

CARACTÉRISTIQUES

Généralités

Train avant

PARALLÉLISME

- Le parallélisme est exprimé en valeur de pincement.
- Pincement à la jante (mm) $1,8 \pm 1,8$
- Angle de pincement par roue 0° à $0^\circ 17'$
- Angle d'ouverture de la roue intérieure quand la roue extérieure est braquée à 20° $21^\circ 56'$

CARROSSAGE

- Angle de carrossage $0^\circ 40' \pm 30'$

CHASSE

- Angle de chasse $3^\circ 00' \pm 1^\circ 00'$

PIVOT

- Angle d'inclinaison de pivot $14^\circ 52'$

Train arrière

PARALLÉLISME

- Parallélisme non réglable.
- Valeur de pincement (mm) 0

CARROSSAGE

- Carrossage non réglable.
- Angle de carrossage 0°

Couple de serrage (en daN.m)

- Écrou de biellette de direction 7,3

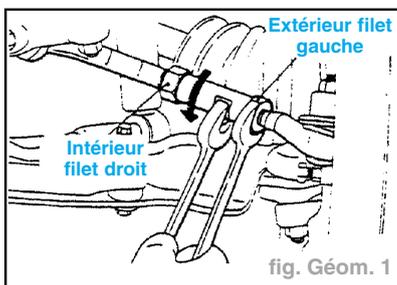
MÉTHODES DE RÉPARATION

Train avant

Vérification et réglage de l'alignement des roues avant

PINCEMENT

- Mesurer le pincement :
Valeur normale :
 - au centre de la bande de roulement du pneu : $3,5 \pm 3,5$ mm
 - à la jante de la roue : $1,8 \pm 1,8$ mm
 - angle de pincement (par roue) : 0° à $0^\circ 17'$
- Si le pincement n'est pas compris dans les valeurs normales, régler le pincement en défaisant les agrafes et en tournant, en sens opposé et de même façon, les tendeurs des barres d'accouplement gauche et droite (fig. Géom. 1).



Attention : La différence entre les barres d'accouplement gauche et droite ne peut excéder 5 mm.

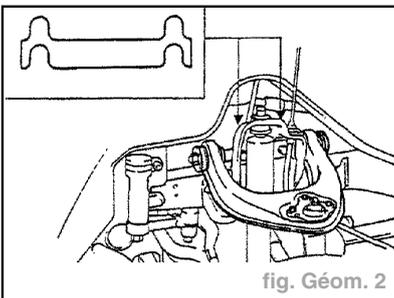
- Après avoir effectué le réglage, utiliser une jauge de rayon de braquage pour vérifier que l'angle de braquage est compris dans la plaque des valeurs normales.

ANGLE D'OUVERTURE DANS LES VIRAGES

- Pour vérifier la timonerie de direction, il est conseillé de vérifier l'angle d'ouverture dans les virages en plus de l'alignement, particulièrement si le véhicule a subi un accident ou si on le suppose. Effectuer cette vérification pour les virages à droite comme pour les virages à gauche.
Valeur normale : $21^\circ 56'$ (roue intérieure lorsque la roue extérieure est à 20°)

CARROSSAGE

- **Valeur normale :**
 - carrossage : $0^\circ 40' \pm 30'$ (déviations gauche/droite dans 30°)
- Régler le carrossage en augmentant ou diminuant l'épaisseur de cale intercalée entre l'axe de bras de suspension supérieur et la traverse (fig. Géom. 2).



- Remarque :**
 - L'épaisseur normale de la cale est de 4 mm.
 - Nombre de cales inférieur ou égale à trois.

Réglage de cales (placage jaune)

N° de pièce	Épaisseur
MB176288	1,0
MB176289	2,0

ANGLE DE CHASSE

- **Valeur normale :** $3^\circ 00' \pm 1$ (déviations gauche/droite dans 30°)
- Remarque :**
 - La chasse est pré-réglée en usine et ne peut pas être réglée.
 - Si les valeurs de la chasse ne sont pas normales, remplacer les pièces déformées ou endommagées.

INCLINAISON DE L'AXE DE PIVOTEMENT

- **Valeur normale :** $14^\circ 52'$

GLISSEMENT LATÉRAL

- Mesurer le glissement latéral à l'aide d'un appareil de contrôle approprié.
Valeur normale : 0 ± 3 mm

Train arrière

Alignement des roues arrière

- Avant de mesurer des roues arrière, vérifier que l'ensemble de la suspension arrière ne présente aucune usure, aucune pièce lâche ou endommagée.
Valeur normale :
 - pincement : 0 mm
 - carrossage : 0°
- Remarque :** Le pincement et le carrossage ont été réglés en usine ; leur réglage ne peut plus être modifié.