



Daimler Chrysler France
Parc de Rocquencourt
78150 Rocquencourt
Tél. 01.39.23.57.00



Mercedes Classe C - Moteurs Diesel

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Gamme

Motorisation	Puissance en kW	Type Berline	Type Break
C200 CDI	85 puis 90*	203.004 puis 203.007*	203.204 puis 203.207*
C220 CDI	105	203.006 puis 203.008*	203.206 puis 203.208*
C270 CDI	125	203.016	203.216

* à partir du printemps 2003.

Capacités (en l)

- Réservoir à carburant / dont réserve **62/8**
- Huile moteur après vidange et remplacement du filtre **6,5**
- Liquide de refroidissement :
 - moteur 611 **11,9**
 - moteur 612 **12,4**
 - moteur 646 **8,5**
- Boîte de vitesses manuelle :
 - boîte 716.60 **1,2**
 - boîte 716.64 **1,5**
- Boîte de vitesses automatique **7,5**
- Circuit de frein **~0,5**
- Circuit de direction assistée **1**
- Circuit de climatisation **750 grammes**

Jantes et pneus

Berline et Break	C 200 CDI	C 220 CDI	C 270 CDI
Dimensions des pneumatiques	195/65 R 15 ou 205/55 R 16	195/65 R 15 ou 205/55 R 16	205/55 R 16
Dimensions des jantes	6J x 15 H2 ou 7J x 16 H2	6J x 15 H2 ou 7J x 16 H2	7J x 16 H2
Pressions à froid (Bar) AV / AR			
charge normale	2,1 / 2,3	2,1 / 2,3	2,2 / 2,4
pleine charge ou autoroute	2,3 / 2,8	2,3 / 2,8	2,5 / 2,7

- La pression de gonflage des pneumatiques varie de 0,1 bar par tranche de température de l'air de 10°C. Il faut en tenir compte lors du contrôle du gonflage des pneumatiques dans les ateliers - surtout en hiver - lorsqu'au bout d'un séjour prolongé en atelier la température de l'air dans les pneumatiques s'est adaptée à la température dans l'enceinte de l'atelier.
- Exemple :
 - température de l'air dans l'atelier = **20°C**
 - température de l'air extérieur = **0°C**
- Pression de gonflage à choisir = pression de gonflage prescrite + **0,2 bar**.

MOTEURS

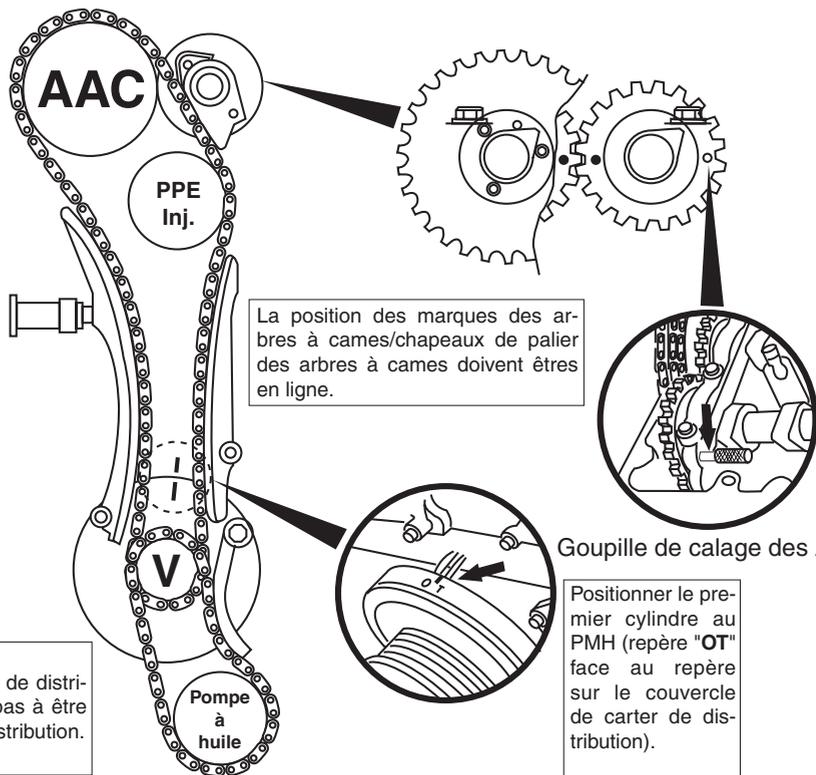
Version	Type véhicule	Type moteur
C 200 CDI	203.004/203.204	611.962
	203.007/203.207	646.962
C 220 CDI	203.006/203.206	611.962
	203.008/203.208	646.963
C 270 CDI	203.016/203.216	612.962

Véhicules	C 200 CDI	C 200 CDI	C 220 CDI	220C CDI	270 CDI
Régime à la puissance maxi (tr/min)	4200	4200	4200	4200	4200
Couple maxi (daN.m)	25,0	27,0	31,5	34,0	40,0
Régime au couple maxi (tr/min)	1400-2600	1400-2800	1800-2600	2000	1800-2600

Véhicules	C 200 CDI	C 200 CDI	C 220 CDI	C 220 CDI	C 270 CDI
Type moteur	611.962	646.962	611.962	646.963	612.962
Nombre de cylindres	4	4	4	4	5
Cylindrée (cm³)	2148	2148	2148	2148	2685
Nombre d'ACT	2	2	2	2	2
Nombre de soupapes	16	16	16	16	20
Alésage (mm)	88	88	88	88	88
Course (mm)	88,3	88,3	88,3	88,3	88,3
Taux de compression	18,0 : 1	18,0 : 1	18,0 : 1	18,0 : 1	18,0 : 1
Puissance maxi :					
- KW	85	90	105	105	125
- Ch	115	122	143	143	170

CALAGE DE DISTRIBUTION

- Déposer le tendeur.
- Dériveter un maillon de la chaîne à remplacer et la relier à l'extrémité de la chaîne neuve à l'aide d'un maillon de montage.
- Tourner le vilebrequin dans le sens de rotation du moteur, jusqu'à pouvoir relier les deux extrémités de la chaîne neuve.
- Détacher l'ancienne chaîne.
- Riveter le maillon de chaîne neuve.

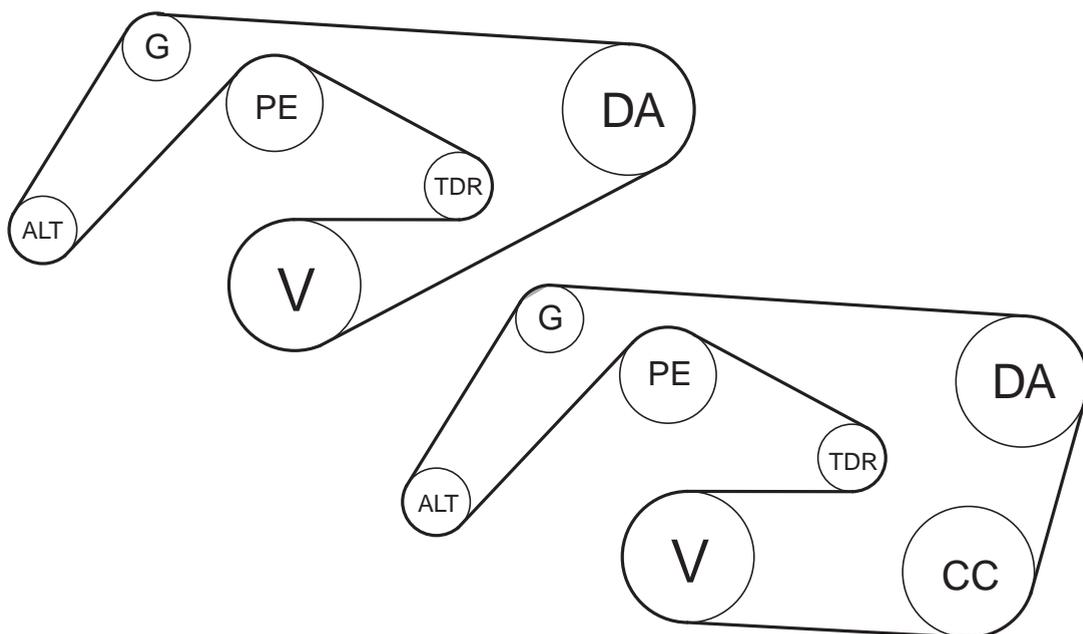


Chaîne de pompe à huile.

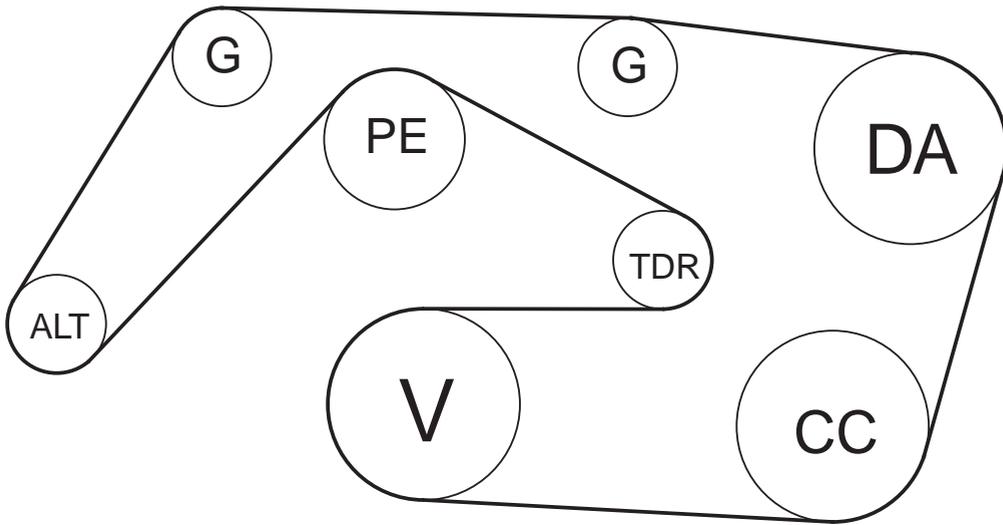
Nota : Bien que placée devant la chaîne de distribution, la chaîne de pompe à huile n'a pas à être déposée pour intervenir sur celle de la distribution.

COURROIES D'ACCESSOIRES

Moteurs 611 et 612



Moteur 646



GÉOMÉTRIE DES TRAINS

- Le parallélisme est réglable à l'avant et à l'arrière.
- Le carrossage et la chasse sont réglables uniquement à l'avant.

Essieu avant

Valeurs de contrôle du parallélisme de l'essieu avant

Désignation	Type 203 sans 4MATIC	Type 203 avec 4MATIC
Parallélisme des roues avant	0° 20' (±10')	0° 00' (±10')

Essieu arrière

Valeurs de contrôle du parallélisme de l'essieu arrière

Désignation	Type 203 avec et sans 4MATIC
Pincement total essieu arrière	0° 33' (±7')

Couples de serrage (en daN.m)

- Ecroû autobloquant de barre d'accouplement sur support d'essieu arrière **7**
- Ecroû autobloquant d'entretoise sur berceau d'essieu avant **15**
- Vis autobloquante de tirant sur berceau d'essieu avant **15**
- Ecroû autobloquant de bras transversal sur châssis **11**
- Contre-écrou de barre d'accouplement **6**

Culasse

- Vis de culasse :
 - diamètre de filetage **M 12**
 - longueur neuve (sous tête) (mm) **102**

Nota : remplacer les vis à partir d'une longueur sous tête de (mm) **104**

- Huiler le filetage et la portée des têtes des vis de culasse, les mettre en place et les serrer progressivement en plusieurs passes :

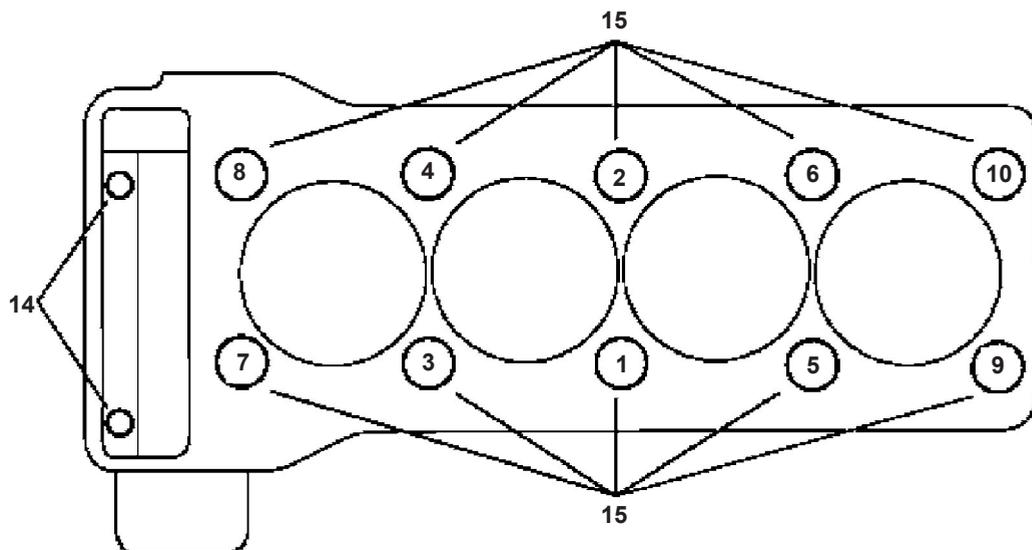
Moteurs 611 et 612

- serrer les vis (15) à **6 daN.m**,
- serrer les vis (14) à **2 daN.m**,
- serrer les vis (15) de **90°**,
- contrôler les vis (14), corriger s'il y a lieu,
- serrer les vis (15) de **90°**.

Moteur 646

- serrer les vis (15) à **1,5 daN.m**,
- serrer les vis (14) à **2 daN.m**,
- serrer les vis (15) à **6 daN.m**,
- contrôler les vis (14), corriger s'il y a lieu,
- serrer les vis (15) de **90°**,
- serrer les vis (15) de **90°**.

Moteur 4 cylindres



Moteur 5 cylindres

