D

Е

M

Ν

0

Р

# **CONTENTS**

INFORMATIONS RELATIVES A L'EN- TRETIEN	•
PRECAUTIONS	2
Notice d'entretien ou précautions	2
PREPARATION	3
Outillage spécial	3
Outillage en vente dans le commerce	
DEPISTAGE DES PANNES LIEES AUX BRUITS, VIBRATIONS ET DURETES (NVH) Tableau de dépistage des bruits, vibrations et d retés (NVH)	u-
,	
DESCRIPTION	
Vue en coupe	8
HUILE DE T/M	10
Changement de l'huile de T/M	10
Vérification de l'huile de T/M	

JOINT D'HUILE ARRIERE11 Dépose et repose11	F
CONTACT DE POSITION12 Vérification12	(
COMMANDE DES VITESSES13 Dépose et repose13	H
FLEXIBLE DE RENIFLARD16 Dépose et repose16	I
Dépose et repose du véhicule	J
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE65 Caractéristiques générales65	K
Jeu axial des pignons	L

MT-1

#### **PRECAUTIONS**

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

# INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN PRECAUTIONS

# Notice d'entretien ou précautions

INFOID:0000000001478881

- Ne pas réutiliser l'huile de boîte de vitesses une fois qu'elle a été vidangée.
- Vérifier le niveau de l'huile ou remplacer l'huile avec le véhicule garé sur une surface plate.
- Durant la dépose ou la repose, protéger l'intérieur de la boîte de vitesses de la poussière et des salissures.
- S'assurer que la pose est correcte avant de procéder à la dépose ou au démontage. Si des repères de positionnement sont nécessaires, s'assurer qu'ils n'interfèrent pas avec le fonctionnement des pièces sur lesquelles ils sont apposés.
- En général, il convient de serrer les boulons ou les écrous en plusieurs étapes, en suivant une diagonale de l'intérieur vers l'extérieur. Si un ordre de serrage est spécifié, le respecter.
- Prendre soin de ne pas endommager les surfaces de glissement et d'ajustement.

# Outillage spécial

INFOID:0000000001478882

Α

Numéro de l'outil Nom de l'outil		Description
ST30911000 Cale a : 98 mm de dia. b : 40 mm de dia.	2ZZA0920D	<ul> <li>Repose du roulement d'arbre secondaire</li> <li>Repose de l'ensemble de moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème</li> <li>Repose de la bague de pignon de marche arrière</li> <li>Repose de bague de pignon de 3ème</li> <li>Repose de l'ensemble de moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème</li> </ul>
ST30022000 Cale a : 110 mm de dia. b : 46 mm de dia.	a b zzaos20D	Repose du pignon d'arbre secondaire de 3ème     Repose du pignon d'arbre secondaire de 4ème
ST27861000 Bague de support a : 62 mm de dia. b : 52 mm de dia.	ZZA0832D	Repose de l'ensemble de moyeu de bala- deur de 1ère et de 2ème Repose de la bague de pignon de 1ère
ST30032000 Cale a : 80 mm de dia. b : 31 mm de dia.	a b zzaogood	Repose de la bague interne de roulement ar- rière de pignon de renvoi
KV32102700 Chassoir a : 48 mm de dia. b : 41 mm de dia.	3 010	Repose du roulement du pignon d'entraîne- ment principal
ST23860000 Chassoir a : 38 mm de dia. b : 33 mm de dia.	ZZA0534D	Repose du pignon de marche arrière de ren- voi

# < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

< INFORMATIONS RELATIVI		1
Numéro de l'outil Nom de l'outil		Description
ST01530000 Chassoir a : 50 mm de dia. b : 41 mm de dia.	a   b   0   2ZA0634D	Repose de l'ensemble de moyeu de baladeur de marche arrière
KV381054S0 Extracteur	ZZA0601D	Dépose du joint d'huile arrière
ST33200000 Chassoir a : 60 mm de dia. b : 44,5 mm de dia.	a b ZZA1002D	<ul> <li>Repose du roulement arrière de pignon de renvoi</li> <li>Repose du joint d'huile arrière</li> </ul>
KV40100630 Cale a : 67 mm de dia. b : 38 mm de dia.	a b b ZZA0920D	Repose de la rondelle de butée de pignon de renvoi de 4ème
KV38102100 Chassoir a : 44 mm de diamètre. b : 28 mm de dia.	a b	Repose du joint d'étanchéité d'huile de couvercle avant
KV32103300 Plateau de pression a : 73 mm	PCIB0165J	Repose de l'ensemble de moyeu de baladeur de marche arrière

# < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Numéro de l'outil Nom de l'outil		Description
ST30031000 Extracteur	750 ZZC0499D	Mesure de l'usure de l'anneau de synchronisation interne
ST22490000 Outil de montage de plaque d'adapta-		Maintien de la plaque d'adaptation
tion	156 E 220	
	ZZC0465D	

Outillage en vente dans le commerce	
-------------------------------------	--

INFOID:0000000001478883

Α

В

D

Е

F

 $\bigcirc$ 

Ρ

Nom de l'outil		Description
Extracteur		Dépose de chaque roulement, pignon et ba- gue
	ZZB0823D	
Chasse-goupille Diamètre de tête : 6,0 mm de dia.		Dépose et repose de chaque goupille de re- tenue
	ZZA0815D	
Extracteur		Dépose de l'ensemble de moyeu de bala-
		deur de marche arrière  • Dépose du pignon de marche arrière  • Dépose du pignon de renvoi de marche arrière
	NT077	

**MT-5** 

# < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Nom de l'outil		Description
Chassoir a : 32 mm de dia.		Repose du palier de renvoi d'extrémité
	Ta a	
	LCIA0362E	
Extracteur		Dépose du palier de renvoi d'extrémité
	S-NT134	

# DEPISTAGE DES PANNES LIEES AUX BRUITS, VIBRATIONS ET DURETES (NVH)

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

# DEPISTAGE DES PANNES LIEES AUX BRUITS, VIBRATIONS ET DU-RETES (NVH)

Tableau de dépistage des bruits, vibrations et duretés (NVH)

INFOID:0000000001478884

В

D

Е

F

Н

K

L

Ν

0

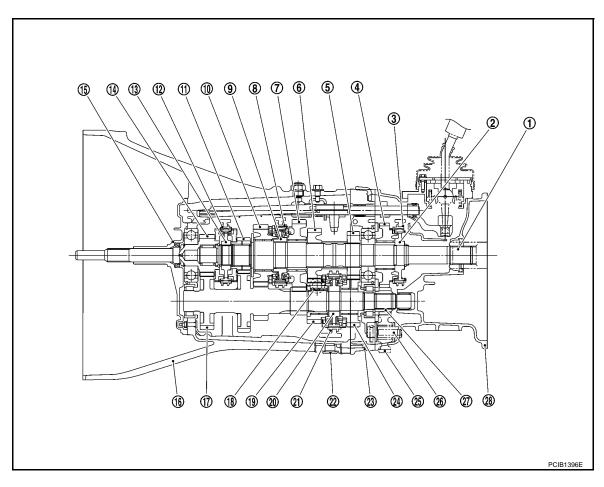
Р

Utiliser le tableau ci-dessous pour déterminer la cause du symptôme. Les numéros indiquent l'ordre d'inspection. Si nécessaire, réparer ou remplacer ces pièces.

Page de référe	nce		MT-10		F	<u> </u>	MT-13	1 1 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			F	<u> </u>		_
PIECES SUSP (causes possib	les)	HUILE (niveau d'huile bas)	HUILE (huile inadaptée)	HUILE (niveau d'huile élevé)	JOINT (endommagé)	JOINT D'ETANCHEITE (usé ou endommagé)	TIMONERIE DE PASSAGE DES VITESSES (usée)	RESSORT DE RAPPEL DU BOUCHON DE VERROUILLAGE ET BILLE DE VERROUILLAGE (usés ou endommagés)	FOURCHETTE DE PASSAGE DE VITESSES (usée)	PIGNON (usé ou endommagé)	ROULEMENT (usé ou endommagé)	ANNEAU DE SYNCHRONISATION (usé ou endommagé)	RESSORT DE CALE (endommagé)	
	Bruit	1	2							3	3			=
<b>0</b>	Fuite d'huile		3	1	2	2								_
Symptômes	Passage difficile ou pas de passage		1	1			2					2	2	
	Saut de rapport						1	1	2	2				

# **DESCRIPTION**

Vue en coupe INFOID:0000000001478885



- Arbre secondaire
- Pignon principal de marche arrière 4.
- 7. Pignon d'arbre secondaire de 1ère
- 10. Pignon principal de 2ème
- 13. Moyeu de baladeur de 5ème et de
- 16. Carter de boîte de vitesses
- 19. Pignon de renvoi de 3ème
- 22. Bouchon de vidange
- 25. Pignon de renvoi de marche arrière
- 28. Carter d'engrenage de surmultipliée

- Moyeu de baladeur de marche ar-
- 5. Pignon principal de 4ème
- 8. Baladeur de 1ère et de 2ème
- Pignon d'arbre secondaire de 6ème
- 14. Pignon d'entraînement principal
- 17. Pignon de renvoi
- 20. Moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème
- 23. Plaque d'adaptation
- 26. Arbre de renvoi de marche arrière

- 3. Baladeur de marche arrière
- 6. Pignon principal de 3ème
- Moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème
- Baladeur de 5ème et de 6ème
- Couvercle avant
- 18. Bouchon de remplissage
- 21. Baladeur de 3ème et de 4ème
- 24. Pignon de renvoi de 4ème
- 27. Pignon de marche arrière de renvoi

#### CONE DE SYNCHRONISATION DOUBLE

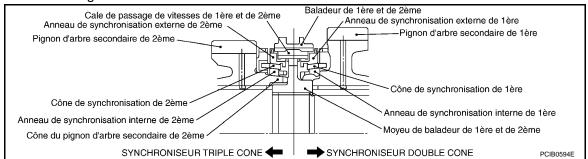
Les pignons de 1ère, 3ème et 4ème sont équipés d'un cône de synchronisation double permettant de réduire la force de manœuvre du levier de changement de vitesse.

#### CONE DE SYNCHRONISATION TRIPLE

#### **DESCRIPTION**

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Le pignon de 2ème est équipé d'un cône de synchronisation triple permettant de réduire la force de manœuvre du levier de changement de vitesse.



Α

В

МТ

D

Е

F

G

Н

K

L

M

Ν

0

#### HUILE DE T/M

# Changement de l'huile de T/M

INFOID:0000000001478886

#### **VIDANGE**

- 1. Faire démarrer le moteur et le laisser tourner de manière à faire monter la transmission en température.
- 2. Arrêter le moteur. Déposer le bouchon de vidange et le joint d'étanchéité, puis vidanger l'huile.
- Placer un joint d'étanchéité sur le bouchon de vidange et le poser sur le carter de boîte de vitesses. Serrer le bouchon de vidange au couple spécifié. Se reporter à <u>MT-19, "Démontage et montage"</u>. PRECAUTION:

Ne pas réutiliser le joint.

#### **REMPLISSAGE**

 Déposer le bouchon et le joint du réservoir. Remplir avec de l'huile neuve jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne la limite spécifiée près de l'orifice de fixation du bouchon de remplissage.

Qualité de l'huile et vis- : Se reporter à MA-18, "Liquides et lubrifi-

cosité: <u>ants"</u>.

Contenance en huile : Environ 4,32 ℓ

 Une fois le plein d'huile effectué, vérifier le niveau d'huile. Placer un joint d'étanchéité sur le bouchon du réservoir et le reposer sur le carter de boîte de vitesses. Serrer le bouchon du réservoir au couple spécifié. Se reporter à MT-19, "Démontage et montage".

PRECAUTION:

Ne pas réutiliser le joint.

#### Vérification de l'huile de T/M

INFOID:0000000001478887

#### FUITE D'HUILE ET NIVEAU D'HUILE

- Vérifier l'absence de fuite d'huile au niveau de la transmission et dans la zone environnante.
- Vérifier le niveau d'huile au niveau du trou de fixation du bouchon de remplissage comme indiqué dans l'illustration.

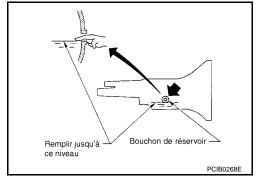
#### **PRECAUTION:**

Ne pas faire démarrer le moteur lors de la vérification du niveau d'huile.

 Placer un joint d'étanchéité sur le bouchon de remplissage et le poser sur le carter de boîte de vitesses. Serrer le bouchon du réservoir au couple spécifié. Se reporter à MT-19, "Démontage et montage".

#### PRECAUTION:

Ne pas réutiliser le joint.



#### JOINT D'HUILE ARRIERE

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

# JOINT D'HUILE ARRIERE

Dépose et repose

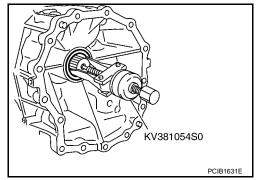
INFOID:0000000001478888

#### **DEPOSE**

1. Déposer les arbres de transmission avant et arrière. Se reporter à <u>PR-3, "Dépose et repose"</u> (avant) et <u>PR-7, "Dépose et repose"</u> (arrière).

- 2. Déposer l'ensemble de transfert. Se reporter à TF-175, "Dépose et repose".
- 3. Retirer le joint d'huile arrière à l'aide du chassoir. **PRECAUTION:**

Veiller à ne pas endommager le carter d'engrenage de surmultipliée.



#### **REPOSE**

Noter ce qui suit, et reposer dans l'ordre inverse de la dépose.

• Insérer le joint d'huile arrière à l'aide du chassoir.

Numéro de : ST33200000

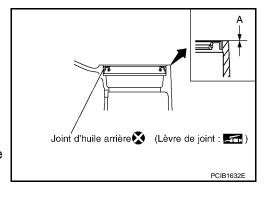
l'outil

Dimension "A" : -0,5 - 0,5 mm

#### PRECAUTION:

Lors de la repose, ne pas incliner le joint d'huile arrière.

 Vérifier le niveau d'huile de transmission après la repose. Se reporter à MT-10, "Vérification de l'huile de T/M".



МТ

В

Α

D

Е

F

G

Н

|

K

L

M

Ν

 $\cap$ 

# **CONTACT DE POSITION**

< INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

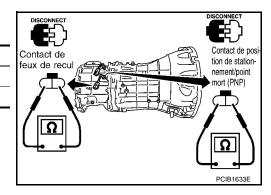
# **CONTACT DE POSITION**

Vérification INFOID:000000001478889

# CONTACT DE FEU DE RECUL

• Vérifier la continuité.

Position de rapport	Continuité
Marche arrière	Oui
Sauf marche arrière	Non



Contact de position de stationnement/point mort (PNP)

• Vérifier la continuité.

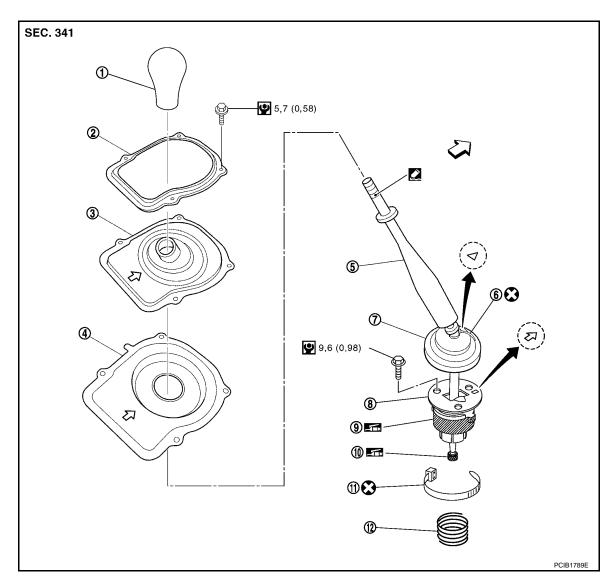
Position de rapport	Continuité
Neutre	Oui
Sauf point mort	Non

# **COMMANDE DES VITESSES**

Dépose et repose

INFOID:0000000001478890

#### **COMPOSANTS**



- Pommeau du levier de passage de vitesse
- Capot

Soufflet de levier de commande

Isolant

Ensemble de levier de commande

- Plaque de guide
- Attache (A)

7. Soufflet 10. Bague

11. Clip (B)

Douille 12. Ressort

- : Appliquer de l'adhésif.
- : Appliquer de la graisse à usages multiples.
- △ : Avant
- ∴ Avant

Se reporter à GI-10, "Composant", pour en savoir plus sur la signification des symboles non décrits ci-dessus.

#### **DEPOSE**

- Déposer le coffre de console. Se reporter à <u>IP-16</u>, "<u>Dépose et repose (VIN>VSKJ\*\*R51\*0218001)"</u>.
- Déposer la console centrale. Se reporter à <u>IP-16, "Dépose et repose (VIN>VSKJ\*\*R51\*0218001)"</u>.

ΜT

Α

В

D

Е

F

Н

K

M

Ν

#### **COMMANDE DES VITESSES**

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- 3. Déposer la conduite de chauffage. Se reporter à <u>ATC-167, "Dépose et repose"</u> (Climatisation auto.) ou <u>MTC-60, "Dépose et repose"</u> (Climatisation manuelle).
- 4. Déposer le pommeau du levier de passage de vitesse.
- 5. Déposer les boulons de fixation de la protection, puis la protection, le soufflet du levier de commande et l'isolateur.
- 6. Déposer le clip (B) puis séparer le soufflet du carter de commande.
- 7. Déposer les boulons de fixation de la plaque de guide, puis séparer la plaque de guide.
- 8. Déposer l'ensemble de levier de commande et le ressort de la transmission.

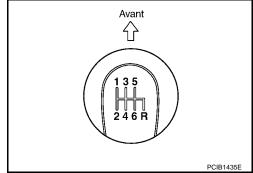
#### REPOSE

Noter ce qui suit, et reposer dans l'ordre inverse de la dépose.

- Reposer le pommeau du levier de passage de vitesse comme suit.
- Appliquer du ciment sur le filetage de l'ensemble de levier de vitesse.
- Serrer le pommeau du levier de passage de vitesse jusqu'à l'obtention d'une réaction. Tourner le pommeau du levier de passage de vitesse sur un trou maximum de façon à l'aligner avec l'emplacement illustré ci-contre.

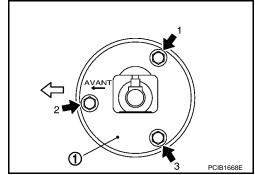
#### PRECAUTION:

Ne pas régler le pommeau du levier de passage de vitesse lorsqu'il est desserré.

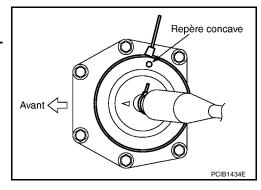


#### PRECAUTION:

- Insérer au maximum la bague de l'ensemble du levier de commande dans le perçage du bras de passage de vitesse.
- Appliquer de la graisse multi usage sur la douille et la bague.
- Serrer les boulon de fixation de plaque de guide (1) au couple spécifié dans l'ordre numérique indiqué sur l'illustration. Se reporter à "COMPOSANTS".
  - <a>□ : Avant
- Veiller à orienter correctement la plaque de guide et le soufflet.



- Veiller à orienter correctement le clip.
- Ne pas réutiliser le clip.
- Veiller à orienter correctement le soufflet du levier de commande et l'isolateur.



#### INSPECTION APRES LA REPOSE

Une fois la repose effectuée, confirmer les éléments suivants :

• Lors du passage de l'ensemble de levier de commande dans chaque position, s'assurer que les soufflets ne sont pas bloqués ou désolidarisés.

#### **COMMANDE DES VITESSES**

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- Lors du passage de chaque position, s'assurer qu'il n'y a pas de bruit, de coincement et de jeu. En particulier lorsque l'ensemble de levier de commande est passée en 5ème ou en 6ème sans appuyer vers le bas, vérifier qu'il n'y a pas de coincement.
- Lorsque l'on passe l'ensemble de levier de commande sur le côté de 1ère, 2ème et sur le côté de 5ème, 6ème, s'assurer que l'ensemble de levier de commande retourne en position neutre sans à-coups.
- Dans toute position autre que la marche arrière, vérifier que l'ensemble de levier de commande peut être enfoncé vers le bas.
- Lorsque l'ensemble de levier de commande est enfoncé vers le bas, s'assurer qu'il est possible de le faire passer en marche arrière.
- Lorsqu'on le fait passer de la position de marche arrière à la position neutre, s'assurer que l'ensemble de levier de commande retourne à la position neutre sans à-coups avec la puissance du ressort.
- Lorsque l'ensemble de levier de commande n'est pas enfoncé vers le bas, s'assurer qu'il est possible de le faire passer en marche arrière.

МТ

В

D

Е

F

G

Н

K

L

M

Ν

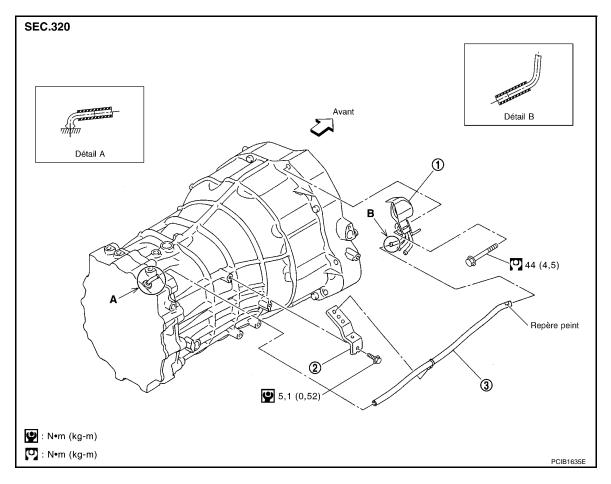
0

#### FLEXIBLE DE RENIFLARD

# Dépose et repose

INFOID:0000000001478891

Se reporter à l'illustration ci-après pour en savoir plus sur la dépose et la repose du flexible de reniflard.



- 1. Tuyau d'aspiration
- 2. Support

- 3. Flexible de reniflard
- Pour en savoir plus sur la dépose et la repose du flexible de reniflard de la boîte de transfert et de celui de l'actionneur/du moteur de transfert, se reporter à <u>TF-167</u>, "<u>Dépose et repose</u>".

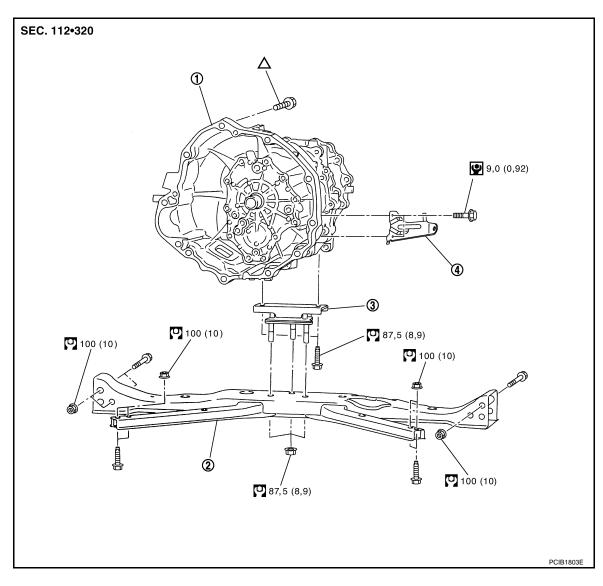
#### PRECAUTION:

- S'assurer que le flexible de reniflard ne présente aucune zone pincée ou obstruée due au pliage ou à l'enroulement lors de la repose.
- Enfoncer le flexible du reniflard dans le reniflard jusqu'à ce que son extrémité atteigne le fond de la section courbe.
- Enfoncer le flexible du reniflard dans le tube du reniflard jusqu'à ce que son extrémité atteigne le fond de la section courbe.
- Reposer le flexible de reniflard en orientant le repère peint vers le haut.

# Dépose et repose du véhicule

INFOID:0000000001478892

#### **COMPOSANTS**



- Ensemble de transmission
- 2. Traverse de cadre de châssis
- Isolant

Support (modèles avec filtre à particules diesel)

 $\Delta$  : Se reporter à "REPOSE" pour le couple de serrage.

Se reporter à GI-10, "Composant", pour l'explication des symboles utilisés sur l'illustration.

#### **DEPOSE**

- 1. Débrancher le câble de batterie au niveau de la borne négative.
- Si l'ensemble de transfert est déposé, vidanger l'huile pour engrenages. Se reporter à MT-10, "Changement de l'huile de T/M".
- 3. Déposer l'ensemble de levier de commande. Se reporter à MT-13, "Dépose et repose".
- 4. Retirer les couvercles inférieurs arrière et central du moteur.
- Déposer le filtre à particules diesel (pour les modèles avec filtre à particules diesel), le silencieux principal et le tube arrière. Se reporter à EX-4, "Dépose et repose" ou EX-6, "Dépose et repose (modèles avec moteur YD et DPF)".

ΜT

Α

В

D

Н

Ν

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

6. Déposer les arbres de transmission avant et arrière. Se reporter à <u>PR-3, "Dépose et repose"</u> (avant) et <u>PR-7, "Dépose et repose"</u> (arrière).

#### **PRECAUTION:**

Lors de la dépose de l'arbre de transmission, attention à ne pas endommager la cannelure, la mâchoire à coulisse et le joint d'huile arrière.

#### NOTE:

Après la dépose de l'arbre de transmission, insérer un bouchon adapté au niveau du joint d'huile arrière du boîtier de transfert.

7. Déposer le cylindre récepteur d'embrayage. Se reporter à CL-13, "Dépose et repose".

#### PRECAUTION:

Ne pas appuyer sur la pédale d'embrayage pendant la procédure de démontage.

 Déposer le capteur de position de vilebrequin (POS) de l'ensemble de transmission.

#### PRECAUTION:

- Eviter les chocs comme par exemple celui résultant d'une chute.
- Ne pas démonter.
- Garder à l'écart des particules métalliques.
- Ne pas exposer le capteur à un champ magnétique.
- 9. Déposer le démarreur. Se reporter à <u>SC-30, "Dépose et repose".</u>
- 10. Débrancher les connecteurs de contact suivants :
  - Pour bloc de transmission
  - Contact de feux de recul
  - Contact de position de stationnement/point mort (PNP)
  - Pour ensemble de transfert
  - Contact d'ATP
  - Contact 4LO neutre
  - Contact de détection d'attente
  - Dispositif de commande de transfert
  - Moteur de transfert
  - Ensemble de câbles de bornes de transfert.
- Faire reposer l'ensemble de transmission sur un cric.

#### PRECAUTION:

Lors la mise en place du cric, éviter que celui-ci ne touche le contact.

- 12. Déposer le renifleur de tuyau d'air. Se reporter à MT-16, "Dépose et repose".
- 13. Déposer le dispositif de protection (tuyau de carburant), et débrancher les tuyaux de carburant. Se reporter à <u>FL-18</u>, "<u>Dépose et repose</u>".
- 14. Déposer les écrous de fixation de l'isolateur.
- 15. Déposer la traverse de transmission et l'isolateur.
- 16. Déposer les boulons de fixation de l'ensemble de transmission.
- 17. Déposer l'ensemble de transmission du véhicule.

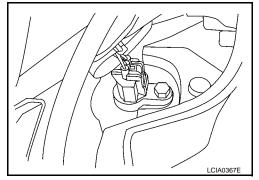
#### PRECAUTION:

Faire reposer l'ensemble de transmission sur le jack pour sa dépose.

- 18. Déposer l'ensemble de transfert. Se reporter à TF-175, "Dépose et repose".
- 19. Au besoin, déposer l'ensemble du manchon de palier de débrayage et le levier de débrayage. Se reporter à <u>CL-16</u>, "<u>Dépose et repose</u>".

#### **REPOSE**

Noter ce qui suit, et reposer dans l'ordre inverse de la dépose.



#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

• Serrer les boulons au couple spécifié.

Longueur de boulon : 85 mm

" O."

Couple de serrage : 44 N·m (4,5 kg-m)

#### **PRECAUTION:**

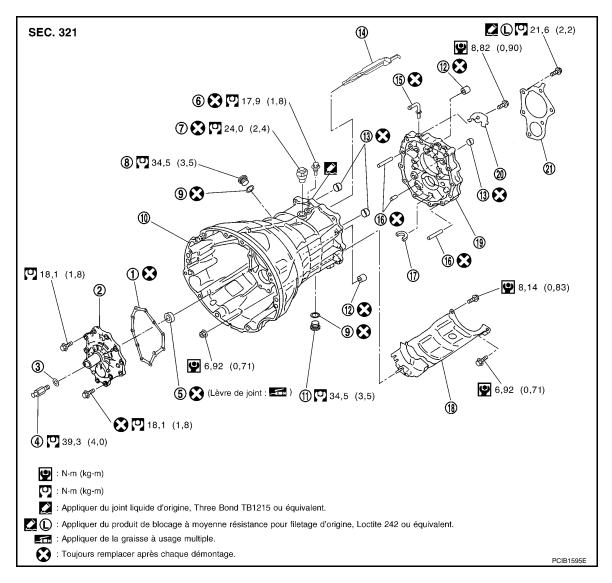
- Lors de la repose de l'ensemble de transmission, veiller à éviter tout contact entre le pignon d'entraînement principal et le couvercle d'embrayage.
- Après la repose, vérifier le niveau d'huile et l'absence de fuites d'huile. Se reporter à MT-10, "Vérification de l'huile de T/M".
- Si le volant est déposé, aligner la cheville de positionnement avec le plus petit orifice du volant. Se reporter à <u>EM-274</u>, "<u>Démontage et remontage</u>".

# T/M au moteur Moteur à T/M Avec tuyau d'aspiration Vue depuis l'avant du véhicule

# Démontage et montage

#### **COMPOSANTS**

Composants du carter



- 1. Joint plat de couvercle avant
- Boulon à rotule de levier de débray- 5. age
- 2. Couvercle avant
  - Joint d'étanchéité d'huile du couver- 6. cle avant
- 3. Rondelle

Boulon à œil

ΜT

D

Α

В

INFOID:0000000001478893

G

F

Н

ı

M

Ν

 $\cap$ 

Р

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- Axe de goupille de verrouillage
- 10. Carter de boîte de vitesses
- 13. Bague
- 16. Cheville de positionnement
- 19. Plaque d'adaptation
- Bouchon de remplissage
- 11. Bouchon de vidange
- 14. Gouttière d'huile
- 17. Aimant
- 20. Tôle chicane

9. Joint

3.

6.

9.

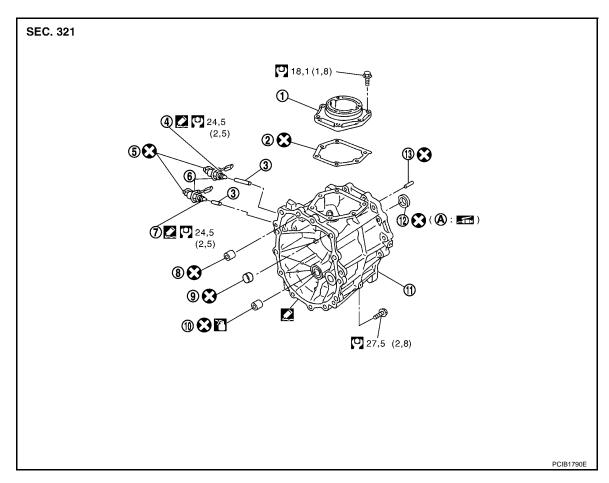
11. Carter d'engrenage de surmultipliée 12. Joint d'étanchéité d'huile arrière

Plongeur

Clip

Bague

- 12. Roulement à billes coulissant
- 15. Reniflard
- 18. Tôle chicane
- 21. Butée de roulement



- 1. Carter de commande
- Contact de position de stationnement/point mort (PNP)
- 7. Contact de feux de recul
- 10. Palier d'extrémité de renvoi
- 13. Cheville de positionnement
- Lèvre de joint
- 2 : Appliquer du joint liquide d'origine, Three Bond 1215 ou équivalent.

2.

5.

8.

Joint

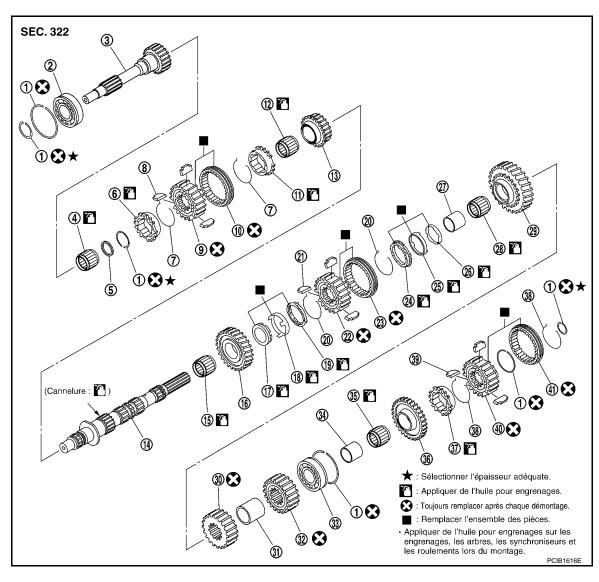
Clip de bande

- : Appliquer de l'huile pour engrenages.
- : Appliquer de la graisse à usages multiples.

Se reporter à GI-10, "Composant", pour en savoir plus sur la signification des symboles non décrits ci-dessus.

Composants de l'engrenage

Roulement à billes coulissant



- Palier de guidage principal 4.
- Ressort d'expansion de 5ème et de 7.
- Baladeur de 5ème et de 6ème 10.
- Pignon d'arbre secondaire de 6ème
- Pignon principal de 2ème
- 19. Anneau de synchronisation externe de 2ème
- 22. Moyeu de baladeur de 1ère et de
- 25. Cône de synchronisation de 1ère
- 28. Roulement à aiguilles de 1ère
- 31. Entretoise principale de 3ème et de
- 34. Bague de pignon de marche arrière

- 2. Roulement de pignon d'entraînement principal
- Entretoise de palier de guidage 5.
- Cale de passage des vitesses de 5ème et de 6ème
- 11. Anneau de synchronisation de 6ème
- Arbre secondaire 14.
- Anneau de synchronisation interne de 2ème
- 20. Ressort d'expansion de 1ère et de
- 23. Baladeur de 1ère et de 2ème
- 26. Anneau de synchronisation interne de 1ère
- 29. Pignon d'arbre secondaire de 1ère
- 32. Pignon principal de 4ème
- 35. rière

- 3. Pignon d'entraînement principal
- Anneau de synchronisation de 5ème 6.
- 9. Moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème
- 12. Roulement à aiguilles de 6ème
- Roulement à aiguilles de 2ème
- Cône de synchronisation de 2ème
- 21. Cale de passage des vitesses de 1ère et 2ème
- 24. Anneau de synchronisation externe de 1ère
- Bague de pignon de 1ère 27.
- Pignon principal de 3ème 30.
- Roulement d'arbre secondaire
- Roulement à aiguilles de marche ar- 36. Pignon principal de marche arrière

Α

В

ΜT

D

Н

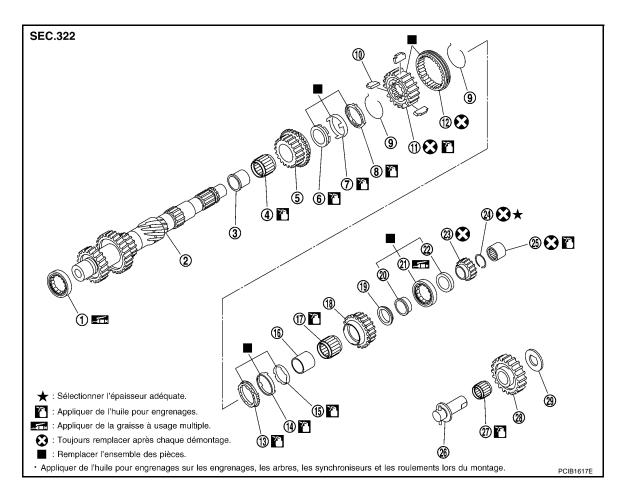
K

M

Ν

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- 37. Anneau de synchronisation de marche arrière
- 40. Moyeu de baladeur de marche arrière
- 38. Ressort d'expansion de marche arrière
- 41. Baladeur de marche arrière
- 39. Cale de passage de vitesse de marche arrière

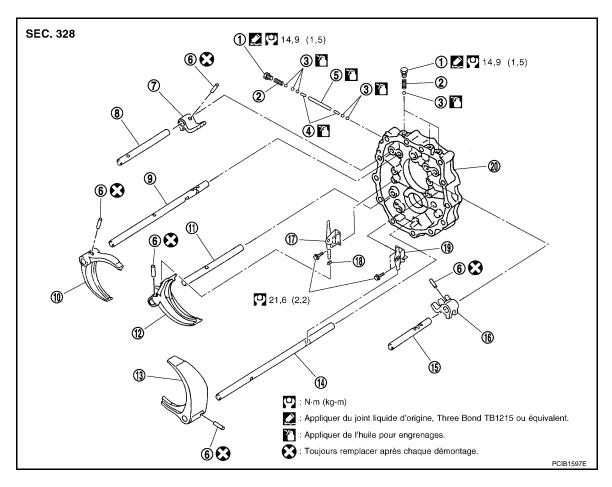


- Roulement avant de pignon de renvoi
- 4. Roulement à aiguilles de 3ème
- 7. Cône de synchronisation de 3ème
- Cale de passage des vitesses de 3ème et de 4ème
- 13. Anneau de synchronisation externe de 4ème
- 16. Bague de pignon de 4ème
- 19. Rondelle de butée de pignon de renvoi de 4ème
- 22. Entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi
- 25. Palier d'extrémité de renvoi
- 28. Pignon de renvoi de marche arrière

- 2. Pignon de renvoi
- 5. Pignon de renvoi de 3ème
- 8. Anneau de synchronisation externe de 2ème
- 11. Moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème
- 14. Cône de synchronisation de 4ème
- 17. Roulement à aiguilles de 4ème
- 20. Bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi
- 23. Pignon de marche arrière de renvoi
- 26. Arbre de renvoi de marche arrière
- 29. Rondelle de butée de pignon intermédiaire de marche arrière

- 3. Bague de pignon de 3ème
- 6. Anneau de synchronisation interne de 3ème
- Ressort d'expansion de 3ème et de 4ème
- 12. Baladeur de 3ème et de 4ème
- Anneau de synchronisation interne de 4ème
- 18. Pignon de renvoi de 4ème
- 21. Roulement arrière de pignon de renvoi
- 24. Jonc d'arrêt
- Roulement à aiguilles de renvoi de marche arrière

Composants de la commande de vitesse



- Bouchon de bille de verrouillage 1.
- 4. Goupille d'interverrouillage
- 7. Support d'axe de fourchette de 3ème 8. et de 4ème
- 10. Fourchette de passage de 1ère et de 11. 2ème
- 13. Fourchette de changement de vitesse de 5ème et de 6ème
- et 6ème
- 19. Levier de commande de 5ème et de 20. Plaque d'adaptation

- 2. Ressort de bille de verrouillage
- 5. Plongeur d'interverrouillage
- Axe de fourchette de 3ème et de 4ème
- Axe de fourchette de 3ème et de 4ème (côté inverse)
- 14. Axe de fourchette de 5ème et de 6ème (côté inverse)
- 16. Support d'axe de fourchette de 5ème 17. Levier de commande de 3ème et de 18. Chapeau de passage des vitesses 4ème

- Bille de verrouillage 3.
- 6. Goupille de retenue
- 9. Axe de fourchette de 1ère et 2ème
- 12. Fourchette de changement de vitesse de 3ème et de 4ème
- 15. Axe de fourchette de 5ème et de 6ème

Α

В

ΜT

D

Н

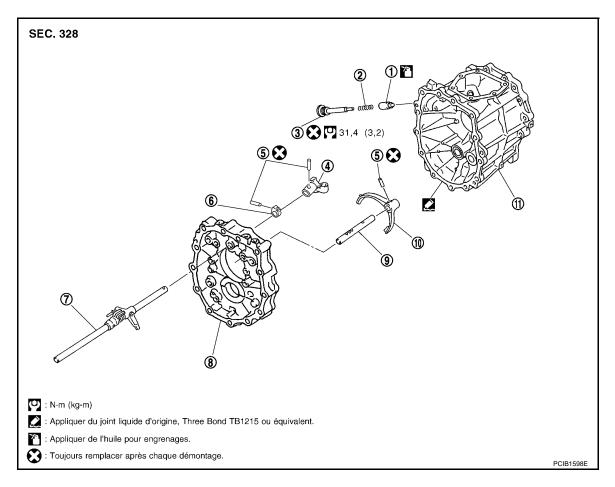
K

L

M

Ν

Ρ

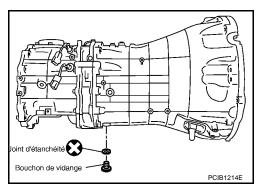


- Plongeur de ressort de rappel
- Bras de passage de vitesse
- Ensemble de tige de passage de vit- 8.
- 10. Fourchette de passage de marche 11. Carter d'engrenage de surmultipliée arrière
- Ressort de rappel 2.
- 5. Goupille de retenue
- Plaque d'adaptation
- Orifice de ressort de rappel 3.
- 6. Anneau de butée
- Axe de fourchette de marche arrière

#### **DEMONTAGE**

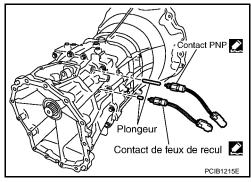
#### Composants du carter

Retirer le bouchon de vidange et le joint du carter de la boîte de vitesses.

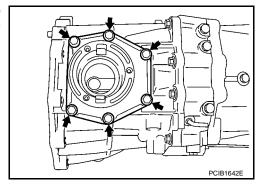


#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

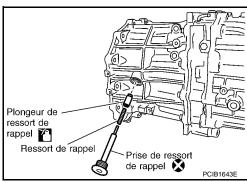
- 2. Retirer les clips du contact de position de stationnement/point mort (PNP) et du contact de feux de recul.
- 3. Retirer les clips de bande du contact de position de stationnement/point mort (PNP) et du contact de feux de recul.
- Déposer le contact de position de stationnement/point mort (PNP), le contact de feux de recul et les plongeurs du carter d'engrenage de surmultipliée.



 Déposer les boulons de fixation du carter de commande, puis le déposer le carter de commande et le joint du carter d'engrenage de surmultipliée.



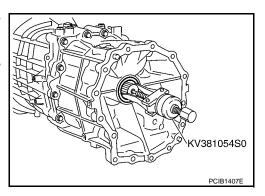
 Déposer le cache de ressort de rappel, le ressort de rappel et le plongeur de ressort de rappel du carter d'engrenage de surmultipliée.



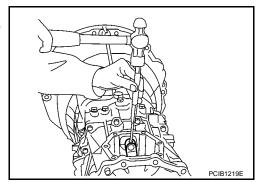
 Déposer le joint d'huile arrière du carter d'engrenage de surmultipliée à l'aide de l'extracteur.

#### PRECAUTION:

Veiller à ne pas endommager le carter d'engrenage de surmultipliée.



8. Déposer la goupille de retenue à l'aide d'un chasse-goupille, puis déposer le bras de passage de vitesses de l'ensemble de tige de passage de vitesses.



Α

MT

В

D

Е

F

G

Н

K

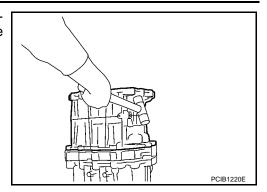
M

Ν

0

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

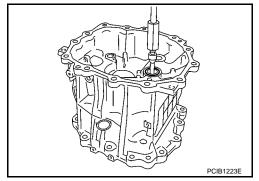
 Déposer les boulons de fixation du carter d'engrenage de surmultipliée, puis déposer le carter d'engrenage de surmultipliée de la plaque d'adaptation à l'aide d'un marteau à tête souple.



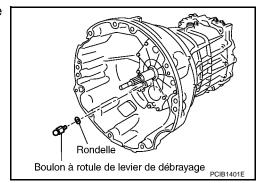
10. Déposer le palier d'extrémité de renvoi du carter d'engrenage de surmultipliée à l'aide d'un extracteur.

#### PRECAUTION:

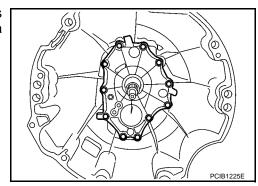
Veiller à ne pas endommager le carter d'engrenage de surmultipliée.



 Déposer la rondelle et le boulon à rotule de levier de débrayage du couvercle avant.



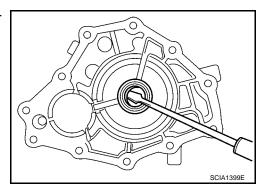
12. Déposer les boulons de fixation de couvercle avant, puis déposer le couvercle avant et le joint de couvercle avant de la boîte de transmission.



13. Déposer le joint d'huile du couvercle avant à l'aide d'un tournevis à lame plate.

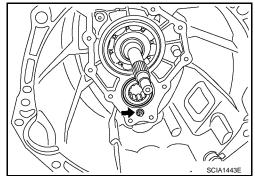
#### **PRECAUTION:**

Veiller à ne pas endommager le couvercle avant.



#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

14. Déposer l'écrou de fixation de tôle chicane du carter de boîte de vitesses.



ΜT

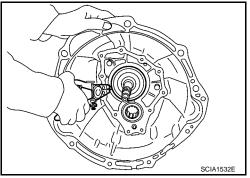
D

Е

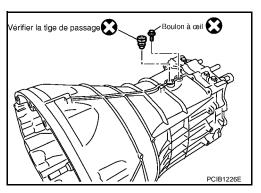
Н

В

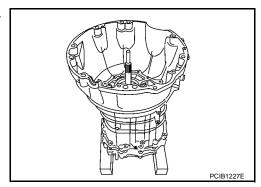
15. Déposer le jonc d'arrêt du roulement de pignon d'entraînement principal, à l'aide de pinces pour jonc d'arrêt.



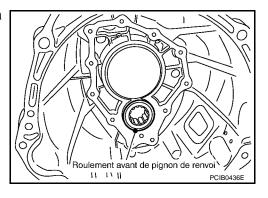
16. Déposer le boulon à œil, puis vérifier la tige de passage depuis le carter de boîte de vitesses.



17. Déposer le carter de boîte de vitesses de la plaque d'adaptation.



18. Déposer le roulement avant de pignon de renvoi du carter de la boîte de vitesses.

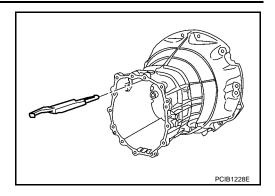


0

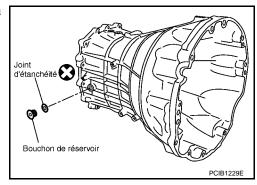
Ν

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

19. Déposer la gouttière d'huile du carter de boîte de vitesses.



20. Déposer le bouchon de remplissage et le joint du carter de la boîte de vitesses.

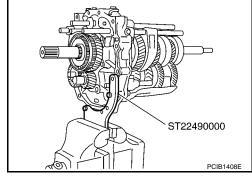


#### Composants de la commande de vitesse

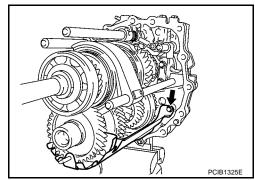
- 1. Déposer le carter d'engrenage de surmultipliée et le carter d'engrenage. Se reporter à "Composants du carter".
- 2. Poser l'outil de montage de plaque d'adaptation avec la plaque d'adaptation et fixer dans l'outil de montage de plaque d'adaptation à l'aide d'un étau.

#### **PRECAUTION:**

Ne pas fixer la surface de contact de la plaque d'adaptation directement sur un étau.

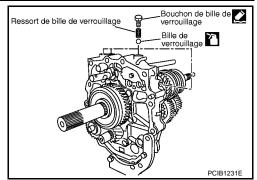


3. Déposer les boulons de fixation de la tôle chicane, puis déposer cette dernière de la plaque d'adaptation.



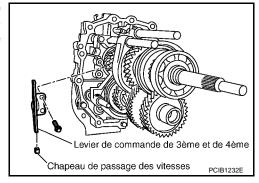
# < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Déposer le bouchon de bille de verrouillage, les ressorts de bille de verrouillage et les billes de verrouillage de la plaque d'adaptation.

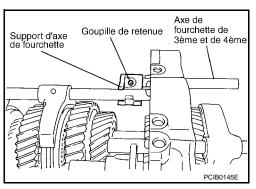


ΜT

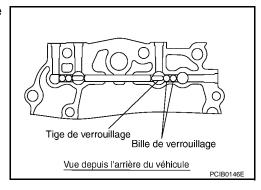
5. Déposer les boulons de fixation de tige de commande de 3ème et de 4ème puis déposer la tige de commande de 3ème et de 4ème et le chapeau de passage des vitesses de la plaque d'adaptation.



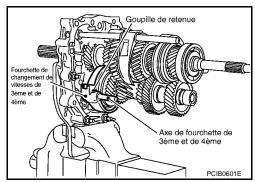
6. A l'aide d'un chasse-goupille, extraire la goupille de retenue, puis déposer le support de fourchette de 3ème et de 4ème et l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème de la plaque d'adaptation.



Déposer les billes de verrouillage et la goupille de verrouillage de la plaque d'adaptation.



8. Déposer la goupille de retenue à l'aide d'un chasse-goupille, puis déposer la fourchette de passage de vitesse de 3ème-4ème et son axe de la plaque d'adaptation.



Α

В

D

Е

Н

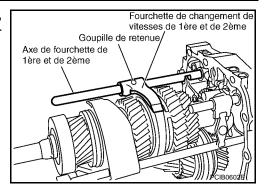
K

M

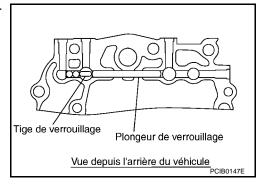
Ν

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

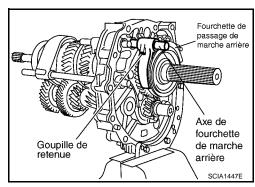
 Déposer la goupille de retenue à l'aide d'un chasse-goupille, puis déposer la fourchette de passage de vitesses de 1ère-2ème et son axe de la plaque d'adaptation.



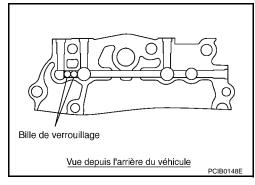
10. Déposer le plongeur d'interverrouillage et la goupille de verrouillage de la plaque d'adaptation.



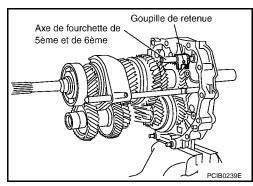
11. A l'aide d'un chasse-goupille, extraire la goupille de retenue, puis déposer la fourchette de passage de marche arrière et l'axe de fourchette de marche arrière de la plaque d'adaptation.



12. Déposer les billes de verrouillage de la plaque d'adaptation.

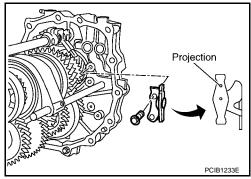


13. Déposer la goupille de retenue à l'aide d'un chasse-goupille, puis déposer le support d'axe de fourchette de 5ème-6ème et son axe de la plaque d'adaptation.

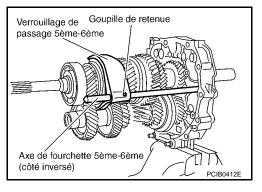


#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

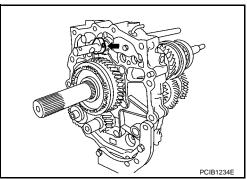
14. Déposer les boulons de fixation de la tige de commande de 5ème et de 6ème, puis déposer la tige de commande de 5ème et de 6ème de la plaque d'adaptation.



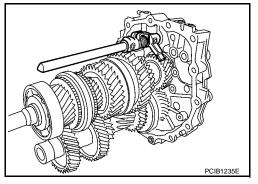
15. A l'aide d'un chasse-goupille, extraire la goupille de retenue, puis déposer la fourchette de changement de vitesses de 5ème et de 6ème et l'axe de fourchette de 5ème et de 6ème de la plaque d'adaptation.



16. Déposer la goupille de retenue à l'aide d'un chasse-goupille, puis déposer l'anneau de butée de l'ensemble de tige de passage de vitesses.



17. Déposer l'ensemble de tige de passage de vitesses de la plaque d'adaptation.



#### Composants de l'engrenage

- Déposer le carter d'engrenage de surmultipliée et le carter d'engrenage. Se reporter à "Composants du carter".
- Déposer les fourchettes de changement de vitesses et les axes de fourchette. Se reporter à "Composants de la commande de passage des vitesses".
- 3. Avant le démontage, mesurer le jeu axial pour chaque position. Si le jeu axial ou jeu se trouve hors des valeurs standard, démonter et inspecter.

Α

ΑТ

В

\_

D

F

G

Н

J

K

\_

M

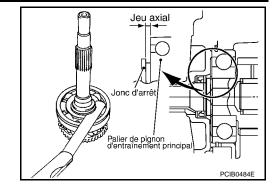
Ν

IV

# < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

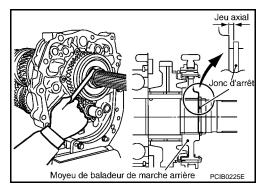
• Pignon d'entraînement principal

Jeu axial : 0 - 0,10 mm



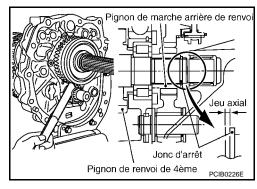
• Arbre secondaire (côté arrière)

**Jeu axial** : 0 - 0,10 mm

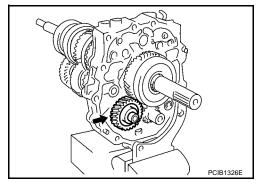


Pignon de renvoi

Jeu axial : 0 - 0,10 mm



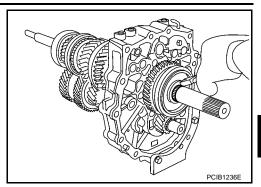
- 4. Déposer le roulement de pignon intermédiaire de marche arrière en suivant les indications suivantes.
- a. Déposer l'ensemble d'arbre de renvoi de marche arrière de la plaque d'adaptation.
- b. Déposer la rondelle de butée de pignon intermédiaire de marche arrière, le pignon intermédiaire de marche arrière et le roulement à aiguilles de pignon intermédiaire de l'arbre de renvoi de marche arrière.



5. Déposer le pignon de marche arrière et l'ensemble de moyeu de baladeur de marche arrière en suivant les indications suivantes.

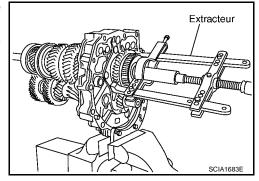
#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 a. Déposer le jonc d'arrêt de l'arbre secondaire à l'aide d'une pince à circlips.



 Déposer le pignon de marche arrière et l'ensemble de moyeu de baladeur de marche arrière à l'aide d'un extracteur.

 Déposer le roulement à aiguilles de marche arrière de l'arbre secondaire.

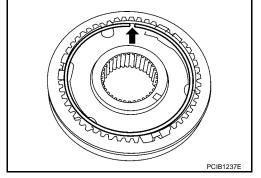


6. Déposer le manchon de baladeur de marche arrière en suivant les indications suivantes.

a. Déposer le jonc d'arrêt du moyeu de baladeur de marche arrière.

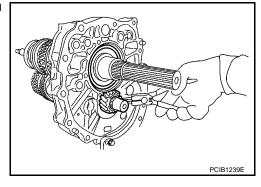
b. Déposer les ressorts d'expansion et les cales de passage de vitesses du moyeu de baladeur de marche arrière.

c. Déposer le baladeur de marche arrière du moyeu de baladeur de marche arrière.



7. Déposer le pignon de marche arrière de renvoi en suivant les indications suivantes.

 A l'aide de pinces pour jonc d'arrêt, déposer le jonc d'arrêt du pignon de renvoi.



Α

В

ΜT

D

Е

F

0

Н

J

Κ

L

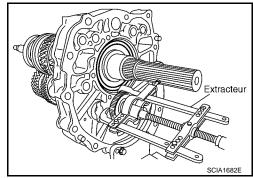
M

Ν

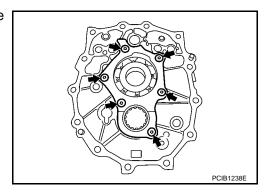
С

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

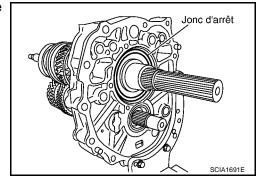
- Déposer le pignon de marche arrière de renvoi à l'aide d'un extracteur.
- 8. Déposer l'entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi du pignon de renvoi.



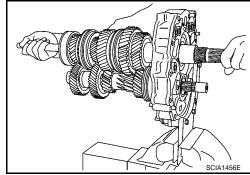
9. Déposer les boulons de fixation du dispositif de retenue de roulement, puis déposer le dispositif de retenue de roulement.



- Déposer le pignon d'entraînement principal, l'arbre secondaire et le pignon de renvoi en suivant les indications suivantes.
- Déposer le jonc d'arrêt du roulement d'arbre secondaire à l'aide d'une pince à circlips.

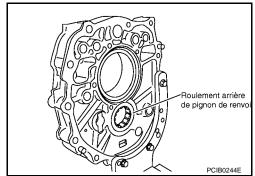


- b. Taper légèrement l'arbre secondaire à l'aide d'un maillet à tête plastique, puis déposer de la plaque d'adaptation l'ensemble de pignon d'entraînement principal, l'ensemble d'arbre secondaire et l'ensemble de pignon de renvoi.
- c. Déposer de l'arbre secondaire le palier de guidage principal et l'entretoise du palier de guidage.
- d. Déposer l'anneau de synchronisation de 5ème du pignon d'entraînement principal.



#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

11. Déposer le roulement arrière de pignon de renvoi de la plaque d'adaptation.



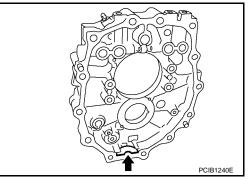
ΜT

D

В

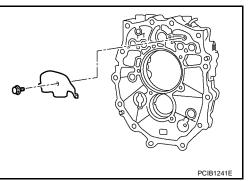
Α

12. Déposer l'aimant de la plaque d'adaptation.

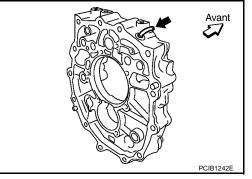


Е

13. Déposer les boulons de fixation de la tôle chicane, puis déposer la tôle chicane de la plaque d'adaptation.



14. Déposer le reniflard de la plaque d'adaptation.



M

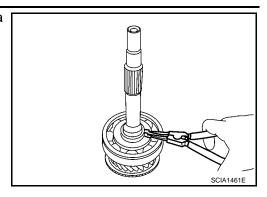
Ν

0

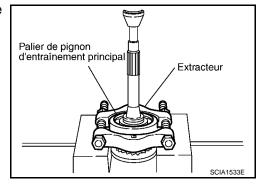
15. Déposer le roulement de pignon d'entraînement principal en suivant les indications suivantes.

#### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Déposer le jonc d'arrêt du pignon d'entraînement principal à l'aide de pinces pour jonc d'arrêt.

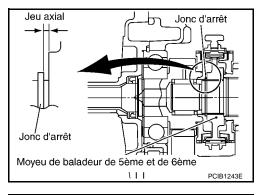


 Extraire le roulement du pignon d'entraînement principal à l'aide d'un extracteur.

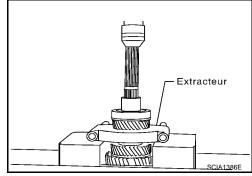


16. Avant la dépose, mesurer le jeu axial de l'arbre secondaire (côté avant). Si le jeu axial ou jeu se trouve hors des valeurs standard, démonter et inspecter.

Jeu axial : 0 - 0,10 mm



- 17. Extraire la bague de pignon de marche arrière, le roulement d'arbre secondaire et le pignon d'arbre secondaire de 4ème à l'aide d'un extracteur.
- 18. Déposer l'entretoise principale de 3ème et de 4ème de l'arbre secondaire.



19. Déposer le pignon d'arbre secondaire de 3ème et le pignon d'arbre secondaire de 1ère en suivant les instructions suivantes.

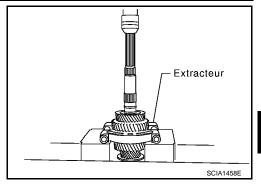
## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

a. Extraire le pignon d'arbre secondaire de 3ème et le pignon d'arbre secondaire de 1ère à l'aide d'un extracteur.

#### PRECAUTION:

Veiller à ne pas endommager l'anneau de synchronisation externe de 1ère.

b. Déposer le roulement à aiguilles de 1ère de l'arbre secondaire.



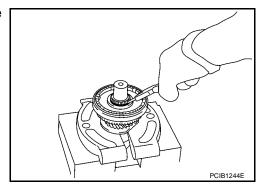
 Déposer l'ensemble du moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème et le pignon d'arbre secondaire de 2ème en suivant les indications suivantes.

 Extraire la bague de pignon de 1ère, l'ensemble de moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème et le pignon d'arbre secondaire de 2ème à l'aide d'un extracteur.

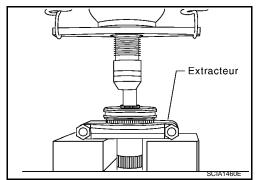
#### **PRECAUTION:**

Ne pas oublier que lors de l'utilisation de la presse, l'arbre secondaire risque d'être endommagé en cas de contact entre le dispositif de positionnement du pignon d'arbre secondaire et le bloc en V, etc.

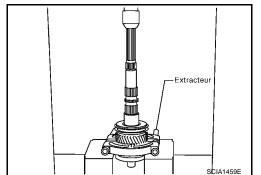
- b. Déposer le roulement à aiguilles de 2ème de l'arbre secondaire.
- 21. Déposer le manchon de baladeur de 1ère et de 2ème en suivant les indications suivantes.
- a. Déposer les ressorts d'expansion et les cales de passage des vitesses du moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème.
- b. Déposer le baladeur de 1ère et de 2ème du moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème.
- 22. Déposer le pignon d'arbre secondaire de 6ème et le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème en suivant les indications suivantes.
- Déposer le jonc d'arrêt de l'arbre secondaire à l'aide d'une pince à circlips.



- Extraire le pignon d'arbre secondaire de 6ème et l'ensemble de moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème à l'aide d'un extracteur.
- c. Déposer de l'arbre secondaire le roulement à aiguilles de 6ème.
- 23. Déposer le manchon de baladeur de 5ème et de 6ème en suivant les indications suivantes.
- a. Déposer les ressorts d'expansion et les cales de passage de vitesses du moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème.
- Déposer le baladeur de 5ème et de 6ème du moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème.



24. Déposer le pignon de renvoi de 3ème, l'ensemble de moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème et pignon de renvoi de 4ème, en suivant les indications suivantes.



Α

В

MΤ

Е

D

E

G

Н

J

Κ

ı

M

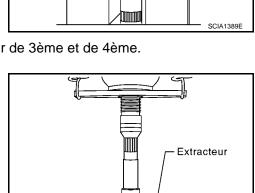
Ν

0

Р

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- a. A l'aide d'un extracteur, déposer le pignon de renvoi de 3ème, l'ensemble de baladeur de 3ème et de 4ème, le pignon de renvoi de 4ème, le roulement à aiguilles de 4ème, la bague de pignon de 4ème, la rondelle de butée de pignon de renvoi de 4ème et la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi.
- Déposer le roulement à aiguilles de 3ème du pignon de renvoi.
- 25. Déposer le baladeur de 3ème et de 4ème en suivant les indications suivantes.
- Déposer les ressorts d'expansion et les cales de passage des vitesses du moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème.
- b. Déposer le baladeur de 3ème et de 4ème du moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème.
- 26. Extraire le pignon de 3ème à l'aide d'un extracteur.



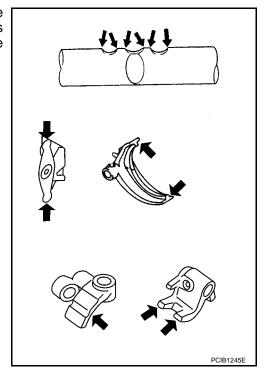
Extracteur

SCIA1534E

#### INSPECTION APRES LE DEMONTAGE

#### Passage des vitesses

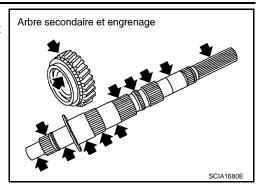
Si la surface de contact du levier de passage de vitesses, de l'axe de fourchette, de la fourchette, etc. présente une usure excessive, des traces de frottement, si elle est tordue ou endommagée de toute autre manière, remplacer les composants.

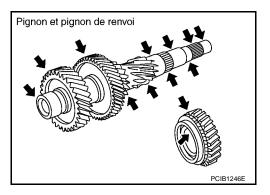


Pignon et arbre

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

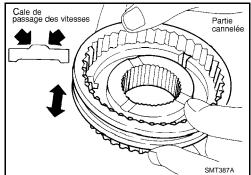
Si la surface de contact d'un pignon, de l'arbre secondaire, du pignon d'entraînement principal, du pignon de renvoi, etc., est endommagée (écaillage, traces d'abrasion ou de choc, pliure, etc.), remplacer les composants.



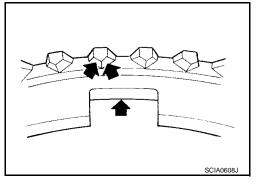


Baladeur

- Si la surface de contact du baladeur, du moyeu de baladeur, et de la cale de passage des vitesses est endommagée ou présente des traces d'abrasion, remplacer les composants.
- Le baladeur et le moyeu de baladeur devraient se déplacer librement.



- Si la surface de la came sur l'anneau de synchronisation ou la surface de contact sur la cale est endommagée ou usée de manière excessive, remplacer avec une pièce neuve.
- Si le ressort d'expansion est endommagé, remplacer avec une pièce neuve.



Jeu de l'anneau de synchronisation

• Cône de synchronisation simple (5ème et 6ème)

Α

МТ

В

D

Е

F

G

Н

.

K

M

Ν

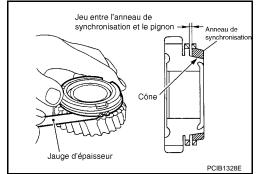
Р

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Pousser l'anneau de synchronisation sur le cône, puis mesurer le jeu entre l'anneau de synchronisation et le cône. Si la valeur mesuré est en deçà de la valeur limite, le remplacer par un neuf.

Jeu

Valeur standard : 0,7 - 1,35 mm Valeur limite : 0,5 mm

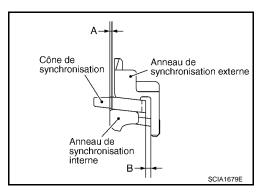


• Cône de synchronisation double (1ère, 3ème et 4ème)

Vérifier le jeu entre l'anneau de synchronisation externe, le cône de synchronisation et l'anneau de synchronisation interne comme suit.

#### PRECAUTION:

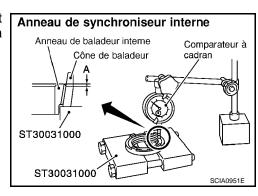
Les jeux "A" et "B" sont commandés avec l'anneau de synchronisation externe, le cône de synchronisation et l'anneau de synchronisation interne comme un ensemble. Si la valeur de jeu mesurée se situe en dehors de la valeur limite les remplacer comme un ensemble.



 Mesurer le jeu "A" en au moins 2 points diamétralement opposés à l'aide d'un comparateur à cadran. Calculer ensuite la valeur moyenne.

Jeu "A"

Valeur standard : 0,5 - 0,7 mm Valeur limite : 0,3 mm



2. Mesurer le jeu "B" en au moins 2 points diamétralement opposés à l'aide d'une jauge d'épaisseur. Calculer ensuite la valeur moyenne.

Jeu "B"

Valeur stan-

1ère

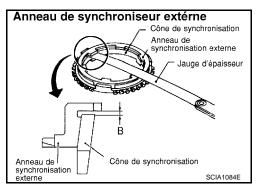
dard

: 1,0 - 1,5 mm

3ème, 4ème : 0,85 - 1,35 mm

Valeur limite : 0. 7 mm

• Cône de synchronisation triple (2ème)

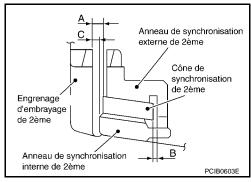


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Vérifier le jeu entre l'anneau de synchronisation externe, le cône de synchronisation et l'anneau de synchronisation interne comme suit.

#### PRECAUTION:

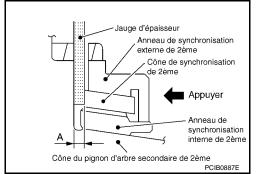
Les jeux "A", "B" et "C" sont commandés avec l'anneau de synchronisation externe, le cône de synchronisation et l'anneau de synchronisation interne comme un ensemble. Si la valeur de jeu mesurée se situe en dehors de la valeur limite les remplacer comme un ensemble.



 Mesurer le jeu "A" en au moins 2 points diagonalement opposés à l'aide d'une jauge d'épaisseur tout en appuyant l'anneau de synchronisation vers le cône du pignon d'embrayage. Calculer ensuite la valeur moyenne.

Jeu "A"

Valeur standard : 0,6 - 1,3 mm Valeur limite : 0,3 mm

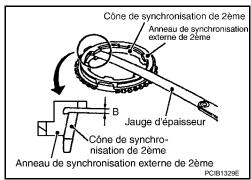


 Mesurer le jeu "B" en au moins 2 points diamétralement opposés à l'aide d'une jauge d'épaisseur. Calculer ensuite la valeur moyenne.

Jeu "B"

Valeur standard : 0,85 - 1,35 mm

Valeur limite : 0,7 mm

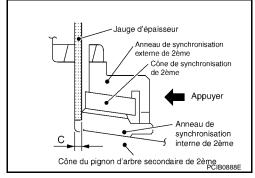


 Mesurer le jeu "C" en au moins 2 points diagonalement opposés à l'aide d'une jauge d'épaisseur tout en appuyant l'anneau de synchronisation vers le cône du pignon d'embrayage. Calculer ensuite la valeur moyenne.

Jeu "C"

Valeur standard : 0,7 - 1,25 mm

Valeur limite : 0,3 mm



· Baladeur de marche arrière

Р

Ν

Α

В

ΜT

D

Е

F

Н

K

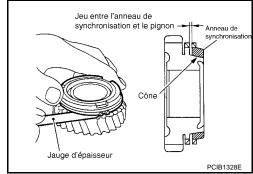
## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Pousser l'anneau de synchronisation sur le cône, puis mesurer le jeu entre l'anneau de synchronisation et le cône. Si la valeur mesuré est en deçà de la valeur limite, le remplacer par un neuf.

Jeu

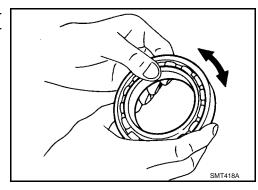
Valeur standard : 0,75 - 1,2 mm

Valeur limite : 0,5 mm



#### Palier

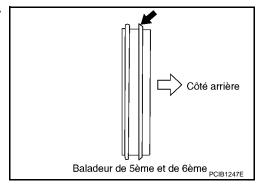
Si le roulement ne tourne pas sans à-coups ou si la surface de contact de la bille ou de la bague est endommagée ou s'écaille, remplacer par des pièces neuves.



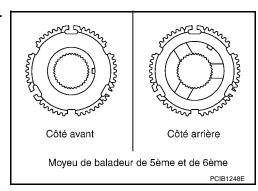
#### REMONTAGE

Composants de l'engrenage

- 1. Reposer le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème en suivant les instructions suivantes.
- Reposer le baladeur de 5ème et de 6ème sur le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème.
   PRECAUTION:
  - Ne pas réutiliser le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème et le baladeur de 5ème et de 6ème.
  - Remplacer le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème et le baladeur de 5ème et de 6ème comme un ensemble.
  - Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 5ème et de 6ème.

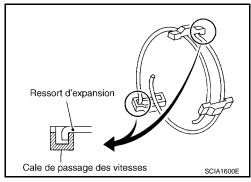


Faire attention au sens de repose du moyeu de synchronisation de 5ème et de 6ème.

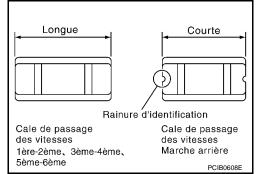


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- Reposer les cales de passage des vitesses et les ressorts d'expansion sur le moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème.
   PRECAUTION:
  - Ne pas installer le crochet du ressort de cale sur la même cale de passage des vitesses.



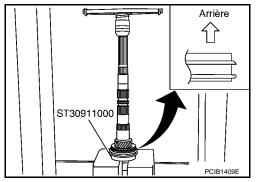
 Prendre garde à la forme de la cale de passage des vitesses de réserve, de façon à éviter une utilisation incorrecte.



c. Enfoncer l'ensemble de moyeu de baladeur de 5ème et de 6ème, l'anneau de synchronisation de 6ème et le roulement à aiguilles de 6ème à l'aide de l'outil d'insertion.

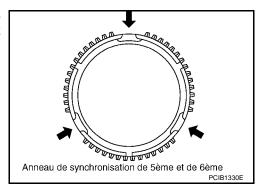
#### PRECAUTION:

- Appliquer de l'huile pour engrenages sur l'anneau de synchronisation de 6ème et le roulement à aiguilles de 6ème.
- Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 5ème et de 6ème.



### NOTE:

Comme indiqué sur l'illustration, il manque quatre dents d'engrenage en trois emplacements différents sur les anneaux de synchronisation de 5ème et de 6ème.



Р

Α

В

ΜT

D

Е

F

Н

K

M

Ν

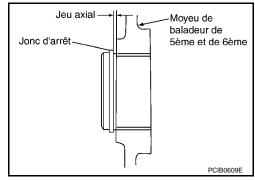
## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Sélectionner et reposer un jonc d'arrêt de telle sorte que le jeu axial corresponde aux valeurs standard. Se reporter à MT-66, "Joncs d'arrêt".

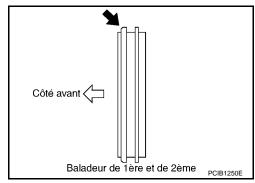
**Jeu axial** : 0 - 0,10 mm

#### PRECAUTION:

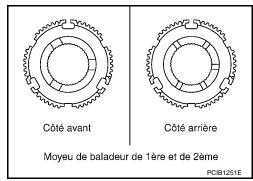
Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



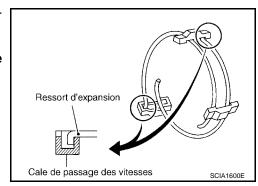
- 3. Reposer le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème en suivant les instructions suivantes.
- a. Reposer le baladeur de 1ère et de 2ème sur le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème. **PRECAUTION:** 
  - Ne pas réutiliser le baladeur de 1ère et de 2ème et le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème.
  - Remplacer en tant qu'ensemble le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème et le baladeur de 1ère et de 2ème.
  - Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 1ère et de 2ème.



Faire attention au sens de repose du moyeu de synchronisation de 1ère et de 2ème.

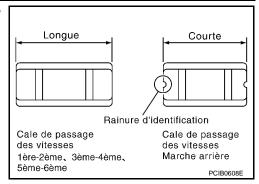


- b. Reposer les ressorts d'expansion et les cales de passage de vitesses sur le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème.
  - **PRECAUTION:**
  - Ne pas installer le crochet du ressort de cale sur la même cale de passage des vitesses.



## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Prendre garde à la cale de passage des vitesses de marche arrière afin d'éviter les mauvais assemblages.



Α

В

ΜT

D

Н

K

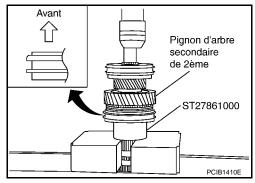
M

N

c. Insérer le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème, l'anneau de synchronisation interne de 2ème, le cône de synchronisation de 2ème et l'anneau de synchronisation externe de 2ème, le pignon d'arbre secondaire de 2ème et le roulement à aiguilles de 2ème à l'aide de la bague de support.

#### **PRECAUTION:**

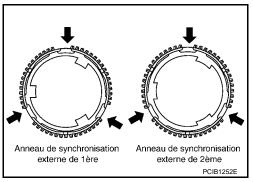
 Appliquer de l'huile pour engrenages sur le roulement à aiguilles de 2ème, l'anneau de synchronisation interne de 2ème, le cône de synchronisation de 2ème, l'anneau de synchronisation externe de 2ème, le moyeu de baladeur de 1ère et de 2ème et la zone cannelée de l'arbre secondaire.



- Remplacer en tant qu'ensemble l'anneau de synchronisation interne de 2ème, le cône de synchronisation de 2ème et l'anneau de synchronisation externe de 2ème.
- Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 1ère et de 2ème.

#### NOTE:

L'anneau de synchronisation externe de 1ère comporte 3 espaces présentant une dent manquante et l'anneau de synchronisation externe de 2ème comporte 3 espaces présentant deux dents manquantes.

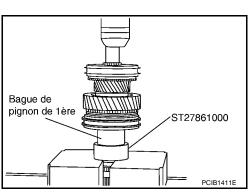


- 4. Enfoncer la bague de pignon de 1ère à l'aide de la bague de support.
- Reposer l'anneau de synchronisation externe de 1ère, le cône de synchronisation de 1ère, l'anneau de synchronisation interne de 1ère, le roulement à aiguilles de 1ère et le pignon d'arbre secondaire de 1ère sur l'arbre secondaire.

#### **PRECAUTION:**

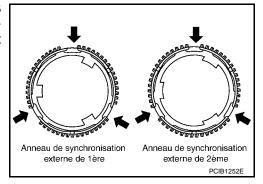
- Appliquer de l'huile pour engrenages sur l'anneau de synchronisation externe de 1ère, le cône de synchronisation de 1ère, l'anneau de synchronisation interne de 1ère et le roulement à aiguilles de 1ère.
- Remplacer en tant qu'ensemble l'anneau de synchronisation interne de 1ère, le cône de synchronisation de 1ère et l'anneau de synchronisation externe de 1ère.

NOTE:



### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

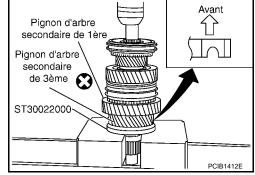
L'anneau de synchronisation externe de 1ère comporte 3 espaces présentant une dent manquante et l'anneau de synchronisation externe de 2ème comporte 3 espaces présentant deux dents manquantes.



 Enfoncer le pignon d'arbre secondaire de 3ème à l'aide d'un outil d'insertion.

#### **PRECAUTION:**

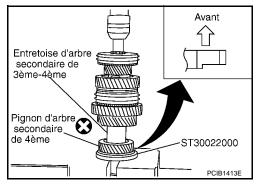
Faire attention au sens de repose du pignon d'arbre secondaire de 3ème.



- Reposer l'entretoise principale de 3ème-4ème sur l'arbre secondaire.
- 8. Insérer le pignon d'arbre secondaire de 4ème à l'aide de l'outil d'insertion.

#### PRECAUTION:

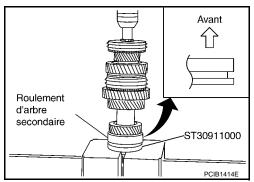
Faire attention au sens de repose du pignon d'arbre secondaire de 4ème.



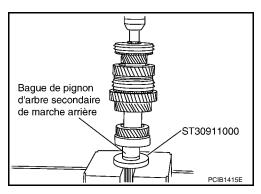
 Insérer le roulement d'arbre secondaire à l'aide de l'outil d'insertion.

#### **PRECAUTION:**

Faire attention au sens de repose du roulement d'arbre secondaire.

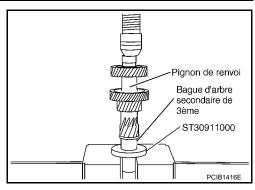


10. Enfoncer la bague du pignon d'arbre secondaire de marche arrière à l'aide d'un outil d'insertion.



## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

Enfoncer la bague du pignon de 3ème à l'aide d'un outil d'insertion.



Α

В

ΜT

D

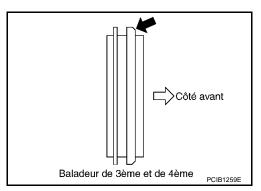
Е

F

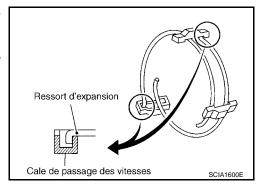
M

Ν

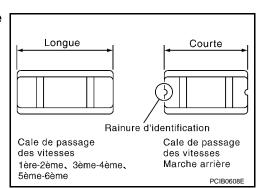
- 12. Reposer l'ensemble de moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème en suivant les indications suivantes.
- a. Reposer le baladeur de 3ème et de 4ème du moyeu sur le baladeur de 3ème et de 4ème. **PRECAUTION:** 
  - Ne pas réutiliser le moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème et le baladeur de 3ème et de 4ème.
  - Remplacer le moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème et le baladeur de 3ème et de 4ème comme un ensemble.
  - Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 3ème et de 4ème.



- Reposer les ressorts d'expansion et les cales de passage des vitesses sur le moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème.
   PRECAUTION:
  - Ne pas installer le crochet du ressort de cale sur la même cale de passage des vitesses.



• Prendre garde à la cale de passage des vitesses de marche arrière afin d'éviter les mauvais assemblages.



## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

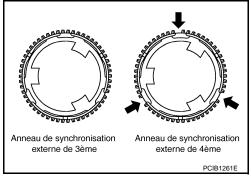
Enfoncer l'ensemble de moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème, l'anneau de synchronisation interne de 3ème, le cône de synchronisation de 3ème, l'anneau de synchronisation externe de 3ème, le pignon de renvoi de 3ème et le roulement à aiguilles de 3ème à l'aide de l'outil d'insertion.

#### PRECAUTION:

- Appliquer de l'huile pour engrenages sur l'anneau de synchronisation interne de 3ème, le cône de synchronisation de 3ème, l'anneau de synchronisation externe de 3ème et le roulement à aiguilles de 3ème, la cannelure de l'orifice du moyeu de baladeur de 3ème et de 4ème.
- PCIB1417E • Remplacer en tant qu'ensemble l'anneau de synchronisation interne de 3ème, le cône de synchronisation de 3ème et l'anneau de synchronisation externe de 3ème.
- Faire attention au sens de repose du manchon d'accouplement de 3ème et de 4ème.

#### NOTE:

L'anneau de synchronisation de 4ème comporte 3 espaces présentant une dent manquante, mais pas l'anneau de synchronisation de 3ème.



Pignon de renvoi de 3ème

Ensemble de move de baladeur

Avant

KV40100630

de 3ème et

de 4ème

Avant

分

ST30911000

Pignon de renvoi de 4ème

Rondelle de

PCIB1418E

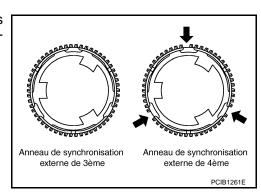
butée de

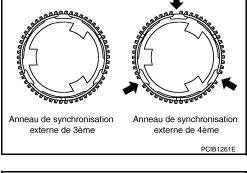
pignon de renvoi de 4ème

- 13. Enfoncer la rondelle de butée du pignon de renvoi de 4ème, la baque de pignon de 4ème. le roulement à aiguilles de 4ème. le pignon de renvoi de 4ème, l'anneau de synchronisation externe de 4ème, le cône de synchronisation de 4ème et l'anneau de synchronisation interne de 4ème à l'aide de l'outil d'insertion. **PRECAUTION:** 
  - Appliquer de l'huile pour engrenages sur l'anneau de synchronisation externe de 4ème, le cône de synchronisation de 4ème, l'anneau de synchronisation interne de 4ème et le roulement à aiguilles de 4ème.
  - Remplacer l'anneau de synchronisation interne de 4ème, le cône de synchronisation de 4ème et l'anneau de synchronisation externe de 4ème comme un ensemble.
  - Faire attention au sens de repose de la rondelle de butée du pignon de renvoi de 4ème.



L'anneau de synchronisation de 4ème comporte 3 espaces présentant une dent manquante, mais pas l'anneau de synchronisation de 3ème.



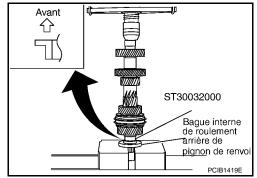


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

14. Insérer la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi à l'aide d'un outil d'insertion.

#### PRECAUTION:

- Faire attention au sens de repose de la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi.
- Remplacer la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi, le roulement arrière de pignon de renvoi et l'entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi comme un ensemble.



Α

В

ΜT

D

Е

F

Н

K

M

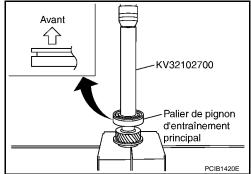
Ν

15. Reposer le roulement du pignon d'entraînement principal en suivant les indications suivantes.

a. Insérer le roulement de pignon d'entraînement principal à l'aide d'un chassoir.

#### PRECAUTION:

Faire attention au sens de repose du pignon d'entraînement principal.

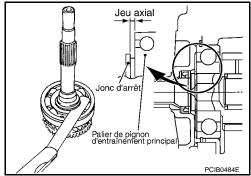


b. Sélectionner et reposer un jonc d'arrêt sur le roulement de pignon d'entraînement principal de telle sorte que le jeu axial corresponde aux valeurs standard. Se reporter à MT-66, "Joncs d'arrêt".

Jeu axial : 0 - 0,10 mm

#### PRECAUTION:

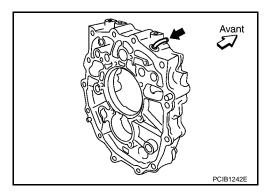
Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



16. Reposer le reniflard sur la plaque d'adaptation.

## **PRECAUTION:**

- Ne pas réutiliser le reniflard.
- Veiller à orienter correctement le reniflard.



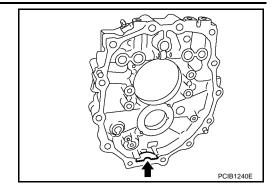
MT-49

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

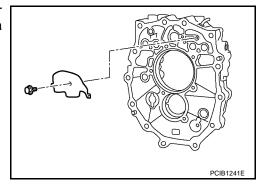
17. Reposer l'aimant sur la plaque d'adaptation.

#### **PRECAUTION:**

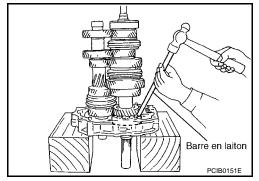
Veiller à orienter correctement l'aimant.



18. Reposer la tôle chicane sur la plaque d'adaptation, serrer ensuite le boulon de fixation au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



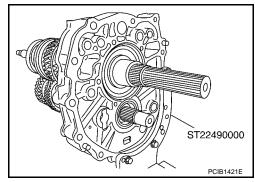
- 19. Reposer l'ensemble de pignon d'entraînement principal, l'ensemble d'arbre secondaire et l'ensemble de pignon de renvoi en suivant les indications suivantes.
- Reposer le palier de guidage principal, l'entretoise du palier de guidage et l'anneau de synchronisation de 5ème sur le pignon d'entraînement principal.
- b. Reposer l'ensemble de pignon d'entraînement principal, l'ensemble d'arbre secondaire et l'ensemble de pignon de renvoi associés en un ensemble unique sur la plaque d'adaptation à l'aide d'une barre en laiton.



20. Poser l'outil de montage de plaque d'adaptation avec la plaque d'adaptation et fixer dans l'outil de montage de plaque d'adaptation à l'aide d'un étau.

#### PRECAUTION:

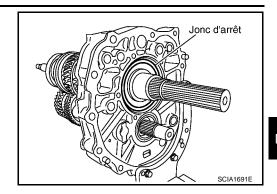
Ne pas fixer la surface de contact de la plaque d'adaptation directement sur un étau.



## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

21. Reposer le jonc d'arrêt sur le roulement d'arbre secondaire. **PRECAUTION:** 

Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



22. Reposer le roulement arrière de pignon de renvoi sur la plaque d'adaptation à l'aide d'un chassoir.

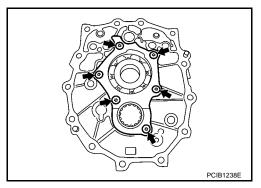
#### **PRECAUTION:**

Remplacer la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi, le roulement arrière de pignon de renvoi et l'entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi comme un ensemble.

23. Reposer l'entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi sur le pignon de renvoi.

#### PRECAUTION:

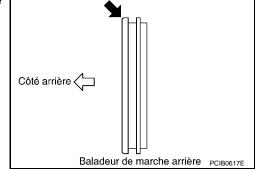
- Lors de la repose de l'entretoise de roulement arrière de renvoi, la rainure doit être dirigée vers l'arrière
- Remplacer la bague interne de roulement arrière de pignon de renvoi, le roulement arrière de pignon de renvoi et l'entretoise de roulement arrière de pignon de renvoi comme un ensemble.
- 24. Reposer la retenue de roulement en suivant les indications suivantes.
- a. Reposer la retenue de roulement sur la plaque d'adaptation.
- Appliquer du produit de blocage pour filetage recommandé sur les filetages de boulons, puis serrer les boulons de fixation au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



- 25. Reposer le moyeu de baladeur de marche arrière en suivant les instructions suivantes.
- a. Reposer le baladeur de marche arrière sur le moyeu de baladeur de marche arrière.

#### PRECAUTION:

- Ne pas réutiliser le baladeur de marche arrière ni le moyeu de baladeur de marche arrière.
- Remplacer le baladeur de marche arrière et le moyeu de baladeur de marche arrière comme un ensemble.
- Faire attention au sens de repose du baladeur de marche arrière.



МТ

Α

В

\_

D

F

G

ST33200000

PCIB1386E

11

M

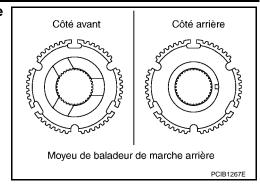
Ν

 $\cap$ 

Р

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

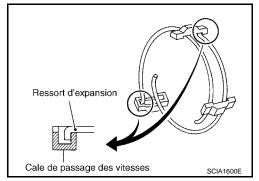
 Faire attention au sens de pose du moyeu de baladeur de marche arrière.



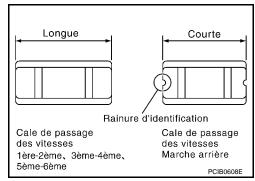
b. Reposer les ressorts d'expansion et les cales de passage des vitesses sur le moyeu de baladeur de marche arrière.

#### PRECAUTION:

• Ne pas installer le crochet du ressort de cale sur la même cale de passage des vitesses .



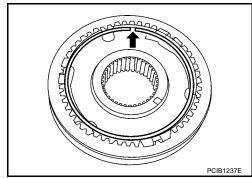
 Faire attention à la forme des cales de passage des vitesses de 1ère et de 2ème, de 3ème et de 4ème, et de 5ème et de 6ème afin d'éviter les mauvais assemblages.



 Reposer le jonc d'arrêt sur le moyeu de baladeur de marche arrière.

### PRECAUTION:

- Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.
- Ne pas aligner le cran de jonc d'arrêt avec la rainure de moyeu de baladeur lors de la pose.

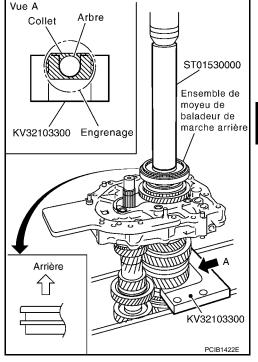


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

d. Insérer le moyeu de baladeur de marche arrière, l'anneau de synchronisation de marche arrière, le pignon de marche arrière et le roulement à aiguilles de marche arrière à l'aide d'un chassoir et d'une plaque de pression.

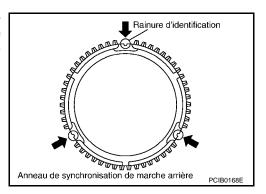
#### PRECAUTION:

- Appliquer de l'huile pour engrenages sur l'anneau de synchronisation de marche arrière et le roulement à aiguilles de marche arrière.
- Faire attention au sens de repose du baladeur de marche arrière.



#### NOTE:

Comme indiqué sur l'illustration, deux dents d'engrenage manquent en trois emplacements de l'anneau de synchronisation de marche arrière, et chaque emplacement est identifiable par une petite rainure.

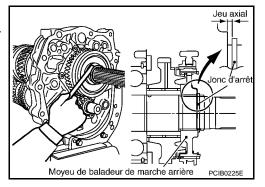


26. Sélectionner et reposer un jonc d'arrêt de telle sorte que le jeu axial corresponde aux valeurs standard. Se reporter à MT-66, "Joncs d'arrêt".

Jeu axial : 0 - 0,10 mm

#### **PRECAUTION:**

Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



Α

В

ΜT

D

Е

F

G

Н

L

M

Ν

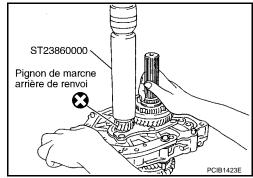
Р

### < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

27. Insérer le pignon de marche arrière de renvoi à l'aide d'un chassoir.

#### PRECAUTION:

Faire attention au sens de repose du pignon de marche arrière de renvoi.

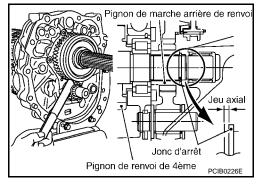


28. Sélectionner et reposer un jonc d'arrêt de telle sorte que le jeu axial corresponde aux valeurs standard. Se reporter à MT-66, "Joncs d'arrêt".

**Jeu axial** : 0 - 0,10 mm

#### PRECAUTION:

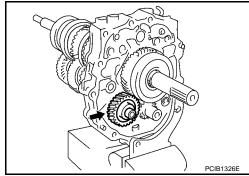
Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



- 29. Reposer l'arbre de renvoi de marche arrière en suivant les instructions suivantes.
- Reposer le roulement à aiguilles de pignon intermédiaire, le pignon intermédiaire de marche arrière et la rondelle de butée de pignon intermédiaire de marche arrière sur l'arbre de renvoi de marche arrière.
   PRECAUTION:

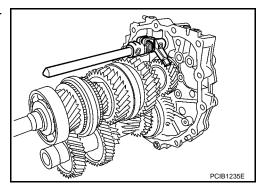
Appliquer de l'huile pour engrenages sur les roulements à aiguilles de pignon intermédiaire.

b. Reposer l'arbre de renvoi de marche arrière sur la plaque d'adaptation.



Composants de la commande de vitesse

- 1. Reposer le pignon d'entraînement principal, l'ensemble arbre secondaire, le pignon de renvoi et l'arbre de renvoi de marche arrière. Se reporter à "Composants de l'engrenage".
- 2. Reposer la tige de passage de vitesses en suivant les instructions suivantes.
- Reposer la tige de passage de vitesses sur la plaque d'adaptation.

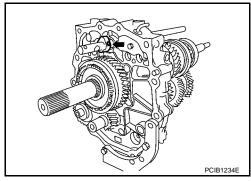


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- b. Reposer l'anneau de butée sur la tige de passage de vitesses.
- c. Reposer la goupille de retenue sur l'anneau de butée à l'aide d'un chasse-goupille.

#### PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



Verrouillage de Goupille de retenue

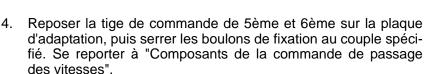
Axe dé fourchette 5ème-6ème

(côté inversé)

passage 5ème-6ème

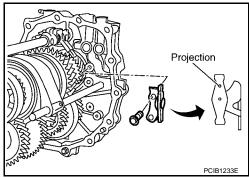
- 3. Reposer l'axe de fourchette de 5ème et de 6ème (côté inverse) en suivant les indications suivantes.
- a. Poser la fourchette de changement de vitesses de 5ème et de 6ème sur le baladeur de 5ème et de 6ème.
- Reposer l'axe de fourchette de 5ème et de 6ème (côté inverse) sur la fourchette de changement de vitesses de 5ème et de 6ème.
- Reposer la goupille de retenue sur la fourchette de changement de vitesses de 5ème et de 6ème à l'aide d'un chasse-goupille.
   PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



#### PRECAUTION:

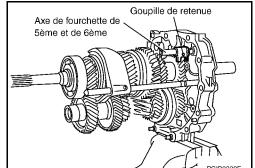
Reposer la tige de commande de 5ème et de 6ème avec la zone en saillie vers l'extérieur.



- 5. Reposer l'axe de fourchette de 5ème et de 6ème en suivant les indications suivantes.
- Reposer le support d'axe de fourchette de 5ème et de 6ème et l'axe de fourchette de 5ème et de 6ème sur la plaque d'adaptation.
- Reposer la goupille de retenue sur le support de fourchette de changement de vitesses de 5ème et de 6ème à l'aide d'un chasse-goupille.

## PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



B MT

Α

D

Е

Н

|

K

L

M

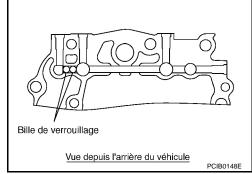
Ν

Ρ

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

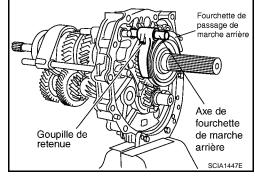
 Reposer les billes de verrouillage sur la plaque d'adaptation. PRECAUTION:

Appliquer de l'huile pour engrenages sur les billes de verrouillage.



- 7. Reposer l'axe de fourchette de marche arrière en suivant les instructions suivantes.
- a. Reposer la fourchette de passage de marche arrière sur le manchon d'accouplement de marche arrière.
- b. Reposer la fourchette de passage de marche arrière sur la fourchette de passage de marche arrière.
- Reposer la goupille de retenue sur la fourchette de passage de marche arrière à l'aide d'un chasse-goupille.
   PRECAUTION:

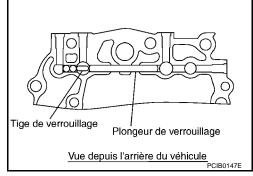
Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



8. Reposer la goupille de verrouillage et le plongeur d'interverrouillage sur la plaque d'adaptation.

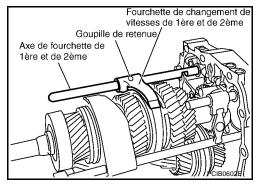
#### PRECAUTION:

Appliquer de l'huile pour engrenages sur la tige et le plongeur d'interverrouillage.



- 9. Reposer l'axe de fourchette de 1ère et de 2ème en suivant les indications suivantes.
- a. Reposer la fourchette de changement de vitesses de 1ère et de 2ème sur le baladeur de 1ère et de 2ème.
- Reposer l'axe de fourchette de changement de vitesses de 1ère et 2ème sur la fourchette de passage de 1ère et de 2ème.
- Reposer la goupille de retenue sur la fourchette de changement de vitesses de 1ère et de 2ème à l'aide d'un chasse-goupille.
   PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.

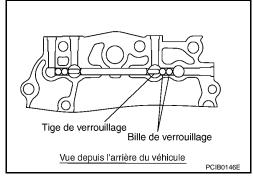


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

10. Reposer les goupilles de verrouillage et la bille de verrouillage sur la plaque d'adaptation.

#### **PRECAUTION:**

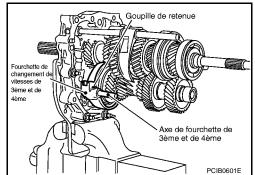
Appliquer de l'huile pour engrenages sur la tige et les billes de verrouillage.



11. Reposer l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème (côté inverse) en suivant les indications suivantes.

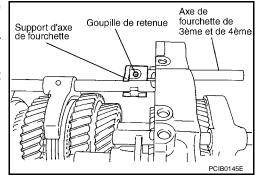
- a. Poser la fourchette de changement de vitesses de 3ème et de 4ème sur le manchon d'accouplement de 3ème et de 4ème.
- Reposer l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème (côté inverse) sur la fourchette de changement de vitesses de 3ème et de 4ème.
- Reposer la goupille de retenue sur la fourchette de changement de vitesses de 3ème et de 4ème à l'aide d'un chasse-goupille.
   PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



- 12. Reposer l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème en suivant les indications suivantes.
- a. Reposer l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème sur la plaque d'adaptation.
- b. Reposer le support d'axe de fourchette de 3ème et de 4ème sur l'axe de fourchette de 3ème et de 4ème.
- Reposer la goupille de retenue sur la fourchette de changement de vitesses de 3ème et de 4ème à l'aide d'un chasse-goupille.
   PRECAUTION:

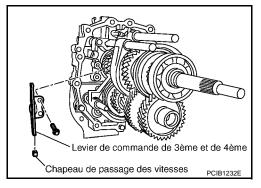
Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



- 13. Reposer la tige de commande de 3ème et de 4ème en suivant les indications suivantes.
- a. Reposer le chapeau de passage des vitesses sur la tige de commande de 3ème et de 4ème.
- b. Reposer la tige de commande de 3ème et de 4ème sur la plaque d'adaptation, puis serrer les boulons de fixation au couple spécifié. Se reporter à "Composants de la commande de passage des vitesses".

#### **PRECAUTION:**

Faire attention au sens de repose du levier de commande de 3ème et de 4ème.



14. Reposer les bouchons de bille de verrouillage en suivant les indications suivantes.

В

Α

МТ

D

Е

F

G

Н

|

J

K

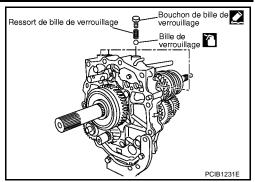
M

N

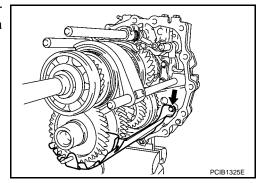
Р

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

- Reposer les billes de verrouillage et vérifier les ressorts de bille de verrouillage sur la plaque d'adaptation.
- b. Appliquer du produit d'étanchéité recommandé sur les filetages des bouchons de bille de verrouillage, puis serrer les bouchons de bille de verrouillage au couple spécifié. Se reporter à "Composants de la commande de passage des vitesses".

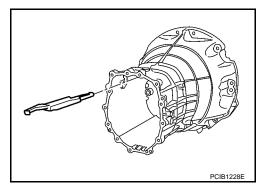


15. Reposer la tôle chicane sur la plaque d'adaptation, serrer ensuite le boulon de fixation au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



### Composants du carter

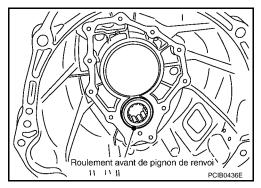
- 1. Reposer le pignon d'entraînement principal, l'ensemble arbre secondaire, le pignon de renvoi et l'arbre de renvoi de marche arrière. Se reporter à "Composants de l'engrenage".
- 2. Reposer les axes de fourchette et les fourchettes de changement de vitesses. Se reporter à "Composants de la commande de passage des vitesses".
- 3. Reposer la gouttière d'huile sur le carter de boîte de vitesses.



4. Reposer le roulement avant de pignon de renvoi sur le carter de boîte de vitesses.

## PRECAUTION:

Appliquer de la graisse à usages multiples sur les galets de roulement avant de pignon de renvoi.

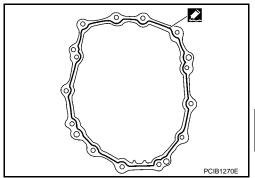


## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Appliquer du produit d'étanchéité recommandé sur la surface de contact du carter de boîte de vitesses comme indiqué sur l'illustration.

#### PRECAUTION:

Enlever toute trace d'ancien produit d'étanchéité sur les surfaces de contact. Enlever également toutes les traces d'humidité, d'huile ou de matériaux étrangers susceptibles d'adhérer aux surfaces de contact.



MT

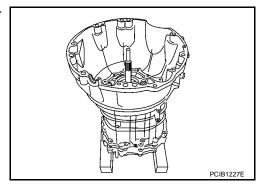
D

Е

Α

В

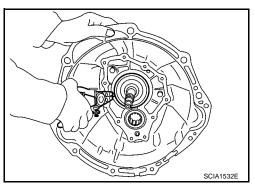
Reposer le carter de boîte de vitesses sur la plaque d'adaptation.



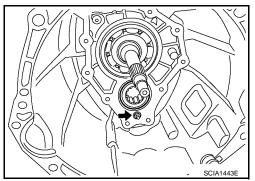
7. Reposer le jonc d'arrêt sur le palier de pignon d'entraînement principal, à l'aide de pinces pour jonc d'arrêt.

#### **PRECAUTION:**

Ne pas réutiliser le jonc d'arrêt.



8. Serrer les écrous de fixation de tôle chicane au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



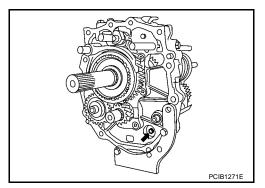
Ν

Р

M

9. Serrer les boulons de fixation de tôle chicane au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".

**MT-59** 



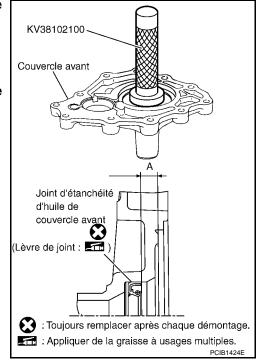
## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Reposer le joint d'étanchéité d'huile du couvercle avant à l'aide d'un chassoir.

Dimension "A" : 8,55 - 9,55

#### PRECAUTION:

Lors de la repose, ne pas incliner le joint d'étanchéité de couvercle avant.



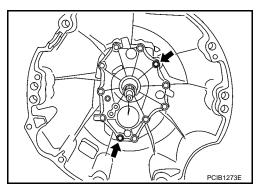
- 11. Reposer le couvercle avant en suivant les indications suivantes.
- Reposer le joint de couvercle avant et le couvercle avant sur le carter de boîte de vitesses.

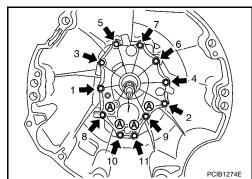
#### PRECAUTION:

- Ne pas réutiliser le joint plat de couvercle avant.
- Enlever également toutes traces d'humidité, d'huile ou de matériaux étrangers adhérant aux deux surfaces de contact.
- Ne pas endommager le joint d'étanchéité d'huile de couvercle avant.
- b. Serrage temporaire de 2 boulons aux emplacements indiqués sur l'illustration.
- c. Serrage temporaire des 9 boulons restants.
- d. Serrer les boulons au couple spécifié en suivant l'ordre indiqué sur l'illustration. Se reporter à "Composants du carter".

## PRECAUTION:

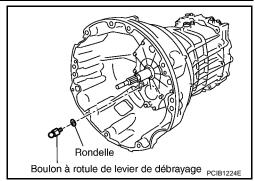
Ne pas réutiliser les boulons indiqués par la lettre A sur l'illustration.





## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

12. Reposer la rondelle sur le boulon à rotule du levier de débrayage, puis reposer ce dernier sur le couvercle avant. Serrer le boulon à rotule de levier de débrayage au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



Α

В

ΜT

D

Е

F

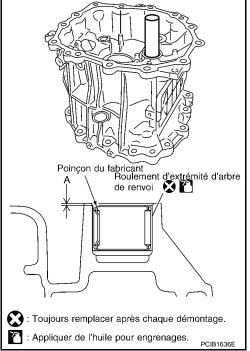
Н

13. Reposer le palier d'extrémité de renvoi sur le carter d'engrenage de surmultipliée à l'aide d'un chassoir adéquat (32 mm).

Dimension "A" : 0,5 - 1,5

#### PRECAUTION:

Reposer le palier d'extrémité de renvoi en positionnant le repère poinçonné vers le haut.



14. Reposer le joint d'huile arrière (1) sur le carter d'engrenage de surmultipliée à l'aide d'un chassoir.

Numéro de A : ST33200000

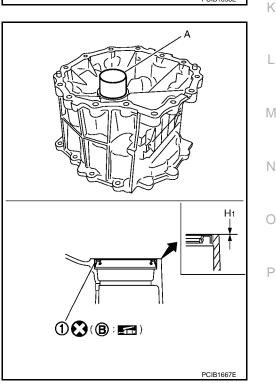
l'outil

Dimension "H1" : -0,5 - 0,5 mm

#### **PRECAUTION:**

Lors de la repose, ne pas incliner le joint d'étanchéité d'huile arrière.

(B): Lèvre de joint



## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

 Appliquer du produit d'étanchéité recommandé sur la surface de contact du carter d'engrenage de surmultipliée comme indiqué sur l'illustration.

## **PRECAUTION:**

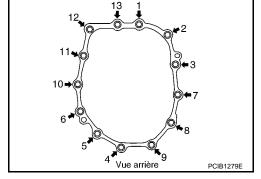
Enlever toute trace d'ancien produit d'étanchéité sur les surfaces de contact. Enlever également toutes les traces d'humidité, d'huile ou de matériaux étrangers susceptibles d'adhérer aux surfaces de contact.



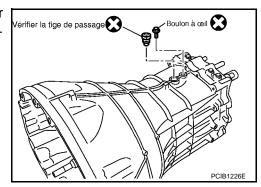
16. Reposer le carter d'engrenage de surmultipliée sur la plaque d'adaptation, serrer ensuite le boulons de fixation au couple spécifié dans l'ordre indiqué sur l'illustration. Se reporter à "Composants du carter".

#### **PRECAUTION:**

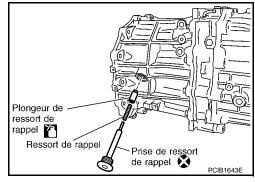
Ne pas endommager le joint d'étanchéité d'huile arrière.



17. Reposer la tige de passage de verrouillage et le boulon à œil sur le carter de boîte de vitesses, puis les serrer au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



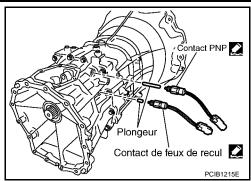
18. Reposer le plongeur de ressort de rappel, le ressort de rappel et le cache de ressort de rappel sur le carter d'engrenage de surmultipliée, puis serrer le cache de ressort de rappel au couple spécifié. Se reporter à "Composants de la commande de passage des vitesses".



19. Reposer le contact de position de stationnement/point mort (PNP) et le contact de feux de recul en respectant la procédure suivante.

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

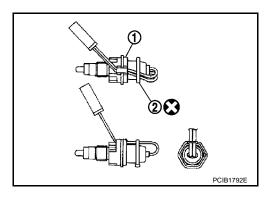
- Reposer les plongeurs sur le carter d'engrenage de surmultipliée.
- Enduire les filetages du contact de position de stationnement/ point mort (PNP) et du contact de feux de recul du produit d'étanchéité préconisé.
- c. Reposer le contact de position de stationnement/point mort (PNP) et le contact de feux de recul sur le carter d'engrenage de surmultipliée, et les serrer au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".



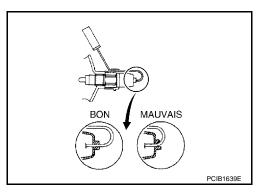
20. Poser les clips (1) et les clips de bande (2) sur le contact de stationnement/point mort (PNP) et sur le contact de feux de recul.

#### PRECAUTION:

• Enfiler le harnais dans le cran d'un clip.



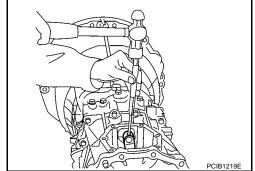
• Le faire soigneusement comme indiqué sur la figure.



- 21. Reposer le bras de passage de vitesses en suivant les indications suivantes.
- Reposer le bras de passage de vitesses sur la tige de passage de vitesses.
- b. Reposer la goupille de retenue sur le bras de passage de vitesses à l'aide d'un chasse-goupille.

#### PRECAUTION:

Ne pas réutiliser la goupille de retenue.



22. Reposer le carter de commande en suivant les indications suivantes.

Α

В

МТ

D

Е

F

Н

J

Κ

1 0

Ν

0

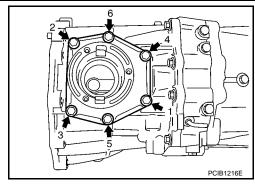
P

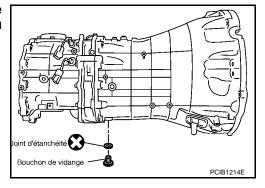
## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

a. Reposer le joint plat et le carter de commande sur le carter d'engrenage de surmultipliée.

#### PRECAUTION:

- Ne pas réutiliser le joint.
- Enlever également toutes traces d'humidité, d'huile ou de matériaux étrangers adhérant aux deux surfaces de contact.
- b. Serrer les boulons de fixation au couple spécifié en suivant l'ordre indiqué sur l'illustration. Se reporter à "Composants du carter".
- 23. Reposer le joint plat sur le bouchon de vidange, puis sur le carter de boîte de vitesses. Serrer le bouchon de vidange au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".

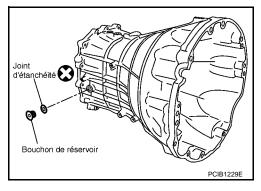




24. Reposer le joint plat sur le bouchon de vidange, puis sur le carter de boîte de vitesses. Serrer le bouchon du réservoir au couple spécifié. Se reporter à "Composants du carter".

## **PRECAUTION:**

Une fois le plein d'huile effectué, serrer le bouchon de remplissage au couple spécifié.



## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE

# Caractéristiques générales

INFOID:0000000001478894

Α

Type du moteur		YD25DDTi	
Modèle de transmission		FS6R31A	
Nombre de vitesses		6	MT
Type de synchronisation		Avertisseur	
Disposition des vitesses		1 3 5 N 6 R SCIA0955E	D
	1ère	4,692	— F
	2ème	2,705	
	3ème	1,747	G
Rapport d'engrenage	4ème	1,291	
	5ème	1,000	
	6ème	0,827	— Н
	Marche arrière	4,260	
	Entraînement	23	
	1ère	37	
Pignon d'arbre secondaire	2ème	32	
(nombre de dents)	3ème	31	J
	4ème	28	<del></del>
	6ème	25	K
	Marche arrière	42	
	Entraînement	35	
Pignon de renvoi (nombre de dents)	1ère	12	L
	2ème	18	
	3ème	27	M
	4ème	33	IVI
	6ème	46	
	Marche arrière	15	N
Pignon intermédiaire de marche arrière (nombre de dents)		26	
Contenance en huile (env.) $\ell$		4,32	
	Baladeur de marche arrière	Reposé	
Remarques	Baladeur à cône double	1ère, 3ème et 4ème	
	Baladeur à cône triple	2ème	Р

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

## Jeu axial des pignons

INFOID:0000000001478895

Unité : mm

Elément	Valeur standard	
Pignon de renvoi	0 - 0,10	
Pignon d'entraînement principal	0 - 0,10	
Arbre secondaire (côté avant)	0 - 0,10	
Arbre secondaire (côté arrière)	0 - 0,10	

Jones d'arrêt

INFOID:0000000001478896

Unité : mm

Pièces de sélection		Epaisseur	Numéro de pièce*
Pignon d'entraînement principal		1,89	32204 01G60
		1,95	32204 01G61
		1,99	32204 01G62
		2,03	32204 01G63
		2,07	32204 01G64
		2,11	32204 01G65
		1,96	32236 CD000
		2,02	32236 CD001
		2,08	32236 CD002
		2,14	32236 CD003
		2,20	32236 CD004
Dignon do ronvoi		2,26	32236 CD005
Pignon de renvoi		2,32	32236 CD006
		2,38	32236 CD007
		2,44	32236 CD008
		2,50	32236 CD009
		2,56	32236 CD010
		2,62	32236 CD011
		2,08	32204 CD000
	Côté avant	2,14	32204 CD001
	Cole availi	2,20	32204 CD002
		2,26	32204 CD003
		2,08	32204 CD000
Arbre secondaire		2,14	32204 CD001
		2,20	32204 CD002
		2,26	32204 CD003
		2,32	32204 CD004
		2,38	32204 CD005
		2,44	32204 CD006
	Côté arrière	2,50	32204 CD007
	Cote amere	2,56	32204 CD008
		2,62	32204 CD009
		2,68	32204 CD010
		2,74	32204 CD011
		2,80	32204 CD012
		2,86	32204 CD013
		2,92	32204 CD014
		2,98	32204 CD015

<sup>\* :</sup> Toujours contacter le service de pièces détachées afin d'obtenir les informations les plus récentes relatives aux pièces.

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE

## < INFORMATIONS RELATIVES A L'ENTRETIEN

# Jeu de l'anneau de synchronisation

INFOID:0000000001478897

Unité : mm

Α

В

 $\mathsf{MT}$ 

D

Е

F

G

Н

Point de mesure		Valeur standard	Valeur limite
1ère, 3ème et 4ème (cône de synchronisation double)	Jeu entre le cône de synchronisation et l'extrémité de l'anneau de synchronisation interne "A"	0,5 - 0,7	0,3
A PCIB0249E	Jeu entre l'anneau de synchronisation externe et le cône de synchronisation "B"	1ère : 1,0 - 1,5 3ème : 0,85 - 1,35 4ème : 0,85 - 1,35	0,7 0,7 0,7
2ème (cône de synchronisation tri- ple)	Jeu "A" entre le baladeur et l'extrémité du pignon d'embrayage	0,6 - 1,3	0,3
A A	Jeu entre l'anneau de synchronisation externe et le cône de synchronisation "B"	0,85 - 1,35	0,7
C B PCIB0835.	Jeu entre l'anneau de synchronisation interne et l'extrémité du pignon d'embrayage "C"	0,7 - 1,25	0,3
5ème et 6ème		0,7 - 1,35	0,5
Marche arrière		0,75 - 1,2	0,5

J

K

L

M

Ν

0

Ρ