage à l'arc sous protection gazeuse
 4. Soudure par cordon à l'arc sous gaz protecteur
 5. Soudure par cordons interrompus à l'arc sous gaz protecteur
 6. Collage
 7. Rivets.
- Le chiffre indiqué à côté du symbole (exemple : 9), représente le nombre de points de soudure à effectuer.

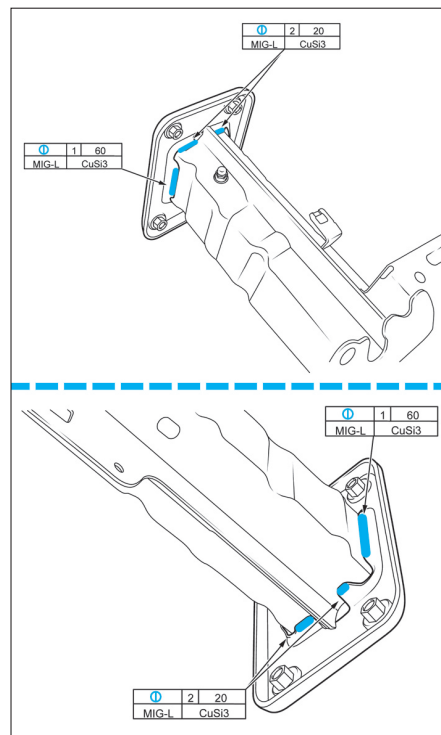


FIG. 1

- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REMPACEMENT DE LA PARTIE AVANT DE JOUE D'AILE AVANT

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Percer les points de soudure.
- Extraire la partie avant de joue d'aile avant.

PRÉPARATION

- Positionner la partie avant de joue d'aile avant.
- Percer des trous (Fig.2).

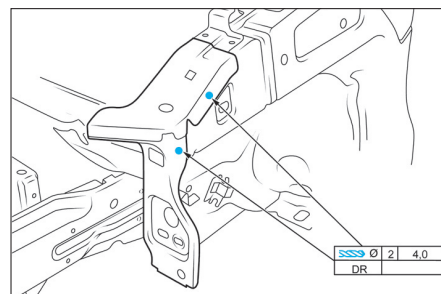


FIG. 2

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Coller, riveter et souder la partie avant de joue d'aile avant (Fig.3).
- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

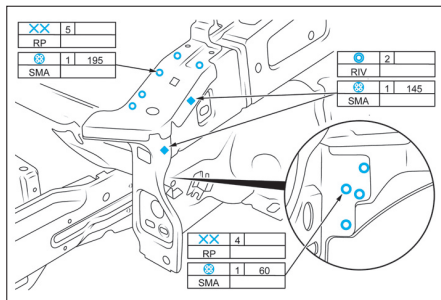


FIG. 3

REPLACEMENT DE LA PARTIE AVANT DE LONGERON AVANT

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Tracer la ligne de coupe (Fig.4).

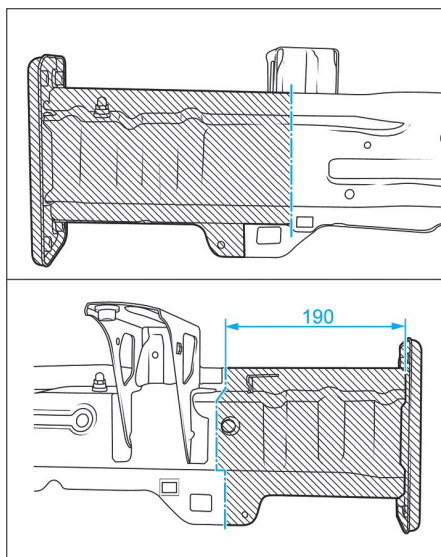




FIG. 4

 Sur le longeron de cadre avant droit, côté intérieur, la coupe de séparation doit être impérativement effectuée derrière le point d'assemblage "Tailored Blank". La dimension sur l'illustration indique la coupe de séparation, du côté intérieur. Effectuer la coupe de séparation sur le longeron, côté extérieur avec un décalage de 40 mm derrière la coupe de séparation côté intérieur.

- Couper suivant la ligne de coupe tracée précédemment.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

 L'illustration indique la coupe de séparation, du côté intérieur. Effectuer la coupe de séparation sur le longeron, côté extérieur avec un décalage de 40 mm derrière la coupe de séparation côté intérieur.

- Sur le longeron de cadre avant gauche, côté extérieur, effectuer un trou oblong de 8 x 24 mm (flèche) (Fig.5).

SOUDAGE

- Souder la partie avant de longeron avant (Fig.6).
- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

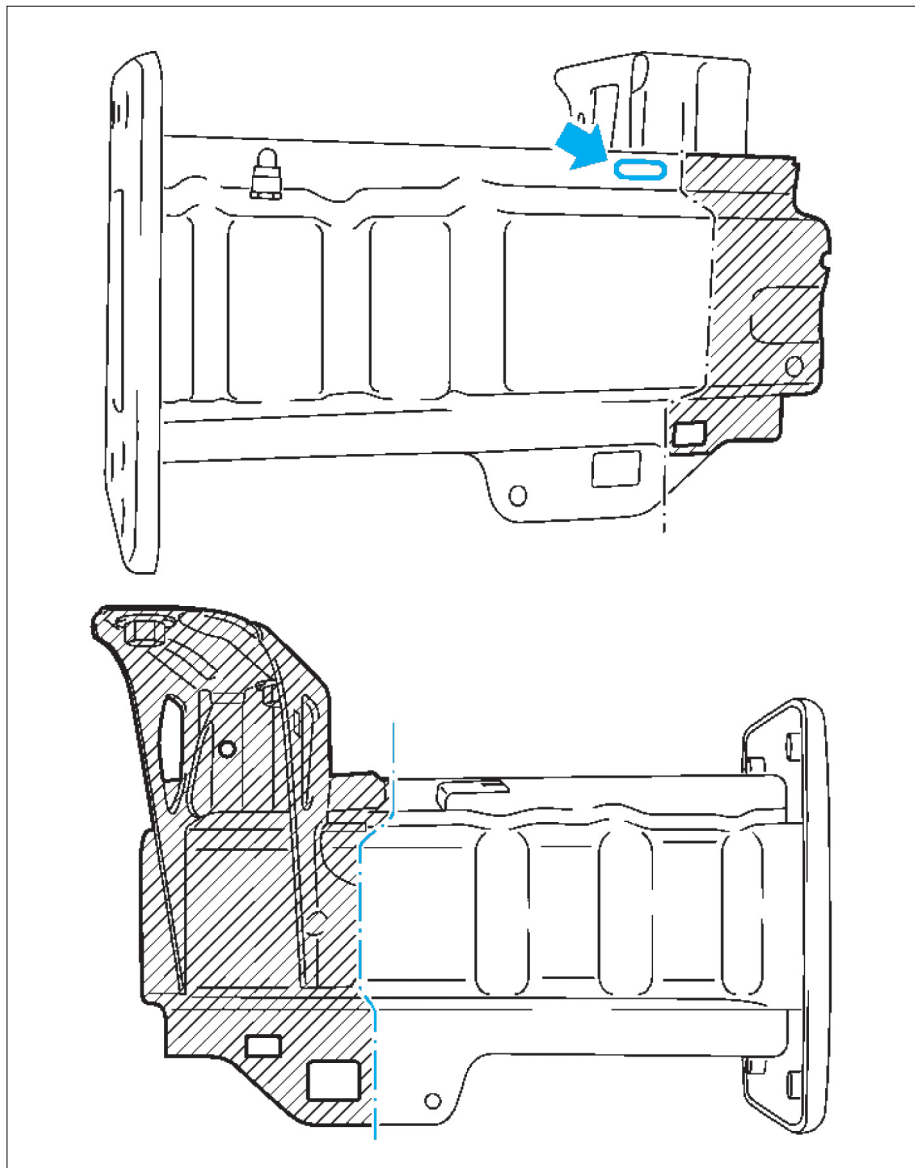


FIG. 5

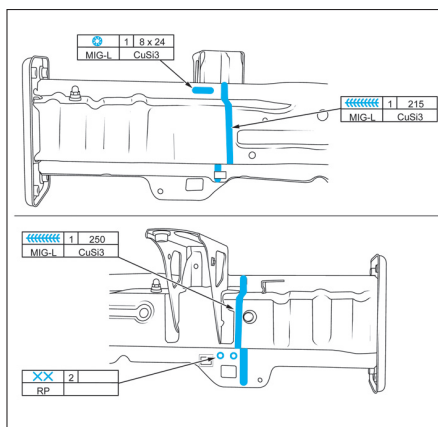


FIG. 6

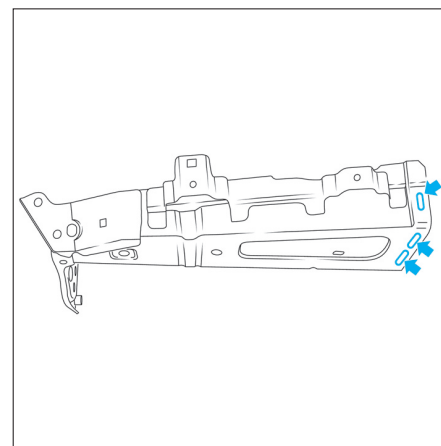


FIG. 7

REPLACEMENT DE LA JOUE D'AILE AVANT

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Déposer la joue d'aile avant par perçage.

PRÉPARATION

- Effectuer trois trous oblongs de 6 x 20 mm (flèches) (Fig.7).

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Souder la joue d'aile avant (Fig.8).
- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

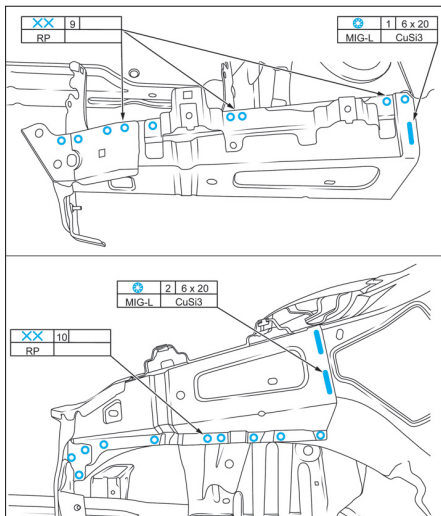


FIG. 8

REPLACEMENT DE LA JOUE D'AILE AVANT, DE SON RENFORT ET DE SA DOUBLURE

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Déposer la joue d'aile avant par perçage.
- Détacher le renfort de joue d'aile et le déposer.
- Déposer la doublure de joue d'aile avant par perçage.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
- Effectuer six trous oblongs de 6 x 20 mm dans la doublure de joue d'aile avant (Fig.9).

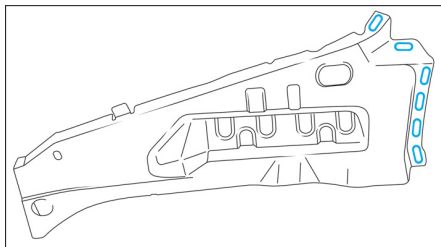


FIG. 9

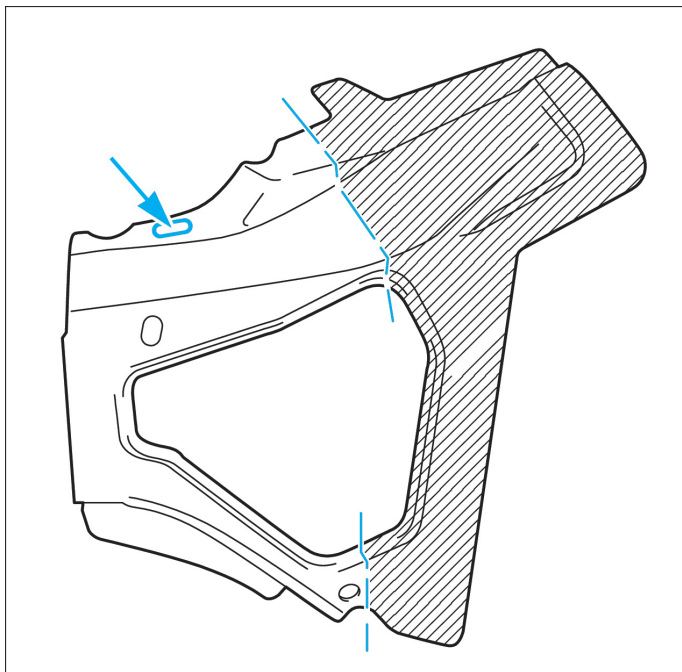


FIG. 10

- Effectuer un trou oblong de 6 x 20 mm (flèche) dans le renfort de joue d'aile avant (Fig.10).
- Effectuer trois trous oblongs de 6 x 20 mm (flèches) dans la joue d'aile avant (Fig.7).

SOUDAGE

- Souder la doublure de joue d'aile avant (Fig.11).

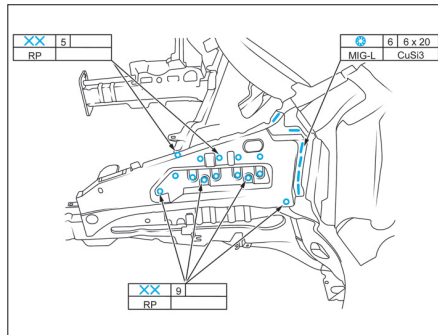


FIG. 11

- Souder le renfort de joue d'aile avant (Fig.12).

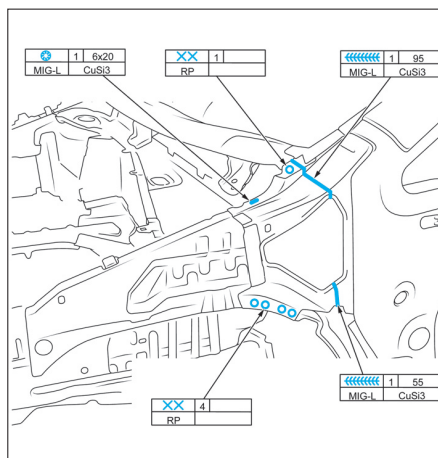


FIG. 12

- Souder la joue d'aile avant (Fig.8).
- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DU DEMI-BLOC

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Déposer la joue d'aile avant, son renfort et sa doublure (voir opération précédente).
- Déposer le passage de roue par perçage.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage de toutes les pièces à assembler.
- Effectuer vingt trous oblongs de 6 x 20 mm dans le passage de roue (Fig.13).

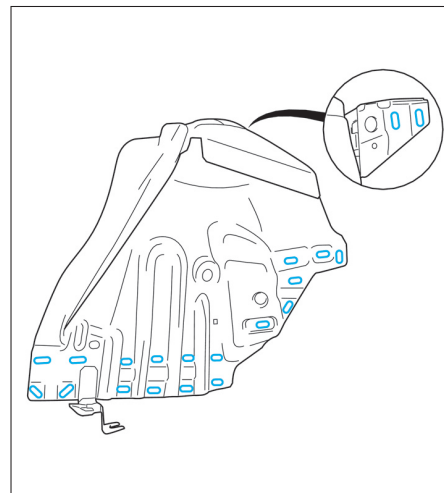


FIG. 13

- Effectuer six trous oblongs de 6 x 20 mm (flèches) dans la doublure de joue d'aile avant (Fig.9).
- Effectuer un trou oblong de 6 x 20 mm (flèche) dans le renfort de joue d'aile avant (Fig.10).
- Effectuer trois trous oblongs de 6 x 20 mm (flèches) dans la joue d'aile avant (Fig.7).

SOUDAGE

- Souder le passage de roue (Fig.14).

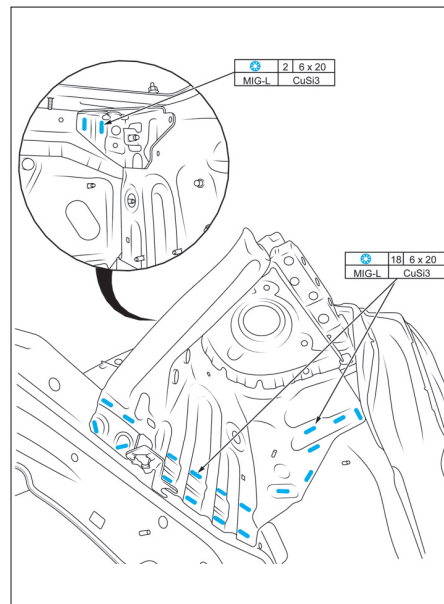


FIG. 14

- Souder la doublure de joue d'aile avant (Fig.11).
- Souder le renfort de joue d'aile avant (Fig.12).
- Souder la joue d'aile avant (Fig.8).
- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

Parties latérales

REPLACEMENT DU MONTANT A (PIED AVANT)

DÉPOSE

- Déshabiller et/ou protéger les éléments dans la zone d'intervention.
- Séparer le montant A et le déposer par perçage.
- Déposer par perçage le renfort de joue d'aile avant.
- Déposer par perçage le renfort de montant A.
- Déposer par perçage le renfort avant de bas de caisse (Fig.15).

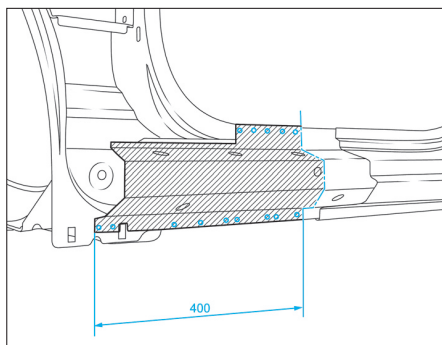


FIG. 15

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage de toutes les pièces à assembler.
- Effectuer onze trous oblongs de 8 x 24 mm dans le renfort de montant A (Fig.16).

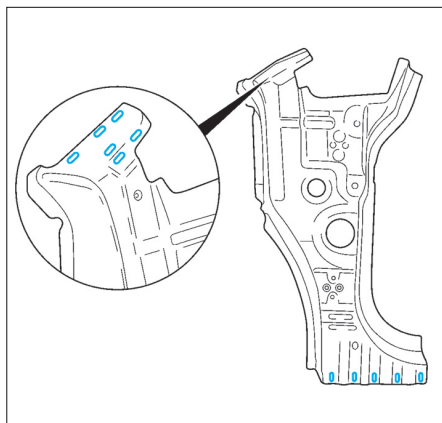


FIG. 16

- Effectuer six trous oblongs de 6 x 20 mm dans la joue d'aile avant (Fig.17).

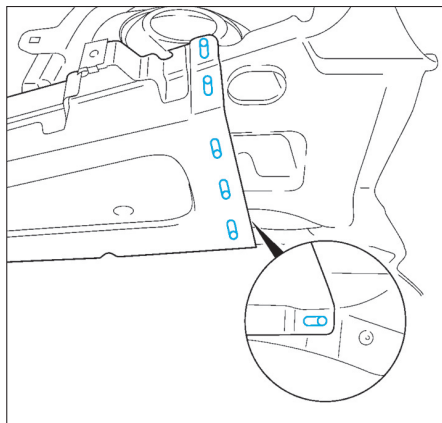


FIG. 17

- Effectuer un trou oblong de 6 x 20 mm (flèche) dans le renfort de joue d'aile avant (Fig.18).

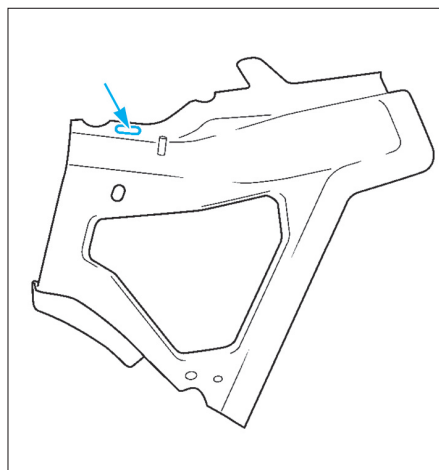


FIG. 18

- Effectuer quinze trous oblongs de 6 x 20 mm dans le montant A (Fig.19).

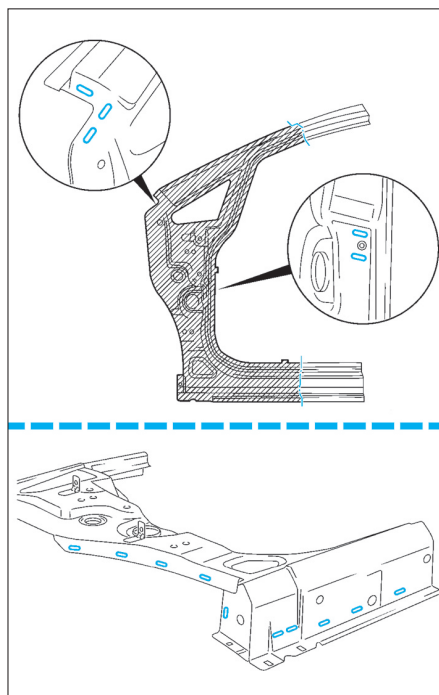


FIG. 19

SOUDAGE

- Souder le renfort avant de bas de caisse (Fig.20).

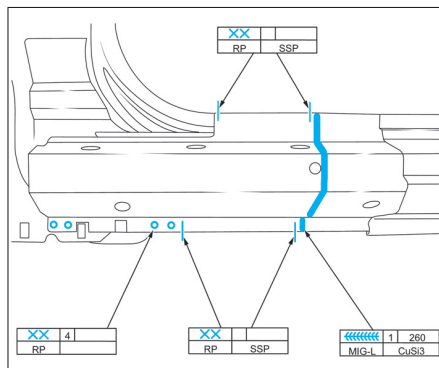


FIG. 20

FIG. 24

- Souder le renfort de montant A (Fig.21) et (Fig.22).

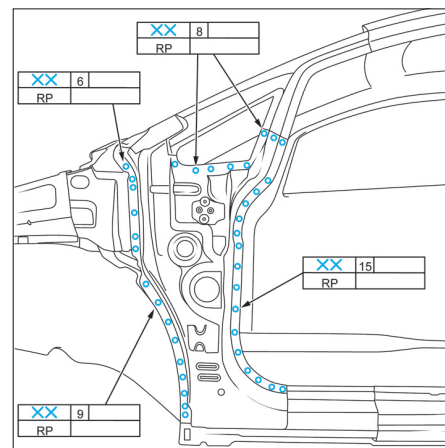


FIG. 21

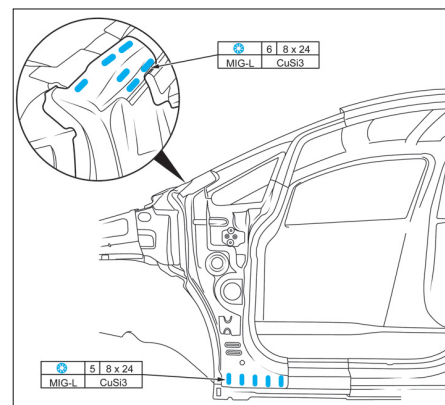


FIG. 22

- Souder le renfort de joue d'aile avant (Fig.23) et (Fig.24).

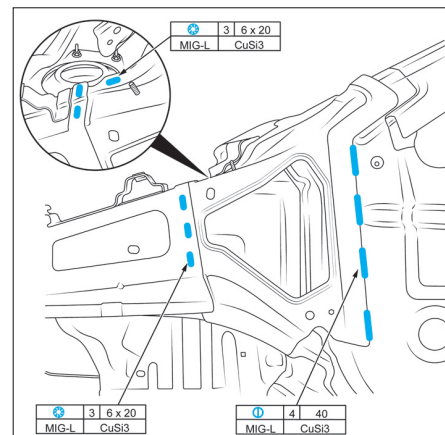
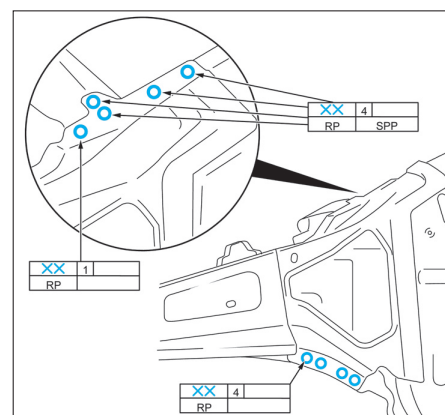


FIG. 23



• Souder le montant A (Fig.25), (Fig.26) et (Fig.27).

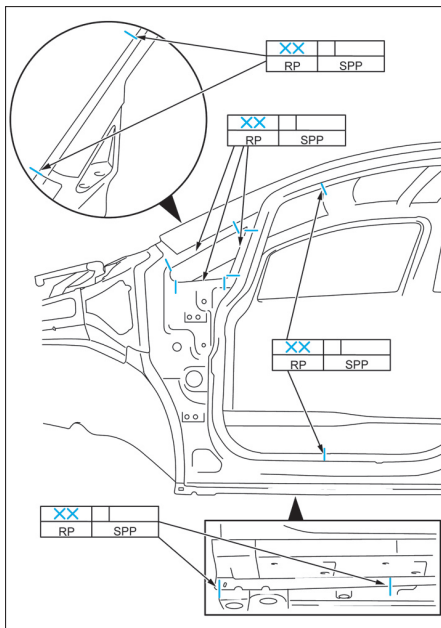


FIG. 25

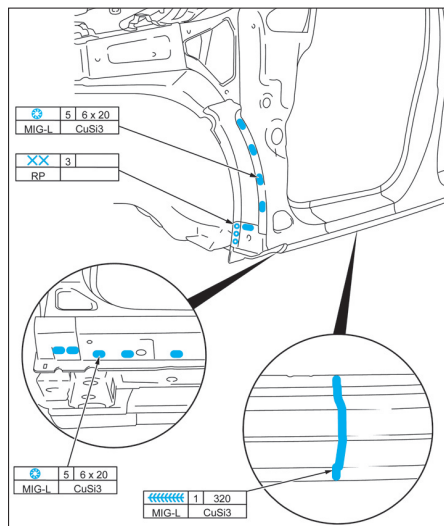


FIG. 27

- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT PARTIEL DU BAS DE CAISSE ARRIERE (5 PORTES)

DÉPOSE

- En fonction de la déformation, découper le bas de caisse

PRÉPARATION

- Couper aux dimensions la pièce neuve à partir de la pièce livrée.
- Effectuer trois trous oblongs de 5 x 18 mm (flèches) (Fig.28).

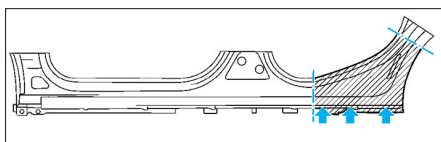


FIG. 28

- Préparer les zones d'accostage de toutes les pièces à assembler.

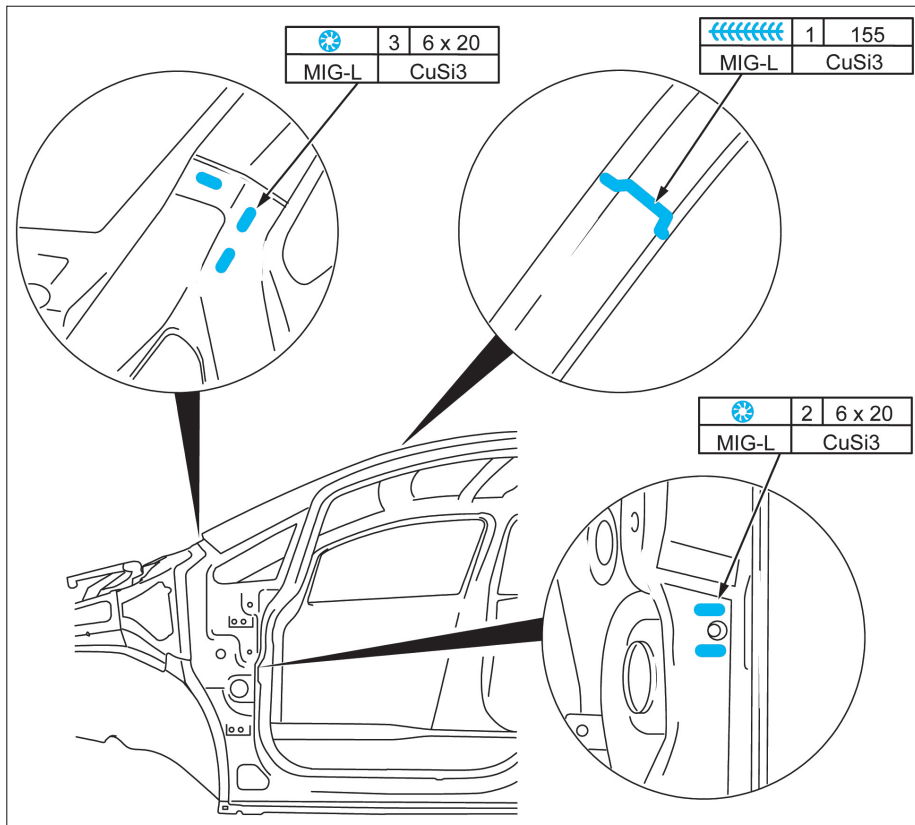


FIG. 26

SOUDEGE

- Souder la partie arrière de bas de caisse (Fig.29).

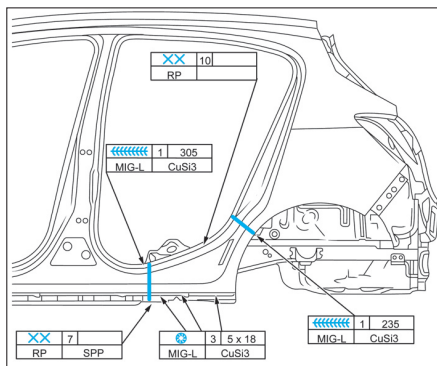


FIG. 29

- Border le passage de roue.
- Souder la partie arrière intérieure de bas de caisse (Fig.30).

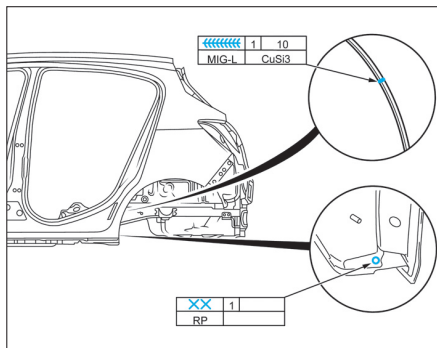


FIG. 30

- Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DU BAS DE CAISSE (5 PORTES)

DÉPOSE

- Dëshabiller la zone de travail.
- Détacher et enlever par perçage le bas de caisse.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage de toutes les pièces à assembler.
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm (Fig.31).

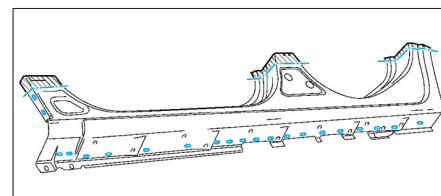


FIG. 31

SOUDEGE

- Souder le bas de caisse (Fig.32), (Fig.33) et (Fig.34).

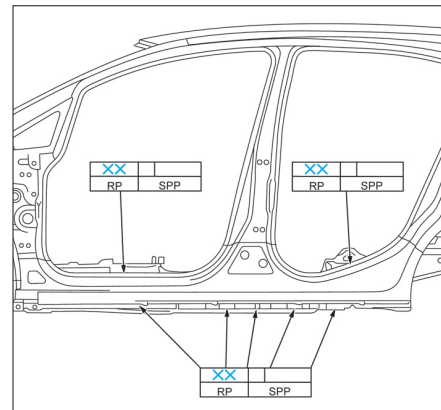


FIG. 32

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

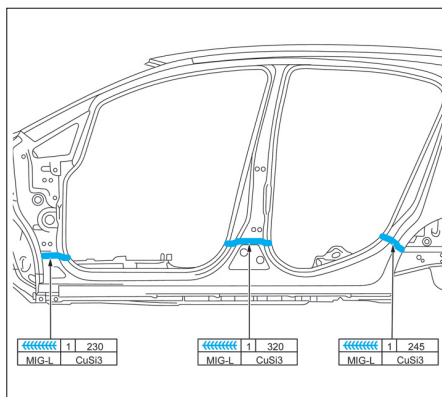


FIG. 33

• Effectuer des trous oblongs (Fig.36).

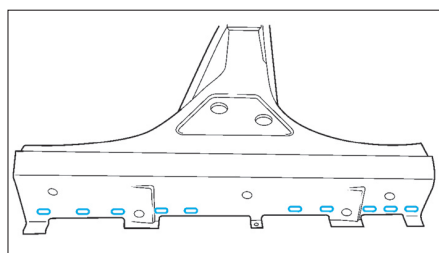


FIG. 36

SOUDEGE

• Souder le montant B (Fig.37), (Fig.38) et (Fig.39).

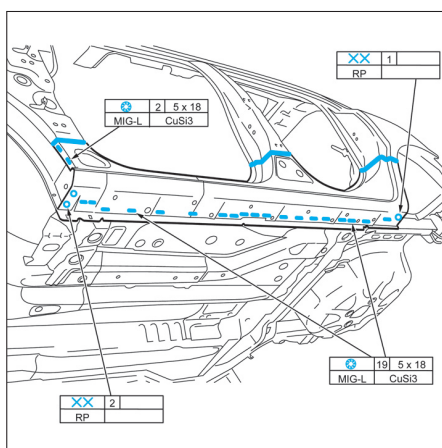


FIG. 34

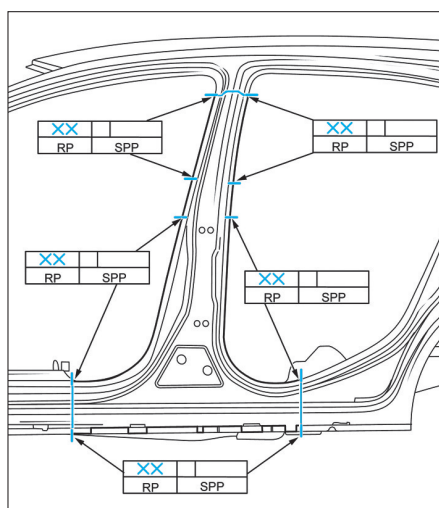


FIG. 37

• Border le passage de roue.
 • Souder la partie arrière intérieure de bas de caisse (Fig.30).
 • Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
 • Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DU MONTANT B (PIED MILIEU) (5 PORTES)

DÉPOSE

• Déshabiller la zone de travail.
 • Détacher et enlever par perçage le montant B.

PRÉPARATION

• Préparer les zones d'accostage de toutes les pièces à assembler.
 • Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm (Fig.35).

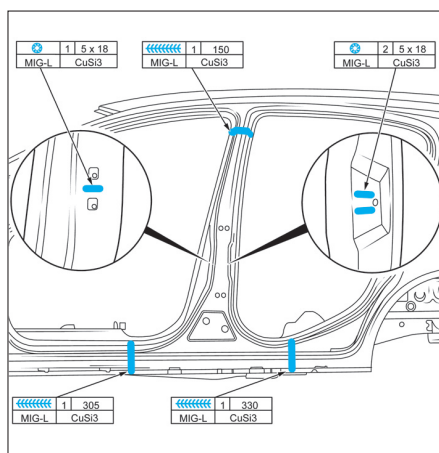


FIG. 38

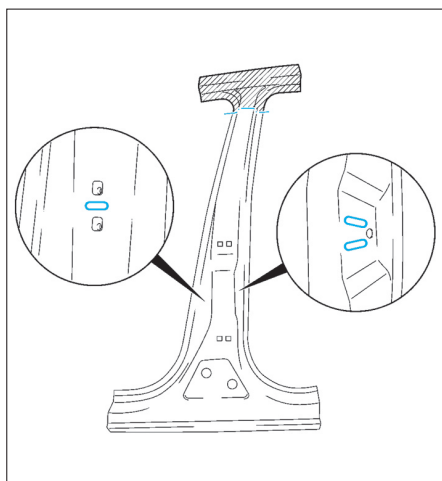


FIG. 35

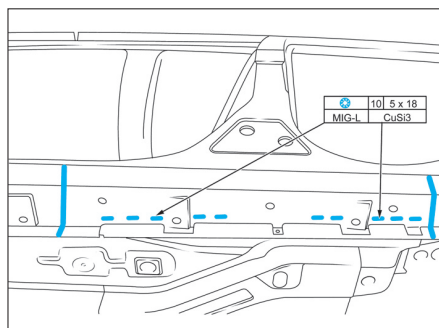


FIG. 39

• Effectuer les opérations de finition et de protections contre la corrosion.
 • Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

Pavillon

REPLACEMENT DU PAVILLON

DÉPOSE

• Déshabiller la zone de travail.
 • Déposer les charnières du hayon.
 • Déposer le toit par perçage.
 • Extraire le pavillon après avoir séparé le collage du cadre de pavillon avant et arrière.

PRÉPARATION

• Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
 • Couper les pattes de levage sur la pièce neuve.

SOUDEGE

• Souder le pavillon (Fig.40) ou (Fig.41).

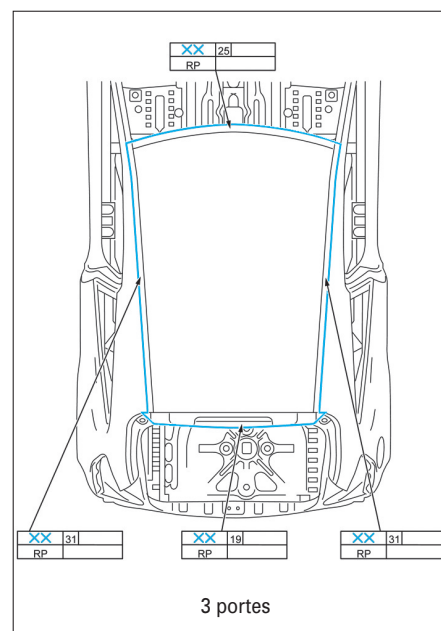


FIG. 40

3 portes

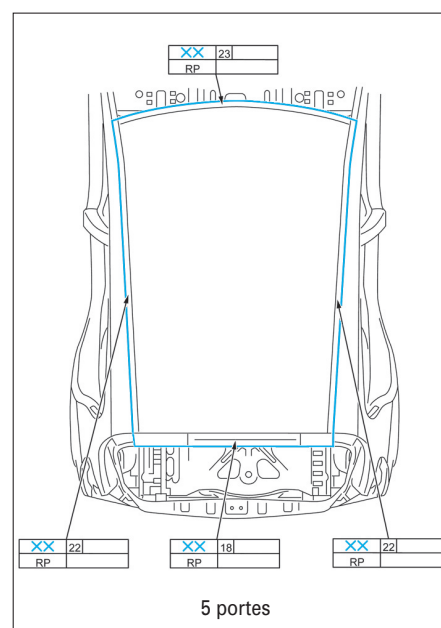


FIG. 41

5 portes

• Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
 • Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Partie arrière

REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (3 PORTES)

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Séparer et enlever par perçage l'aile arrière.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm (Fig.42).

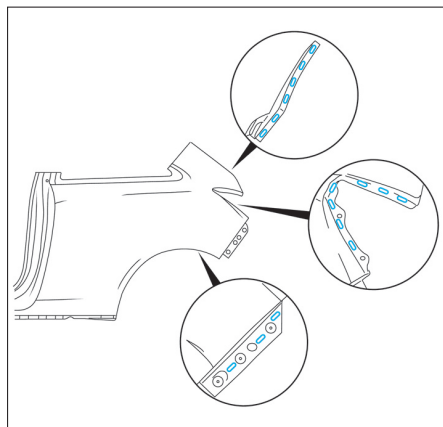


FIG. 42

SOUDAGE

- Souder l'aile arrière (Fig.43), (Fig.44), (Fig.45) et (Fig.46).

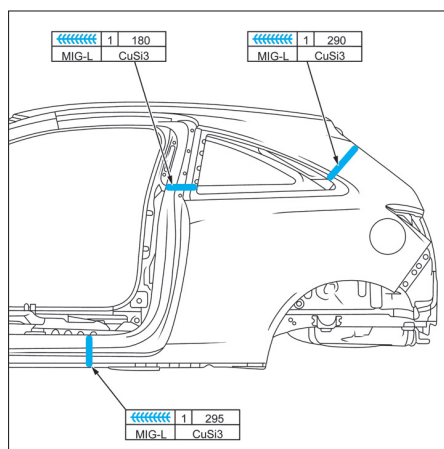


FIG. 43

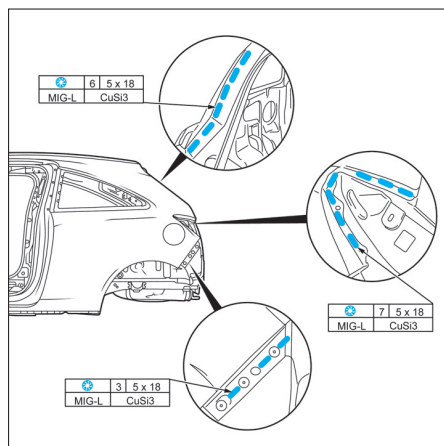


FIG. 44

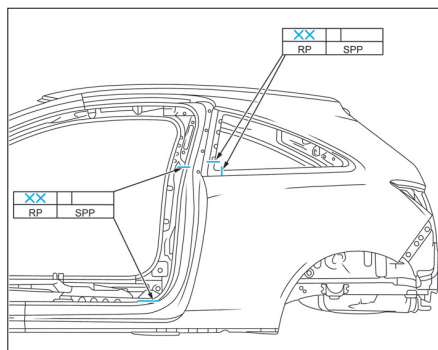


FIG. 45

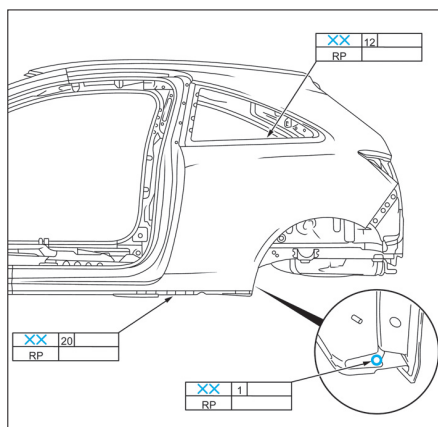


FIG. 46

- Ourler et border le passage de roue.
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (5 PORTES)

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Séparer et enlever par perçage l'aile arrière.

 En cas de remplacement de l'aile arrière droite, séparer le cordon de colle autour de la tubulure de remplissage du réservoir.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm (Fig.47).

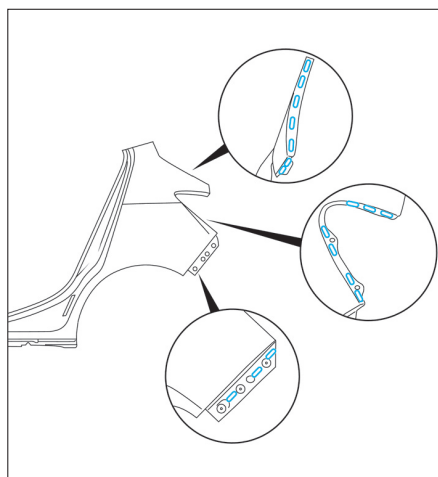


FIG. 47

SOUDAGE

- Souder l'aile arrière (Fig.48) et (Fig.49).

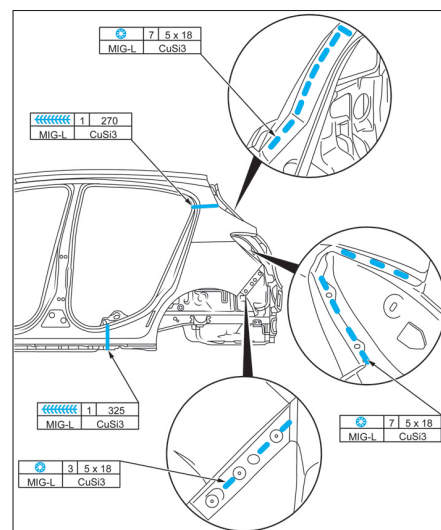


FIG. 48

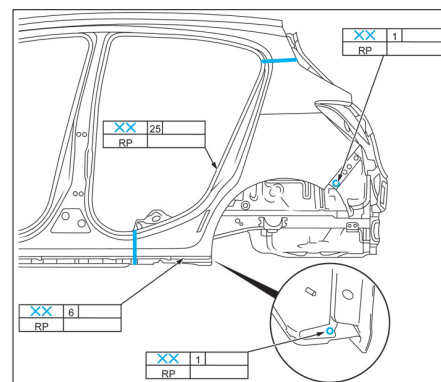


FIG. 49

- Ourler et border le passage de roue.
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT PARTIEL DE LA JUPE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Séparer et enlever par perçage la section de la jupe arrière.

PRÉPARATION

- Effectuer des trous de 4 mm (Fig.50).

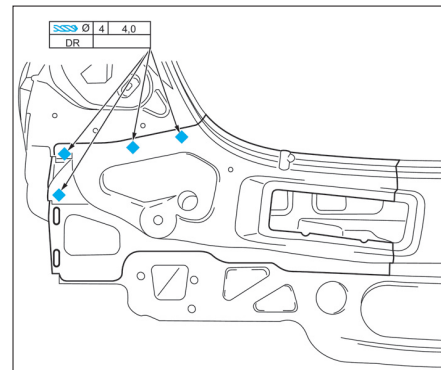


FIG. 50

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

• Souder et riveter la section de la jupe arrière (Fig.51) et (Fig.52).

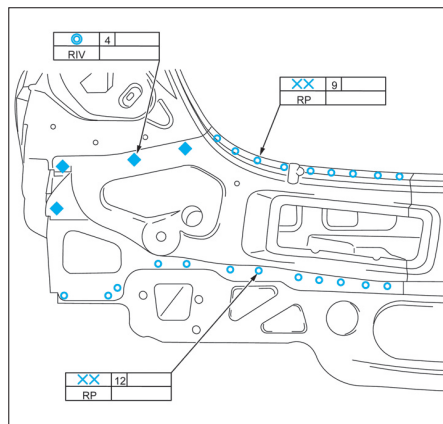


FIG. 51

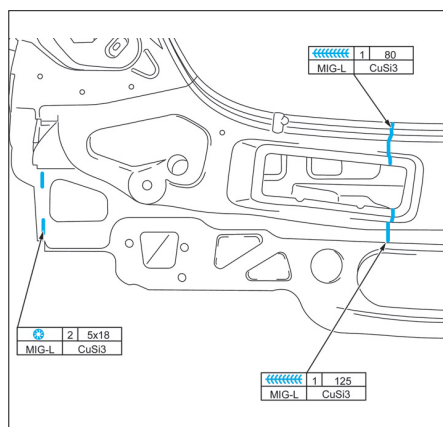


FIG. 52

• Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
• Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE

DÉPOSE

• Déshabiller la zone de travail.
• Séparer et enlever par perçage la jupe arrière.

PRÉPARATION

• De chaque côté, effectuer des trous de 4 mm (Fig.50).
• Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

• Souder et riveter la section de la jupe arrière (Fig.53) et (Fig.54).

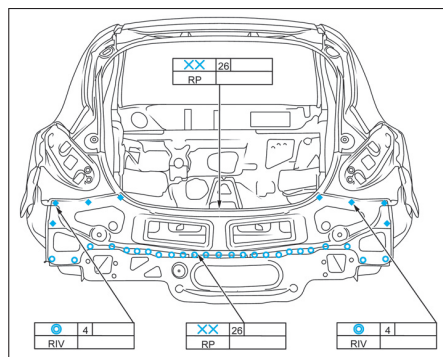


FIG. 53

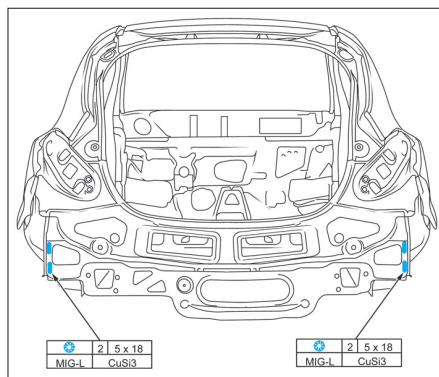


FIG. 54

• Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
• Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT PARTIEL DE LA JUPE ARRIÈRE INTÉRIEURE

DÉPOSE

• Déshabiller la zone de travail.
• Déposer la section de la jupe arrière (voir opération concernée).
• Séparer et enlever par perçage la section de la jupe arrière intérieure (Fig.55).

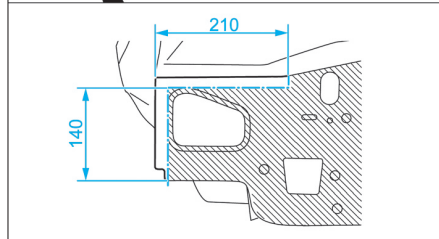
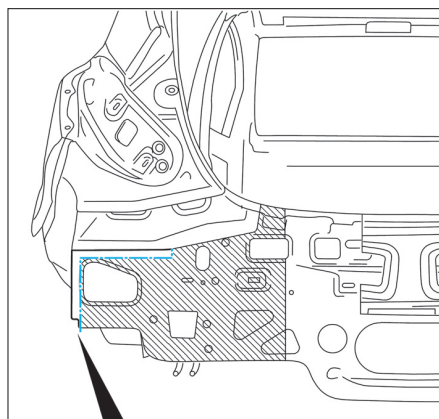


FIG. 55

PRÉPARATION

• Couper aux dimensions la jupe arrière intérieure neuve (Fig.56).
• Couper aux dimensions la jupe arrière neuve.
• Effectuer des trous de 4 mm sur la jupe arrière (Fig.50).
• Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

• Souder la section de la jupe arrière intérieure (Fig.57) et (Fig.58).
• Souder et riveter la section de la jupe arrière (voir opération concernée).
• Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
• Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

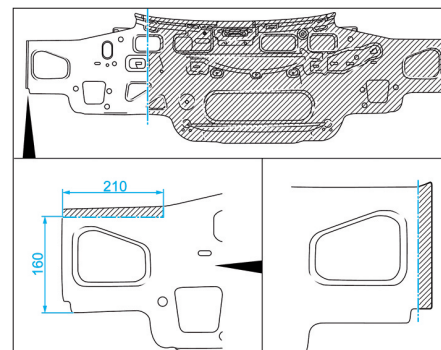


FIG. 56

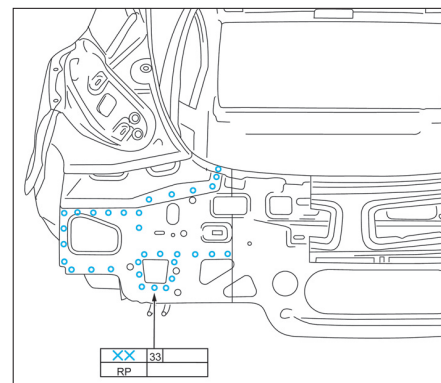


FIG. 57

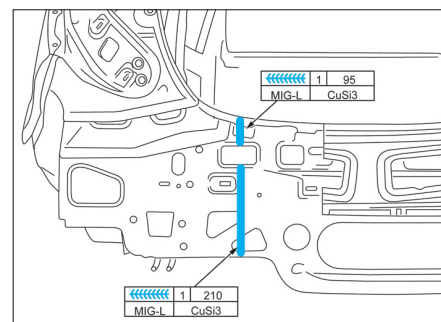


FIG. 58

REPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE INTÉRIEURE

DÉPOSE

• Déshabiller la zone de travail.
• Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
• Séparer et enlever par perçage la jupe arrière intérieure (Fig.59).

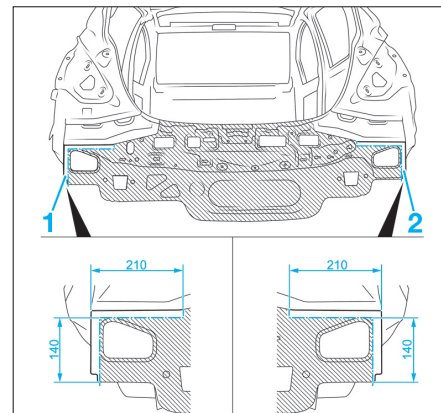
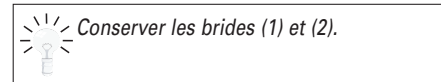


FIG. 59

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PRÉPARATION

- Préparer la jupe arrière intérieure neuve :
- couper la pièce de raccordement pour renforcer la tôle de feu arrière aux dimensions (Fig.60),
- séparer les pattes de fixation vers la doublure d'aile arrière (Fig.61).

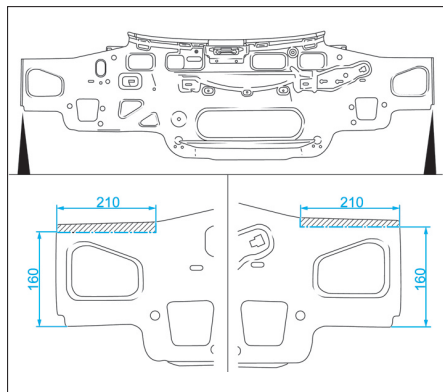


FIG. 60

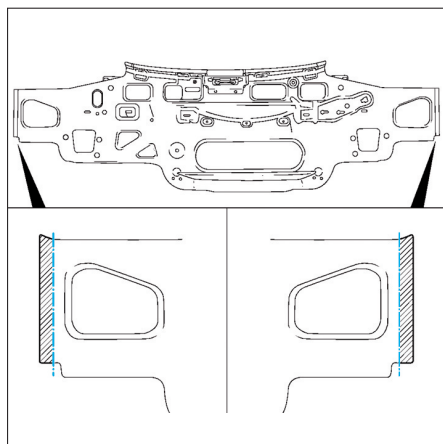


FIG. 61

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
- De chaque côté, effectuer des trous de 4 mm sur la jupe arrière (Fig.50).

SOUDAGE

- Souder la jupe arrière intérieure (Fig.62) ou (Fig.63).

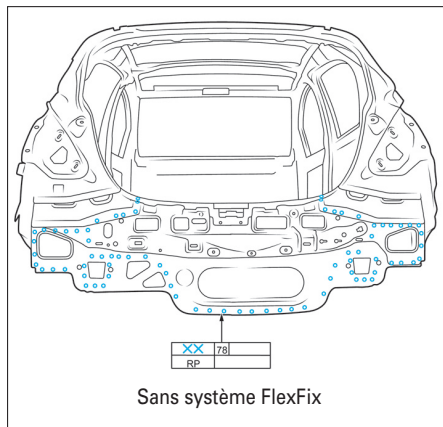


FIG. 62

- Souder et riveter la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

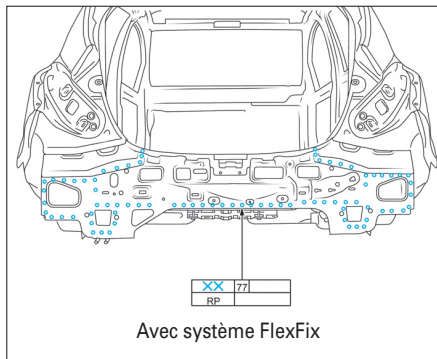


FIG. 63

REMPACEMENT DE LA TÔLE DE FEU ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Déposer par perçage la tôle de feu arrière.

PRÉPARATION

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.
- Effectuer des trous oblongs à partir de points de soudure percés (Fig.64) ou (Fig.65).

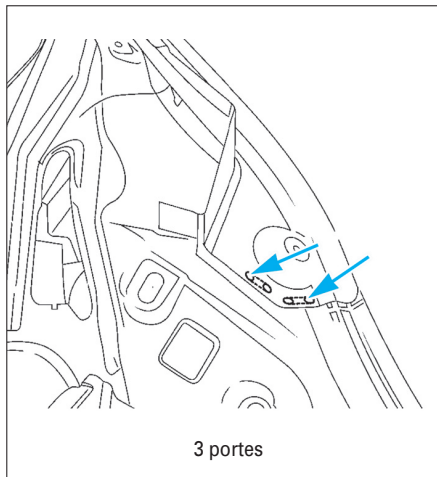


FIG. 64

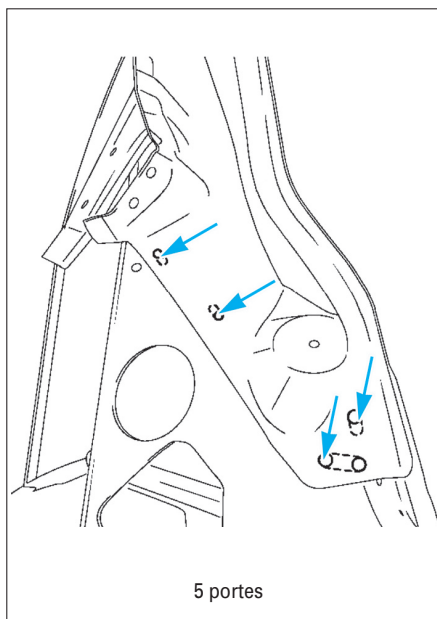


FIG. 65

- Effectuer des trous oblongs de 6 x 20 mm (Fig.66).

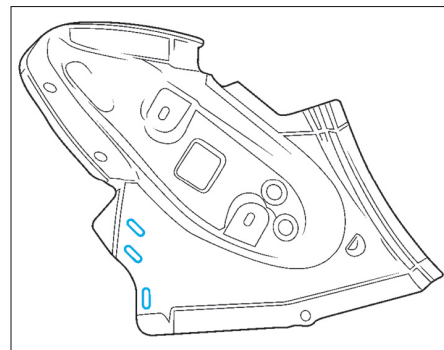


FIG. 66

SOUDAGE

- Souder la tôle de feu arrière (Fig.67) et (Fig.68) ou (Fig.69) et (Fig.70).

Placer des points de soudure sur la tôle d'angle (1) entre les points de soudure percés. Appliquer de la colle sur les points de soudure percés.

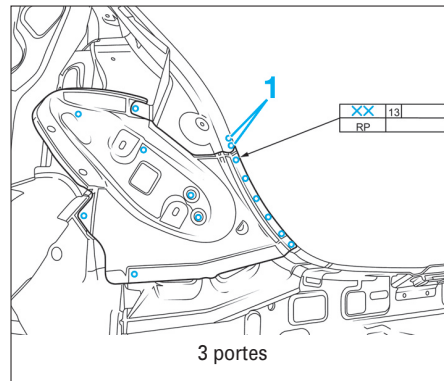


FIG. 67

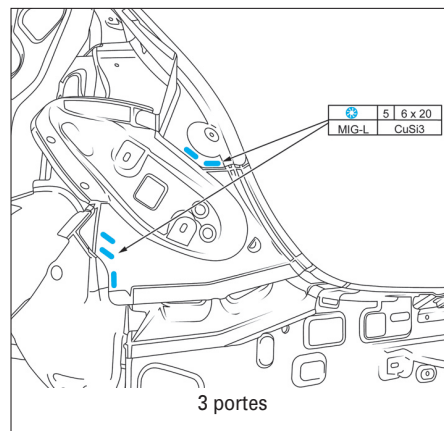


FIG. 68

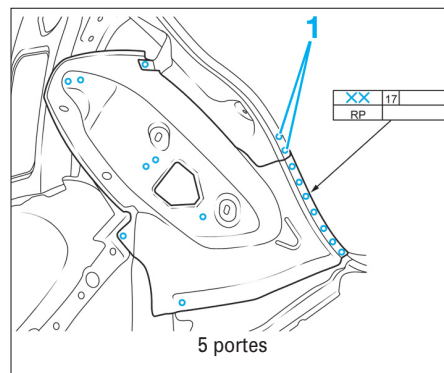


FIG. 69

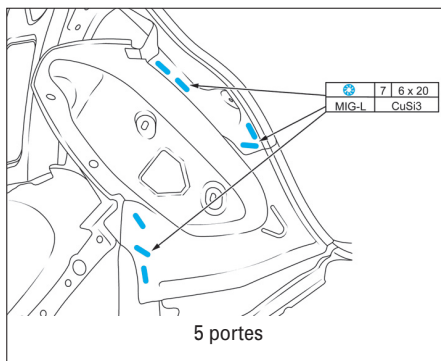


FIG. 70

- Souder et riveter la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REEMPLACEMENT DU PLANCHER ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.
- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Déposer la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Enlever par perçage le plancher arrière.

PRÉPARATION

- Avec système FlexFix, préparer le plancher arrière neuf (Fig.71).

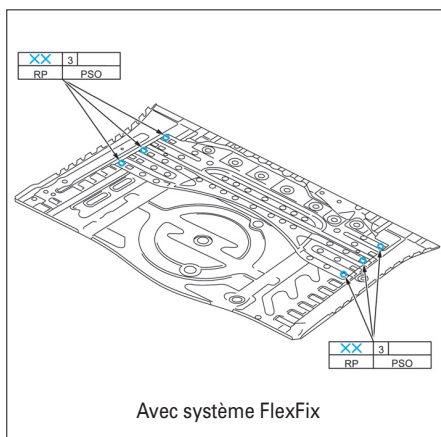


FIG. 71

- Effectuer des trous sur le plancher arrière neuf (Fig.72) et (Fig.73).

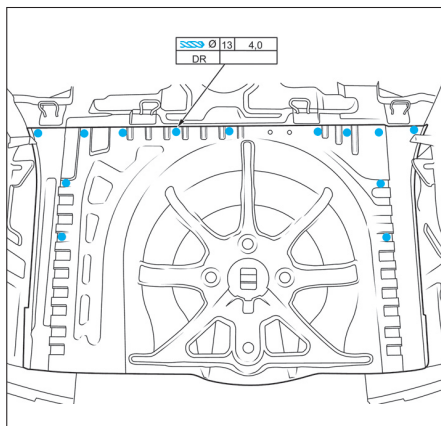


FIG. 72

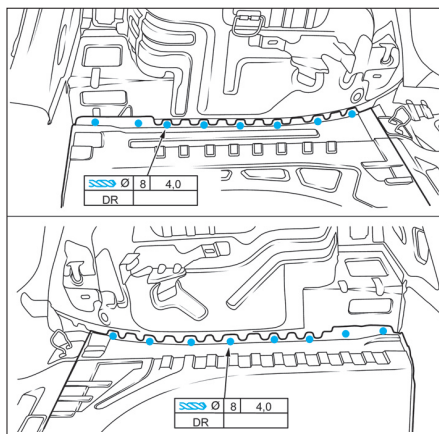


FIG. 73

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Riveter le plancher arrière (Fig.74).

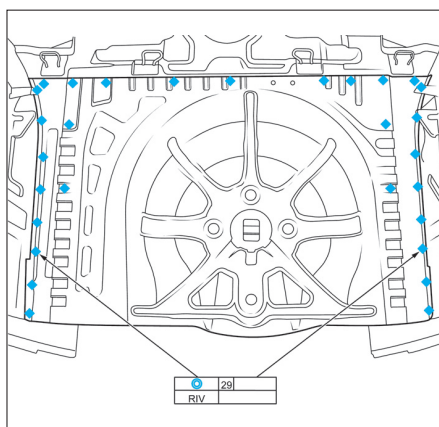


FIG. 74

- Souder le plancher arrière (Fig.75).

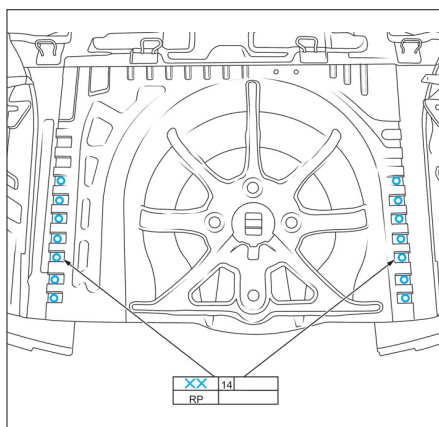


FIG. 75

- Souder la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REEMPLACEMENT DU LONGERON ARRIÈRE EN SECTION

DÉPOSE

- Déshabiller la zone de travail.

- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Déposer la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Déposer le plancher arrière (voir opération concernée).
- Découper le longeron arrière (Fig.76).

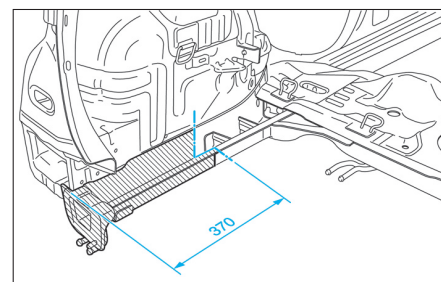


FIG. 76

PRÉPARATION

- Couper le longeron neuf à la bonne dimension.
- Effectuer des trous oblongs de 6 x 20 mm sur le longeron neuf (Fig.77).

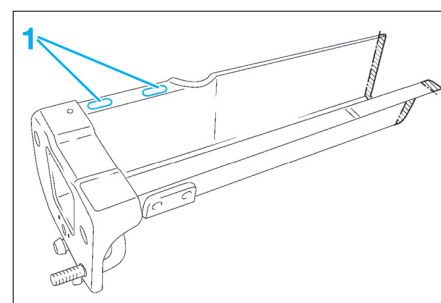


FIG. 77

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Souder le longeron arrière (Fig.78).

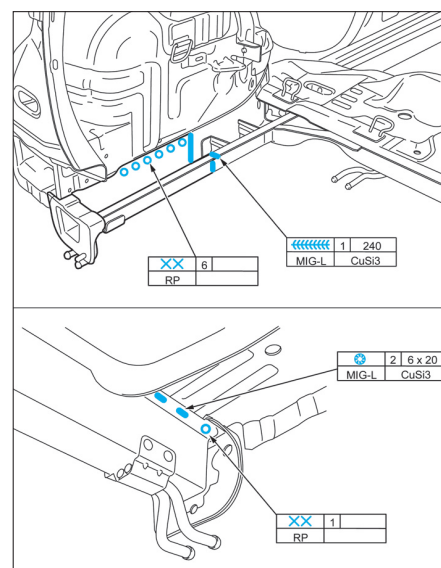


FIG. 78

- Souder le plancher arrière (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

REPLACEMENT DE LA DOUBLURE D'AILE ARRIÈRE (3 PORTES)

DÉPOSE

- Déposer l'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer la jupe arrière partiel (voir opération concernée).
- Déposer la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, l'extension de passage de roue externe (Fig.79).

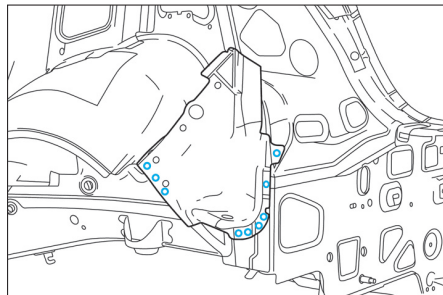


FIG. 79

- Détacher puis déposer, par perçage, le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.80).

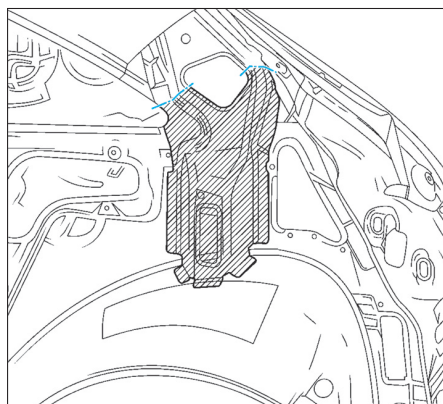


FIG. 80

- Découper la doublure d'aile arrière et percer le point de soudure (flèche) (Fig.81).

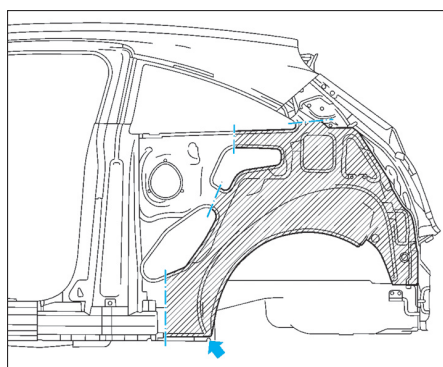
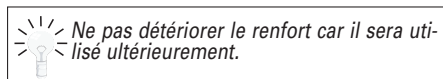


FIG. 81

PRÉPARATION

- Enlever le renfort de la doublure d'aile arrière neuve.



Ne pas détériorer le renfort car il sera utilisé ultérieurement.

- Enlever la partie hachurée et découper la doublure d'aile arrière neuve (Fig.82).
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm sur la doublure d'aile arrière neuve (Fig.83).

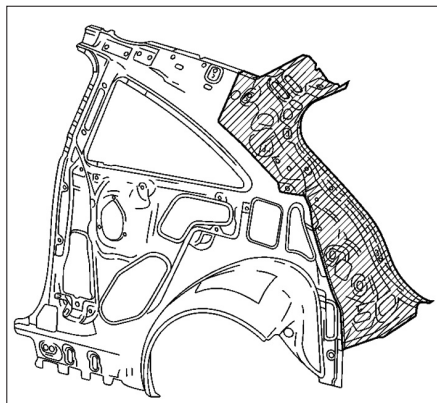


FIG. 82

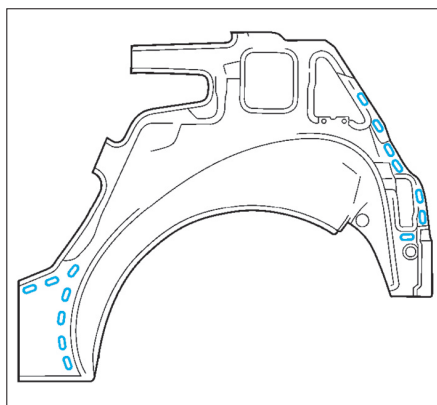


FIG. 83

- Percer la doublure d'aile arrière neuve (Fig.84).

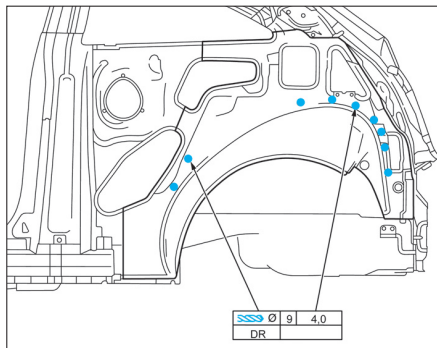


FIG. 84

- Découper le renfort de la doublure d'aile arrière neuve à la bonne dimension puis effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm (Fig.85).
- Percer l'extension de passage de roue externe neuve (Fig.86).

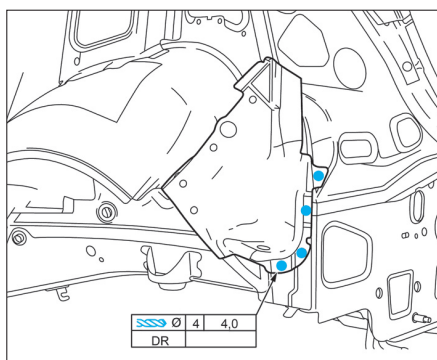


FIG. 86

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

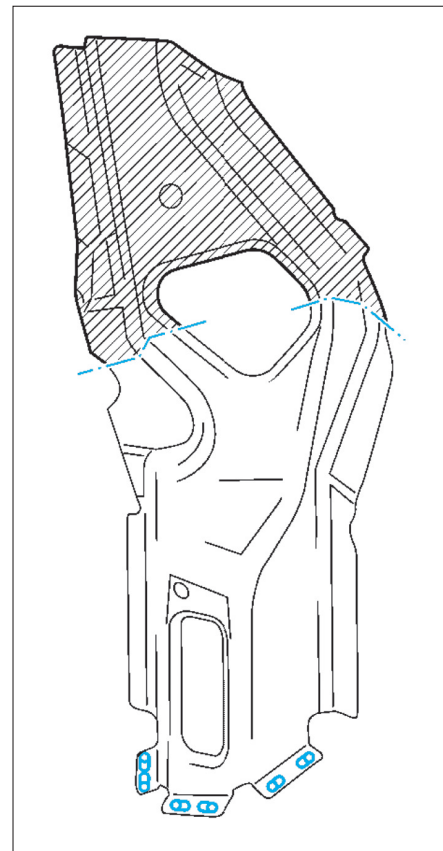


FIG. 85

SOUDAGE

- Riveter la doublure d'aile arrière (Fig.87).

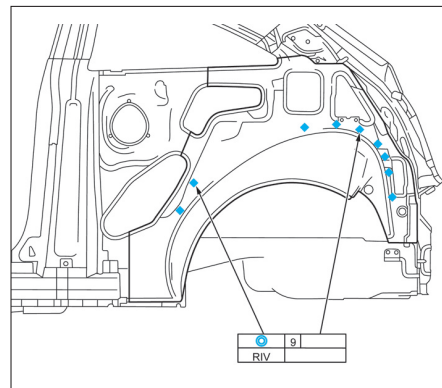


FIG. 87

- Souder la doublure d'aile arrière (Fig.88) et (Fig.89).

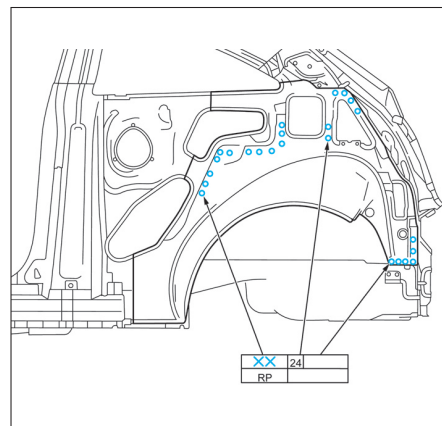


FIG. 88

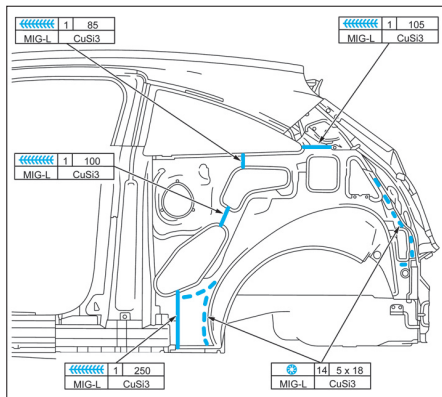


FIG. 89

• Souder le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.90).

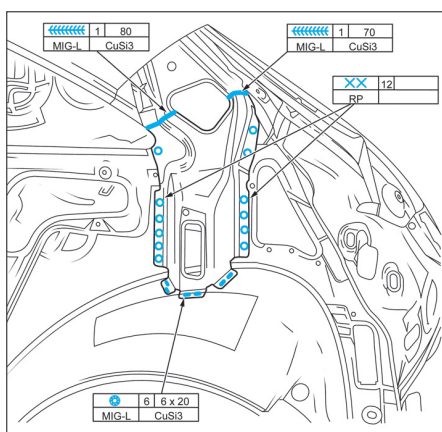


FIG. 90

• Souder et riveter l'extension de passage de roue externe (Fig.91).

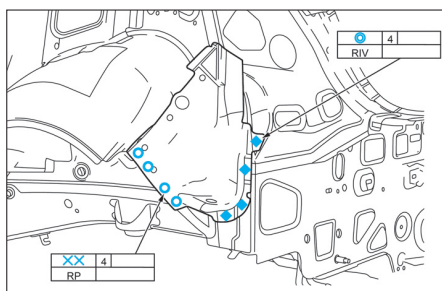


FIG. 91

- Souder la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière partiel (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REMPACEMENT DE LA DOUBLURE D'AILE ARRIÈRE (5 PORTES)

DÉPOSE

- Déposer l'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer la jupe arrière partiel (voir opération concernée).
- Déposer la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, l'extension de passage de roue externe (Fig.79).
- Détacher puis déposer, par perçage, le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.92).

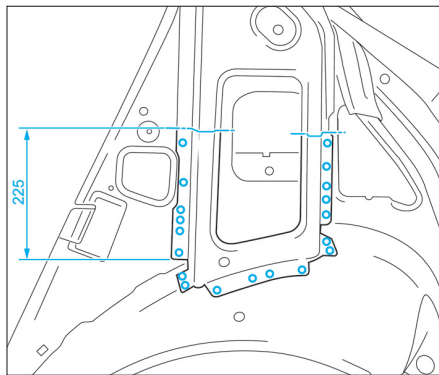


FIG. 92

• Découper et percer la doublure d'aile arrière et percer le point de soudure (flèche) (Fig.93).

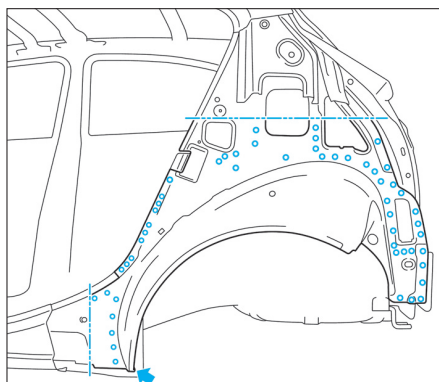
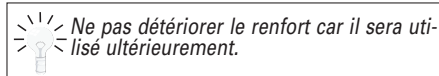


FIG. 93

PRÉPARATION

• Enlever le renfort de la doublure d'aile arrière neuve.



• Enlever la partie hachurée et découper la doublure d'aile arrière neuve (Fig.94).

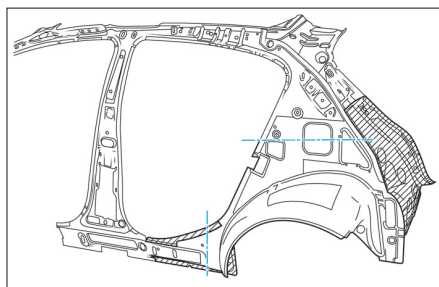


FIG. 94

• Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm sur la doublure d'aile arrière neuve (Fig.95).

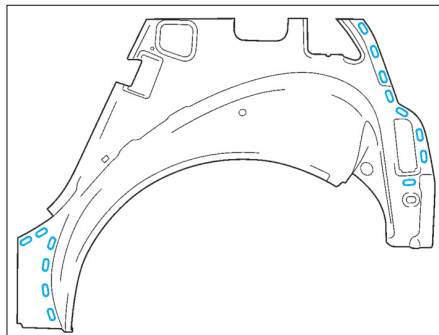


FIG. 95

• Percer la doublure d'aile arrière neuve (Fig.96).

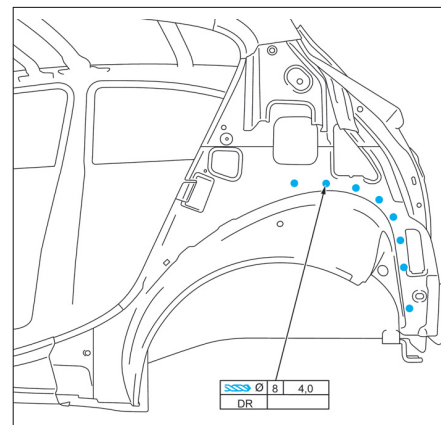


FIG. 96

• Découper le renfort de la doublure d'aile arrière neuve à la bonne dimension puis effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm (Fig.97).

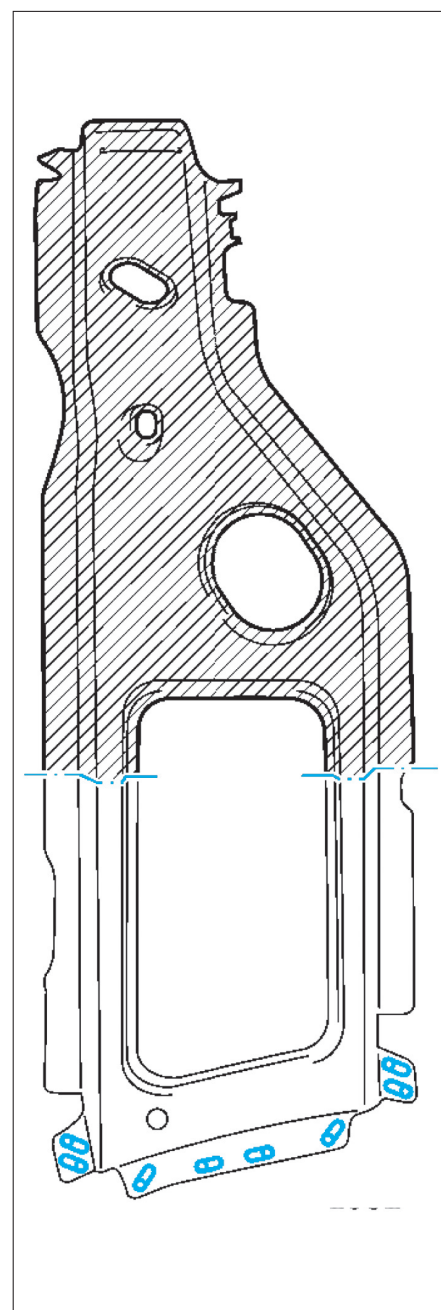


FIG. 97

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Percer l'extension de passage de roue externe neuve (Fig.98).



FIG. 98

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Riveter la doublure d'aile arrière (Fig.99).

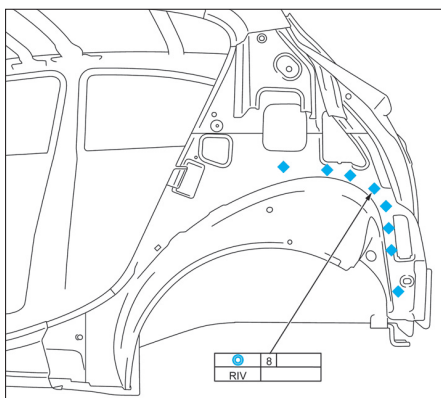


FIG. 99

- Souder la doublure d'aile arrière (Fig.100) et (Fig.101).

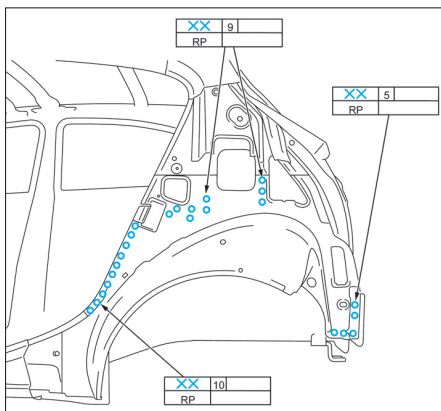
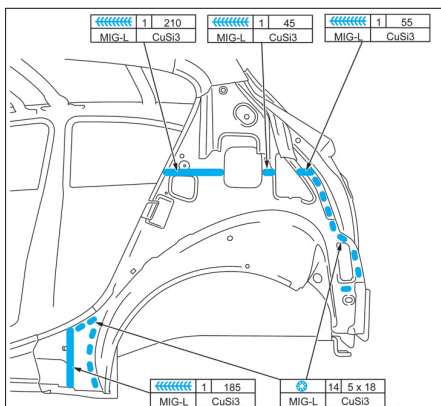


FIG. 100



- Souder le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.102).

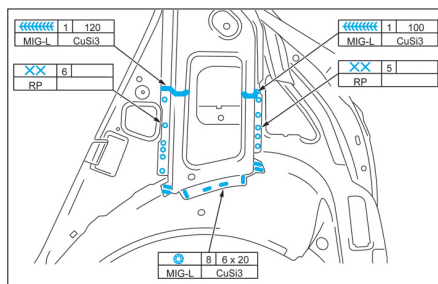


FIG. 102

- Souder et riveter l'extension de passage de roue externe (Fig.103).

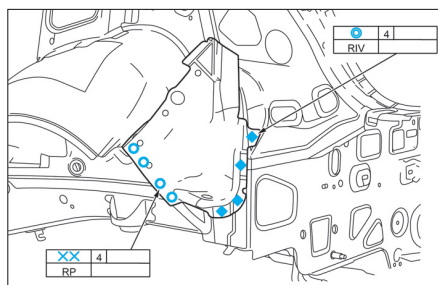


FIG. 103

- Souder la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière partiel (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DU PASSAGE DE ROUE INTERNE ARRIÈRE (3 PORTES)

DÉPOSE

- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Déposer l'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Déposer la doublure d'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, le renfort de la tôle de feu arrière (Fig.119) et (Fig.120).
- Déposer la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, le passage de roue interne arrière.

PRÉPARATION

- Effectuer des trous oblongs de 8 x 24 mm sur le passage de roue interne arrière (Fig.104).

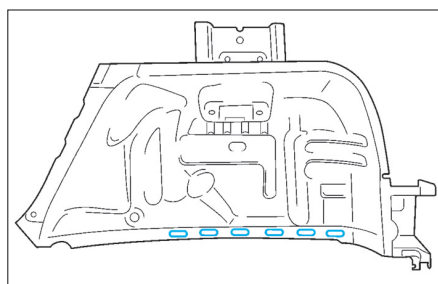


FIG. 104

FIG. 101

- Préparer la jupe arrière intérieure neuve :
 - couper aux dimensions la pièce de raccordement pour renforcer la tôle de feu arrière (Fig.105),
 - séparer les pattes de fixation vers la doublure d'aile arrière (Fig.106).

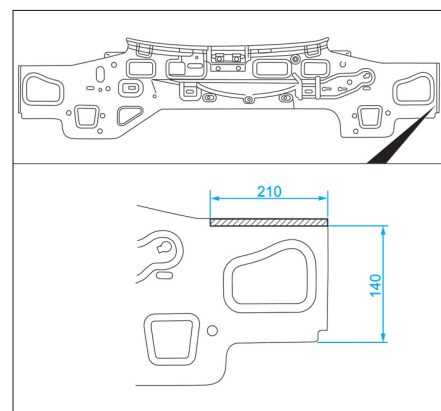


FIG. 105

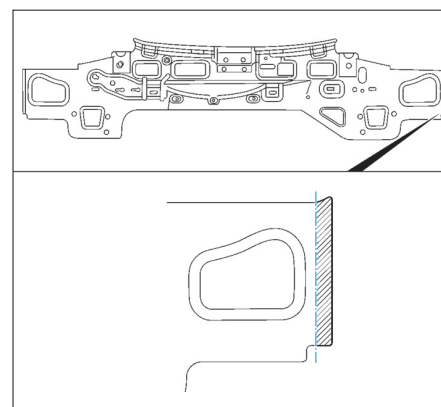
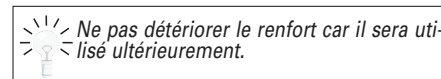


FIG. 106

- Enlever le renfort de la doublure d'aile arrière neuve.



Ne pas détériorer le renfort car il sera utilisé ultérieurement.

- Enlever la partie hachurée et découper la doublure d'aile arrière neuve (Fig.82).
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm sur la doublure d'aile arrière neuve (Fig.107).

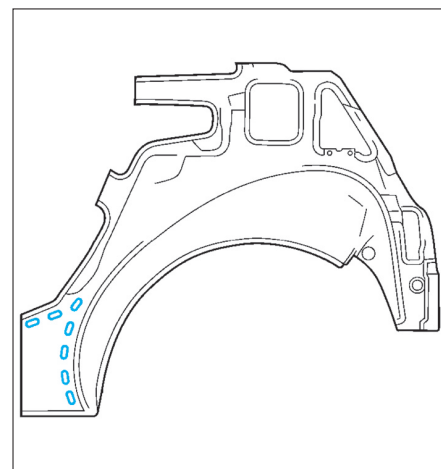


FIG. 107

- Percer la doublure d'aile arrière neuve (Fig.108).

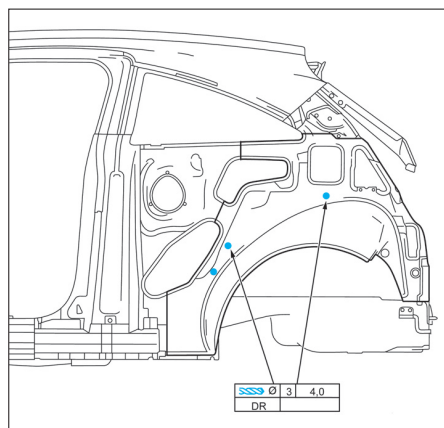


FIG. 108

- Découper le renfort de la doublure d'aile arrière neuve à la bonne dimension puis effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm (Fig.85).
- Effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm sur le renfort de tôle de feu arrière neuf (Fig.109).

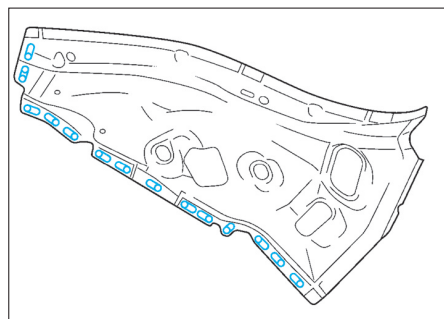


FIG. 109

- Percer l'extension de passage de roue externe neuve (Fig.86).
- Effectuer des trous oblongs à partir de points de soudure percés sur la tôle d'angle (Fig.110).

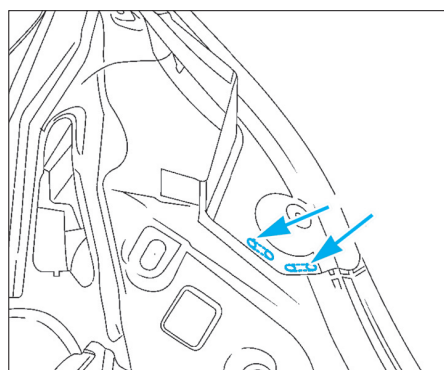


FIG. 110

- Effectuer des trous oblongs de 6 x 20 mm sur la tôle de feu arrière (Fig.111).

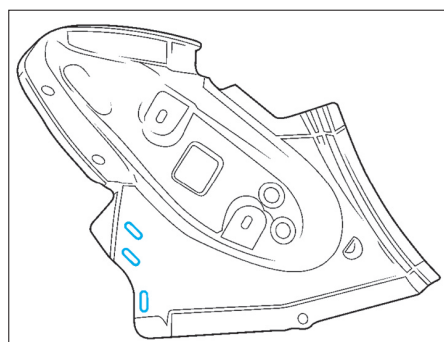


FIG. 111

- Effectuer des trous de 4 mm sur la jupe AR (Fig.112).

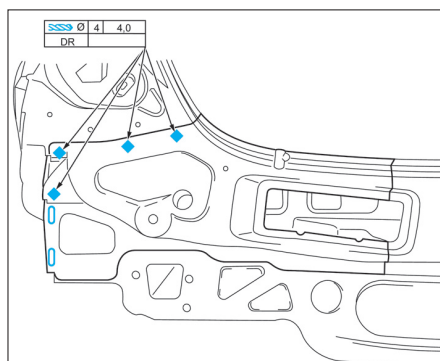


FIG. 112

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Souder le passage de roue interne arrière (Fig.113).

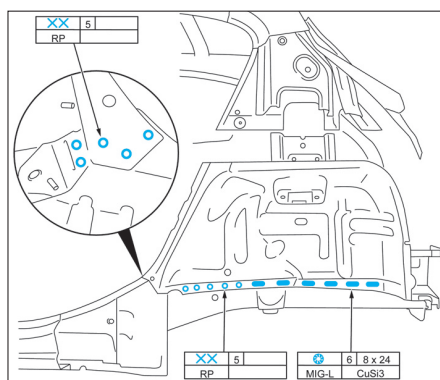


FIG. 113

- Souder la jupe arrière intérieure (Fig.114) ou (Fig.115).

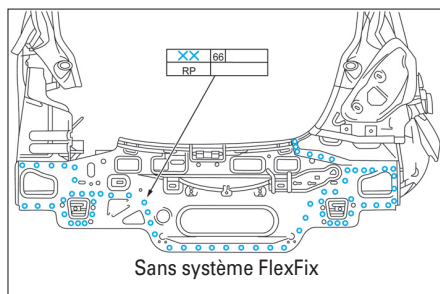


FIG. 114

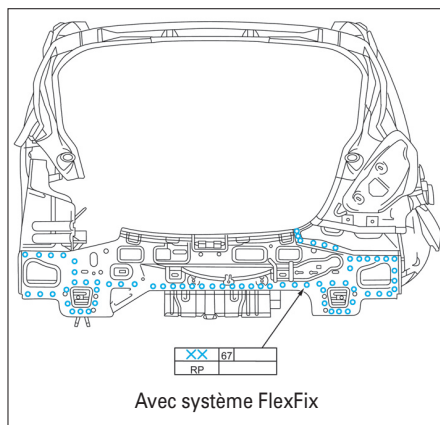


FIG. 115

- Riveter la doublure d'aile arrière (Fig.116).

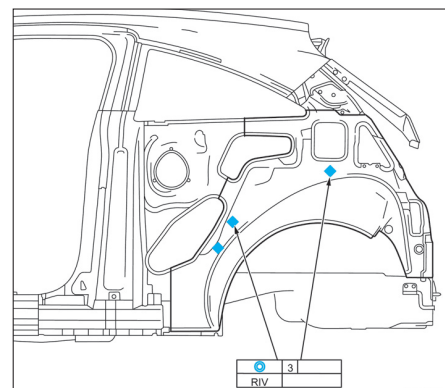


FIG. 116

- Souder la doublure d'aile arrière (Fig.117) et (Fig.118).

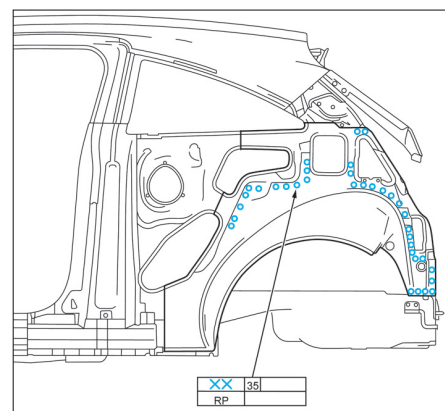


FIG. 117

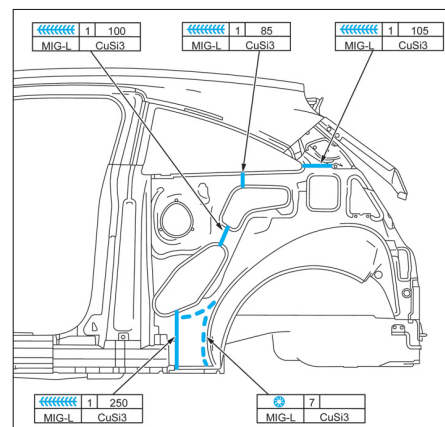


FIG. 118

- Souder le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.90).
- Souder le renfort de tôle de feu arrière (Fig.119) et (Fig.120).

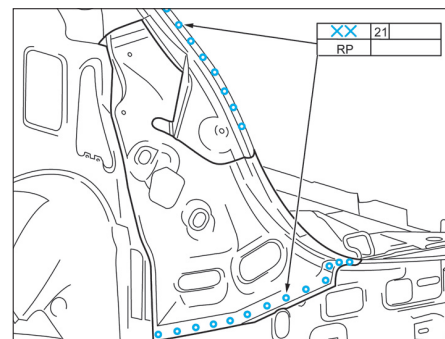


FIG. 119

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

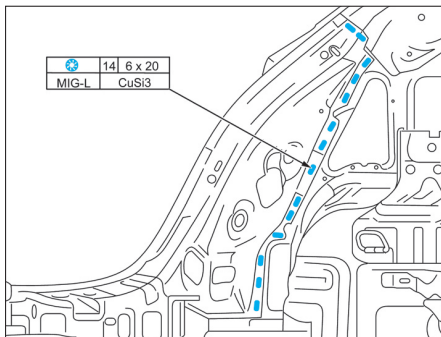


FIG. 120

- Souder et riveter l'extension de passage de roue externe (Fig.91).
- Souder la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

REPLACEMENT DU PASSAGE DE ROUE INTERNE ARRIÈRE (5 PORTES)

DÉPOSE

- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Déposer l'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Déposer la doublure d'aile arrière (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, le renfort de la tôle de feu arrière (Fig.128) et (Fig.129).
- Déposer la jupe arrière intérieure (voir opération concernée).
- Déposer, par perçage, le passage de roue interne arrière.

PRÉPARATION

- Effectuer des trous oblongs de 8 x 24 mm sur le passage de roue interne arrière (Fig.104).
- Préparer la jupe arrière intérieure neuve :
 - couper aux dimensions la pièce de raccordement pour renforcer la tôle de feu arrière (Fig.105),
 - séparer les pattes de fixation vers la doublure d'aile arrière (Fig.106).
- Enlever le renfort de la doublure d'aile arrière neuve.

Ne pas détériorer le renfort car il sera utilisé ultérieurement.

- Enlever la partie hachurée et découper la doublure d'aile arrière neuve (Fig.94).
- Effectuer des trous oblongs de 5 x 18 mm sur la doublure d'aile arrière neuve (Fig.121).

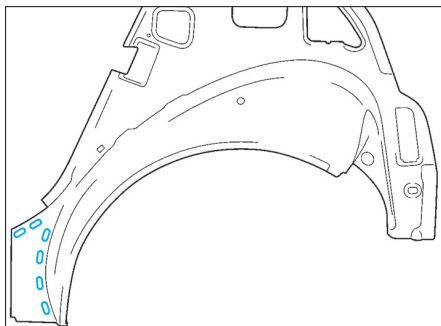


FIG. 121

- Découper le renfort de la doublure d'aile arrière neuve à la bonne dimension puis effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm (Fig.97).

- Effectuer des trous oblongs de 8 x 20 mm sur le renfort de tôle de feu arrière neuf (Fig.122).

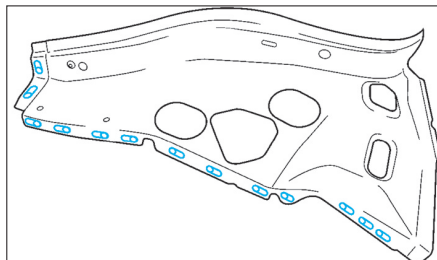


FIG. 122

- Percer l'extension de passage de roue externe neuve (Fig.98).
- Effectuer des trous oblongs à partir de points de soudure percés sur la tôle d'angle (Fig.123).

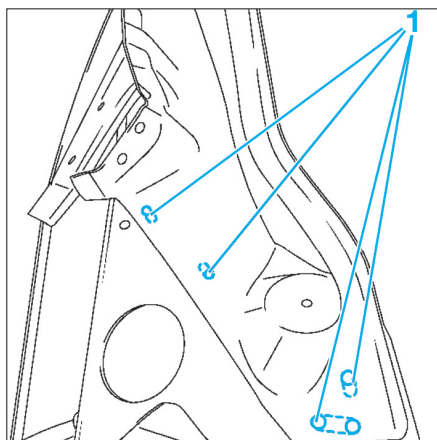


FIG. 123

- Effectuer des trous oblongs de 6 x 20 mm sur la tôle de feu arrière (Fig.111).
- Effectuer, de chaque côté, des trous de 4 mm sur la jupe AR (Fig.112).
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

SOUDAGE

- Souder le passage de roue interne arrière (Fig.113).
- Souder la jupe arrière intérieure (Fig.124) ou (Fig.125).

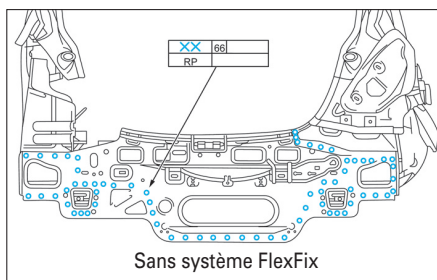
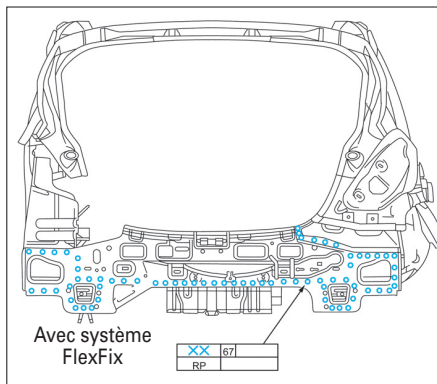


FIG. 124



- Souder la doublure d'aile arrière (Fig.126) et (Fig.127).

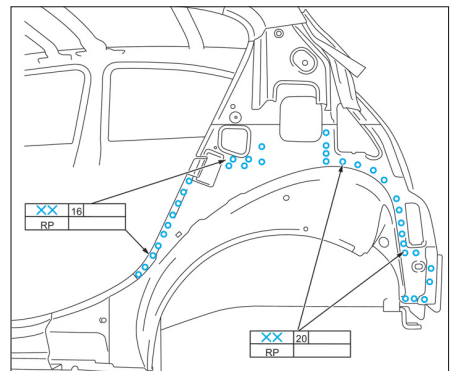


FIG. 126

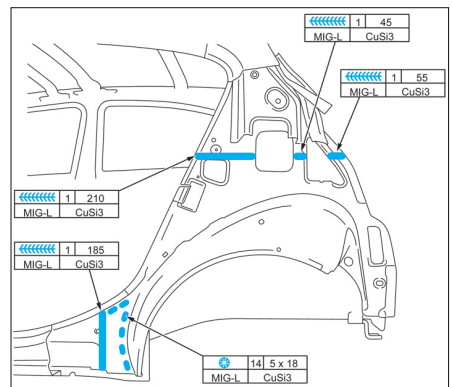


FIG. 127

- Souder le renfort de la doublure d'aile arrière (Fig.102).
- Souder le renfort de tôle de feu arrière (Fig.128) et (Fig.129).

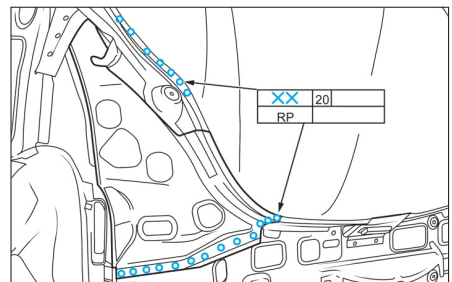


FIG. 128

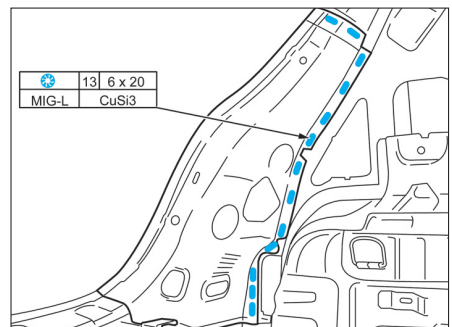


FIG. 129

- Souder et riveter l'extension de passage de roue externe (Fig.103).
- Souder la tôle de feu arrière (voir opération concernée).
- Souder la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion et les finitions esthétiques.
- Remonter l'ensemble du véhicule et contrôler son bon fonctionnement.

FIG. 125

CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

Généralités

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

* Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.


* Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.

* Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

GÉNÉRALITÉS

Contrôle à la pige

 Ce contrôle pour être efficace exige la précision d'une règle rigide et graduée.

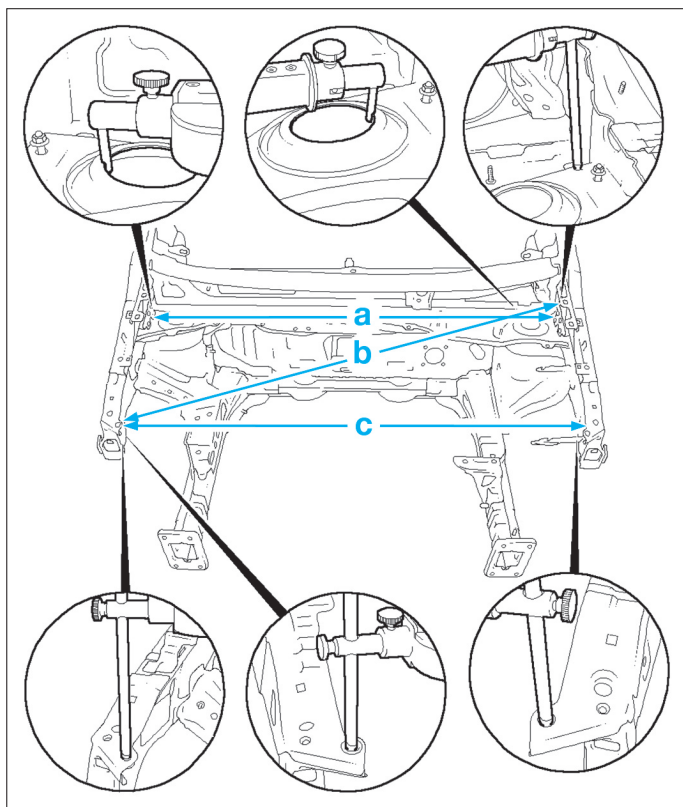
 Nous avons retenue pour cela l'outil MC light de Car-o-liner pour l'exactitude (au mm) de sa lecture directe, sa facilité de mise en œuvre et l'ergonomie de son utilisation.



Les cotes sont uniquement indiquées à titre de contrôle. Les mesures effectuées à l'aide du jeu d'équerres de redressage sont déterminantes.

MÉCANIQUE

PARTIE AVANT



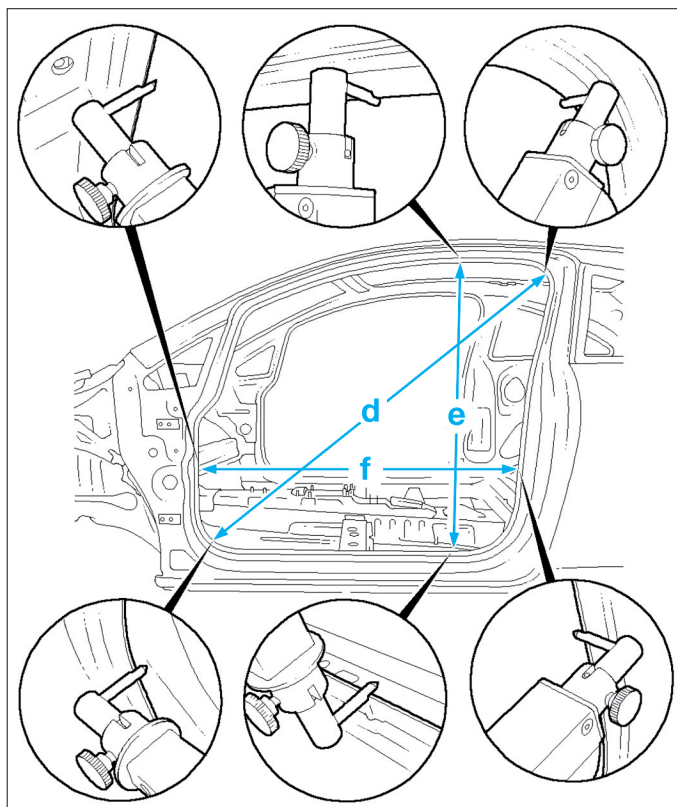
COMPARTIMENT MOTEUR

a = 1 167 mm

b = 1 370 mm

c = 1 310 mm.

PARTIE LATÉRALE



OUVERTURE DE PORTE (3 portes)

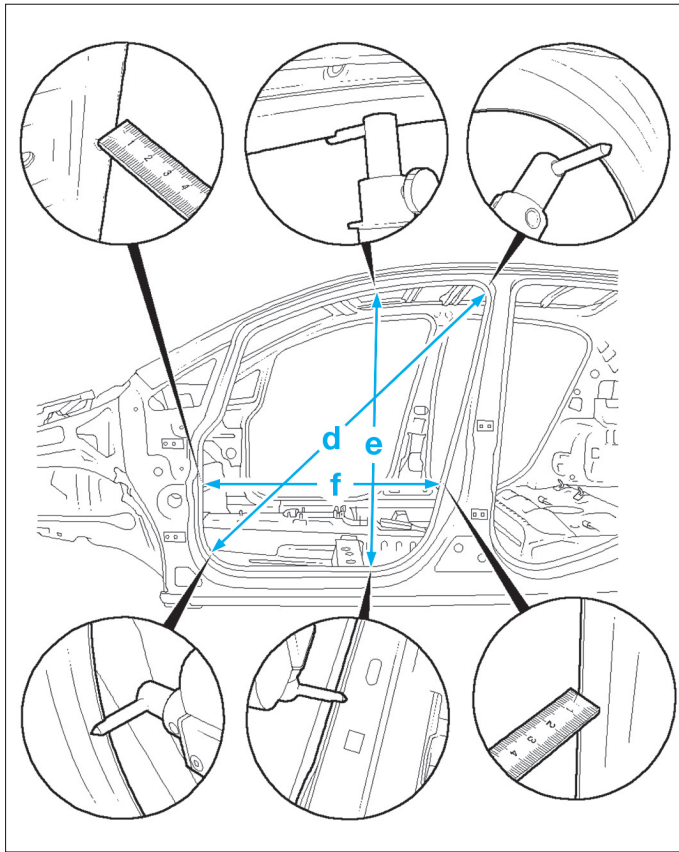
d = 1 468 mm

e = 996 mm

f = 1 084 mm.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

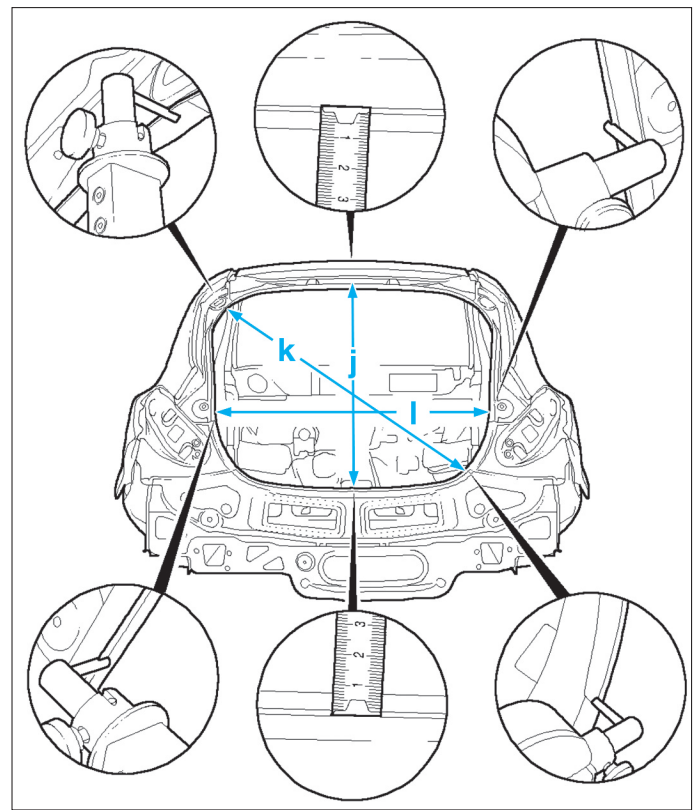
CARROSSERIE



OUVERTURE DE PORTE AVANT (5 portes)

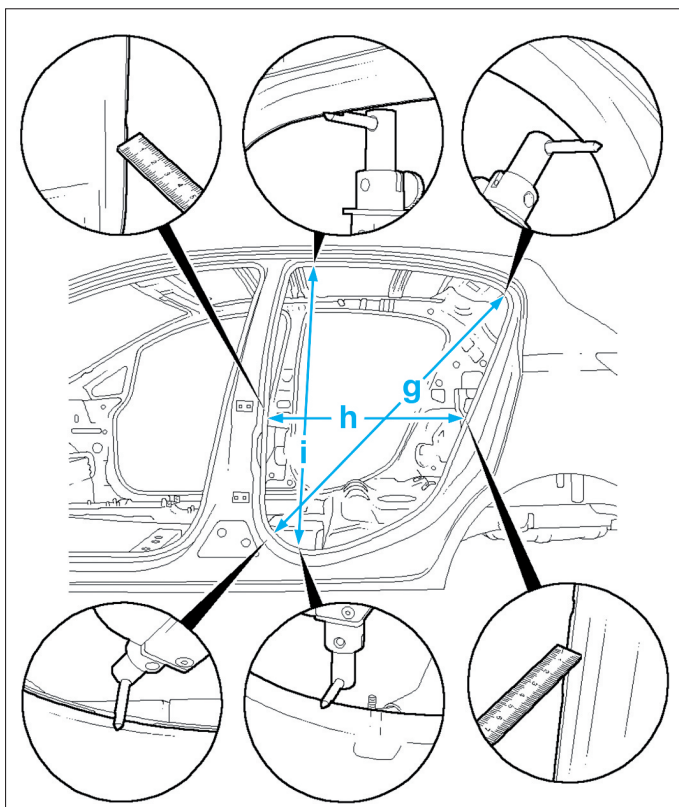
d = 1 342 mm
e = 954 mm
f = 826 mm.

PARTIE ARRIÈRE



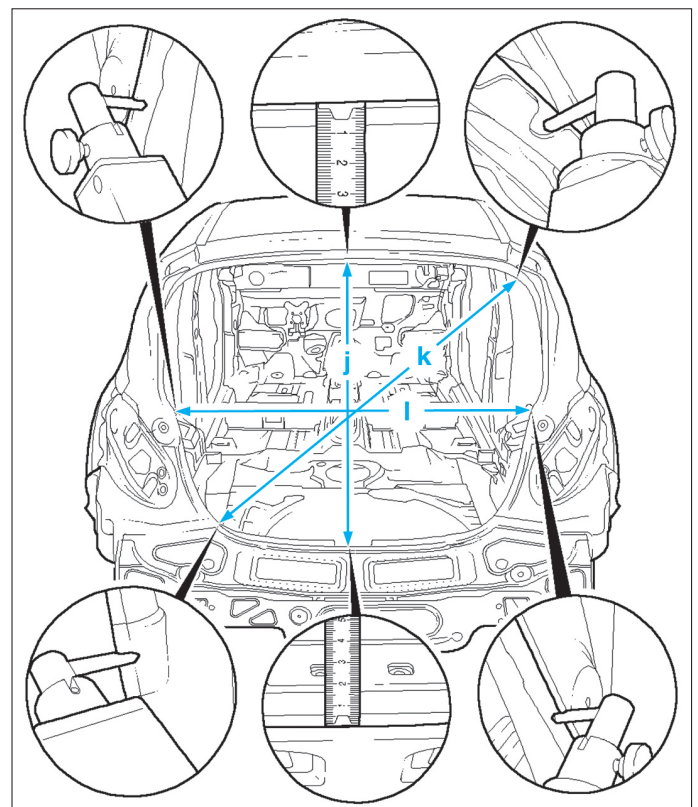
OUVERTURE DE HAYON (3 portes)

j = 853 mm
k = 1 102 mm
l = 927 mm.



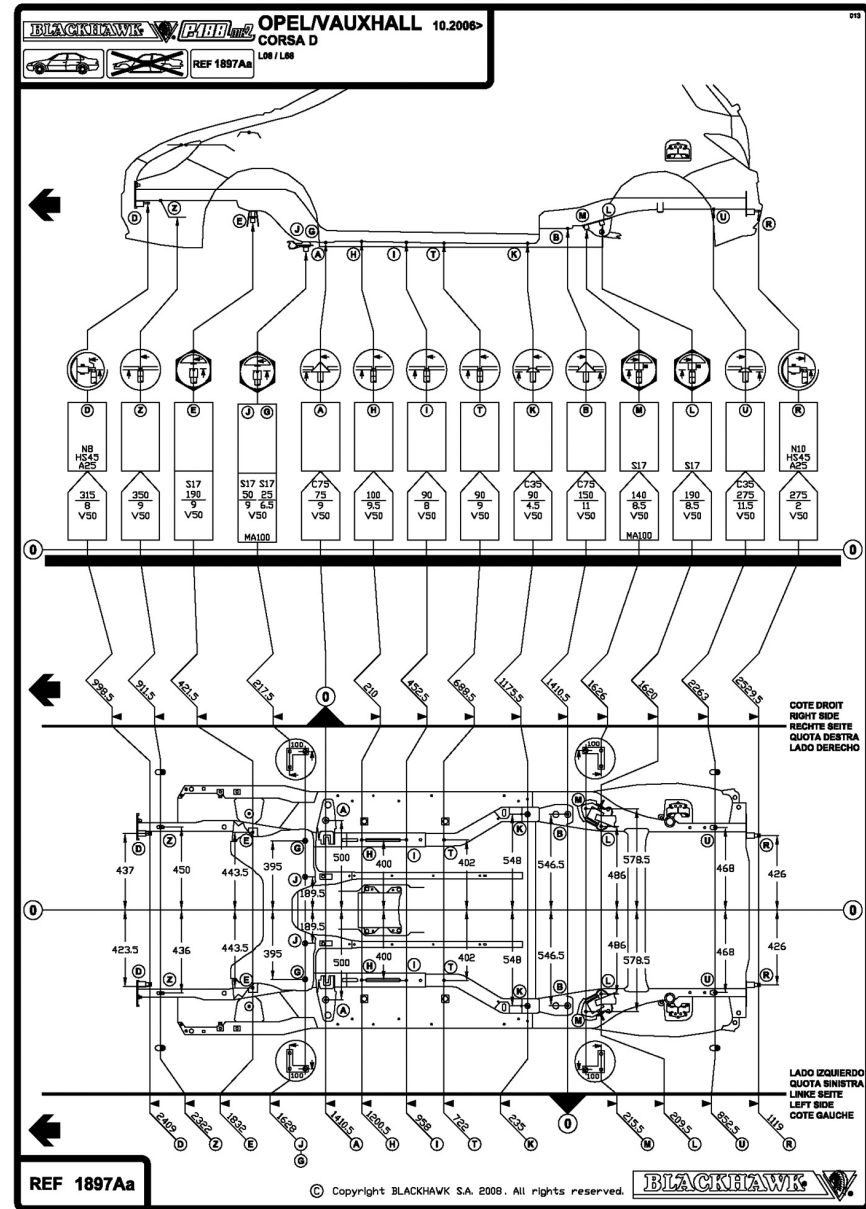
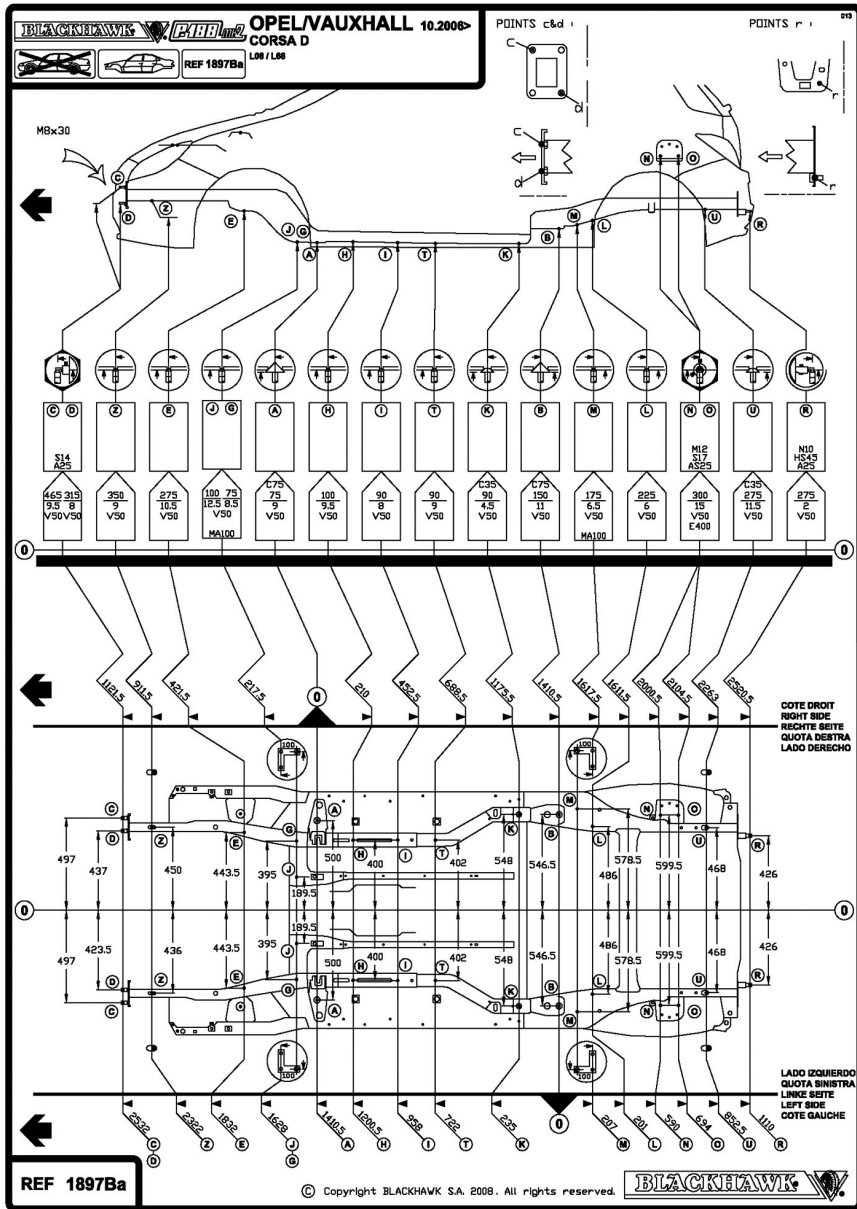
OUVERTURE DE PORTE ARRIÈRE (5 portes)

g = 1 161 mm
h = 999 mm
i = 675 mm.



OUVERTURE DE HAYON (5 portes)

j = 864 mm
k = 1 152 mm
l = 962 mm.



Contrôle de la caisse au marbre

BLACKHAWK

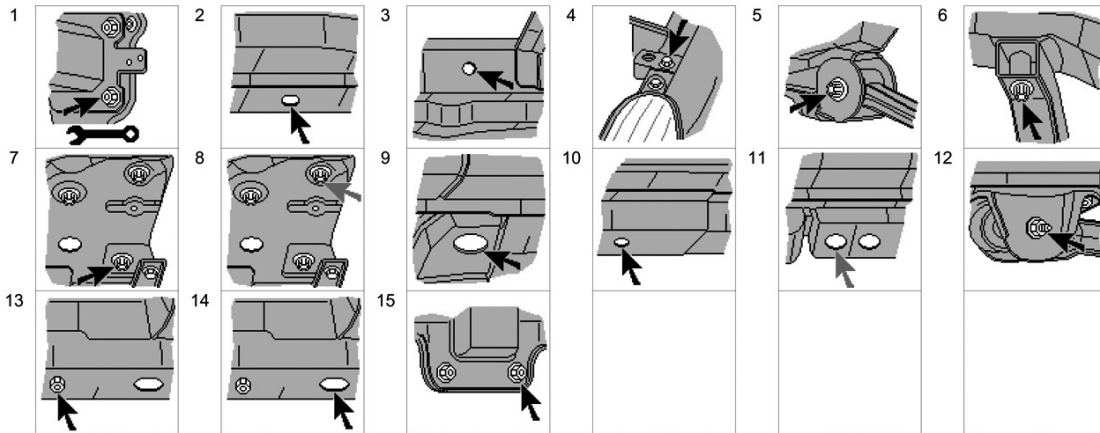
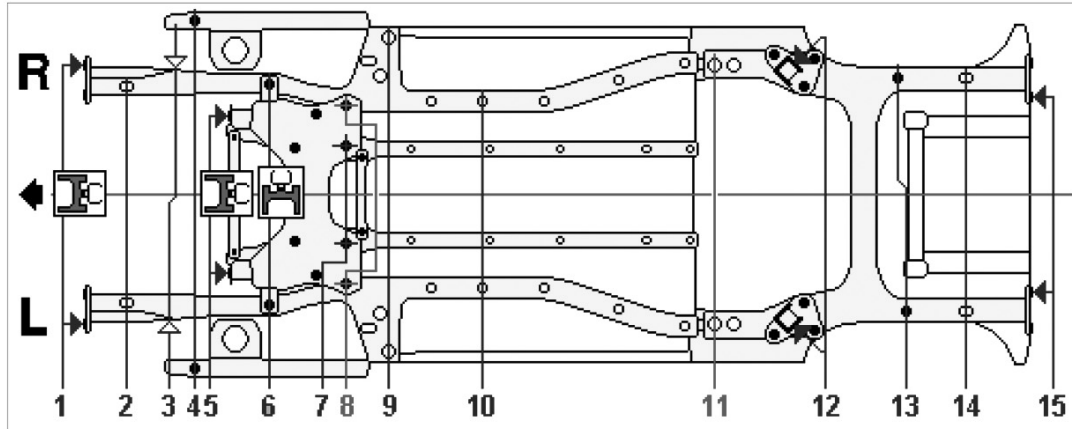
Copyright Dataliner AB, Sweden (2008) All right reserved



Opel Corsa D
2006-
3-5dr Htch
Wheel base 2511 mm.

6205

Model Year, see Index



B =
H =
S-G =

Point to point



	1	2	3	4	5s	6s	7s	B8s	9	10	B11	12s	13	14	15	
	B13	10x16	H12	S-G	B12	B16	B12	B12	H42	H12	H40	B18	B12 B14	24x40	B16	
	H1	2	3	1	H3	3K	1	1	1	1	1	1	1	1	3	
	200	200	200	600	---	100	---	---	---	---	---	---	100	100	100	
	179	199	287 223	227	163	154	161	132	155	150	236	231	243	251	246	
	2479	2244 2234	1935 2018	2001	1910	1752	1448	1448	1314	880	0	281	743 772	920	1158	
	1031	796 786	487 570	553	462	304	0	0	134	568	1448	1729	2191 2220	2368	2606	
	1010	884	1041	1334	722	890	378	790	1200	796	1094	1222	948	936	854	
	508 502	447 437	518 523	667	361	445	189	395	600	398	547	611	474	468	427	

R
L

R
L
R
L
R
L

R
L
R
L
T
R
L

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Fonction des pièces

TV400-MZ141-MZ142 1-2-31 : Fixation de la traverse frontale
 3-4 : Fixation avant supérieure d'aile
 MZ260 5 : Fixation du support de boîte de vitesses
 MZ260 6 : Fixation du support moteur
 MZ601-MZ602 7-8-30 : Fixation des amortisseurs avant
 MZ260 9-10-11 : Fixation avant du berceau avant mécanique déposée
 MZ080 9-10-12 : Fixation avant du berceau avant sans dépose de la mécanique
 MZ080 13-14 : Fixation arrière du berceau avant sans dépose de la mécanique (diagnostic)
 MZ080 13-14-11 : Fixation arrière du berceau avant sans dépose de la mécanique (fixation) et mécanique déposée.
 15-16-17-B76 : Pilotage avant coté de caisse
 MZ080 18-19 : Pilotage des longerons milieu
 MZ140 20-21 : Pilotage avant des longerons arrière.
 MZ200 22-23 : Fixation des chapes de l'essieu arrière
 MZ601-MZ602 24-25 : Fixation des amortisseurs arrière
 MZ260 26-27 : Pilotage des extrémités de longerons arrière.
 TV400-MZ200 28-29-V21 : Contrôle du panneau arrière.

Sans dépose de la mécanique avant dessin 422-D-28B


Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer les carters de protection.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ080 équipées des pièces 9-10-12-13-14-18-19 ainsi que les pièces 15-16-17-B76.

Pour le verrouillage des pièces 9-10-13-14 dans les tours MZ080, voir **fig.6** et **fig.7**.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 9-10-12-13-14 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 15-16-17-18-19 par l'intermédiaire des trous pilotes.

 Il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 13-14 ; pour les fixations extérieures, utiliser les vis HMI2-80. Pour les fixations intérieures, utiliser les vis HM12-110 ainsi que les centreurs 11.

Sans dépose de la mécanique arrière dessin 422-D-28B

Déposer les roues.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ140 équipées des pièces 20-21, les tours MZ260 équipées des pièces 26-27.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces par l'intermédiaire des trous pilotes.

Mécanique déposée dessin 422-D-28A

À l'avant :

- Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les centreurs 11 qui compensent l'épaisseur de la mécanique.
- Pour le verrouillage des pièces 9-10-13-14 dans les tours MZ correspondantes, voir **fig.1** et **fig.2**.
- Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs à l'aide des pièces 7-8-30, voir **fig.3**.
- Lors du repositionnement des extrémités de longerons utiliser les cales 31 entre les pièces 1-2 et le véhicule, (voir dessin FIG.EXTLAV-RA3-1).
- Lors du repositionnement de la fixation avant supérieure d'aile à l'aide des pièces 3-4 ne pas utiliser les cales 31 si les pièces 1-2 ne se fixent pas librement sur le véhicule (voir dessin FIG.EXTLAV-RA3-1).

À l'arrière :

- Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.
- Pour le verrouillage des pièces 26-27-28-29 dans les tours MZ correspondantes, voir **fig.4** et **fig.5**.

Utilisations de la visserie

Vis HM8-30 : 1-2-31 sur le véhicule.

Vis HM8-35A : 3-4 sur le véhicule.

Vis HM10-30 :

- 22-23 sur le véhicule.

- 24-25 sur le véhicule.

Vis HM10-40 : 6 sur le véhicule.

Vis HM12-20 :

- 30 sur 7-8.

- 12 sur 9-10 sans dépose de la mécanique.

Vis HM12-25 : 3 sur 1 et 4 sur 2.

Vis HM1 2-40 : 5 sur le véhicule.

Vis HM12-60 : 13-14 sur le véhicule mécanique déposée (fixations extérieures).

Vis HM12-70 + Ecrous HM12 : 28-29 sur le véhicule.

Vis HM12-80 : 13-14 sur le véhicule sans dépose de la mécanique (fixations extérieures).

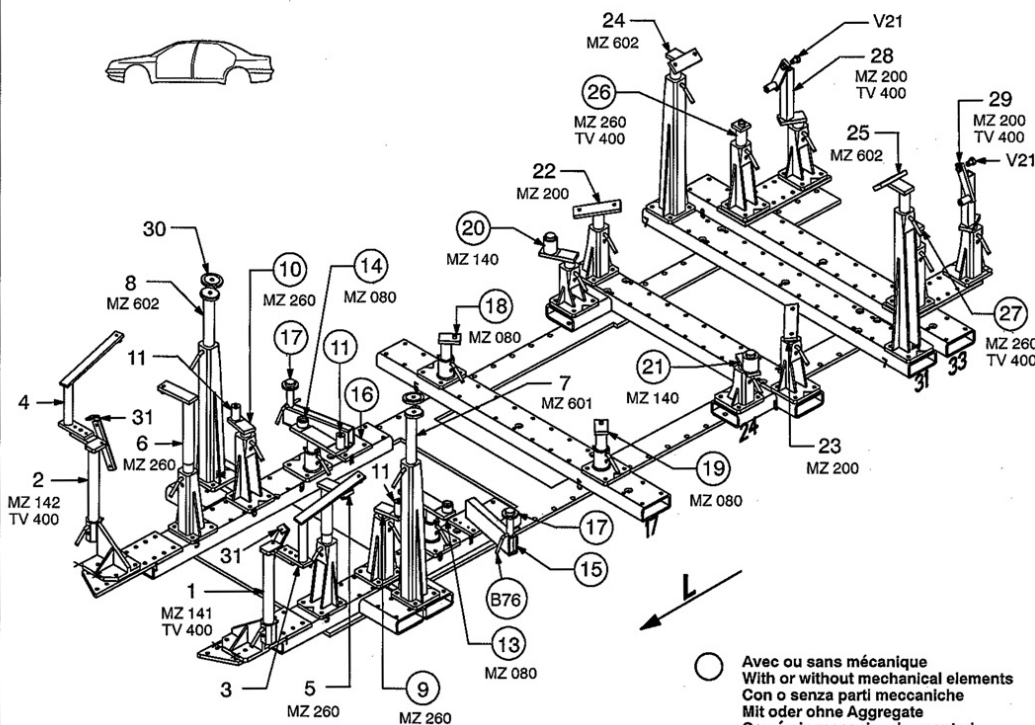
Vis HM12-90 :

- 9-10-11 sur le véhicule mécanique déposée.

- 13-14-11 sur le véhicule mécanique déposée (fixations intérieures).

Vis HM12-110 : 13-14-11 sur le véhicule sans dépose de la mécanique (fixations intérieures).

 Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 TV400 - 2 MZ260 - 1 MZ601 - 1 MZ602 en complément.



○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada

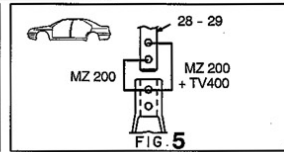
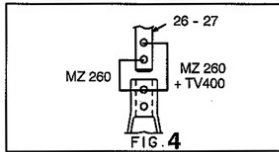
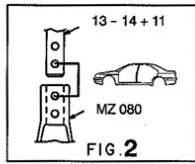
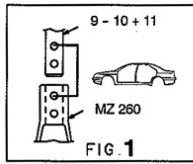
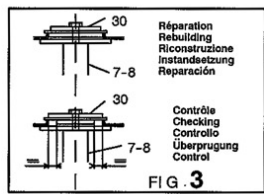
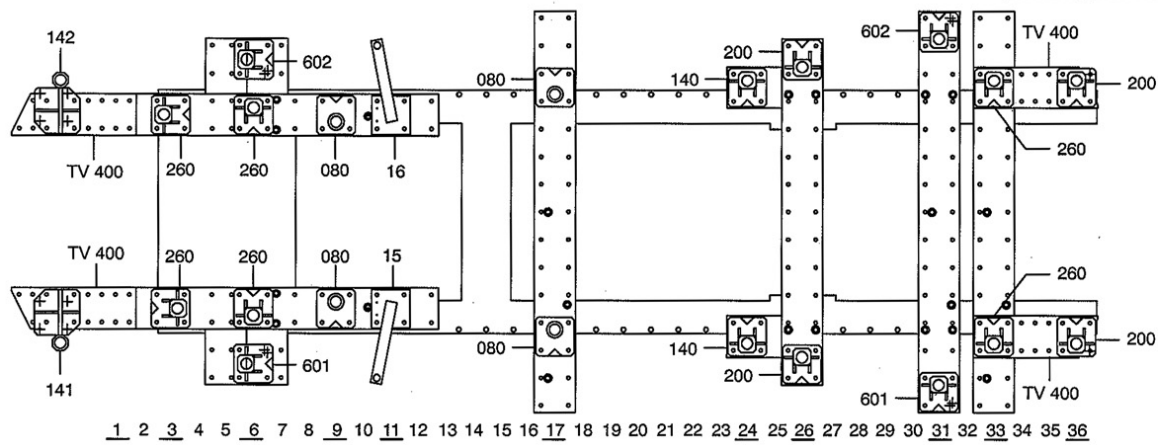
OPEL

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
1	2103.7001	3,2	1	141
2	2103.7002	3,2	1	142
3	2103.7003	2,2	1	
4	2103.7004	2,2	1	
5	2103.7005	2,4	1	260
6	2103.7006	2,7	1	260
7	2103.7007	3,1	1	601
8	2103.7008	3,1	1	602
9	2103.7009	1,4	1	260/080
10	2103.7010	1,4	1	260/080
11	2103.7011	0,3	4	
12	2103.7012	0,7	2	
13	2103.7013	2,9	1	080
14	2103.7014	2,9	1	080
15	2103.7015	4,5	1	
16	2103.7016	4,5	1	
17	2103.7017	1,0	2	
18	2103.7018	1,8	1	080
19	2103.7019	1,8	1	080
20	2103.7020	2,8	1	140
21	2103.7021	2,8	1	140
22	2103.7022	2,2	1	200
23	2103.7023	2,2	1	200
24	2103.7024	2,9	1	602
25	2103.7025	2,9	1	601
26	2103.7026	1,8	1	260
27	2103.7027	1,8	1	260
28	2103.7028	1,9	1	200
29	2103.7029	2,9	1	200
30	2103.7030	0,4	2	
31	2103.7031	0,3	2	
	V21	0,1	2	
	B76	0,1	2	

M 8-30	4
M 8-35	2
M 10-30	8
M 10-40	1
M 12-20	4
M 12-25	2
M 12-40	1
M 12-60	2
M 12-70	2
M 12-80	2
M 12-90	4
M 12-110	2

M 12	2
------	---

2103.300		
77 Kg	20.09.2006	422-D-28A

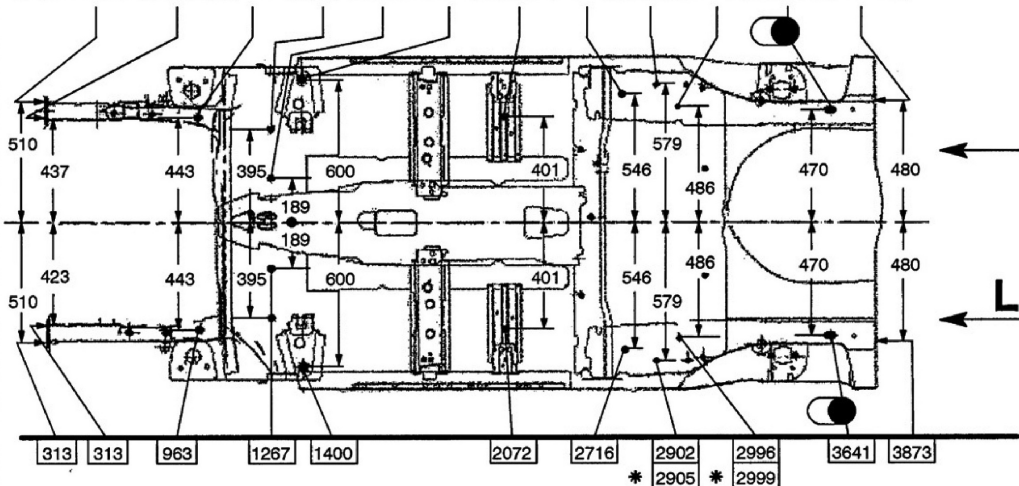
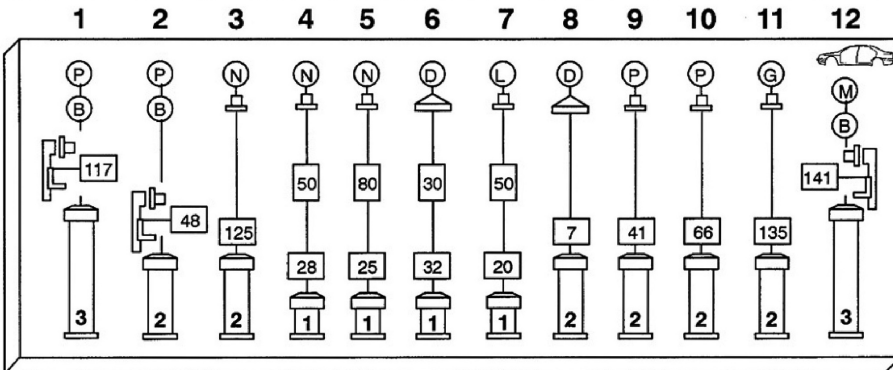
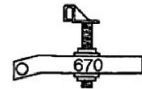
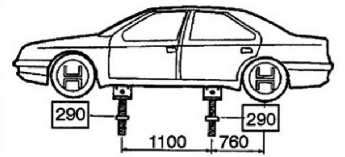
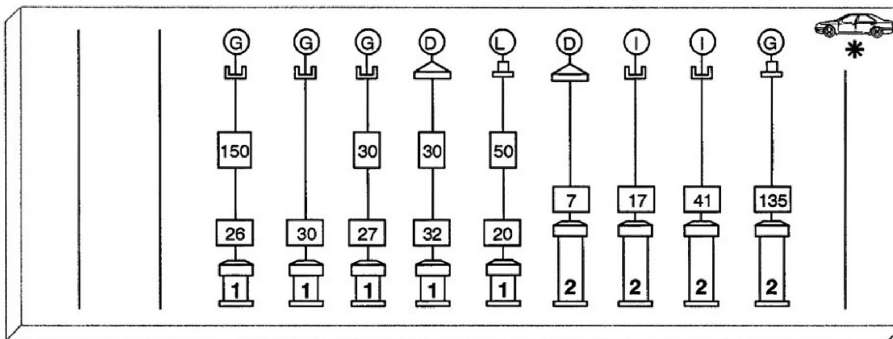
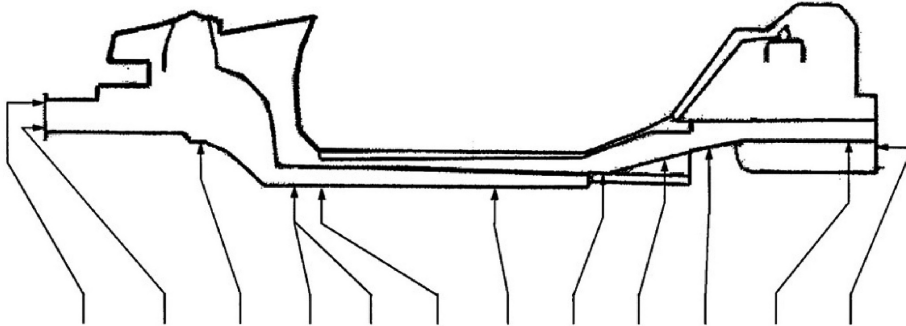


2103.300-RVA3-1 00

CELETTE METRO 2000 MYGALE

OPEL CORSA D Typ. DL

A 2246



12/06

CELETTE © Copyright 2006 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE