

OPEL (GENERAL MOTORS FRANCE)

1 à 9, avenue du Marais
B.P.84
95101 ARGENTEUIL CEDEX
Tél. : 01.34.26.30.00



OPEL Corsa c - Moteurs essence et Diesel

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

GAMME

Motorisations	Puissance fiscale en CV
1.0 12V	4
1.2 16V	5
1.2 16V Easytronic	5
1.4 16V	6
1.4 16V BVA 4	6
1.8 16V	8
1.7 DI 16V	4
1.7 DTI 16V	4

- Code du modèle :

- 3 portes.....**F08**
- 5 portes.....**F68**

CAPACITÉS (en litres)

- Réservoir à carburant.....**45**
- Huile moteur après vidange et échange du filtre :
 - 1.0 12V.....**3,0**
 - 1.2 16V.....**3,5**
 - 1.4 16V.....**3,25**
 - 1.8 16V.....**4,25**
 - 1.7 DI et DTI.....**4,5**
- Liquide de refroidissement :
 - 1.0 12V.....**4,9**
 - 1.2 16V.....**5,0**
 - 1.4 16V BVM/BVA**6,1/6,6**
 - 1.8 16V.....**5,4**
 - 1.7 DI et DTI avec/sans chauffage d'appoint.....**7,1/6,1**
- Huile de BVM**1,6**
- Huile de BVA**environ 4**
- Fluide réfrigérant R134a :
 - sauf 1.7 DTI**650 gr**
 - 1.7 DTI**560 gr**

MOTEURS

Moteur	1.0 12V	1.2 16V	1.4 16V	1.8 16V	1.7 DI 16V	1.7 DTI 16V
Type	Z 10 XE	Z 12 XE	Z 14 XE	Z 18 XE	Y17 DTL	Y17 DT
Nombre de cylindres	3	4	4	4	4	
Cylindrée (cm³)	973	1199	1389	1796	1686	
Alésage x course (mm)	72,5x78,6	72,5x72,6	77,6x73,4	80,5x88,2	79 x 86	
Rapport volumétrique	10,1 : 1	10,1 : 1	10,5 : 1	10,5 : 1	18,4 : 1	
Puissance Maxi KW (ch)	43 (58)	55 (75)	66 (90)	92 (125)	48 (65)	55 (75)
au régime de (tr/mn)	5600	5600	6000	6000	4400	
Couple Maxi Nm (m.kg)	85 (8,7)	110 (11,2)	125 (12,7)	170 (17,3)	132 (13,5)	165 (16,8)
au régime de (tr/mn)	3800	4000	4000	3800	1800 à 3250	1800 à 3000

PNEUS

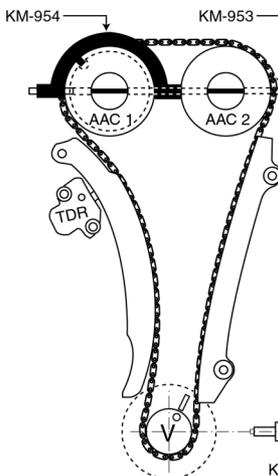
Motorisation	Pression de gonflage (en bar)			
	jusqu'à 3 personnes		plus de 3 personnes	
	AV	AR	AV	AR
1.0 12V	2.1	1.6	2.4	2.8
1.2 16V	2.1	1.6	2.4	2.8
1.4 16V	2.3	2.1	2.3	2.7
1.8 16V	2.6	2.4	2.6	3.0
1.7 DI et DTI	2.3	2.1	2.4	2.8

Pneus	Jantes
155/80 R13-79T	5J x 13 ET 43
175/65 R14-81T	5 ^{1/2} J x 14 ET 49
185/55 R15-82 H	6J x 15 ET 49

- L'utilisation de chaînes à neige n'est autorisée que sur les roues motrices.
- Les indications de pression de gonflage se réfèrent à des pneus froids.
- L'augmentation de pression de gonflage qui apparaît au cours d'une conduite d'une certaine durée, ne doit pas être réduite. Les pressions des pneus valent pour les pneus d'hiver et les pneus d'été. Toutes les tailles de pneus sont autorisées comme pneus d'hiver.

DISTRIBUTION

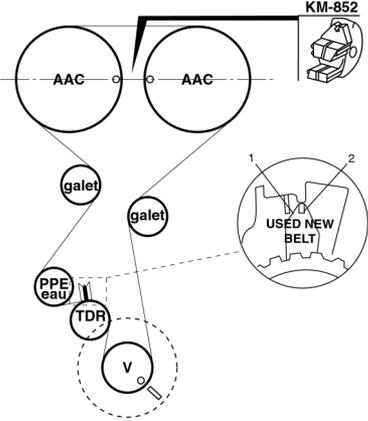
Moteurs Z 1.0 et 1.2 XE



Pose et calage de la chaîne :

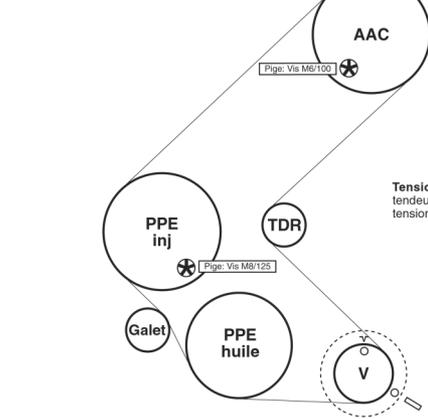
- Outils KM-952 et KM-953 posés.
- Poser le pignon de vilebrequin et le pignon d'arbre à cames d'échappement (visser la vis).
- Placer la chaîne de distribution.
- Poser le pignon d'arbre à cames d'admission avec le disque de capteur de phase et la chaîne de distribution (visser la vis).
- Nota :** le disque de capteur de phase doit pouvoir être tourné à la main.
- Poser le patin de tension et les rails de guidage de chaîne.
- Libérer le tendeur de chaîne.
- Déposer les outils.
- Monter le moyeu de vilebrequin et le serrer à 15 daNm +45°.
- Poser la poulie de vilebrequin.
- Poser les outils KM-952 et KM-953.
- Poser l'outil KM-954 (il doit s'engager dans la rainure du disque de capteur de phase).
- Serrer la vis du pignon d'arbre à cames d'admission puis d'échappement à 1 daNm (maintenir l'arbre à cames à l'aide du six pans).
- Déposer les outils.
- Serrer la vis du pignon d'arbre à cames d'admission puis d'échappement à 5 daNm + 60° (maintenir l'arbre à cames à l'aide du six pans).
- Contrôle du calage :**
- Tourner le vilebrequin de 720° (2 tours).
- Poser les outils KM-952 puis KM-953 puis KM-954.
- Si un des outils ne s'engage pas, reprendre l'opération de calage.

Moteurs Z 1.4 et 1.8 XE



Calage de la courroie de distribution :
 - Contrôler l'alignement des repères : vilebrequin et carter de distribution.
 - Pignons d'arbre à cames face à face (bloquer avec l'outil KM-852).
 - Reposer la courroie en respectant le sens de marche et les repères (côté tirant tendu).
 - Tourner l'excentrique (sens inverse horaire) jusqu'à ce que le repère (1) du tendeur se trouve un peu avant la butée droite.
 - Bloquer le galet tendeur et retirer l'outil KM-852.
Contrôle des temps de distribution :
 - Tourner le vilebrequin de 720° (2 tours) dans le sens de fonctionnement et placer le vilebrequin aux repères.
 - Poser l'outil MK-852.
Nota : les repères doivent se trouver en regard et affleurer le bord supérieur de la culasse.
 - Déposer l'outil MK-852.
Réglage de la tension de la courroie :
 - Détendre le galet-tendeur.
 - Tourner l'excentrique de réglage dans le sens horaire jusqu'à ce que le repère (1) du tendeur soit aligné avec l'encoche (2) et serrer la vis de fixation.
Nota : les repères du galet-tendeur doivent être alignés sur :
 - courroie usagée : repère **USED**
 - courroie neuve : repère **NEW**
Contrôle de la tension de courroie :
 - Tourner le vilebrequin de 720° (2 tours) dans le sens de fonctionnement.
Nota : les repères du galet-tendeur doivent être alignés sur :
 - courroie usagée : repère **USED**.
 - courroie neuve : repère **NEW**.

Moteurs Y17 DT et DTL



Tension de pose: Laisser agir le tendeur automatiquement sous la tension de son ressort.

Calage de distribution :

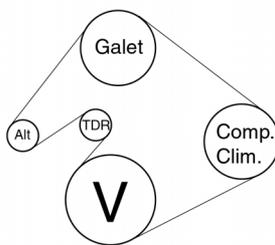
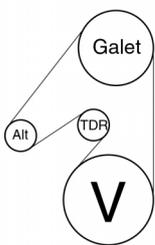
Important : la courroie crantée doit être tendue du pignon de vilebrequin au pignon d'arbre à cames via le pignon de pompe à huile et le pignon de pompe d'injection.
 - Accrocher le ressort du tendeur et libérer le tendeur.
 - Déposer les vis de réglage de **PMH**.
Tension de courroie de distribution :
 - Tourner le vilebrequin d'environ 60° dans le sens inverse de rotation du moteur et serrer la vis du galet tendeur à 3,8 daNm.
Contrôle des temps de distribution.
 - Tourner le vilebrequin d'environ 780° dans le sens de rotation du moteur.
 - Le repère du pignon de vilebrequin doit être aligné avec le repère du couvercle de pompe à l'huile, reposer les vis de réglage de **PMH** et l'amortisseur de vibration avec 2 vis.
Nota : le repère de poulie doit être aligné avec la goupille. S'il n'est pas possible de visser les vis de réglage de **PMH**, refaire le réglage de base.

COURROIES D'ACCESSOIRES

Moteurs Z 1.0 et 1.2 XE

Sans clim.

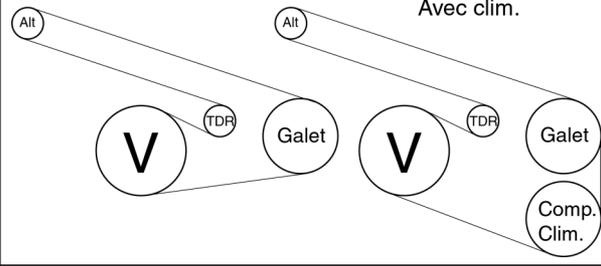
Avec clim.



Sans clim.

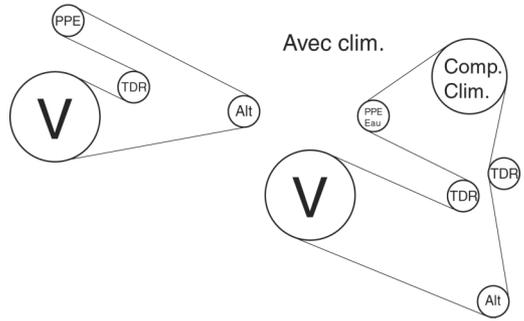
Moteurs Z 1.4 et 1.8 XE

Avec clim.



Sans clim.

Moteurs Diesel



GÉOMÉTRIE DES TRAINS

Vérifications préliminaires

- Avant de procéder à la mesure de la géométrie, il est nécessaire d'examiner les points suivants :
 - pneumatiques : pression de gonflage et état, taille adaptée,
 - roues : voile, alignement sommaire,
 - unités de roulement de roue en bon état,
 - pas de jeu dans les biellettes de direction et les rotules, ainsi qu'au niveau de la suspension.
- Mettre le véhicule en condition de contrôle :
 - remplir le réservoir de carburant à moitié,
 - charger chacun des deux sièges avant de **70 kg**,
 - amener la direction en position de marche en ligne droite,
 - faire jouer plusieurs fois la suspension du véhicule afin que le châssis se remette en position initiale.
- Suivre les prescriptions et instructions du fabricant de l'appareil de mesure.

Nota : L'essieu arrière n'est pas réglable.

	Berline	Berline Equip' «Sport»	Différence maxi Droit / Gauche
Essieu avant			
Carrossage	-1° 10' ± 45'	-1° 20' ± 45'	1°
Parallélisme*	0° 10' ± 10'		-
Chasse	1° 35' ± 1°	1° 30' ± 1°	1°
Divergence en virage (roue intérieure braquée de 20°)	1° 30' ± 45'		-
Essieu arrière**			
Carrossage	-1° 30' ± 30'		35'
Parallélisme*	0° 10' ± 30' 15'		15'

* Valeurs positives = pincement,
valeurs négatives = ouverture.

** Réglage d'usine, non réglable en après-vente.

COUPLES DE SERRAGE (en daN.m)

- Contre-écrou de biellette de direction.....5
- Fixation jambe de force sur fusée.....8 + 60° + 15°

CULASSE

Moteurs Z 1.0 et 1.2 XE

- Serrage en spirale des vis neuves.....2,5 + 60° + 60° + 60°

Moteurs Z 1.4 et 1.8 XE

- Serrage en spirale des vis neuves.....2,5 + 90° + 90° + 90°

Moteurs Y17 DT et DTL

- Serrage en spirale des vis neuves.....3,9 + 60 à 75° + 60 à 75°