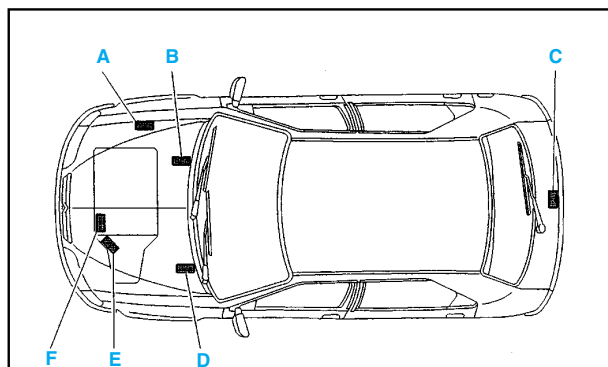


## CARACTÉRISTIQUES

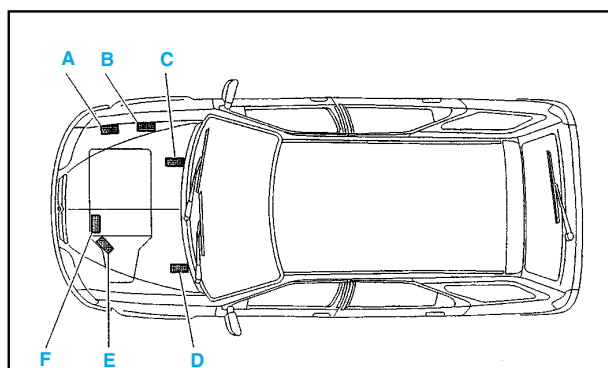
### Identifications intérieures

#### BERLINE ET COUPÉ



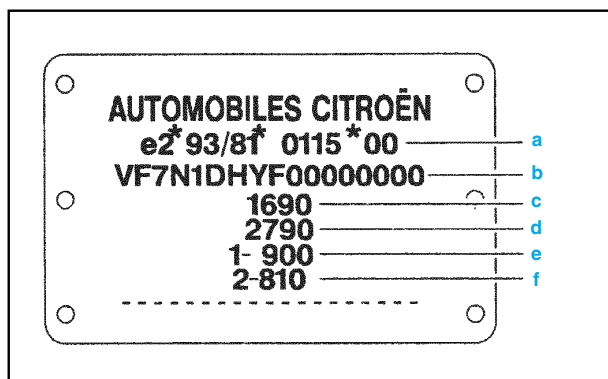
**A** : frappe châssis, frappe à froid - **B** : repère DAM (Date d'Application de Modification). Exemples **7480CJ** ou **7480FV** - **C** : plaque constructeur véhicule - **D** : code couleur peinture carrosserie - **E** : repère boîte de vitesses - numéro d'ordre de fabrication - **F** : type réglementaire moteur - numéro d'ordre de fabrication

#### BREAK



**A** : plaque constructeur véhicule - **B** : frappe châssis, frappe à froid - **C** : repère DAM (Date d'Application de Modification). Exemple : **7693CJ** - **D** : code couleur peinture carrosserie - **E** : repère boîte de vitesses - numéro d'ordre de fabrication - **F** : type réglementaire moteur - numéro d'ordre de fabrication

#### PLAQUE CONSTRUCTEUR VÉHICULE



- La plaque constructeur comporte les indications suivantes :

- **a** : numéro de réception communautaire (\*).
- **b** : numéro dans la série du type.
- **c** : poids total autorisé en charge (\*).
- **d** : poids total roulant autorisé (\*).
- **e** : poids maximum sur l'essieu avant (\*).
- **f** : poids maximum sur l'essieu arrière (\*).

(\*) selon pays de commercialisation.

- Numéro de série : **VF7** ou **VS7** :

Repère	
<b>V</b>	Zone du constructeur = Europe
<b>F</b>	Pays de construction = France
<b>S</b>	Pays de construction = Espagne
<b>7</b>	Constructeur = CITROËN

#### TYPES MINES

##### Structure

- Exemple **N1DHYF** :

Repère	
<b>N</b>	Famille
<b>1</b>	Silhouette
<b>DHY</b>	Moteur
<b>F</b>	Version

##### Famille

Repère	Famille
<b>N</b>	XSARA

##### Silhouette

Repère	Silhouette
<b>0</b>	Berline 3 portes
<b>1</b>	Berline 5 portes
<b>2</b>	Break
<b>3</b>	Berline entreprise
<b>4</b>	Break entreprise
<b>5</b>	Cabriolet
<b>6</b>	Berline sport 3 portes
<b>7</b>	Berline sport 5 portes

##### Moteur

Repère	Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	Type moteur
<b>KFX</b>	1360	<b>TU3JP</b>
<b>NFZ</b>	1587	<b>TU5JP</b>
<b>LFX</b>	1761	<b>XU7JB</b>
<b>LFZ</b>	1761	<b>XU7JP</b>
<b>LFY</b>	1761	<b>XU7JP4</b>
<b>RFV</b>	1998	<b>XU10J4R</b>
<b>RFS</b>	1998	<b>XU10J4RS</b>
<b>VJZ</b>	1527	<b>TUD5</b>
<b>A9A</b>	1769	<b>XUD7</b>
<b>DJY</b>	1905	<b>XUD9A</b>
<b>DHY</b>	1905	<b>XUD9TE</b>
<b>DHV</b>	1905	<b>XUD9BSD</b>

Version

Repère	Boîte de vitesses	Dépollution
<b>G H E F B</b>	Boîte de vitesses mécanique 5 rapports	15.04 US 93/59 (L/W2) 94/12 (L3W3) L4
<b>U R H M N</b>	Boîte de vitesses automatique 4 rapports	15.04 US 93/59 (L/W2) 94/12 (L3W3) L4
<b>S J C P</b>	Rapport de pont et/ou boîte de vitesses différents de la base	US 93/59 L/W2) 94/12 (L3W3) L4

TEINTES DE CARROSSERIE

Teintes	X	SX	Exclusive	VTS
Blanc Banquise	•	•	•	•
Bleu Amiral	•	•	•	•
Bleu Grand-Pavois*	•	•	•	•
Bleu Maritius*	•	•	•	•
Gris Graphite*	•	•	•	•
Gris Quartz*	•	•	•	•
Jaune Naissant (1)*	•	•	•	•
Noir Verni (2)	•	•	•	•
Rouge d'Enfer*	•	•	•	•
Rouge Hermes	•	•	•	•
Rouge Pivoine*	•	•	•	•
Vert Libellule*	•	•	•	•
Vert Polynésien*	•	•	•	•
Vert Véga	•	•	•	•

\* Métallisée ou nacré  
 (1) Sauf Break  
 (2) 3 portes uniquement

COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

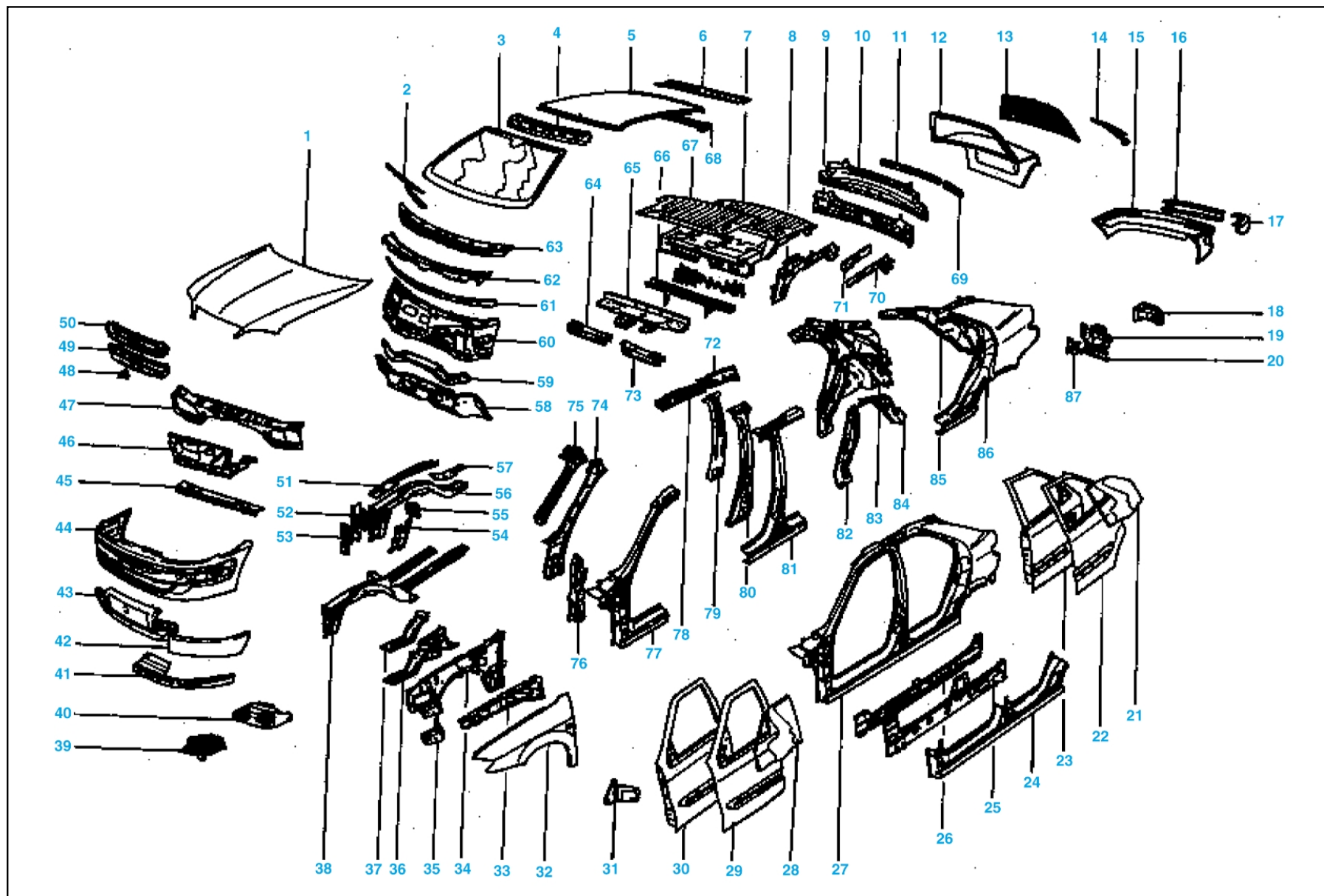
- |    |                              |    |                                  |                           |                         |
|----|------------------------------|----|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1  | Capot AV                     | 44 | Bouclier AV                      | <b>Spécificités Coupé</b> |                         |
| 2  | Essuie-glace                 | 45 | Traverse inf. AV                 | 88                        | Doublure aile AR        |
| 3  | Pare-brise                   | 46 | Cloison anti-recyclage           | 89                        | Aile AR                 |
| 4  | Traverse AV de pavillon      | 47 | Face AV                          | 90                        | Côté de caisse          |
| 5  | Pavillon                     | 48 | Monogramme                       | 91                        | Vitre de custode        |
| 6  | Traverse AR de pavillon      | 49 | Grille de calandre               | 92                        | Bas de caisse           |
| 7  | Plancher AR complet          | 50 | Calandre                         | 93                        | Vitre de porte          |
| 8  | Longeron AR complet          | 51 | Semelles de longeron AV          | 94                        | Panneau de porte        |
| 9  | Doublure jupe AR             | 57 |                                  | 95                        | Porte                   |
| 10 | Jupe AR                      | 52 |                                  | 96                        | Doublure pied de caisse |
| 11 | Traverses bouclier AR        | 54 | Renforts longeron AV             | <b>Spécificités Break</b> |                         |
| 69 |                              | 55 |                                  | 97                        | Pavillon                |
| 12 | Volet AR                     | 53 | Demi-façade AV                   | 98                        | Plancher AR             |
| 13 | Vitre volet AR               | 56 | Longeron AV                      | 99                        | Traverse AR             |
| 14 | Essuie-glace AR              | 58 | Tablier inférieur                | 100                       | Panneau AR              |
| 15 | Bouclier AR                  | 59 | Traverse de tablier              | 101                       | Vitre de hayon AR       |
| 16 | Embouts bouclier AR          | 60 | Tablier                          | 102                       | Hayon AR                |
| 17 |                              | 61 | Doublure traverse inf. de baie   | 103                       | Bouclier AR             |
| 18 | Feu AR                       | 62 | Traverse inf. de baie            | 104                       | Passage de roue AR      |
| 19 | Tôle de feu AR               | 63 | Grille d'auvent                  | 106                       | Feu AR                  |
| 20 | Bandeau de panneau AR        | 64 |                                  | 107                       | Aile AR                 |
| 21 | Vitre de porte AR            | 73 | Traverses sous sièges            | 108                       | Vitre de custode        |
| 22 | Panneau de porte AR          | 65 | Traverse AV de plancher AR       | 109                       | Vitre de porte AR       |
| 23 | Porte AR                     | 66 | Traverse centrale de plancher AR | 110                       | Panneau de porte AR     |
| 24 | Bas de caisse                | 67 | Plancher AR partie AR            | 112                       | Porte AR                |
| 25 | Doublure bas de caisse       | 68 | Traverse de pavillon             | 113                       | Pied milieu             |
| 26 | Renfort bas de caisse        | 70 | Longeronnet AR                   | 114                       | Renfort pied milieu     |
| 27 | Côté de caisse               | 71 |                                  | 115                       | Doublure pied milieu AR |
| 28 | Vitre porte AR               | 72 | Renforts de pavillon             | 116                       | Traverses de pavillon   |
| 29 | Panneau porte AV             | 78 |                                  | 117                       | Appui de remorquage AR  |
| 30 | Porte AV                     | 74 | Renfort montant de baie          | 118                       | Renfort AR              |
| 31 | Rétroviseur extérieur        | 75 | Doublure renfort montant de baie | 120                       | Jupe AR                 |
| 32 | Aile AV                      | 76 | Renfort pied AV                  | 121                       | Renfort AR              |
| 33 | Renfort d'aile AV            | 77 | Pied AV                          | 122                       | Doublure aile AR        |
| 34 | Doublure aile AV             | 79 | Doublure pied milieu             | 124                       | Gouttière d'aile        |
| 35 | Support bouclier AV          | 80 | Renfort pied milieu              |                           |                         |
| 36 | Passage de roue AV           | 81 | Pied milieu                      |                           |                         |
| 37 | Partie AV passage de roue AV | 82 | Partie AV passage de roue AR     |                           |                         |
| 38 | Longeron AV complet          | 83 | Doublure d'aile AR               |                           |                         |
| 39 | Feu AV                       | 84 | Partie AR passage de roue AR     |                           |                         |
| 40 | Phare AV                     | 85 | Pied de volet AR                 |                           |                         |
| 41 | Lame bouclier AV             | 86 | Aile AR                          |                           |                         |
| 42 | Renfort bouclier AV          | 87 | Support bouclier AR              |                           |                         |
| 43 | Élément centrale bouclier AV |    |                                  |                           |                         |

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



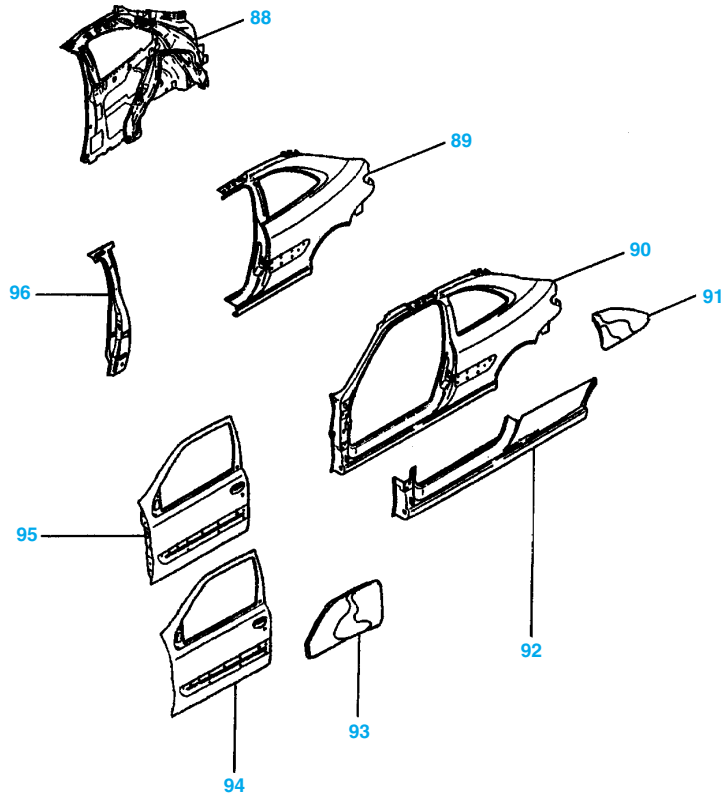
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

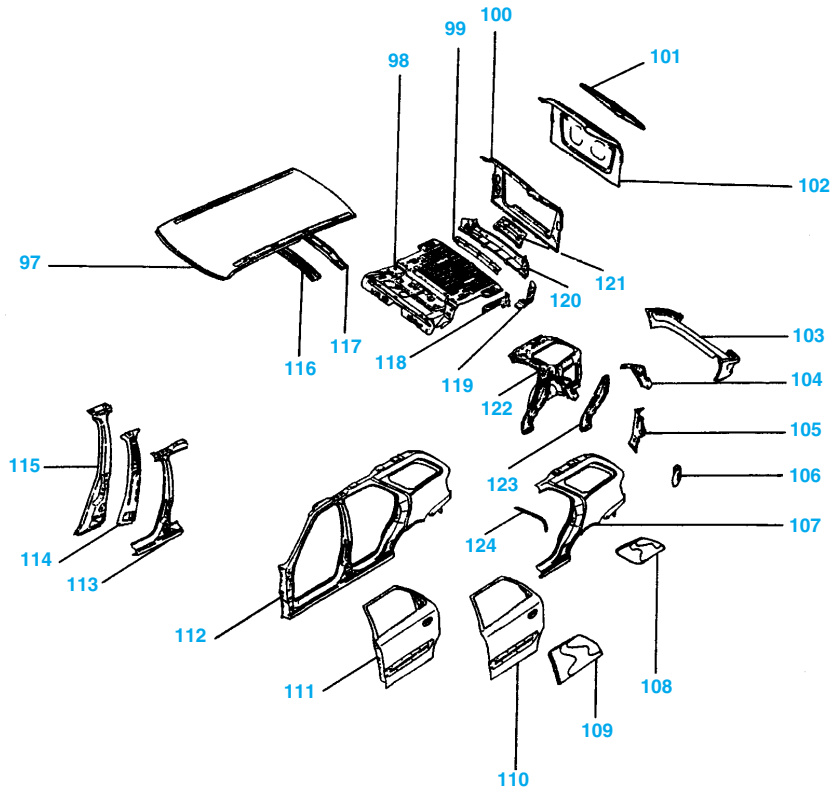
SPÉCIFICITÉS COUPÉ



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

SPÉCIFICITÉS BREAK



ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## ÉLÉMENTS AMOVIBLES

## Pare-chocs avant

## DÉPOSE

- Déposer (de chaque côté) (fig. Car. 1) :
  - les vis (2) (fixation avec le pare-boue),
  - les vis (3) et (4) (fixation avec l'aile avant),
  - les vis (1) (fixation avec la traverse inférieure),
  - le pare-chocs avant (5).

## DÉSHABILLAGE

- Déposer les feux de brouillard.
- Déposer (fig. Car. 2) :
  - les crosses latérales (8),
  - le bandeau central (9),
  - les agrafes (10) des diffuseurs de freins,
  - les agrafes (11) du déflecteur.

**Nota :** Le déflecteur et les diffuseurs de frein sont montés d'origine avec des agrafes. Lors de la repose remplacer les agrafes par des rivets éclatés  $\text{Ø } 4,8 \times 30$ .

## HABILLAGE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de déshabillage.

**Attention :** Lors du remplacement d'un pare-chocs avant muni de lave-phare, le réparateur doit tracer et percer le pare-chocs avant et les crosses latérales.

- Tracer de chaque côté sur le pare-chocs avant (fig. Car. 3).
- Percer et découper perpendiculairement à la surface.
- Tracer et percer les crosses de pare-chocs avant (fig. Car. 4).

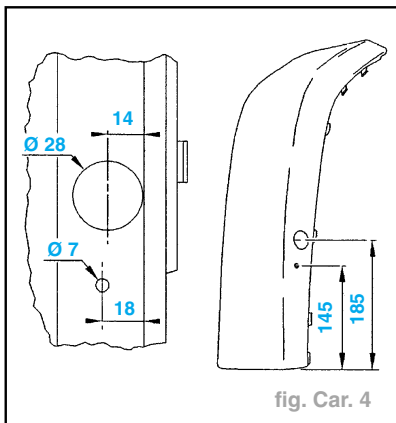


fig. Car. 4

## REPOSE

- Déposer dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**Attention :** S'assurer que la pastille (12) est en place, la remplir de mastic polyuréthane (GURIT).

- Engager la languette "a" de l'aile avant dans l'ouverture "b" du pare-chocs avant (fig. Car. 5).

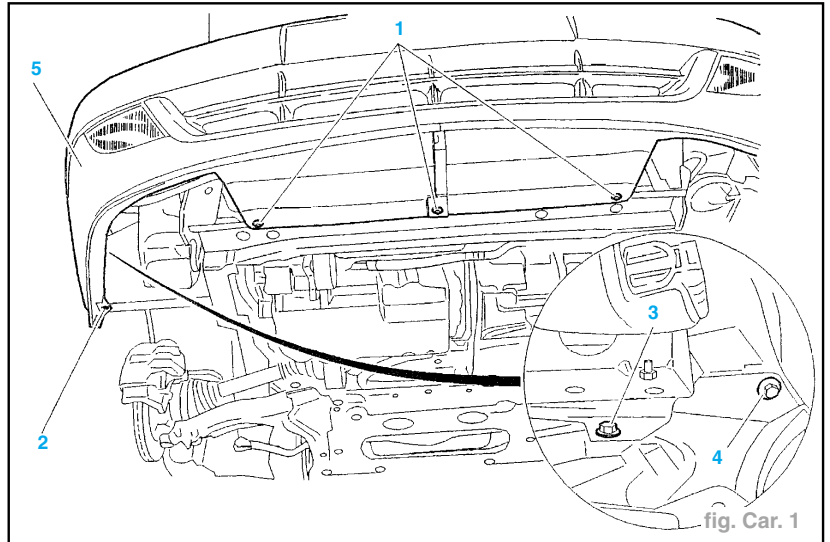


fig. Car. 1

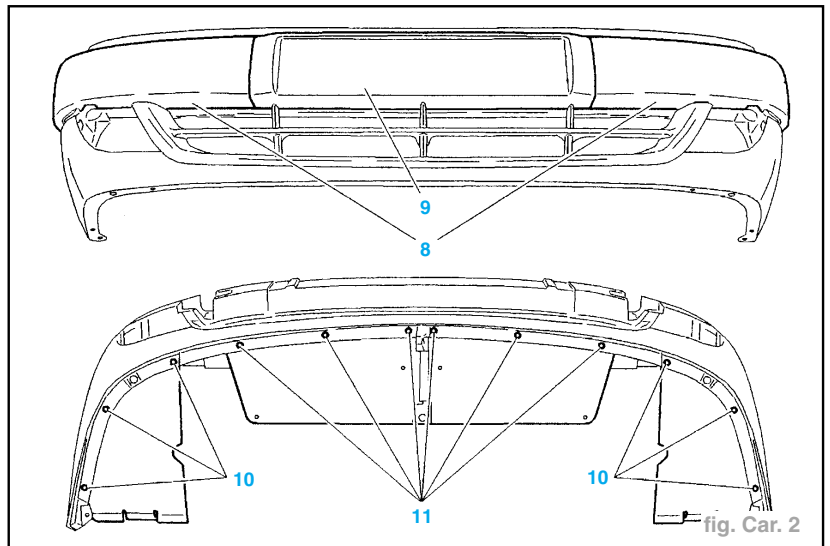


fig. Car. 2

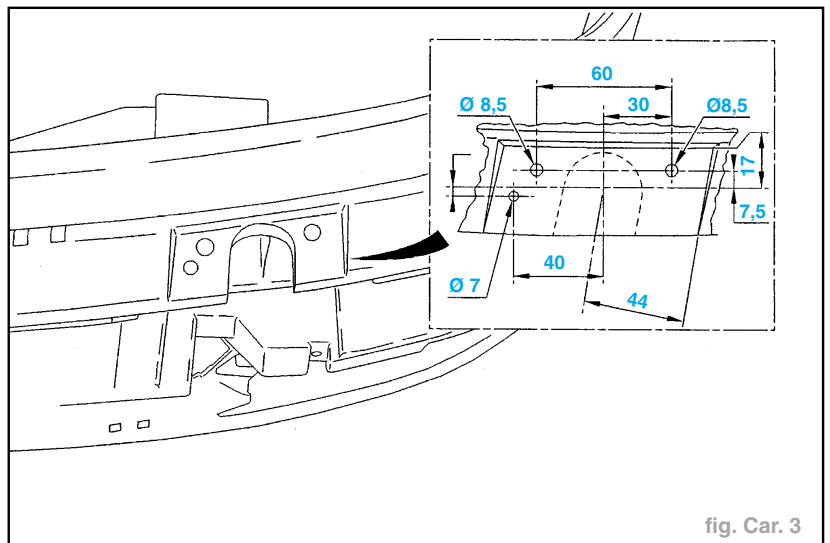


fig. Car. 3

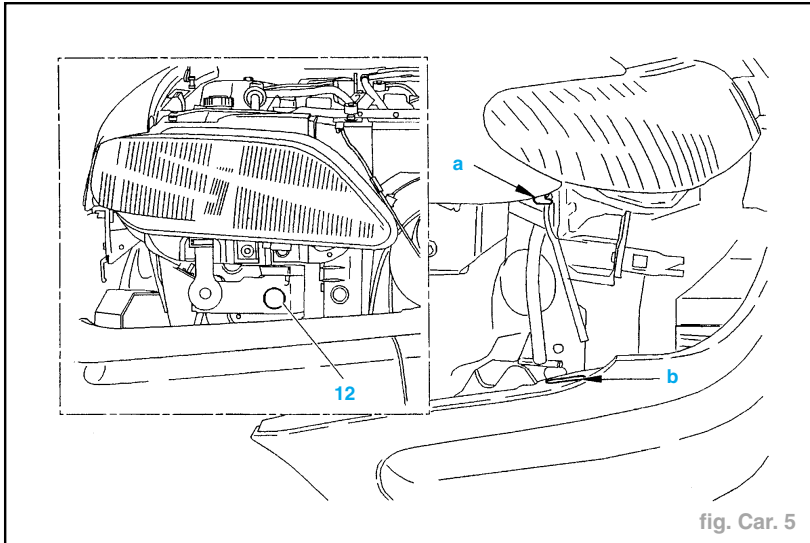


fig. Car. 5

## Capot moteur et calandre

### DÉPOSE

- Débrancher le tuyau de lave-glace (4) (fig. Car. 6).
- De chaque côté :
  - déclipper le stabilisateur (1),
  - desserrer les vis (2),
  - déposer la vis (3),
  - déposer le capot.

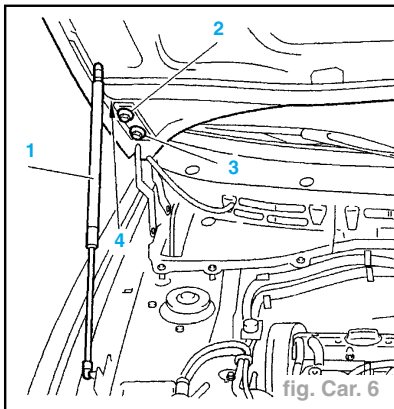


fig. Car. 6

### DÉSHABILLAGE - HABILLAGE

- Déposer (fig. Car. 7) :
  - les cales mousses (12) et (15) (collées),
  - le joint d'étanchéité (13), à l'aide de l'outil 7504-T,
  - l'enjoliveur d'auvent (vis (14)),
  - l'insonorisant (pions (9), (10) et (11)), à l'aide de l'outil 7504-T,
  - la calandre (vis (6) et (7)),
  - les butées caoutchouc (5) et (8).

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

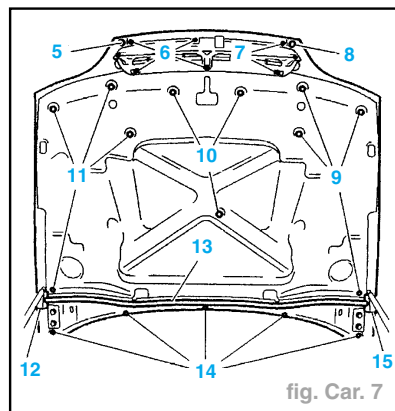


fig. Car. 7

## Aile avant

### DÉPOSE

- Déposer :
  - le pare-boue avant
  - le projecteur
- Déposer les vis (1) et (3) (fig. Car. 8).

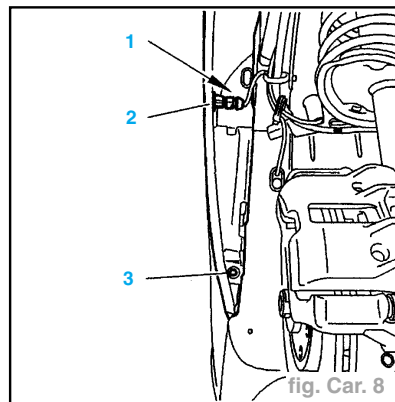


fig. Car. 8

- Déconnecter le rappel clignotant (2).
- Déposer les vis (4) (fig. Car. 9).
- Déclipper le stabilisateur (7) (fig. Car. 10).
- Percer à l'aide d'un foret  $\varnothing 8$  mm le rivet (11).
- Déposer :
  - les vis (5), (6), (8), (9) et (10)
  - l'aile avant

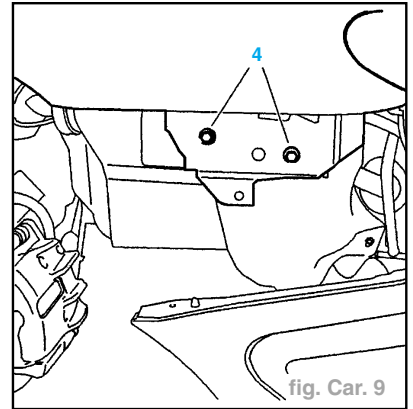


fig. Car. 9

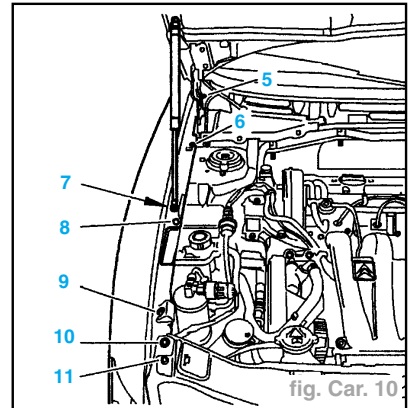


fig. Car. 10

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**Nota :** Il n'est pas utile de reposer un rivet (11).

## Cloison antirecyclage

### DÉPOSE

- Déposer (fig. Car. 11) :
  - les vis (1), (2), (4), (5) et (6),
  - la vis (3), soulever la prise d'air,
  - la cloison anti-recyclage.

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

## Façade avant

### DÉPOSE

- Déposer :
  - la cloison anti-recyclage,
  - le pare-chocs avant,
  - les projecteurs.
- Dégrafer le câble d'ouverture du capot (4) (fig. Car. 12).
- Déposer :
  - les vis (1), (2), (3) et (5),
  - la façade avant.

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



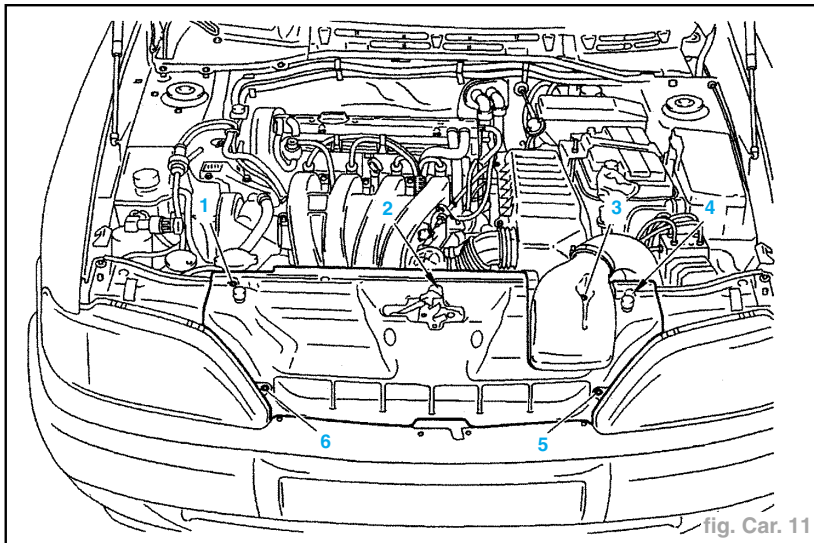


fig. Car. 11

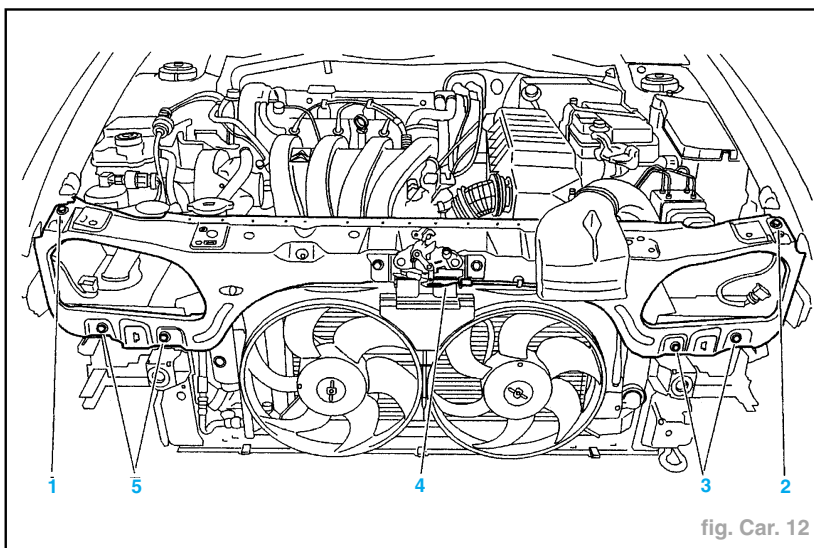


fig. Car. 12

**Porte avant**

**DÉPOSE**

- Débrancher le connecteur (1) (dévisser) (fig. Car. 13).

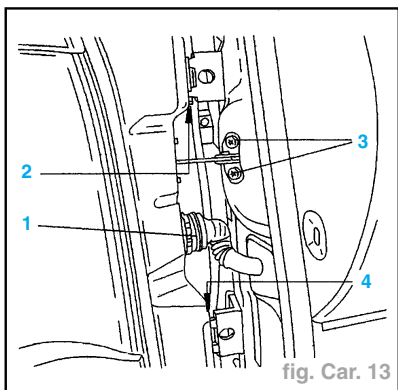


fig. Car. 13

- Déposer :
  - le tirant de porte (vis (3)),
  - les axes de charnières (2) et (4) (axes vissés),
- Déposer la porte avant.

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**RÉGLAGE**

- Régler les jeux de la porte avant (vis (5) et (7)) (fig. Car. 14).
- Régler le désaffleurement (vis (6) et (8)).

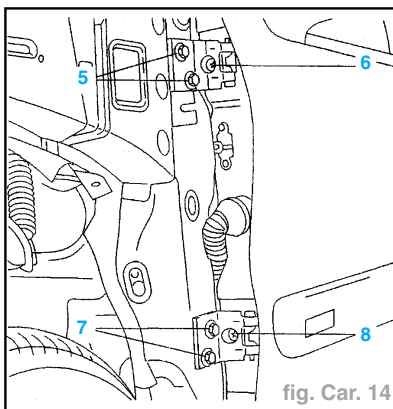


fig. Car. 14

**Porte arrière**

**DÉPOSE**

- Débrancher le connecteur (4) (fig. Car. 15).
- Déposer :
  - le tirant de porte (vis (2))
  - les axes de charnières (1) et (3) (axes vissés).
- Déposer la porte arrière.

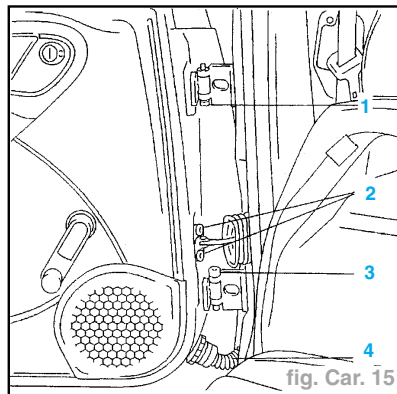


fig. Car. 15

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**RÉGLAGE**

- Régler les jeux de la porte arrière (vis (5) et (7)) (fig. Car. 16).
- Régler le désaffleurement (vis (6) et (8)).

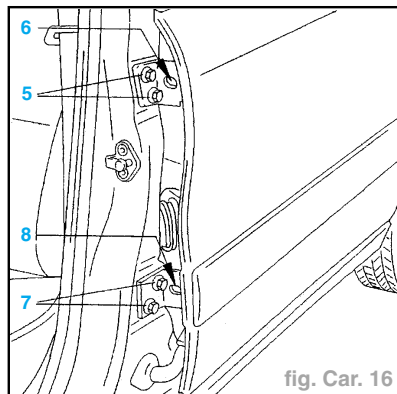


fig. Car. 16

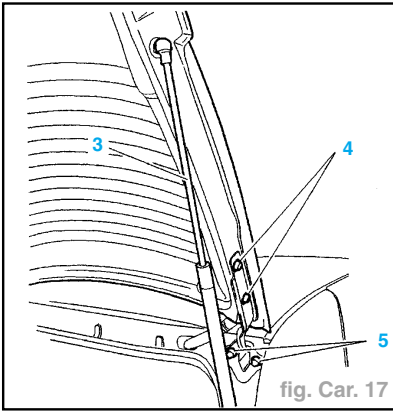
**Volet arrière (Berline et Coupé)**

**DÉPOSE**

- (côté droit) déposer :
  - la garniture de custode,
  - le support de tablette.
- Déconnecter le connecteur.
- Débrancher le tuyau de lave-glace.
- Opération nécessitant deux opérateurs.
- Déclipper les stabilisateurs (3) (de chaque côté) (fig. Car. 17),
- (de chaque côté) déposer :
  - les vis (4) (pour volet seul),
  - les vis (5) (volet et charnières).
- Tirer le faisceau électrique du pavillon.
- Déposer le volet arrière.

**REPOSE**

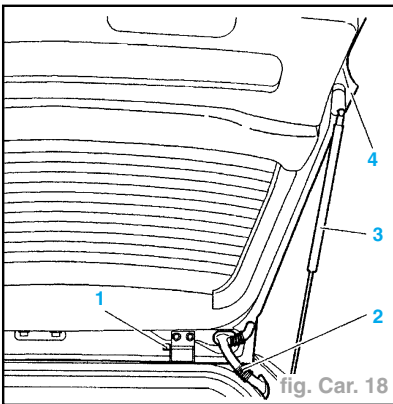
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



**Volet arrière (Break)**

**DÉPOSE**

- Déposer (côté droit) :
  - la garniture de custode
  - le support de tablette.
- Déconnecter le connecteur d'alimentation arrière.
- Désaccoupler le tuyau lave-glace.
- Opération nécessitant deux opérateurs.
- De chaque côté (fig. Car. 18)
  - déclipper les stabilisateurs (3),
  - déposer l'axe de charnière (13 (axe vissé)).
- Tirer le faisceau électrique (2) du pavillon.
- Déposer le volet arrière (4).



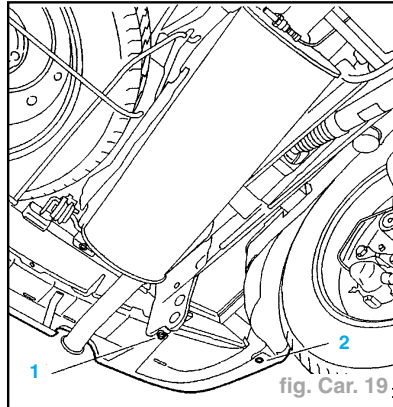
**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

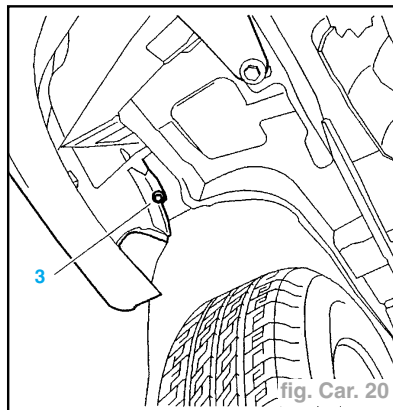
**Pare-chocs arrière (Berline et Coupé)**

**DÉPOSE**

- Opérations à effectuer de chaque côté.
- Déposer (fig. Car. 19) :
  - la vis (1),
  - la vis (2) (écarter partiellement le pare-boue).



- Déposer la vis (3) (de chaque côté) (fig. Car. 20).



- Déposer (fig. Car. 21) :
  - les vis (4),
  - le pare-chocs arrière.

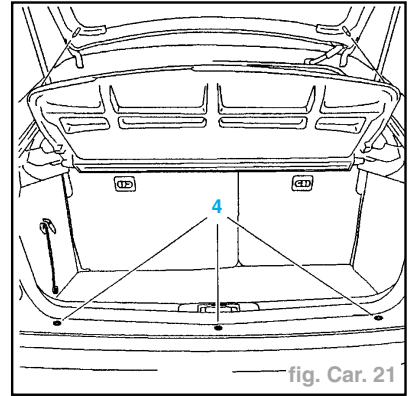
**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

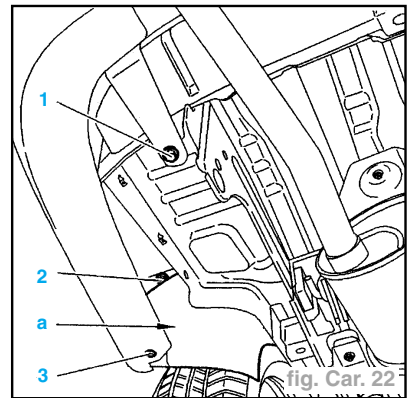
**Pare-chocs arrière (Break)**

**DÉPOSE**

- Déposer les feux arrière (de chaque côté).



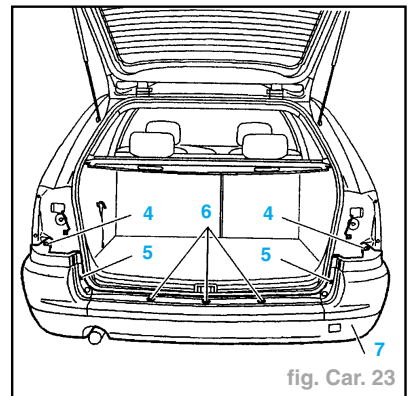
- Opérations à effectuer de chaque côté.
- Déposer (fig. Car. 22) :
  - la vis (1),
  - la vis (3),
  - la vis (2) (écarter partiellement le pare-boue en "a").



- Déposer (fig. Car. 23) :
  - les vis (4), (5) et (6),
  - le pare-chocs arrière (7).

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



GÉNÉRALITÉS

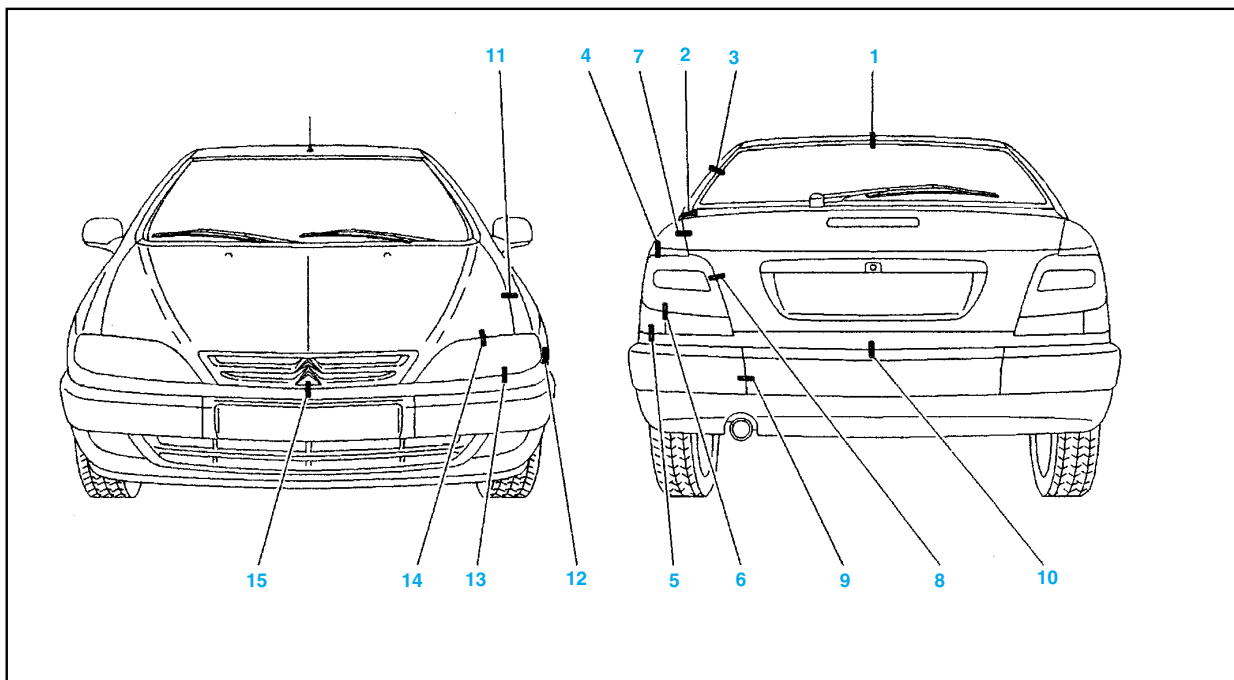
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Jeux et affleurements (Berline)



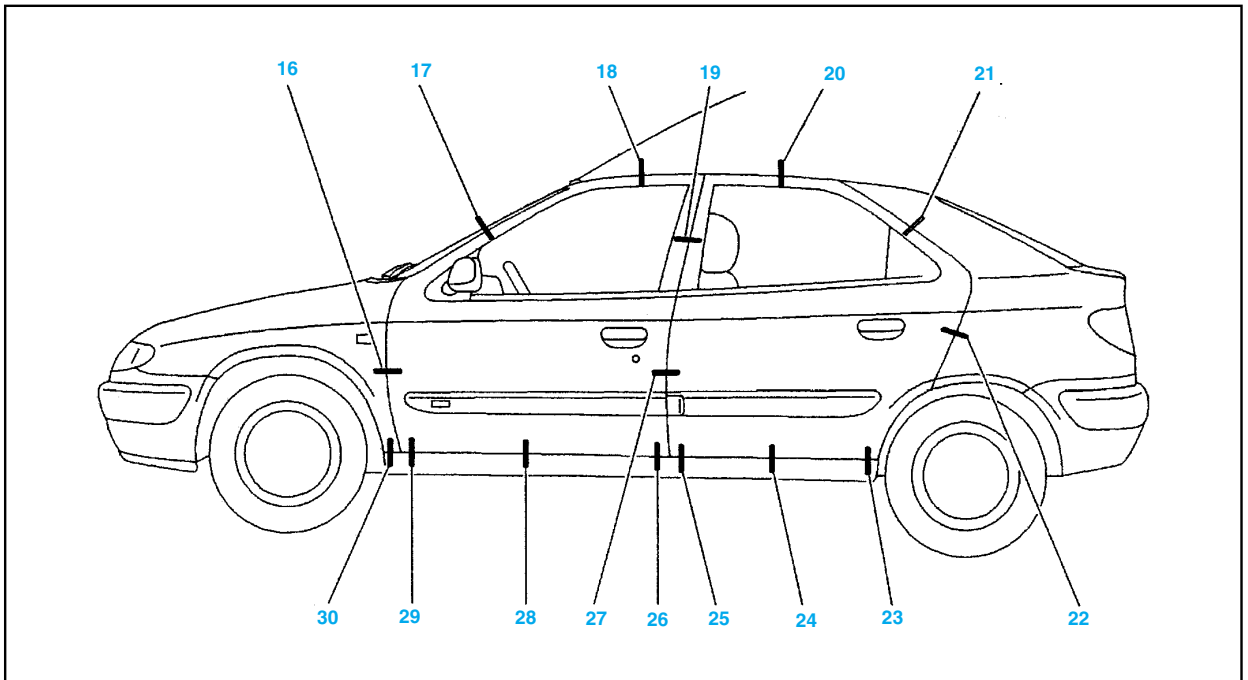
Repère	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux	Désaffleurement	Faux parallélisme
1	Pavillon - joint vitre volet	5 ± 1 mm	1 ± 1 mm	1 mm
2	Volet arrière - aile arrière	3,5 ± 1 mm	1 ± 1 mm	1 mm
3	Aile arrière - joint vitre volet	4 ± 1 mm	1,5 + 1,5 mm	
4	Aile arrière - feu arrière	1,5 ± 1,5 mm	1,5 ± 1,5 mm	1,5 mm
5	Aile arrière - pare-chocs arrière	2 ± 1 mm	2 ± 2 mm	1 mm
6	Feu arrière - bandeau sous feu	1,5 ± 1,5 mm	0 ± 1,5 mm	1,5 mm
7	Volet arrière - aile arrière	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
8	Volet arrière - feu arrière	5 ± 1,5 mm	0,5 ± 1,5 mm	
9	Bandeau latéral pare-chocs- bandeau central pare-chocs	1 ± 0,5 mm	0 ± 0,5 mm	0,5 mm
10	Volet arrière pare-chocs arrière	5,5 ± 1,5 mm	2 ± 2 mm.	1 5 mm
11	Capot - aile avant	3 ± 1 mm 0,5 ± 1 mm	Capot rentré	1 ± 1 mm
12	Aile avant- pare-chocs avant	2 ± 1 mm	0 ± 1,5 mm	1 mm
13	Projecteur- pare-chocs avant	1 ± 1,5 mm	6 ± 3 mm	1 mm
14	Capot - projecteur	6,5 ± 2 mm	0 ± 2 mm	1,5 mm
15	Calandre - pare-chocs avant	5,5 ± 2 mm	8 ± 4 mm	1,5 mm

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

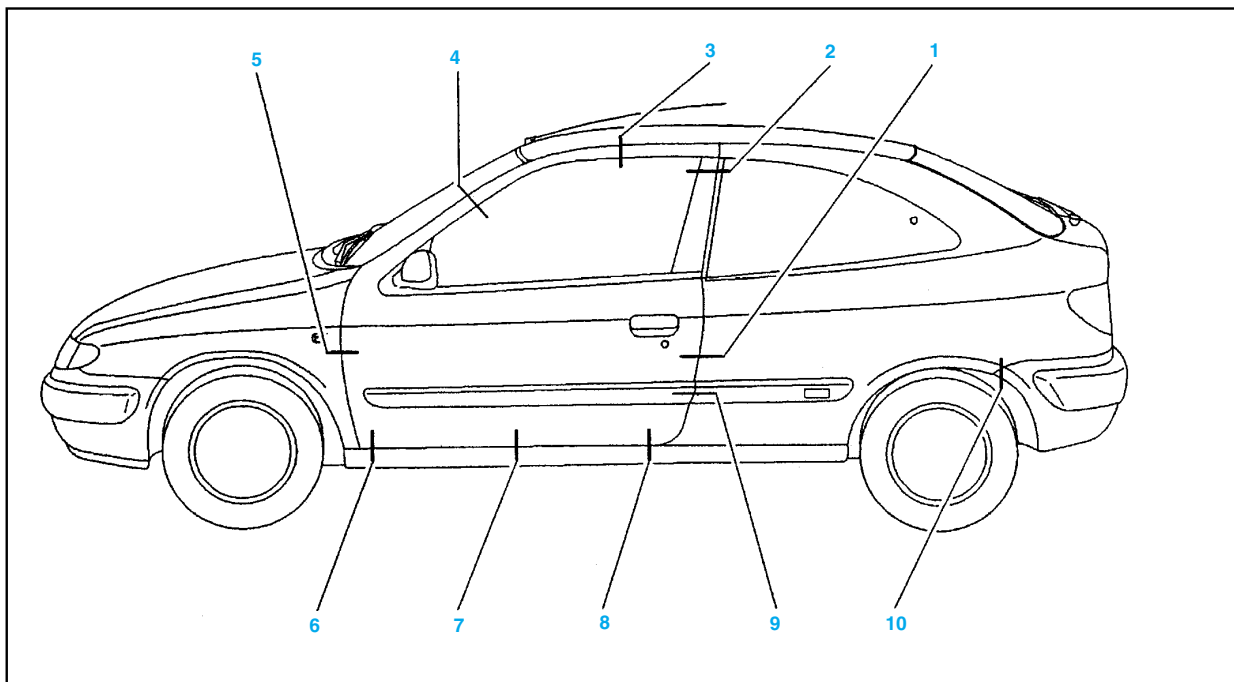


Repère	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux	Désaffleurement	Faux parallélisme
16	Aile avant - porte avant	5 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
17	Porte avant - joint anti-salissure	12 ± 1,5 mm	0 ± 1,5 mm	1,5 mm
18	Porte avant - porte arrière	12 ± 2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 mm
19	Aile arrière - feu arrière	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
20	Porte arrière - pavillon	12 ± 2 mm	1,5 ± 1,5 mm	2 mm
21	Porte arrière - aile arrière	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
22	Porte arrière - aile arrière	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
23	Porte arrière - bas de caisse	5,5 ± 1,5 mm		
24	Porte arrière - bas de caisse	6 ± 1,5 mm		
25	Porte arrière - bas de caisse	6,5 ± 1,5 mm		
26	Porte avant - bas de caisse	6,5 ± 1,5 mm		
27	Porte avant - porte arrière	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
28	Porte avant - bas de caisse	6 ± 1,5 mm		
29	Porte avant - bas de caisse	5,5 ± 1,5 mm		
30	Aile avant - bas de caisse	3 ± 1,5 mm		

Jeux et affleurements (Coupé)

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

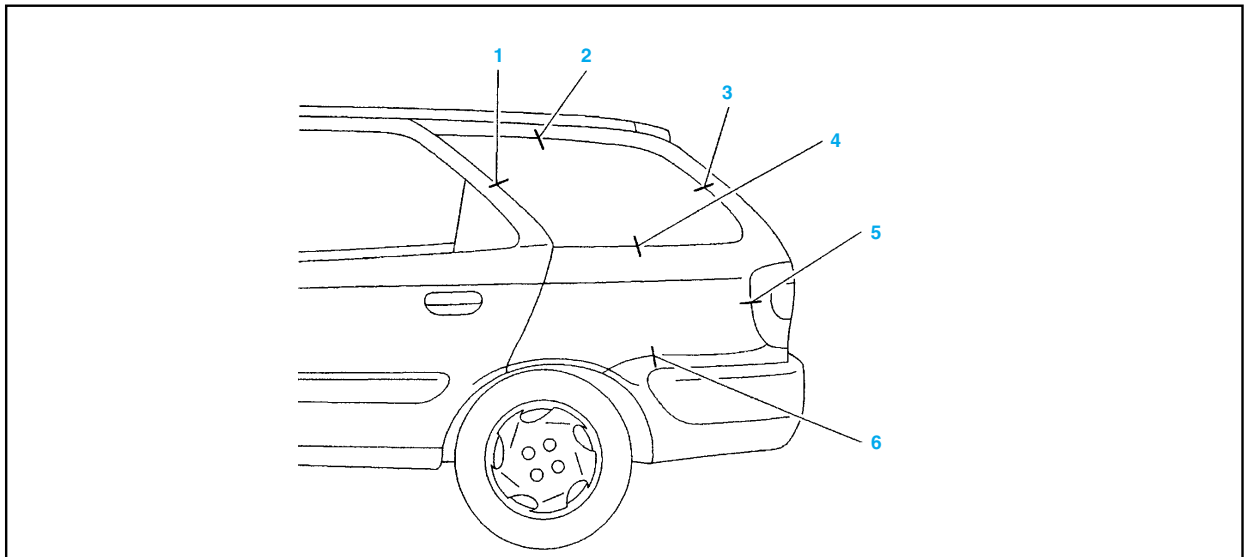


ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

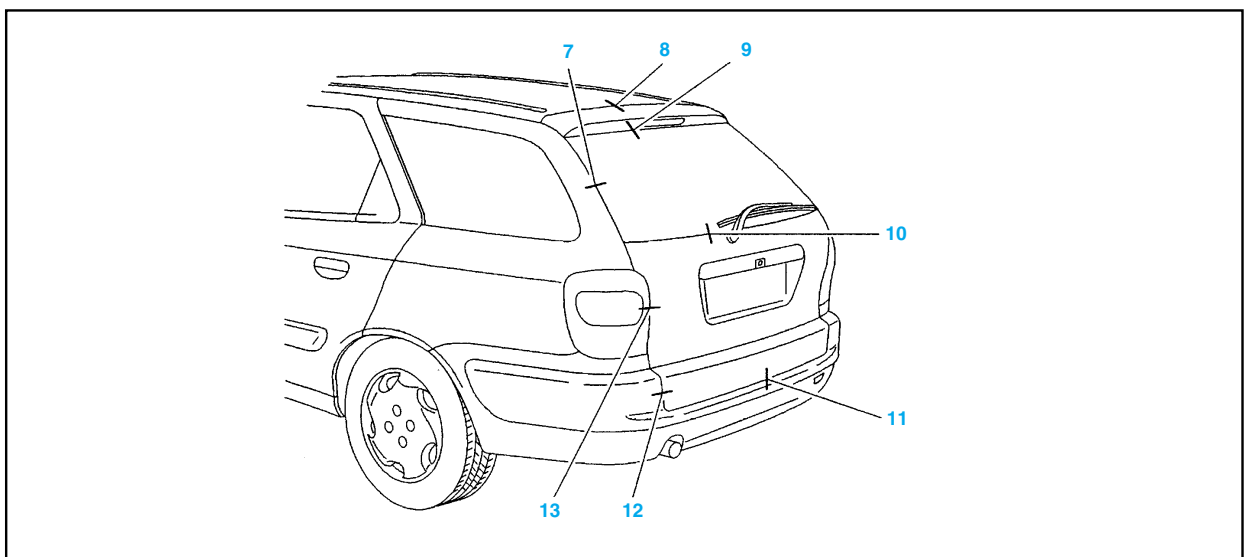
Repère	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux	Désaffleurement	Faux parallélisme
1	Porte avant - côté habitacle	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	
2	Porte avant - vitre de custode	4 ± 1 mm	0,5 ± 2 mm	1,5 mm
3	Porte avant - pavillon	12 ± 2 mm	1,5 ± 1,5 mm	2 mm
4	Porte avant - joint anti salissure	12 ± 1,5 mm	0 ± 1,5 mm	1,5 mm
5	Aile avant - porte avant	5 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
6	Porte avant - bas de caisse	5,5 ± 1,5 mm		
7	Porte avant - bas de caisse	6 ± 1,5 mm		
8	Porte avant - bas de caisse	6,5 ± 1,5 mm		
9	Protecteur porte avant - protecteur aile arrière	53 ± 15 mm	0 ± 1 mm	1,5 mm
10	Aile arrière - pare-chocs arrière	2,3 ± 1 mm		

CARROSSERIE

## Jeux et affleurements (Break)



Repère	Éléments de carrosserie	Contrôle des jeux	Désaffleurement	Faux parallélisme
1	Porte arrière - aile arrière	4 ± 1 mm	0,5 ± 2 mm	115 mm
2	Vitre de custode - aile arrière	4 ± 1 mm	3,5 ± 1,5 mm	1 mm
3	Vitre de custode - aile arrière	4,5 ± 1 mm	4 mm	
4	Vitre de custode - aile arrière	5 ± 1 mm		1 mm
5	Feu arrière - aile arrière	2 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
6	Pare-chocs arrière - aile arrière	2 (+ 1; 0) mm	0 ± 1,5 mm	1,5 mm
7	Vitre de volet arrière - aile arrière	4 ± 1 5 mm	2 ± 2 mm	1,5 mm
8	Pavillon-volet arrière	6 ± 1 mm	1 ± 1 mm	1,5 mm
9	Vitre de volet arrière - volet arrière	5 ± 2,5 mm		
10	Bandeau de volet arrière - volet arrière	3,5 ± 1 mm	1,5 ± 1,5 mm	
11	Bandeau de volet arrière - pare-chocs arrière	6 ± 2 mm		2 mm
12	Bandeau de volet arrière - pare-chocs arrière	5 ± 2 mm	2 ± 2 mm	
13	Feu arrière - volet arrière	5 ± 1,5 mm	1,5 ± 1,5 mm	1,5 mm



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

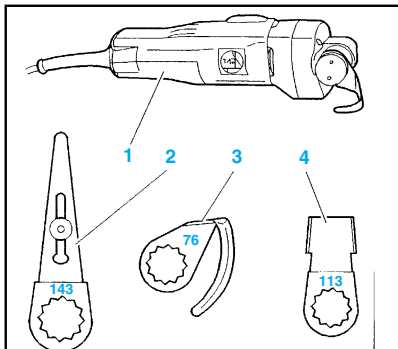
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

# SELLERIE

## Pare-brise

### OUTILLAGE PRÉCONISÉ (fig. Car. 24)



1 : Couteau électrique - 2 : Lame butée réglable N°143 - 3 : Lame de découpe (à droite, en forme de U N°076) - 4 : Lame pelle (N° 113)

fig. Car. 24

### DÉPOSE

- Déposer :
  - l'ensemble bras-balai, essuie-vitre,
  - la grille d'auvent,
  - les garnitures de montants de baie de pare-brise,
  - le rétroviseur intérieur.
- Déposer (de chaque côté) (fig. Car. 25) :
  - le joint anti-salissure (2),
  - l'enjoliveur (4) (vis (1), (5) et pion (3)).

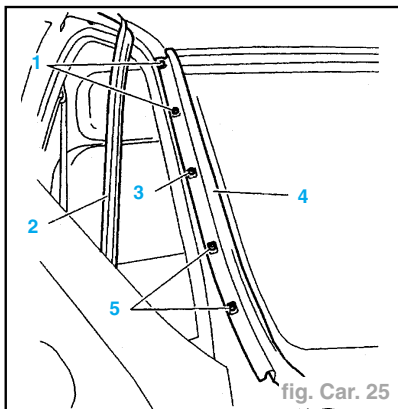


fig. Car. 25

**Attention :** Pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3) (fig. Car. 24 et 26).
- A l'extérieur du véhicule: découper les cordons de colle (b).
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (2) (réglée à 30 mm).
- A l'intérieur du véhicule: découper les cordons de colle (a).
- Déposer le pare-brise à l'aide des ventouses.

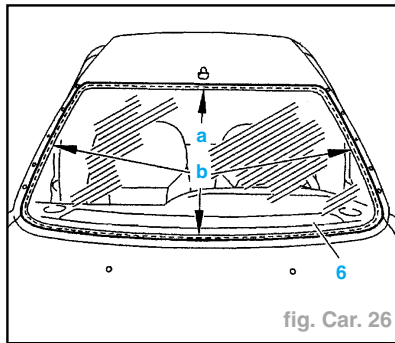


fig. Car. 26

### NETTOYAGE - PRÉPARATION

#### Préparation du pare-brise

##### 1er cas : récupération du pare-brise

- Araser le cordon de colle.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

##### 2ème cas : montage d'un nouveau pare-brise

- Dégraisser le pourtour du pare-brise avec le dégraissant.
- Appliquer le primaire pour verre, largeur 10 mm.
- Laisser sécher 5 mn.
- Poser l'enjoliveur de pare-brise.

#### Préparation de la feuillure

##### 1er cas : sur restant de cordon mastic

- Araser le cordon de mastic.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

##### 2ème cas : sur élément neuf

- Dégraisser la feuillure avec le dégraissant.
- Appliquer le primaire pour tôle.
- Laisser sécher 10 mn.
- Poser les 2 cales (8) (fig. Car. 27).

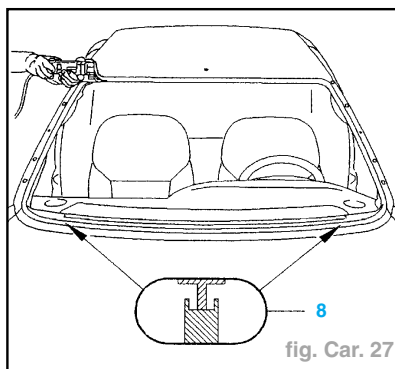


fig. Car. 27

### REPOSE

- Équiper le pistolet avec la cartouche et la buse spécifique.
- Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour de la baie de pare-brise.

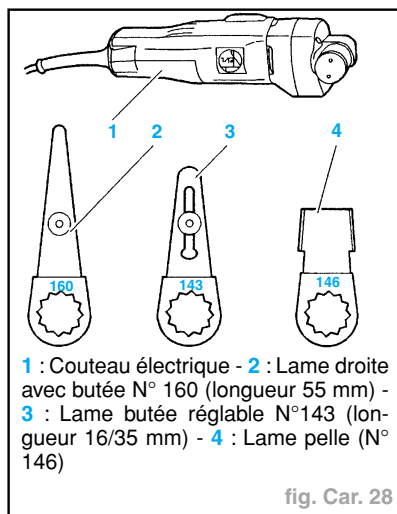
**Impératif :** Utilisation de produit bi-composant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 minutes.

- Présenter le pare-brise sur la baie à l'aide des ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer le pare-brise et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à 23°C :
  - monocomposant : 3 à 4 heures,
  - bi-composant : 30 mn.

**Nota :** Entre 0°C et 10°C, les temps de séchage sont doublés.

## Vitre de custode (Break)

### OUTILLAGE PRÉCONISÉ (fig. Car. 28) :



1 : Couteau électrique - 2 : Lame droite avec butée N° 160 (longueur 55 mm) - 3 : Lame butée réglable N°143 (longueur 16/35 mm) - 4 : Lame pelle (N° 146)

fig. Car. 28

### DÉPOSE

- Déposer :
  - le joint de gouttière,
  - l'enjoliveur de vitre de custode,
  - la garniture supérieure du pied arrière.
- Protéger l'intérieur du véhicule.

**Attention :** Pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Côté intérieur (fig. Car. 29)

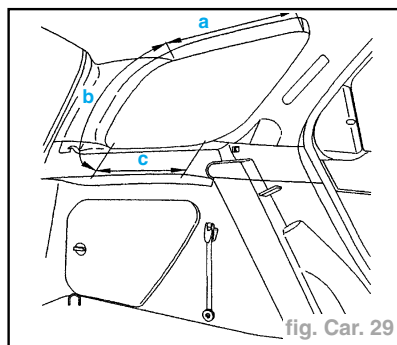


fig. Car. 29

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3).
- Régler la butée à une longueur de **25 mm** (pour les côtés a-c).
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (1).
- Couper le cordon de joint d'adhésif (pour le côté b).
- Côté extérieur (fig. Car. 30) :
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (2).
- Couper le cordon de joint d'adhésif (pour le côté d).
- Déposer la vitre de custode.

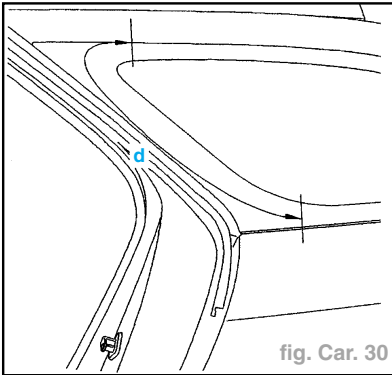


fig. Car. 30

## PRÉPARATION

### Préparation de la vitre

#### 1er cas : récupération de la vitre

- Araser le cordon d'adhésif joint à l'aide de l'outil (1) équipé de la lame (4).
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

#### 2ème cas : montage d'une nouvelle vitre

- Dégraisser le bord de la vitre.
- Appliquer le primaire pour verre largeur **10 mm**.
- Laisser sécher **10 mn**.

### Préparation de la feuillure

#### 1er cas : sur restant adhésif joint

- Araser le cordon d'adhésif joint à l'aide de l'outil (1) équipé de la lame (4) (fig. Car. 31).
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

#### 2ème cas : sur élément neuf

- Dégraisser la feuillure.
- Appliquer le primaire pour tôle (9).
- Laisser sécher **10 mn**.
- Coller les cales VELCROS (2) (fig. Car. 31).

## REPOSE

- Équiper le pistolet avec la cartouche et la buse spécifique.
- Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour de la feuillure.

**Impératif :** Utilisation de produit bi-composant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de **5 mn**.

- Reposer la vitre à l'aide des ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer la vitre et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à **23°C** :
  - monocomposant : **3 à 4 heures**,
  - bi-composant : **30 mn**.

**Nota :** Entre **0°C** et **10°C**, les temps de séchage sont doublés.

### Vitre de custode (Coupé)

## DÉPOSE

- Déposer l'écrou à embase.
- Dégager la vitre en appuyant sur les charnons (2); à l'aide d'un petit tournevis (fig. Car. 32).

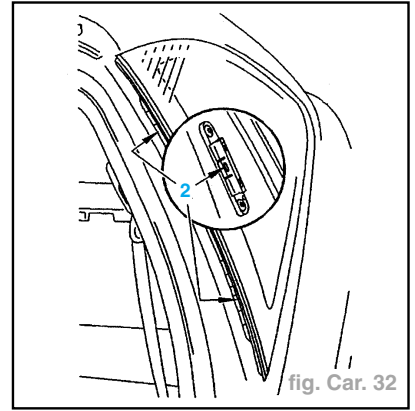


fig. Car. 32

- Déposer la vitre de custode.

## REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**Nota :** Lors du remplacement d'une vitre de custode : encoller la charnière (3) en "a" à l'aide d'un produit type "GURIT" (fig. Car. 33).

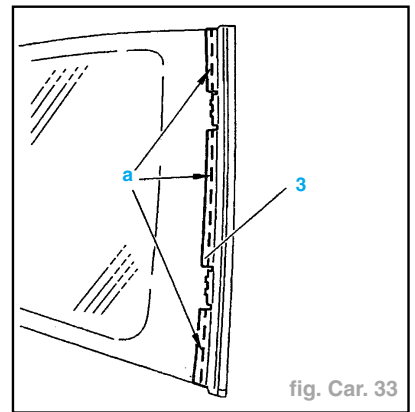


fig. Car. 33

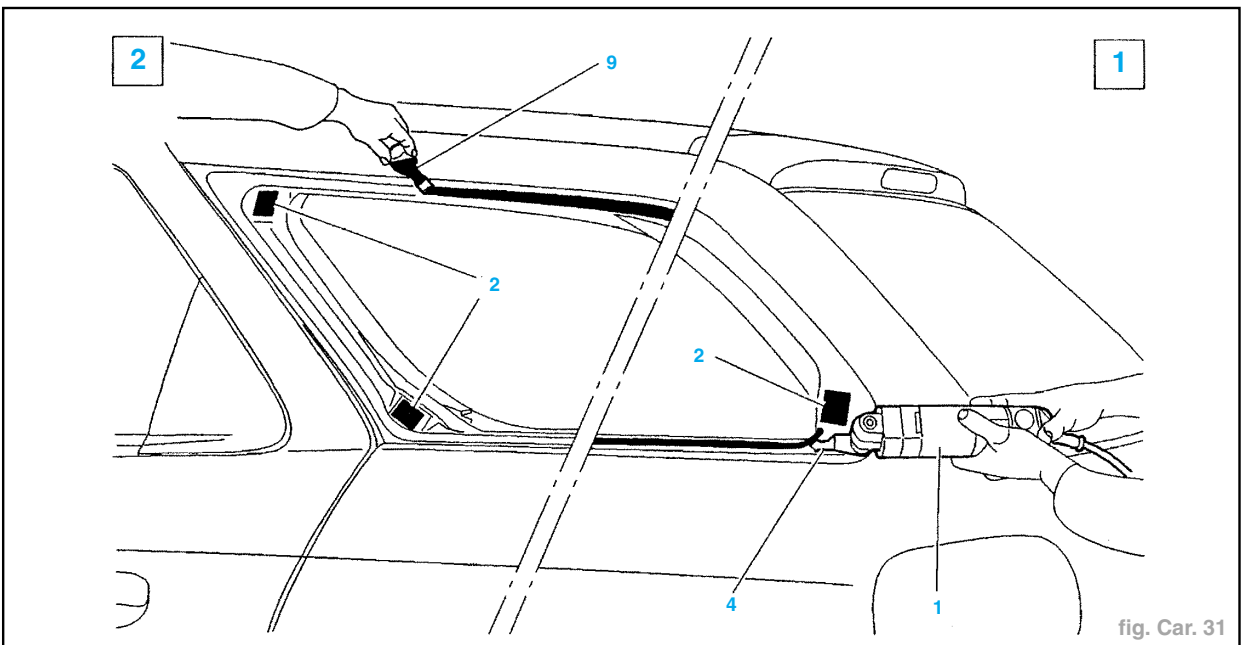
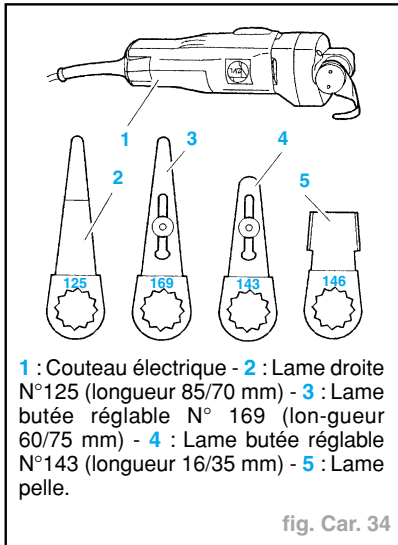


fig. Car. 31

## Vitre de volet arrière (Berline et Coupé)

### OUTILLAGE PRÉCONISÉ (fig. Car. 34)

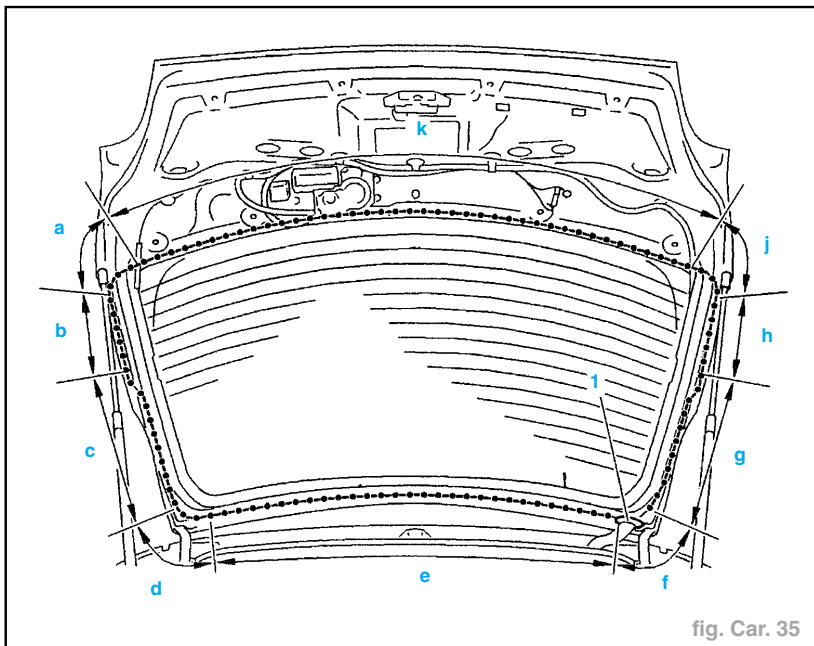


### DÉPOSE

- Déposer :
  - l'ensemble bras-balai essuie-vitre
  - les garnitures intérieures (bandeaux latéraux, inférieur et supérieur)
- Débrancher les connexions électriques de la lunette chauffante.
- Dégager le faisceau électrique (de chaque côté).
- Protéger l'intérieur du véhicule.

**Attention :** Pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3) (fig. Car. 34 et 35).



- Régler la butée à une longueur de **60 mm** (pour les côtés **c - e - g**).
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3).
- Régler la butée à une longueur de **65 mm** (pour les côtés **b - h**).
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (4).
- Régler la butée à une longueur de **25 mm** (pour le côté **k**).
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (2).
- Couper le cordon de mastic en commençant par les angles inférieur "a" et "j" puis écarter la vitre du volet pour couper les angles supérieurs "d" et "f".

**Attention :** Prendre soin au passage du faisceau dans le volet arrière (1). Prendre soin au joint surmoulé de la vitre (positionner une tôle entre le joint surmoulé et le volet arrière).

- Déposer la lunette arrière à l'aide des ventouses.

### PRÉPARATION

#### Préparation de la vitre

##### 1er cas : récupération de la vitre

- Araser le cordon de mastic.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

##### 2ème cas : montage d'une nouvelle vitre

- Dégraisser le bord de la vitre.
- Appliquer le primaire pour verre, largeur **10 mm**.
- Laisser sécher **10 mn**.

#### Préparation de la feuilure

##### 1er cas : sur restant de cordon mastic

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (5).
- Araser le cordon de mastic.

- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

##### 2ème cas : sur élément neuf

- Dégraisser la feuilure.
- Appliquer le primaire pour tôle.
- Laisser sécher **10 mn**.

### REPOSE

- Poser les agrafes collier des faisceaux électriques.
- Équiper le pistolet avec la cartouche et la buse spécifique.
- Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour de la vitre.

**Impératif :** Utilisation de produit bi-composant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de **5 minutes**.

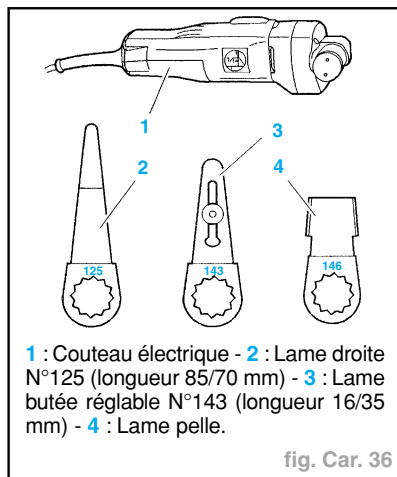
- Reposer la vitre à l'aide des ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer la vitre et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à **23°C** :
  - monocomposant : **3 à 4 heures**
  - bi-composant : **30 mn**

**Nota :** Entre **0°C** et **10°C**, les temps de séchage sont doublés.

## Vitre de volet arrière (Break)

### OUTILLAGE PRÉCONISÉ

(fig. Car. 36)



### DÉPOSE

- Déposer :
  - l'ensemble bras-balai essuie-vitre,
  - les garnitures intérieures.
- Débrancher les connexions électriques de la lunette chauffante.
- Dégager :
  - le faisceau électrique
  - le cache
- Protéger l'intérieur du véhicule.

**Attention :** Pour les opérations suivantes porter des gants et des lunettes de protection.

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3) (fig. Car. 36 et 37).
- Régler la butée à une longueur de **20 mm** (pour les côtés a - e); côté intérieur.
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (3).
- Régler la butée à une longueur de **35 mm** (pour les côtés g-c); côté extérieur.
- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (2).
- Couper le cordon de mastic dans les angles **b - d - f - h**.
- Déposer la lunette arrière à l'aide des ventouses.

## PRÉPARATION

### Préparation de la vitre

#### 1er cas : récupération de la vitre

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (4).
- Araser le cordon de mastic.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

#### 2ème cas : montage d'une nouvelle vitre

- Dégraisser le bord de la vitre.

- Appliquer le primaire pour verre, largeur **10 mm**.
- Laisser sécher **10 mn**.

### Préparation de la feuillure

#### 1er cas : sur restant de cordon mastic

- Équiper le couteau électrique (1) de la lame (4) (fig. Car. 38).
- Araser le cordon de mastic.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

**Nota :** N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

#### 2ème cas : sur élément neuf

- Dégraisser la feuillure.
- Appliquer le primaire pour tôle (9).
- Laisser sécher **10 mn**.
- Coller les cales VELCROS (1) (fig. Car. 38).

## REPOSE

- Équiper le pistolet avec la cartouche et la buse spécifique.
- Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour de la vitre.

**Impératif :** Utilisation de produit bi-composant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de **5 minutes**.

- Reposer la vitre à l'aide des ventouses.
- Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
- Nettoyer la vitre et son pourtour.
- Reposer les éléments précédemment déposés.
- Temps de séchage à **23°C** :
  - monocomposant : **3 à 4 heures**
  - bi-composant : **30 mn**

**Nota :** Entre **0°C** et **10°C**, les temps de séchage sont doublés.

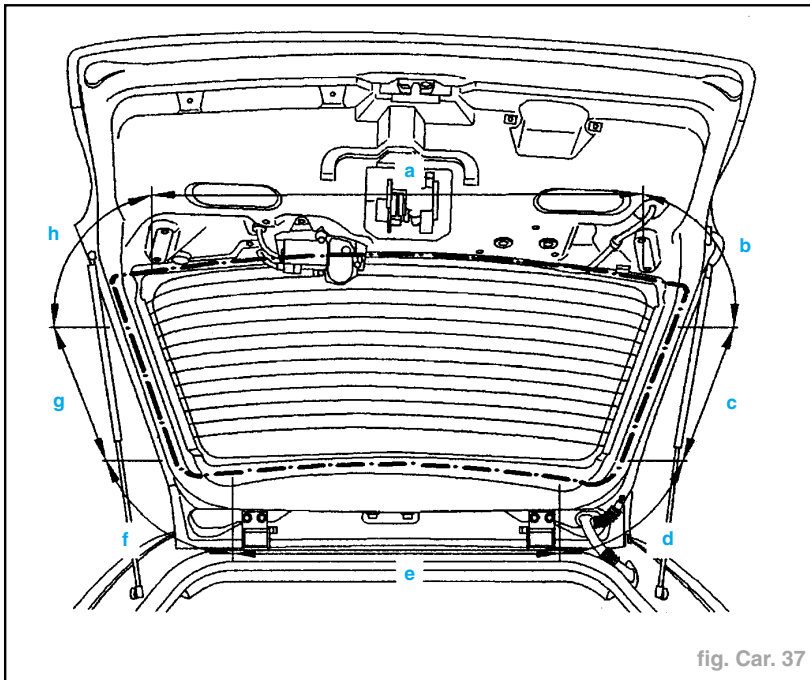


fig. Car. 37

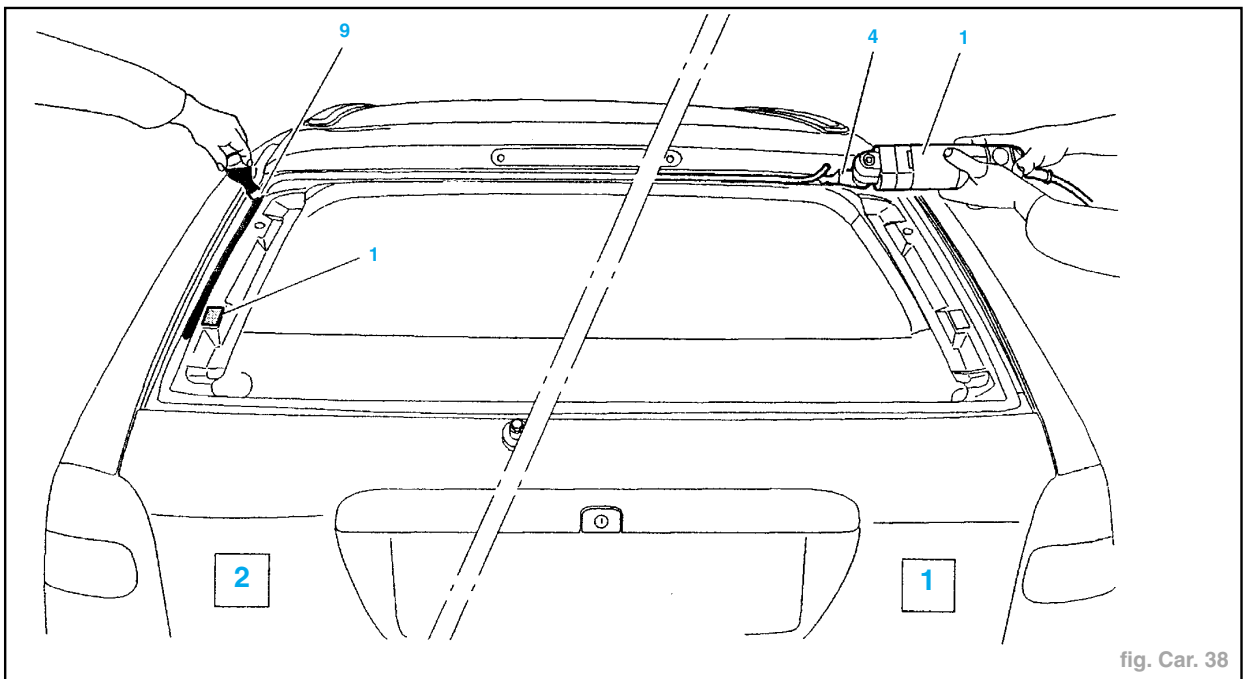
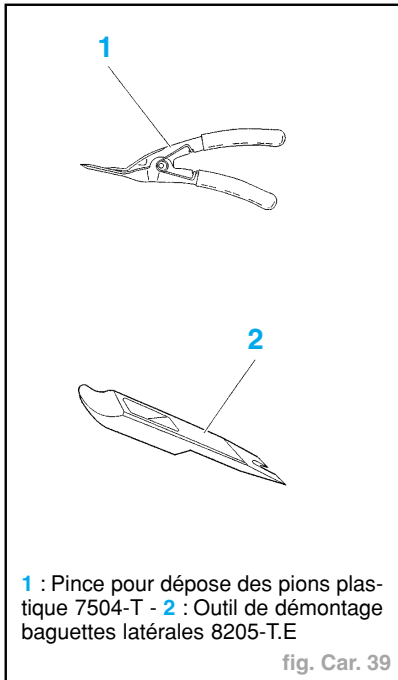


fig. Car. 38

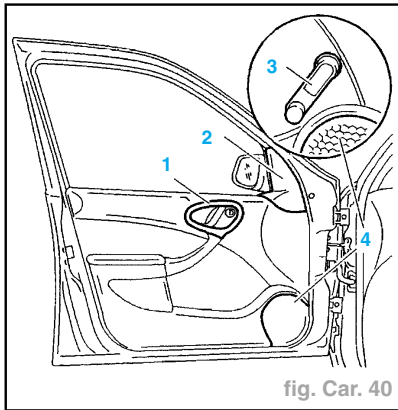
Porte avant

OUTILLAGE PRÉCONISÉ  
(fig. Car. 39)

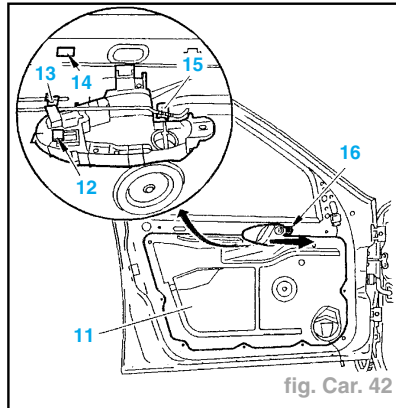
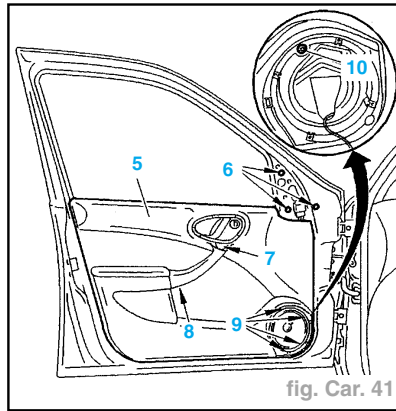


DÉSHABILLAGE

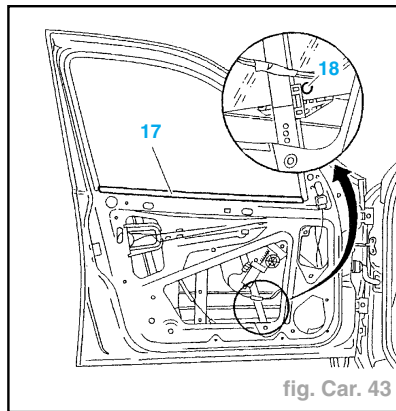
- Déposer (fig. Car. 40) :
  - l'enjoliveur de poignée de commande d'ouverture de porte (1),
  - la finition intérieure de rétroviseur (2),
  - la poignée de lève-vitre (3) (suivant équipement),
  - la grille haut-parleur (4).



- Déposer (fig. Car. 41) :
  - le haut parleur (vis (9)) (suivant équipement),
  - le rétroviseur extérieur (vis (6)),
  - le panneau garni (5) (vis (7) (8) et (10)).
- Dégrafer le panneau garni (5) à l'aide de l'outil (1).
- Déposer la poignée intérieure (vis (16)) (fig. Car. 42).
- Dégager la patte (12) de l'encoche (14) (suivant flèche).

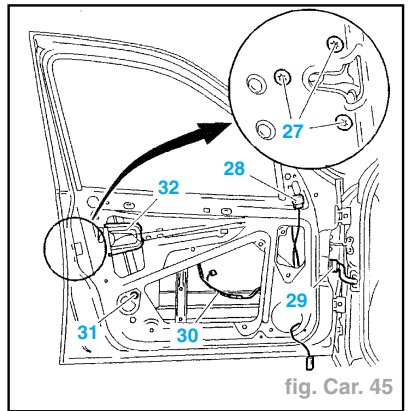
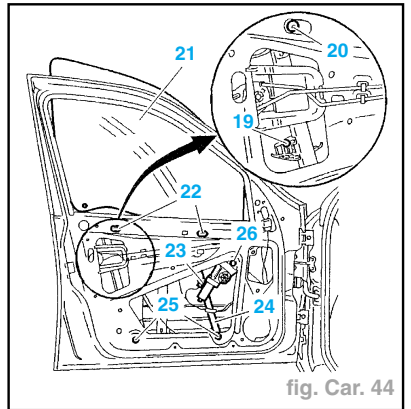


- Déposer :
  - les agrafes (13) et (15) fixant les tringles,
  - la feuille d'étanchéité (11).
- Déposer le lèche-vitre intérieur (17) (fig. Car. 43) .

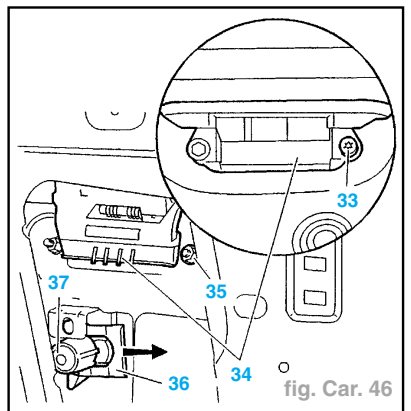


- Amener une des fixations de la vitre devant une ouverture.
- Dégager l'ergot (18).
- Amener la 2ème fixation de la vitre devant une ouverture.
- Dégager l'ergot (19) (fig. Car. 44).
- Sortir la vitre (21) par l'extérieur de la porte avant.
- Débrancher le lève-vitre (23) (suivant équipement).
- Déposer :
  - les caches (22),
  - les vis (20), (25) et (26),
  - le lève-vitre (24).
- Déposer (fig. Car. 45) :
  - la platine (32) (commande intérieure),

- le faisceau électrique (30), (dévisser (29), déclipper (28)),
- la gâche (vis (27)),
- l'absorbeur de chocs (vis (31)).



- Déposer (fig. Car. 46) :
  - la fourchette (36),
  - le verrou (37),
  - la poignée (34) (vis (33) et (35)).



- Déposer le lèche-vitre extérieur (39) (fig. Car. 47).
- Dégager l'ergot de l'encoche (38).
- Déposer :
  - la coulisse de vitre (40),
  - la baguette de protection latérale (41) à l'aide de l'outil (2).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



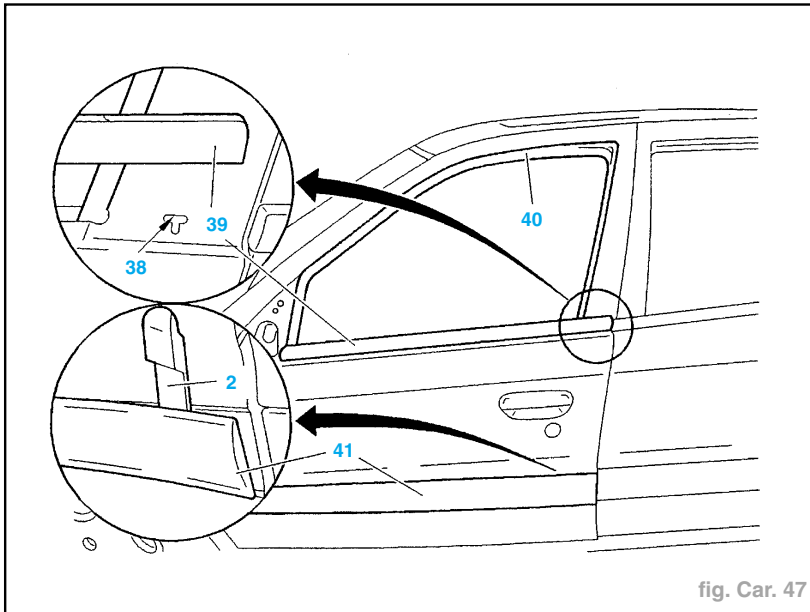


fig. Car. 47

**HABILLAGE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**Impératif :** Reposer une nouvelle feuille d'étanchéité, qui doit être montée sans pli et sans déchirure. Ces préconisations sont indispensables, afin d'éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits.

**Porte arrière**

**OUTILLAGE PRÉCONISÉ**  
(fig. Car. 39)

**DÉSHABILLAGE**

- Déposer (fig. Car. 48) :
  - l'enjoliveur intérieur de gousset (1),
  - l'enjoliveur de commande intérieure (2),
  - la grille haut-parleur (3).

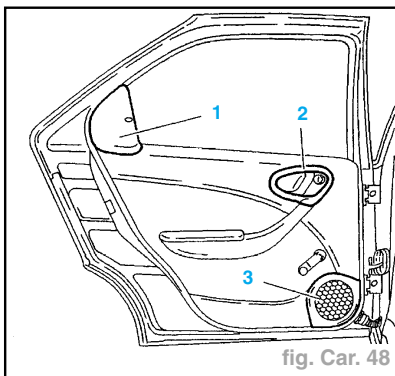


fig. Car. 48

- Déposer (fig. Car. 49) :
  - le haut parleur (vis (6)) (suivant équipement),
  - la manivelle de lève-vitre (5),
  - le panneau garni (9) (vis (4) (7) et (8)).
- Déposer (fig. Car. 50) :
  - la commande intérieure d'ouverture (10) (vis (11)),
  - le panneau d'étanchéité.

- le lève-vitre (20) (bouchon (19) vis (16) (21) et (22)),
- le guide coulisse (bouchon (25) vis (26) et (30)),
- la serrure (vis (29) et sa tringlerie (24) et (28)).

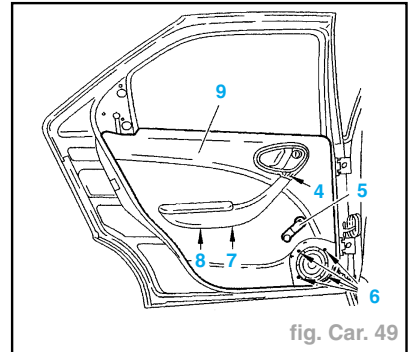


fig. Car. 49

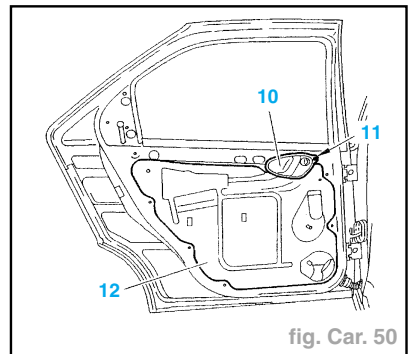


fig. Car. 50

- Déposer (fig. Car. 51) :
  - le lèche-vitre intérieur (18),
  - le lèche-vitre extérieur (14),
  - la coulisse de vitre (17),
  - le joint anti-salissure (23),
  - l'enjoliveur extérieur de gousset (bouchon (25) vis (27)),
  - la vitre (13) descendre la vitre pour déposer les fixations (15),

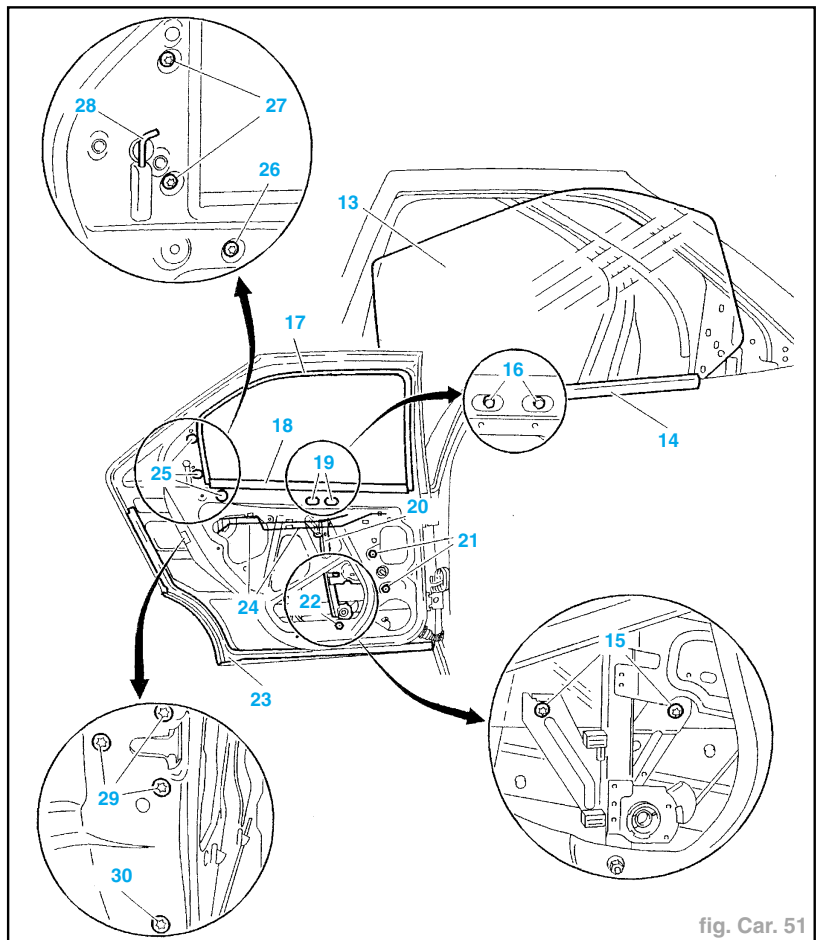


fig. Car. 51

GÉNÉRALITÉS

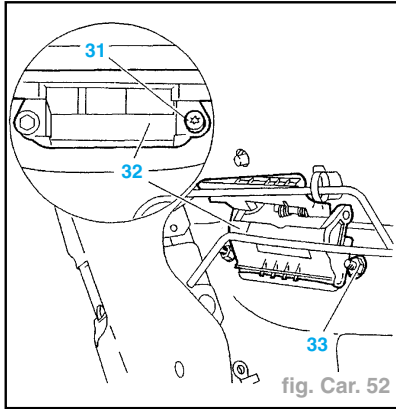
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

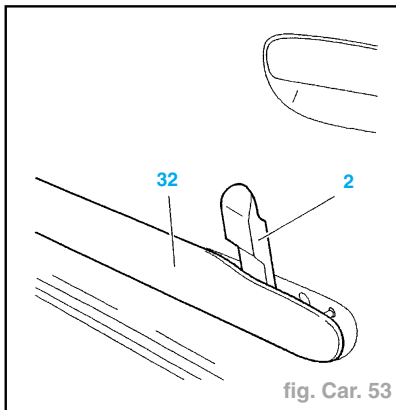
CARROSSERIE



- Déposer la commande extérieure d'ouverture (32) (vis (31) et (33)) (fig. Car. 52).



- Déposer la baguette de protection latérale (34) à l'aide de l'outil (2) (fig. Car. 53).



**HABILLAGE**

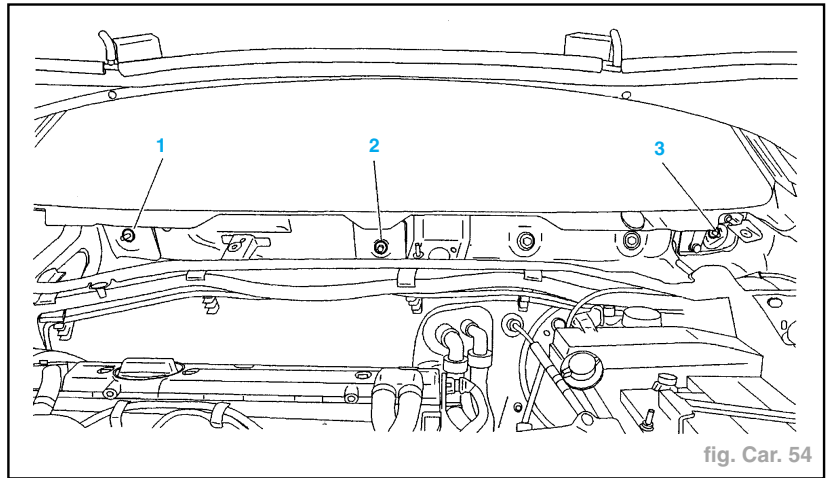
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

**Impératif :** Reposer une nouvelle feuille d'étanchéité, qui doit être montée sans pli et sans déchirure. Ces préconisations sont indispensables, afin d'éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits.

**Planche de bord**

**DÉPOSE**

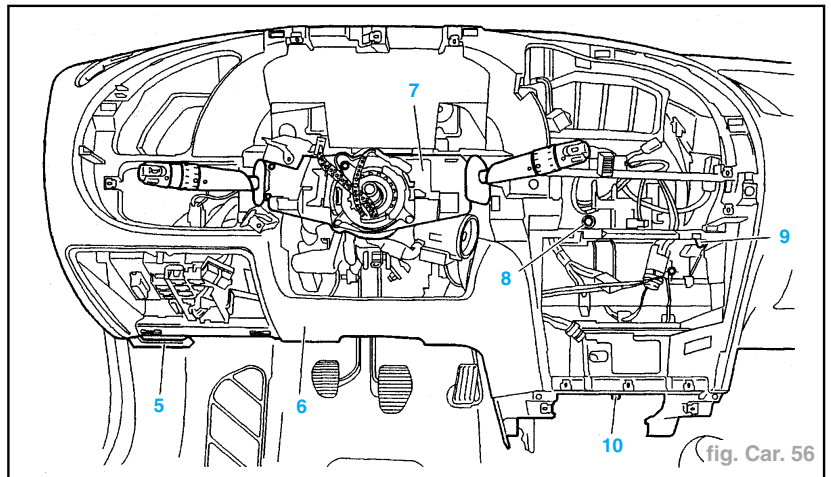
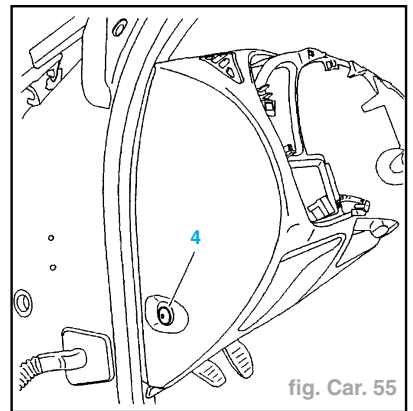
- Débrancher la batterie.
- Déposer (côté moteur) :
  - les ensembles bras raclettes, essuie-vitre,
  - la grille d'auvent,
  - le mécanisme d'essuie-vitre avant.
- Déposer les écrous (1), (2) et (3) (fig. Car. 54).



- Déposer côté habitacle :
  - la console centrale (voir opération correspondante),
  - le combiné façade (voir opération correspondante),
  - le volant de direction.
- Déposer la vis (4) (de chaque côté) (fig. Car. 55).
- Désaccoupler la commande d'ouverture capot (5) (fig. Car. 56.)
- Déposer :
  - la commande de commutateur (7),
  - la vis (8) (liaison supérieure groupe de chauffage),
  - la vis (9) (liaison latérale groupe de chauffage),
  - la vis (10) (liaison inférieure groupe de chauffage).
- Débrancher les twitters de la planche de bord (suivant équipement).
- Déposer la planche de bord (6).

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Collection fixations  
Coque XSARA  
6994.E7  
52 Références - 219 Pièces

<p><b>1</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>2</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>3</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>4</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>5</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>6</b></p>  <p>2 Pièces</p>
<p><b>7</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>8</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>9</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>10</b></p>  <p>8 Pièces</p>	<p><b>11</b></p>  <p>14 Pièces</p>	
<p><b>12</b></p>  <p>5 Pièces</p>	<p><b>13</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>14</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>15</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>16</b></p> 	
<p><b>17</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>18</b></p>  <p>12 Pièces</p>	<p><b>19</b></p>  <p>13 Pièces</p>	<p><b>20</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>21</b></p>  <p>10 Pièces</p>	<p><b>22</b></p>  <p>3 Pièces</p>
<p><b>23</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>24</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>25</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>26</b></p>  <p>10 Pièces</p>	<p><b>27</b></p>  <p>4 Pièces</p>	
<p><b>28</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>29</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>30</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>31</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>32</b></p>  <p>6 Pièces</p>	

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE








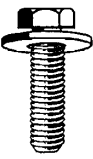



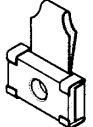
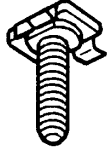
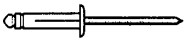
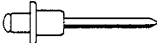
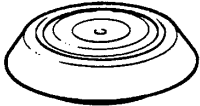
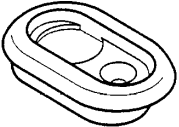
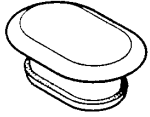
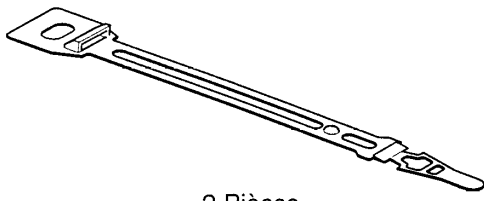
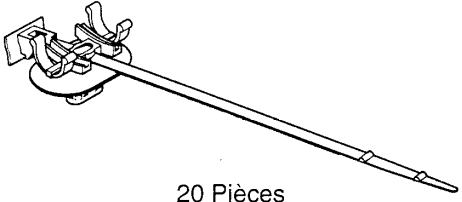
CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE


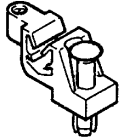



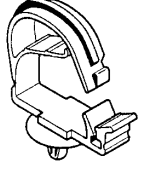
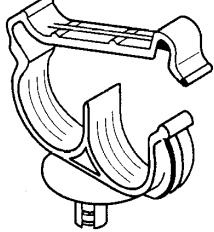
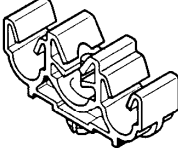
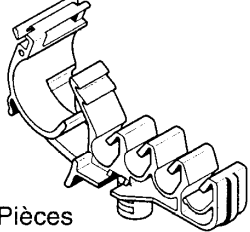
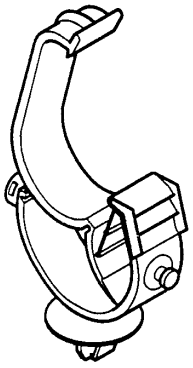

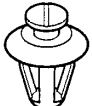





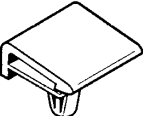
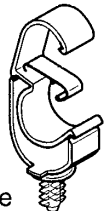






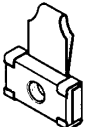
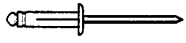
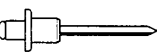
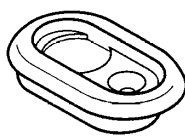
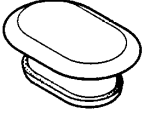
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

<p><b>33</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>34</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>35</b></p>  <p>7 Pièces</p>	<p><b>36</b></p>  <p>6 Pièces</p>	<p><b>37</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>38</b></p>  <p>8 Pièces</p>
<p><b>39</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>40</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>41</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>42</b></p>  <p>5 Pièces</p>	<p><b>43</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>44</b></p>  <p>2 Pièces</p>
<p><b>45</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>46</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>47</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>48</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>49</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>50</b></p>  <p>1 Pièce</p>
<p><b>51</b></p>  <p>2 Pièces</p>			<p><b>52</b></p>  <p>20 Pièces</p>		

**Collection fixations  
Choc Avant XSARA**

6994.E8  
30 Références - 90 Pièces

1  3 Pièces	2  4 Pièces	3  1 Pièce	4  2 Pièces	5  2 Pièces	6  1 Pièce
7  1 Pièce	8  2 Pièces	9  2 Pièces	10  6 Pièces		
11  1 Pièce	12  2 Pièces	13  4 Pièces	14  4 Pièces	15  12 Pièces	
16  2 Pièces	17  10 Pièces	18  2 Pièces	19  1 Pièce	20  1 Pièce	21  4 Pièces
22  4 Pièces	23  2 Pièces	24  3 Pièces	25  3 Pièces	26  2 Pièces	27  4 Pièces
28  2 Pièces	29  2 Pièces	30  1 Pièce			

GÉNÉRALITÉS



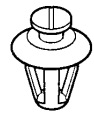




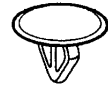
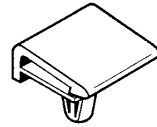

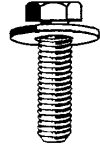


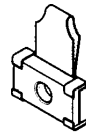

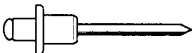
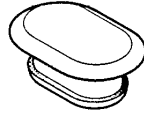
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

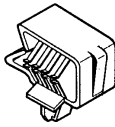


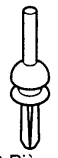


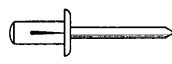
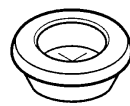
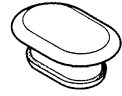
**Collection fixations  
Mini Choc Avant XSARA**

6994.J0  
17 Références - 54 Pièces

<p><b>1</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>2</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>3</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>4</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>5</b></p>  <p>4 Pièces</p>
<p><b>6</b></p>  <p>12 Pièces</p>	<p><b>7</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>8</b></p>  <p>10 Pièces</p>	<p><b>9</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>10</b></p>  <p>4 Pièces</p>
<p><b>11</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>12</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>13</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>14</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>15</b></p>  <p>4 Pièces</p>
<p><b>16</b></p>  <p>1 Pièce</p>	<p><b>17</b></p>  <p>1 Pièce</p>			

**Collection fixations  
Volet XSARA**

6994.E6  
9 Références - 36 Pièces

<p><b>1</b></p>  <p>9 Pièces</p>	<p><b>2</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>3</b></p>  <p>7 Pièces</p>	<p><b>4</b></p>  <p>2 Pièces</p>	<p><b>5</b></p>  <p>2 Pièces</p>
<p><b>6</b></p>  <p>4 Pièces</p>	<p><b>7</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>8</b></p>  <p>3 Pièces</p>	<p><b>9</b></p>  <p>2 Pièces</p>	

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Collection fixations  
Porte XSARA

6994.E5  
26 Références - 62 Pièces

<p>1</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>2</p>  <p>3 Pièces</p>	<p>3</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>4</p>  <p>1 Pièce</p>	
<p>5</p>  <p>2 Pièces</p>	<p>6</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>7</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>8</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>9</p>  <p>4 Pièces</p>
<p>10</p>  <p>10 Pièces</p>	<p>11</p>  <p>3 Pièces</p>	<p>12</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>13</p>  <p>NATUREL</p> <p>2 Pièces</p>	<p>14</p>  <p>NOIRE</p> <p>1 Pièce</p>
<p>15</p>  <p>JAUNE</p> <p>2 Pièces</p>	<p>16</p>  <p>8 Pièces</p>	<p>17</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>18</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>19</p>  <p>1 Pièce</p>
<p>20</p>  <p>3 Pièces</p>	<p>21</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>22</p>  <p>1 Pièce</p>	<p>23</p>  <p>2 Pièces</p>	<p>24</p>  <p>2 Pièces</p>
<p>25</p>  <p>6 Pièces</p>		<p>26</p>  <p>2 Pièces</p>		

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

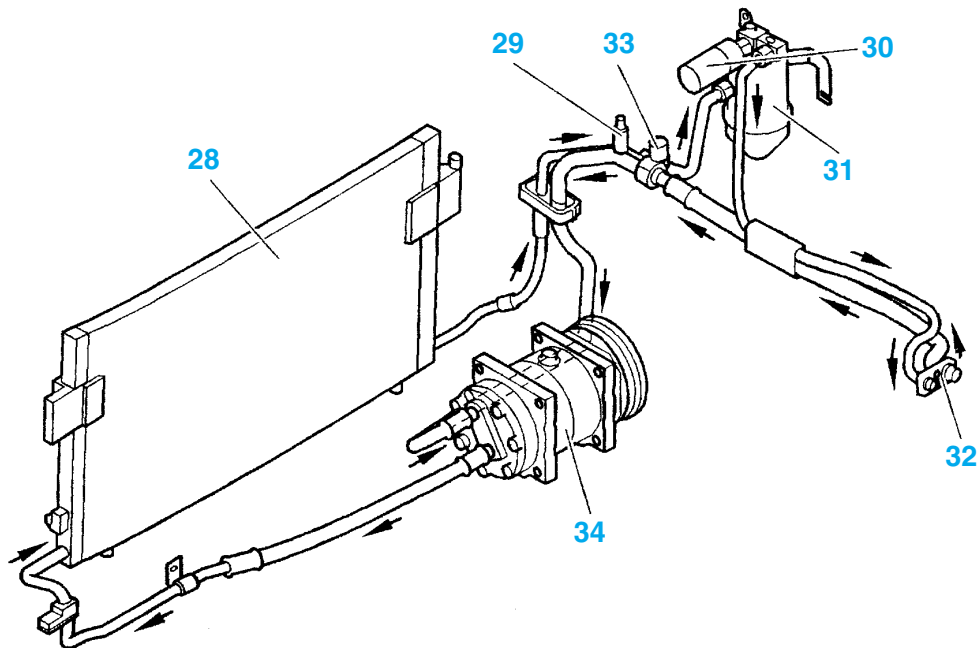
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Climatisation

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE



28 : condenseur de climatisation - 29 : raccord basse pression - 30 : pressostat - 31 : réservoir déshydrateur - 32 : vers détenteur et évaporateur - 33 : raccord haute pression - 34 : compresseur de climatisation.

- Coupure du compresseur de climatisation à l'accélération.

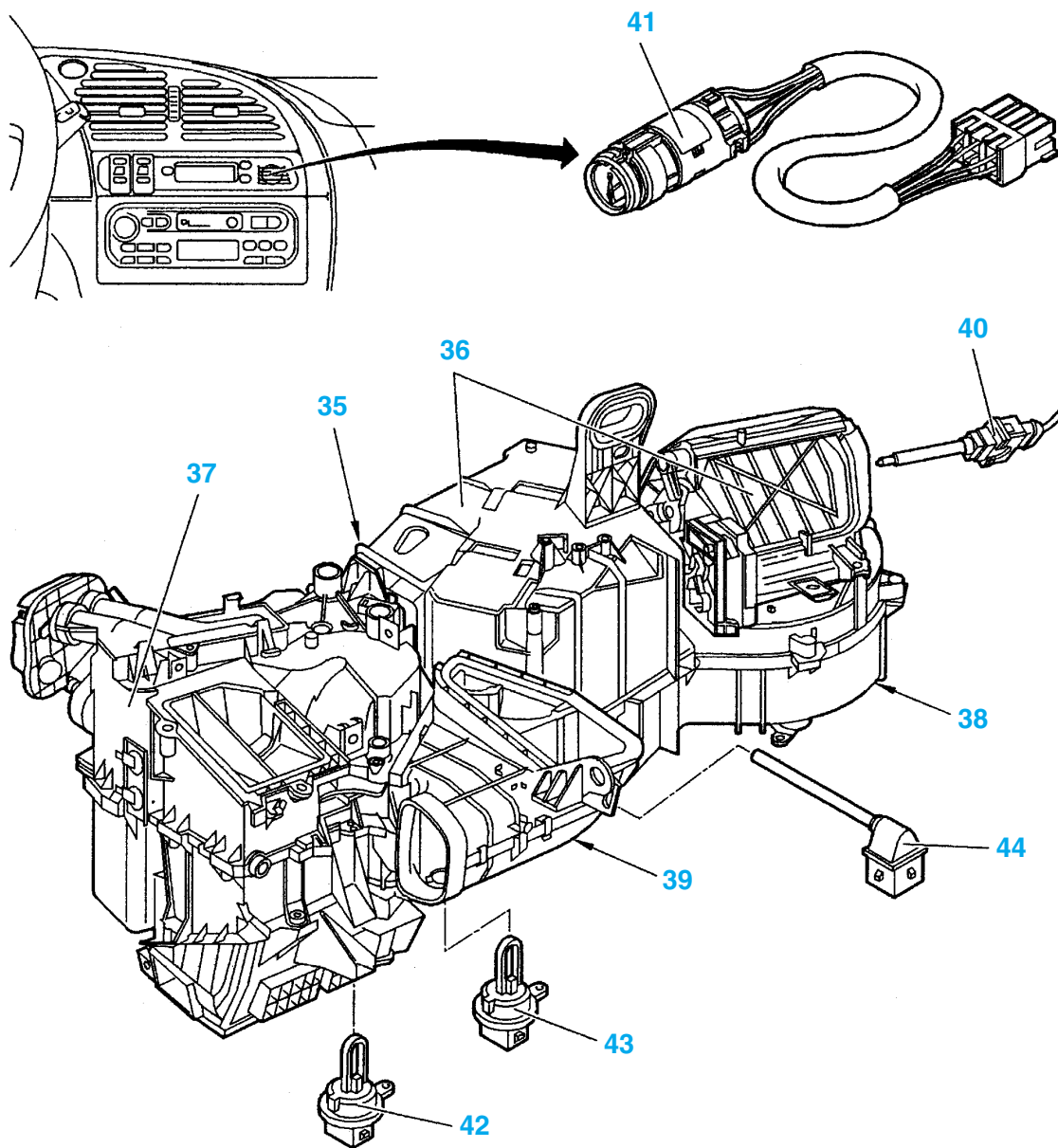
Caractéristiques :

Compresseur à cylindrée variable	Moteur TU	Moteur XU	Moteur XUD
Compresseur	SD7V12	SD7V16	
Poulie de compresseur de réfrigération	Poulie à 5 vés	Poulie à 6 vés	
Quantité d'huile	135 ± 15 cm <sup>3</sup>		
Qualité d'huile	PAGSP10		
Réfrigérant	R134a		
Quantité	975 grammes ± 25		875 grammes ± 25

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

RÉGULATION DE TEMPÉRATURE



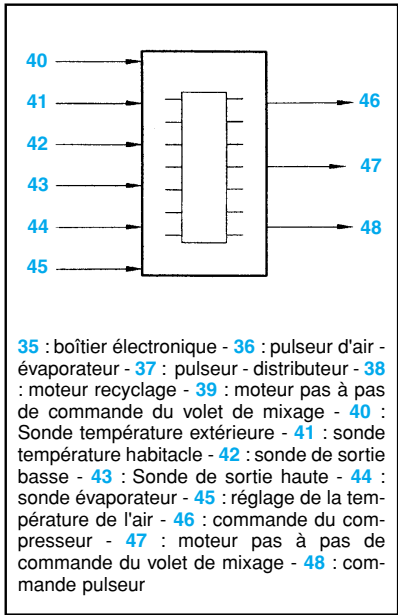
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**BOÎTIER ÉLECTRONIQUE**



35 : boîtier électronique - 36 : pulseur d'air - évaporateur - 37 : pulseur - distributeur - 38 : moteur recyclage - 39 : moteur pas à pas de commande du volet de mixage - 40 : Sonde température extérieure - 41 : sonde température habitacle - 42 : sonde de sortie basse - 43 : Sonde de sortie haute - 44 : sonde évaporateur - 45 : réglage de la température de l'air - 46 : commande du compresseur - 47 : moteur pas à pas de commande du volet de mixage - 48 : commande pulseur

- Le boîtier électronique gère et commande le mixage (chaud/froid) et le pulseur d'air à partir des informations des capteurs de température et des consignes demandées par l'utilisateur.
- Les stratégies pour assurer une température de confort habitacle sont calculées à partir de la température extérieure (référentiel).
- Le débit d'air est proportionnel à la tension appliquée au pulseur.
- Exemple : commande réglée sur 22° :

Température extérieure	Tension pulseur
15°C	3,9V
40°C	8V
- 30°C	7V

- La tension de commande du pulseur est corrigé de 0 à 3 V suivant la différence entre la température visée par le système et la température extérieure mesurée.

**Sécurité**

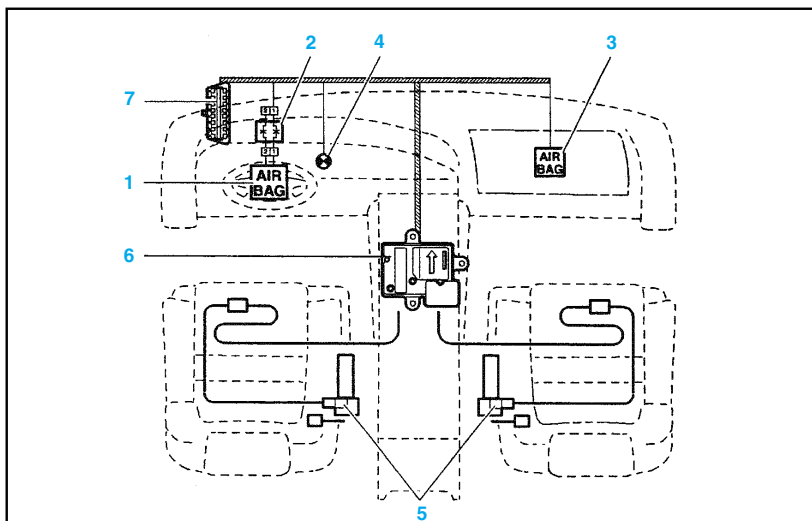
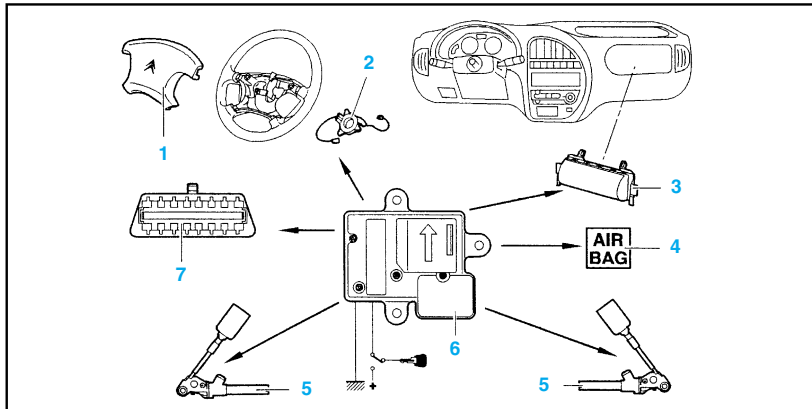
	Configuration du véhicule			
	I	II	III	IV
Ceintures de sécurité pyrotechniques	x	x	x	x
Airbag conducteur		x	x	x
Airbag passager			x	x
Airbags latéraux				x

- Configuration I :
  - boîtier électronique sur tunnel,
  - diagnostic par connecteur 3 voies à l'arrière du cendrier.
- Configuration II, III :
  - boîtier électronique centralisé sur tunnel,
  - diagnostic par la prise centralisée 16 voies.

- Configuration IV :
  - boîtier électronique centralisé sur tunnel,
  - boîtier électronique pour chaque "airbag latéral",
  - diagnostic par la prise centralisée 16 voies.

**SACS GONFLABLES FRONTAUX**

**Présentation**



1 : airbag conducteur - 2 : contacteur tournant - 3 : airbag passager - 4 : voyant d'alerte - 5 : ceintures de sécurité avec prétensionneurs pyrotechniques - 6 : boîtier électronique centralisé - 7 : prise diagnostic centralisée (16 voies).

- Chaque sac gonflable latéral est piloté par un boîtier électronique.
- Les boîtiers électroniques sont fixés de chaque côté du véhicule et sont indépendants l'un de l'autre.
- Le boîtier comprend :
  - sa propre ligne de commande
  - une alimentation séparée
  - sa propre ligne de diagnostic Le voyant de défaut "airbag latéral" est commun aux différents boîtiers "airbag latéral".

**AIRBAGS LATÉRAUX**

- Le sac gonflable latéral vient s'interposer entre l'occupant et le véhicule lors d'un choc latéral.
- Le sac gonflable latéral ne se comporte pas comme un bouclier de protection, il écarte l'occupant et lui donne une vitesse latérale initiale qui réduit notablement la gravité des blessures.

**Nota :** Tous les boîtiers "airbag" (latéraux et frontaux) partagent la même ligne de communication série pour le diagnostic.

- Réparation : les boîtiers électroniques "airbags latéraux" sont livrés configurés, ils sont identiques et interchangeables.

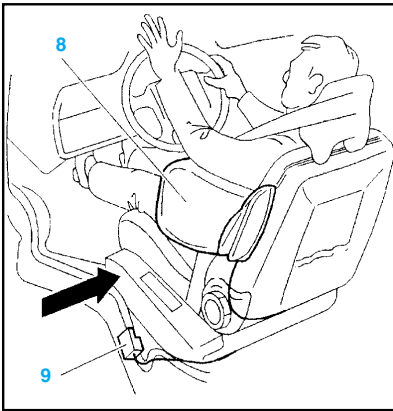
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**Présentation**

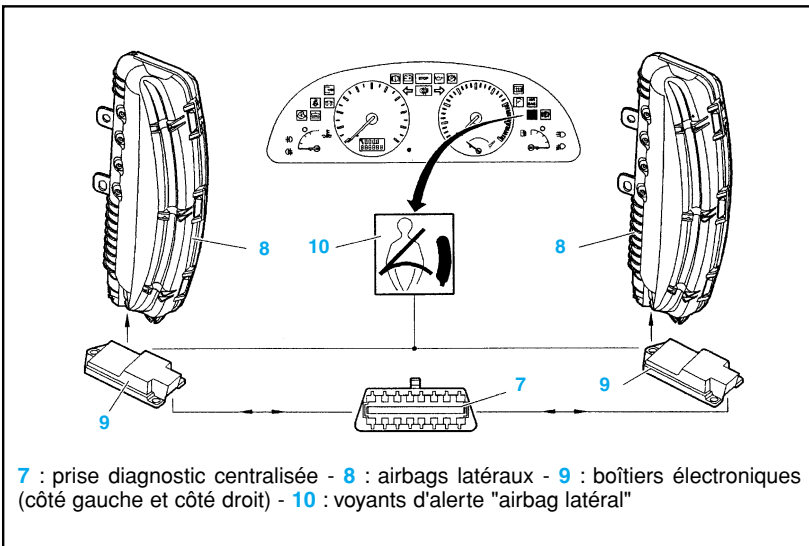


- Principaux dangers au niveau du prétenneur pyrotechnique :
  - effet de fouet lors de la rétraction rapide de la boucle,
  - dépassement du câble et dégagement d'air à l'extrémité du cylindre.

**Nota :** Il faut tenir un prétenneur pyrotechnique par le corps et non pas par la boucle ou le câble métallique.

**Coussin "airbag" fonctionnel**

- Déposer le coussin "airbag".
- Stocker le coussin "airbag", sac gonflable vers le haut, connecteur vers le bas (en cas de déclenchement, la projection sera moindre).



7 : prise diagnostic centralisée - 8 : airbags latéraux - 9 : boîtiers électroniques (côté gauche et côté droit) - 10 : voyants d'alerte "airbag latéral"

**Attention :** Ne pas installer de housse sur un siège équipé d'un "airbag latéral". Ne pas poser de toit ouvrant en post-équipement sur les véhicules équipés "airbags latéraux".

**DIAGNOSTIC AIRBAG A COMMANDE CENTRALISÉE**

**Précautions à prendre avant toute intervention**

**• Dépose**

- Avant toute intervention, effectuer les opérations suivantes :
  - mettre le contact,
  - vérifier le fonctionnement du voyant "airbag" au tableau de bord (le voyant "airbag" s'allume puis s'éteint),
  - retirer la clé de contact,
  - débrancher la borne négative de la batterie,
  - attendre un minimum de **2 minutes** (attendre **10 minutes** en cas de fonctionnement anormal du voyant "airbag").

**Prétenneurs pyrotechniques**

- Déconnecter les éléments pyrotechniques placés sous les sièges, ou sur les allumeurs.

**Nota :** Les connecteurs sont de type à court-circuit coté allumeur.

**Coussin "airbag" ayant fonctionné**

- Déposer le coussin "airbag".
- Se laver les mains à la fin de l'opération.
- Dans le cas d'un éventuel contact de résidu de particules avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante.

**• Pose**

**Généralités**

- Il ne faut monter que des pièces calibrées et spécifiques au véhicule approprié.
- Les coussins "airbag" doivent être de la même marque que le boîtier de commande centralisée.
- Les éléments pyrotechniques sont des éléments périssables. Respecter la date de péremption des éléments pyrotechniques qui figure sur ceux-ci (ou 10 ans après la date de première mise en circulation du véhicule).

**Pose**

- Précautions à prendre avant toute intervention :
  - contact coupé
  - vérifier que la batterie est débranchée
- Effectuer les opérations de pose (suivant véhicule).
- Rebrancher la batterie.
- Précautions à prendre avant de mettre le contact :
  - ne pas mettre la main sur la boucle de

la ceinture de sécurité, si le prétenneur est sur le siège.

- ne pas toucher à la ceinture de sécurité si le prétenneur est dans le montant de pied milieu.
- maintenir la tête hors de l'aire de déploiement des coussins "airbag".
- Vérifier le fonctionnement du voyant "airbag" au tableau de bord.

**Précautions d'utilisation**

- Le port des ceintures de sécurité reste obligatoire.
- Ne jamais fixer ou coller d'objets sur le coussin "airbag" de volant de direction afin éviter tous risque de blessure au visage en cas de déclenchement du coussin "airbag".
- Ne jamais laisser un objet sur la planche de bord qui pourrait entraver le déploiement du coussin "airbag" passager en cas de choc, ou blesser le passager avant.
- Ne jamais poser les pieds ou toute autre partie du corps sur la planche de bord.
- Ne jamais conduire le véhicule en tenant le volant de direction par ses branches, ou en plaçant les mains sur le coussin "airbag".
- Ne jamais conduire avec des objets sur les genoux, devant le thorax, ou avec une pipe ou tout autre objet à la bouche.

**Impératif :** Ne pas installer un siège enfant sur le siège avant, dans un véhicule équipé d'un airbag passager.

**DIAGNOSTIC AIRBAG LATÉRAUX**

**Précautions à prendre avant toute intervention**

**• Dépose**

- Avant toute intervention, effectuer les opérations suivantes :
  - mettre le contact,
  - vérifier le fonctionnement du voyant "airbag" au tableau de bord (le voyant "airbag" s'allume puis s'éteint),
  - retirer la clé de contact,
  - débrancher la borne négative de la batterie,
  - attendre un minimum de **2 minutes** (attendre **10 minutes** en cas de fonctionnement anormal du voyant "airbag").

**Coussin "airbag" fonctionnel**

- Déposer le coussin "airbag".
- Stocker le coussin "airbag" latéral, sac gonflable vers le haut, fixations vers le bas (en cas de déclenchement, la projection sera moindre).

**Coussin "airbag" ayant fonctionné**

- Déposer le coussin "airbag".
- Se laver les mains à la fin de l'opération.
- Dans le cas d'un éventuel contact de résidu de particules avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

• **Pose**

**Généralités**

- Il ne faut monter que des pièces calibrées et spécifiques au véhicule approprié.
- Les coussins "airbag" doivent être de la même marque que le boîtier de commande centralisée.
- Les éléments pyrotechniques sont des éléments périssables. Respecter la date de péremption des éléments pyrotechniques qui figure sur ceux-ci (ou 10 ans après la date de première mise en circulation du véhicule).

**Pose**

- Précautions à prendre avant toute intervention :
  - contact coupé
  - vérifier que la batterie est débranchée
- Effectuer les opérations de pose (suivant véhicule).
- Rebrancher la batterie.
- Vérifier le fonctionnement du voyant "airbag" au tableau de bord.

**Précautions d'utilisation**

**Impératif :** Ne pas installer de housse dans un véhicule équipé d'un "airbag latéral".

**DIAGNOSTIC PRÉTENSIONNEURS PYROTECHNIQUES**

**Consignes de sécurité**

- En France, les éléments pyrotechniques ne sont pas soumis à la législation concernant les poudres et explosifs.
- Toutefois, chaque pays ayant sa propre réglementation, il appartient aux filiales de s'informer auprès des autorités compétentes.
- La manipulation et le stockage des éléments pyrotechniques doivent être effectués par un personnel spécialisé informé des consignes de sécurité et des précautions à prendre.

- Un prétensionneur pyrotechnique se déclenche dans les cas suivants :
  - alimentation de l'allumeur pyrotechnique par un courant électrique (y compris par un ohmmètre),
  - allumeur pyrotechnique soumis à une température supérieure à **100°C**.
- Principaux dangers au niveau du prétensionneur pyrotechnique :
  - effet de fouet lors de la rétraction rapide de la boucle,
  - dépassement du câble et dégagement d'air à l'extrémité du cylindre du prétensionneur pyrotechnique.

**Précautions à prendre sur le véhicule**

• **Dépose**

- Enlever la clé de contact.
- Débrancher la batterie.
- Attendre **2 minutes**.
- Déconnecter les éléments pyrotechniques placés sous les sièges, ou sur les allumeurs (suivant véhicule).

**Nota :** Les connecteurs sont de type à court-circuit coté allumeur.

• **Pose**

- Vérifier que le contact véhicule est coupé.
- Connecter les éléments pyrotechniques placés sous les sièges, ou sur les allumeurs (suivant véhicule).
- Précautions à prendre avant de mettre le contact :
  - ne pas mettre la main sur la boucle de la ceinture de sécurité si le prétensionneur est sur le siège
  - ne pas toucher à la ceinture de sécurité si le prétensionneur est dans le montant de pied milieu
- Il ne faut monter que des pièces calibrées et spécifiques au véhicule considéré.
- Les ceintures de sécurité pyrotechnique et leur boîtier électronique doivent provenir du même fournisseur.
- Avant toute soudure électrique : débrancher la batterie.

- Les éléments pyrotechniques sont des composants périssables, vérifier la date de validité (10 ans).
- Dans le cas d'un véhicule destiné à être détruit, déclencher les éléments pyrotechniques (fixé dans le véhicule) avec l'outil spécifique.
- Avant de connecter le faisceau électrique "spécifique destruction", vérifier que celui-ci n'est pas sous tension.
- Si la tentative de déclenchement d'un élément pyrotechnique échoue : attendre quelques instants avant toute intervention puis retourner l'élément pyrotechnique au fournisseur en utilisant un conditionnement "Pièces de Rechange".


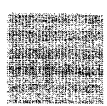
**Précautions à Prendre avec un prétensionneur Pyrotechnique**



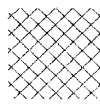


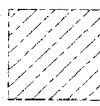
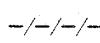
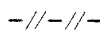
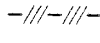


- Se conformer à la législation en vigueur dans chaque pays pour la détention, le transport et la manipulation d'un élément pyrotechnique.
- Stocker les éléments pyrotechniques dans une armoire fermée.
- Il faut tenir un prétensionneur pyrotechnique par le corps et non pas par la boucle ou le câble métallique.
- L'utilisation d'un ohmmètre, ou toute source génératrice de courant, sur l'allumeur pyrotechnique est interdite (risque de déclenchement).
- Ne pas exposer les éléments pyrotechniques à une température supérieure à **100°C**.
- Ne jamais essayer d'ouvrir un prétensionneur ou un allumeur avec un outil, ou en le chauffant.
- Ne jamais jeter un élément pyrotechnique (décharge ou collecteur), sans avoir au préalable provoqué son déclenchement.
- Ne jamais connecter de faisceaux électriques sur un élément pyrotechnique, autres que ceux prévus par le constructeur.



# ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Symbolisation gammes structure

Opérations		Symboles
Dégrafage (découpage par fraisage)	1	*
Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable	2	-----
Soudage par points (électriques/bouchons au MAG)	3	.
Pulvérisation de cire fluide	4	
Découpage	5	-x-x-x-
Perçage	6	○
Soudage par cordon	7	-----
Application d'un mastic	8	-----
Application d'un mastic à lisser au pinceau	9	•••••
Application d'une couche anti-gravillonnage	10	

Opérations		Symboles
Traçage	11	
Application d'une colle structurale de calage	12	
Finition étain	13	
Pulvérisation d'une mousse (indication de l'orifice d'injection)	14	
Moussage d'un corps creux	15	
Pose d'un film d'étanchéité	16	
Mastic de bourrage Ø 13 mm	17	
Mastic de bourrage Ø 6 mm	18	
Mastic en bande 2 x 20 mm	19	
Pointage	20	
Isolant thermique et phonique	21	

## Caractéristiques ingrédients

### 1 - MASTICS EXTRUDABLES

Emplois et caractéristiques	Indice
Étanchéité des liaisons de tôles après soudage: produit séchant à l'air et pouvant être peint	A1
Étanchéité des liaisons de tôles avant soudage par points Étanchéité des glaces avec scellement en caoutchouc Produit ne séchant pas et ne pouvant être peint	A2
Collage des glaces GURIT: Nécessaire complet bi-composant. Nécessaire complet monocomposant. Cartouche avec buse Collage des glaces TOGOCOLL: nécessaire complet monocomposant. Cartouche avec buse	A3
Étanchéité des sertissages (mastic en cartouche couleurs: blanc) Laisser sécher avant peinture environ 1 heure à 20°C	A4

### 2 - MASTICS PRÉFORMÉS - PLAQUES INSONORISATION

Emplois et caractéristiques	Indice
Mastic de bourrage assurant l'étanchéité entre éléments vissés (ailes) appliquer sur tôles protégées (apprêts ou peinture) Section ronde	H1 (Ø 6 mm) H2 (Ø 13 mm) H3 (Ø 20 mm)
Mastic de bourrage assurant l'étanchéité entre éléments vissés (ailes ...) : appliquer sur tôles protégées (apprêts ou peinture) Section rectangulaire	H4 (2x18)
Plaques d'insonorisation (auto-adhésives) : appliquer sur tôles protégées (apprêts ou peinture)	H5 (250 x 500)

### 3 - COLLES

Emplois et caractéristiques	Indice
Collage verre-métal (rétroviser, bas de glaces de portes)	B1
Collage des garnitures intérieures (tissus, moquette, feutre)	B2
Nécessaire de collage panneau de porte	B3
Collage matériaux composites SMC et BMC sur métal ou sur eux-mêmes	B4
Collage du plastique (enjoliveur de rétroviser extérieur)	B5
Collage monogramme, baguette : adhésif double-face	B6
Collage des garnitures de pavillon thermoformées	B7
Collage structural tôle sur tôle permet le soudage par points avant séchage	B8
mastic pour surfacage après collage des tôles avec produit indice "B8"	B9
Collage plastique   plastique	B10

### 4 - GRAISSES

Emplois et caractéristiques	Indice
Lubrifiant multifonctions à base de bisulfure de molybdène	G5
Graisse multifonctionnelle	G6

5 - PRODUITS DE PROTECTION

Emplois et caractéristiques	Indice
Protection anticorrosion des dessous de caisse. Revêtement à appliquer sur tôles prérevêtues d'apprêt ou cataphorèse	C1
Protection des sertis de portes et des encadrements de volets arrière. Appliquer sur tôles prérevêtues	C2
Apprêt antigravillonnage	C3
Protection antigravillonnage. Revêtement à appliquer sur tôles prérevêtues d'apprêt ou cataphorèse. Pouvant être peint après séchage 1/2 heure à 20 °C	C4
Protection des corps creux : à pulvériser dans corps creux par les orifices prévus à cet effet	C5
Mousse polyuréthane pour corps creux (cartouche)	C6
Protection interne des lignes de soudure par points : impression conductrice appliquée sur face interne des tôles, avant leur soudage	C7
Rezingage des tôles (s'utilise avec l'unité de rezingage 9008-T)	C8

6 - PRODUIT DE NETTOYAGE

Emplois et caractéristiques	Indice
Nettoyage des surfaces avant collage	J1

Remplacement  
brancard partiel et  
passage de roue avant

**Impératif :** Passage de la caisse au marbre.

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

OPERATIONS  
COMPLEMENTAIRES

- Dépose - repose :
  - doublure d'aile avant,
  - porte avant,
  - capot,
  - grille d'auvent,
  - groupe motopropulseur,
  - planche de bord,
  - mécanisme d'essuie glace,
- Dégager les faisceaux électriques.
- Dégarnir-garnir :
  - le tablier,
  - le plancher avant.

- Brancard avant.
- Passage de roue avant.
- Doublure d'aile avant.
- Renfort de doublure d'aile avant.
- Renfort avant de panneau de côté.
- Semelle de brancard.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

PREPARATION PIECES DE  
RECHANGE

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 57).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Déposer la partie renfort intérieur du brancard.
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 58).
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

DEGRAFAGE

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Déposer le renfort avant de panneau de côté.

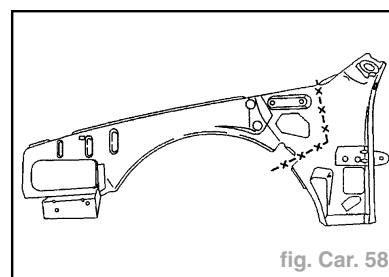


fig. Car. 58

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie.
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (coupe provisoire) (fig. Car. 59 et 60).
- Déposer l'ensemble brancard, passage de roue, doublure d'aile et renfort de doublure d'aile avant.

**Attention :** Tracer puis découper à l'aide d'une scie la tôle du brancard en prenant soin de ne pas détériorer la tôle du renfort intérieur existant.

- Déposer la peau extérieure du brancard.

PIECES DE RECHANGE

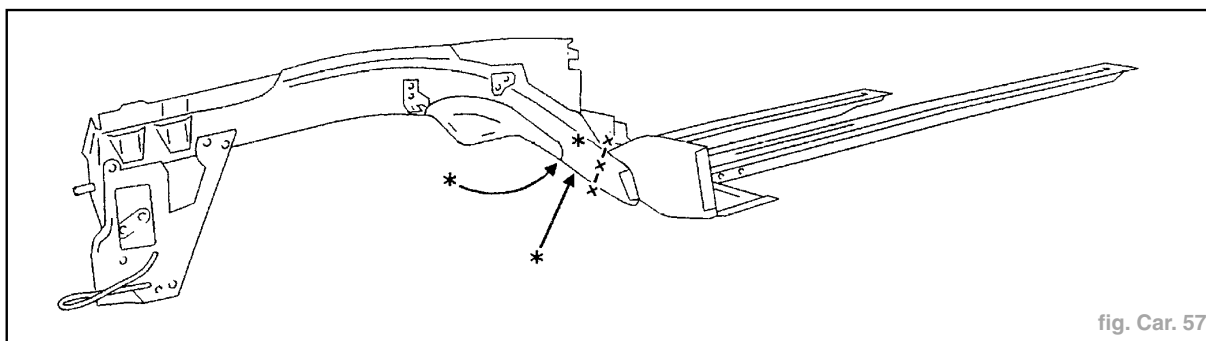


fig. Car. 57

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

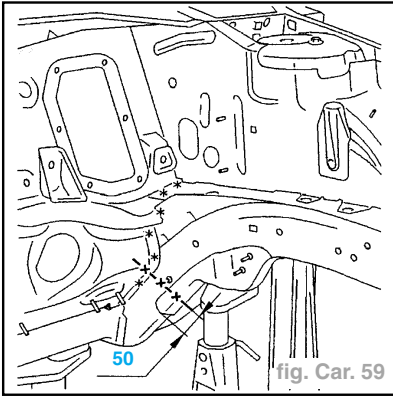


fig. Car. 59

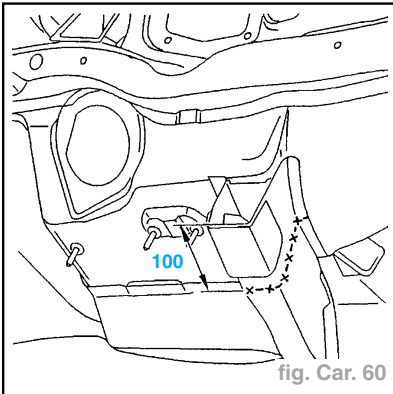


fig. Car. 60

### NETTOYAGE PREPARATION CAISSE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### SOUDAGE

- Poser :
  - le passage de roue,
- Souder par points électriques.
- Souder par points "bouchon" MAG.
- Souder par cordon MAG.
- Meuler les soudures MAG.
- Poser :
  - le brancard,
  - la semelle de brancard.
- Souder par points électriques (fig. Car. 61).

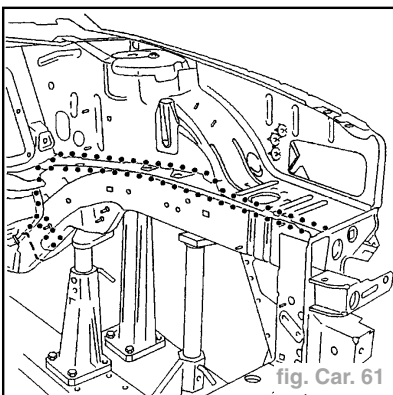


fig. Car. 61

- Souder par points "bouchon" MAG.
- Souder par cordon MAG.
- Meuler les soudures MAG.
- Souder par points "bouchon" MAG.

- Souder par cordon MAG.
- Meuler les soudures MAG.
- Poser :
  - le renfort avant de panneau de côté,
  - l'insert
- Souder par points électriques.
- Souder par points MAG.
- Meuler les soudures MAG.
- Poser le renfort de doublure d'aile.

### Remplacement partiel brancard partie avant et passage de roue partie avant

**Attention :** Lorsque la déformation est localisée sur la partie avant du brancard, sans incidence sur la géométrie du train avant ni sur les points de contrôles du véhicule, le remplacement partiel ne nécessite pas le passage de la caisse au banc.

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### OPERATIONS COMPLEMENTAIRES

- Dépose- repose :
  - doublure d'aile avant,
  - alternateur (\*),
  - climatiseur (suivant option) (\*).
- Dégager les faisceaux électriques.

**Nota :** Côté droit (\*).

### PIÈCES DE RECHANGE

- Brancard spécifique réparation.
- Semelle de brancard.
- Passage de roue partie avant.

### PRÉPARATION PIÈCES DE RECHANGE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### DEGRAFAGE

- Dégraffer la traverse inférieure avant (voir opération correspondante).
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie : **X = 25 mm** (fig. Car. 62).

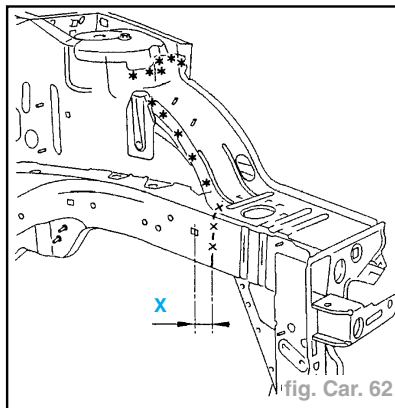


fig. Car. 62

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de **Ø = 8 mm**.

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 63).
- Déposer le brancard et le passage de roue partie avant.

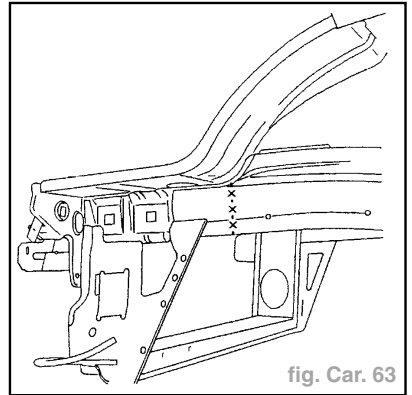


fig. Car. 63

### NETTOYAGE PREPARATION CAISSE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### SOUDAGE

- Coupe et pose d'un renfort à prendre dans le brancard coupé.
- Poser le brancard.
- Souder par points électriques.
- Souder par points "bouchon" MAG.
- Souder par cordon MAG (voir fig. Car. 62 et 63).
- Meuler les soudures MAG.
- Poser le passage de roue partie avant.
- Souder par points électriques.
- Souder par points "bouchon" MAG (voir fig. Car. 62).
- Meuler les soudures MAG.
- Poser la semelle de brancard.
- Souder par points électriques.
- Souder par points MAG (voir fig. Car. 62 et 63).
- Meuler les soudures MAG.

### Remplacement demi-façade avant

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### OPERATIONS COMPLEMENTAIRES

#### Dépose- repose

Traverse inférieure avant (voir opération correspondante).

- Dégager :
  - canalisations de refroidissement,
  - faisceaux électriques.
- Débrancher la borne négative de la batterie.

### PIECES DE RECHANGE

- Demi-façade avant.
- Support absorbeur avant.

**PRÉPARATION PIÈCES DE RECHANGE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DÉGRAFFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 64).

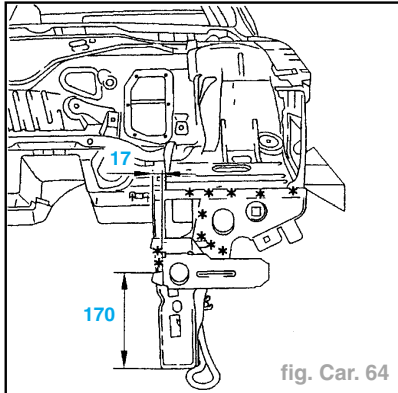


fig. Car. 64

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 65).

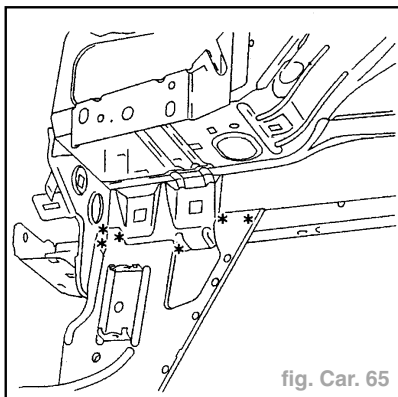


fig. Car. 65

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 66).
- Déposer la demi-façade et le support absorbeur.

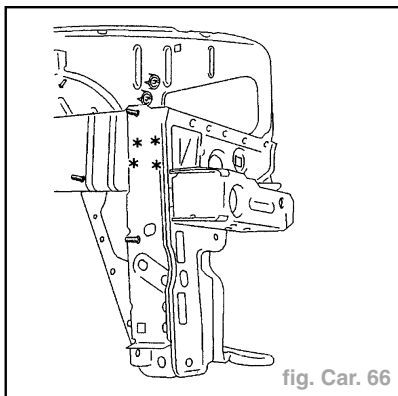


fig. Car. 66

**NETTOYAGE - PRÉPARATION CAISSE**

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

**SOUDEGE**

- Poser :
  - la demi-façade avant,
  - le support absorbeur avant (voir fig. Car. 64).
- Souder par points électriques (voir fig. Car. 64, 65 et 66).
- Souder par points "bouchon" MAG (voir fig. Car. 64, 65 et 66).

**Remplacement traverse inférieure avant**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLEMENTAIRES**

- Dépose- repose :
  - pare-chocs,
  - facade avant,
  - phare,
  - ventilateurs,
  - condenseur.
- Dégager :
  - canalisations de refroidissement,
  - faisceaux électriques.
- Débrancher la borne négative de la batterie.

**PRÉPARATION PIÈCES DE RECHANGE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DÉGRAFFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 67).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 68).
- Déposer la traverse.

**NETTOYAGE - PREPARATION CAISSE**

- Effectuer l'opération symétrique.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**SOUDEGE**

- Poser la traverse avant.
- Souder par points électriques (voir fig. Car. 67 et 68).

**Remplacement côté d'habitacle (Berline)**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLEMENTAIRES**

- Débrancher la batterie.
- Dépose - repose :
  - pavillon
  - porte avant
  - porte arrière
  - charnières de porte avant et arrière
  - volet arrière
  - capot

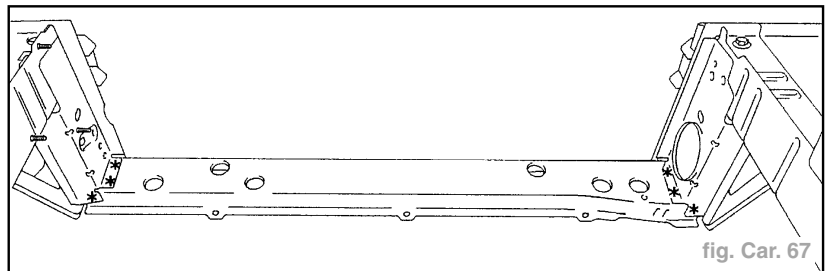


fig. Car. 67

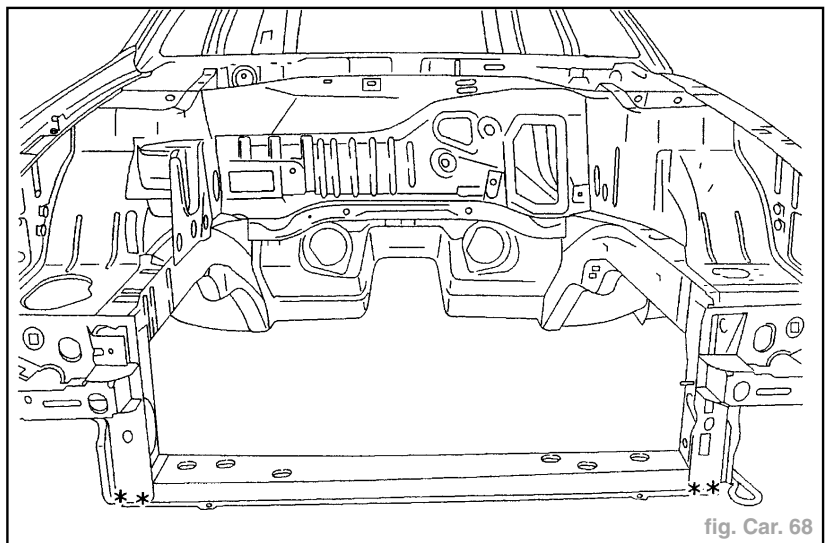


fig. Car. 68

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- aile avant
- siège avant
- banquette arrière
- tablette arrière
- planche de bord
- garniture de montant de baie de pare-brise
- garniture du montant de pied milieu
- garniture de doublure côté habitacle
- gâches de portes avant et arrière
- butée de réglage volet arrière
- joints d'entrée de porte avant, arrière et hayon
- joint de pavillon
- enrouleur de ceinture de sécurité avant et arrière
- pare-brise
- roues avant et arrière
- feu arrière
- pare-chocs arrière
- trappe à carburant (côté droit)
- câble d'antenne (côté droit)
- tuyau lave-vitre arrière (côté droit)
- enjoliveur de bas de marche avant et arrière
- Dégarnir-gamir :
  - passage de roue avant
  - plancher avant partiel
  - plancher arrière partiel
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.
- Vidanger le réservoir de carburant : le déposer.

**PIECES DE RECHANGE**

- Côté d'habitacle.
- Tôle de liaison bandeau arrière.
- Bandeau de panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

**PREPARATION PIECES DE RECHANGE**

- Percer à  $\varnothing = 6 \text{ mm}$  pour soudage ultérieur au MAG.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DÉGRAFAGE**

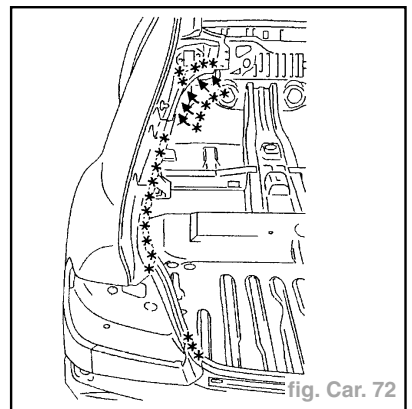
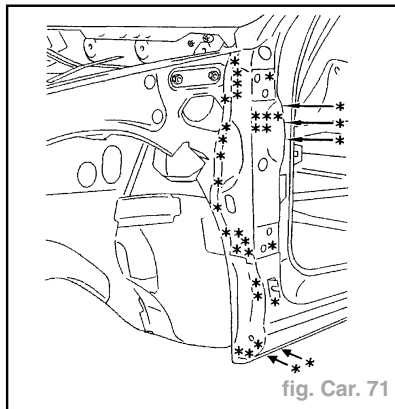
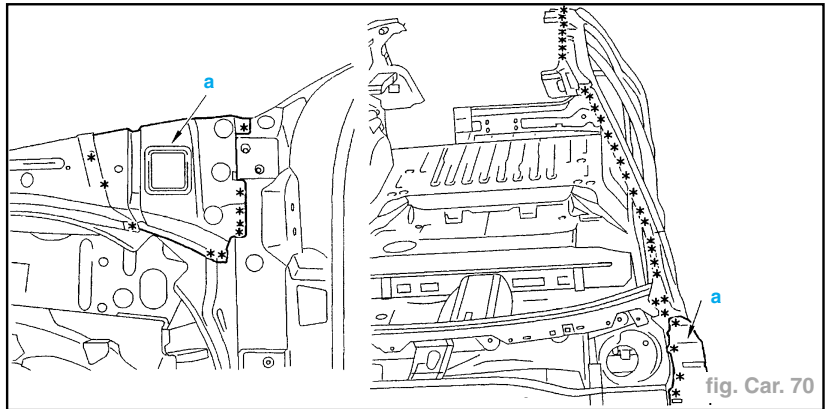
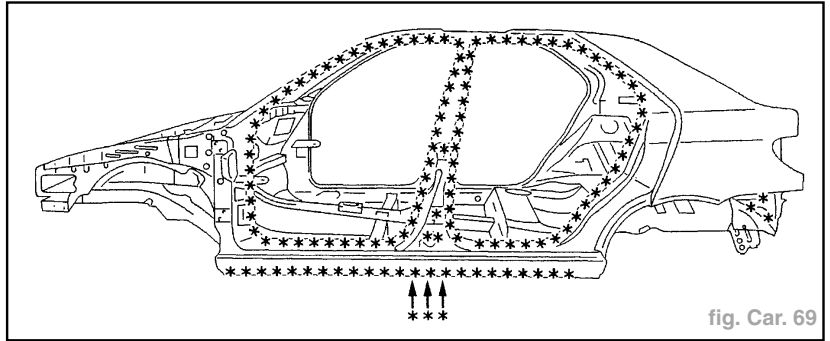
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 69).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 70).
- Déposer le renfort en "a" (fig. Car. 70).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 71).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 72).
- Déposer le côté habitacle.

**NETTOYAGE - PREPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**SOUDEAGE**

- Poser le côté d'habitacle.
- Mettre les inserts avant pose de l'élément de carrosserie extérieure.
- Utiliser les inserts comme support.
- Faire une étanchéité périphérique par mastic A1.



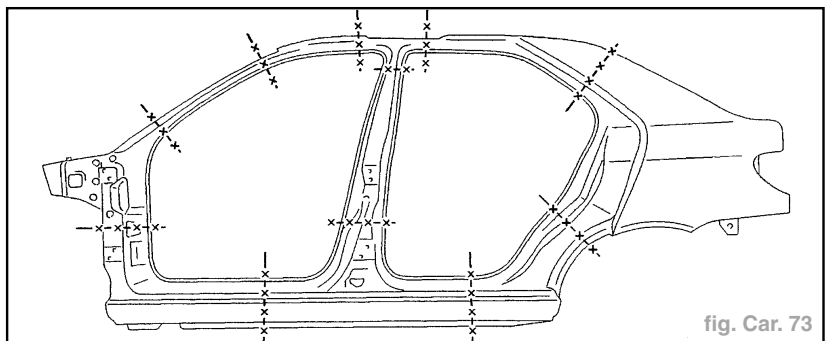
- Souder par points électriques.
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 69, 70, 71 et 72).
- Meuler les points de soudure MAG.

**FINITION**

- Positionner les enjoliveurs de bas de marche de porte avant et arrière, contre-percer à  $\varnothing = 6 \text{ mm}$  la partie

inférieure du côté d'habitacle pour pose ultérieure.

**Solutions de coupes côté habitacle (Berline) (fig. Car. 73)**



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## Remplacement côté d'habitacle (Coupé)

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Débrancher la batterie.
- Dépose - repose :
  - pavillon
  - porte avant
  - charnières de portes latérales
  - volet arrière
  - capot
  - aile avant
  - siège avant
  - banquette arrière
  - tablette arrière
  - planche de bord
  - garniture de montant de baie de pare-brise
  - garniture de doublure côté habitacle
  - gâche de porte avant
  - butée de réglage volet arrière
  - joint d'entrée de porte avant
  - joint de hayon
  - joint de pavillon
  - enrouleur de ceinture de sécurité avant et arrière
  - pare-brise
  - roues avant et arrière
  - feu arrière
  - pare-chocs arrière
  - trappe à carburant (côté droit)
  - câble d'antenne (côté droit)
  - tuyau lave-vitre arrière (côté droit)
- Dégarnir-garnir :
  - passage de roue arrière
  - plancher avant partiel
  - plancher arrière partiel
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.
- Vidanger le réservoir de carburant.
- Déposer le réservoir de carburant.

### PIECES DE RECHANGE

- Côté d'habitacle.
- Bandeau de panneau arrière.
- Tôle de liaison bandeau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

### PREPARATION PIECES DE RECHANGE

- Percer à  $\varnothing = 6 \text{ mm}$  pour soudage ultérieur au MAG.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt

### DEGRAFAGE

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 74).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 75).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 76).
- Déposer le renfort en "a".
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 77).
- Déposer le côté habitacle.

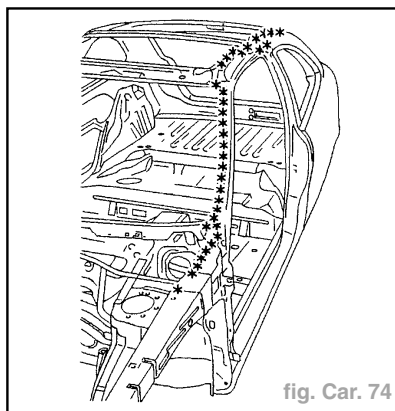


fig. Car. 74

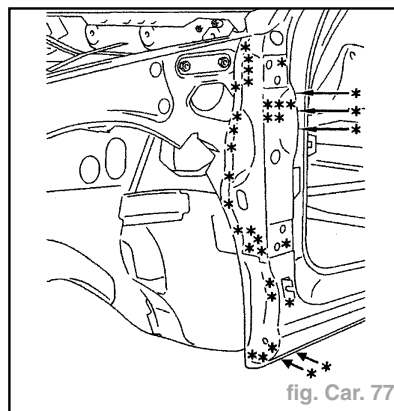


fig. Car. 77

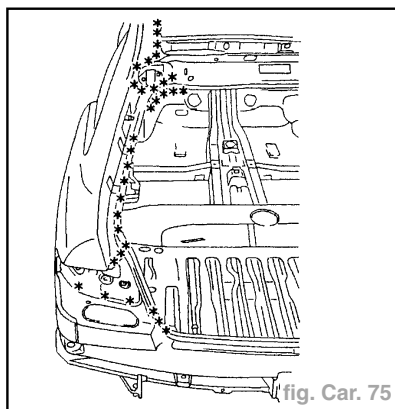


fig. Car. 75

### SOUDAGE

- Poser :
  - le côté d'habitacle
  - le bandeau de panneau arrière
  - la tôle de liaison.
- Mettre les inserts avant pose de l'élément de carrosserie extérieure.
- Faire une étanchéité périphérique par mastic A1.
- Souder par points électriques. Souder par points bouchons MAG (fig. Car. 74, 75, 76 et 77).
- Meuler les points de soudure MAG.

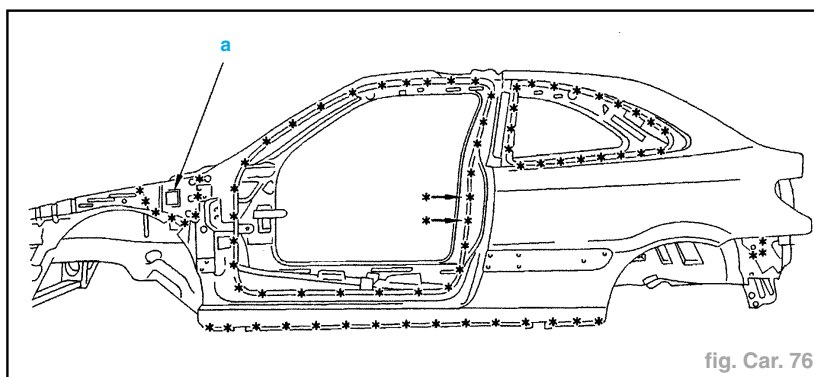


fig. Car. 76

### NETTOYAGE - PREPARATION CAISSE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### Solutions de coupes côté d'habitacle (Coupé) (fig. Car. 78)

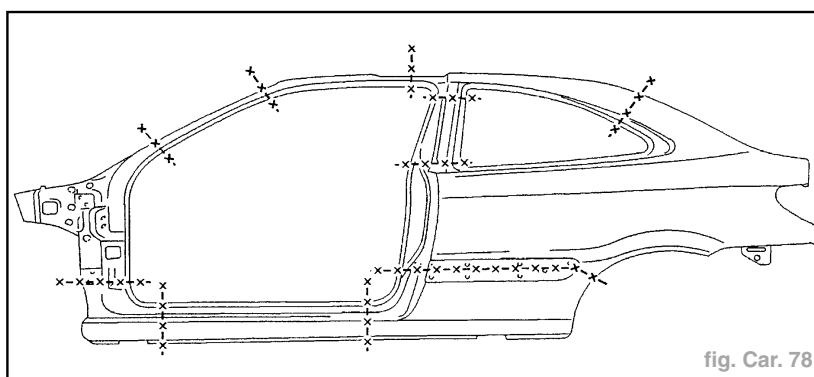


fig. Car. 78

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## Remplacement côté habitacle (Break)

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### OPERATIONS COMPLEMENTAIRES

- Débrancher la batterie.
- Dépose - repose :
  - panneau arrière
  - porte avant
  - porte arrière
  - capot
  - aile avant
  - siège avant
  - banquette arrière
  - tablette arrière
  - planche de bord
  - garniture de montant de baie de pare-brise
  - garniture de pied milieu
  - garniture de doublure côté habitacle
  - gâches de portes avant et arrière
  - joints d'entrée de porte avant, arrière et hayon
  - enrouleur de ceinture de sécurité avant et arrière
  - pare-brise
  - roues avant et arrière
  - feu arrière
  - pare-chocs arrière
  - enjoliveur de bas de marche avant et arrière
- Dégarnir-garnir :
  - passage de roue avant
  - plancher avant partiel
  - plancher arrière partiel
- Dégager les faisceaux.
- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.
- Vidanger le réservoir de carburant: le déposer.

### PIECES DE RECHANGE

- Côté d'habitacle.
- Panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

### PREPARATION PIECES DE RECHANGE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### DÉGRAFAGE

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 79).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 80).
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 81).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 82).
- Déposer le côté habitacle.

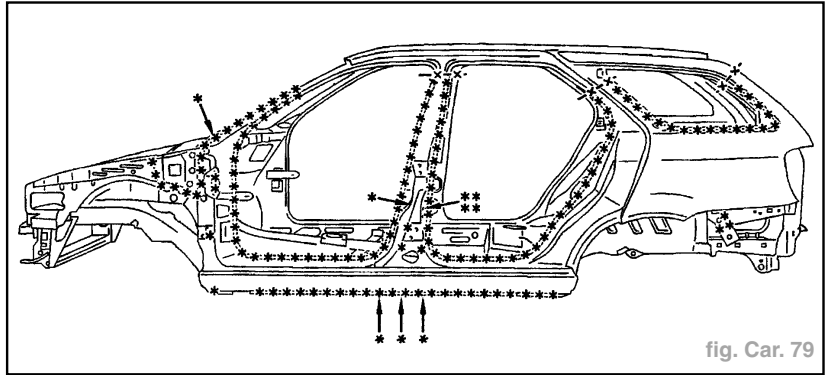


fig. Car. 79

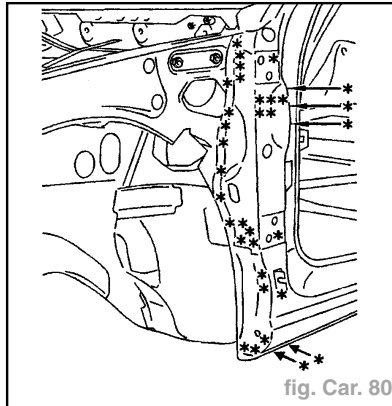


fig. Car. 80

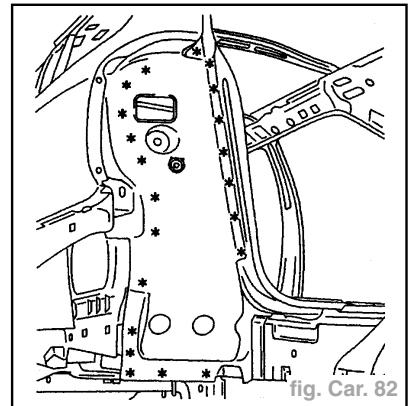


fig. Car. 82

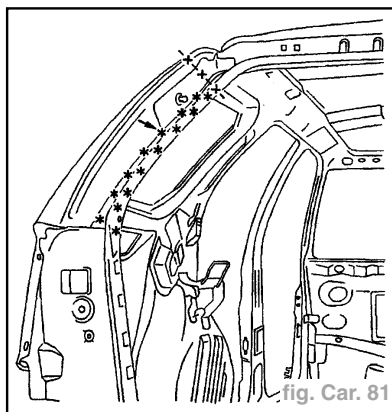


fig. Car. 81

### SOUDAGE

- Appliquer une colle de calage structurale.
- Poser :
  - les inserts
  - le côté d'habitacle
- Souder par points électriques.
- Souder par cordon MAG.
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 79, 80, 81 et 82).
- Meuler les soudures MAG.

### Solutions de coupes côté d'habitacle (Break) (fig. Car. 83)

### Remplacement panneau de porte

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### NETTOYAGE - PREPARATION CAISSE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

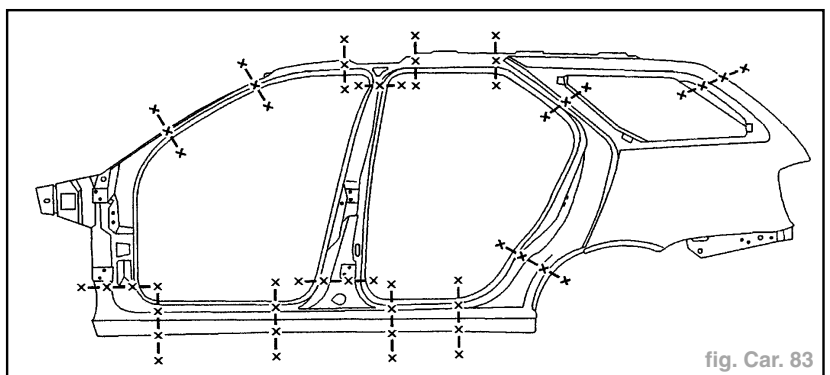


fig. Car. 83

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

- Débrancher la borne négative batterie.
- Dépose - repose :
  - porte avant
  - poignée extérieure
  - verrou de porte
  - mécanisme d'ouverture fermeture
  - le rétroviseur
  - lèche-vitre intérieur
  - lèche-vitre extérieur
  - joint coulisse de vitre
  - vitre de porte
  - mécanisme lève-vitre
  - baguettes extérieures de protection
- Dégarnir-garnir :
  - doublure de panneau
  - garniture d'étanchéité
- Dégager les faisceaux.

**PARTICULARITÉS**

- Amortissant sur panneau de porte.

**• 1er cas**

**Préparation pièces de rechange**

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 84).

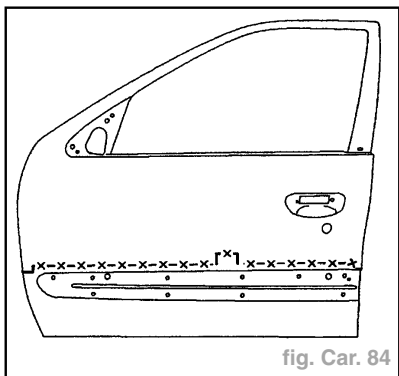


fig. Car. 84

**Nota :** Découper le renfort vertical plus long de **30 mm** que la partie du panneau.

**Découpage**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 85).

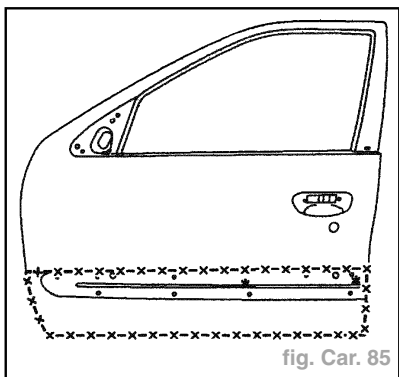


fig. Car. 85

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie.
- Découpage par meulage.
- Découper à l'aide d'un disque souple.
- Souder par points "bouchon" MAG.
- Décoller le panneau de porte de la doublure à l'aide d'un burin.

- Déposer le panneau de porte.

**Ajustage - soudage**

- Poser le renfort vertical.
- Souder par points "bouchon" MAG.
- Appliquer une colle structurale "B8".
- Poser le panneau de porte.
- Souder par points électriques.
- Exécuter le sertissage.
- Meuler les soudures MAG.
- Souder par cordon MAG.

**Etanchéité**

- Exécuter un cordon de mastic d'étanchéité C2 (voir gamme correspondante).

**Protection**

- Coller amortissant sur panneau de porte (voir gamme correspondante).
- Mise en apprêt puis pulvérisation dans les corps creux du produit "indice C5".

**• 2ème cas**

**Préparation pièces de rechange**

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 86).

**Découpage**

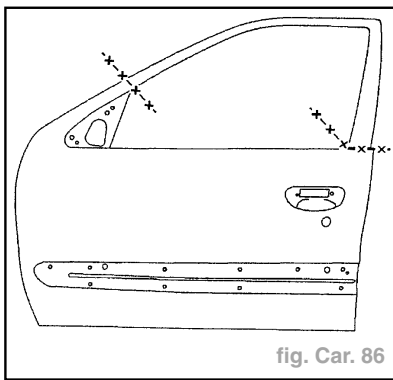


fig. Car. 86

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 87).

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie.

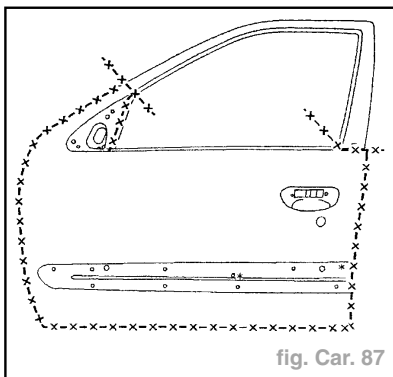


fig. Car. 87

- Découpage par meulage.
- Découper à l'aide d'un disque souple.
- Décoller le panneau de porte de la doublure à l'aide d'un burin.
- Déposer le panneau de porte.

**Ajustage - soudage**

- Appliquer une colle structurale "B8".
- Poser le panneau de porte.
- Souder par points électriques (fig. Car. 87).

- Souder par cordon MAG (fig. Car. 87).
- Exécuter le sertissage.
- Meuler la soudure MAG.

**Etanchéité**

- Exécuter un cordon de mastic d'étanchéité C2 (voir gamme correspondante).

**Protection**

- Coller amortissant sur panneau de porte (voir gamme correspondante).
- Mise en apprêt puis pulvérisation dans les corps creux du produit "indice C5".

**Remplacement pavillon et traverses**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

- Débrancher la borne négative batterie.
- Dépose- repose :
  - volet arrière
  - snappons
  - les garnitures de montant de baie
  - garnitures de pied milieu
  - garnitures de custode
  - la garniture de pavillon
  - toit ouvrant
  - pare-brise
  - enjoliveur de pavillon
- Dégager :
  - faisceaux électriques
  - câble d'antenne
- Protéger l'intérieur de l'habitacle à l'aide d'une bâche.

**PREPARATION PIECES DE RECHANGE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DEGRAFFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 88).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 89).
- Déposer le pavillon.

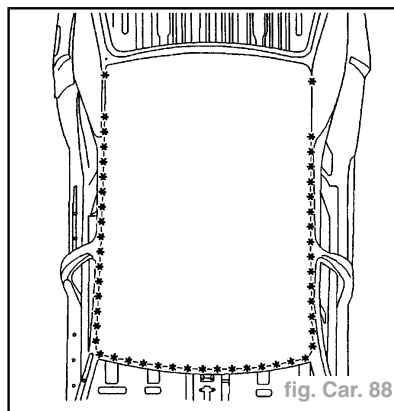


fig. Car. 88

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



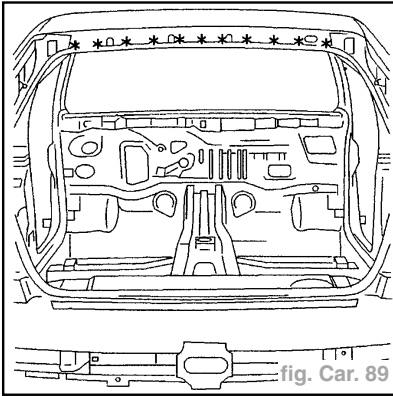


fig. Car. 89

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 90).

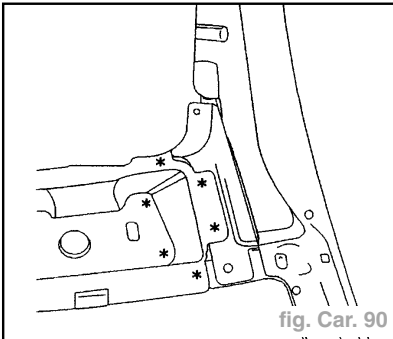


fig. Car. 90

- Effectuer l'opération symétrique.  
- Déposer la traverse supérieure de baie.  
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 91).

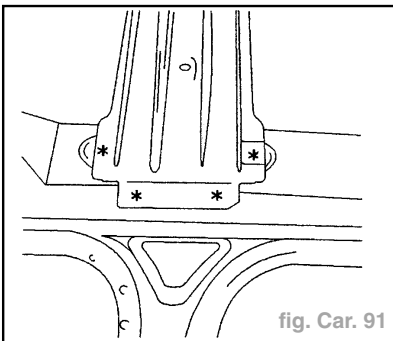


fig. Car. 91

- Effectuer l'opération symétrique.  
- Déposer l'arceau central de pavillon.  
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 92).  
- Effectuer l'opération symétrique.  
- Déposer la traverse arrière de pavillon.

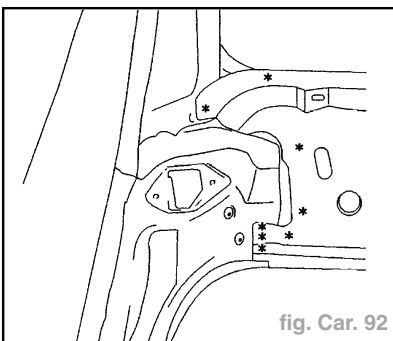


fig. Car. 92

## NETTOYAGE - PREPARATION CAISSE

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

## SOUDAGE

- Poser :
  - la traverse arrière de pavillon
  - l'arceau central
  - la traverse supérieure de baie
- Souder par points électriques (fig. Car. 90, 91 et 92).
- Effectuer l'opération symétrique.
- Appliquer un cordon de calage référence "A2" sur les éléments suivants (fig. Car. 93) :
  - la traverse supérieure de baie
  - l'arceau central
  - la traverse arrière de pavillon
- Poser le pavillon.
- Souder par points électriques.
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 88 et 89).
- Meuler les soudures MAG.

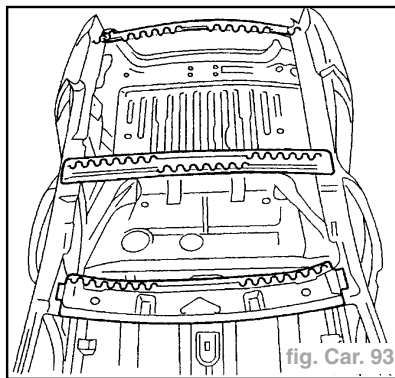


fig. Car. 93

## Remplacement aile arrière (Berline)

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezeingage électrolytique homologué : référence C8.

## OPERATIONS COMPLEMENTAIRES

- Débrancher la borne négative batterie.
- Dépose-repose :
  - garniture de pavillon (partiellement)
  - pare-chocs arrière
  - porte arrière
  - roue arrière
  - feu arrière
  - ceinture de sécurité arrière
  - tablette arrière
  - volet arrière
  - garniture de doublure d'aile arrière
  - gâche de porte arrière
  - butée de réglage volet arrière
  - joint d'étanchéité d'entrée de porte arrière
  - joint de pavillon
  - joint d'entrée de coffre
  - enjoliveur de bas de marche
- Vidanger le réservoir de carburant.
- Déposer le réservoir de carburant.
- Dégager les faisceaux électriques.

- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.

## PIÈCES DE RECHANGE

- Côté d'habitacle partie arrière.
- Tôle de liaison bandeau arrière.
- Bandeau panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

## PREPARATION PIECE NEUVE

- Tracer, découper la partie inférieure du côté d'habitacle partie arrière (fig. Car. 94).
- Tracer, découper un renfort largeur **40**

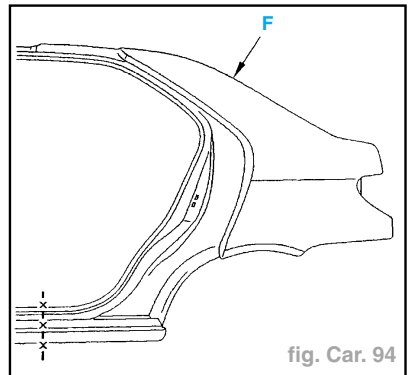


fig. Car. 94

**mm** (pièce à prendre dans la partie restante du côté d'habitacle partie arrière).

- Préparation du côté d'habitacle partie arrière "F" (fig. Car. 94).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 95).
- Déposer le support.

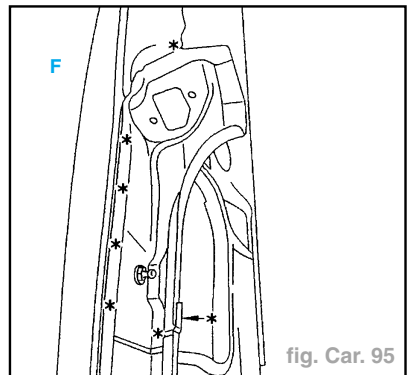


fig. Car. 95

- Tracer à **20 mm** la découpe du côté d'habitacle partie arrière (fig. Car. 96).
- Découper à l'aide d'une scie.
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

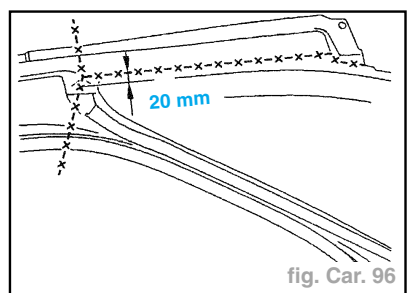


fig. Car. 96

**DEGRAFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 97).

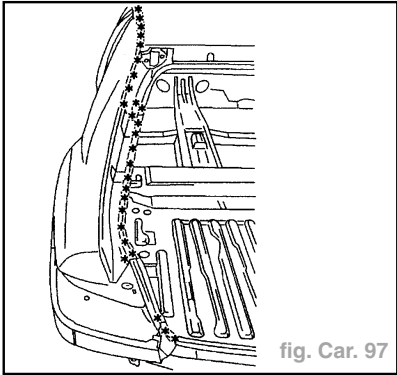


fig. Car. 97

- Côté d'habitacle : tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 98).

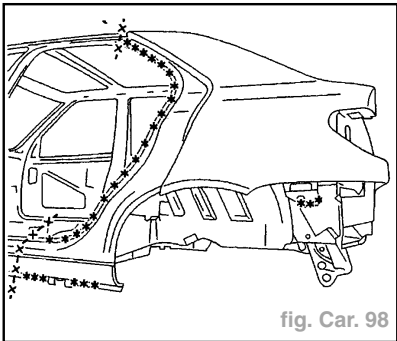


fig. Car. 98

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Côté d'habitacle : tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 99).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Déposer le côté d'habitacle partie arrière.

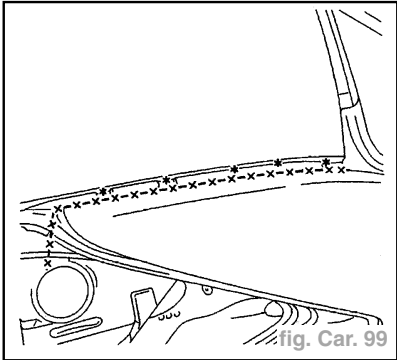


fig. Car. 99

**NETTOYAGE PRÉPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.
- Mettre l'insert avant pose de l'élément de carrosserie extérieur.
- Utiliser l'insert comme support.
- Faire une étanchéité périphérique par mastic A1.

**AJUSTAGE**

- Poser :
  - côté d'habitacle partie arrière (par recouvrement sous le pavillon)
  - porte arrière
  - volet arrière
- Fermer porte, volet et contrôler les jeux en "b" (fig. Car. 100).
- Tracer les coupes.
- Déposer :
  - volet arrière
  - côté d'habitacle partie arrière
- Retoucher les coupes (coupes définitives).
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**SOUDAGE**

- Poser le renfort (partie inférieure du côté d'habitacle partie arrière).
- Souder le renfort par points électriques.
- Poser le côté d'habitacle partie arrière (par recouvrement sous le pavillon).
- Effectuer l'étanchéité des liaisons de tôles : indice A1.
- Souder par points électriques (fig. Car. 95, 97 et 98).
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 95 et 99).
- Souder par cordons successifs au MAG (fig. Car. 98 et 99).
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.
- Meuler les points bouchons
- Meuler les soudures MAG.

**FINITION**

- Effectuer une finition étain sur les soudures MAG (fig. Car. 98 et 99).
- Positionner l'enjoliveur de bas de marche.
- Contre-percer à  $\varnothing = 6 \text{ mm}$  la partie inférieure du côté d'habitacle partie arrière pour pose ultérieure.

**Remplacement aile arrière (Coupe)**

**Impératif :** Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

- Débrancher la borne négative batterie.
- Dépose-repose :
  - pare-chocs arrière

- roue arrière
- feu arrière
- ceinture de sécurité arrière
- tablette arrière
- siège arrière
- vitre de custode
- garnissage panneau de côté
- garniture de doublure d'aile arrière
- gâche de porte
- butée de réglage volet arrière
- joint d'étanchéité d'entrée de porte
- joint d'entrée de coffre
- baguette latérale
- Vidanger le réservoir de carburant.
- Déposer le réservoir de carburant.
- Dégager les faisceaux électriques.
- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.

**PIÈCES DE RECHANGE**

- Aile arrière.
- Tôle de liaison bandeau arrière.
- Bandeau de panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

**PRÉPARATION PIÈCE NEUVE**

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 101).
- Tracer puis découper les renforts dans les parties de la pièce restante.

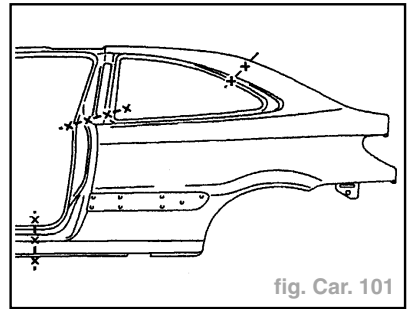


fig. Car. 101

**DÉGRAFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 102).
- Aile arrière : tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 103).
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Déposer l'aile arrière.

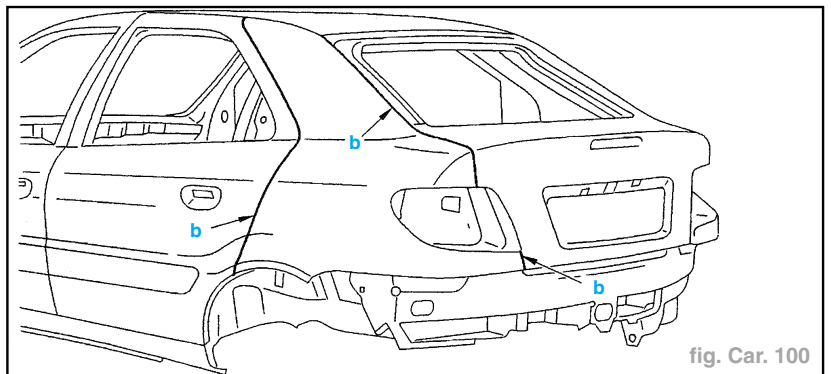


fig. Car. 100

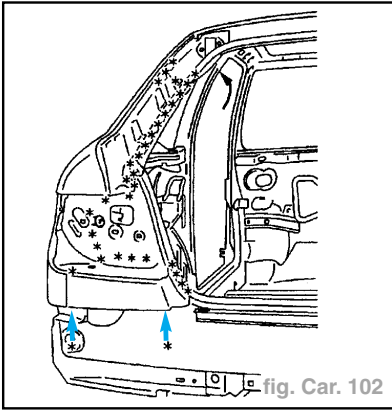
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE





**SOUDEGE**

- Poser les renforts (partie inférieure, supérieure de l'aile arrière).
- Souder les renforts par points électriques.
- Poser l'aile arrière.
- Effectuer l'étanchéité des liaisons de tôles : indice A1.
- Souder par points électriques (fig. Car. 102 et 103).
- Souder par points bouchons MAG (fig. Car. 102 et 103).
- Souder par cordons successifs au MAG (fig. Car. 102 et 103).
- Meuler les points bouchons.
- Meuler les soudures MAG.

**FINITION**

- Effectuer une finition étain sur les soudures MAG (fig. Car. 102 et 103).

**Remplacement aile arrière (Break)**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

- Débrancher la borne négative batterie.
- Dépose- repose :
  - panneau arrière
  - pare-chocs arrière
  - feu arrière
  - garniture de doublure d'aile arrière
  - ceinture de sécurité arrière
  - gâche de porte arrière

- joint d'étanchéité d'entrée de porte arrière
- joint d'entrée de coffre
- pare-boue arrière
- réservoir à carburant
- vitre de custode
- roue arrière
- Dégager les faisceaux.

**PIECES DE RECHANGE**

- Aile arrière.
- Panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

**PREPARATION PIECES DE RECHANGE**

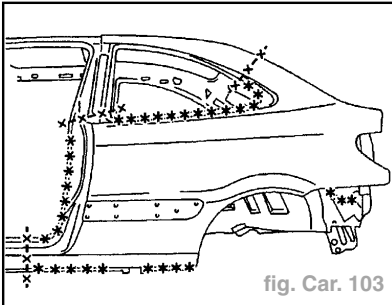
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DEGRAFAGE**

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 105).
- Dégrafaer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 106).
- Dégrafaer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Dégrafaer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 107).
- Déposer l'aile arrière.

**NETTOYAGE PRÉPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

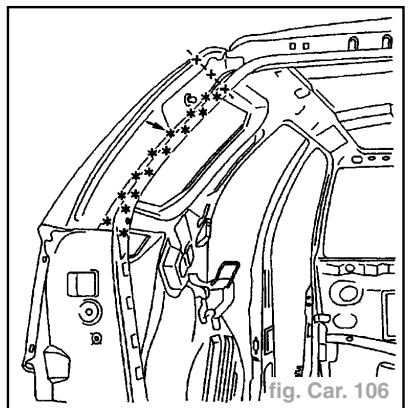
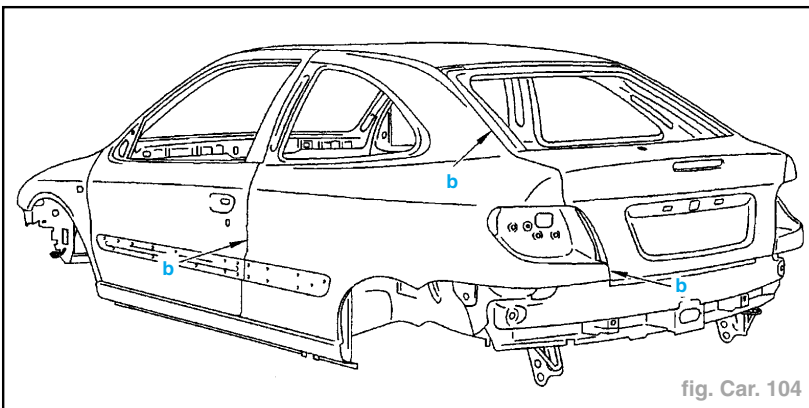
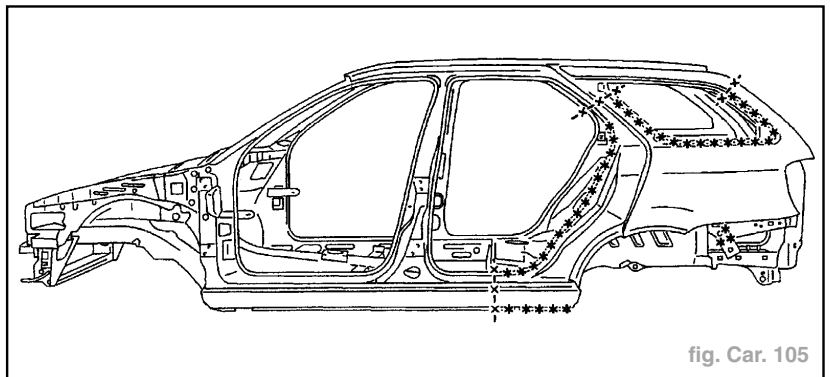


**NETTOYAGE PRÉPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.
- Mettre l'insert avant pose de l'élément de carrosserie extérieur.
- Utiliser l'insert comme support.
- Faire une étanchéité périphérique par mastic A1.

**AJUSTAGE**

- Poser :
  - l'aile arrière (par recouvrement)
  - le volet arrière
- Fermer porte, volet et contrôler les jeux en "b" (fig. Car. 104).
- Tracer les coupes.
- Déposer :
  - le volet arrière
  - l'aile arrière
- Retoucher les coupes (coupes définitives).
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

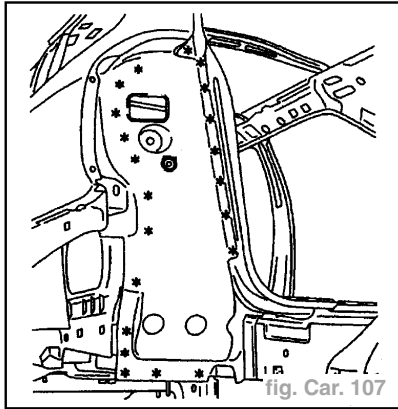


fig. Car. 107

**SOUDEGE**

- Appliquer une colle de calage structurale.
- Poser :
  - les inserts
  - l'aile arrière
- Souder par points électriques.
- Souder par cordon MAG.
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 105, 106 et 107).
- Meuler les soudures MAG.

**Remplacement jupe arrière (Berline et Coupé)**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

- Côté d'habitacle partie arrière (voir opération correspondante).

**PIECES DE RECHANGE**

- Bloc arrière.
- Tôle de liaison bandeau de panneau arrière.
- Bandeau de panneau arrière.

**PIÈCES DE RECHANGE**

- Percer à  $\varnothing$  8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DEGRAFFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing$  8 mm (fig. Car. 108).
- Déposer :
  - tôle de liaison bandeau de panneau arrière
  - bandeau de panneau arrière
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing$  8 mm (fig. Car. 109).
- Déposer le bloc arrière.

**NETTOYAGE- PREPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**SOUDEGE**

- Poser :
  - bloc arrière
  - tôle de liaison bandeau de panneau arrière
  - bandeau de panneau arrière
- Souder par points électriques (fig. Car. 108 et 109).
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 108 et 109).
- Meuler les points de soudure MAG.

**Remplacement plancher arrière**

**Impératif :** Passage de la caisse au marbre.

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLÉMENTAIRES**

**Nota :** Cette gamme traite aussi du remplacement des longeronnets et de la traverse arrière.

- Dépose- repose :
  - côté d'habitacle partie arrière
  - doublure d'aile arrière
  - essieu arrière
  - roue de secours
  - panier de roue de secours

**PIECES DE RECHANGE**

- Plancher arrière.
- Longeronnets arrière.
- Traverse arrière.
- Support butée de talonnage.

**PREPARATION PIECES DE RECHANGE**

- Tracer puis découper le plancher à l'aide d'une scie suivant l'axe (D; E) = **AB + 20 mm** (vers l'avant du véhicule) (fig. Car. 110 et 112).
- Traverse : tracer puis découper suivant (F; G) (fig. Car. 111).
- Tracer puis découper un renfort largeur **40 mm** (pièce à prendre dans la partie restante de la traverse).

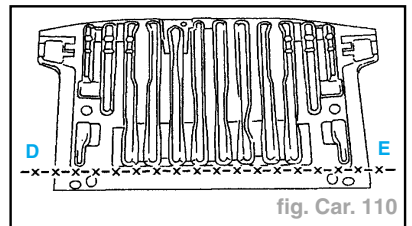


fig. Car. 110

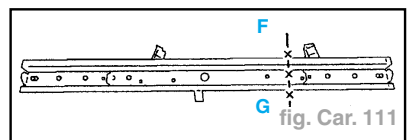


fig. Car. 111

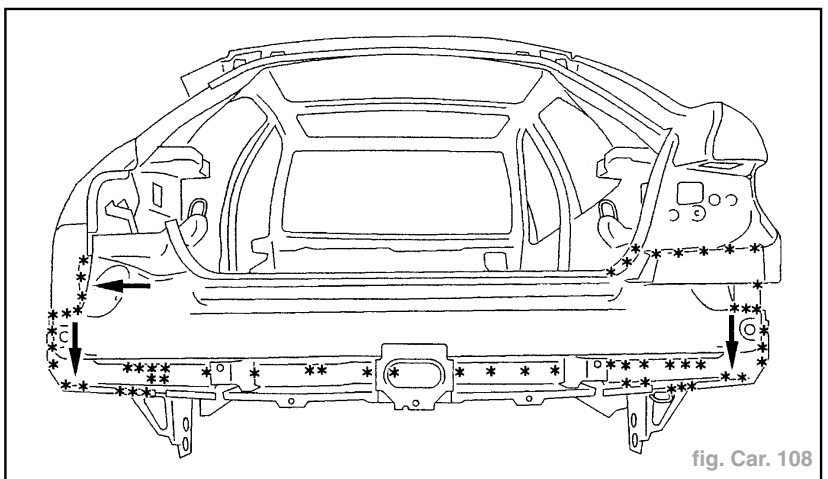


fig. Car. 108

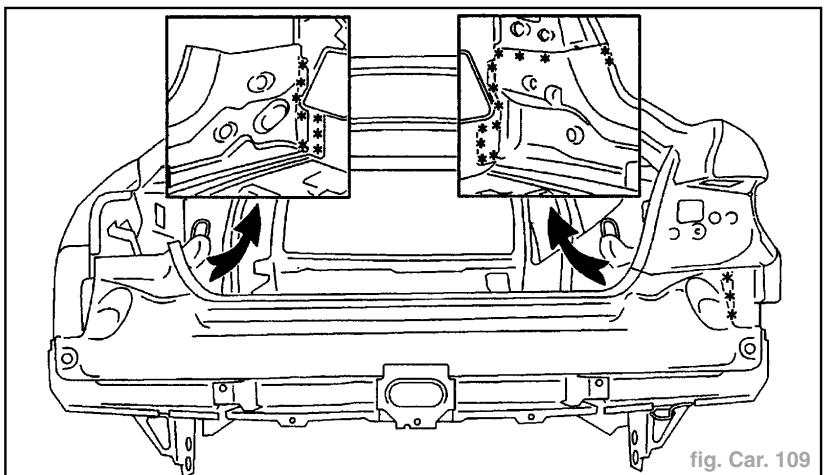


fig. Car. 109

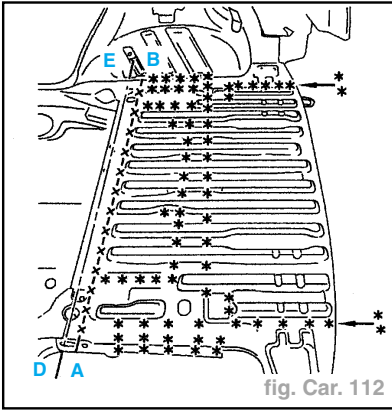


fig. Car. 112

**DEGRAFFAGE**

- Dégraffer les lignes de points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 112).
- Plancher arrière : découper suivant le tracé : (AB).
- Dégraffer les lignes de points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 113).

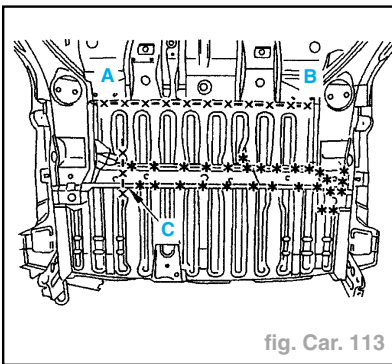


fig. Car. 113

- Couper la traverse en "C".
- Dégraffer les lignes de points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 114).

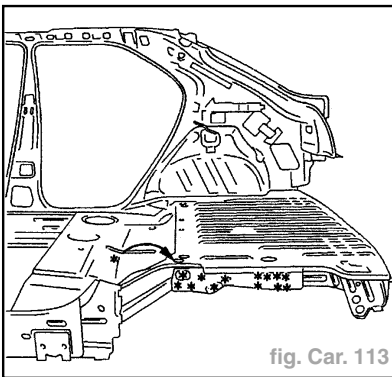


fig. Car. 113

- Dégraffer les lignes de points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 115).
- Dégraffer les lignes de points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 116).
- Déposer les éléments.

**NETTOYAGE- PREPARATION CAISSE**

- Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

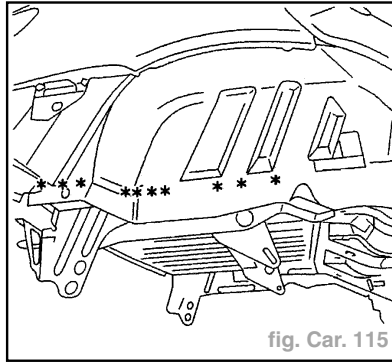


fig. Car. 115

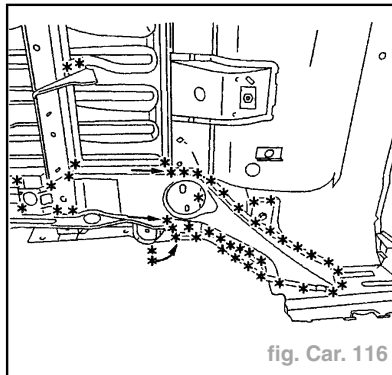


fig. Car. 116

**SOUDAGE**

- Poser :
  - le longeron arrière
  - la traverse arrière
  - le renfort largeur **40 mm**
- Souder le renfort par points électriques.
- Poser le plancher arrière par recouvrement, étanchéité des tôles : indice A1.
- Souder par points électriques (fig. Car. 112, 113, 114 et 115).
- Souder par points "bouchon" MAG (fig. Car. 112, 113, 114 et 115).
- Meuler les soudures MAG.

**Remplacement jupe arrière (Break)**

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

**OPERATIONS COMPLEMENTAIRES**

- Dépose - repose :
  - pare-chocs arrière
  - feux arrière
  - joint d'entrée de coffre
  - roue de secours
- Dégarnir-garnir :
  - doublure d'aile arrière
  - tapis de coffre : relever la partie arrière
- Dégager les faisceaux.

**PIECES DE RECHANGE**

- Panneau arrière.
- Anneau arrière partiel (partie inférieure).

**PIÈCES RECHANGE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**DEGRAFFAGE**

- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 117).

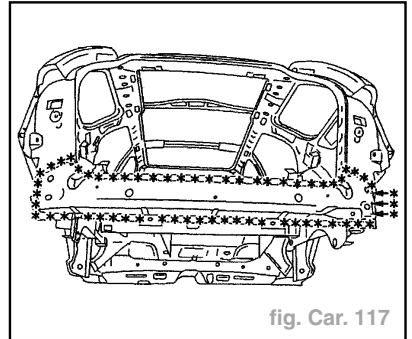


fig. Car. 117

- Déposer le panneau arrière.
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 118).
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie.
- Déposer l'anneau arrière partiel (partie centrale).

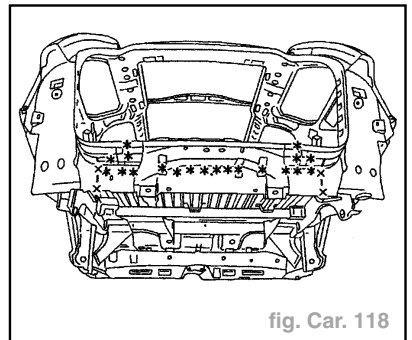


fig. Car. 118

**NETTOYAGE PREPARATION CAISSE**

- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

**SOUDAGE**

- Poser l'anneau arrière partiel (partie centrale).
- Souder par points électriques.
- Souder par cordons successifs au MAG (fig. Car. 118).
- Meuler les soudures MAG.
- Poser le panneau arrière.
- Souder par points électriques (fig. Car. 117).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## Remplacement plancher arrière partiel et longeronnet partie arrière (Break)

**Impératif :** Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué : référence C8.

### OPERATIONS COMPLEMENTAIRES

Dépose - repose : doublure d'aile arrière

- Dégarnir-garnir :
  - habillage latéral
  - plancher arrière
- Dégager les faisceaux.
- Protéger l'assise arrière et l'intérieur de l'habitacle.
- Vidanger le réservoir de carburant : le déposer.

### PIECES DE RECHANGE

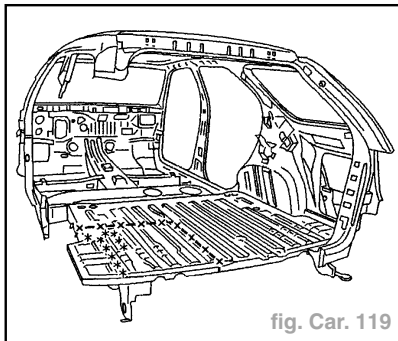
- Plancher arrière.
- Longeronnet partie arrière.
- Anneau arrière.
- Doublure d'aile arrière.
- Aile arrière.
- Panneau arrière.
- Sachet d'inserts (zone réparation).

### PRÉPARATION PIECES DE RECHANGE

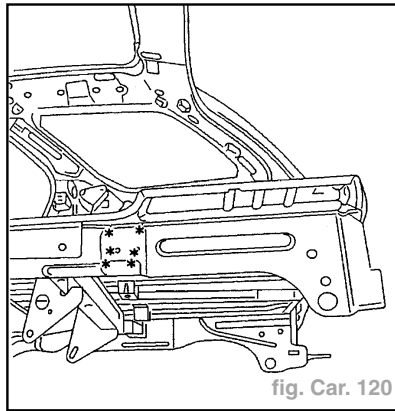
- Tracer puis découper à l'aide d'une scie.
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### DEGRAFFAGE

- Tracer puis découper à l'aide d'une scie (fig. Car. 119).



- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$ .
- Dégraffer les points à l'aide d'une fraise de  $\varnothing = 8 \text{ mm}$  (fig. Car. 120).
- Déposer le plancher arrière partiel et le longeronnet partie arrière.



### NETTOYAGE PREPARATION CAISSE

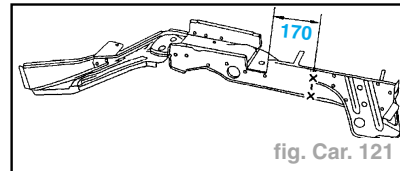
- Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

### SOUDEGE

- Poser le plancher arrière partiel, par recouvrement et le longeronnet partie arrière.
- Souder par points électriques.
- Souder par points bouchons MAG (fig. Car. 119 et 120).
- Meuler les soudures MAG.

**Nota :** En cas de remplacement nécessaire du longeronnet arrière, se conformer aux indications suivantes.

- Effectuer les directives préconisées pour l'opération correspondante sur la berline et appliquer les instructions ci-après lors de la pose :
  - prendre la pièce de la berline
  - la couper à **170 mm** de la traverse d'essieu arrière (fig. Car. 121).



### Particularités GPL

#### Préparation plancher arrière

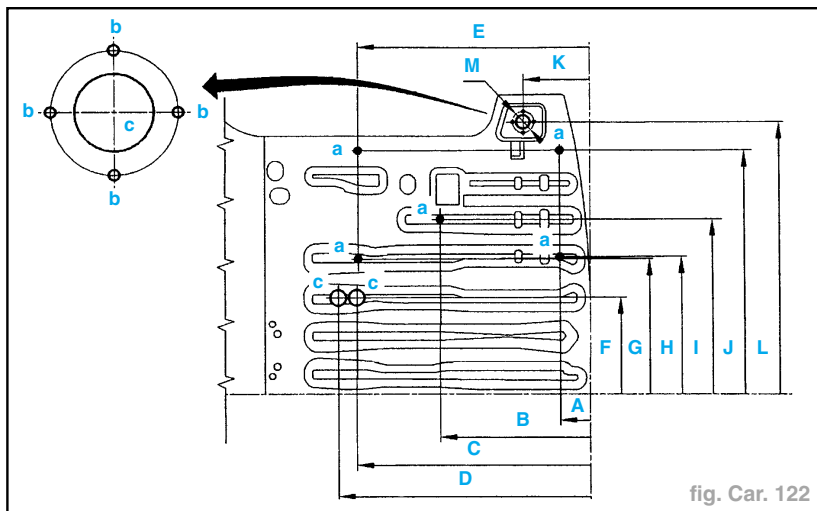
#### VEHICULE CONCERNE : XSARA BICARBURATION ESSENCE/GPL

- Le service des pièces de rechange ne commercialise pas de pièces spécifiques.
- La préparation des éléments s'effectue suivant la gamme correspondante.

#### TRACAGE - PERÇAGE : SUPPORT DE RESERVOIR GPL

- Version 5 portes (fig. Car. 122)
- Cotes mesurées :

- A = 68 mm
- B = 342 mm
- C = 532 mm
- D = 577 mm
- E = 530 mm
- F = 222 mm
- G = 309 mm
- H = 315 mm
- I = 398 mm
- J = 551 mm
- K = 152 mm
- L = 617,5 mm
- M =  $\varnothing 48,5 \text{ mm}$
- a =  $\varnothing 12,5 \text{ mm}$
- b =  $\varnothing 4 \text{ mm}$
- c =  $\varnothing 30 \text{ mm}$





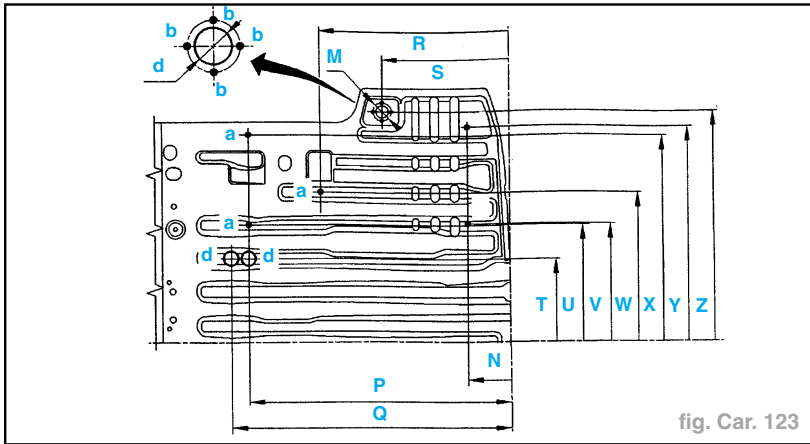


fig. Car. 123

- Version "break" (fig. Car. 123)

- Cotes mesurées :
- N = 113 mm
- P = 699 mm
- Q = 746 mm
- R = 509 mm
- S = 337 mm
- T = 225,5 mm
- U = 309,5 mm
- V = 314,5 mm
- W = 398,5 mm
- X = 551,5 mm
- Y = 574,5 mm
- Z = 618 mm
- M = Ø 48,5 mm
- a = Ø 12,5 mm
- b = Ø 4 mm
- d = Ø 33 mm

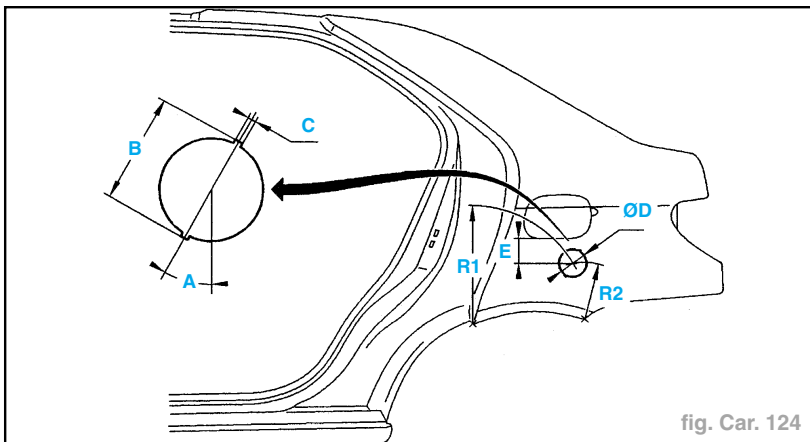


fig. Car. 124

### Préparation aile arrière droite

**VEHICULE CONCERNE :**  
**XSARA BICARBURATION**  
**ESSENCE/GPL**

- Le service des pièces de rechange ne commercialise pas de pièces spécifiques.
- La préparation des éléments s'effectue suivant la gamme correspondante.

### TRAÇAGE DE L'AILE POUR LE PERÇAGE DE L'ORIFICE DE REMPLISSAGE

- Version 5 portes (fig. Car. 124)

- Cotes mesurées :
- A = 30°
- B = 74 mm
- C = 5 mm
- D = Ø 70 mm
- E = 67,5 mm
- R1 = 320 mm
- R2 = 153 mm

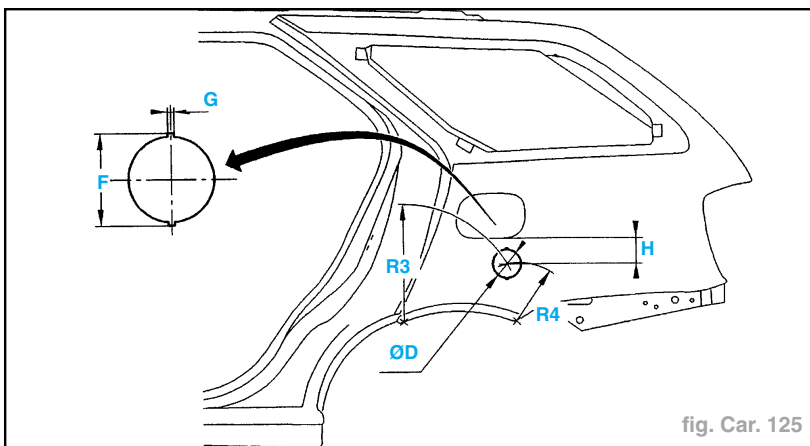


fig. Car. 125

- Version "break" (fig. Car. 125)

- Cotes mesurées :
- F = 74,5 mm
- G = 7 mm
- D = Ø 70 mm
- H = 64,5 mm
- R3 = 325 mm
- R4 = 156 mm

# CONTRÔLE DE LA CAISSE AU MARBRE

**CAR-O-LINER**®

CITROEN XSARA  
BERLINE 3-5 PORTES

**No. 4:032**

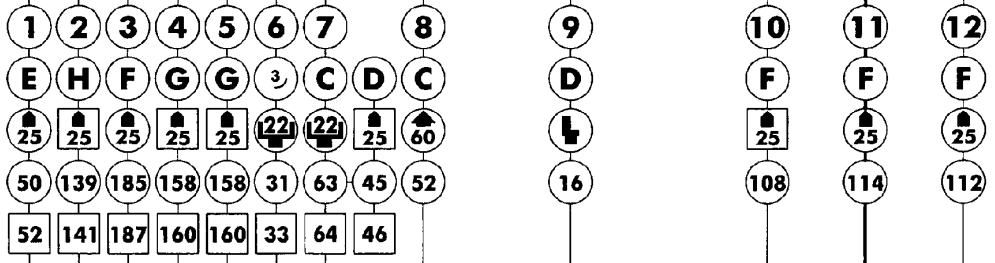
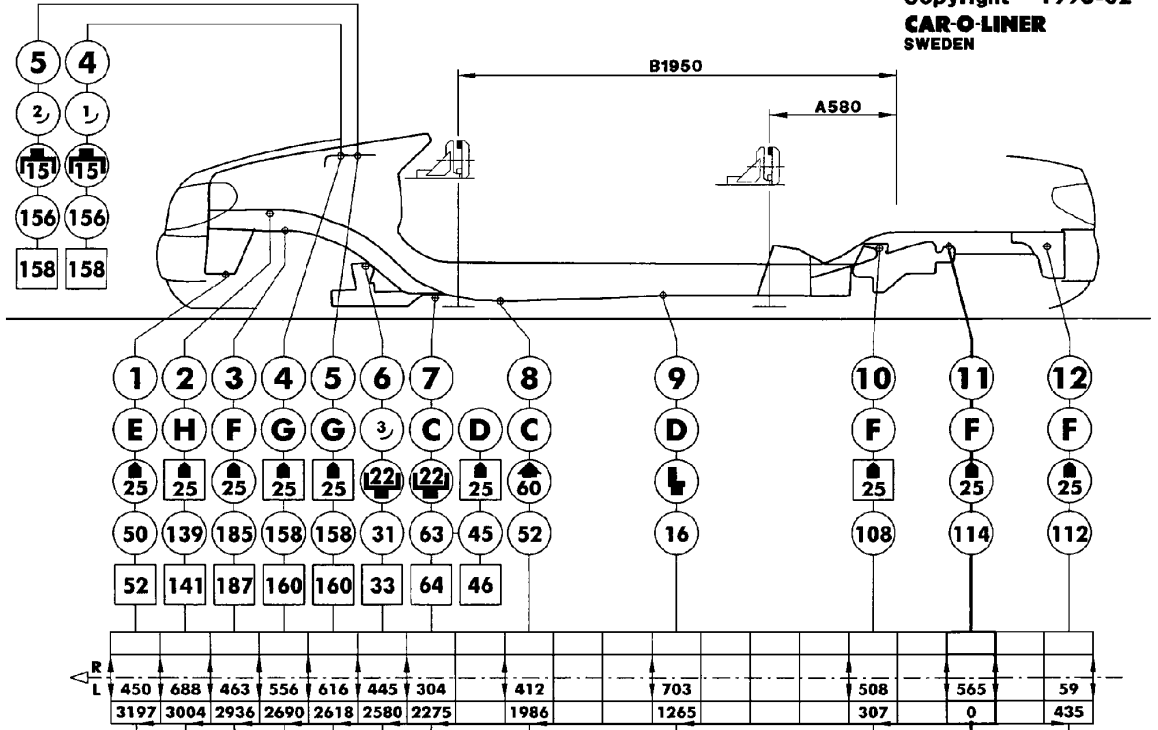
Copyright © 1998-02  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

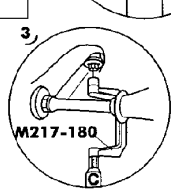
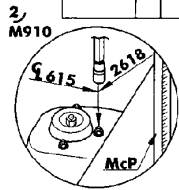
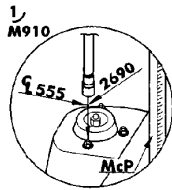
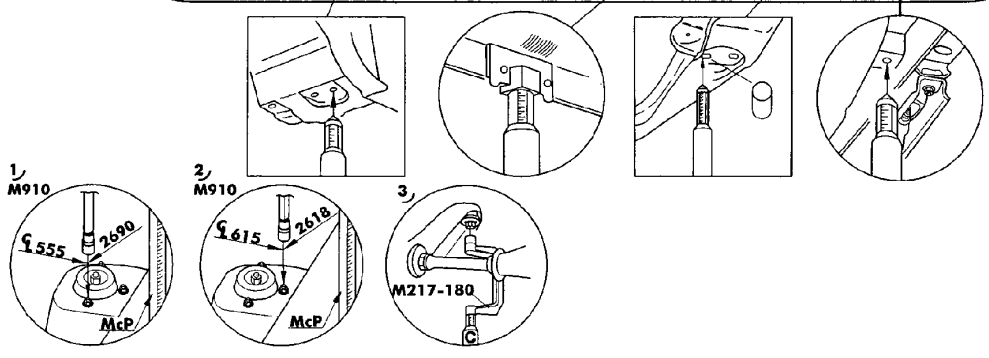
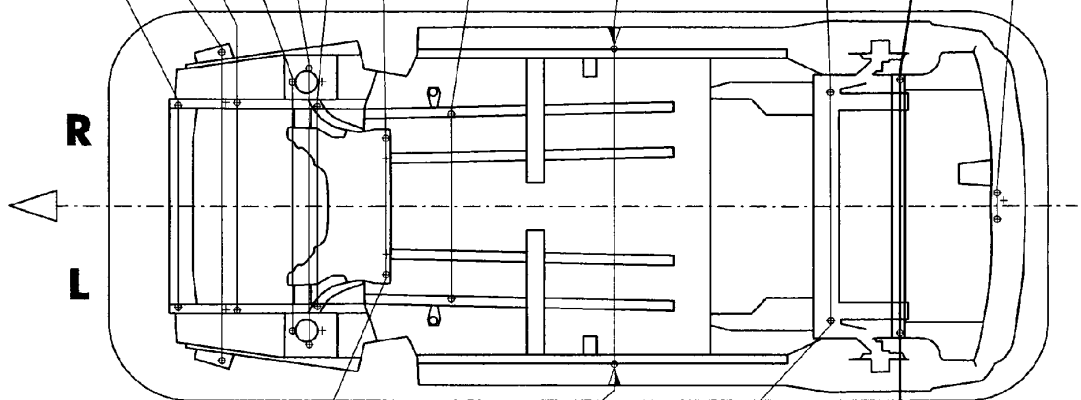
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



	450	688	463	556	616	445	304		412		703		508	565	59
R															
L	3197	3004	2936	2690	2618	2580	2275		1986		1265		307	0	435





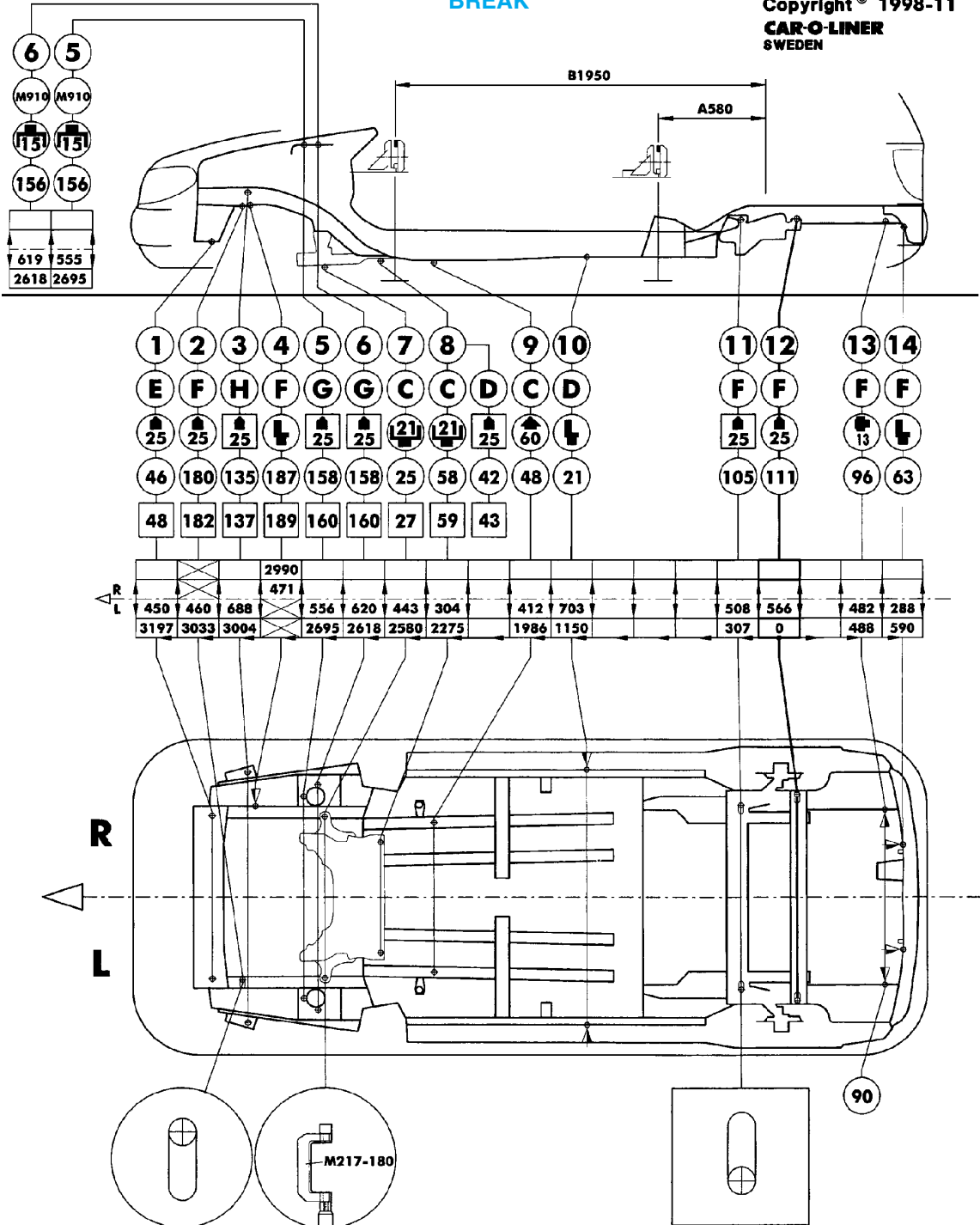
**CAR-O-LINER®**

**CITROEN XSARA  
BREAK**



**4:033**

Copyright © 1998-11  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

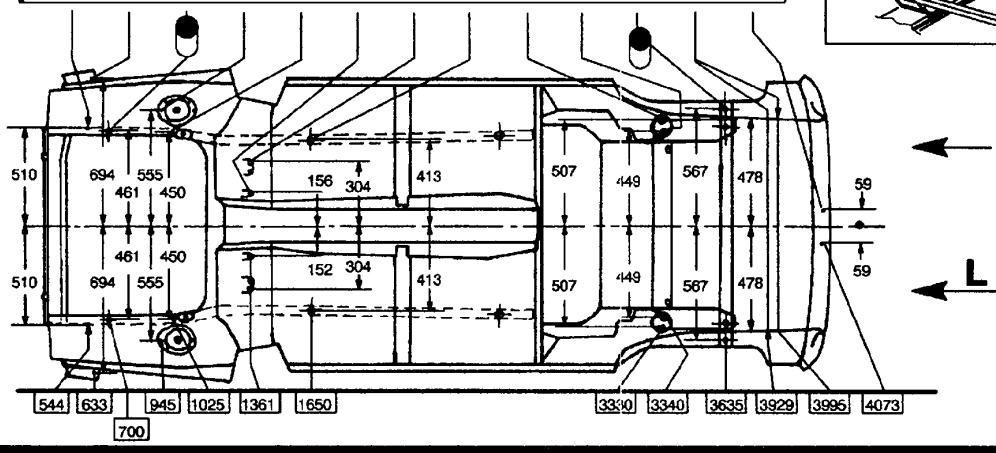
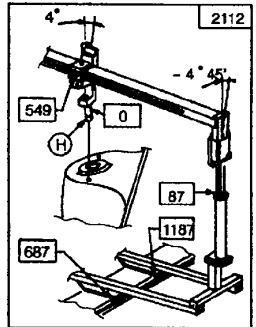
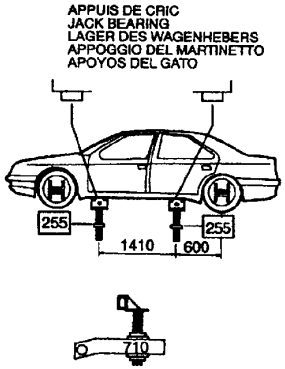
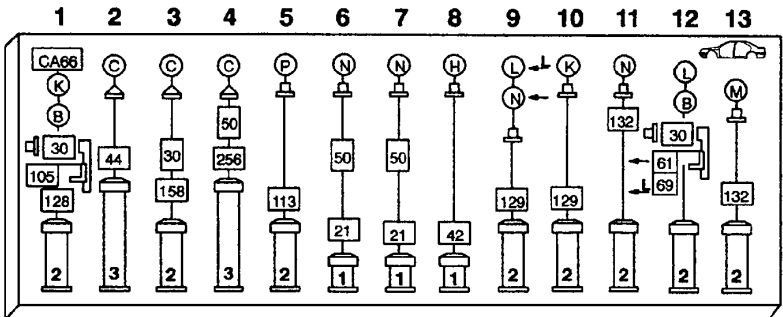
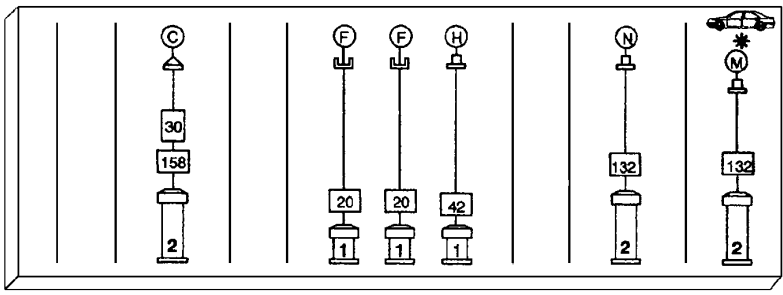
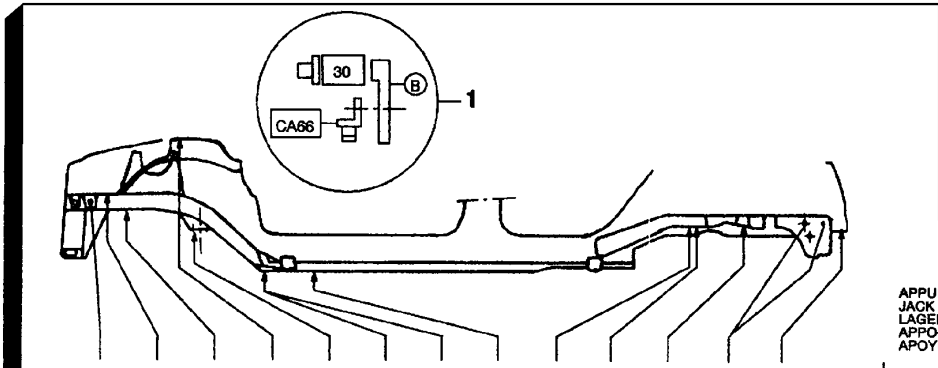
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CELETTE** METRO 2000 MYGALE **CITROEN XSARA**

**A 0823**

**CA 66**

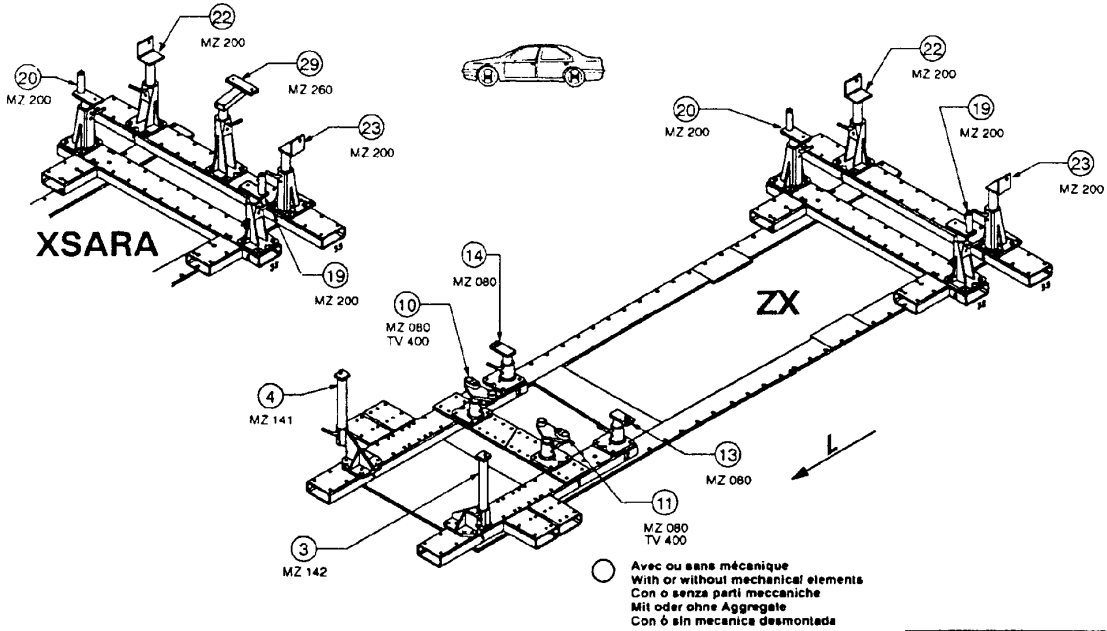


10/99

**CELETTE** © Copyright 1999 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE**®

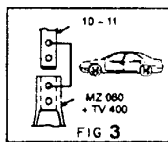
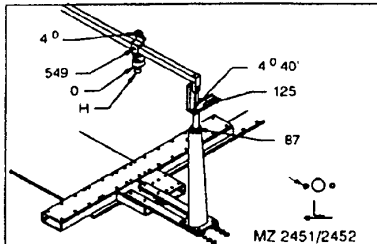
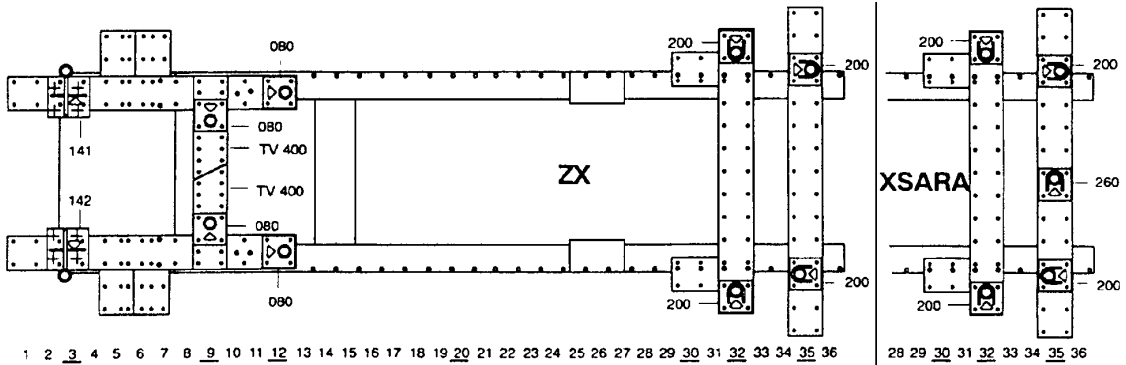
**CITROEN ZX / XSARA**



**CITROEN**

**612.310**

66 Kg 13 08 97 410-D-11F

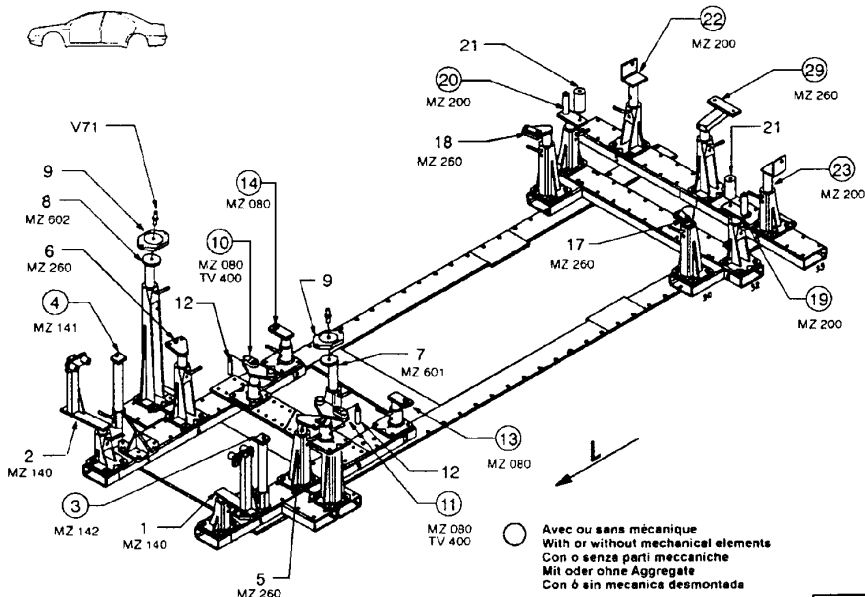


**CELETTE**®  
VICINIE FRANCE

© Copyright 1997 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

**CELETTE**

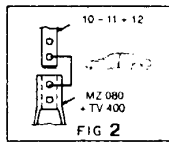
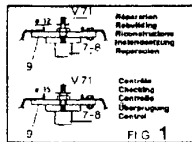
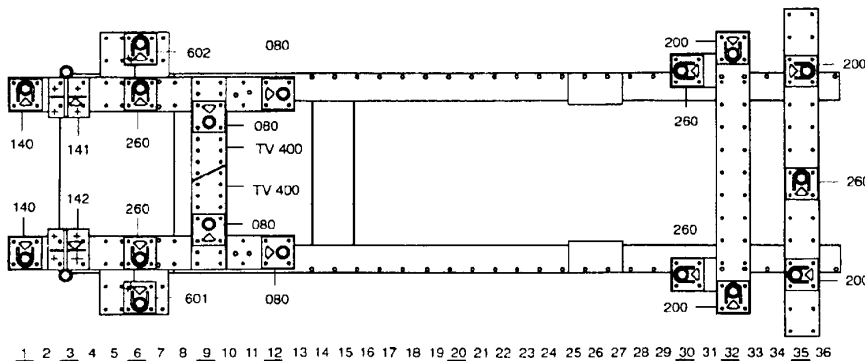
**CITROEN XSARA**



CITROEN

**612.310**

66 Kg | 13 06 97 | 410-D-11G



**CELETTE**  
VIENNE FRANCE

© Copyright 1997 CELETTE S A - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner

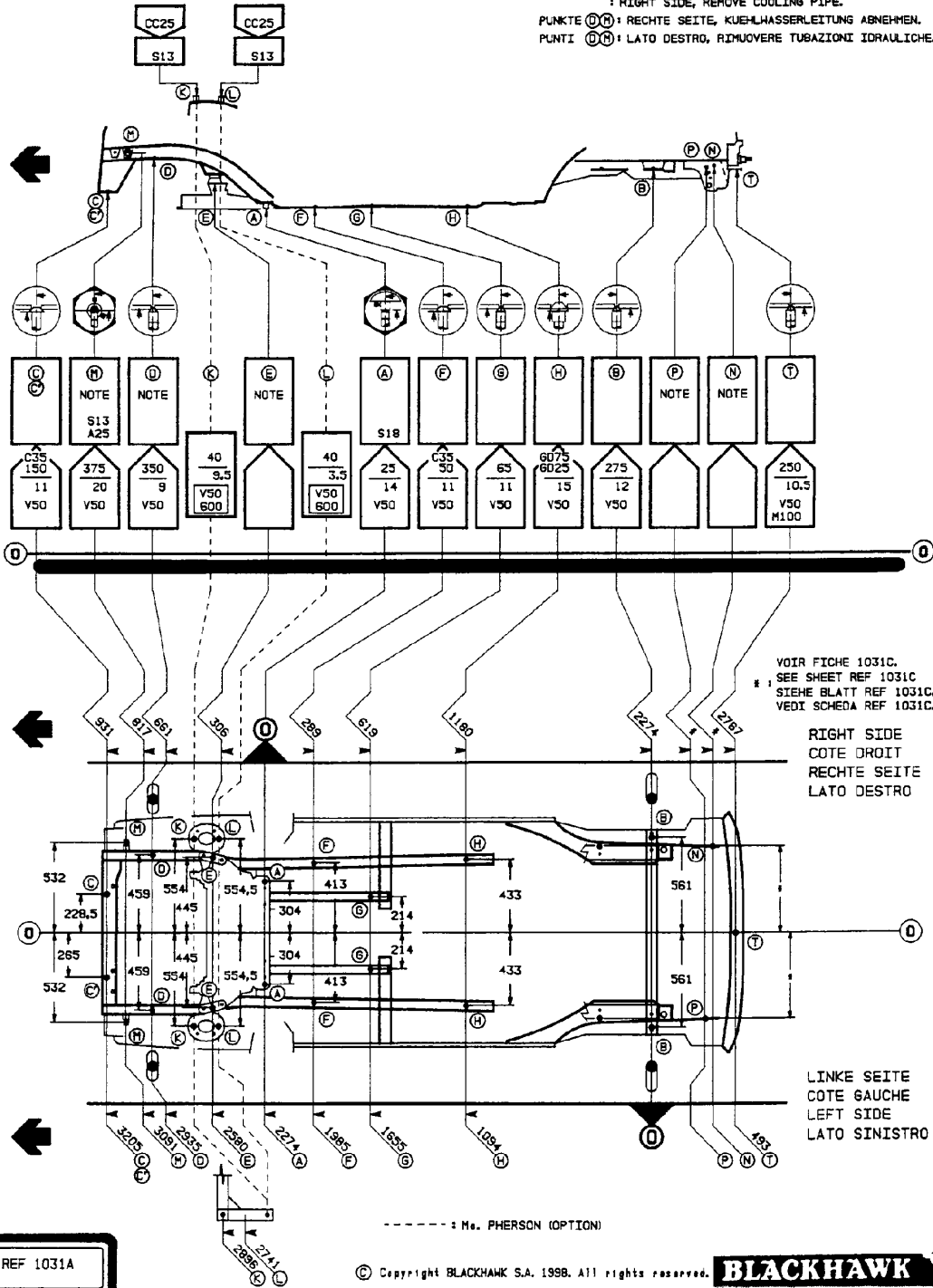
**BLACKHAWK. F188**



REF 1031A

**CITROEN** (09.97-→)  
XSARA  
BERLINE, SALOON, LIMOUSINE

NOTES :  
POINTS (C)(N)(P) : VOIR FICHE REF. 1031C.  
: SEE SHEET REF. 1031C.  
PUNKTE (C)(N)(P) : SIEHE BLATT REF. 1031C.  
PUNTI (C)(N)(P) : VEDI SCHEDE REF. 1031C.  
POINTS (D)(H) : COTE DROIT, DEMONTER TUYAU/ATERIE.  
: RIGHT SIDE, REMOVE COOLING PIPE.  
PUNKTE (D)(H) : RECHTE SEITE, KUEHLHASSELERLEITUNG ABNEHMEN.  
PUNTI (D)(H) : LATO DESTRO, RIMUOVERE TUBAZIONI IDRAULICHE.



REF 1031A

© Copyright BLACKHAWK S.A. 1998. All rights reserved.

**BLACKHAWK**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

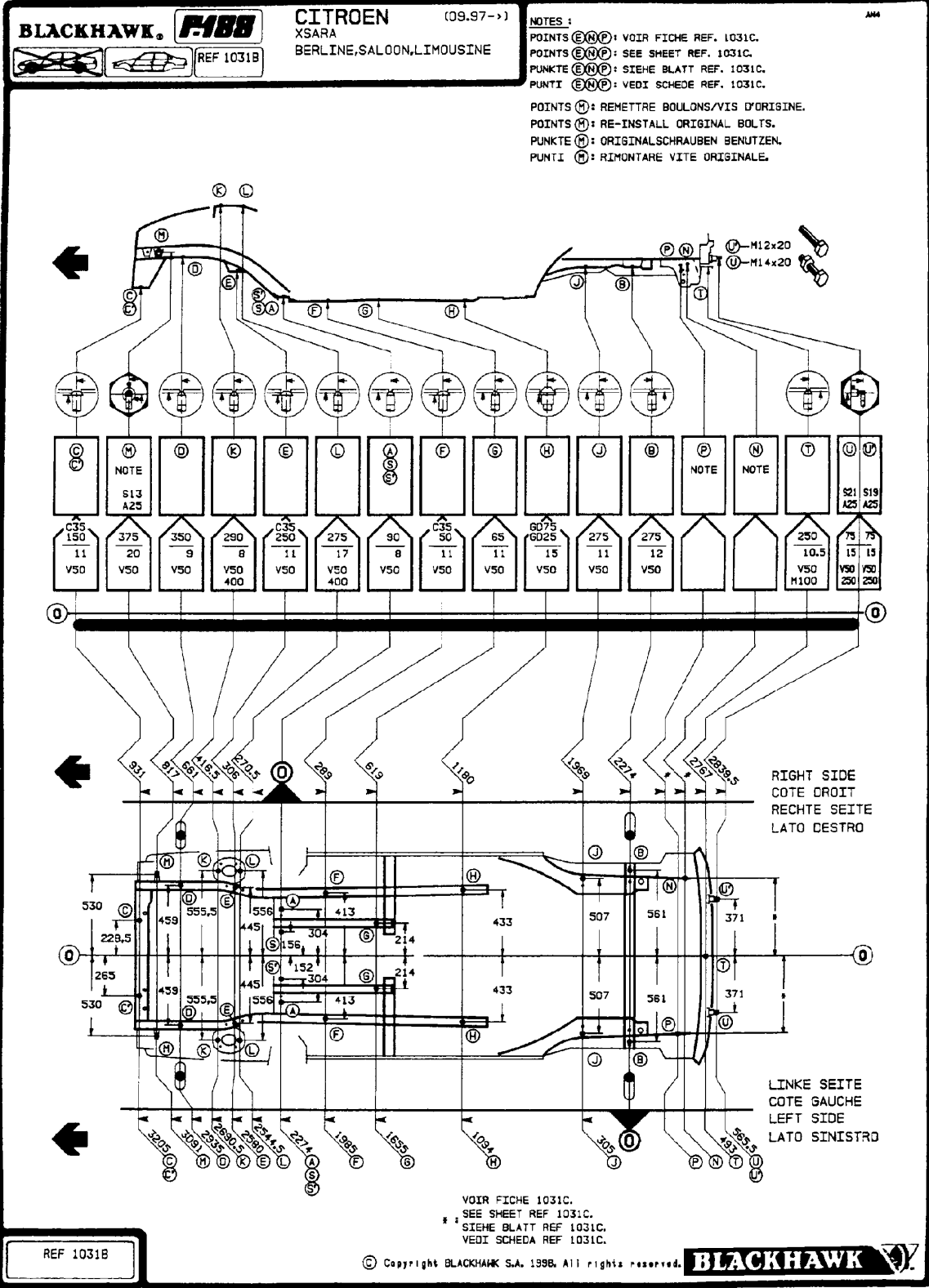
CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



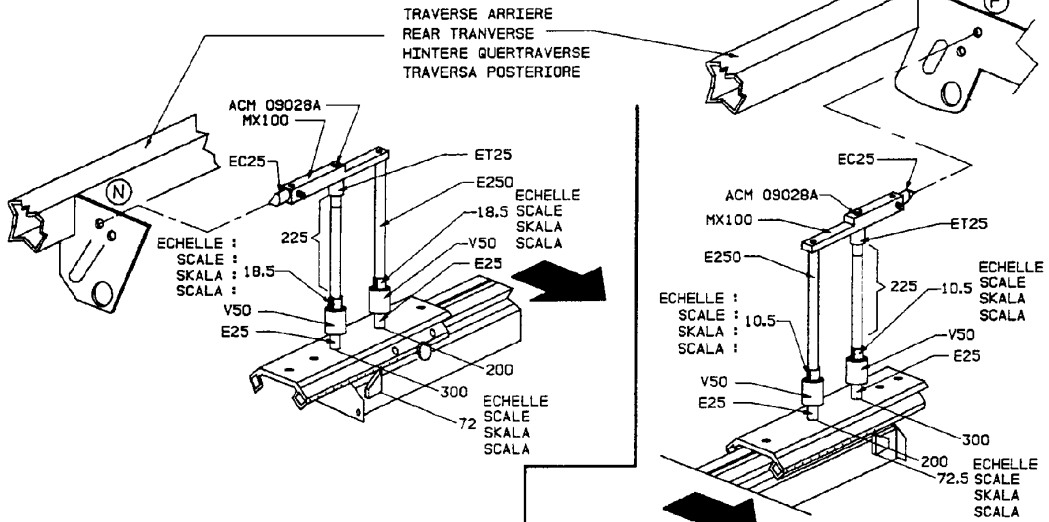


**BLACKHAWK. F188**  
REF 1031C

**CITROEN** (09.97->)  
**XSARA**

NOTES :  
POINT (P) : DEMONTER ECHAPPEMENT.  
: REMOVE EXHAUST.  
PUNKT (P) : AUSPUFF ABNEHMEN.  
PUNTO (P) : SMONTARE SCAPPAMENTO.

444

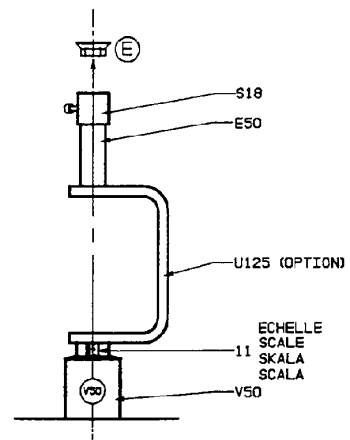


LONGUEUR A PARTIR DE (A) : 2633  
LENGTH FROM POINT (A) : 2633  
LAENGE VOM PUNKT (A) AB : 2633  
LUNGHEZZA A PARTIRE DA (A) : 2633

POINT (N)  
**COTE DROIT**  
**RIGHT SIDE**  
**RECHTE SEITE**  
**LATO DESTRO**

POINT (P)  
**COTE GAUCHE**  
**LEFT SIDE**  
**LINKE SEITE**  
**LATO SINISTRO**

LONGUEUR A PARTIR DE (A) : 2588  
LENGTH FROM POINT (A) : 2588  
LAENGE VOM PUNKT (A) AB : 2588  
LUNGHEZZA A PARTIRE DA (A) : 2588



POINTS (E)

**EN MECANIQUE MONTEE SEULEMENT**  
**WITH MECHANICS ONLY**  
**NUR MIT AGGREGATEN**  
**SOLO A MECCANICA MONTATA**

REF 1031C

© Copyright BLACKHAWK S.A. 1998. All rights reserved. **BLACKHAWK**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

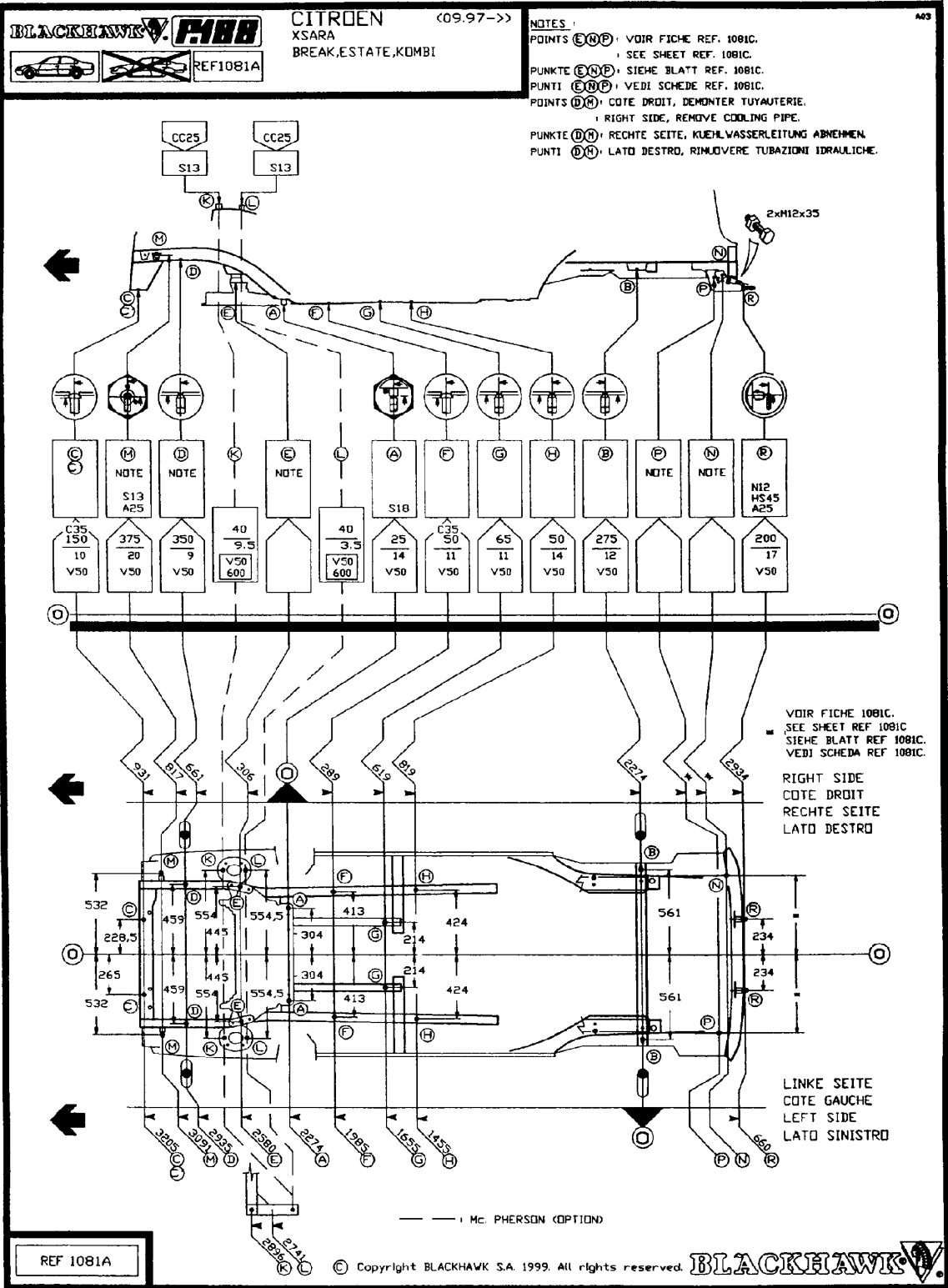
CARROSSERIE

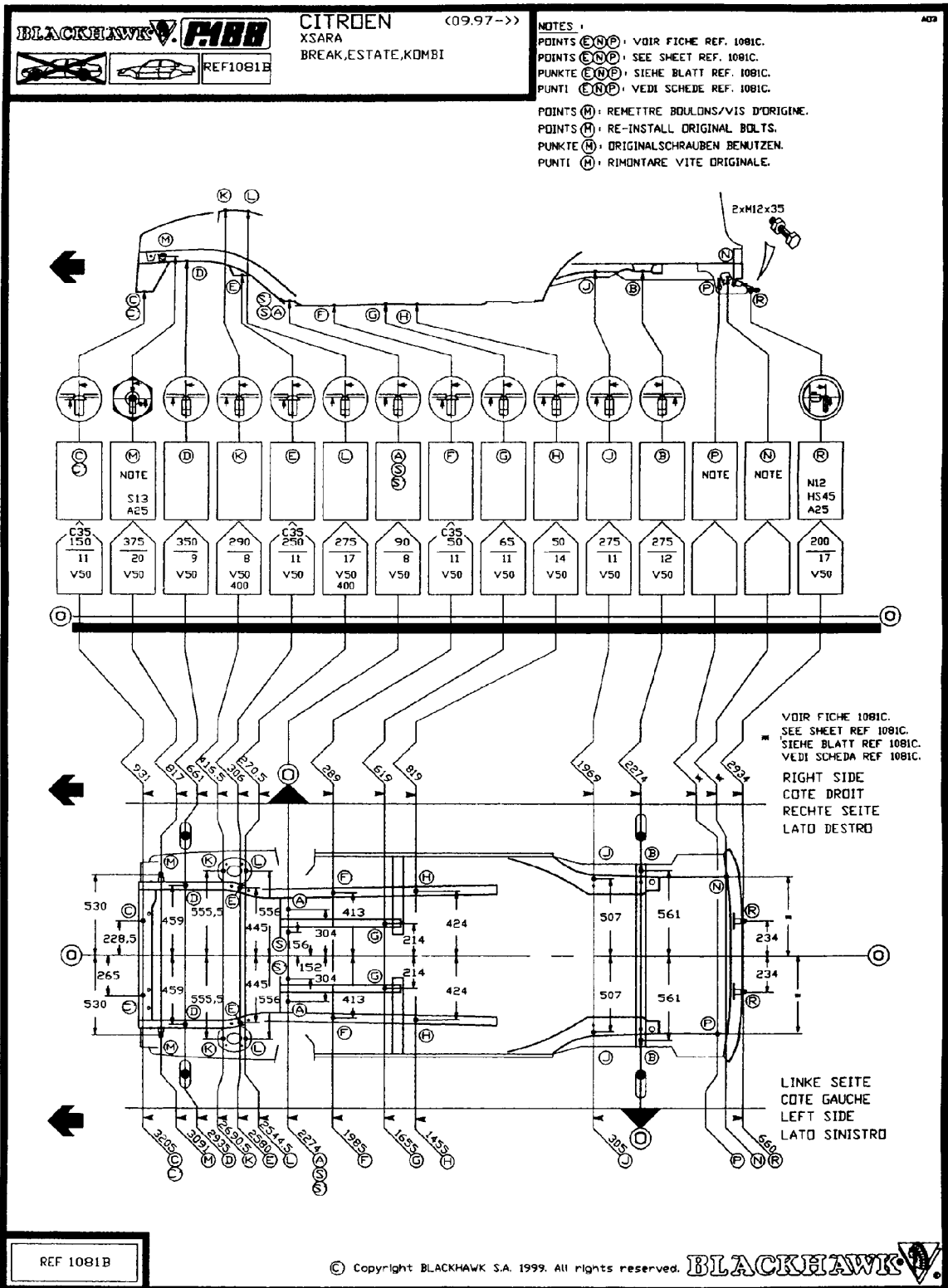
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

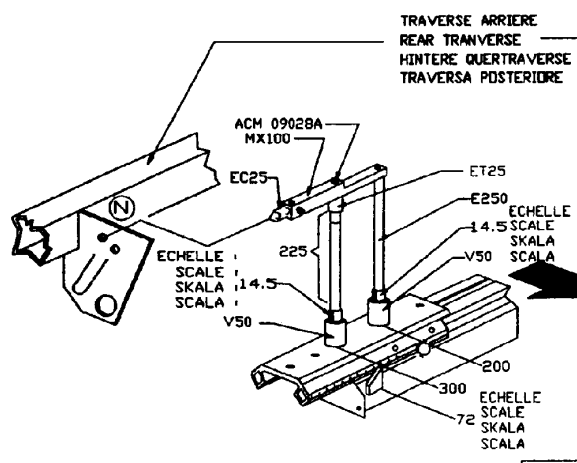






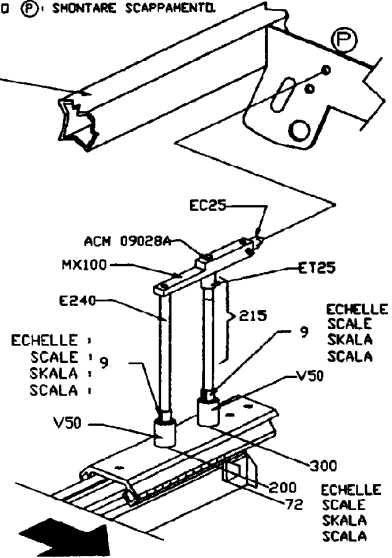
CITROËN (09.97->)  
XSARA  
BREAK,ESTATE,KOMBI

NOTES :  
POINT (P) : DEMONTER ECHAPPEMENT.  
: REMOVE EXHAUST.  
PUNKT (P) : AUSPUFF ABNEHMEN.  
PUNTO (P) : SMONTARE SCAPPAMENTO.



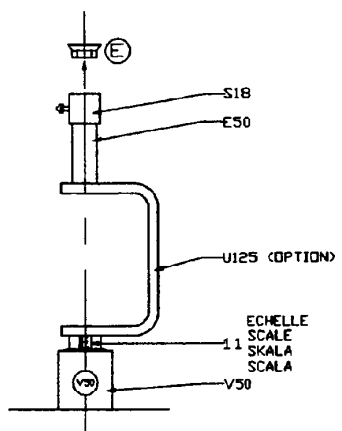
LONGUEUR A PARTIR DE (A) : 2823  
LENGTH FROM POINT (A) : 2823  
LAENGE VOM PUNKT (A) AB : 2823  
LUNGHEZZA A PARTIRE DA (A) : 2823

POINT (N)  
COTE DROIT  
RIGHT SIDE  
RECHTE SEITE  
LATO DESTRO



LONGUEUR A PARTIR DE (A) : 2766  
LENGTH FROM POINT (A) : 2766  
LAENGE VOM PUNKT (A) AB : 2766  
LUNGHEZZA A PARTIRE DA (A) : 2766

POINT (P)  
COTE GAUCHE  
LEFT SIDE  
LINKE SEITE  
LATO SINISTRO



POINTS (E)  
EN MECANIQUE MONTEE SEULEMENT  
WITH MECHANICS ONLY  
NUR MIT AGGREGATEN  
SOLO A MECCANICA MONTATA

REF 1081C

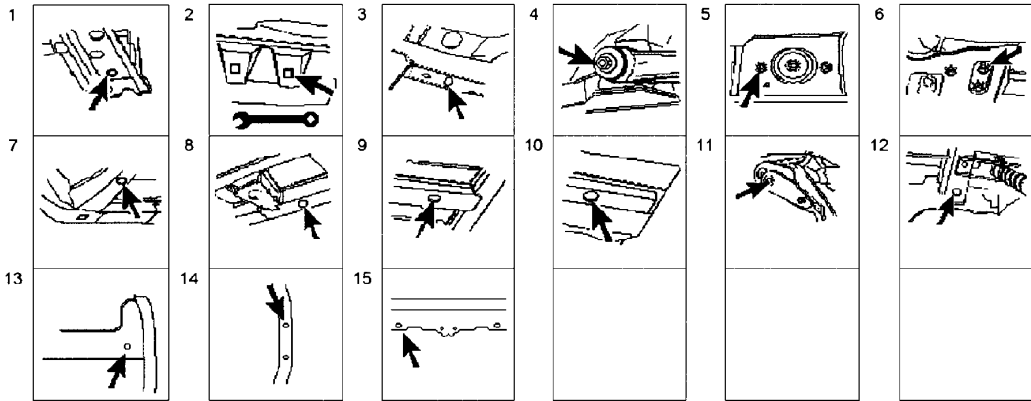
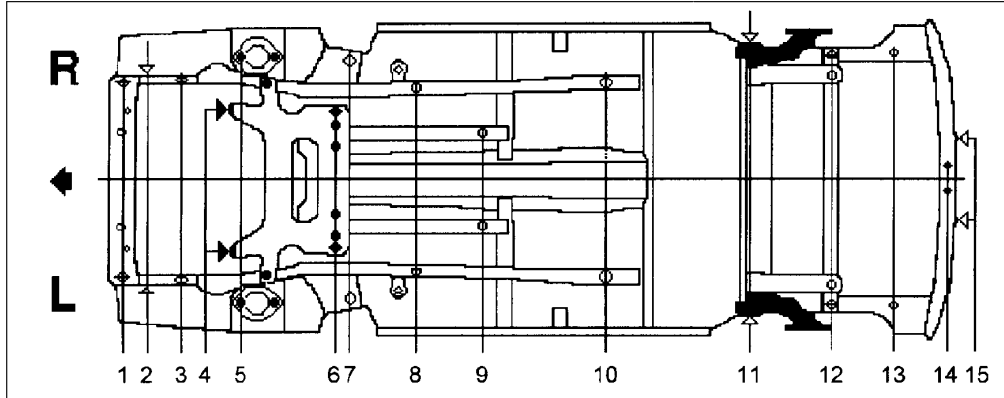
Copyright DATALINER AB Eskilstuna Sweden 2000 All rights reserved



CITROEN Xsara

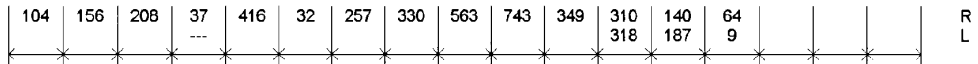
4491

Model Year, see Index



**B** =   
**H** =   
**S-G** =

Point to point



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
	H-10	16X16	12X16	B13	S-G	B-19	H-25	H-25	H-20	38X42 H-38	H-15	10X16	H14	H12	H12	
	1	1	1	1	1	1	---	1	1	1	---	1	1	---	1	
	---	200	200	---	500	---	---	---	---	---	---	100	100	100	100	
	228	265	218	172	268	121	127	121	133	130	234	247	240 218	243 240	236	
	3195	3091	2935	2727	2690	2274	2242	1985	1655	1092	349	0	310 318	450 505	514	
	921	817	661	453	416	0	32	289	619	1182	1925	2274	2584 2592	2724 2779	2788	
	900	980	918	680	1112	608	1110	826	428	866	1212	1128	1078	118	464	
	450	490	459	340	556	304	555	413	214	433	606	564	539	59	232	

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

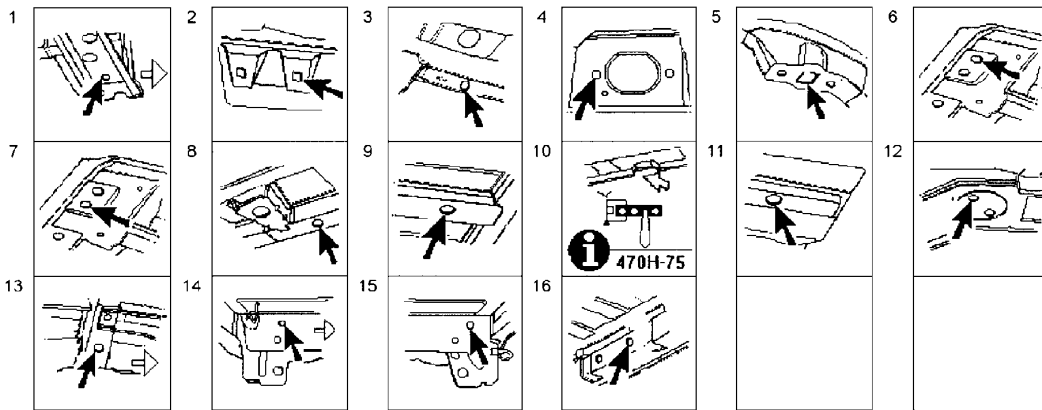
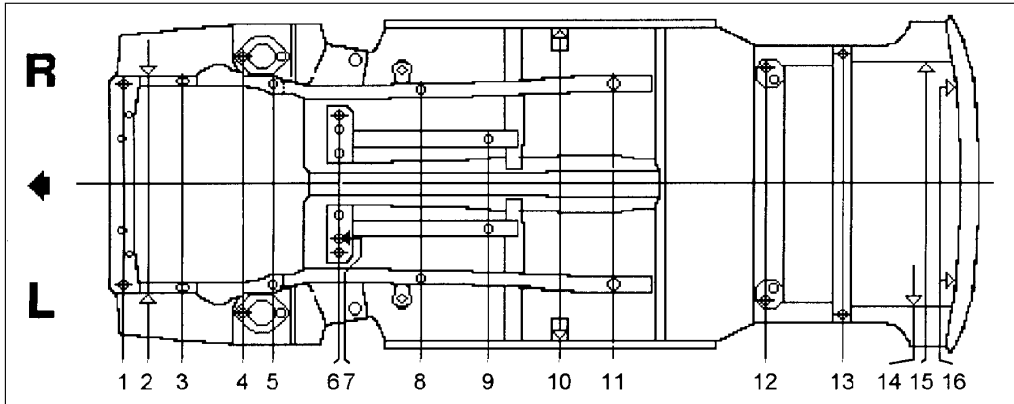
Copyright DATALINER AB Eskilstuna Sweden 2000 All rights reserved



CITROEN Xsara

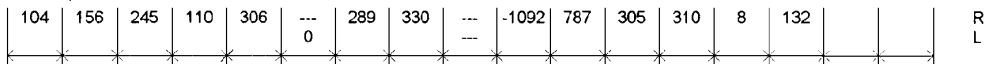
4491w

Model Year, see Index

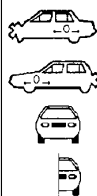


**B** =   
**H** =   
**S-G** =

Point to point



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
	H-10	16X16	12X16	S-G	22X22	H-18	---	H-25	H-20	470H	38X42 H-38	H-11 11X16	10X16	H14	H14	H12			R L
	1	1	1	1	1	1	H-18 1	1	1	3	1	1	1	3K	3K	1			R L
	---	200	200	500	100	---	---	---	---	---	---	100	100	100	100	100			R L
	228	265	218	249	228	156	---	121	133	---	130	244	247	240	218	243			R L



	3195	3091	2935	2690	2580	2274	---	1985	1655	---	1092	305	0	310	318	450			R L
	921	817	661	416	306	0	---	289	619	---	1182	1969	2274	2584	2592	2724			R L
	900	980	918	1112	890	608	---	826	428	1340	866	1014	1128	1078	1078	118			T
	450	490	459	556	445	304	---	413	214	670	433	507	564	539	539	59			R L