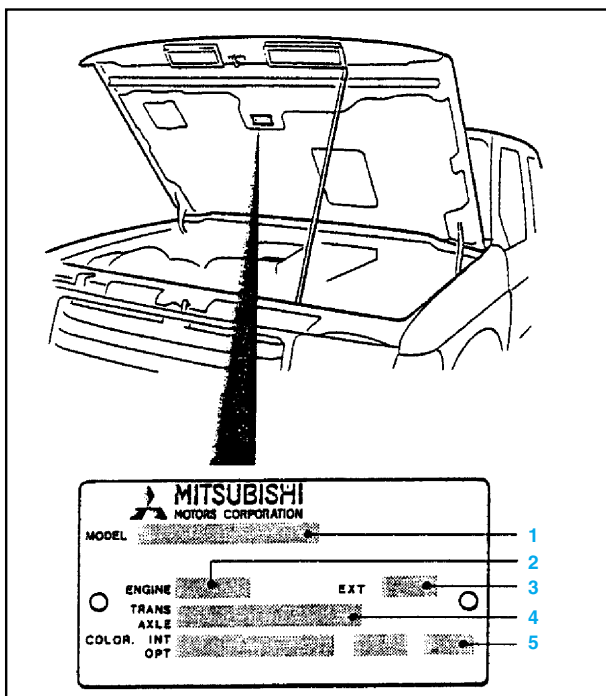


## CARACTÉRISTIQUES

### Identifications intérieures

#### PLAQUE D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE



- La plaque indique le code du modèle, le modèle du moteur, le modèle de la boîte de vitesses, et le code de couleur de la carrosserie.

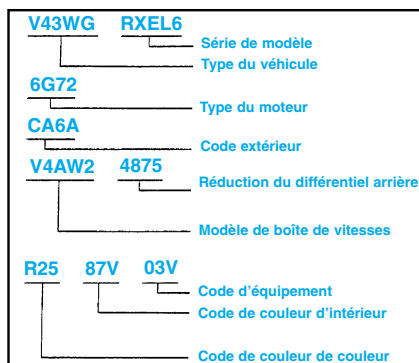
1 MODEL

2 ENGINE

3 EXT

4 TRANS  
AXLE

5 COLOR,  
INT OPT.



- Pour les véhicules monochromes, le code de couleur doit être indiqué. Pour les véhicules bicolores ou bicolores à trois méthodes, le code de couleur de la carrosserie (code impose) ainsi que le code de chacune des couleurs doit être indiqué à la suite.

#### CODE DE MODÈLE

V	4	3	W	G	H	N	X	E	C	L	6
T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 Sorte

V : PAJERO

2 Type de châssis

2 : Empattement standard avec suspension arrière à ressort hélicoïdal

4 : Empattement long avec suspension arrière à ressort hélicoïdal

3 Ordre d'évolution

3 : 2 972 cm<sup>3</sup> moteur à essence <6G72>

4 : 2 477 cm<sup>3</sup> moteur Diesel <4D56>

5 : 3 497 cm<sup>3</sup> moteur à essence <6G74>

6 : 2 835 cm<sup>3</sup> moteur Diesel <4M40>

4 Type de carrosserie

C : Cabine bâchée (cabriolet)

W : Cabine tôlée

5 Caractéristique d'aile

G : Aile élargie

Néant : Aile standard

6 Type de toit

H : Toit pick-up

Néant : Toit standard

7 Type de boîte de vitesses

N : Boîte de vitesses manuelle 5x2 rapports

R : Boîte de vitesses automatique 4x2 rapports

8 Code de garniture

A : GL

B : GLX

C : GLS

D : GL pour Break

H : GLX

S : GL pour cabine bâchée

X : GLS, GLZ

9 Caractéristique d'émission de gaz d'échappement

E : MPI, SOHC

F : Turbocompresseur avec refroidisseur à air suralimentation

M : MPI; DOHC

V : MPI, SOHC - 24 soupapes

10 Caractéristique d'habitacle

C : Sans 3ème rangée de sièges

Néant : Habitacle standard

11 Emplacement de volant de direction

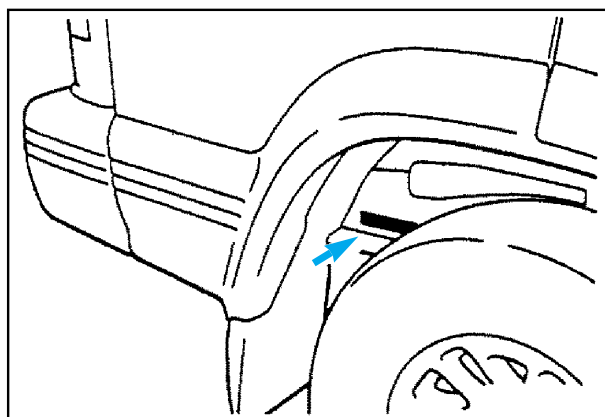
L : Conduite à gauche

R : Conduite à droite

12 Destination

6 : Pour l'Europe

#### NUMÉROS DE CHÂSSIS



- Le numéro de châssis est frappé sur le flanc du châssis, à proximité de la roue arrière droite.



- 1 **Asie**
- 2 **Japon**
- 3 **MITSUBISHI**  
**A** : Véhicules à conduite à droite pour l'Europe  
**B** : Véhicules à conduite à gauche pour l'Europe
- 4 **Sorte**  
**0** : 4 ou 2 portières avec hayon  
**A** : 2 portières, semi-ouverture (cabine bâchée)
- 5 **Boîte de vitesses**  
**N** : Boîte de vitesses manuelle 5x2 rapports  
**R** : Boîte de vitesses automatique 4x2 rapports
- 6 **Ordre d'évolution**  
**V23** : 2 972 ml - moteur à essence, modèles à 2 portières  
**V24** : 2 477 ml - moteur Diesel, modèles à 2 portières  
**V25** : 3 497 ml - moteur à essence, modèles à 2 portières  
**V26** : 2 835 ml - moteur Diesel, modèles à 2 portières  
**V43** : 2 972 ml - moteur à essence, modèles à 4 portières  
**V44** : 2 477 ml - moteur Diesel, modèles à 4 portières  
**V45** : 3 497 ml - moteur à essence, modèles à 4 portières  
**V46** : 2 835 ml - moteur diesel, modèles à 4 portières
- 7 **Type de carrosserie**  
**0** : Châssis
- 8 **Année de modèle**  
**M** : 1991  
**N** : 1992  
**P** : 1993  
**R** : 1994  
**S** : 1995  
**T** : 1996  
**V** : 1997  
**W** : 1998

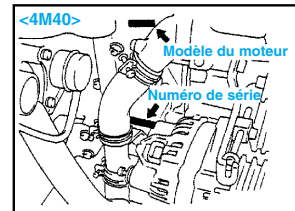
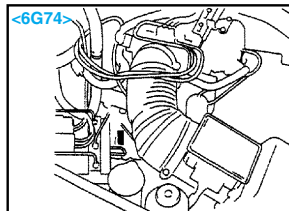
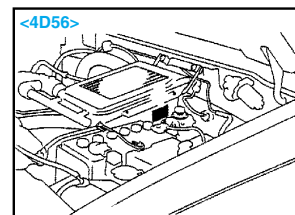
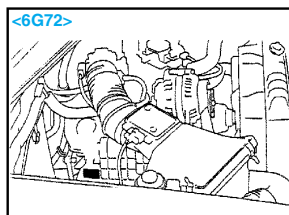
- 9 **Usine**  
**J, P, Y** : Usine Ooe de Nagoya Motor Vehicle Works
- 10 **Numéro de série**  
**000001**

**NUMÉRO DE MODÈLE DU MOTEUR**

- Le modèle du moteur est frappé sur le dessus du bloc-cylindres, du côté arrière droit.
- Ces numéros de modèle du moteur sont indiqués ci-dessous.

Modèle du moteur	Cylindrée (cm <sup>3</sup> )
6G72	2 972
6G74	3 497
4D56	2 477
4M40	2 835

- Le numéro de série du moteur est frappé à proximité du numéro de modèle du moteur.



**Composition de la carrosserie**

- Pavillon (1)
- Arceaux de pavillon (2) (3) (4) (5)
- Traverse AR de pavillon (6)
- Porte battante AR (7)
- Panneau de porte battante AR (8)
- Vitre de porte battante AR (9)
- Renforts de pied de porte battante AR (10) (12)
- Tôle de feu AR (11)
- Pied de porte battante AR (13)
- Feu AR (14)
- Bouclier AR (14 bis)
- Doublure de custode (15)
- Renfort pied AR (16)
- Pied AR (17)
- Aile AR (18)
- Vitres de custode (19) (20)
- Porte AR (21)
- Vitre de porte AR (22) (23)
- Renfort (24)
- Renforts de pied milieu (25) (39)
- Pied milieu (26)
- Doublure pied milieu (27)
- Doublure bas de caisse (28)
- Pied AV (29)
- Doublure pied AV (30)
- Renforts pied AV (31) (32)
- Renfort (33)
- Montant de baie (34)
- Montants supérieures (35) (36) (37) (38)
- Passage de roue AR int. (40)
- Passage de roue AR ext. (41)
- Vitre de porte AV (42)
- Porte AV (43)
- Traverse AR (44)
- Renforts de plancher AR (45) (57)
- Plancher AR (46)
- Tôle de liaison entre planchers (47)
- Tôle de phare AV (48)
- Renforts d'armature AV (49) (50)
- Support batterie (51)
- Bas de caisse AR (52)
- Panneau de porte AR (53)
- Marche-pied (53 bis)
- Panneau de porte AV (54)
- Bas de caisse (55)
- Traverse inférieure AR (56)
- Renfort latéral (58)
- Traverses sous plancher (59) (60)
- Châssis (61)
- Plancher AV (62)
- Traverses sous plancher (63) (64)
- Renforts de plancher (65) (66)
- Tunnel (67)
- Aile AV (68)
- Feu AV (69)
- Phare AV (70)
- Armature de bouclier AV (71)
- Traverse de bouclier AV (72)
- Bouclier AV (73)
- Traverse radiateur (74)
- Traverse inférieure AV (75)
- Bandeau de calandre (76)
- Calandre (77)
- Passage de roue AV (78)
- Armature AV (79)
- Renfort passage de roue AV (80)
- Traverse supérieure AV (81)
- Capot AV (82)
- Tablier inférieur (83)
- Tablier supérieur (84)
- Tablier assemblé (85)
- Traverse de tablier (86)
- Panneau intérieur d'auvent (87)
- Panneau d'auvent (88)
- Panneau supérieur d'auvent (89)
- Traverse planche de bord (90)
- Planche de bord (91)
- Pare-brise (92)
- Traverses AV de pavillon (93) (94)

**Spécificités 3 portes**

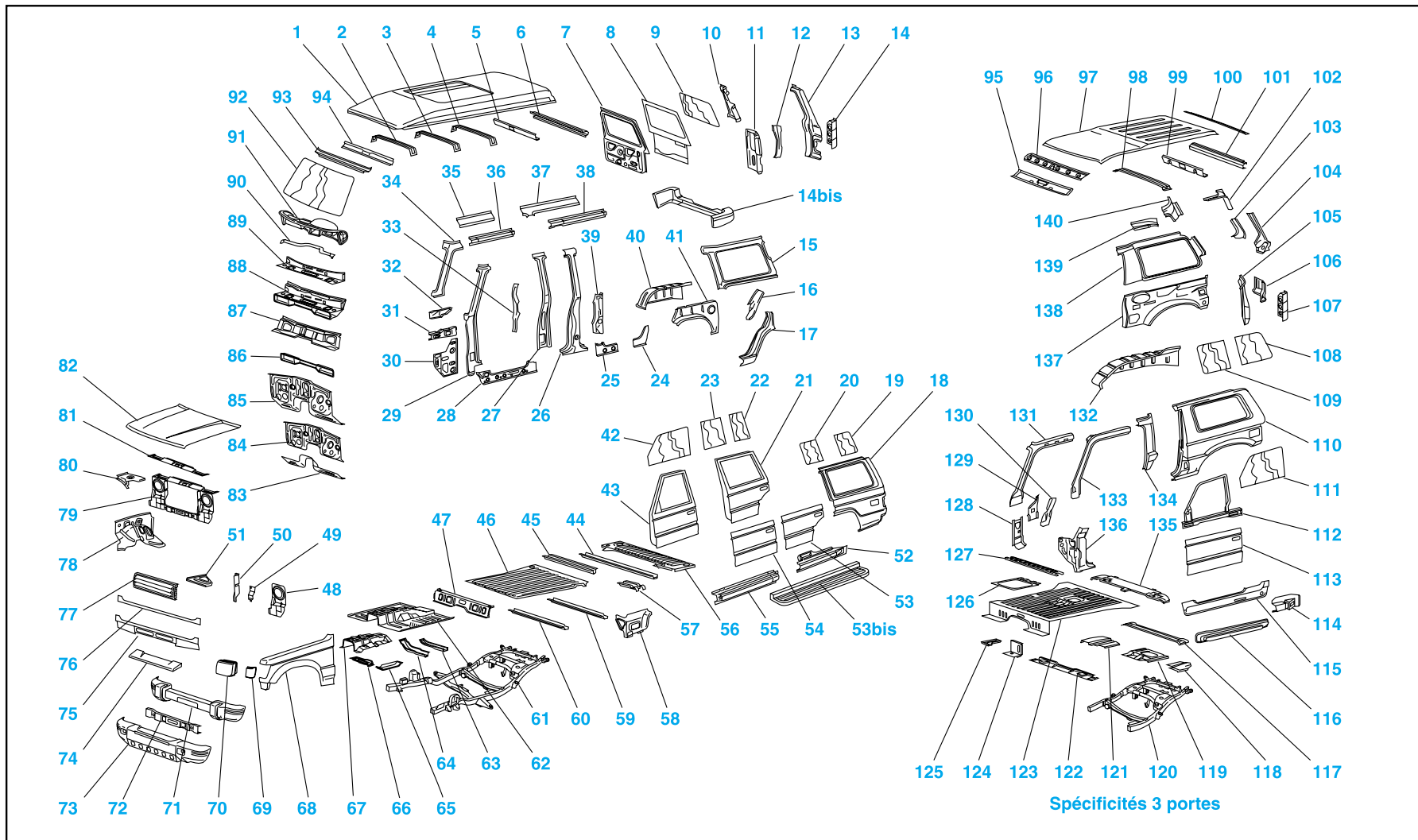
- Traverses AV de pavillon (95) (96)
- Pavillon (97)
- Arceau de pavillon (98)
- Traverses AR de pavillon (99) (101)
- Gouttière AR (100)
- Montants de custode (102) (103) (104)
- Montant AR (105)
- Tôle de feu AR (106)
- Feu AR (107)
- Vitres de custode (108) (109)
- Aile AR (110)
- Vitre de porte AV (111)
- Cadre de porte AV (112)
- Panneau de porte AV (113)

- Panneau de porte AV (113)
- Rallonge de bas de caisse (114)
- Boulure de bas de caisse (115)
- Bas de caisse (116)
- Traverse de plancher AR (117)
- Renforts de plancher AR (118) (119) (121)

- Châssis (120)
- Traverse sous siège (122)
- Plancher AR (123)
- Renforts sous siège (124) (125)
- Renforts pour chauffage AR (126) (127)
- Doublures de pied AV (128) (131)

- Renforts pied AV (129) (130)
- Passage de roue intérieur (132)
- Pied AV supérieur (135)
- Pied AV inférieur (136)
- Renfort ceinture de sécurité (134)
- Traverse inférieure AR (135)

- Passage de roue extérieur (137)
- Doublure de custode (138)
- Extensions de custode (139) (140)



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

# ÉLÉMENTS AMOVIBLES

## Pare-chocs avant

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique ds figures  
Car. 1, 2 ou 3.

**Véhicules construits jusqu'à avril 1991 (fig. Car. 1)**

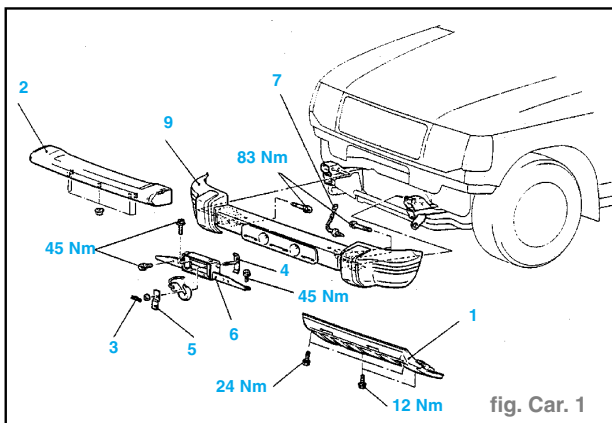


fig. Car. 1

**Véhicules construits à partir de mai 1991 (fig. Car. 2 et 3)  
Véhicules sans treuil**

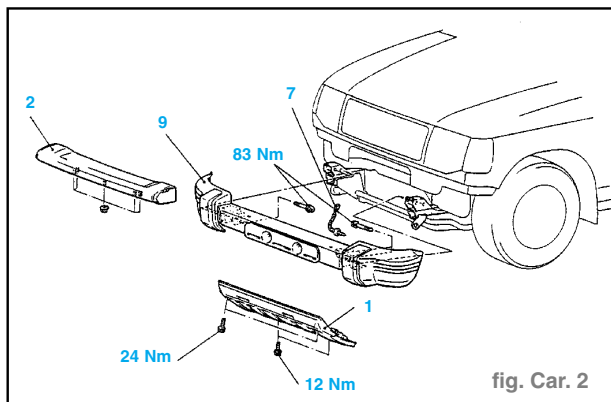


fig. Car. 2

**Véhicules avec treuil**

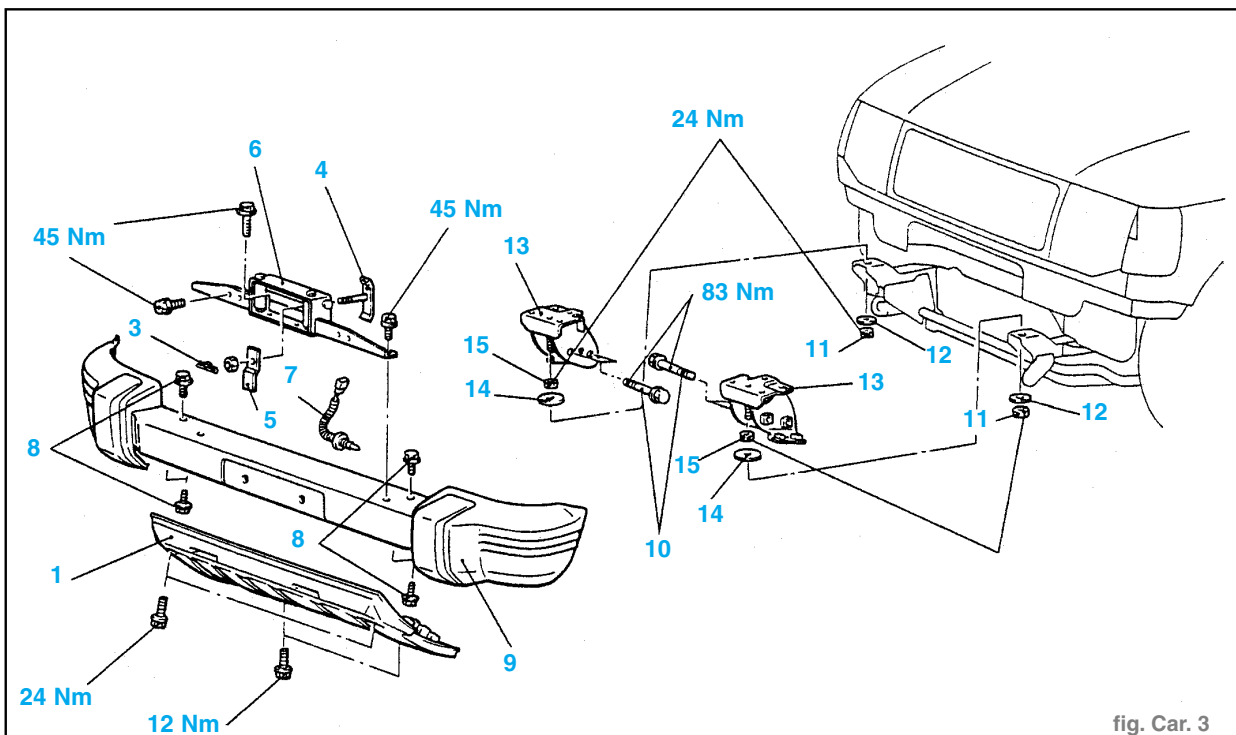


fig. Car. 3

### Procédure de dépose

- 1 Plaque de glissement
- 2 Garniture de pare-chocs (véhicules sans treuil)
- 3 Goupille intérieure
- 4 Butée de rouleau de guidage (véhicules avec treuil)
- 5 Butée de crochet de câble (véhicules avec treuil)

- 6 Rouleau de guidage (véhicules avec treuil)
- 7 Capteur de température extérieure (véhicules avec instruments multiples)
- 8 Boulons (véhicules avec treuil)
- 9 Ensemble de pare-chocs
- 10 Boulons de support de montage (véhicules avec treuil)
- 11 Écrou B (véhicules avec treuil)

- 12 Rondelles (véhicules avec treuil)
- 13 Support de montage de pare-chocs (véhicules avec treuil)
- 14 Rondelles (véhicules avec treuil)
- 15 Écrou A (véhicules avec treuil)

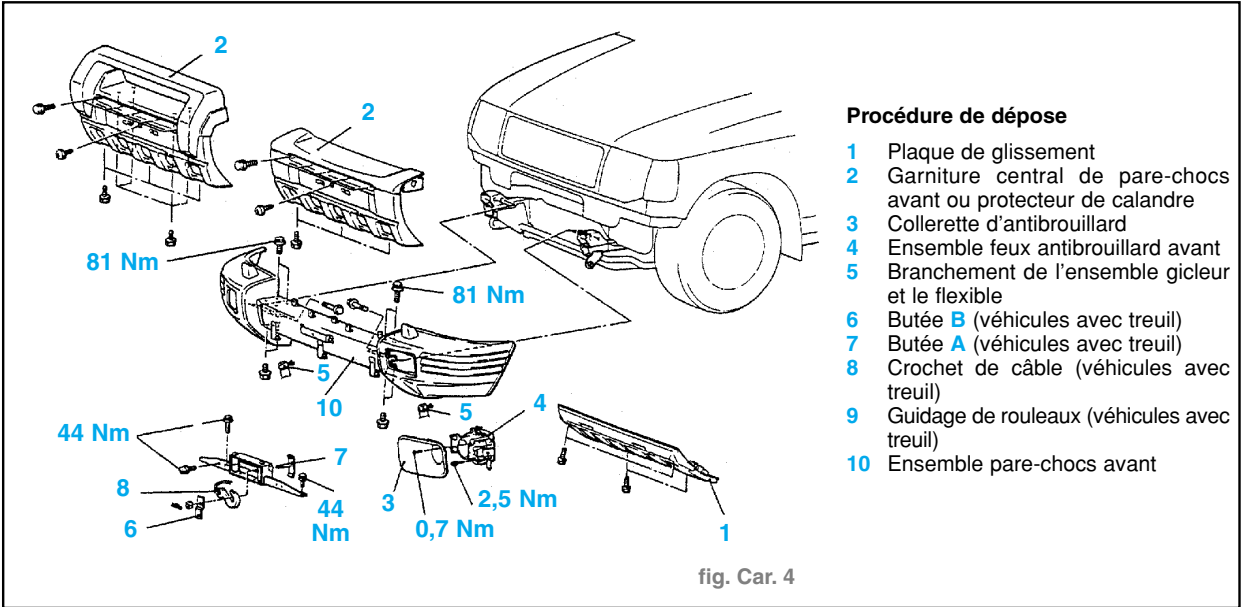
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**Nota :** À partir de 98, modification du pare-chocs AV ; déposer et reposer dans l'ordre chronologique. (fig. Car. 4)



**Procédure de dépose**

- 1 Plaque de glissement
- 2 Garniture central de pare-chocs avant ou protecteur de calandre
- 3 Colleterie d'antibrouillard
- 4 Ensemble feux antibrouillard avant
- 5 Branchement de l'ensemble gicleur et le flexible
- 6 Butée B (véhicules avec treuil)
- 7 Butée A (véhicules avec treuil)
- 8 Crochet de câble (véhicules avec treuil)
- 9 Guidage de rouleaux (véhicules avec treuil)
- 10 Ensemble pare-chocs avant

fig. Car. 4

**Capot moteur**

**DÉPOSE ET POSE**

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 5)

**RÉGLAGE**

- Desserrer les boulons de fixation du capot, puis régler le capot en le dépla-

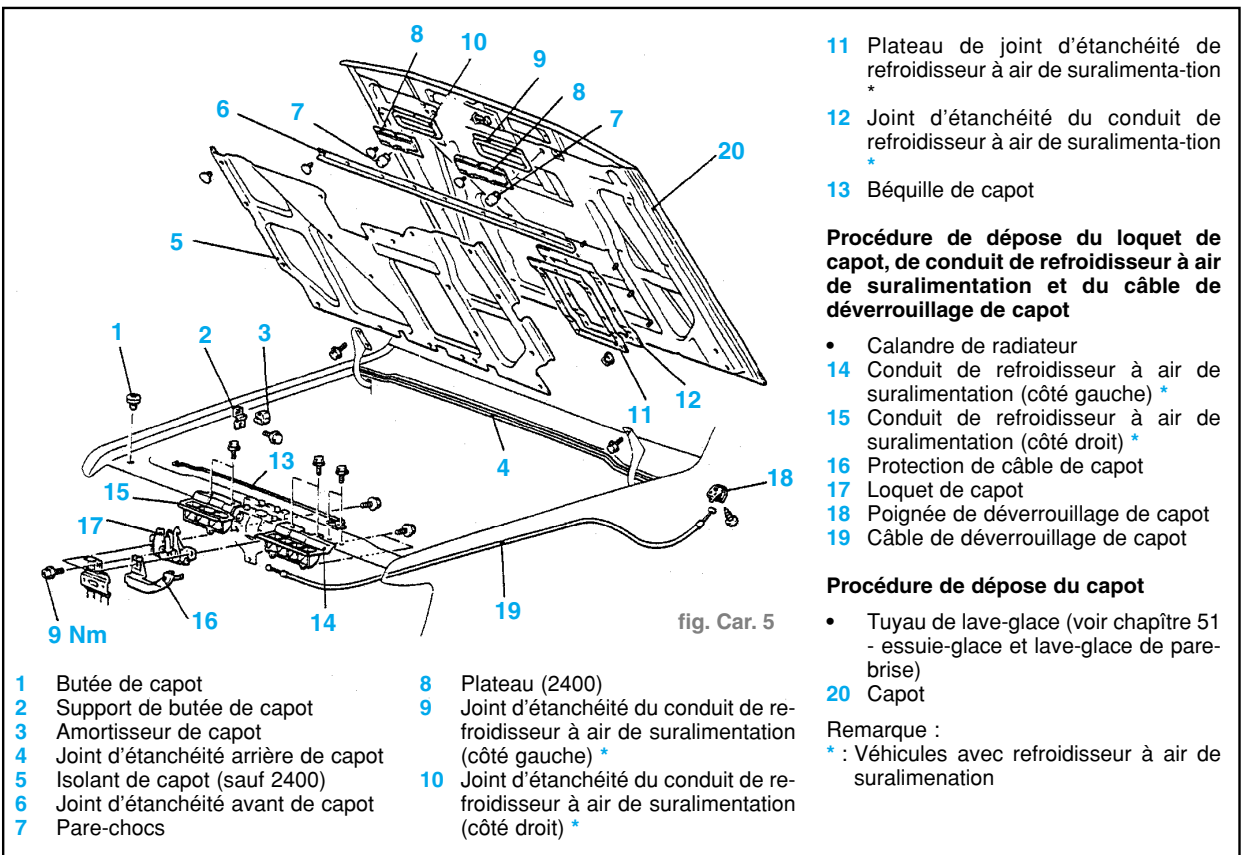
çant de façon à ce que le jeu soit uniforme de tous les côtés.

- Tourner les butées de capot pour régler la hauteur du capot.
- Desserrer les boulons de fixation du pêne de capot et déplacer le pêne de capot pour régler l'engagement du pêne de capot et de la gâche de capot.

**Aile AV**

**DÉPOSE ET POSE**

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 6)



- 11 Plateau de joint d'étanchéité de refroidisseur à air de suralimentation \*
- 12 Joint d'étanchéité du conduit de refroidisseur à air de suralimentation \*
- 13 Béquille de capot

**Procédure de dépose du loquet de capot, de conduit de refroidisseur à air de suralimentation et du câble de déverrouillage de capot**

- Calandre de radiateur
- 14 Conduit de refroidisseur à air de suralimentation (côté gauche) \*
- 15 Conduit de refroidisseur à air de suralimentation (côté droit) \*
- 16 Protection de câble de capot
- 17 Loquet de capot
- 18 Poignée de déverrouillage de capot
- 19 Câble de déverrouillage de capot

**Procédure de dépose du capot**

- Tuyau de lave-glace (voir chapitre 51 - essuie-glace et lave-glace de pare-brise)
- 20 Capot

Remarque :

\* : Véhicules avec refroidisseur à air de suralimentation

- 1 Butée de capot
- 2 Support de butée de capot
- 3 Amortisseur de capot
- 4 Joint d'étanchéité arrière de capot
- 5 Isolant de capot (sauf 2400)
- 6 Joint d'étanchéité avant de capot
- 7 Pare-chocs

- 8 Plateau (2400)
- 9 Joint d'étanchéité du conduit de refroidisseur à air de suralimentation (côté gauche) \*
- 10 Joint d'étanchéité du conduit de refroidisseur à air de suralimentation (côté droit) \*

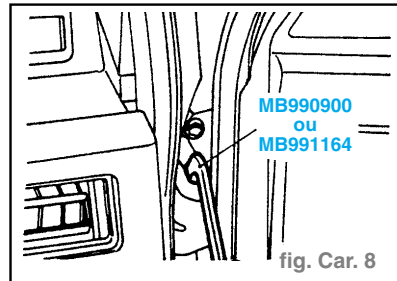
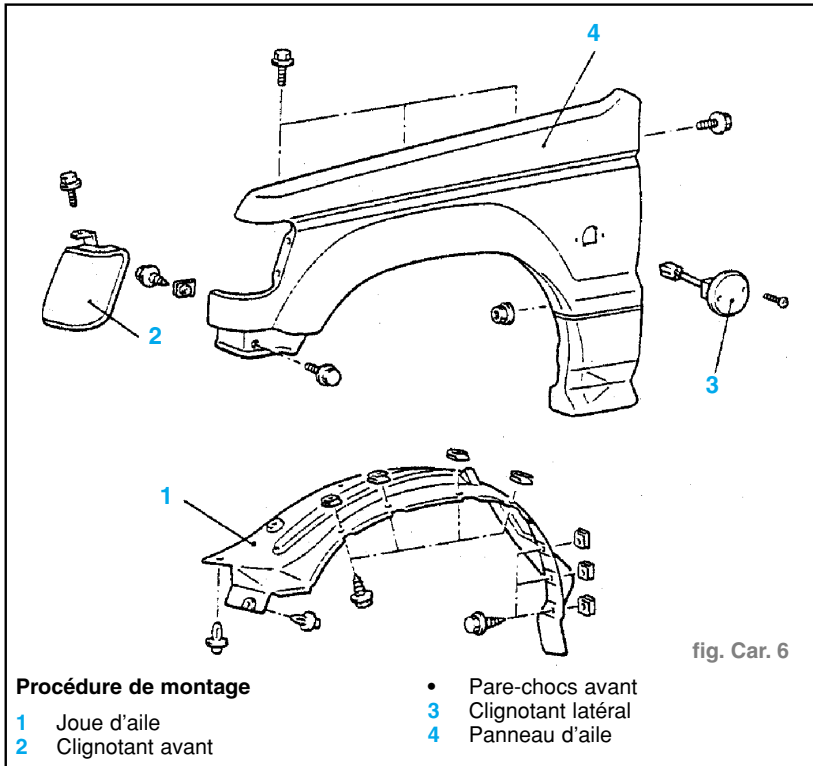
fig. Car. 5

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



**Attention :** Fixer du ruban de protection sur les bords de l'aile à l'endroit où la charnière est posée.

- Lors du remplacement de la portière, desserrer les boulons de fixation de charnière du côté de la carrosserie et régler l'alignement du panneau d'aile et du panneau de portière avant.
- Desserrer les vis de fixation de la gâche de portière pour régler l'alignement du panneau de portière.
- Augmenter ou diminuer le nombre de cales d'épaisseur et déplacer la gâche et régler son engagement avec le verrou de portière.

## Hayon arrière (porte battante)

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 9) (voir page suivante)

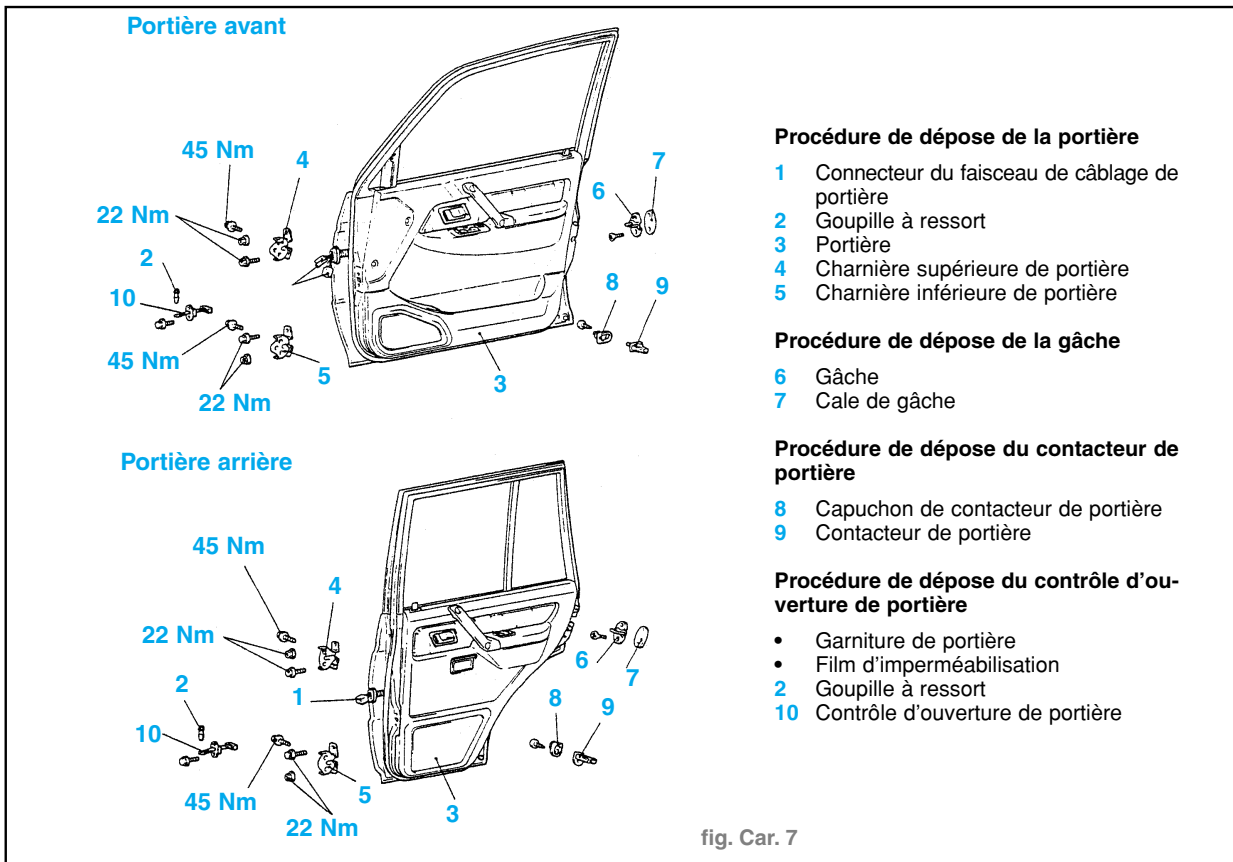
## Portière avant ou arrière

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 7)

### REGLAGE

- Desserrer les boulons de fixation de charnière du côté de la carrosserie à l'aide de l'outil spécial, puis régler l'espace autour de la portière de façon à ce qu'il soit uniforme. (fig. Car. 8)



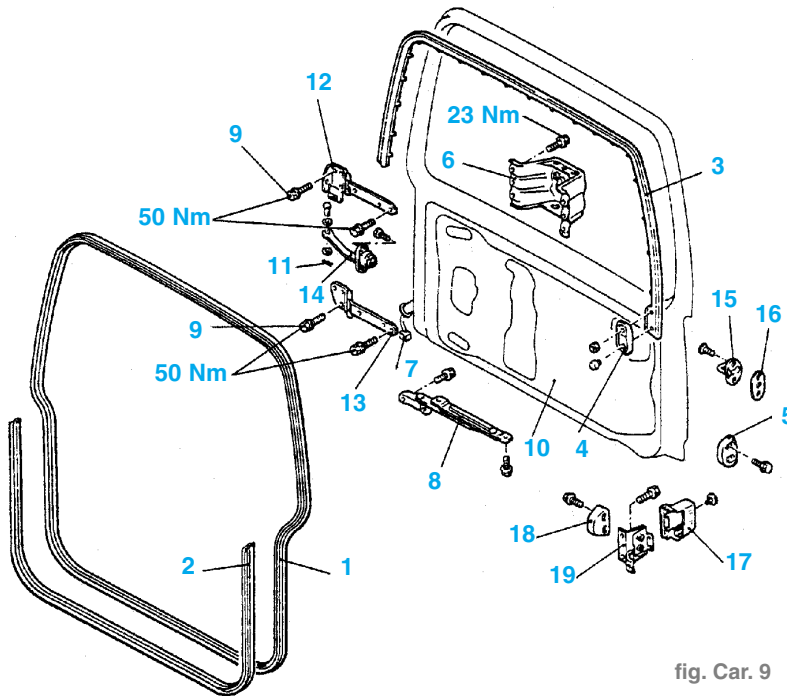


fig. Car. 9

**Procédure de dépose du hayon**

- 7 Connecteur de faisceau de câblage
- 8 Butée de hayon
- 9 Boulons de fixation de charnière
- 10 Hayon

**Procédure de dépose de la charnière**

- Garniture de hayon
- Film d'imperméabilisation
- 10 Hayon
- 11 Goupille fendue
- 12 Charnière supérieure
- 13 Charnière inférieure

**Procédure de dépose du contrôle d'ouverture de portière**

- Garniture de hayon
- Film d'imperméabilisation
- 11 Goupille fendue
- 14 Contrôle d'ouverture de portière

**Procédure de dépose de la gâche**

- 15 Gâche
- 16 Cale

**Procédure de dépose du support de butoir de hayon**

- 17 Couvercle de butoir de hayon
- 18 Butoir femelle de hayon
- Combiné d'éclairage arrière
- 19 Support de butoir de hayon

- 1 Joint d'étanchéité intérieur d'ouverture (sauf pavillon en toile)
- 2 Joint d'étanchéité intérieur d'ouverture (pavillon en toile)
- 3 Joint d'étanchéité extérieur d'ouverture (sauf pavillon en toile)

- 4 Plaque de joint d'étanchéité (sauf pavillon en toile)
- 5 Butoir en caoutchouc
- 6 Platine de roue de secours

**RÉGLAGE**

- Régler l'ajustement du panneau de hayon sur la carrosserie en desserrant les vis de fixation de la gâche et en déplaçant la gâche.

- Régler l'engagement du pêne et de la gâche de hayon en augmentant ou en diminuant l'épaisseur de la cale de la gâche.

**Pare-chocs arrière**

**DÉPOSE ET POSE**

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 10)

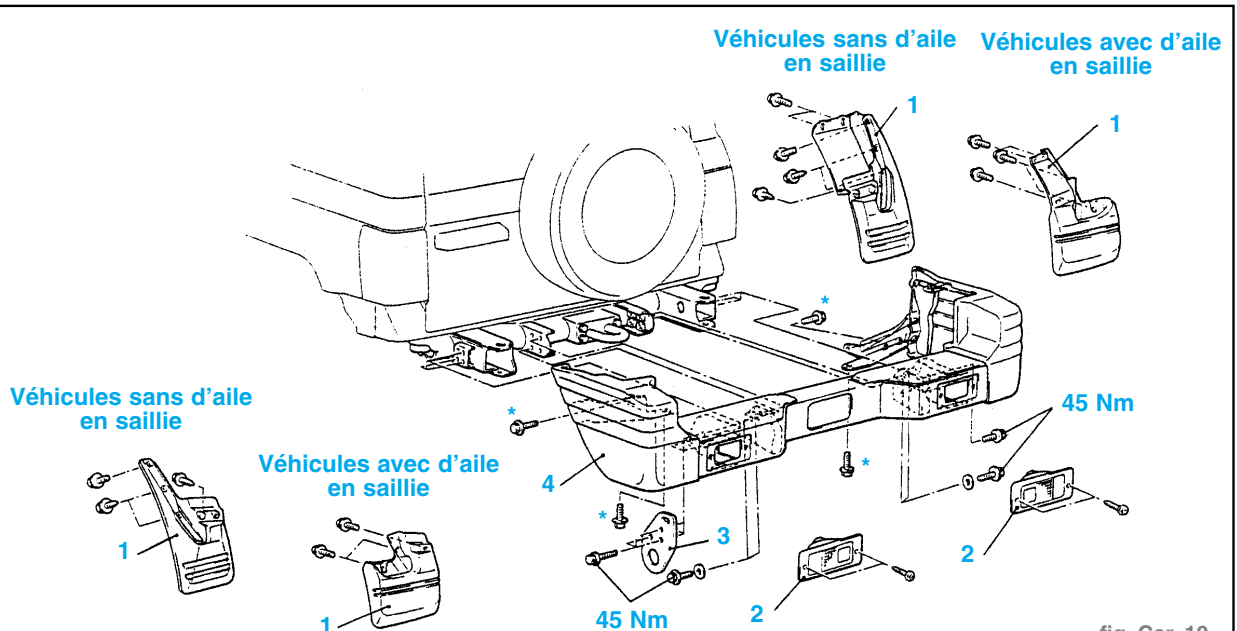


fig. Car. 10

**Procédure de dépose**

- 1 Garde-boue arrière
- 2 Combiné d'éclairage arrière

- 3 Support de crochet
- 4 Ensemble de pare-chocs

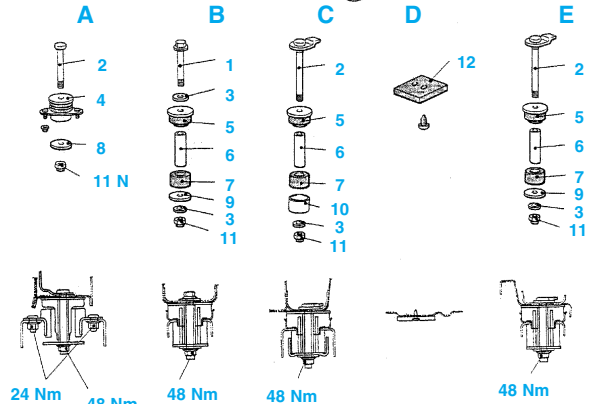
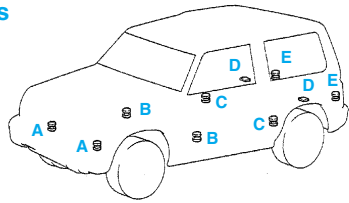
**Remarque :** Les boulons de fixation indiqués par le symbole \* sont uniquement sur les véhicules à carrosserie normale.

Fixation de carrosserie

GÉNÉRALITÉS

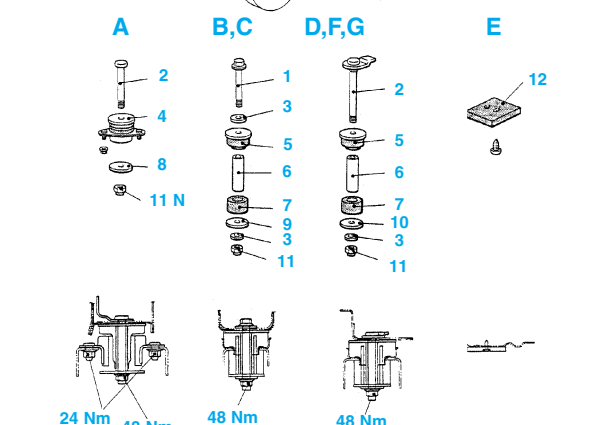
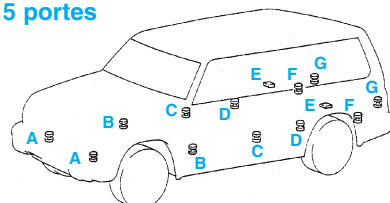
MÉCANIQUE

Modèles à 3 portes



- |  |  |
|--|--|
| 1 Boulon spécial                         | 7 Caoutchouc de montage de carrosserie B |
| 2 Boulon d'accouplement                  | 8 Plateau                                |
| 3 Rondelle plane                         | 9 Rondelle                               |
| 4 Caoutchouc de montage de carrosserie   | 10 Butée de montage de carrosserie       |
| 5 Caoutchouc de montage de carrosserie A | 11 Écrou autobloquant                    |
| 6 Entretoise                             | 12 Cale de carrosserie                   |

Modèles à 5 portes



- |  |  |
|--|--|
| 1 Boulon spécial                         | 7 Caoutchouc de montage de carrosserie B |
| 2 Boulon d'accouplement                  | 8 Plateau                                |
| 3 Rondelle plane                         | 9 Rondelle                               |
| 4 Caoutchouc de montage de carrosserie   | 10 Butée de montage de carrosserie       |
| 5 Caoutchouc de montage de carrosserie A | 11 Écrou autobloquant                    |
| 6 Entretoise                             | 12 Cale de carrosserie                   |

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

SELLERIE

Pare-brise

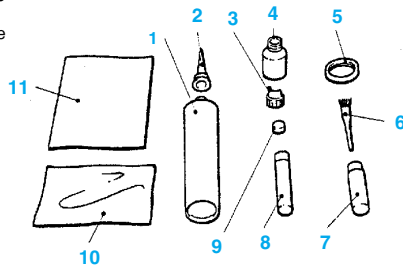
RÉPARATION DU PARE-BRISSE

• **Produit adhésif** : 3M Super Fast Urethan Auto Glass Sealant N° de pièce 8609 ou équivalent

**Apprêt** : 3M Super Fast Urethan Primer N° de pièce 8608 ou équivalent

• Auto Window Sealer Kit TEROSON - 127,37 V

- 1 Produit de scellage
- 2 Buse
- 3 Récipient pour le produit d'apprêt
- 4 Bouchon du récipient
- 5 Corde à piano
- 6 Brosse
- 7 Produit de dégraissage
- 8 Produit d'apprêt
- 9 Filtre
- 10 Gaze
- 11 Mode d'emploi



**Remarque** : Dans le cas où l'on utilise le kit de réparation **TEROSON 127,37 V**, on suivra les instructions du mode d'emploi fourni avec ce kit.

**Matériel supplémentaire indispensable**

- Butée de calage .... disponible comme pièce de rechange
- Scellement ..... disponible comme pièce de rechange

- Solvant anti-rouille (ou Tectyl 506T de la société Valvoline Oil) .... pour protéger contre la rouille
- Alcool isopropylique .... • pour retirer la graisse des surfaces peintes
- Ø x longueur...0,6 mm x 1 m** • pour découper l'adhésif
- Pistolet à adhésif ..pour extraire l'adhésif

**PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR CONSERVER LE JOINT DE SCELLEMENT DE PARE-BRISSE**

- Conserver le joint dans un endroit frais (pas d'exposition au soleil)
- Ne rien placer de lourd sur le joint, ni le comprimer (risque de déformation).
- Éviter de conserver pendant plus de 6 mois parce qu'il finit par perdre son efficacité d'étanchéité.

**ENTRETIEN DE REBORD EN TÔLE SOUDÉE**

- Avant de réparer un rebord en tôle soudée de la carrosserie, retirer complètement toute trace 'adhésif.
- Si le rebord doit être peint, cuire après la peinture.

**SÉQUENCES DE TRAVAIL**

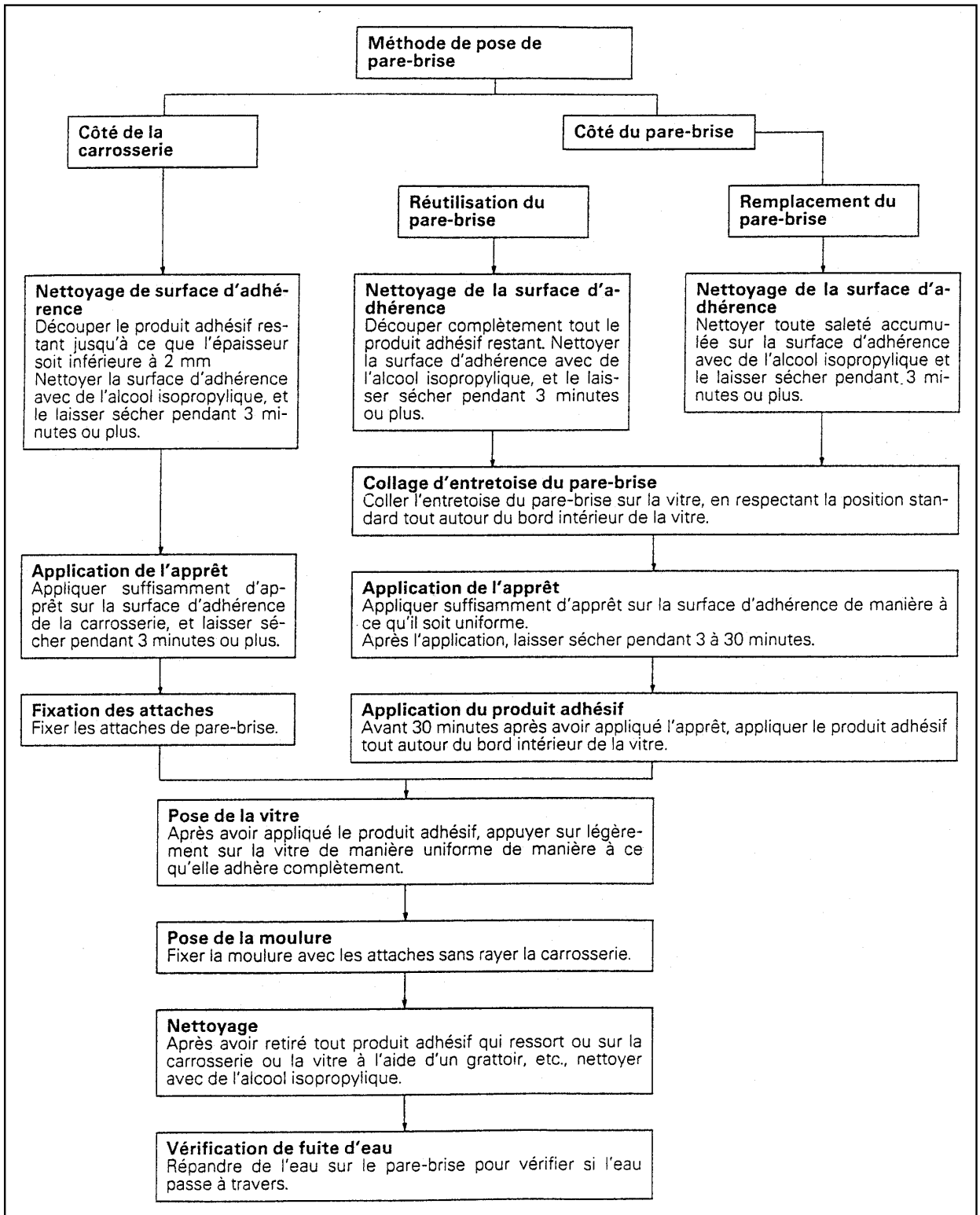
- Voir tableau page suivante.

**DÉPOSE ET POSE**

- Voir schéma page suivante.

CARROSSERIE





GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Afin de protéger la carrosserie (peinture), appliquer le ruban en tissu sur toutes les parties de la carrosserie autour de la vitre de pare-brise installée.
- À l'aide d'un foret pointu, pratiquer un trou dans le produit adhésif du pare-brise.
- Passer le fil de piano alternativement depuis l'intérieur et l'extérieur par le trou.

- Passer un fil de piano alternativement depuis l'intérieur et l'extérieur le long de la vitre du pare-brise pour découper le produit adhésif.

**Attention :** Ne pas laisser le fil de piano toucher le bord de la vitre du pare-brise.

- Tracer des repères sur la vitre du pare-brise et la carrosserie.
- Utiliser l'outil spécial pour déposer la vitre du pare-brise.

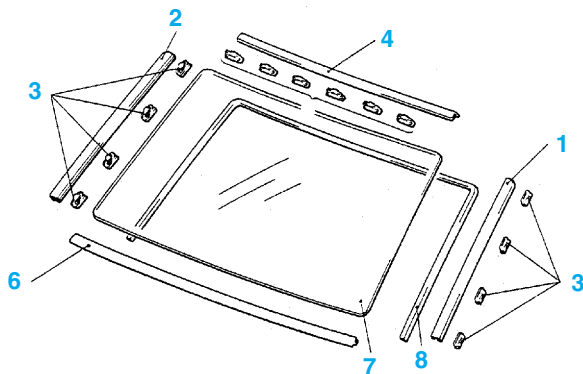
- Utiliser un couteau pour découper le produit adhésif restant de manière à ce que l'épaisseur soit de **2 mm** autour de la circonférence du flasque de la carrosserie.

- Finir les surfaces de flasque de manière à ce qu'elle soient régulières.

**Attention :** • Veiller à ne pas enlever plus de produit adhésif qu'il ne faut.

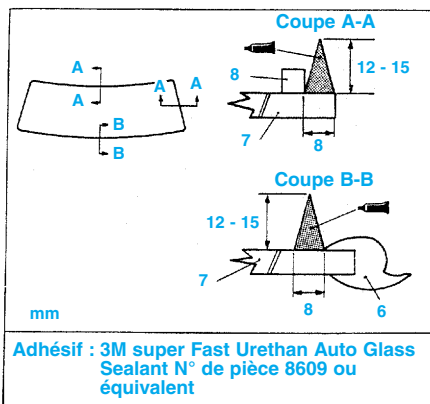
- Veiller à ne pas endommager la peinture

VUE D'ENSEMBLE DU PARE-BRISE



Opérations précédant la dépose et succédant à la pose

- Dépose et pose du tableau de bord (véhicules avec dégivreur d'essuie-glace)
- Dépose et pose de la garniture de montant avant
- Dépose et pose de la garniture d'auvent
- Dépose et pose de la moulure de jet d'eau de pavillon (modèles à 3 portes)



Procédure de dépose

- 1 Moulure latérale de pare-brise (modèles 5 portes)
- 2 Moulure latérale de pare-brise (côté droit) (modèles 5 portes)
- 3 Clip de pare-brise

- 4 Moulure supérieure de pare-brise
- 5 Clip de pare-brise
- 6 Moulure inférieure de pare-brise
- 7 Pare-brise
- 8 Entretoise de pare-brise

sur la surface de la carrosserie avec le couteau. Si la peinture est endommagée, réparer la partie endommagée avec de la peinture de réparation ou du produit anti-rouille.

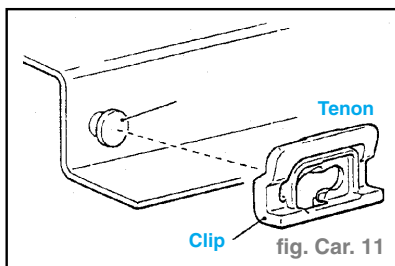
- Lorsqu'on réutilise la vitre, enlever le produit adhésif et les copeaux de l'entretoise du pare-brise accumulés sur la vitre, et nettoyer avec de l'alcool isopropylique.
- Nettoyer le côté de la carrosserie de la même manière.

**Attention :** Laisser les parties propres pendant **3 minutes** ou plus, et procéder aux opérations suivantes après qu'elles soient sèches. En outre, ne pas toucher toute surface qui aient été nettoyées.

- Si les tenons en **T** sont hors d'usage, utiliser un foret pour forer des trous de **3 mm** de diamètre dans les tenons, boucher les trous avec de l'adhésif et utiliser des vis pour monter les clips de fixation des moulures. (fig. Car. 11)

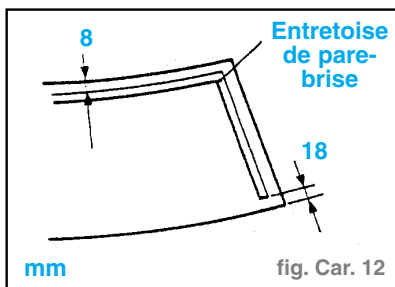
**Attention :** Après le montage des clips, appliquer un produit anti-rouille sur la tête des vis pour les protéger de la corrosion.

- Après avoir nettoyé la surface d'adhé-



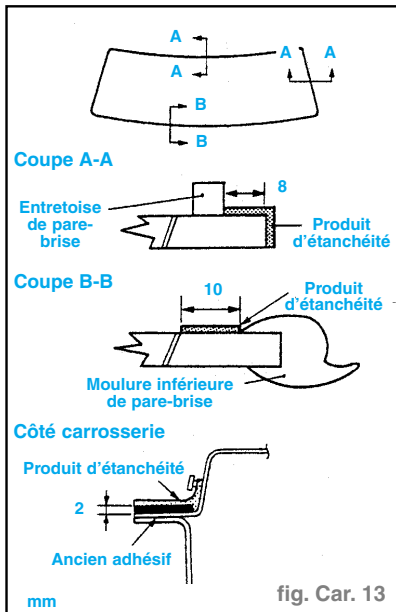
sion de l'entretoise de pare-brise sur le pare-brise avec de l'alcool isopropylique pour retirer toute trace de graisse, etc., fixer l'entretoise de pare-brise comme indiqué sur la figure. (fig. Car. 12)

- Lors du remplacement de la vitre, placer la vitre temporairement contre la



carrosserie, et tracer un repère sur la vitre et la carrosserie où elles correspondent.

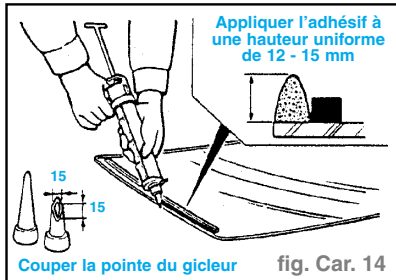
- Poser la moulure inférieure de pare-brise sur la vitre de pare-brise.
- Tremper une éponge dans l'apprêt, et appliquer uniformément sur la vitre et la carrosserie aux endroits indiqués dans l'illustration. (fig. Car. 13)



- Produit d'étanchéité : 3M Super Fast Urethan Primer N° 8608 ou équivalent

**Attention :** • Vu que l'apprêt durcit le produit adhésif, veiller à l'appliquer uniformément sur la circonférence. Noter qu'une couche d'apprêt excessive risque de réduire la résistance du produit adhésif.

- Ne pas toucher la surface enduite.
- Après avoir appliqué l'apprêt, le laisser sécher pendant **3 à 30 minutes**.
- Avant **30 minutes** après avoir appliqué l'apprêt, remplir le pistolet avec du produit adhésif et appliquer le produit en question sur toute la circonférence du pare-brise. (fig. Car. 14)
- Produit adhésif : 3M Super Fast Urethan Primer N° 8608 ou équivalent.



**Remarque :** Découper la pointe du gicleur du pistolet en forme de **V** pour faciliter l'application du produit adhésif.

- Après avoir appliqué le produit adhésif, faire correspondre les repères sur la vitre et la carrosserie.
- Après avoir retiré tout produit adhésif qui ressort ou sur la carrosserie ou la

vitre à l'aide d'un grattoir, etc., nettoyer avec de l'alcool isopropylique.

- Après avoir terminé cette opération, (après avoir installé la vitre), choisir un endroit approprié pour que le produit adhésif se mette en place.

**Attention :** Si de la chaleur est appliqué avec une lampe infrarouge pour réduire la durée de mise en place, maintenir la température de la surface du produit adhésif en dessous de **100°C**.

- Après avoir fixé la vitre du pare-brise sur la carrosserie, le laisser dans cette position pendant 30 minutes ou plus, et effectuer ensuite l'essai d'étanchéité à l'eau pour vérifier s'il y a des fuites d'eau.

**Attention :** • Si l'on déplace le véhicule, effectuer le déplacement prudemment.  
• Lors de la vérification de fuite d'eau, ne pas pincer l'extrémité de la durit pour répandre l'eau.

## Vitre de custode

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 15)

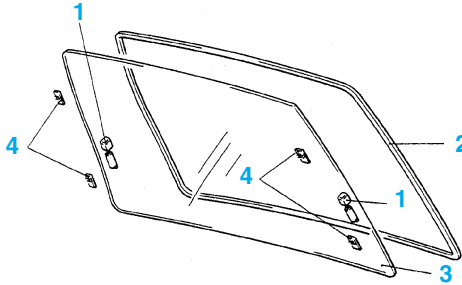
## Vitre de hayon

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 16)
- Retirer de la même manière que pour le pare-brise.

**Opérations précédant la dépose et succédant à la pose**

- Dépose et pose de garniture supérieure de vitre de hayon

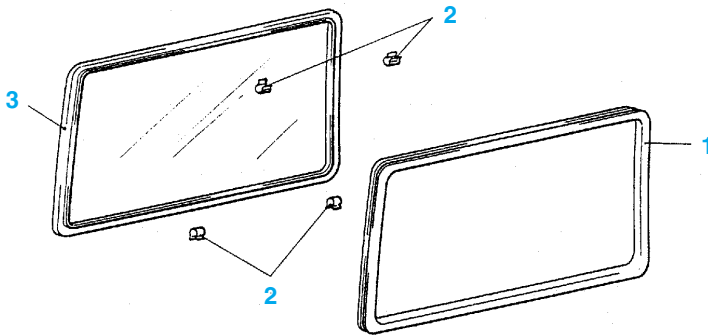


**Procédure de dépose**

- 1 Borne de dégivreur
- 2 Moulure de vitre de hayon
- 3 Vitre de hayon
- 4 Pièce de fixation à double verrouillage

fig. Car. 16

### Type fixé



### Type à coulissement

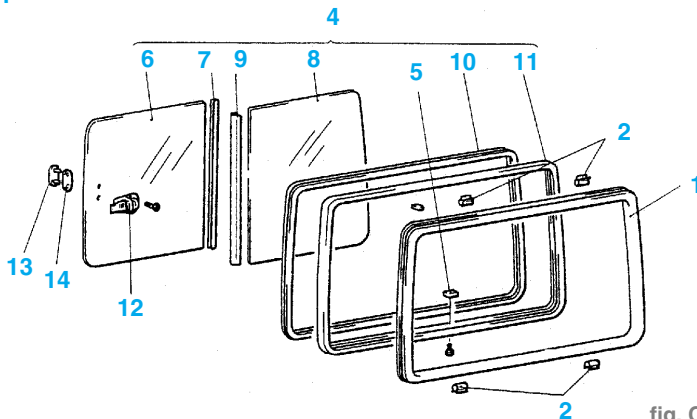


fig. Car. 15

#### Procédure de pose de vitre de custode

- Garniture supérieure de custode
- 1 Garniture d'encadrement
- 2 Crip
- 3 Ensemble de vitre de custode
- 4 Ensemble de vitre et armature
- 5 Butée de vitre
- 6 Vitre de custode (A)
- 7 Garniture de rebord
- 8 Vitre de custode (B)

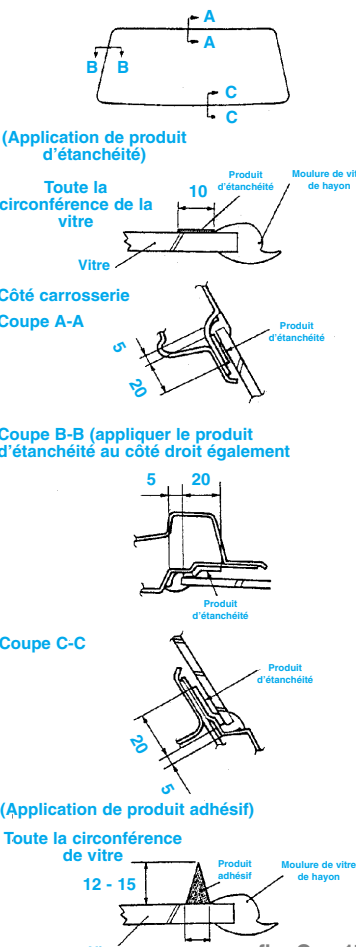
- 9 Joint de caoutchouc
- 10 Glissière
- 11 Ensemble d'armature de vitre de custode

#### Procédure de dépose de serrure de vitre latérale

- 12 Verrou de vitre latérale
- 13 Connecteur
- 14 Joint

- Fixer les pièces de fixation à double verrouillage de façon à ce que les extrémités de la pièce de fixation soient alignées avec les encoches de la carrosserie.

- Installer de la même manière que pour le pare-brise. (fig. Car. 17)



**(Application de produit d'étanchéité)**

Toute la circonférence de la vitre

10 mm

Produit d'étanchéité

Moulure de vitre de hayon

**Côté carrosserie**

Coupe A-A

5 mm

20 mm

Produit d'étanchéité

**Coupe B-B (appliquer le produit d'étanchéité au côté droit également)**

5 mm

20 mm

Produit d'étanchéité

**Coupe C-C**

5 mm

20 mm

Produit d'étanchéité

**(Application de produit adhésif)**

Toute la circonférence de vitre

12 - 15 mm

Produit adhésif

Moulure de vitre de hayon

6 mm

Vitre

mm

fig. Car. 17

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

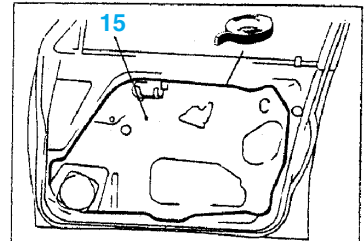
CARROSSERIE

# Garniture de portière et film d'imperméabilisation

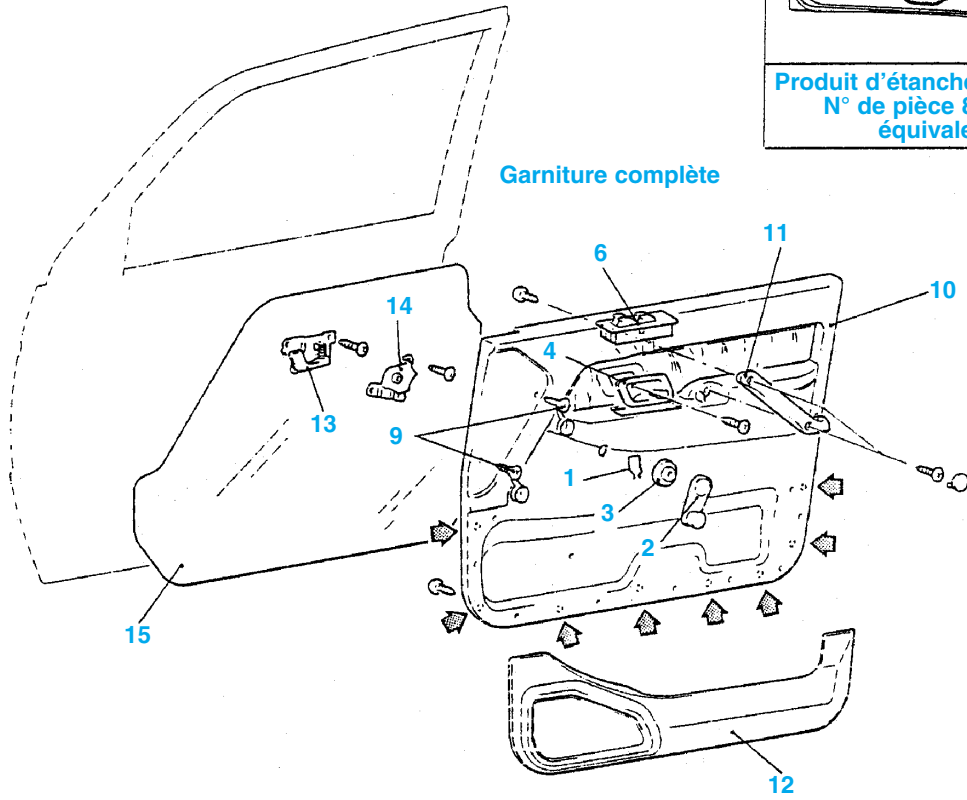
## DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique (fig. Car. 18 ou 19)

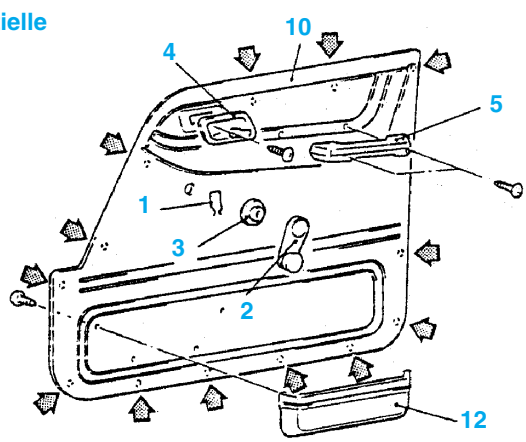
### Portière avant



Produit d'étanchéité 3M ATD  
N° de pièce 8625 ou équivalent



### Garniture partielle



### Procédure de dépose

- 1 Clip
- 2 Manivelle de lève-vitre
- 3 Écusson
- 4 Cache de poignée intérieure
- 5 Accoudoir
- 6 Contacteur de lève-vitre électrique
- 9 Vis ou clip
- 10 Garniture de portière
- 11 Poignée de portière
- 12 Vide-poche de portière
- 13 Poignée intérieure
- 14 Support d'accoudoir
- 15 Film d'imperméabilisation

### Remarque

↔ Emplacement des clips

fig. Car. 18

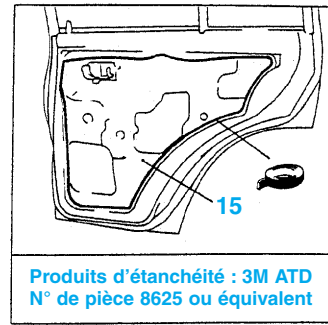
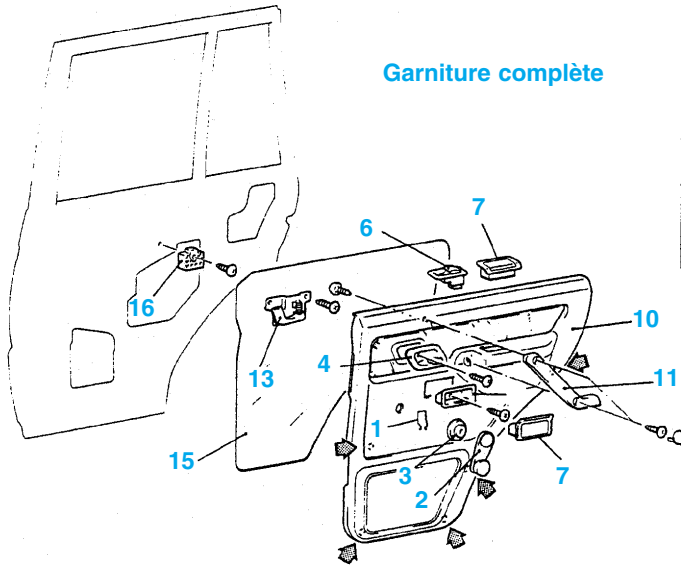
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

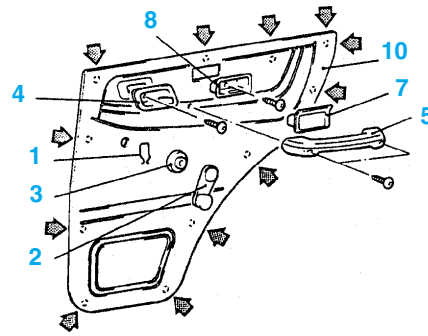
Portière arrière



Produits d'étanchéité : 3M ATD  
N° de pièce 8625 ou équivalent

Procédure de dépose

- 1 Clip
- 2 Manivelle de lève-vitre
- 3 Écusson
- 4 Cache de poignée intérieure
- 5 Accoudoir
- 6 Contacteur de lève-vitre électrique
- 9 Vis ou clip
- 10 Garniture de portière
- 11 Poignée de portière
- 12 Vide-poche de portière
- 13 Poignée intérieure
- 14 Support d'accoudoir
- 15 Film d'imperméabilisation



Remarque

↔ : Emplacement des clips

fig. Car. 19

Désignation	Symbole	Dimension mm (E x L)	Couleur	Forme
Vis à tête	A	5 x 12	-	
	B	5 x 16	-	
	C	5 x 16	Noir	
	D	5 x 20	Noir	
	E	5 x 20	Noir	
	F	4 x 10	Noir	
	G	5 x 12	-	
	H	5 x 16	-	
	I	5 x 20	-	
	J	5 x 25	-	
K	5 x 12	-		
L	5 X 20	Noir		
Boulon avec rondelle	N	4 x 8	-	
	O	4 x 12	Noir	
Vis à métaux	N	4 x 8	-	
	O	4 x 12	Noir	
Vis à capuchon	P	5 x 16	-	
Écrou	Q	6	-	

Vitre de portière et lève-vitre

DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique (fig. Car. 20)
- Voir schéma page suivante.

Tableau de bord

- On utilise les boulons et les vis dont on trouvera les descriptions ci-dessous pour la mise en place de la planche de bord.
- Ils sont indiqués par des symboles sur l'illustration ci-contre.
  - E = diamètre du filetage
  - L = longueur effective du filetage

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

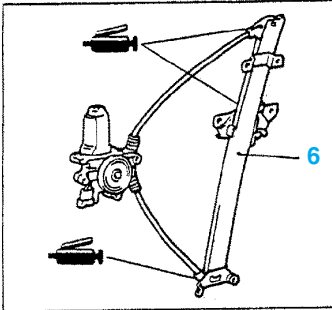
CARROSSERIE

**Opérations précédant la dépose**

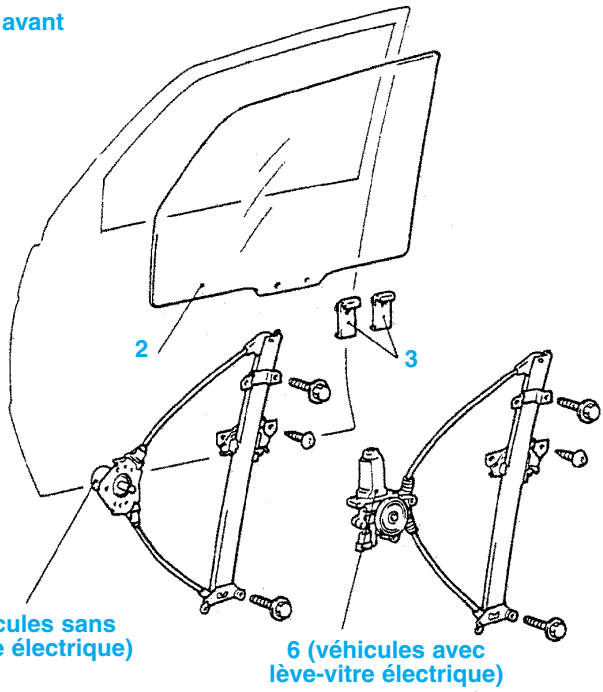
- Dépose de la garniture de portière et du film d'imperméabilisation.

**Opérations succédant à la dépose**

- Réglage de la vitre de portière.
- Pose de la garniture de portière et du film d'imperméabilisation.



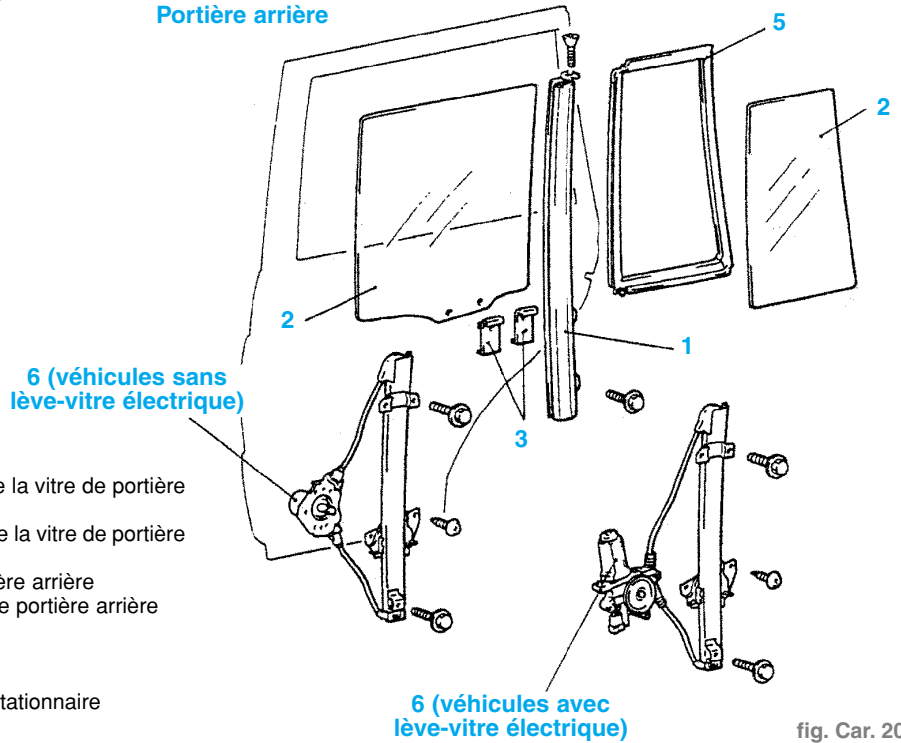
**Portière avant**



6 (véhicules sans lève-vitre électrique)

6 (véhicules avec lève-vitre électrique)

**Portière arrière**



6 (véhicules sans lève-vitre électrique)

6 (véhicules avec lève-vitre électrique)

**Procédure de dépose**

- Joint d'étanchéité intérieur de la vitre de portière avant (garniture partielle)
- Joint d'étanchéité extérieur de la vitre de portière arrière (garniture complète)
- Moulure de ceinture de portière arrière
- 1 Ceinture centrale de vitre de portière arrière
- 2 Vitre de portière
- 3 Support de vitre de portière
- 4 Vitre stationnaire
- 5 Joint d'étanchéité de vitre stationnaire
- 6 Ensemble du lève-vitre

fig. Car. 20

DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique (fig. Car. 21)

**Opérations précédant la dépose et succédant à la pose**  
 • Dépose et pose de console de plancher  
**Attention :** Système de retenue supplémentaire (SRS).  
 Lors de la dépose et pose de la console de plancher sur les véhicules avec SRS, veiller à ce que celles-ci ne heurte pas l'unité de diagnostic du SRS.

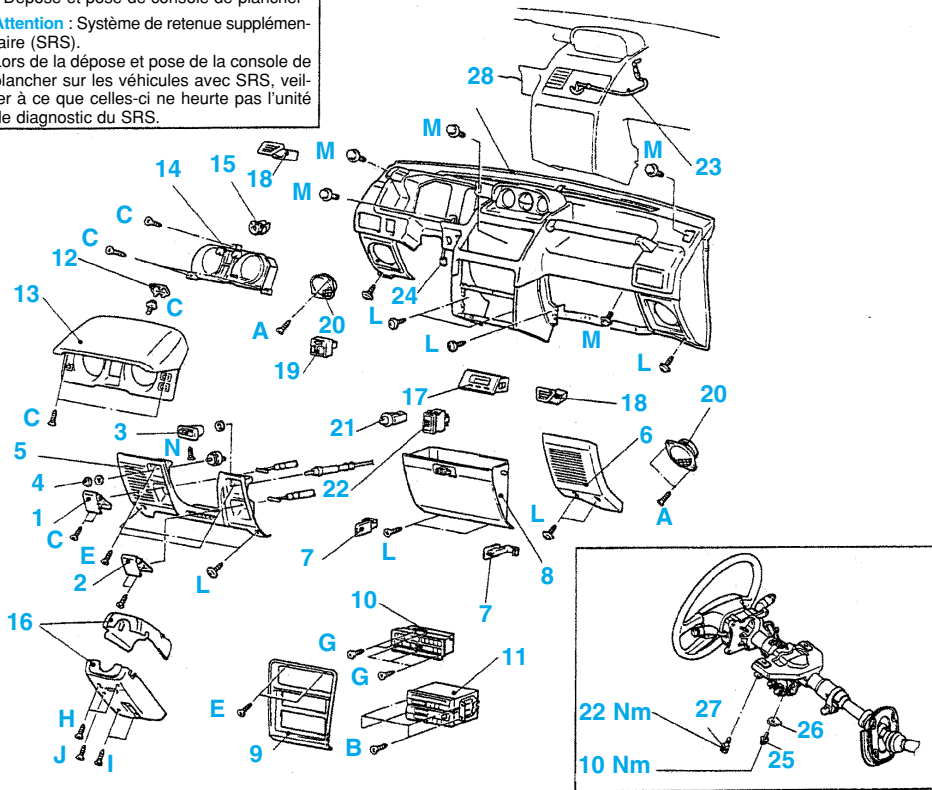


fig. Car. 21

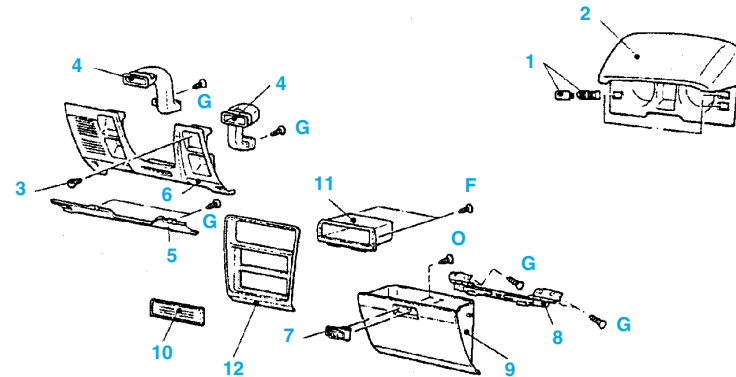
**Procédure de dépose**

- 1 Poignée de déverrouillage de capot
- 2 Poignée de déverrouillage de portillon de remplissage
- 3 Tirette de commande de ralenti
- 4 Contacteur de réglage de hauteur des phares
- 5 Couvercle de dessous du tableau de bord
- 6 Couvercle d'angle de tableau de bord
- 7 Butée de boîte à gants
- 8 Ensemble de bopite à gants
- 9 Panneau central A

- 10 Ensemble des commandes du chauffage
- 11 Autoradio ou stéréo
- 12 Bouchon de couvercle des instruments
- 13 Ensemble de l'encadrement des instruments
- 14 Combiné des instruments
- 15 Adaptateur du câble du compteur de vitesse (véhicules construits jusqu'à octobre 1993)
- 16 Couvercle de la colonne
- 17 Montre
- 18 Garniture latérale de dégivreur

- 19 Contacteur de commande de rétroviseur de portière
- 20 Haut parleur avant
- 21 Rhéostat
- 22 Contacteur d'essuie-glace et lave-glace de lunette arrière
- 23 Câble de commande de ventilation
- 24 Faisceau de câblage
- 25 Vis spécial
- 26 Rondelle spécial
- 27 Boulons de pose de colonne de direction
- 28 Ensemble du tableau de bord

**PLANCHE DE BORD**



**Procédure de démontage de l'ensemble de l'encadrement des instruments**

- 1 Contacteur ou bouchon
- 2 Encadrements des instruments

**Procédure de démontage du couvercle de dessous du tableau de bord**

- 3 Bouchon
- 4 Conduit de chauffage à mi-hauteur
- 5 Cadre du couvercle de dessous du tableau de bord
- 6 Couvercle de dessous du tableau de bord

**Procédure de démontage de l'ensemble boîte à gants**

- 7 Verrou de boîte à gants
- 8 Charnière de boîte à gants
- 9 Boîte à gants

**Procédure de démontage du panneau central A**

- 10 Bouchon de radio
- 11 Boîtier
- 12 Panneau central A

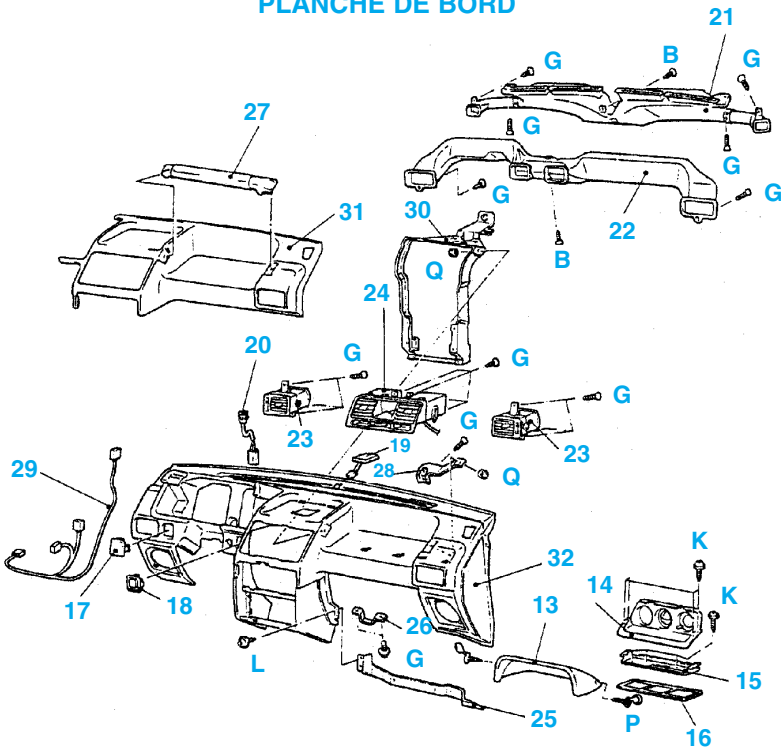
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PLANCHE DE BORD



Procédure de démontage de l'ensemble du tableau de bord

- 13 Couvercle des instruments
- 14 Multimètre
- 15 Support des instruments
- 16 Tapis de tableau de bord
- 17 Bouchon
- 18 Couvercle de trou
- 19 Capteur géomagnétique
- 20 Photocapteur
- 21 Conduit latéral de désembueur et ensemble de diffuseur de désembueur
- 22 Conduit de distribution
- 23 Sortie d'air latérale
- 24 Sortie d'air centrale
- 25 Cadre de boîte à gants
- 26 Gâche de boîte à gants
- 27 Poignée de maintien
- 28 Support de poignée de maintien
- 29 Faisceau de câblage de tableau de bord
- 30 Renfort de tableau de bord
- 31 Garniture de tableau de bord
- 32 Tableau de bord

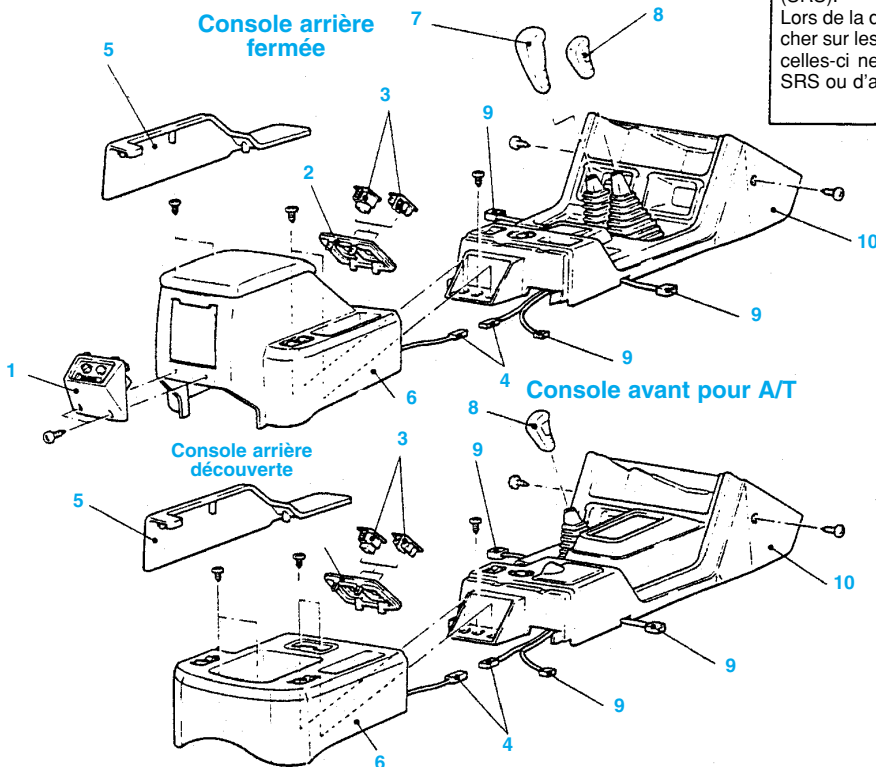
Console de plancher

DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 22)

Console avant pour M/T

Console arrière fermée



**Attention :** Système de retenue supplémentaire (SRS).  
Lors de la dépose et pose de la console de plancher sur les véhicules avec SRS, veiller à ce que celles-ci ne heurte pas l'unité de diagnostic du SRS ou d'autres composants.

Procédure de dépose

- 1 Ensemble de commande de chauffage arrière
- 2 Panneau de contacteur
- 3 Contacteur de commande de suspension ou couvercle de trou
- 4 Connecteur du faisceau de câblage de la console de plancher arrière
- 5 Panneau latéral A
- 6 Ensemble de console arrière
- 7 Pommeau de levier de changement de vitesse
- 8 Pommeau de levier de boîte de transfert
- 9 Connecteur du faisceau de câblage de console de plancher
- 10 Ensemble de console avant

fig. Car. 22

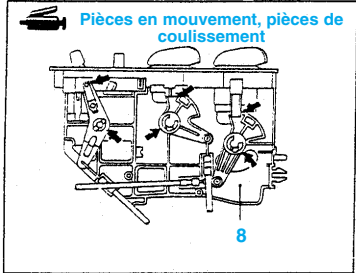


# CHAUFFAGE - CLIMATISATION

## Ensemble de commande de chauffage

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 23)



**Pièces en mouvement, pièces de coulissement**

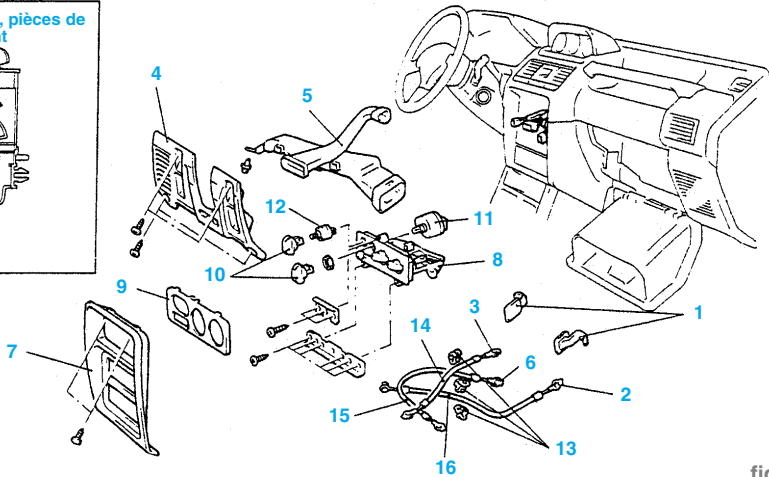


fig. Car. 23

<p><b>Procédure de dépose</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Butée</li> <li>2 Branchement pour fil de commande de sélection d'air (côté du carter de soufflerie)</li> <li>3 Branchement pour fil de commande de température (côté d'unité de chauffage)</li> <li>4 Cache inférieur d'instrument</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>5 Conduit de climatiseur de jambes A et conduite au niveau des pieds (gauche)</li> <li>6 Branchement pour fil de commande de sélection de mode (côté d'unité de chauffage)</li> <li>7 Panneau central</li> <li>8 Ensemble de commande du chauffage</li> <li>9 Visière</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>10 Bouton</li> <li>11 Contacteur de soufflerie</li> <li>12 Contacteur du climatiseur</li> <li>13 Attache de fil</li> <li>14 Câble de commande de température</li> <li>15 Câble de commande de sélection de mode</li> <li>16 Câble de commande de sélection d'air</li> </ol>
--	---	--

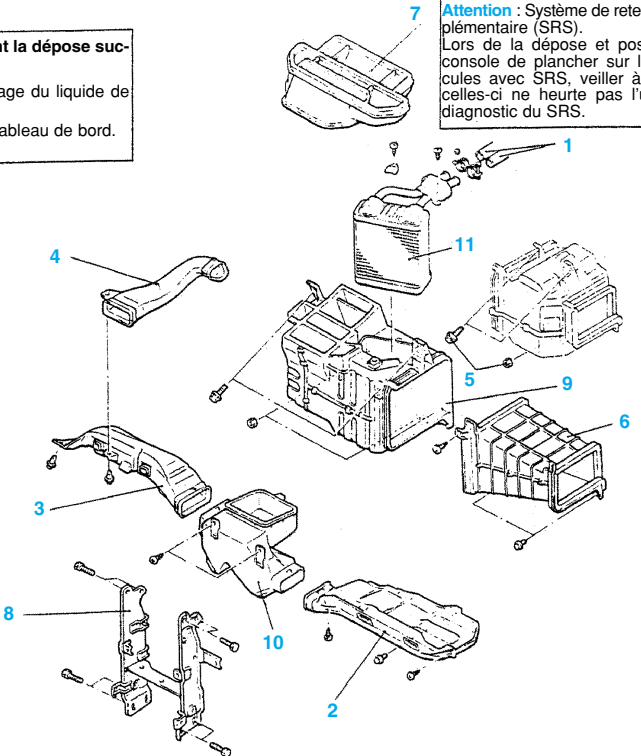
## Bloc de chauffage

### DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 24)

**Opérations précédant la dépose succédant à la pose**

- Vidange et remplissage du liquide de refroidissement.
- Dépose et pose du tableau de bord.



**Attention :** Système de retenue supplémentaire (SRS). Lors de la dépose et pose de la console de plancher sur les véhicules avec SRS, veiller à ce que celles-ci ne heurte pas l'unité de diagnostic du SRS.

fig. Car. 24

<p><b>Procédure de dépose</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Branchement pour durits d'eau</li> <li>2 Conduit de chauffage des pieds (côté droit)</li> <li>3 Conduit de chauffage des pieds (côté gauche)</li> <li>4 Conduit A de climatiseur de jambes</li> <li>5 Boulon et écrou de pose d'évaporateur (véhicules avec climatiseur)</li> <li>6 Conduit de raccordement (véhicules sans climatiseur)</li> <li>7 Ensemble de conduit central</li> <li>8 Renfort central</li> <li>9 Bloc de chauffage</li> <li>10 Conduit de distribution au niveau des pieds</li> <li>11 Échangeur de chauffage</li> </ol>
--

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Ensemble de la soufflerie

DÉPOSE ET POSE

- Suivre l'ordre chronologique. (fig. Car. 25)

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

**Joint torique**

**Huile de compresseur :**  
 • DENDSO OIL 6\*1  
 • ND OIL 8\*2

**Remarque :**  
 \*1 : Véhicules avec réfrigérant R-12  
 \*2 : Véhicules avec réfrigérant R-13 4a

**fig. Car. 25**

**Procédure de dépose**

- Vidange et remplissage du réfrigérant (véhicules avec climatiseur)

**1** Durit de vidange (véhicules avec climatiseur)  
**2** Branchement pour tuyau de liquide et durit d'aspiration (véhicules avec climatiseur)  
**3** Boîte à gants  
**4** Garniture de haut-parleur  
**5** Haut-parleur

**6** Cadre inférieur  
**7** Conduit de chauffage des pieds (côté droit)  
**8** Ensemble de relais de moteur (véhicules avec moteur à essence) ou ensemble de relais de chauffage de ligne d'alimentation (véhicules avec chauffage de ligne d'alimentation)  
**9** Support (véhicules à moteur à essence et véhicules avec chauffage de ligne d'alimentation)  
**10** Branchement du câble de commande de sélection d'air  
**11** Évaporateur (véhicules avec climatiseur)

**12** Conduit de raccordement (véhicules sans climatiseur)  
**13** Ensemble de la soufflerie  
**14** Résistance  
**15** Moteur de la soufflerie  
**16** Ensemble de boîtier de soufflerie

**Opération de dépose d'ensemble de moteur de soufflerie**

**7** Conduit de chauffage des pieds (côté droit)  
**15** Moteur de la soufflerie

**Opération de dépose de résistance**

**7** Conduit de chauffage des pieds (côté droit)  
**14** Résistance

Caractéristiques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Véhicules avec réfrigérant R-12

Éléments	4G64, 6G72	4D56	Éléments	4G64, 6G72	4D56
Compresseur			Contacteur de temp. de liq. de refroid. du moteur (°C)		
• Modèle	<b>Type à plaque inclinée 10PA15</b>	<b>Type à plaque inclinée 10PA15</b>	• Pour arrêt de climatiseur		
• Nombre de cyl. et cylindrée (cm³)	<b>10 cyl. 155,3</b>	<b>10 cyl. 155,3</b>	- OUVERT :	<b>115 ± 3</b>	<b>116 ± 2</b>
• Huile de compresseur (cm³)	<b>Huile 6 DENSO 80 ± 20</b>	<b>Huile 6 DENSO 80 ± 20</b>	- FERMÉ :	<b>108</b>	<b>109</b>
Équipement de protection			• Ventilateur du condenseur		
• Manoccontact double (kPa)			- OUVERT :	-	<b>97</b>
- Côté de pression basse			- FERMÉ :	-	<b>102 ± 3</b>
OUVERT :	<b>210 ± 20</b>	<b>210 ± 20</b>	• Prévention du gel (Capteur de temp. d'air) (°C)		
Différentiel :	<b>25</b>	<b>25</b>	- OUVERT :	<b>3</b>	<b>3</b>
- Côté de pression élevée			- FERMÉ :	<b>4</b>	<b>4</b>
OUVERT :	<b>2 700 ± 200</b>	<b>2 700 ± 200</b>	• Fiche fusible (Température de fusion) (°C)		
FERMÉ :	<b>2 100 ± 200</b>	<b>2 100 ± 200</b>	• Réfrigérant et quantité (gr)	<b>103 ± 3</b>	<b>103 ± 3</b>
				<b>R-12 (CFC-12)</b>	<b>R-12 (CFC-12)</b>
				<b>750 - 850</b>	<b>750 - 850</b>
				<b>1 200 - 1 300</b>	<b>1 200 - 1 300</b>

CARROSSERIE

Véhicules avec réfrigérant R-134a

Éléments	Caractéristiques	Éléments	Caractéristiques
Compresseur • Modèle • Nombre de cyl. et cylindrée (cm <sup>3</sup> ) • Huile de compresseur (cm <sup>3</sup> )	<b>Type à plaque inclinée 10PA15</b> <b>10 cyl. 155,3</b>  <b>ND-OIL 8</b> <b>80 ± 20</b> <b>150 ± 20 *</b>	Contacteur de temp. de liq. de refroid. du moteur (°C) • Pour arrêt de climatiseur - OUVERT :  - FERMÉ :	<b>115 ± 3 (sauf 4D56)</b> <b>116 ± 2 (4D56)</b> <b>108 (sauf 4D56)</b> <b>109 (4D56)</b>
Équipement de protection • Manocontact double (kPa) - Côté de pression basse OUVERT : Différentiel : - Côté de pression élevée OUVERT : FERMÉ :	<b>200 ± 20</b> <b>20 ou moins</b>  <b>3 200 ± 200</b> <b>2 600 ± 200</b>	• Ventilateur du condenseur - OUVERT : - FERMÉ :  • Prévention du gel (Capteur de temp. d'air) (°C) - OUVERT : - FERMÉ :  • Réfrigérant et quantité (gr)	<b>97</b> <b>102 ± 3</b>  <b>3</b> <b>4</b>  <b>500 - 550, 850 - 900 (4M40)</b> <b>600 - 650, 1 000 - 1050 (sauf 4M40)</b>

Remarque : \* Véhicules avec climatiseur double.

SPÉCIFICATIONS D'ENTRETIEN

Éléments	Valeur normale	Remarque	Éléments	Valeur normale	Remarque
Contacteur de temp. de liq. de refroid. du moteur (°C) • Pour arrêt de climatiseur  • Pour ventilateur du ON condenseur OFF	<b>112 - 118 ou +</b> <b>114 - 118 ou +</b> <b>99 - 105 +</b> <b>97 ou -</b>	<b>Sauf 4D56</b> <b>4D56</b>	Résistance de sélecteur de réglage de temp. (Ω) • Véhicules avec clim. double - Position «MAX COOL» - Position «MAX HOT» • Véhicules avec climatiseur double et chauffage arrière - Position «MAX COOL» - Position «MAX HOT»	<b>0 - 4</b> <b>3 000</b>  <b>0 - 4</b> <b>2 400</b>	Entre les bornes 3-9 Entre les bornes 3-9  Entre les bornes 3-4 Entre les bornes 5-6
Régime de ralenti • 6G72, 6G74 • 4D56, 4G64 • 4M40	<b>700 ± 100</b> <b>750 ± 100</b> <b>800 ± 30</b>		Valeur ohmique de résist. (pour unité de refroid. ar.) (Ω)	<b>env. 0,8</b> <b>env. 2,98</b> <b>env. 4,57</b>	Entre les bornes 2-3 Entre les bornes 3-4 Entre les bornes 1-3
Régime de ral. accéléré en tr/mn	<b>900 ± 100</b>		Couple de démarrage d'axe (Nm)	<b>5,0</b>	
Résistance entre les bornes d'élect. de ral. accéléré (Ω)	<b>Environ 40</b>		Jeu d'embrayage (mm)	<b>0,35 - 0,65</b>	

LUBRIFIANTS

Éléments	Lubrifiants spécifié	Quantité
Véhicules avec réfrigérant R-12 • À chaque raccord de la canalisation du réfrigérant • Lubrifiants de bloc réfrigérant de compresseur (cm <sup>3</sup> )	<b>DENSO OIL 6</b>	<b>Selon besoin</b> <b>80, 150 *</b>
Véhicules avec réfrigérant R-134a • À chaque raccord de la canalisation du réfrigérant • Lubrifiants de bloc réfrigérant de compresseur (cm <sup>3</sup> )	<b>ND-OIL 8</b>	<b>Selon besoin</b> <b>80, 150 *</b>

Remarque : \* Véhicules avec climatiseur double.

Remplissage (véhicules avec réfrigérant R-134a)

- Les poignées de la vanne d'adaptateur étant tournées à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vanne fermée), poser la vanne d'adaptateur sur le côté de basse pression du distributeur à manomètres. (fig. Car. 26)
- Brancher la conduite de charge (bleue) à la vanne d'adaptateur.
- Raccorder le joint à agrafe (pour basse pression) à la conduite de charge (bleue).
- Raccorder le joint à agrafe (pour basse pression) à la vanne de service de basse pression.

Remarque : La vanne de service de basse pression doit être branchée au compresseur.

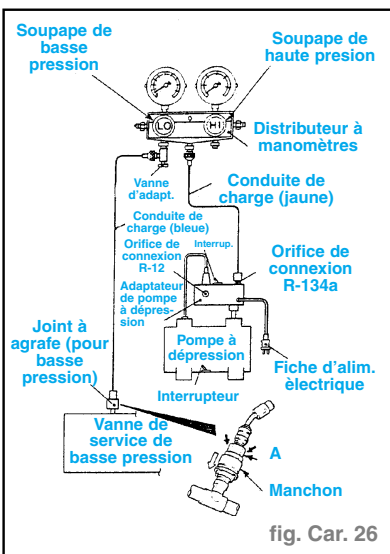


fig. Car. 26

Attention : • Utiliser des outils adaptés au R-134a.

- Pour installer le joint à agrafe, presser fermement la section A contre la vanne de service jusqu'à ce qu'un dé clic se fasse entendre.
- Lors du raccordement, passer la main le long de la conduite tout en la pressant pour s'assurer que la conduite n'est pas tordue.
- Fermer les vannes de haute et de basse pression du distributeur à manomètres.
- Installer l'adaptateur de la pompe à dépression sur la pompe à dépression.
- Brancher la fiche de la pompe à dépression à l'adaptateur de la pompe à dépression.
- Brancher la conduite de charge (jaune) à l'orifice de connexion du R-134a de l'adaptateur de la pompe à dépression.
- Serrer la poignée de la vanne d'adaptateur (vanne ouverte).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Ouvrir la vanne de basse pression du distributeur à manomètres.
- Placer l'interrupteur d'alimentation électrique de la pompe à dépression sur la position **ON**.

**Remarque** : Même si l'interrupteur d'alimentation électrique de la pompe à dépression est placé sur **ON**, la pompe à dépression ne fonctionnera pas, en raison de la connexion de l'alimentation électrique.

- Placer l'interrupteur de l'adaptateur de la pompe à dépression sur le côté **R-134a** pour mettre en marche la pompe à dépression.

**Attention** : Pour l'évacuation, ne pas faire fonctionner le compresseur.

- Évacuer jusqu'à ce que le niveau de dépression soit de **-100 kPa** ou plus (cela prend environ **10 minutes**).
- Mettre l'interrupteur de l'adaptateur de la pompe à dépression sur **OFF**, et le laisser dans cet état pendant **5 minutes**.

**Attention** : Ne pas faire fonctionner le compresseur à vide ; cela risquerait de l'endommager.

- Effectuer un test de fuite. (Bon si la pression négative ne baisse pas.)

**Attention** : Si la pression négative (dépression) est perdue, vérifier qu'il n'y ait pas de connexions lâches. Puis, refaire la procédure d'évacuation. Si la pression négative (dépression) est toujours perdue, ajouter du réfrigérant et vérifier le système à l'aide d'un détecteur de fuites compatible **R-134a**.

- La poignée de la vanne de charge étant tournée à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne ouverte), insérer la vanne de charge sur la boîte de service.
- Tourner la poignée de la vanne d'adaptateur à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée), la retirer du distributeur à manomètres et installer la boîte de service.
- Serrer la poignée de la vanne de charge (vanne fermée) pour percer la boîte de service.
- Tourner la poignée de la vanne de charge dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne ouverte) et serrer la poignée de la valve d'adaptateur (vanne ouverte) pour charger le système de réfrigérant.

**Attention** : Si la boîte de service est mise sens dessus dessous, le liquide réfrigérant est susceptible de s'écouler dans le compresseur et de l'endommager par effet de compression du liquide. Veiller à garder la boîte de service bien droite afin que le réfrigérant soit bien chargé à l'état gazeux.

- Si le réfrigérant n'est pas injecté, tourner la poignée de la vanne d'adaptateur à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée).
- Vérifier s'il y a des fuites de gaz au moyen du détecteur de fuite.
- Au cas où une fuite de gaz est détectée, resserrer les connexions.

**Attention** : Le détecteur de fuite pour le **R-134a** doit être utilisé.

- Mettre le moteur en marche.
- Faire fonctionner le climatiseur et régler à la température la plus basse (**MAX. COOL**).
- Régler la vitesse du moteur à **1 500 tr/mn**.
- Serrer la poignée de la vanne d'adaptateur (vanne ouverte) pour charger le volume adéquat de réfrigérant.

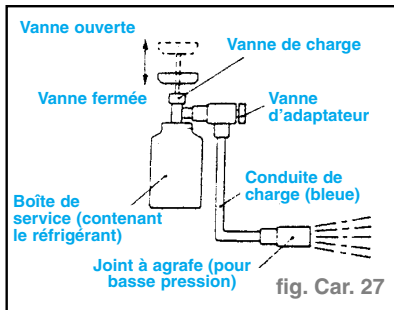
**Attention** : Si la boîte de service est mise sens dessus dessous, le liquide réfrigérant est susceptible de s'écouler dans le compresseur et de l'endommager par effet de compression du liquide. Veiller à garder la boîte de service bien droite afin que le réfrigérant soit bien chargé à l'état gazeux.

- Une fois la charge de réfrigérant effectuée, tourner la poignée de la vanne de l'adaptateur à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée).
- Serrer la poignée de la vanne de charge (vanne fermée). Débrancher le joint à agrafe (pour basse pression) de la vanne de service de basse pression.

**Remarque** : Si la boîte de service n'est pas complètement vidée, garder les poignées de la vanne de charge et de la vanne d'adaptateur fermées pour la charge suivante.

### CORRECTION DU NIVEAU DE RÉFRIGÉRANT BAS LORSQUE LA BOÎTE DE SERVICE EST UTILISÉE

- Installer la vanne de charge, avec la poignée tournée à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne ouverte), sur la boîte de service. (fig. Car. 27)



- Installer la vanne de charge, avec la poignée tournée à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée), sur la vanne de charge.
- Brancher la conduite de charge (bleue) à la vanne d'adaptateur.
- Brancher la conduite de charge (bleue) au joint à agrafe (pour basse pression).
- Serrer la poignée de la vanne de charge (vanne fermée), et percer la vanne de service.
- Tourner la poignée de la vanne d'adaptateur afin de purger l'air,
- Installer le joint à agrafe (pour basse pression) sur la vanne de service de basse pression.

**Remarque** : La vanne de service de basse pression doit être branchée au

compresseur.

- Mettre le moteur en marche.
- Faire fonctionner le climatiseur et régler à la température la plus basse (**MAX. COOL**).
- Régler la vitesse du moteur à **1 500 tr/mn**.
- Serrer la poignée de la vanne d'adaptateur (vanne ouverte), et refaire le plein de réfrigérant en vérifiant le niveau à travers le hublot :

**Attention** : Si la boîte de service est mise sens dessus dessous, le liquide réfrigérant est susceptible de s'écouler dans le compresseur et de l'endommager par effet de compression du liquide. Veiller à garder la boîte de service bien droite afin que le réfrigérant soit bien chargé à l'état gazeux.

- Une fois le plein terminé, tourner la poignée de la vanne d'adaptateur à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée), et débrancher le joint à agrafe.

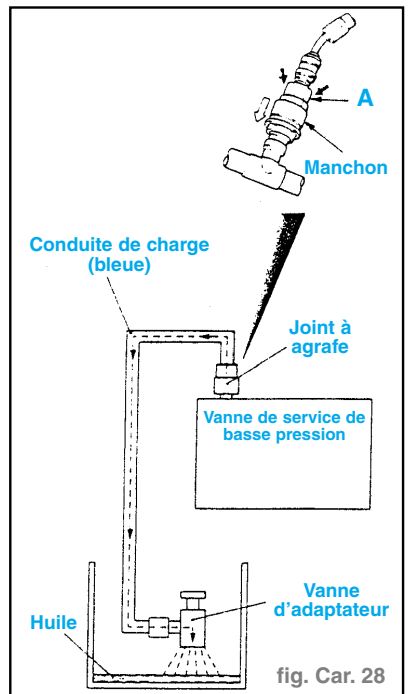
**Remarque** : S'il reste du réfrigérant dans la boîte de service, fermer la valve d'adaptateur et conserver le réfrigérant pour un autre véhicule. Ne pas laisser s'échapper dans l'atmosphère.

### DÉCHARGE DU SYSTÈME

- Faire tourner le moteur à une vitesse de **1 200 - 1 500 tr/mn** pendant environ **5 minutes** avec le climatiseur en marche pour évacuer l'huile.

**Remarque** : L'évacuation d'huile sera mieux faite si l'opération est faite tout en conduisant.

- Arrêter le moteur.
- Installer la conduite de charge (bleue) sur la vanne d'adaptateur avec sa poignée tournée à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (vanne fermée). (fig. Car. 28)



- Brancher le joint à agrafe sur la conduite de charge (**bleue**). Installer le joint à agrafe sur la vanne de service de basse pression.

**Remarque** : La vanne de service de basse pression doit être raccordée au compresseur.

**Attention** : • Pour installer le joint à agrafe, presser fermement la section **A** contre la vanne de service jusqu'à ce qu'un déclic se fasse entendre.

• Lors du raccordement, passer la main le long de la conduite tout en la pressant pour s'assurer que la conduite n'est pas tordue.

- Placer la vanne d'adaptateur dans le récipient et évacuer le réfrigérant en ouvrant doucement la poignée de façon que l'huile ne jaillisse pas.

**Remarque** : Si de l'huile reste dans le récipient, la remettre dans le système de climatiseur.

### REPLISSAGE D'HUILE DANS LE SYSTÈME DE CLIMATISEUR

- Trop peu d'huile conduira à une mauvaise lubrification du compresseur et à une panne du compresseur. Une quantité d'huile trop importante provoquera une augmentation de température de l'air délivré. Lors de l'installation du compresseur en usine, il contient **80 cm<sup>3</sup>, 150 cm<sup>3</sup>** \* d'huile. Lorsque le climatiseur est en fonctionnement, cette huile est amenée par le réfrigérant dans tout le circuit. Une certaine quantité de l'huile reste donc emprisonné dans divers endroits du circuit.

- Il est donc nécessaire de rajouter de l'huile dans le circuit lorsqu'on remplace les pièces suivantes afin de remplacer l'huile qui reste emprisonnée dans la pièce retirée.

**Remarque** : \* Climatiseur double

- Huile de compresseur : **ND-OIL 8**

- Quantité :

- Véhicules avec climatiseur simple
  - Évaporateur ..... **40 cm<sup>3</sup>**
  - Condenseur ..... **40 cm<sup>3</sup>**
  - Conduite d'aspiration ..... **10 cm<sup>3</sup>**
  - Récepteur ..... **10 cm<sup>3</sup>**
- Véhicules avec climatiseur double
  - Évaporateur ..... **60 cm<sup>3</sup>**
  - Condenseur ..... **30 cm<sup>3</sup>**
  - Conduite d'aspiration ..... **10 cm<sup>3</sup>**
  - Récepteur ..... **10 cm<sup>3</sup>**

## SÉCURITÉ

### Diagnostic après collision

- Pour vérifier et entretenir le SRS après une collision (que le sac gonflable ait été déployé ou non), effectuer les points suivants.

### VÉRIFICATION DE LA MÉMOIRE DE L'UNITÉ DE DIAGNOSTIC DU SRS

- Brancher MUT-II au connecteur de diagnostic (16-broches) sur le côté droit ou gauche du bloc de jonction. (fig. Car. 29)

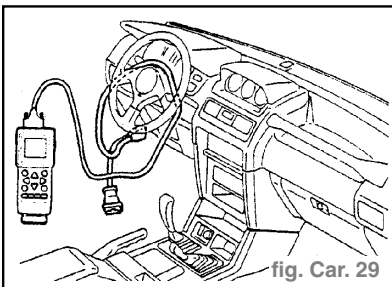


fig. Car. 29

**Attention** : Veiller à ce que la clé de contact soit sur la position **OFF** lorsque l'on branche ou débranche MUT-II.

- Lire (et inscrire) tous les codes de diagnostic affichés.

**Remarque** : Si l'alimentation de la batterie a été débranché ou rompu lors de la collision, il est impossible que MUT-II puisse communiquer avec l'unité de diagnostic du SRS. Vérifier et réparer si nécessaire le faisceau de câblage de carrosserie avant d'effectuer une autre opération.

- Lire les données techniques (durée de défaut et combien de fois les mémoires sont effacées) à l'aide de MUT-II.

**Remarque** : • Période maximale sauve-

gardée : **9 999 minutes** (environ **7 jours**)  
 • Nombre de fois maximal à sauvegarder : **250**.

- Effacer les codes de diagnostic et après avoir attendu **45 secondes** ou plus, lire (et inscrire) tous les codes de diagnostic.

### PROCÉDÉ DE RÉPARATION

- Lorsque le sac gonflable se déploie lors de la collision.

- Remplacer les pièces suivantes par des neuves.

- Capteurs de choc avant,
- Unité de diagnostic du SRS,
- Module de sac gonflable.

- Vérifier les pièces suivantes et remplacer toute pièce défectueuse.

- Unité de contact,
- Volant de direction, colonne de direction et raccord intermédiaire.

- Vérifier si les faisceaux ne sont pas pliés, si les connecteurs ne sont pas endommagés ou ne présentent pas des défauts de contact et si les bornes ne sont pas déformées.

- Lorsque le sac gonflable n'est pas déployé dans le cas d'une collision à petite vitesse :

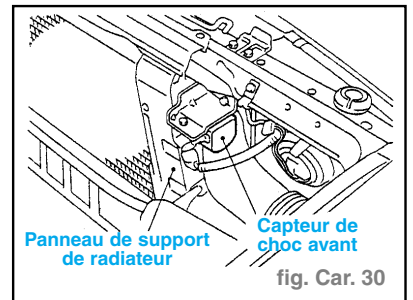
- Vérifier les composants du SRS.
- Si les composants du SRS présentent des détériorations telles que des bosses, craquelures ou déformations, les remplacer par des neufs

### CAPTEURS DE CHOC AVANT

- Vérifier si le panneau de support de radiateur n'est pas déformée ou rouillée. (fig. Car. 30)

- Vérifier si le capteur de choc avant ne présente pas de bosse, craquelure, déformation ou rouille.

- Vérifier si les faisceaux de capteur ne présentent pas de courbe, si les connecteurs ne sont pas endommagés, et si les bornes ne sont pas déformées.



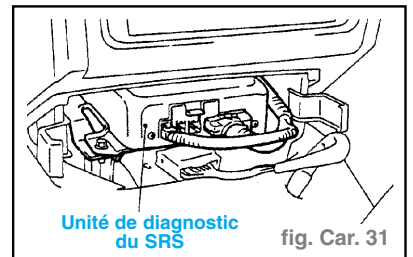
Panneau de support de radiateur

Capteur de choc avant

fig. Car. 30

### UNITÉ DE DIAGNOSTIC DU SRS

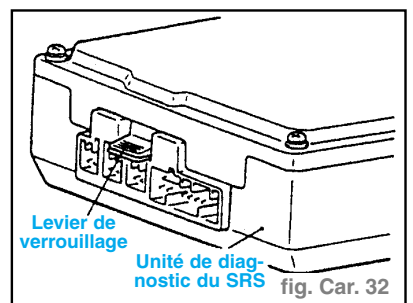
- Vérifier si le boîtier de l'unité de diagnostic du SRS et les supports ne présentent pas de bosse, craquelure ou déformation. (fig. Car. 31)



Unité de diagnostic du SRS

fig. Car. 31

- Vérifier si les connecteurs et le levier de verrouillage ne sont pas endommagés et si les bornes ne sont pas déformées. (fig. Car. 32)



Levier de verrouillage

Unité de diagnostic du SRS

fig. Car. 32

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**MODULE DE SAC GONFLABLE**

- Vérifier si le couvercle rembourré ne présente pas de bosse, craquelure ou déformation.
- Vérifier si le connecteur n'est pas endommagé, si les bornes ne présentent pas d'anomalie et si le faisceau ne présente pas de courbe. (fig. Car. 33)

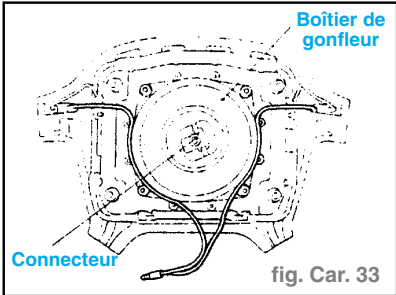


fig. Car. 33

- Vérifier si le boîtier du gonfleur de sac gonflable ne présente pas de bosse, craquelure ou déformation.
- Poser le module de sac gonflable sur le volant de direction pour vérifier l'encastrement ou l'alignement du volant.

**UNITÉ DE CONTACT**

- Vérifier si les connecteurs de l'unité de contact et le tube de protection ne sont pas endommagés, et si les bornes sont déformées. (fig. Car. 34)

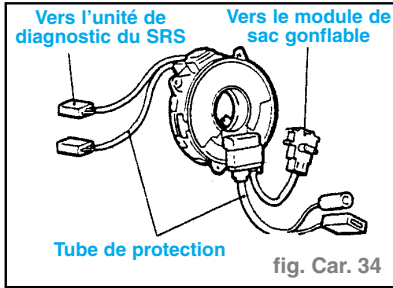


fig. Car. 34

- Vérifier visuellement si le boîtier et les pignons ne sont pas endommagés. (fig. Car. 35)

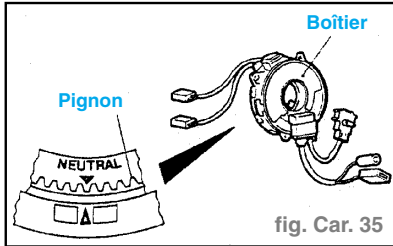


fig. Car. 35

**VOLANT DE DIRECTION, COLONNE DE DIRECTION ET RACCORD INTER-MÉDIAIRE**

- Vérifier si le faisceau de câblage (incorporé dans le volant de direction) et les connecteurs ne sont pas endommagés et si les bornes ne sont pas déformées.

- Poser le module de sac gonflable pour vérifier l'encastrement ou l'alignement du volant.
- Vérifier si le volant de direction ne présente pas de bruit, déformation ou irrégularité quelconque de fonctionnement et de jeu libre excessif.

**CONNECTEUR DE FAISCEAU (FAISCEAU DE CÂBLAGE DE CARROSSERIE ET AVANT)**

- Vérifier si les faisceaux ne sont pas pliés, si les connecteurs ne sont pas endommagés ou ne présentent pas des défauts de contact et si les bornes ne sont pas déformées.

**ÉTIQUETTES D'AVERTISSEMENT / PRÉCAUTION**

- Un numéro des étiquettes de précaution relatives au SRS se trouvent dans le véhicule, comme indiqué dans l'illustration suivante. Suivre les instructions des étiquettes lors de l'entretien du SRS. (fig. Car. 36)
- Si les étiquettes sont sales ou endommagées, les remplacer par des neuves.

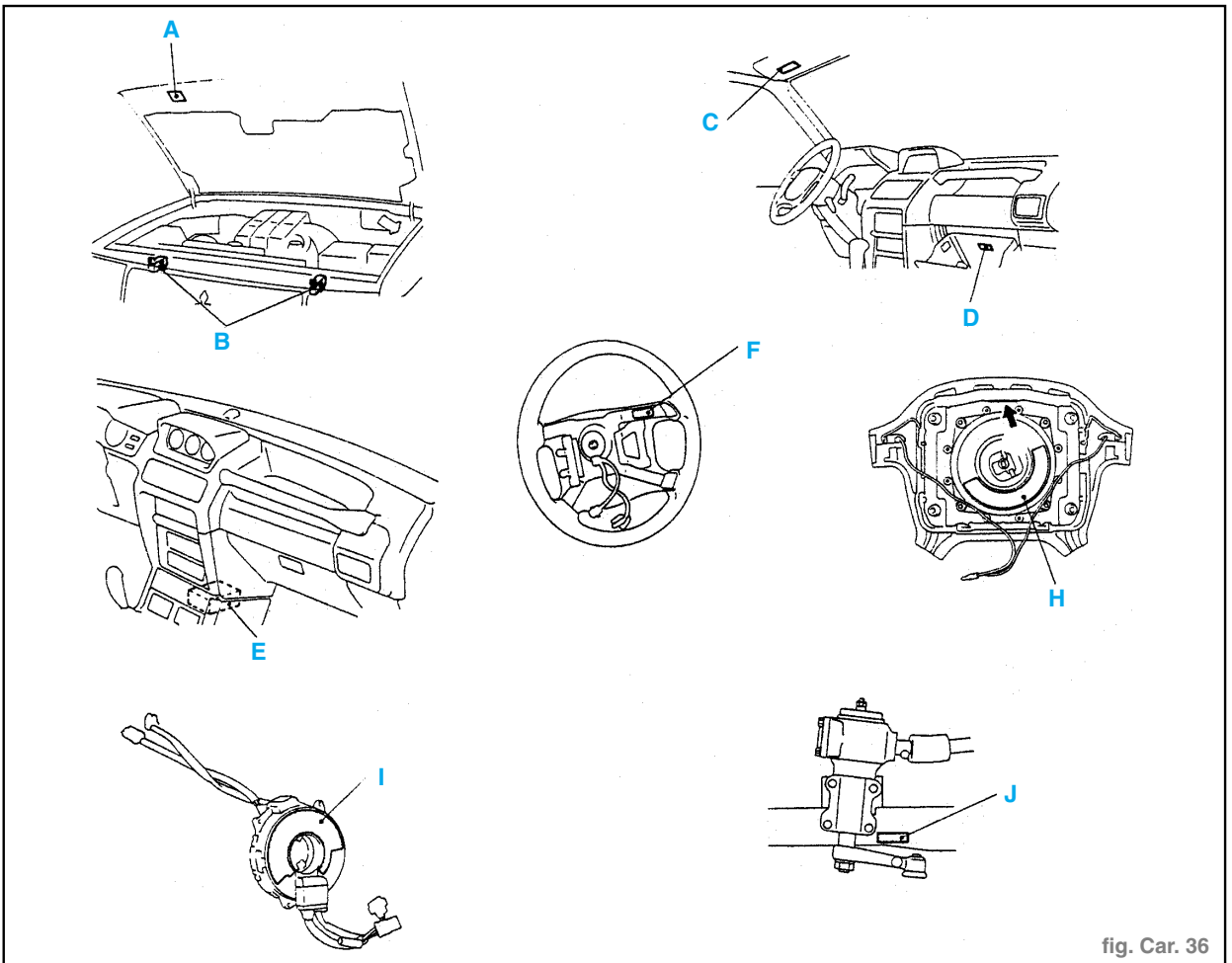


fig. Car. 36

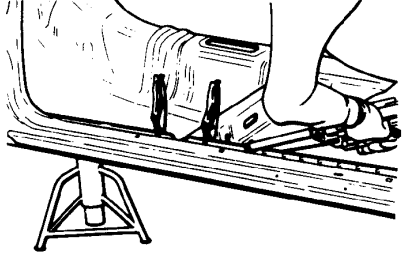
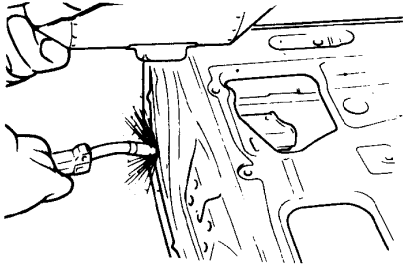
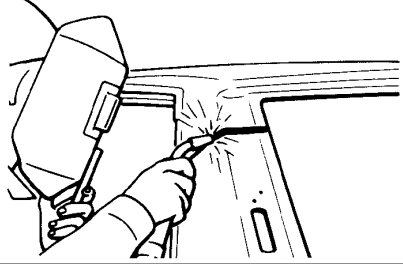
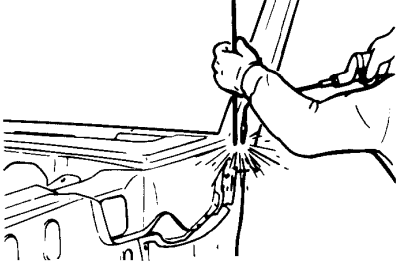
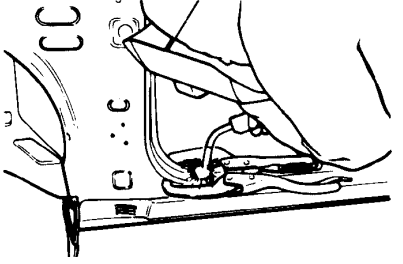
# ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Explication

- Les pièces fondamentales formant la structure de la carrosserie sont les pan-

neaux extérieurs assemblés par soudage. La méthode de remplacement de ces panneaux est expliquée ci-après.  
- Les symboles suivants sont utilisés pour

désigner les différents travaux concernant le remplacement des panneaux.

Symbole	Description du travail	Figure
● ● ● ●	Soudage par points	
+ + + +	Soudage par points en atmosphère	
	Soudage à l'arc en atmosphère inerte	
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	Soudobrasage	
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Soudage en bouchon en atmosphère inerte ■ Indique deux panneaux devant être soudés ■ Indique trois panneaux devant être soudés	

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Les pièces de rechange devant être utilisées lors du remplacement des panneaux soudés sont indiquées ici:

- "ASSEMBLAGE" indique que l'ensemble de la pièce (par exemple **A**) doit être utilisé sans altération.
- "COUPE" indique que le panneau à remplacer (par exemple **A**) doit être coupé en sections facilement utilisables, puis utilisé pour le remplacement.
- "PIECE" indique que seule la section endommagée de la pièce (par exemple **A**) doit être remplacée par une section de panneau de rechange.

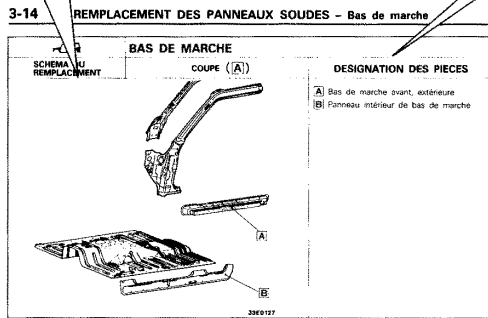
Noter que, lors des remplacements "COUPE" et "PIECE", l'emplacement de la découpe doit être soigneusement sélectionné, selon la structure du véhicule et le niveau de rigidité après réparation.

Nom des pièces indiquées par les symboles de la figure

Les éléments soudés sont indiqués en utilisant les désignations données sur la figure.

Par exemple, "**A**+**B**" indique que les éléments **A** et **B** sont à souder ensemble.

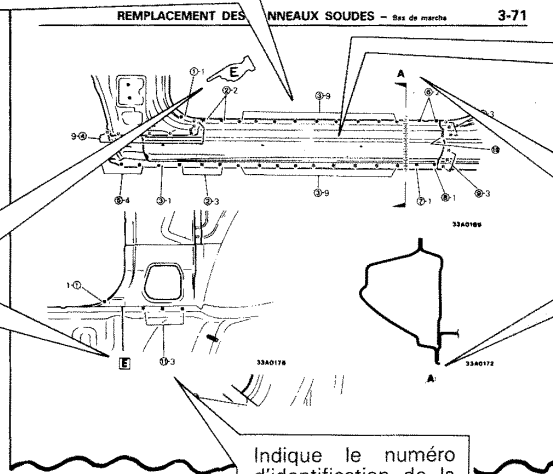
★ Cette marque est utilisée pour indiquer la soudure d'une pièce particulièrement importante pour la carrosserie du véhicule, du point de vue structural; la soudure doit donc être soigneusement effectuée.



Les numéros de classification des points de soudure sont indiqués:  
 ○ indique un panneau devant être remplacé  
 □ indique deux (ou plus) panneaux devant être remplacés.

Pour les points de soudure sur une même surface (flasque, etc.) seuls les points de soudure aux deux extrémités sont indiqués; les points de soudure intermédiaires sont omis.

Indique que la vue est représentée dans la direction du doigt. Le symbole "E" indique que la figure **E** représente la vue dans la direction "E".




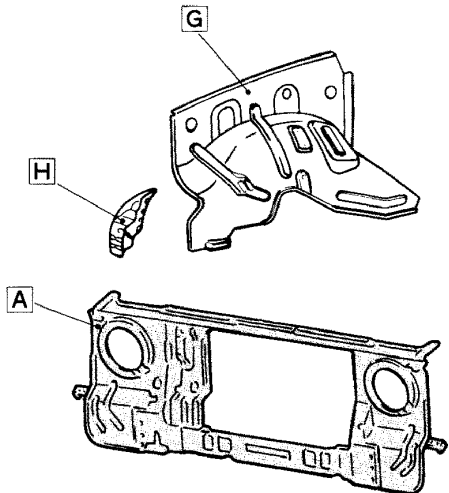
Les parties colorées en gris indiquent les panneaux à remplacer.

Indication d'une coupe transversale et de sa position. Si la flèche (→) est dirigée d'arrière en avant, la coupe transversale est vue de l'arrière; l'avant de la figure est indiqué en **A**.

Indique le numéro d'identification de la soudure et le nombre de soudures.



## Support des phares (Armature AV)

SCHEMA DU REMPLACEMENT	ASSEMBLAGE (A)	DESIGNATION DES PIECES
		<p><b>A</b> Support des phares (armature avant)</p> <p><b>G</b> Passage de roue avant</p> <p><b>H</b> Renfort de passage de roue avant</p>

### SOUDURE DE RÉPARATION

- (fig. Car. 37)

N°	Pièces soudées
①	A + G
②	A + G
③	A + G + H
④	A + H

fig. Car. 37

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Passage de roue AV

SCHEMA DU REMPLACEMENT	ASSEMBLAGE (A B C)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Passage de roue avant</li> <li><b>B</b> Plaque chicane avant (côté droit seulement)</li> <li><b>C</b> Plaque chicane arrière (côté droit seulement)</li> <li><b>D</b> Châssis supérieur</li> <li><b>E</b> Tablier</li> <li><b>F</b> Montant avant, extérieur, inférieur</li> </ul>

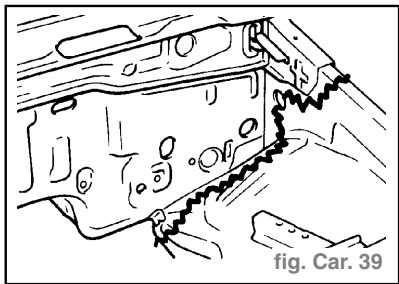
**SOUDEURE DE RÉPARATION**

- (fig. Car. 38) (voir page suivante)

**REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS**

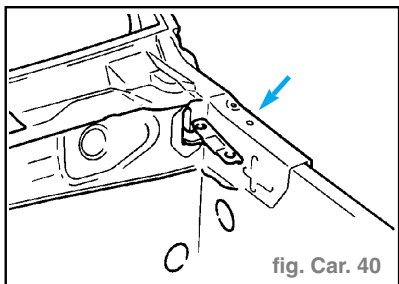
**Dépose**

- Couper grossièrement les surfaces indiquées dans la figure afin de faciliter la découpe des usfaces avec soudure en points. (fig. Car. 39)



**Pose**

- Utiliser le trou de montage de l'aile avant pour positionner la nouvelle doublure d'aile. (fig. Car. 40)



**Montant avant (ped AV)**

SCHEMA DU REMPLACEMENT	COUPE (A B)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Montant avant, intérieur</li> <li><b>B</b> Montant avant, extérieur</li> <li><b>C</b> Jet d'eau avant ( )</li> <li><b>D</b> Bas de marche avant, extérieure</li> <li><b>E</b> Traverse de tablier avant</li> <li><b>F</b> Panneau extérieur de partie supérieure d'auvent</li> <li><b>G</b> Panneau intérieur de partie supérieure d'auvent</li> <li><b>H</b> Passage de roue</li> <li><b>I</b> Tablier</li> <li><b>J</b> Châssis supérieur</li> <li><b>K</b> Panneau intérieur de bas de marche</li> </ul>

**SOUDEURES DE RÉPARATION**

- (fig. Car. 41) (voir page suivante)

**Remarque :** Utiliser les trous de fixation de la garniture de montant avant pour vaporiser une quantité suffisante de produit anticorrosif sur les joints soudés bout à bout. (← position)

**Remarque :** Les nombres de point des points de soudure **1, 2, 20** varieront selon la section de découpe. Confirmer le nombre de points en vérifiant sur le véhicule lui-même.

**REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE REPARATIONS**

- La distance entre les soudures bout à bout extérieure et intérieure sur le mon-

tant ne doit pas dépasser **50mm**.



- Couper la section supérieure du montant avant et la souder bout à bout. Pour obtenir plus facilement la même finition qu'avant la réparation, courber la partie arrière du jet d'eau avant sur la carrosserie et la replacer après la soudure bout à bout et les travaux de finition.

**Remarque :** Dans ce manuel, on n'utilisera pas de nouveau jet d'eau. Il faudra donc déposer le jet d'eau existant.

**Dépose**

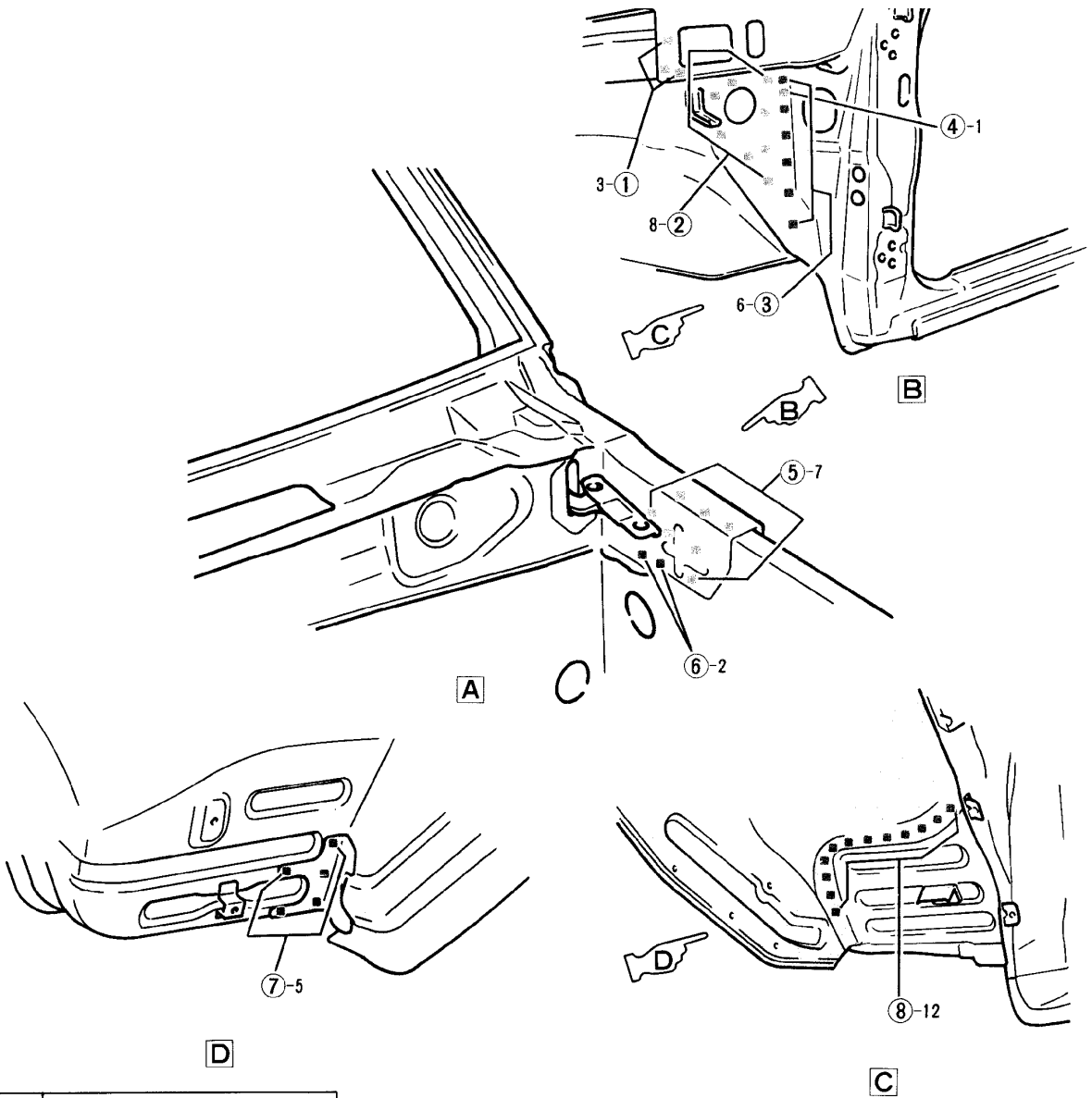
- Pour briser plus facilement la soudure entre la partie soudée de la traverse du tablier avant et le bord inférieur du montant avant, faire une découpe grossière.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



N°	Pièces soudées
①	A + D
②	A + F
③	A + E + F
④	A + E
⑤	A + D
⑥	A + D + F
⑦	A + E
⑧	A + E
⑨	A + C
⑩	A + C
⑪	A + B

(Côté droit)

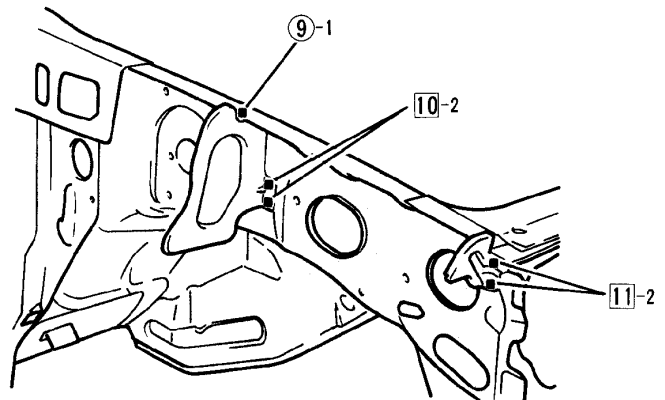
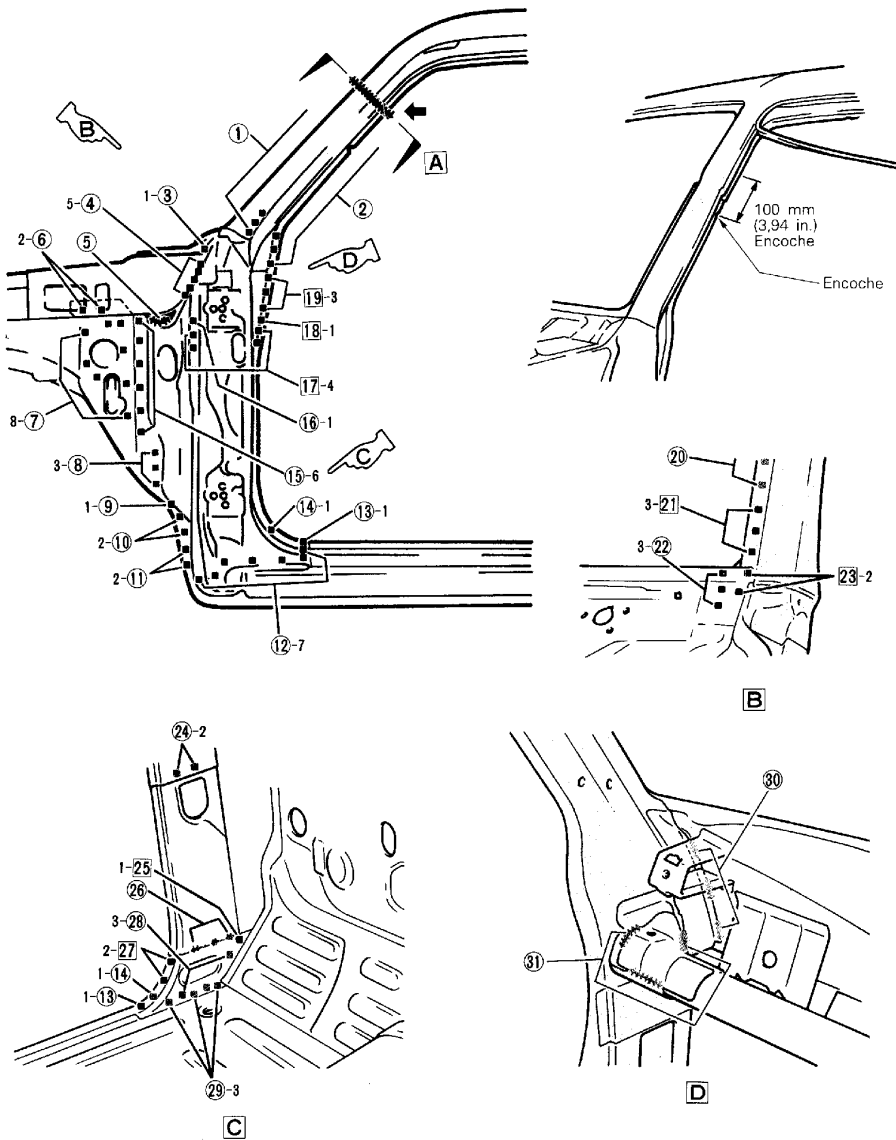


fig. Car. 38

Section de découpe du montant



N°	Pièces soudées
1	B + C
2	A + B
3	B + G
4	B + G + J
5	B + G
6	B + H + J
7	B + H
8	B + I
9	B + I + K
10	B + I
11	B + D + K
12	B + D
13	B + D + K
14	B + K
15	B + H + I
16	A + B
17	A + B
18	A + B
19	A + B
20	A + B
21	A + B

N°	Pièces soudées
22	A + F + G
23	A + B + F
24	A + B
25	B + K
26	B + K
27	B + K
28	B + K
29	B + D
30	A + G
31	A + E

fig. Car. 41

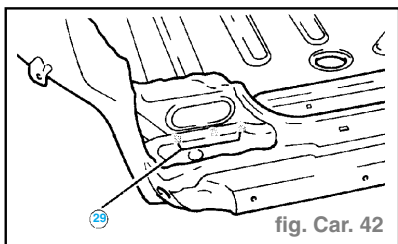


fig. Car. 42

- Comme le point de soudure 29 n'est pas visible à partir de l'intérieur du véhicule,

après la découpe grossière couper un trou de passage. (fig. Car. 42)

- Faire aussi un trou de passage pour faciliter l'accès au point de soudure 28.

**Pose**

- Mesurer et couper les parties extérieure et intérieure du montant avant et les assembler.

- Pour faciliter la soudure entre le bas de marche et la partie intérieure du montant avant, modifier le chevauchement de panneau comme indiqué dans le schéma. (fig. Car. 43)

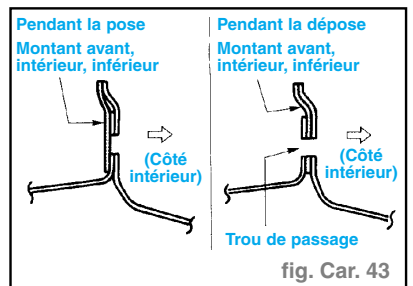


fig. Car. 43

Panneau extérieur d'aile AR

**SCHEMA DU REMPLACEMENT**

**COUPE (A)**

**DESIGNATION DES PIECES**

- A** Panneau extérieur d'aile arrière
- B** Panneau intérieur de montant central
- C** Renfort de montant central
- D** Panneau intérieur inférieur de custode
- E** Bas de marche avant, extérieure
- F** Rallonge de bas de marche, extérieure
- G** Extension avant de panneau inférieur intérieur de custode
- H** Extension arrière de panneau inférieur intérieur de custode
- I** Extension de charnière de portière (côté droit)  
Extension de gâche de portière (côté gauche)
- J** Extension de carrossage d'éclairage arrière
- K** Extension supérieure de montant arrière
- L** Carrossage d'éclairage arrière
- M** Renfort de montant arrière
- N** Rallonge de custode, intérieure, inférieure
- O** Panneau intérieur de bas de marche
- P** Traverse d'extrémité arrière

**SOUDESURES DE RÉPARATION**

- (fig. Car. 44)

**Remarque :** Utiliser les trous de fixation d'ancrage de ceinture de sécurité pour pulvériser une quantité généreuse de

produit anti-corrosion sur les raccords soudés en bou. (← position)

N°	Pièces soudées	
①	A+B+C	★
②	A+C+D	★
③	A+D	★
④	A+D+O	
⑤	A+O	
⑥	A+E+O	
⑦	A+E+F	
⑧	A+F+O	
⑨	A+D	
⑩	A+B	★
⑪	A+B+C	★
⑫	A+B+G	★
⑬	A+G	★
⑭	A+G+H	★
⑮	A+H	★
⑯	A+H	★
⑰	A+J+L	
⑱	A+K+L	
⑲	A+L+M	
⑳	A+D	
㉑	A+D+N	
㉒	A+N	
㉓	A+L+N	
㉔	A+L+P	
㉕	A+E	★
㉖	A+E	
㉗	A+L	★
㉘	A+I	★
㉙	A+J	
㉚	A+L	
㉛	A+D+F	
㉜	A+F	
㉝	A+H	

fig. Car. 44

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE



ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS**

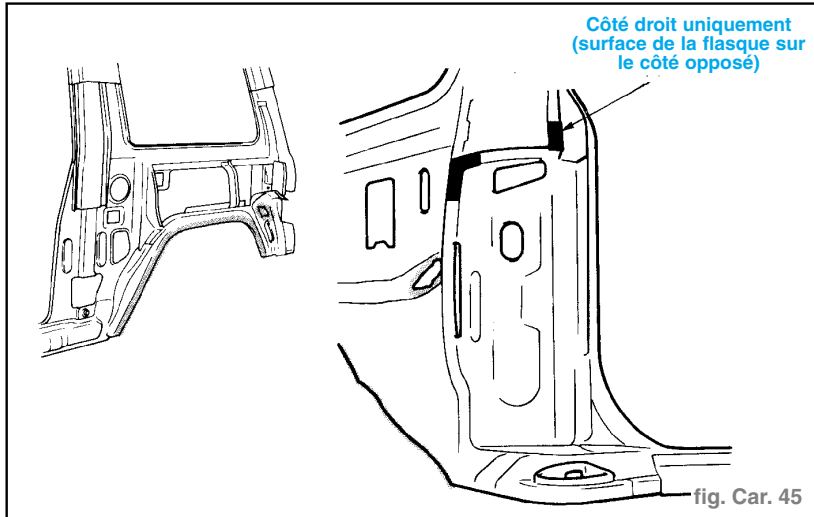
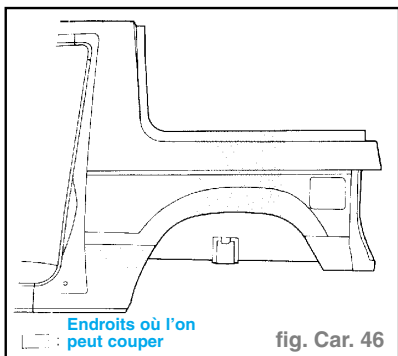
**Pose**

- Appliquer de l'enduit d'étanchéité et de l'agent anti-corrosion sur le cintre de roue, etc., sur le côté de la carrosserie. (fig. Car. 45)

-  : Produit d'étanchéité pour carrosserie
-  : Adhésif

Adhésif	Type
	Produit d'étanchéité durcissant à base de chloroprène

**Remarque** : Selon la gravité des dégâts, les sections indiquées sur le schéma peuvent être coupées et remplacées. (fig. Car. 46)





**SOUDES DE RÉPARATION**

- (fig. Car. 47) (voir page suivante)

**REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS**

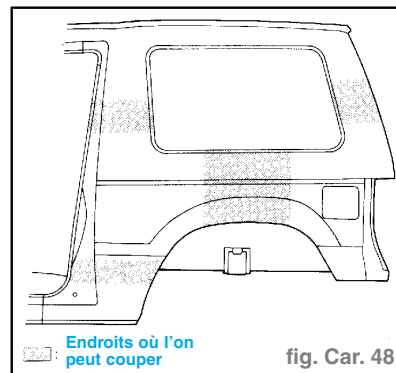
**Pose**

- Appliquer de l'enduit d'étanchéité et de l'agent anti-corrosion sur le cintre de roue, etc., sur le côté de la carrosserie. (fig. Car. 45)

-  : Produit d'étanchéité pour carrosserie
-  : Adhésif

Adhésif	Type
	Produit d'étanchéité durcissant à base de chloroprène

**Remarque** : Selon la gravité des dégâts, les sections indiquées sur le schéma peuvent être coupées et remplacées. (fig. Car. 48)




**Panneau extérieur d'aile AR**

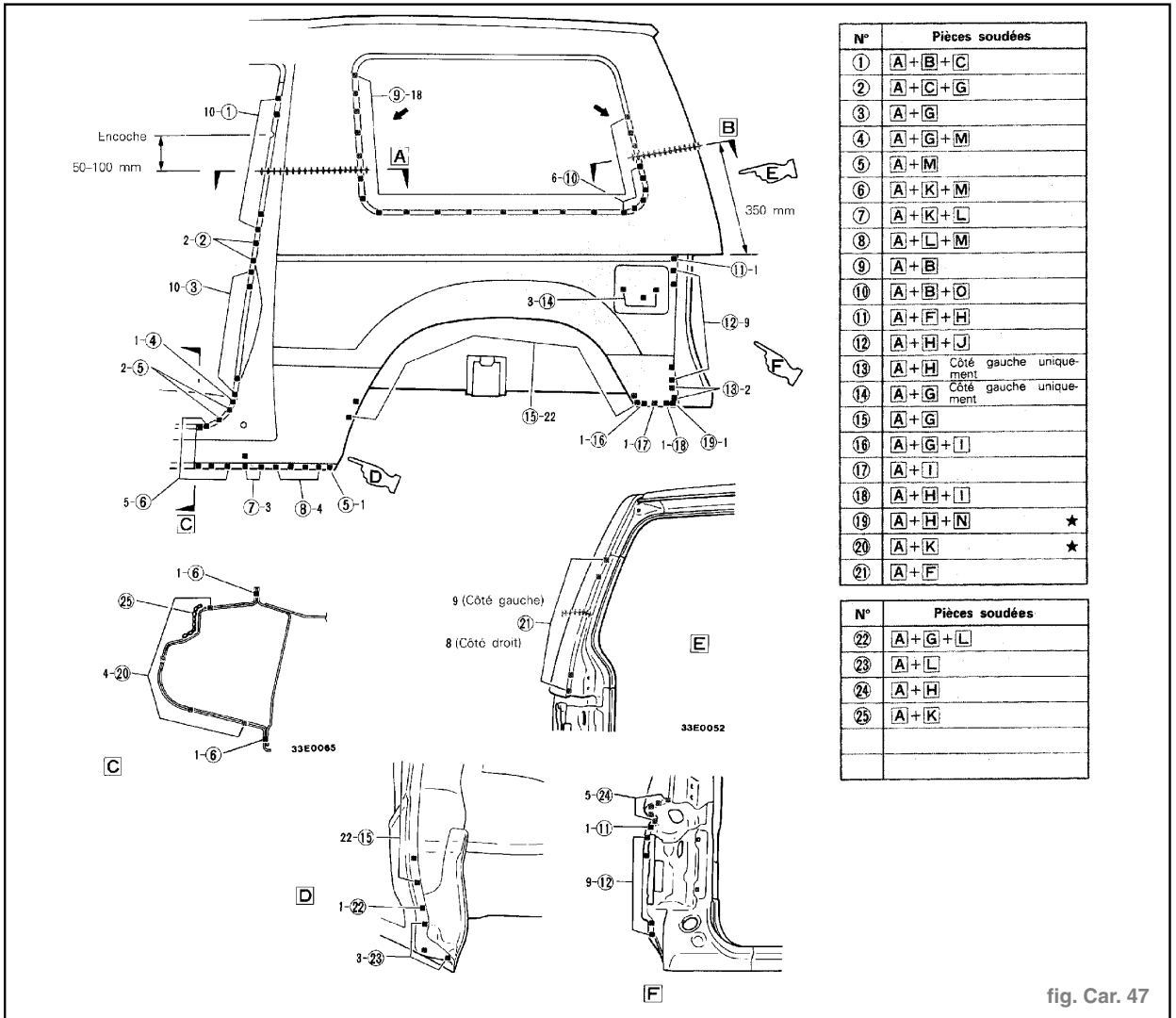
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

SCHEMA DU REMPLACEMENT	COUPE (A)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Panneau extérieur d'aile arrière</li> <li><b>B</b> Panneau extérieur de custode</li> <li><b>C</b> Renfort de ceinture de sécurité avant</li> <li><b>D</b> Extension arrière intérieure de custode</li> <li><b>E</b> Extension supérieure extérieure de custode</li> <li><b>F</b> Extension arrière extérieure de custode</li> <li><b>G</b> Panneau intérieur inférieur de custode</li> <li><b>H</b> Carrossage d'éclairage arrière</li> <li><b>I</b> Rallonge de custode, intérieure, inférieure</li> <li><b>J</b> Renfort de montant arrière</li> <li><b>K</b> Bas de marche avant, extérieure</li> <li><b>L</b> Rallonge de bas de marche, extérieure</li> <li><b>M</b> Panneau intérieur de bas de marche</li> <li><b>N</b> Traverse d'extrémité arrière</li> <li><b>O</b> Extension de renfort de montant arrière</li> </ul>

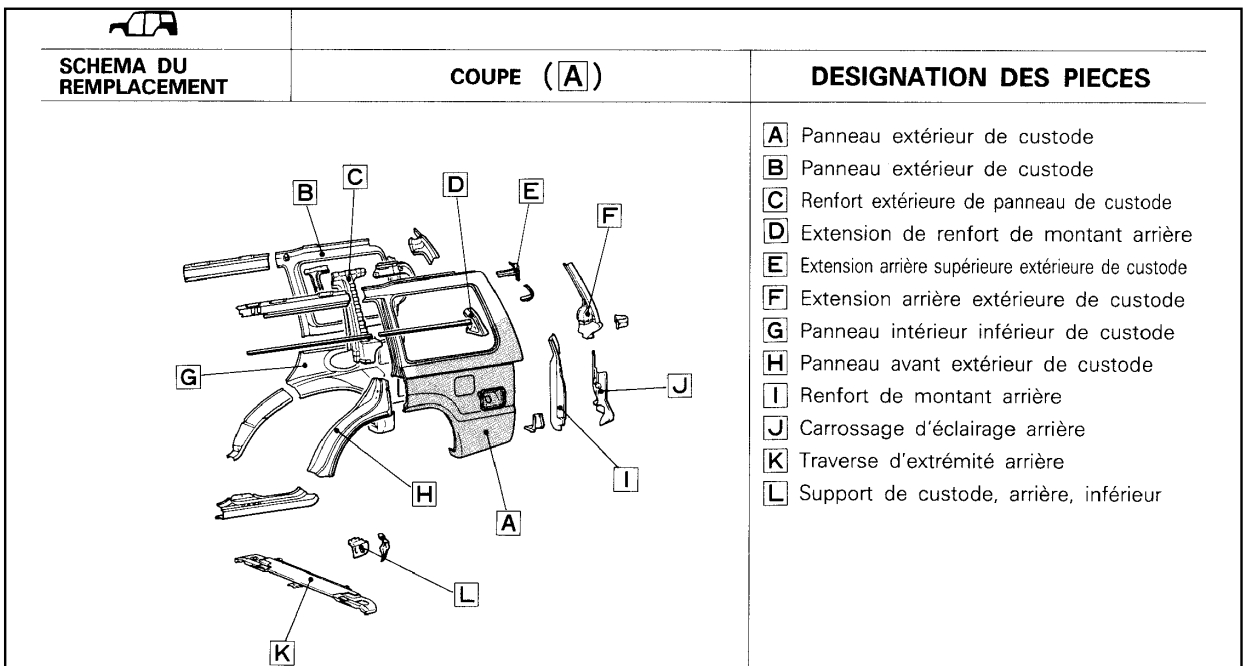


N°	Pièces soudées
①	A+B+C
②	A+C+G
③	A+G
④	A+G+M
⑤	A+M
⑥	A+K+M
⑦	A+K+L
⑧	A+L+M
⑨	A+B
⑩	A+B+O
⑪	A+F+H
⑫	A+H+J
⑬	A+H Côté gauche uniquement
⑭	A+G Côté gauche uniquement
⑮	A+G
⑯	A+G+I
⑰	A+I
⑱	A+H+I
⑲	A+H+N
⑳	A+K
㉑	A+F

N°	Pièces soudées
㉒	A+G+L
㉓	A+L
㉔	A+H
㉕	A+K

fig. Car. 47

Panneau extérieur d'aile AR



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

SOUDURES DE RÉPARATION

- (fig. Car. 49)

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

N°	Pièces soudées
①	A+B+C
②	A+B+G
③	A+G+H
④	A+H
⑤	A+B
⑥	A+B+D
⑦	A+B
⑧	A+G
⑨	A+G+H
⑩	A+G
⑪	A+L
⑫	A+J
⑬	A+I+J
⑭	A+C
⑮	A+H
⑯	A+C+H
⑰	A+F
⑱	A+C

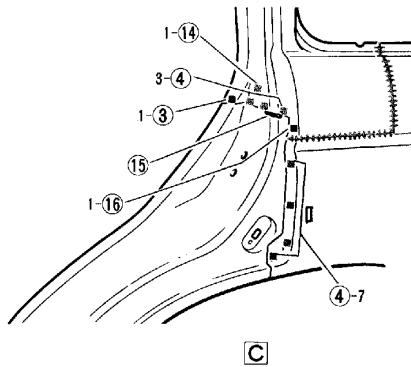
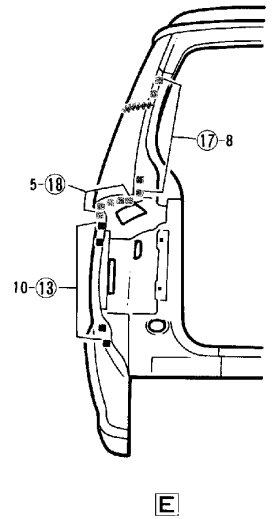
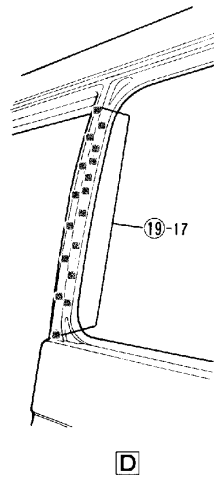
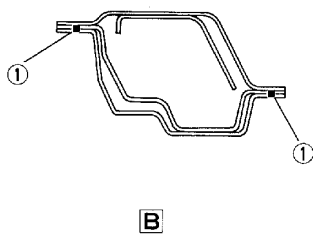
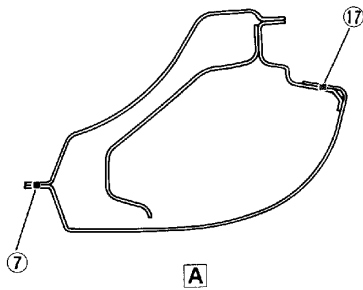
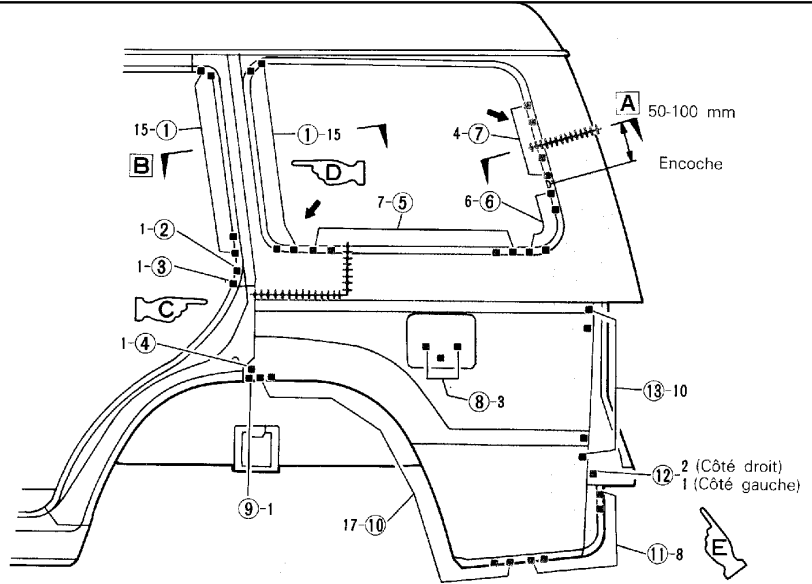


fig. Car. 49

**Remarque :** Utiliser les trous de fixation de garniture et le trou d'accès de panneau inférieur intérieur de custode pour pulvériser une quantité généreuse de produit anti-corrosion sur les raccords soudés en bout. (← position)



## REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS

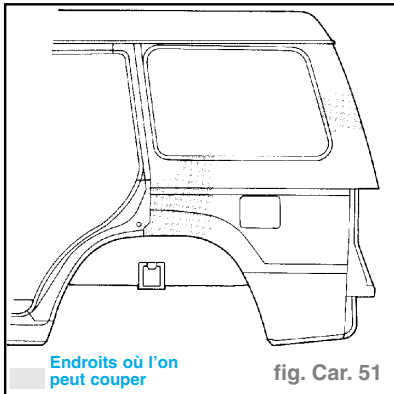
### Pose

- Appliquer de l'enduit d'étanchéité et de l'agent anti-corrosion sur le cintre de roue, etc., sur le côté de la carrosserie. (fig. Car. 50)

■ : Produit d'étanchéité pour carrosserie

■ : Adhésif

**Remarque :** Selon la gravité des dégâts, les sections indiquées sur le schéma peuvent être coupées et remplacées. (fig. Car. 51)



Endroits où l'on peut couper

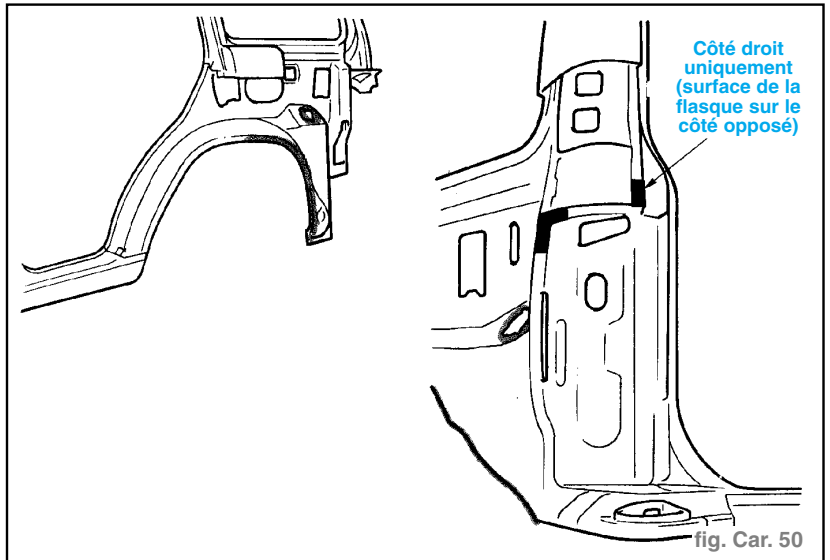
fig. Car. 51

## Traverse d'extrémité arrière

- Voir ci-dessous.

## SOUDESURES DE RÉPARATION

- (fig. Car. 52) (voir page suivante)

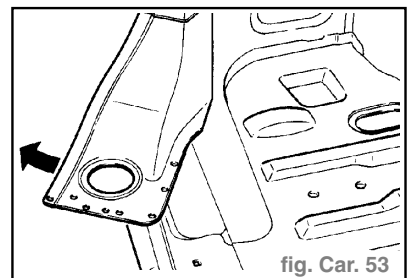


**Remarque :** Utiliser les trous de plaque de garniture arrière pour pulvériser une quantité généreuse de produit anti-corrosion sur les raccords soudés en bout. (← position)

## REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS

(1) Si on effectue les points de soudure 1, 2, 6, et 9 à partir du dessus, ils seront cachés par le prolongement arrière, inférieur et intérieur de la custode. Déplacer donc cette dernière comme indiqué dans le schéma, afin de dégager l'aire de travail. (fig. Car. 53)

(2) Lors de la découpe et du remplacement des joints soudés bout à bout, il est parfois difficile de placer correc-



tement la torche dans certains endroits. Dans ce cas, découper et ouvrir le haut de la traverse et poursuivre les travaux de soudure.

**Remarque :** Selon la gravité des dégâts, les sections indiquées dans le schéma peuvent être découpées et remplacées. (fig. Car. 54)



SCHEMA DU REMPLACEMENT	ASSEMBLAGE (A)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Traverse d'extrémité arrière</li> <li><b>B</b> Rallonge de plancher arrière</li> <li><b>C</b> Centre du trou de montage de moulure de jet d'eau de pavillon</li> <li><b>D</b> Extension arrière inférieure intérieure de custode</li> <li><b>E</b> Renfort de montant arrière</li> <li><b>F</b> Carrossage d'éclairage arrière</li> <li><b>G</b> Rallonge de custode, intérieure, inférieure</li> <li><b>H</b> Bac de plancher arrière</li> </ul>

GÉNÉRALITÉS

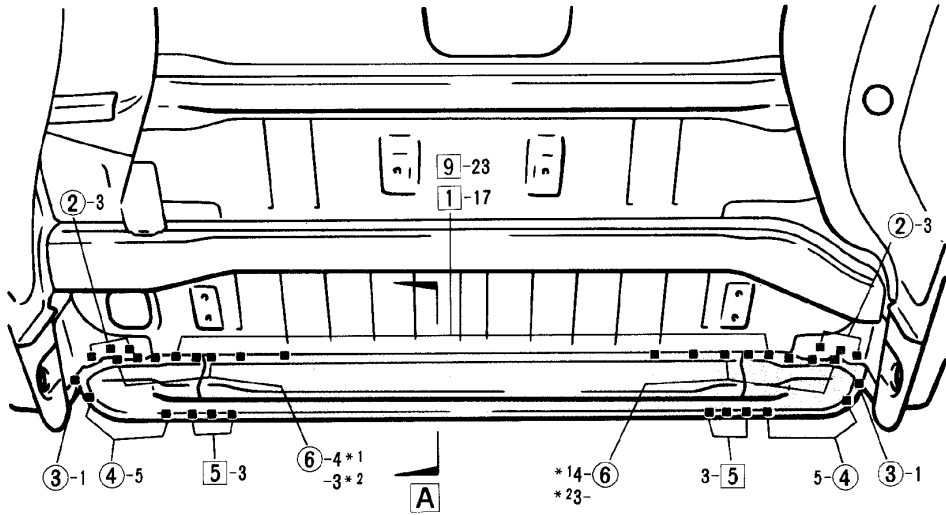
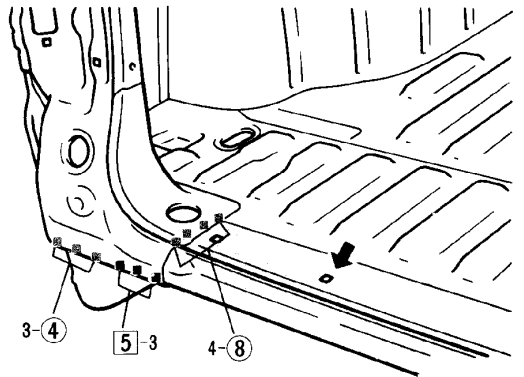
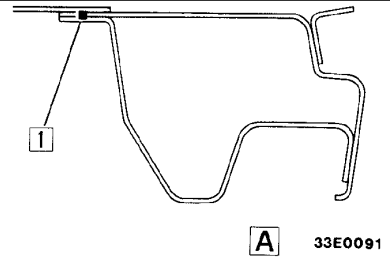
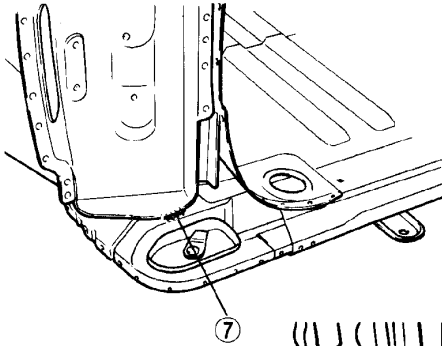
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

N°	Pièces soudées	
1	A + B	
2	A + G	★
3	A + C + F	★
4	A + F	★
5	A + F	★
6	A + B	
7	A + E	
8	A + D	
9	A + H	

Etat lorsque le porte-projecteur arriere a été déposé

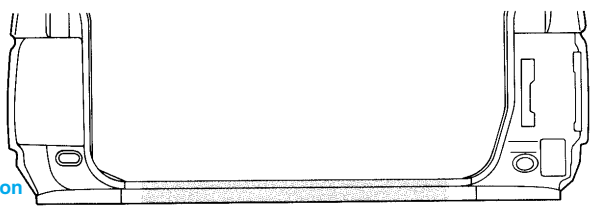


Remarque :

\*1 se rapporte à  \*2 se rapporte à 

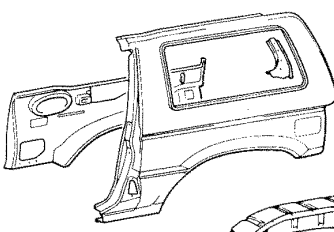
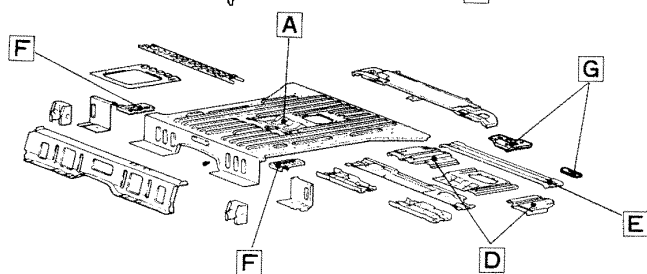
fig. Car. 52

fig. Car. 54



 Endroits où l'on peut couper

## Bac de plancher arrière

SCHEMA DU REMPLACEMENT	COUPE (A)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Bac de plancher arrière</li> <li><b>B</b> Extension arrière inférieure intérieure de custode</li> <li><b>C</b> Rallonge de custode, intérieure, inférieure</li> <li><b>D</b> Panneau passage</li> <li><b>E</b> Traverse centrale de plancher arrière</li> <li><b>F</b> Renfort de second siège</li> <li><b>G</b> Renfort de plancher arrière</li> </ul>

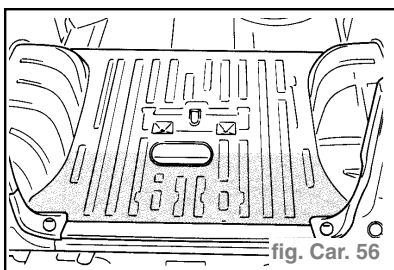
### SOUDESURES DE RÉPARATION

- (fig. Car. 55) (voir page suivante)

**Remarque** : Pour les points de soudure de la traverse d'extrémité arrière, voir la section précédente.

### REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS


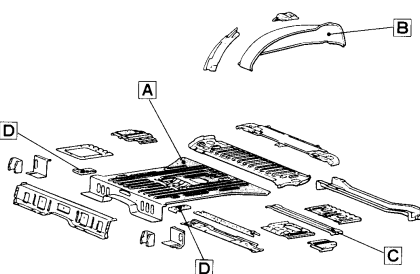
- Découper et remplacer la cuvette de plancher arrière seulement au niveau des zones qui sont indiquées dans le schéma ci-après. (fig. Car. 56)



: Zones qui peuvent être découpées

- La cuvette de plancher de rechange est fournie sans support. Il faudra donc réutiliser le support existant. En conséquence, attention de n'endommager aucune pièce lors de la dépose de la cuvette de plancher arrière.

## Bac de plancher arrière

SCHEMA DU REMPLACEMENT	COUPE (A)	DESIGNATION DES PIECES
		<ul style="list-style-type: none"> <li><b>A</b> Bac de plancher arrière</li> <li><b>B</b> Panneau passage</li> <li><b>C</b> Traverse centrale de plancher arrière</li> <li><b>D</b> Renfort de second siège</li> </ul>

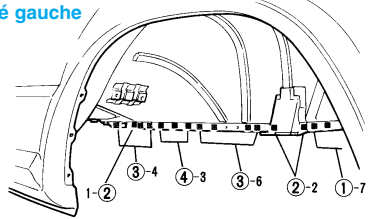
### SOUDESURES DE RÉPARATION

- (fig. Car. 57)

**Remarque** : Pour les points de soudure du prologement de plancher arrière, voir la section précédente.

N°	Pièces soudées
①	A + B + D ★
②	A + B
③	A + B
④	A + B + C

**Côté gauche**



**Côté droit**

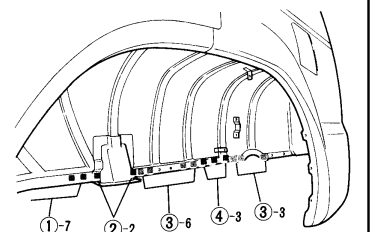


fig. Car. 57

GÉNÉRALITÉS

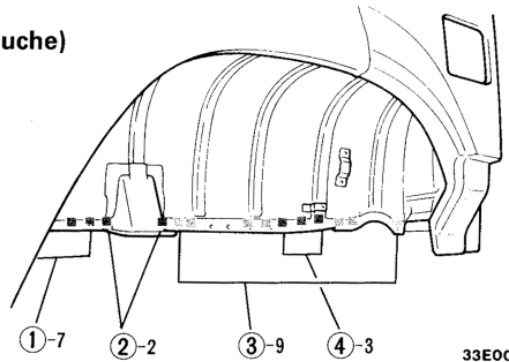
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

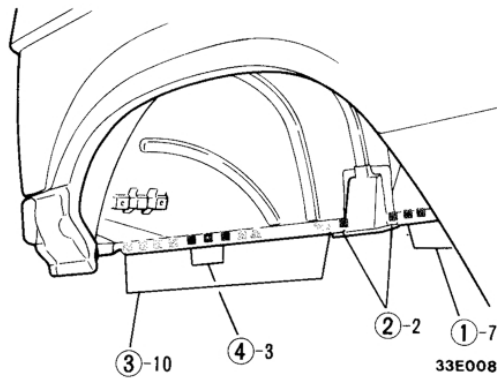
N°	Pièces soudées	
①	A + D + F	★
②	A + D	
③	A + D	
④	A + D + E	
⑤	A + D + G	
⑥	A + D	
⑦	A + D + G	
⑧	A + C + D	
⑨	A + B	
⑩	A + B	
⑪	A + B + G	

(Côté gauche)



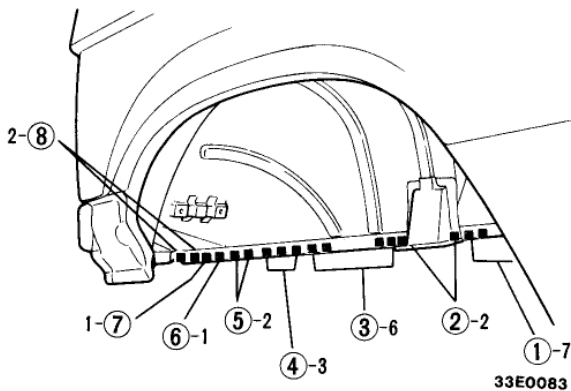
33E0084

(Côté droit)



33E0082

(Côté droit)



33E0083

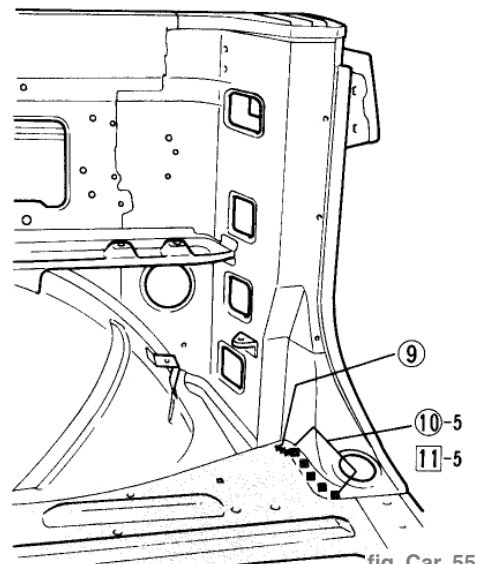


fig. Car. 55

**REMARQUES CONCERNANT LES TRAVAUX DE RÉPARATIONS**

- Découper et remplacer la cuvette de plancher arrière seulement au niveau des zones qui sont indiquées dans le schéma ci-après. (fig. Car. 58)

: Zones qui peuvent être découpées

- La cuvette de plancher de rechange est fournie sans support. Il faudra donc réutiliser le support existant. En conséquence, attention de n'endommager aucune pièce lors de la dépose de la cuvette de plancher arrière.

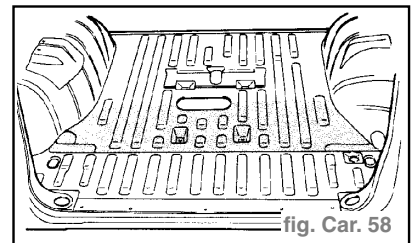
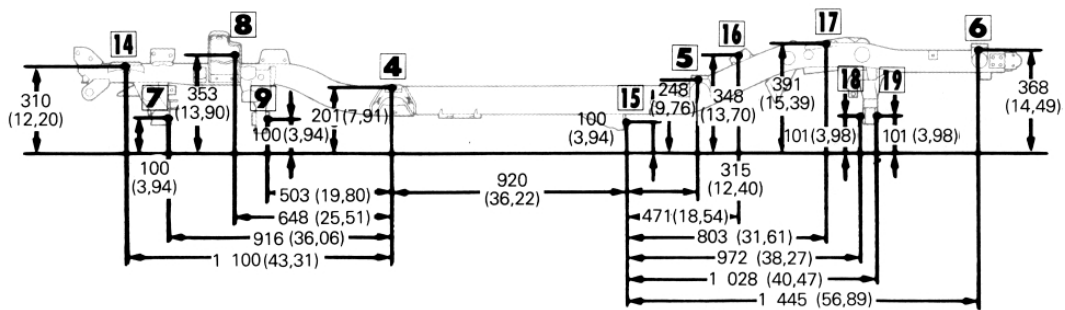
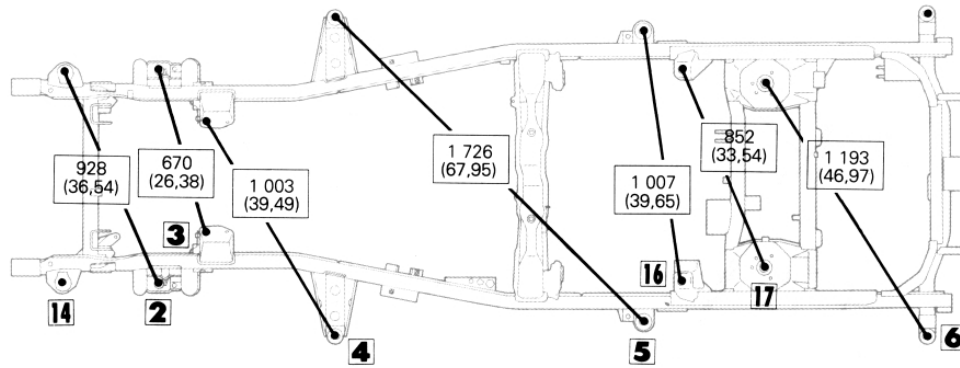
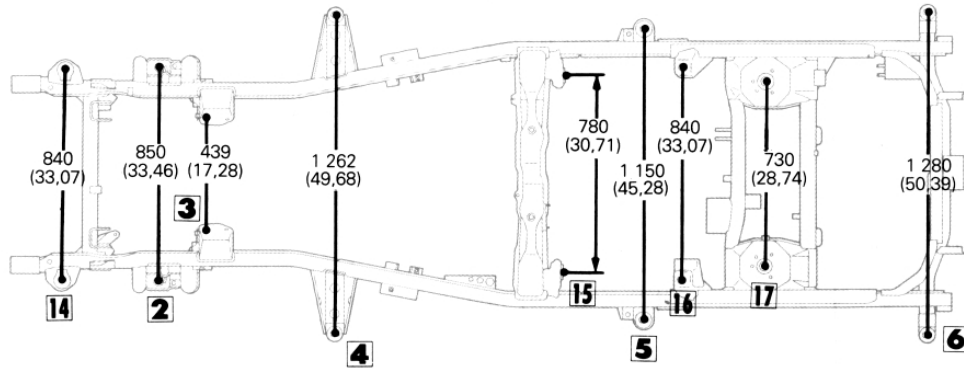


fig. Car. 58

# MESURES DE CARROSSERIE

Suspension arrière de type à trois maillons



mm  
(in.)

N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
<b>2</b>	Centre de trou de montage d'amortisseur	15 (0,59)	<b>9</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	40 (1,57)
<b>3</b>	Centre de trou de montage de support moteur	11 (0,43)	<b>14</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	64 (2,52)
<b>4</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>15</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	32 (1,26)
<b>5</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>16</b>	Centre de trou de montage d'amortisseur	15 (0,59)
<b>6</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>17</b>	Centre de trou de montage de carrosserie	32 (1,26)
<b>7</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	15 (0,59)	<b>18</b>	Centre de trou de montage d'amortisseur	16,2 (0,64)
<b>8</b>	Centre de trou de montage de bras supérieur	12,5 (0,49)	<b>19</b>	Centre de trou de montage de support moteur	16,2 (0,64)

**Remarque :** Le repère \* indique la position de montage pour la jauge de centrage du châssis.

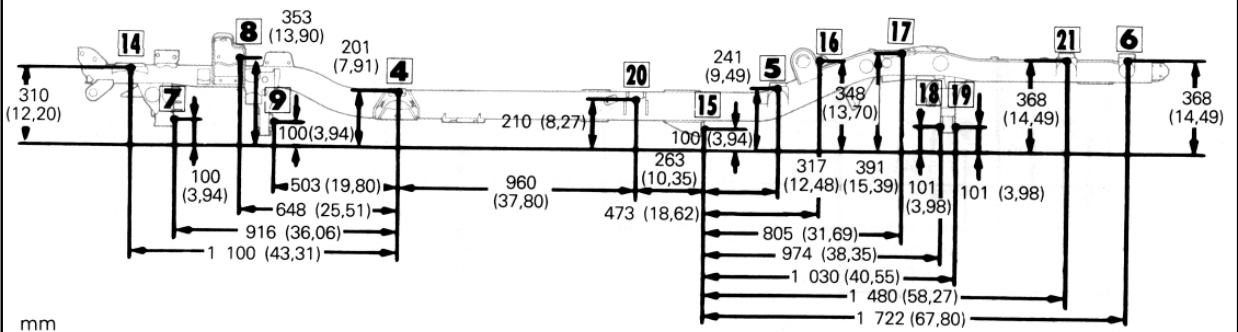
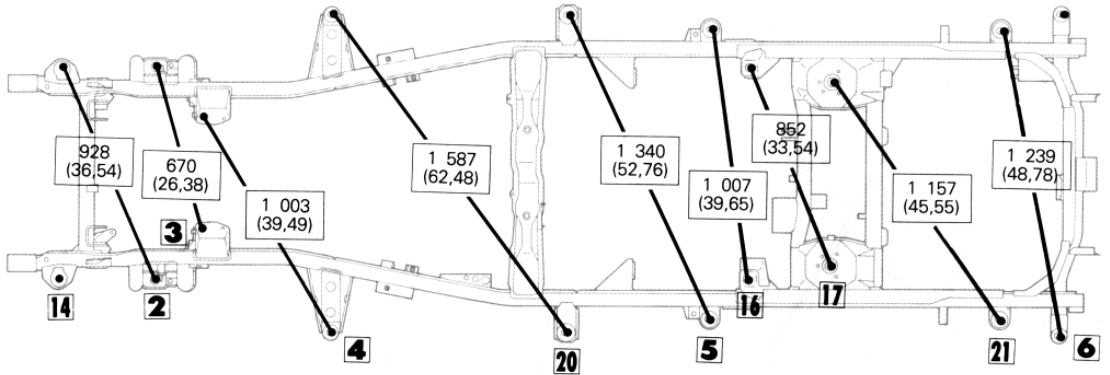
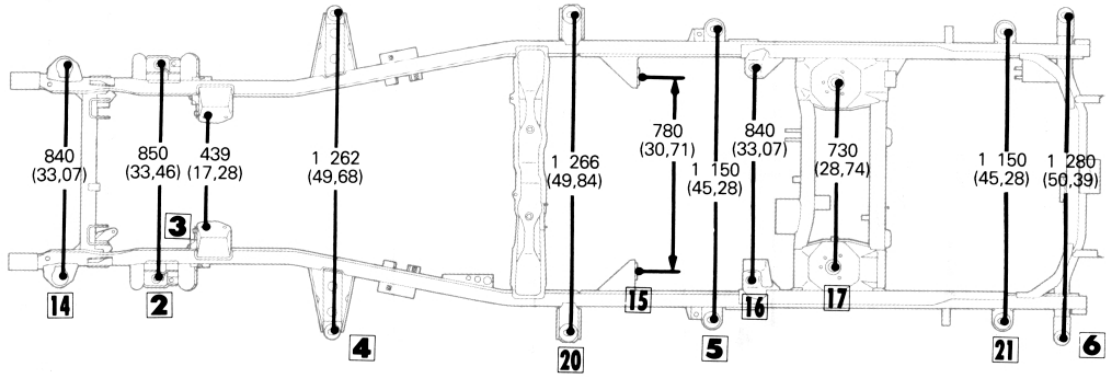
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

 Suspension arrière de type à trois maillons



mm  
(in.)

N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
<b>2</b>	Centre de trou de montage d'amortisseur	15 (0,59)	<b>14</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	64 (2,52)
<b>3</b>	Centre de trou de montage de support moteur	11 (0,43)	<b>15</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	32 (1,26)
<b>4</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>16</b>	Centre de trou de montage d'amortisseur	15 (0,59)
<b>5</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>17</b>	Centre de trou de montage de siège de ressort	32 (1,26)
<b>6</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)	<b>18</b>	Centre de trou de montage de barre latérale (côté avant)	16,2 (0,64)
<b>7</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	15 (0,59)	<b>19</b>	Centre de trou de montage de barre latérale (côté arrière)	16,2 (0,64)
<b>8</b>	Centre de trou de montage de bras supérieur	12,5 (0,49)	<b>20</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)
<b>9</b>	Centre de trou de montage de bras inférieur	40 (1,57)	<b>21</b> *	Centre de trou de montage de carrosserie	30 x 38 (1,18 x 1,50)

**Remarque :** Le repère \* indique la position de montage pour la jauge de centrage du châssis.

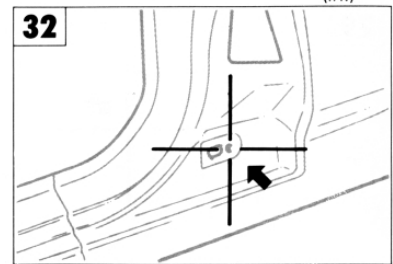
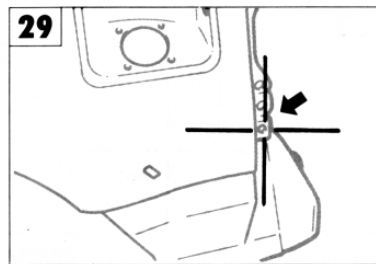
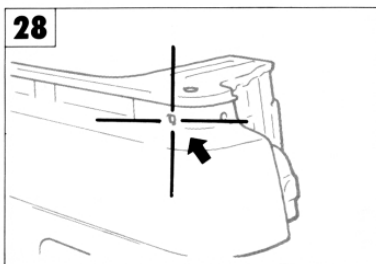
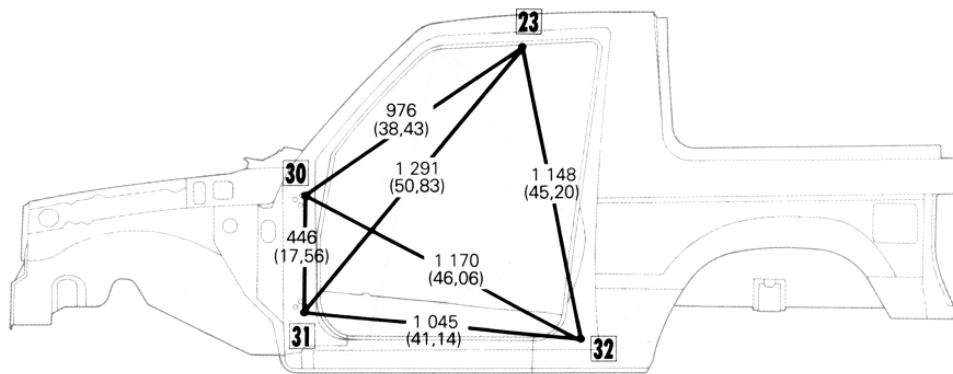
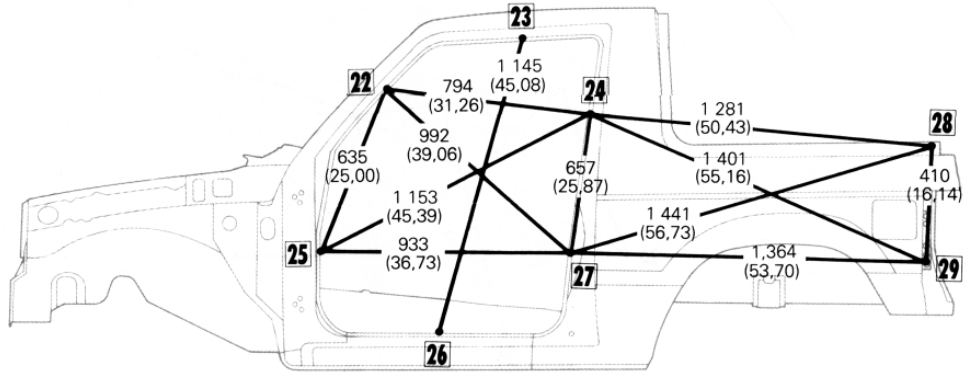
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CARROSSERIE LATÉRALE



mm  
(in.)

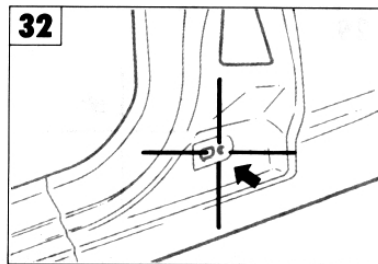
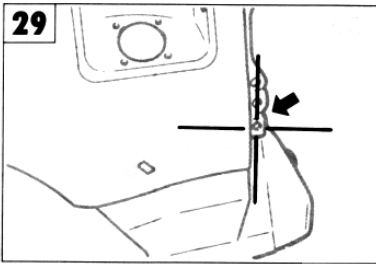
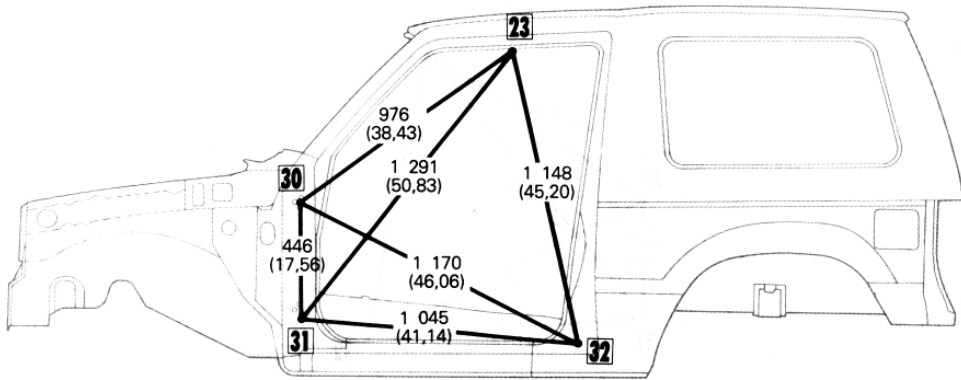
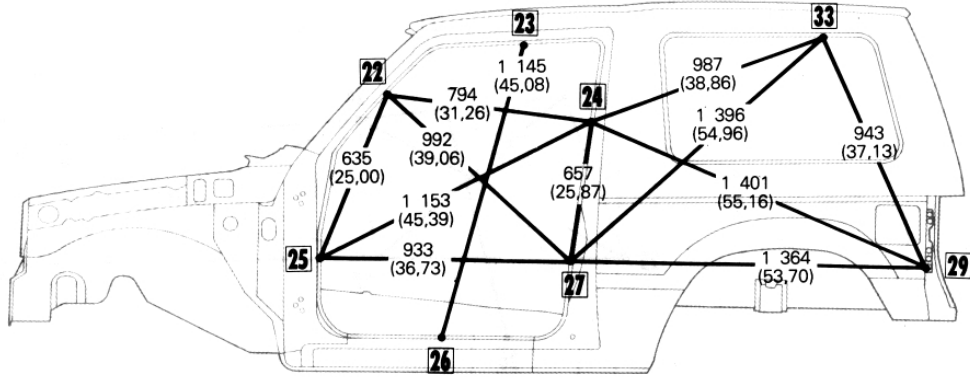
N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
<b>22</b>	Encoche de montant avant extérieur	—	<b>28</b>	Centre de trou de montage de rail de coin arrière	□ 8,5 (0,33)
<b>23</b>	Encoche de montant avant extérieur	—	<b>29</b>	Centre du trou de support d'éclairage arrière	10 (0,39)
<b>24</b>	Encoche de panneau extérieur de custode	—	<b>30</b>	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	14 (0,55)
<b>25</b>	Encoche de montant avant extérieur	—	<b>31</b>	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	14 (0,55)
<b>26</b>	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	<b>32</b>	Centre du trou de montage d'interrupteur de portière arrière	5 (0,20)
<b>27</b>	Encoche de panneau extérieur de custode	—			

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

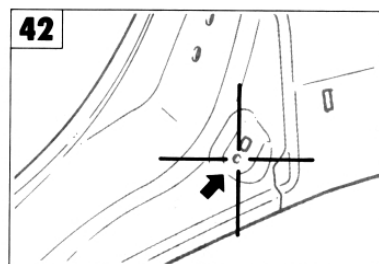
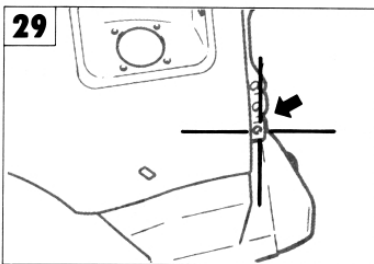
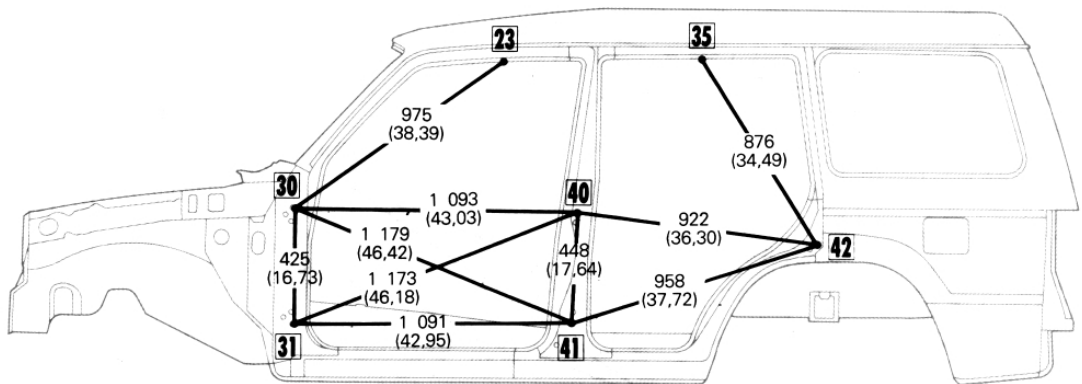
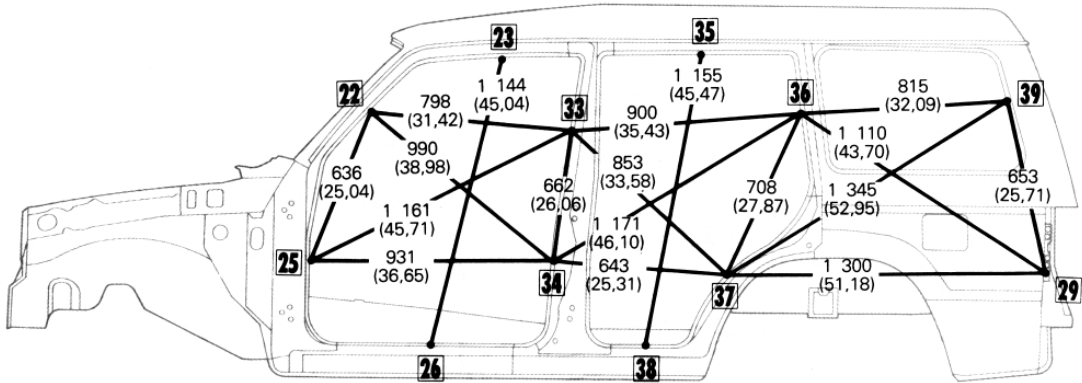
CARROSSERIE



mm  
(in.)

N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
22	Encoche de montant avant extérieur	—	29	Centre du trou de support d'éclairage arrière	10 (0,39)
23	Encoche de montant avant extérieur	—	30	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	13 (0,51)
24	Encoche de panneau extérieur de custode	—	31	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	13 (0,51)
25	Encoche de montant avant extérieur	—	32	Centre du trou de montage d'interrupteur de portière arrière	5 (0,20)
26	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	33	Encoche de panneau extérieur de custode	—
27	Encoche de panneau extérieur de custode	—			





mm  
(in.)

N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
22	Encoche de montant avant extérieur	—	35	Encoche extérieure de longeron latéral de pavillon	—
23	Encoche de montant avant extérieur	—	36	Encoche de panneau extérieur de custode	—
25	Encoche de montant avant extérieur	—	37	Encoche extérieure de longeron latéral de pavillon	—
26	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	38	Encoche d'extension de bas de marche extérieur	—
29	Centre du trou de support d'éclairage arrière	10 (0,39)	39	Encoche de panneau extérieur de custode	—
30	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	13 (0,51)	40	Centre du trou de fixation de charnière de portière arrière	12 (0,47)
31	Centre du trou de montage de charnière de portière avant	13 (0,51)	41	Centre du trou de fixation de charnière de portière arrière	12 (0,47)
33	Encoche de montant avant extérieur	—	42	Centre du trou de montage d'interrupteur de portière arrière	5 (0,20)
34	Encoche de montant avant extérieur	—			

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

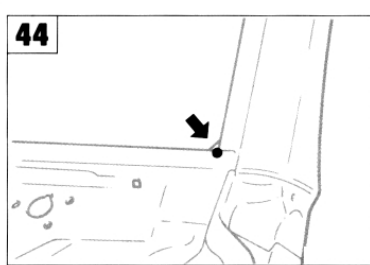
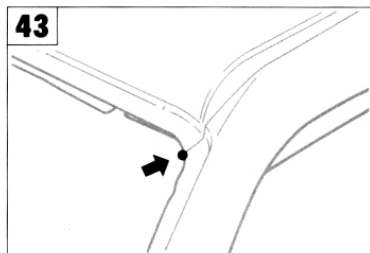
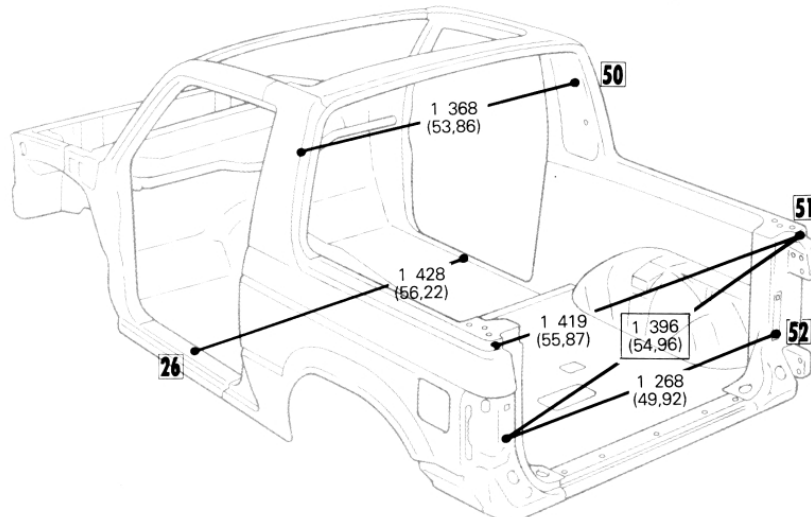
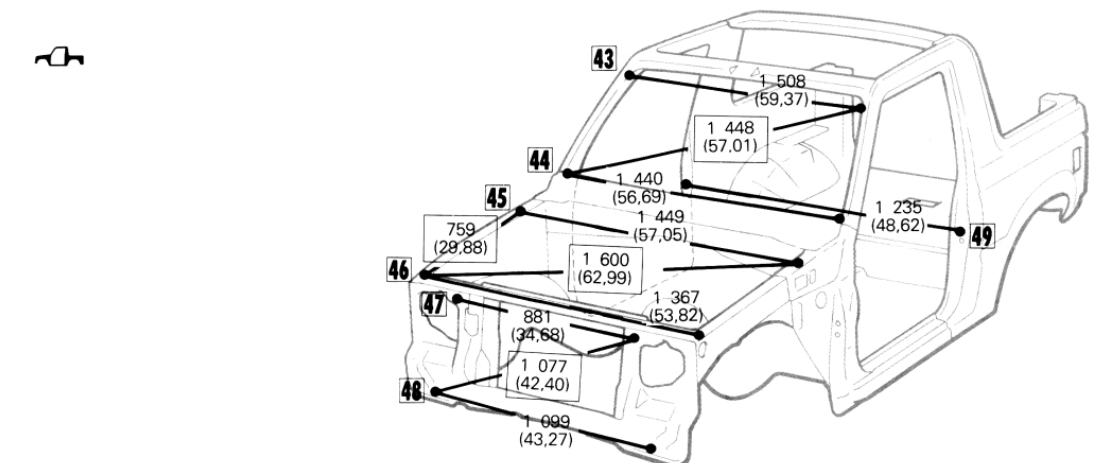
COMPARTIMENT MOTEUR, HABITACLE

GÉNÉRALITÉS

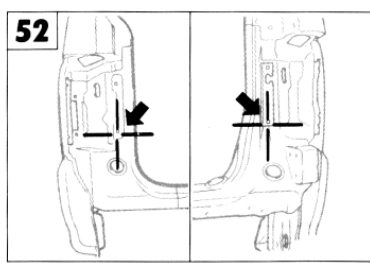
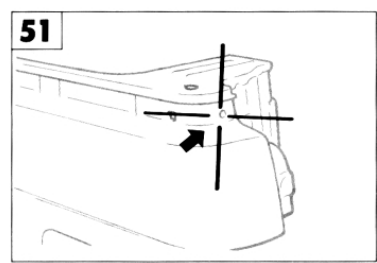
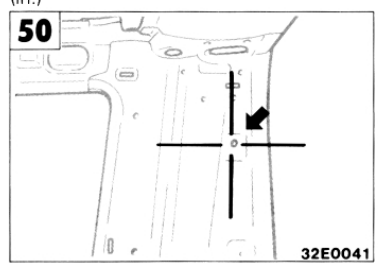
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

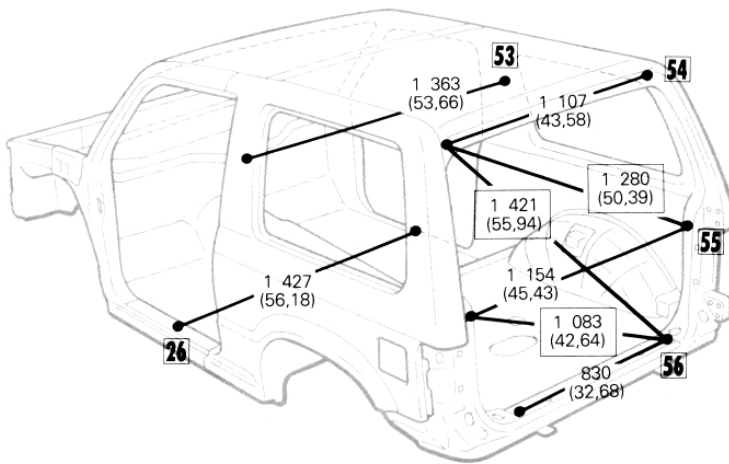
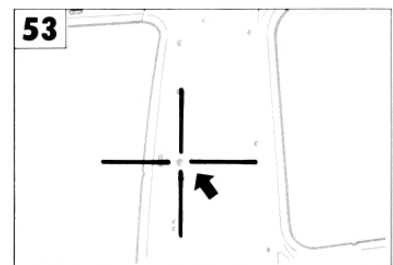
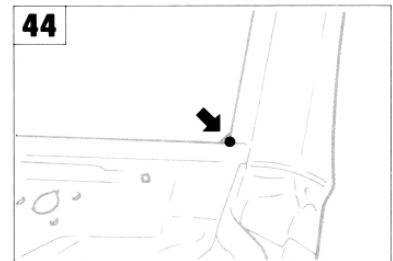
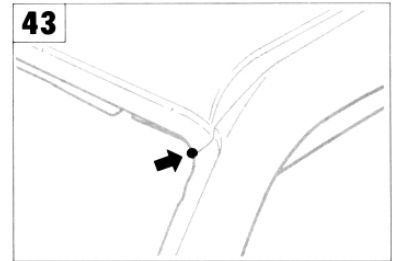
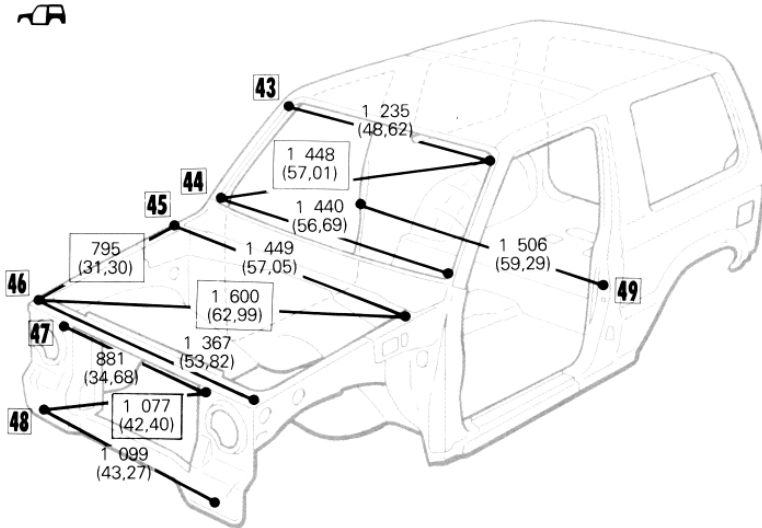
CARROSSERIE



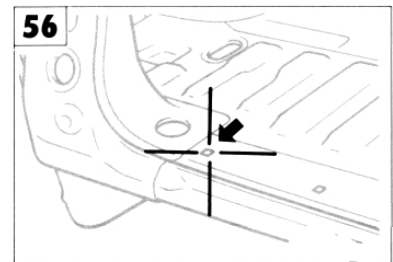
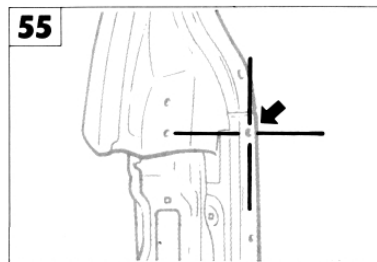
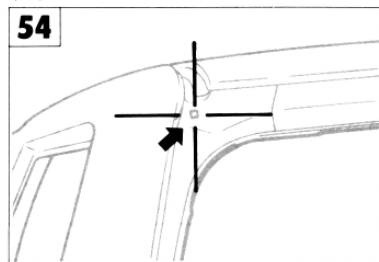
mm  
(in.)



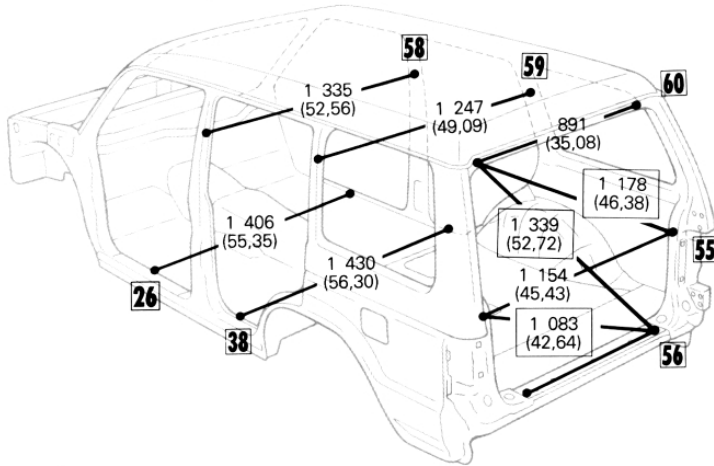
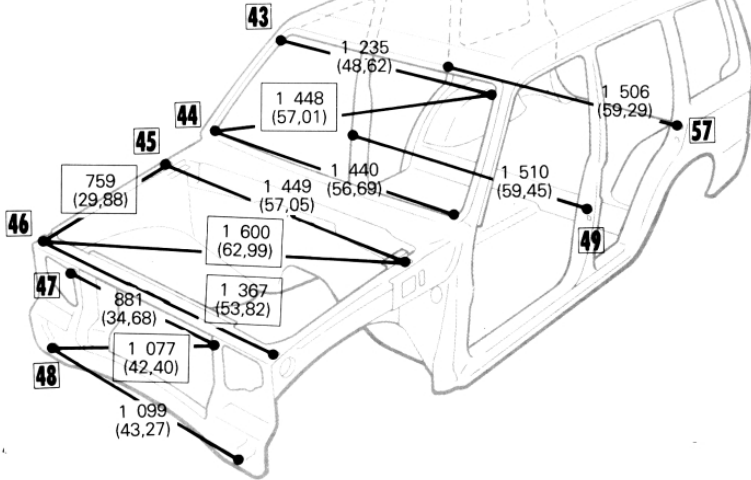
N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
<b>26</b>	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	<b>48</b>	Centre du trou de positionnement du support de phares	9 (0,35)
<b>43</b>	Raccord de montant avant et pavillon	—	<b>49</b>	Centre du trou de montage de gâche de portière avant	14 (0,55)
<b>44</b>	Raccord de montant avant et tablier avant	—	<b>50</b>	Centre du trou de montage de poignée	8 (0,31)
<b>45</b>	Centre du trou de positionnement de châssis supérieur	8 (0,31)	<b>51</b>	Centre du trou de montage de longeron de coin arrière	8 (0,31)
<b>46</b>	Centre du trou de montage d'aile avant	9 (0,35)	<b>52</b>	Centre du trou de fixation de combiné d'éclairage arrière	□ 9,2 (0,36)
<b>47</b>	Centre du trou de montage de joint d'étanchéité de phare	8 (0,31)			



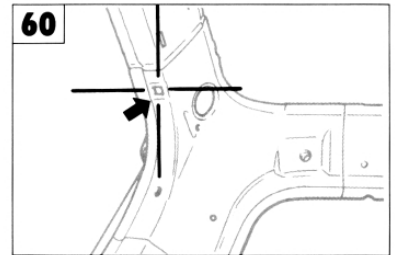
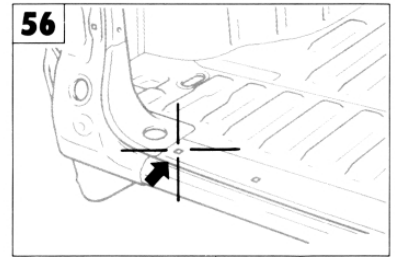
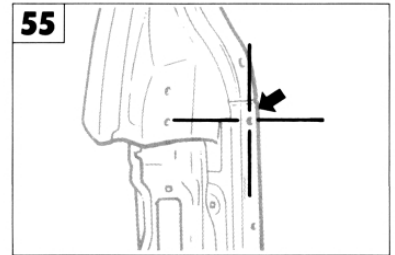
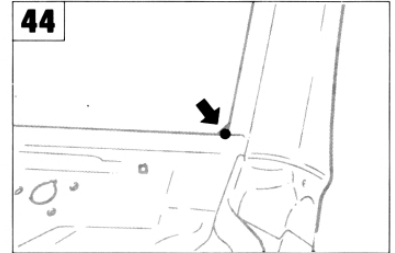
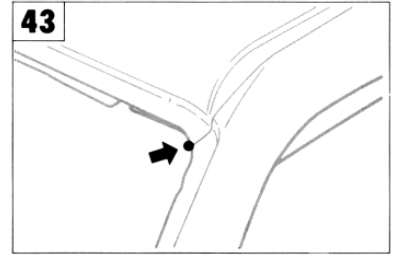
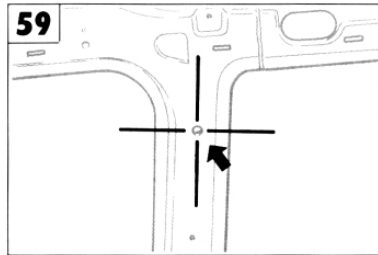
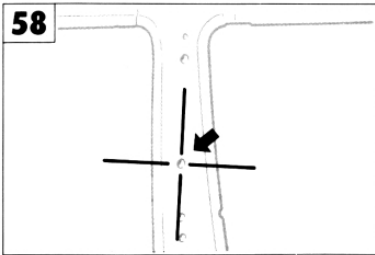
mm  
(in.)



N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
<b>26</b>	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	<b>48</b>	Centre du trou de positionnement du support de phares	9 (0,35)
<b>43</b>	Raccord de montant avant et pavillon	—	<b>49</b>	Centre du trou de montage de gâche de portière avant	14 (0,55)
<b>44</b>	Raccord de montant avant et tablier avant	—	<b>53</b>	Centre du trou de fixation de ceinture de sécurité avant	14,5 (0,57)
<b>45</b>	Centre du trou de positionnement de châssis supérieur	8 (0,31)	<b>54</b>	Centre du trou de montage de moulure de jet d'eau de pavillon	6,7 (0,26)
<b>46</b>	Centre du trou de montage d'aile avant	9 (0,35)	<b>55</b>	Centre du trou de montage de garniture inférieure de custode	5 (0,20)
<b>47</b>	Centre du trou de montage de joint d'étanchéité de phare	8 (0,31)	<b>56</b>	Centre du trou de montage de plaque de finition arrière	8,5 (0,33)



mm  
(in.)

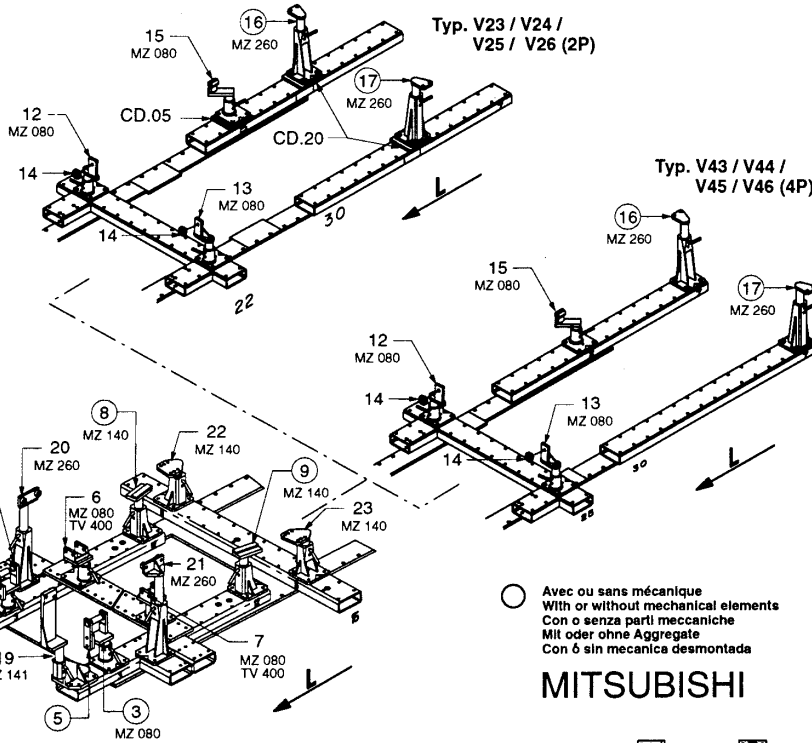


N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)	N°	Point de mesure standard	Diamètre de trou mm (in.)
26	Encoche de bas de marche extérieur avant	—	49	Centre du trou de montage de gâche de portière avant	14 (0,55)
38	Encoche de bas de marche extérieure arrière	—	55	Centre du trou de montage de garniture inférieure de custode	5 (0,20)
43	Raccord de montant avant et pavillon	—	56	Centre du trou de montage de plaque de finition arrière	□ 8,5 (0,33)
44	Raccord de montant avant et tablier avant	—	57	Centre du trou de montage de gâche de portière arrière	14 (0,55)
45	Centre du trou de positionnement de châssis supérieur	8 (0,31)	58	Centre du trou de fixation de ceinture de sécurité avant	14 (0,55)
46	Centre du trou de montage d'aile avant	9 (0,35)	59	Centre du trou de fixation de la ceinture de sécurité arrière	14 (0,55)
47	Centre du trou de montage de joint d'étanchéité de phare	8 (0,31)	60	Centre du trou de montage de garniture de longeron arrière de pavillon	□ 9 × 12 (0,35 × 0,47)
48	Centre du trou de positionnement du support de phares	9 (0,35)			

# CAISSE AU MARBRE

**CELETTE**

**MITSUBISHI PAJERO** Typ. V23 / V24 / V25 / V26 (2P)  
V43 / V44 / V45 / V46 (4P)



○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mitl oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecanica desmontada

REP	REFERENCE	PDS	NB	MZ
3	657 703	2,8	1	080
4	657 704	2,8	1	080
5	657 705	0,8	2	
6	657 706	2,5	1	080
7	657 707	2,5	1	080
8	657 708	2,1	1	140
9	657 709	2,1	1	140
12	657 712	1,9	1	080
13	657 713	1,9	1	080
14	657 714	0,2	2	260
15	657 715	2,3	1	080
16	657 716	2,0	1	260
17	657 717	2,0	1	260
18	657 718	5,6	1	142
19	657 719	5,6	1	141
20	657 720	3,8	1	260
21	657 721	3,8	1	260
22	657 722	2,2	1	140
23	657 723	2,2	1	140
	CD.05	2,5	1	
	CD.20	2,5	1	
	E.30	0,1	2	

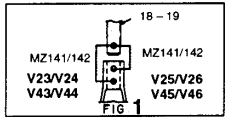
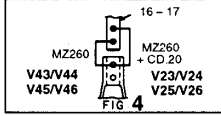
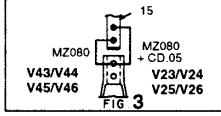
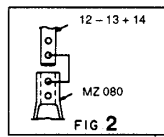
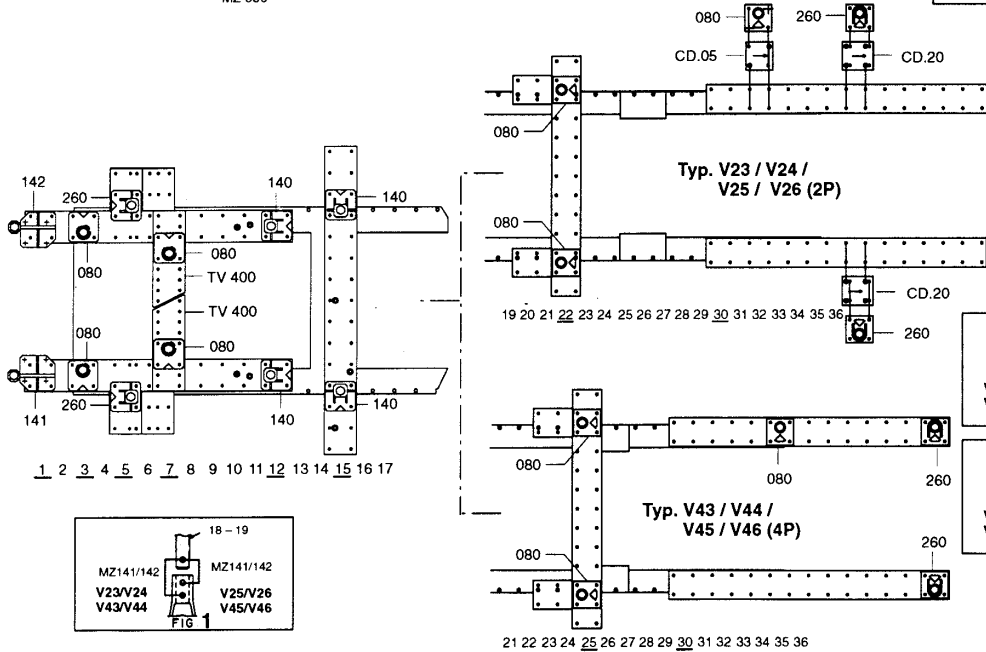
M 12x25	10
M 12x30	4
M 12x45	4
M 12x100	4
M 12 125x30	2
M 12 125x35	2
M 14x50	2
M 14x110	4

CHc 12x25 TB	10
--------------	----

M12	8
M14	4

**657.310**

60 Kg	04.02.97	421-D-14D
-------	----------	-----------



**CELETTE**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 1997 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

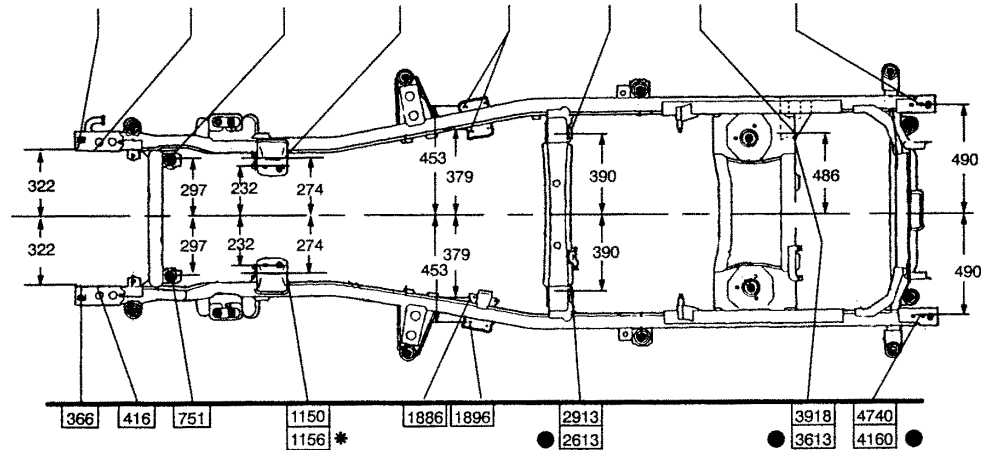
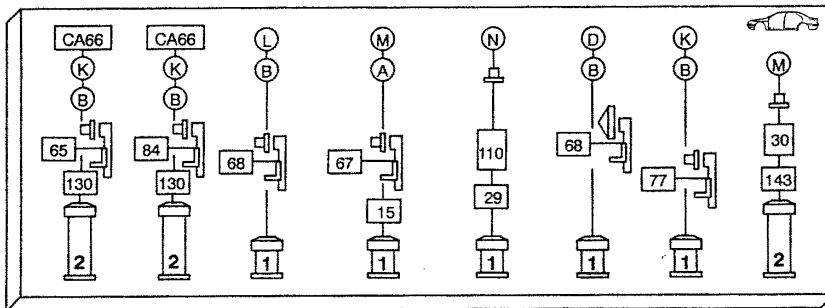
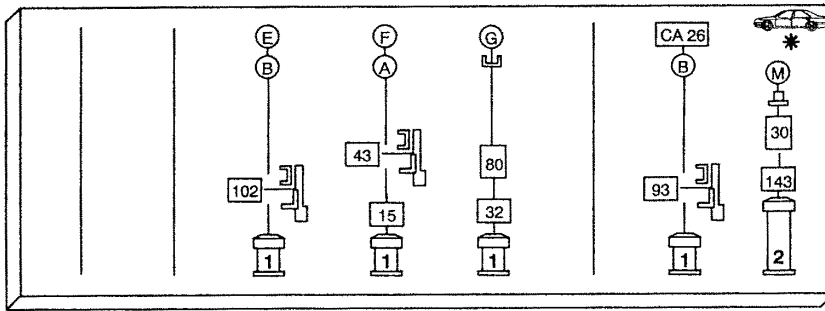
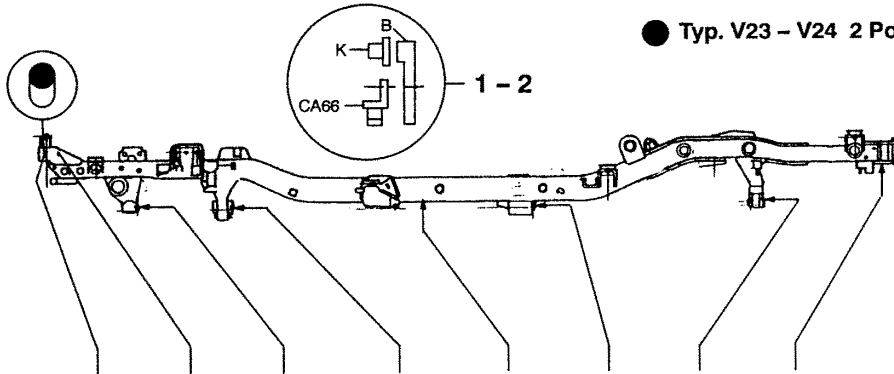
**CELETTE®** METRO 2000

**MITSUBISHI PAJERO**

Typ. V43 - V44 4 Portes  
Typ. V23 - V24 2 Portes

● Typ. V23 - V24 2 Portes

C 444  
CA 26  
CA 66



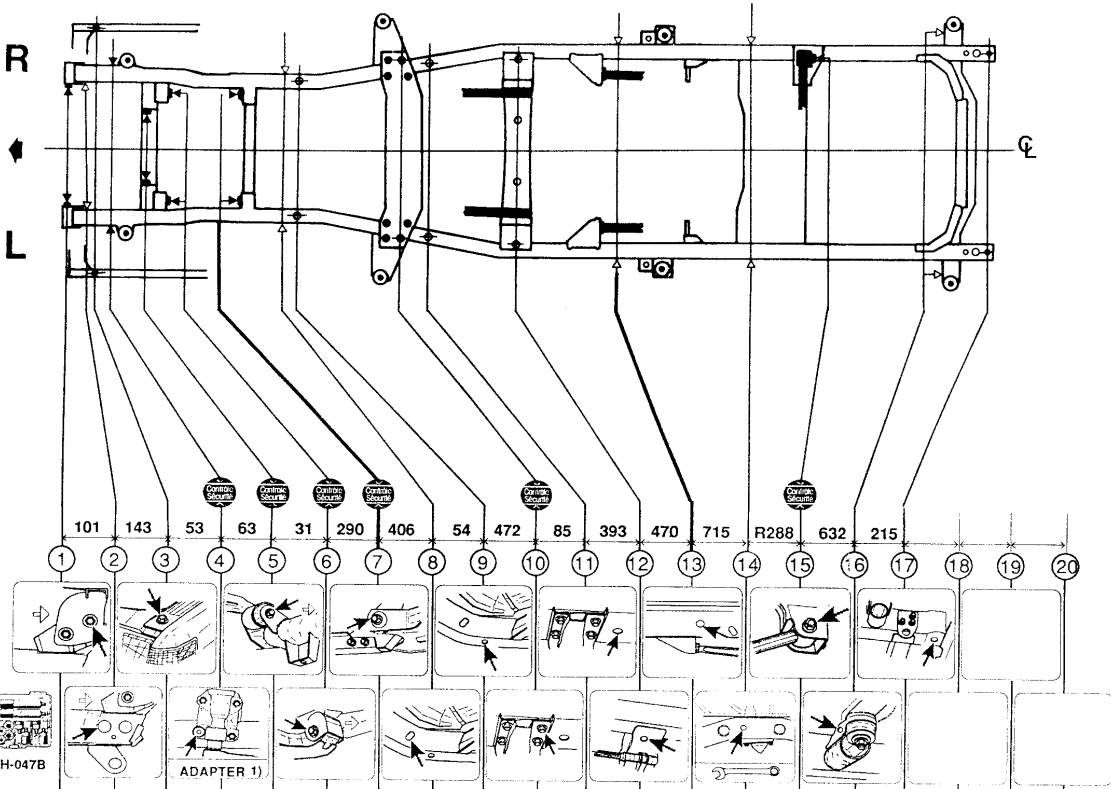
Datalliner®

MITSUBISHI Pajero/Shogun  
MITSUBISHI Montero  
WB 2730 mm

3976

Datalliner®

Model year: See Index



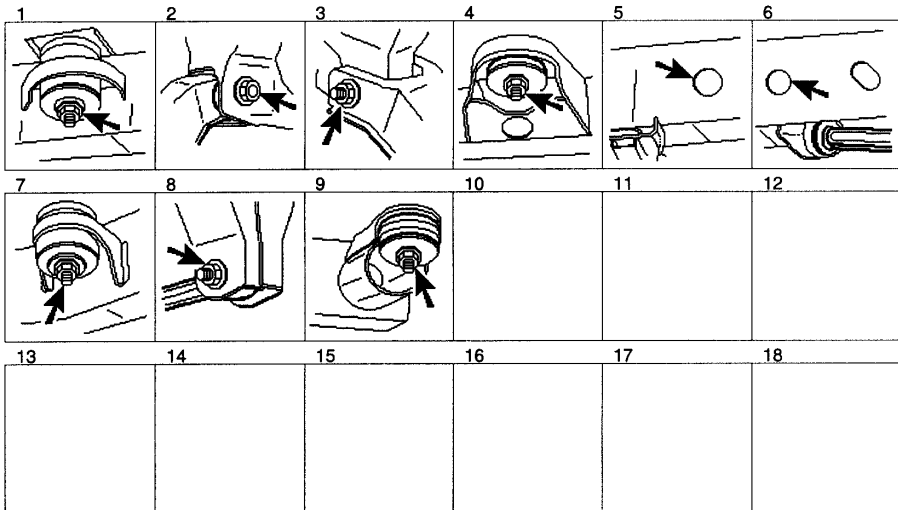
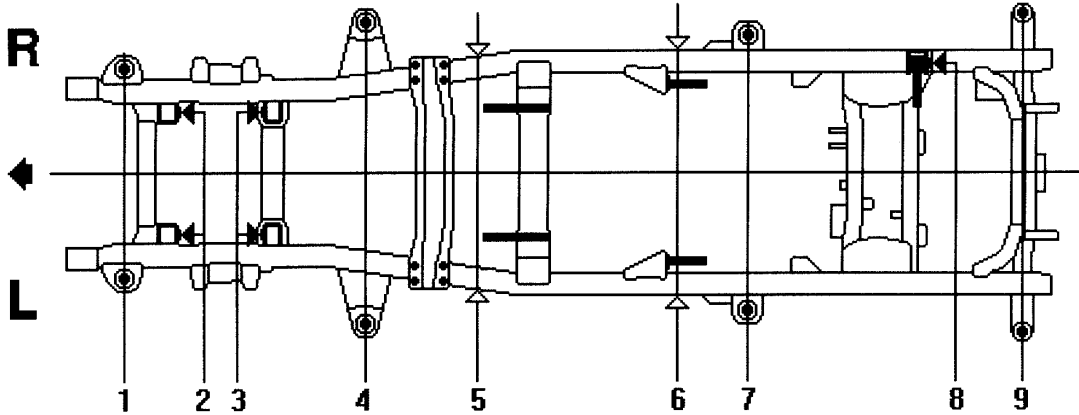
	17	○25	⊙	□B	17	22	22	33x17	○8	17	○10	○15	○30	○30	24	○10	○13		
	1	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1		
	200	100	600	100	100	—	—	—	—	—	—	—	—	300	—	200	100		
	260	272	290	274	240	193	194	268	203	174	200	194	262	137	R191	231	251		
	2561	2460	2317	2264	2201	2170	1880	1474	1420	948	863	470	0	715	R1003	1635	1850		
	681	580	437	384	321	290	0	406	460	932	1017	1410	1880	2595	R2883	3515	3730		
	606	610	1368	864	392	592	592	742	674	908	880	918	1070	1132	—	1210	982		
	303	305	684	432	196	296	296	371	337	454	440	459	535	566	R479	605	491		

MITSUBISHI Pajero SWB

4294

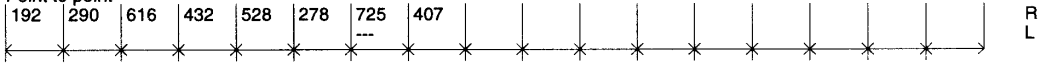


Model year: See Index



B =   
 H =   
 S-G =

Point to point



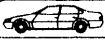
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	B14	B22	B22	B14	H30	H30	B14	B24	B14									
	1	1	2	1	1	1	2	1	1									
	100	---	---	---	---	---	---	---	200									
	263	200	201	249	272	271	288	206	222									



	2058	1866	1576	960	528	0	278	1003	1410									
	482	290	0	616	1048	1576	1854	2579	2986									
	838	596	596	1254	970	1064	1148	---	1282									
	419	298	298	627	485	532	574	483	641									



**BLACKHAWK. F488**



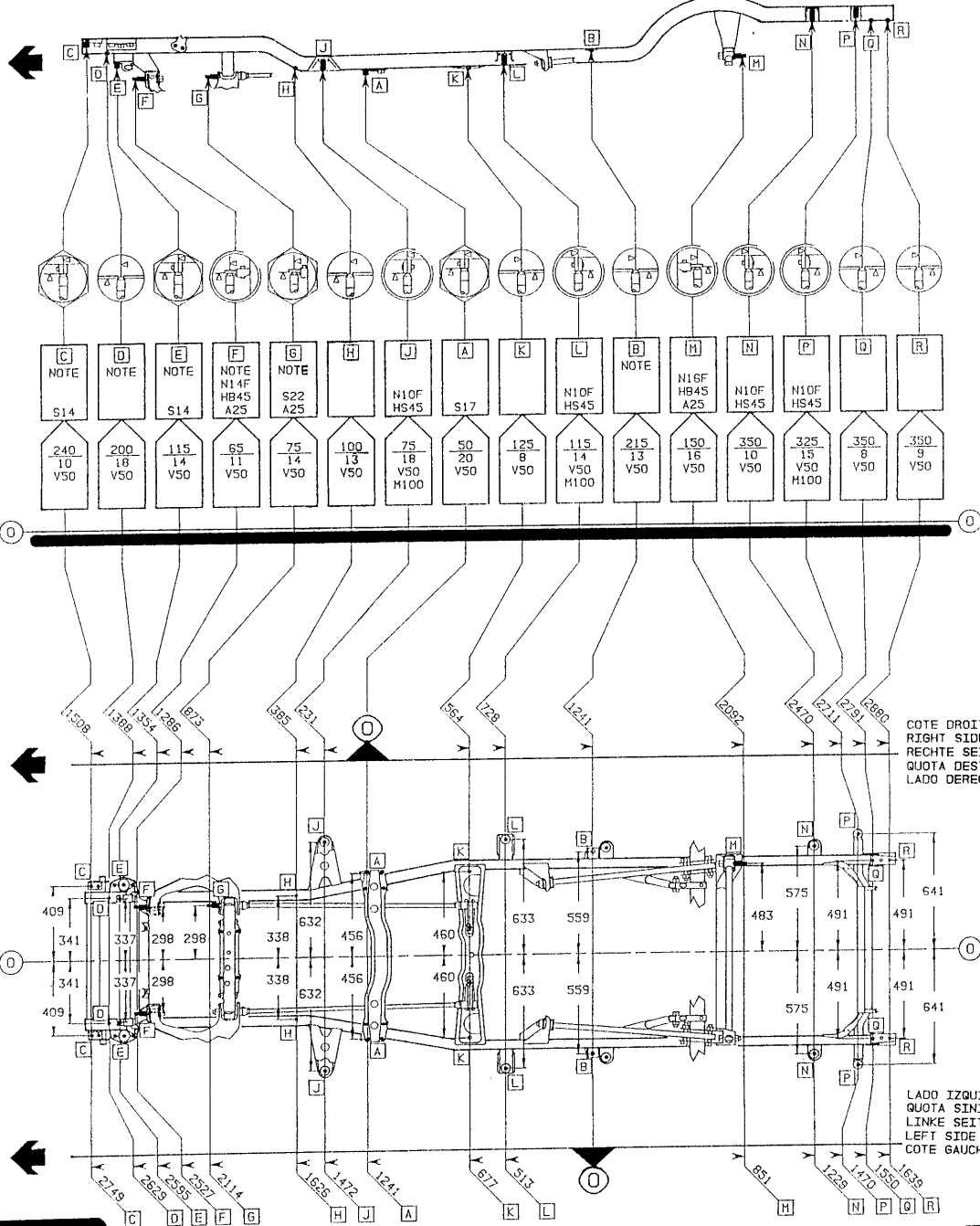
REF 689A

**MITSUBISHI** ('91 >)  
 PAJERO  
 EMPATTEMENT LONG  
 LONG WHEELBASE  
 LANGER RADSTAND

NOTES :

- POINTS (C)(D)(E)(F)(G) : DEPOSER LE BOUCLIER.
- POINTS (C)(D)(E)(F)(G) : REMOVE SKID PLATE.
- PUNKTE (C)(D)(E)(F)(G) : SCHUTZABDECKUNG ABNEHMEN.
- PUNTI (C)(D)(E)(F)(G) : SMONTARE PROTEZIONE SOTTO SCOCCA.
- PUNTOS (C)(D)(E)(F)(G) : DESMONTAR PROTECCION.
- POINTS (B) : DEPOSER LA BARRE STABILISATRICE.
- POINTS (B) : REMOVE STABILIZER BAR.
- PUNKTE (B) : STABILISATOR ABNEHMEN.
- PUNTI (B) : SMONTARE STABILIZZATORE.
- PUNTOS (B) : DESMONTAR BARRA ESTABILIZADORA.

UTILISER L'ANCRAGE REF. AEK 161.  
 USE ANCHORING DEVICE REF. AEK 161.  
 VERANKERUNG REF. AEK 161 BENUTZEN.  
 FISSAGGIO CON BRIDE AEK 161.  
 ANLAJE CON SOPORTES AEK 161.



COTE DROIT  
 RIGHT SIDE  
 RECHTE SEITE  
 QUOTA DESTRA  
 LADO DERECHO

LADO IZQUIERDO  
 QUOTA SINISTRA  
 LINKE SEITE  
 LEFT SIDE  
 COTE GAUCHE

REF 689A  
 086-208-00A

**BLACKHAWK**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CAR-O-LINER**  


**Mitsubishi**

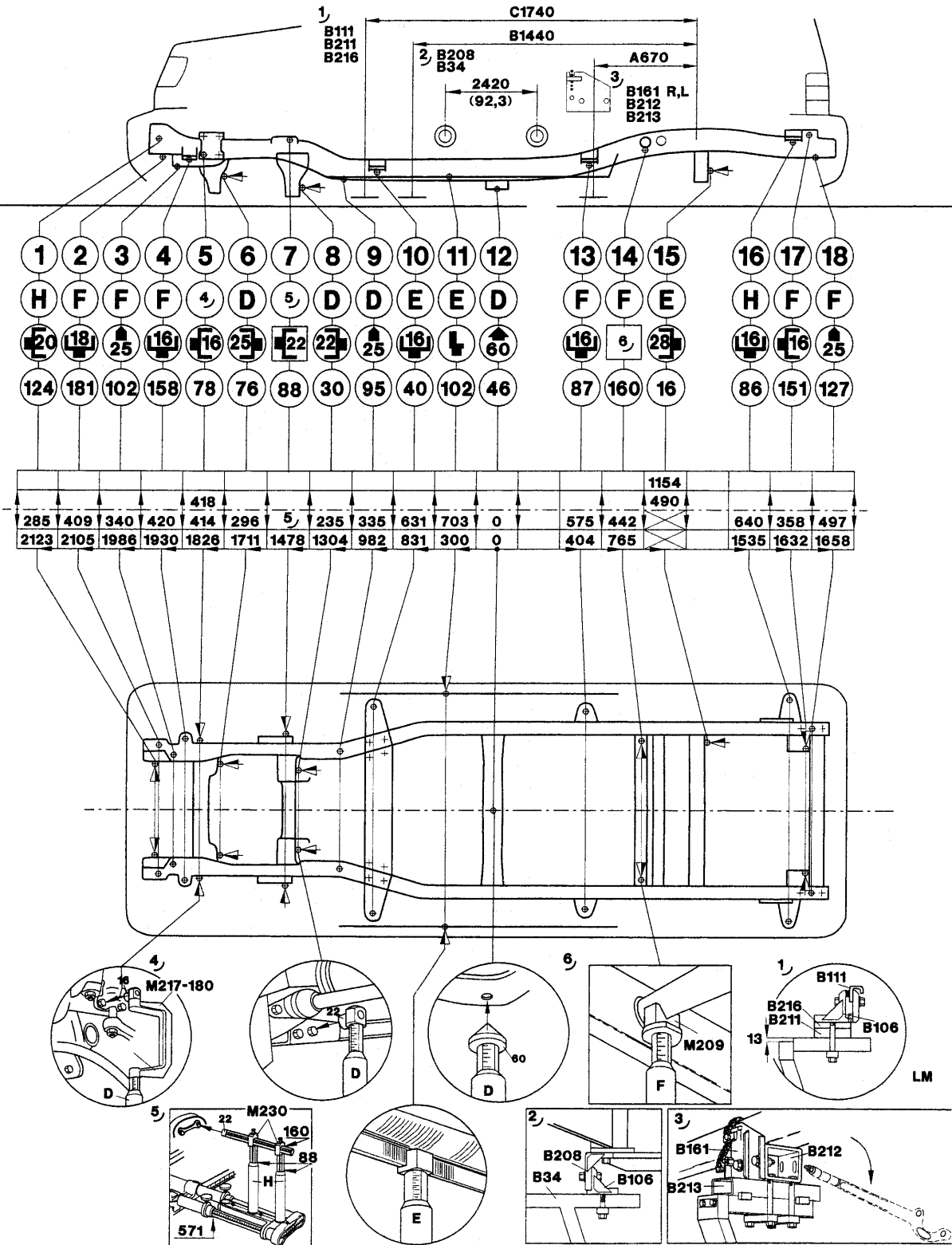
**No. 15:057**  
 Copyright © 1995-01  
**CAR-O-LINER**  
 SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



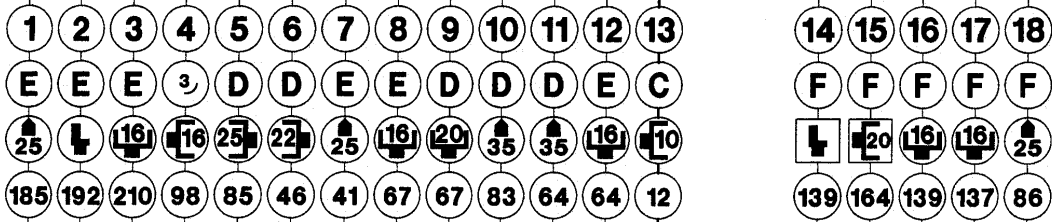
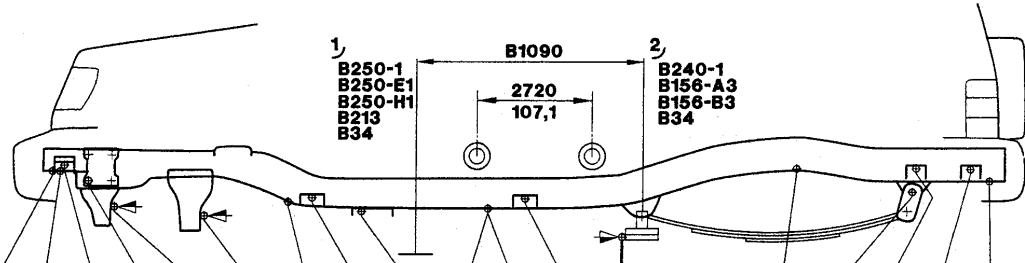
**CAR-O-LINER<sup>®</sup>**

**Mitsubishi**

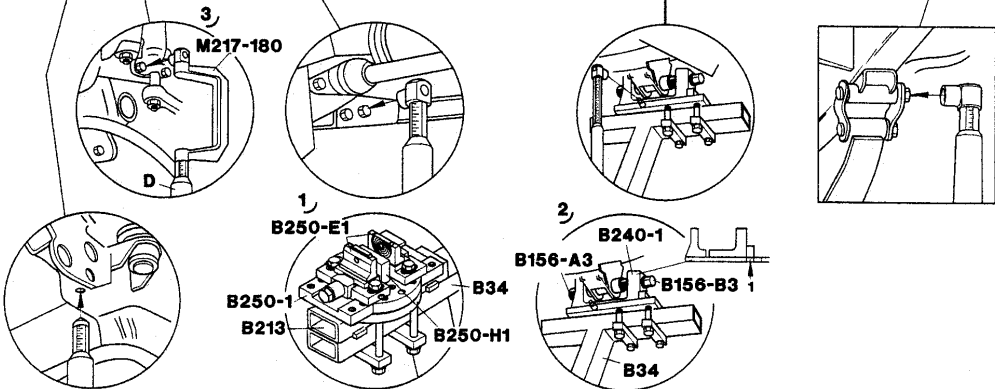
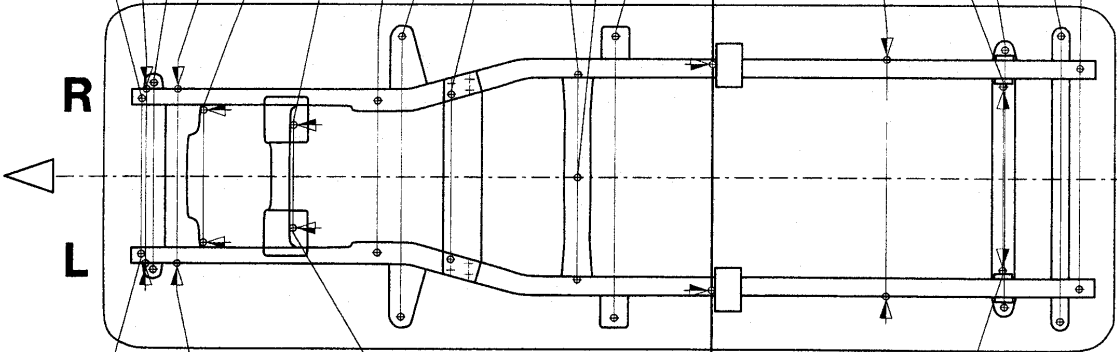
**No. 15:077**

Copyright © 1997-05

**CAR-O-LINER**  
SWEDEN



	410																		
R	338	385	420	418	298	231	346	631	380	460	0	633	507						
L	2548	2498	2495	2388	2277	1870	1501	1394	1175	603	603	437	0						



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE