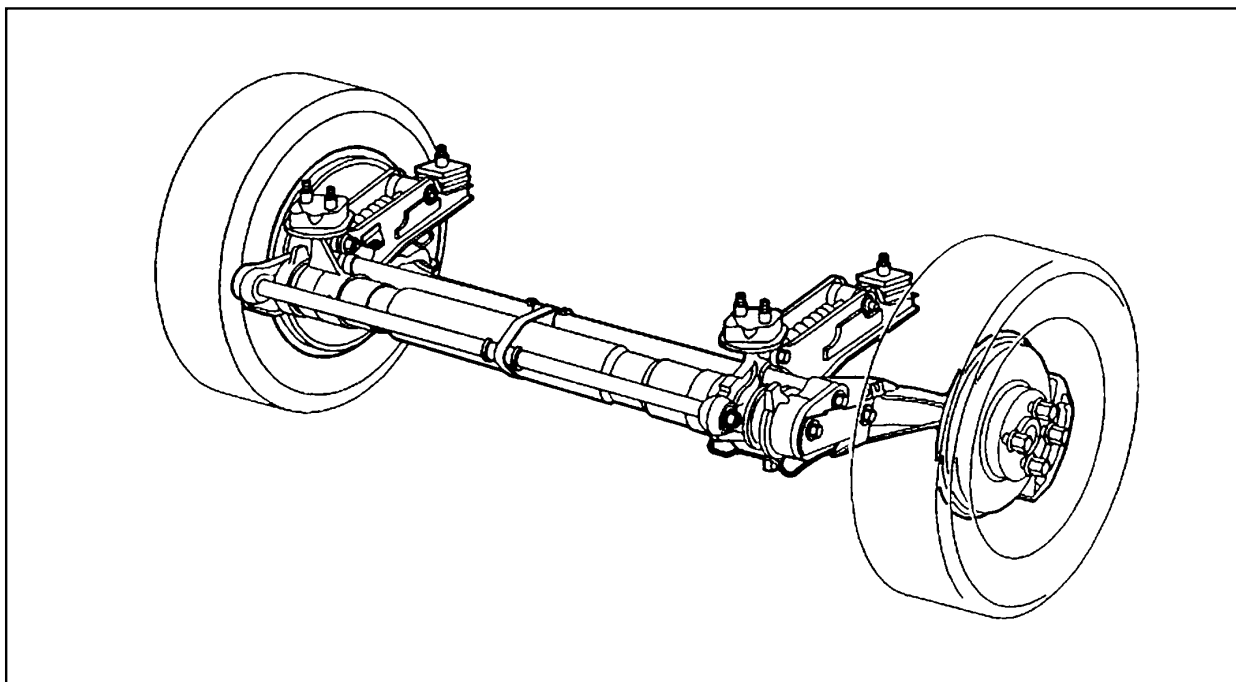


CARACTÉRISTIQUES



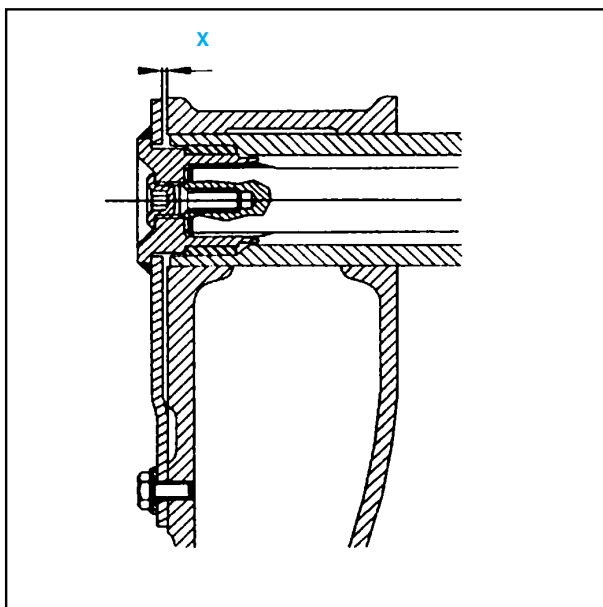
- Train arrière à roues indépendantes à bras tirés.
- Composition :
 - traverse tubulaire
 - 2 longeronnets latéraux
 - 2 bras tirés, articulés par l'intermédiaire de roulement à aiguilles sur la traverse
 - 2 barres de torsions transversales
 - barres antidévers
 - 2 amortisseurs obliques
 - 4 liaisons élastiques assurent la liaison avec la caisse

BARRE DE TORSION ET BARRE ANTIDÉVERS

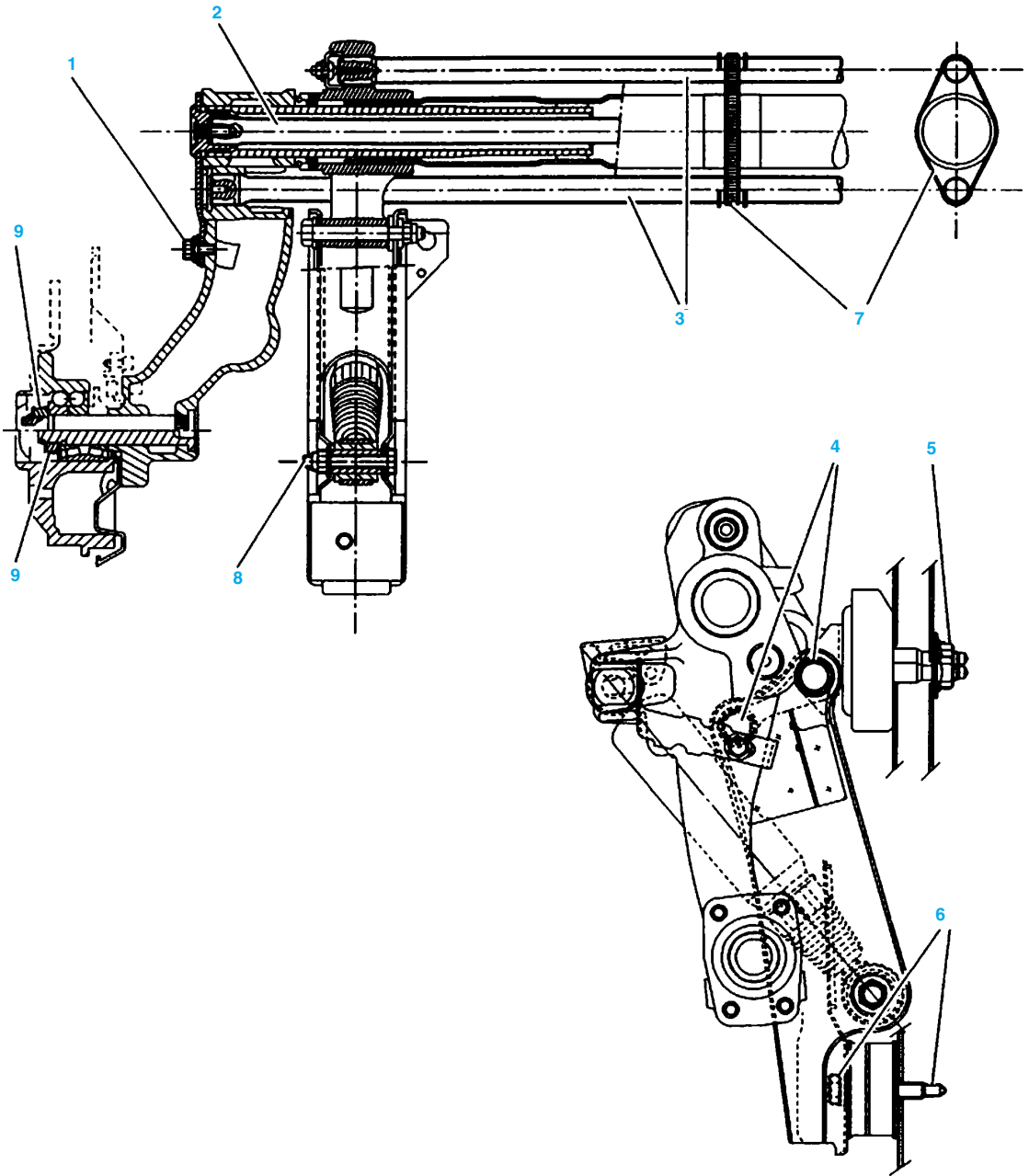
- Diamètre barre de torsion (mm) :
 - tous types sauf 1.8 l 16 S (VTS) et 2.0 l 16 S **18,7**
 - 1.8 l 16 s (VTS) et Berline GPL **19,3**
 - 2.0 l 16 S **21**
 - Breaks **20**
- Diamètre barre antidévers (mm) :
 - tous types sauf 2.0 l 16 S **20**
 - 2.0 l 16 S **24**
 - Breaks **21**

Nota : La barre de torsion droite est repérée par un trait de peinture - la barre de torsion gauche est repérée par deux traits de peinture.

- Jeu de fonctionnement de la barre antidévers :
 - **X = 1 à 1,4 mm.**



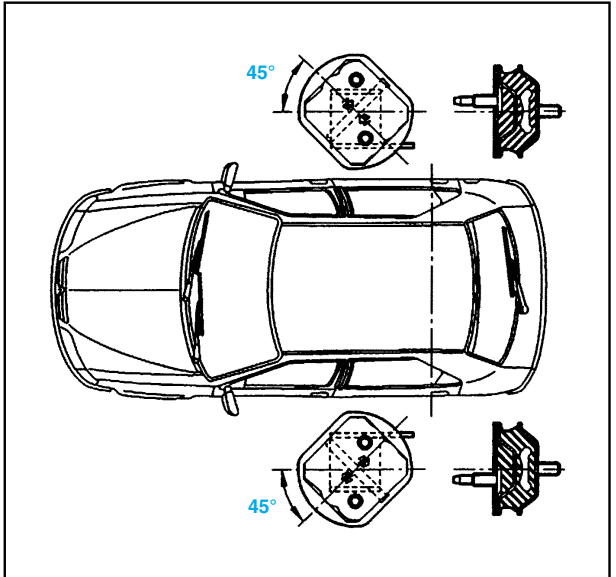
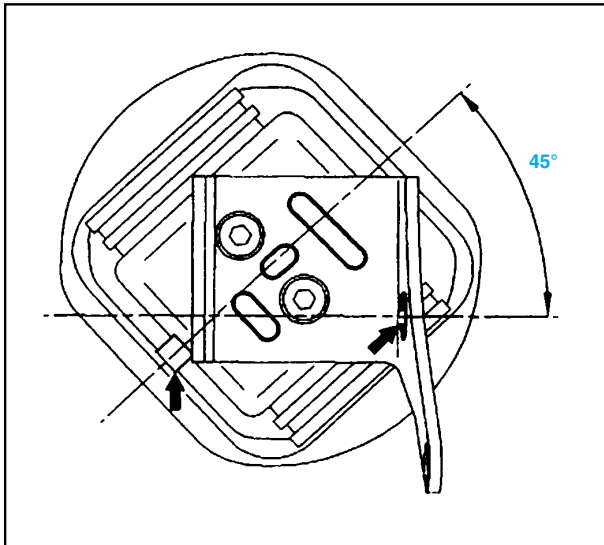
TRAIN ARRIÈRE



1 : Levier barre antidévers - 2 : Barre antidévers - 3 : Barre de torsion - 4 : Flasque de traverse arrière - 5 : Liaison élastique avant - 6 : Liaison élastique arrière - 7 : Collier antivibratoire (tension à 5 daN.m) - 8 : Axes d'amortisseur - 9 : Écrou de roulement de fusée

Cales autodirectionnelles

- L'essieu arrière est relié à la caisse par 2 cales élastiques (autodirectionnelles).
- Cale arrière droite.
 - Angle entre la vis "b" et l'axe "c" : 45°.

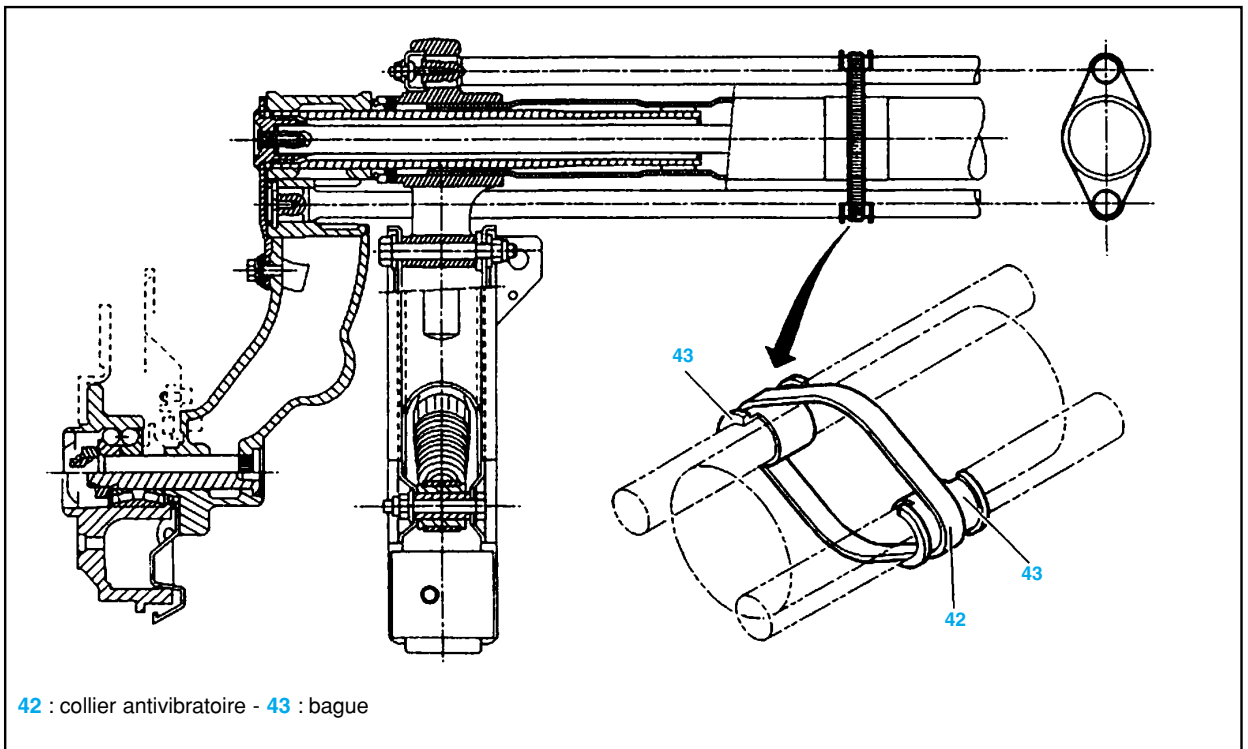


Couples de serrage (en daN.m)

- (1) levier barre antidévers..... 3,2 daN.m
- (4) flasque de traverse arrière..... 7,7 daN.m
- (5) liaison élastique avant..... 5,5 daN.m
- (6) liaison élastique arrière..... 4,5 daN.m
- (8) axes d'amortisseur..... 9,5 daN.m
- (9) écrou de roulement de fusée..... 18,5 daN.m (graissé)

Système antivibration

- L'essieu arrière comporte un collier reliant les 2 barres de torsion par l'intermédiaire de 2 bagues de protection.



42 : collier antivibratoire - 43 : bague

Liaison élastique

- Les liaisons élastiques avant sont orientées à 45° de l'axe du véhicule.
- Les liaisons élastiques arrière sont parallèles à l'axe du véhicule.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

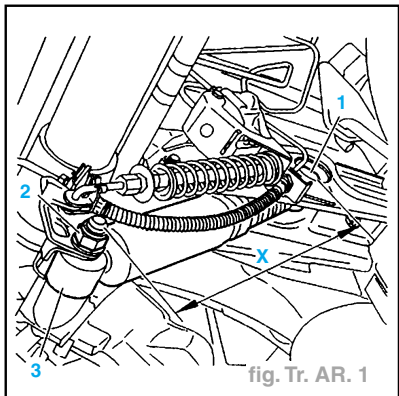
CARROSSERIE

MÉTHODES DE RÉPARATION

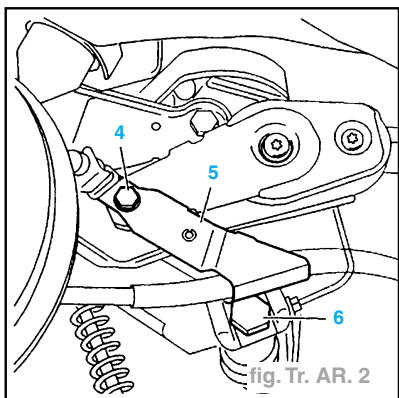
Amortisseur arrière

DÉPOSE

- Placer un cric sous le bras de suspension.
- Déposer (fig. Tr. AR. 1) :
 - la vis (1)
 - l'écrou (2)



- Déposer la vis (4) en faisant varier l'inclinaison du bras de suspension (fig. Tr. AR. 2).
- Écarter le support (5).
- Déposer :
 - la vis (6)
 - l'amortisseur



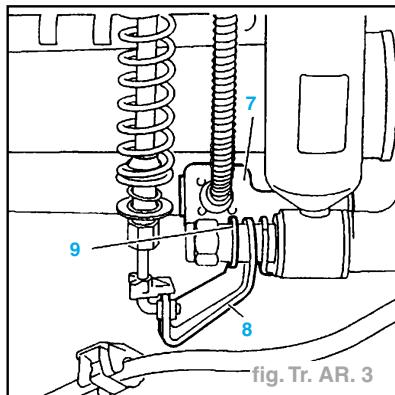
REPOSE

Impératif : Remplacer systématiquement les écrous Nylstop.

- Reposer :
 - la vis (6)
 - le support de flexible (7) (fig. Tr. AR. 3)
 - l'encrage du renvoi (8) de correcteur de freinage
 - la rondelle (9)
 - l'écrou (2) (fig. Tr. AR. 3)

Attention : Le support (8) est positionné sur le support (7) par un ergot (fig. Tr. AR. 3).

- Reposer :
 - le support (5) (fig. Tr. AR. 2)
 - la vis (4), serrer à **3,2 daN.m** (LOCTITE FRENANCH E3 sur filets)
 - la vis (1) (sans serrer) (fig. Tr. AR. 1)

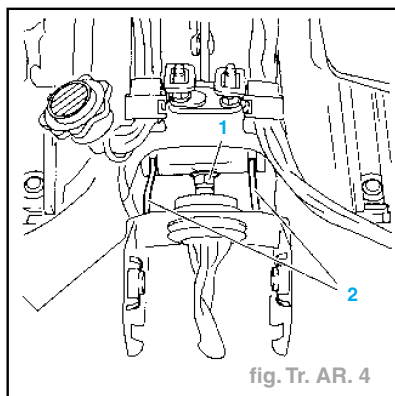


- Faire varier l'inclinaison du bras de suspension afin d'obtenir la côte X = **288 mm**.
- Serrer (fig. Tr. AR. 1) :
 - la vis (1) à **7,5 daN.m**
 - laisser agir puis serrer l'écrou (2) à **9,6 daN.m**

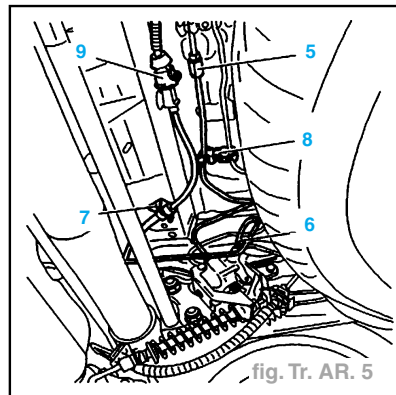
Train arriere

DÉPOSE

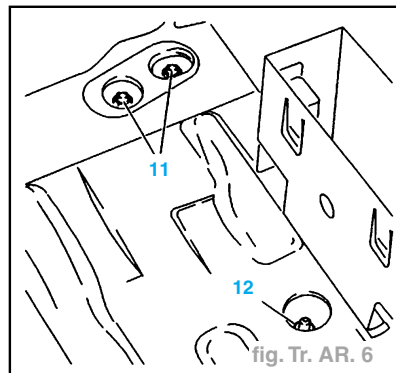
- Débrancher la borne négative de la batterie.
- Lever et caler le véhicule sur un pont à 2 colonnes.
- Déposer :
 - le cric
 - la ligne d'échappement par la rotule du collecteur
 - la console centrale (voir opération correspondante)
- Desserrer l'écrou (1) (fig. Tr. AR. 4).



- Désaccoupler les câbles de freins de parking (2).
- Déposer l'écran thermique d'échappement sous la caisse.
- Désaccoupler les gaines de freins de parking de la caisse.
- Désaccoupler les tubes (5) et (6) (fig. Tr. AR. 5).
- Déconnecter le faisceau ABS (9) (côté gauche et côté droit).
- Désaccoupler le faisceau ABS (7) du support (côté gauche et côté droit).
- Déclipper l'agrafe (8).



- Placer un cric au milieu de la traverse, mettre en pression.
- Déposer le tapis de coffre et son insonorisant.
- Déposer les obturateurs (côté gauche et côté droit) dans le coffre.
- Déposer les écrous (11) et (12) (fig. Tr. AR. 6).
- Lever le véhicule avec précaution.
- Dégager avec précaution l'ensemble essieu arrière par l'arrière du véhicule.



REPOSE

- Centrer le train arrière sous le véhicule à l'aide du cric.
- Descendre la caisse sur le train arrière.

Nota : Par un mouvement de rotation des roues arrière engager les goujons dans les alésages de caisse.

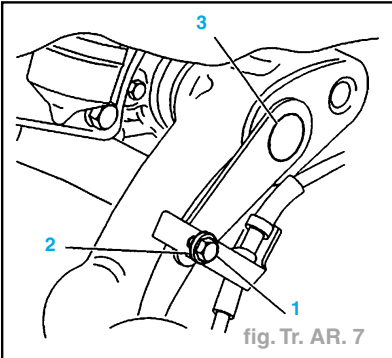
- Reposer :
 - les écrous (11) ; serrer à **5,5 daN.m** (rondelles)
 - les écrous (12) ; serrer à **4,5 daN.m** (rondelles)
 - les obturateurs
 - le tapis de coffre et son insonorisant
- Accoupler :
 - les câbles de frein parking
 - les gaines de frein de parking à la caisse
- Régler le frein de parking (voir opération correspondante).
- Reposer la console centrale (voir opération correspondante).
- Accoupler les tubes (5) et (6) (fig. Tr. AR. 5).

- Refermer l'agrafe (8).
- Purger le circuit de freinage (voir opération correspondante).
- Reposer :
 - l'écran thermique d'échappement
 - la ligne d'échappement
- Brancher la borne négative de la batterie.

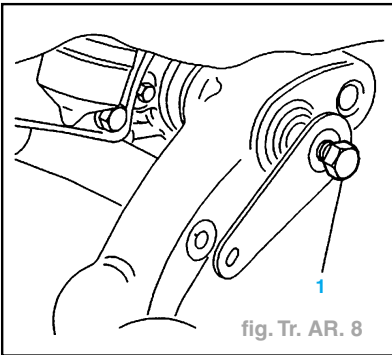
Barre antidévers

DÉPOSE

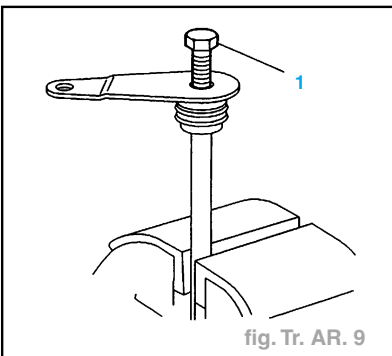
- Déposer les roues.
- Déposer (côté droit) (fig. Tr. AR. 7) :
 - la vis (1)
 - la rondelle (2)
 - le bouchon (3)



- Extraire le levier à l'aide de l'outil (1) (-) .0538 C (fig. Tr. AR. 8).

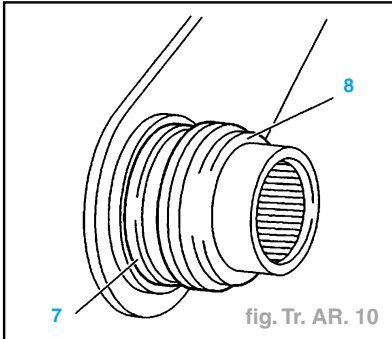


- Déposer (côté gauche) :
 - la vis (1)
 - la rondelle (2)
 - le bouchon (3)
- Sortir la barre antidévers équipée du levier gauche.
- Extraire le levier à l'aide de l'outil (1) (fig. Tr. AR. 9).

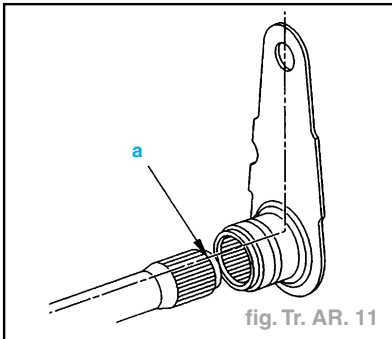


REPOSE

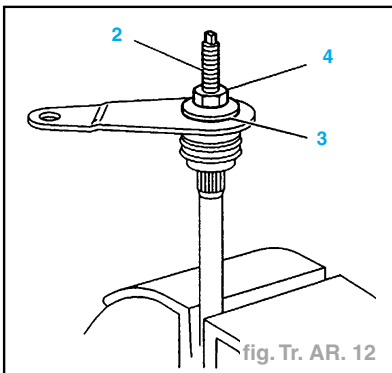
- Attention :** Bien nettoyer les cannelures de la barre antidévers et des leviers.
- Passer un taraud M8x125 dans le taraudage de barre antidévers.
 - Sinon l'outil (1) ne peut s'engager.
 - Les cannelures doivent être lubrifiées à la graisse "G7".
 - À chaque utilisation de l'outillage, appliquer un produit de glissement sur les éléments suivants :
 - la tige filetée (2) (fig. Tr. AR. 12)
 - les faces en contact de la rondelle (3) et de l'écrou (4)
 - Monter sur les leviers (fig. Tr. AR. 10) :
 - un joint neuf (7)
 - une bague neuve (8)



- Lubrifier la bague d'étanchéité avec de la graisse "G7".
- Monter le levier sur la barre en alignant l'encoche en "a" dans l'axe du levier (fig. Tr. AR. 11).



- Mettre en place (fig. Tr. AR. 12) :
 - la tige filetée (2) (-) .0538H1
 - la rondelle (3) (-) .0538H2
 - l'écrou (4) (-) .0538H3



- Serrer l'écrou (4) jusqu'à ce que l'extrémité de la barre soit en butée dans le levier en empêchant la tige (2) de tourner.

Attention : En cas de serrage important, frapper sur le levier par l'intermédiaire d'un tube approprié.

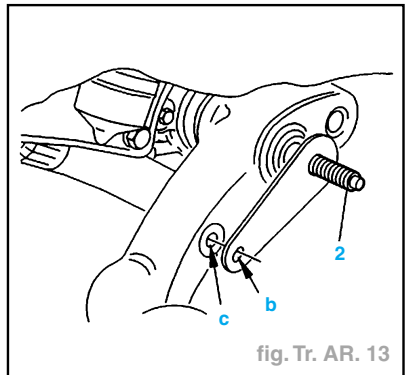
- Déposer l'outillage
- Visser temporairement une vis dans la barre (longueur sous tête comprise entre 15 mm et 25 mm).
- Serrer légèrement la vis.

Côté gauche

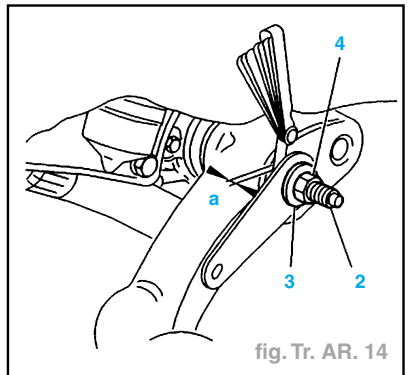
- Engager la barre dans le tube de traverse.
- Enfoncer la barre jusqu'à mettre la tôle du levier en appui sur le bras.
- Mettre en place :
 - la patte support de gaine de frein à main
 - la rondelle
 - la vis
- Serrer les vis à 2,5 daN.m.

Côté droit

- Lubrifier la bague d'étanchéité avec de la graisse "G7".
- Mettre en place la tige filetée (2) lubrifiée (fig. Tr. AR. 13).
- Engager le levier et l'orienter de façon à aligner la boutonnière "b" avec le trou fileté "c".



- Mettre en place (fig. Tr. AR. 14) :
 - la rondelle (3)
 - l'écrou (4)



- Serrer l'écrou (4) en empêchant la vis de tourner.

Nota : En cas de serrage important, frapper sur le levier par l'intermédiaire d'un tube approprié.

Attention : Faire porter le coup à l'autre extrémité (côté gauche).

- Interposer une cale d'épaisseur **A = 1 mm** entre le levier et le bras de suspension.

Impératif : Arrêter le serrage de l'écrou (4) dès que le levier est en contact avec la cale.

- Déposer l'outillage.
- Mettre en place (fig. Tr. AR. 7) :
 - la patte support de gaine de frein à main
 - la rondelle (2)
 - la vis (1)
- Serrer les vis (1) à **2,5 daN.m.**
- Reposer le bouchon (3).

Côté gauche

- Récupérer la vis.
- Reposer le bouchon.
- Remettre le véhicule sur ses roues.

Barres de torsion

DÉPOSE

- Déposer :
 - les roues
 - l'amortisseur (voir opération correspondante)
 - le collier antivibratoire de barre de torsion
 - les bagues épaulées du collier antivibratoire
- Déposer la vis (1) de chaque côté du véhicule (fig. Tr. AR. 15).

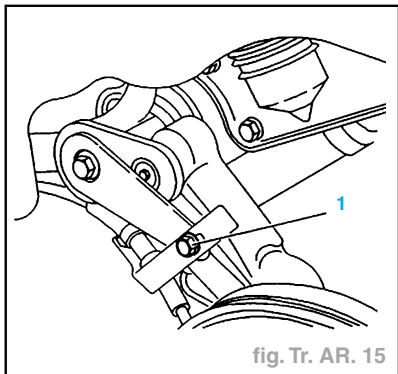


fig. Tr. AR. 15

- Faire pivoter le levier de barre antidévers vers le bas.
- Monter le faux amortisseur (2) (-). 0538E (fig. Tr. AR. 16).

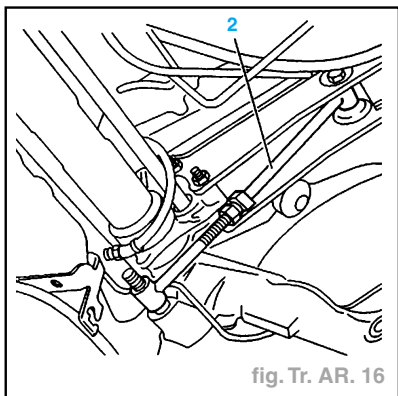


fig. Tr. AR. 16

- Régler la longueur du faux amortisseur (2) pour permettre un engagement libre de ses deux axes (1/2 tour = **0,5 mm**).
- Serrer le contre-écrou ainsi que les fixations du faux amortisseur.
- Côté opposé à la dépose : déposer l'écrou (2) et la rondelle (fig. Tr. AR. 17).

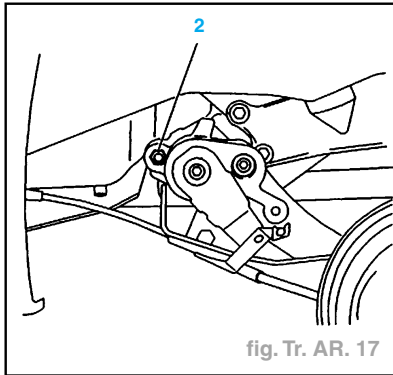


fig. Tr. AR. 17

- Côté dépose : déposer la vis (3) et la rondelle (4) (fig. Tr. AR. 18).

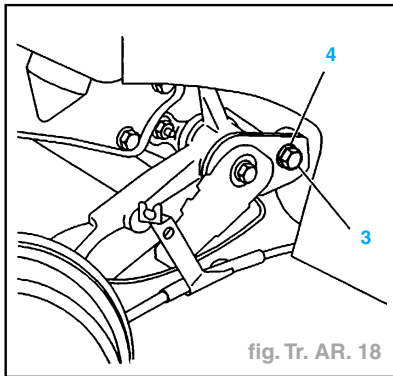


fig. Tr. AR. 18

Impératif : Repérer par deux coups de pointe (a) et (b) la position de la barre (fig. Tr. AR. 19).

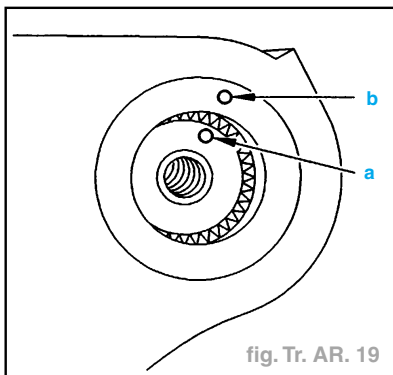


fig. Tr. AR. 19

- Monter (fig. Tr. AR. 20) :
 - l'embout (3) (-). 0538 K sur l'extrémité de la barre de torsion
 - l'extracteur à inertie (1) 1671-T sur l'embout

Attention : L'outil (3) doit être serré sur la barre de torsion.

- Extraire la barre de torsion.
- Maintenir le bras pour l'empêcher de reculer avec la barre.
- Déposer l'extracteur et l'embout.

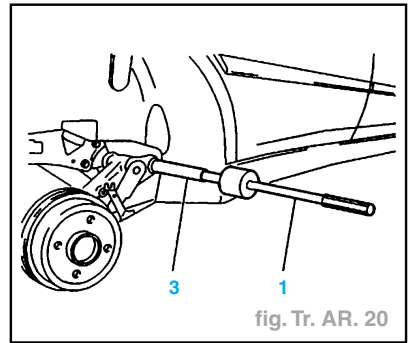


fig. Tr. AR. 20

- Récupérer le goujon épaulé (5) (fig. Tr. AR. 21).

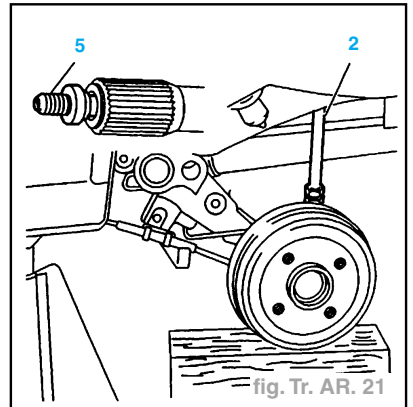


fig. Tr. AR. 21

Attention : Avant de déposer le faux amortisseur, caler le bras pour le maintenir approximativement dans sa position.

- Relever la cote du faux amortisseur.

REPOSE

- Régler la cote du faux amortisseur (2) :
 - **1er cas :** à la valeur déterminée pour une correction de hauteur d'assiette
 - **2ème cas :** à la valeur obtenue au démontage dans les autres cas.

Attention : Ne pas inverser les barres au remontage.

Impératif : Les repères doivent être de la même couleur : barre droite : un repère circulaire de peinture "c". Barre gauche : 2 repères circulaires de peinture "d" (fig. Tr. AR. 22).

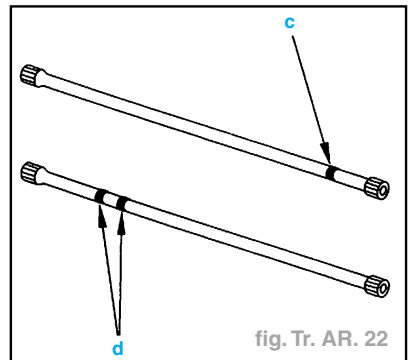
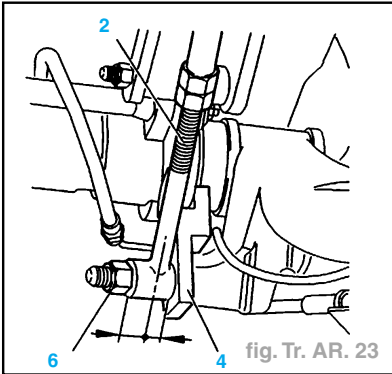


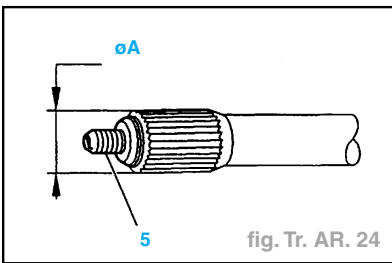
fig. Tr. AR. 22

- Nettoyer :
 - les cannelures de la barre de torsion.
 - les cannelures intérieures des bras.

- Lubrifier les cannelures (graisse G9).
- Écarter le support flexible de frein.
- Placer le calibre (4) (-). 0538 F en appui sur le boîtier de traverse (fig. Tr. AR. 23).



- Monter le faux amortisseur (2) de la façon suivante :
 - la partie la plus courte de la chape inférieure en appui sur le calibre (4)
 - l'écrou de la vis supérieure non serré.
- Serrer l'écrou (6).
- Pousser le calibre (4) vers le haut pour l'approcher au maximum du boîtier.
- Nettoyer les cannelures.
- Visser le goujon (5) (côté $\varnothing A = 24,1 \text{ mm}$) (fig. Tr. AR. 24).



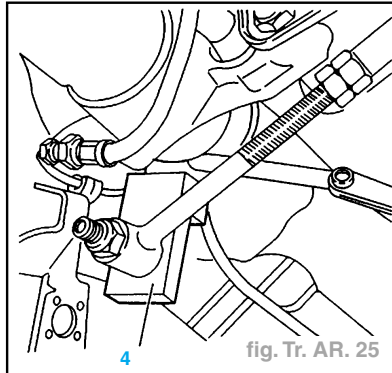
- Monter :
 - l'embout (3) sur l'extrémité de la barre de torsion
 - l'extracteur à inertie (1) sur l'embout
- Nota :** L'outil (3) doit être serré sur la barre de torsion.

- Engager la barre à travers l'ancrage du bras :
 - dans le cas d'une correction de hauteur d'assiette, décaler les repères effectués au démontage, du nombre de cannelures déterminé
 - dans le cas d'une nouvelle barre, rechercher par rotation, cannelure par cannelure, la position où elle s'engage librement en translation sur **8 à 10 mm**
 - dans les autres cas, faire coïncider les repères effectués au démontage

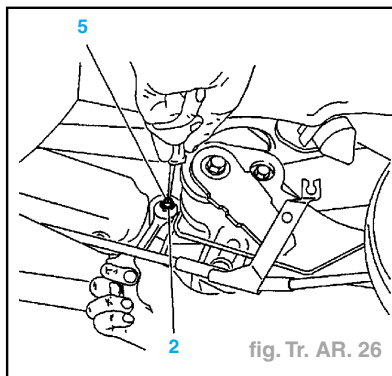
Nota : La barre ne s'engage pas librement sur toutes la longueur de ses cannelures car ses extrémités ne sont pas dans le même axe.

- Les extrémités de la barre ayant un nombre pair de cannelures, il existe deux positions diamétralement oppo-sées où la barre s'engage librement sans modifier la hauteur d'assiette.
- Terminer l'engagement de la barre jusqu'en butée à l'aide de l'outil à inertie (1).

- Déposer l'extracteur et l'embout.
- Remplir le logement de graisse G9.
- Reposer (fig. Tr. AR. 18) :
 - la rondelle butée (4)
 - la vis (3) ; serrer à **2 daN.m**
- Interposer une cale d'épaisseur de **0,05 mm** entre le calibre et le boîtier de traverse (fig. Tr. AR. 25).



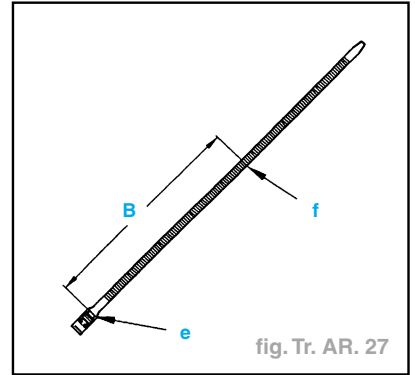
- Utiliser un maillet sur le bras jusqu'à amener le calibre (4) en appui sur la cale.
- Arrêter l'engagement de la barre de torsion dès que la cale de **0,05 mm** coulisse sans jeu.
- Dévisser le goujon (5) jusqu'à amener son épaulement en appui sur la coupelle (fig. Tr. AR. 26).



Attention : Arrêter de dévisser le goujon dès que l'épaulement est en contact sur la coupelle pour ne pas faire reculer la barre dans le boîtier.

- Reposer :
 - l'écrou (2)
 - la rondelle
- Serrer l'écrou (2) en maintenant le goujon (5).
- Déposer :
 - le faux amortisseur (2)
 - le calibre (4) (fig. Tr. AR. 25)
- Reposer la vis (1) de chaque côté : serrer à **3,2 daN.m** (fig. Tr. AR. 15).
- Reposer les bagues de friction du collier antivibratoire sur les barres de torsion centrées par rapport à la traverse.
- En prenant "e" comme référence, tracer un repère "f" à une cote **B = 210 mm** (fig. Tr. AR. 27).

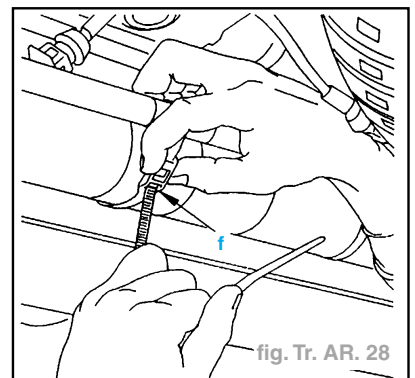
Attention : Cette cote n'est valable que pour le collier homologué PR.



- Poser le collier autour des barres de torsion et de la traverse.

Nota : Ne pas emprisonner le tube hydraulique sur la traverse.

- Serrer le collier jusqu'à voir apparaître le repère "f" (fig. Tr. AR. 28).
- Couper l'excédent du collier.
- Garnir les extrémités des cannelures des barres d'un cordon de graisse "G9".
- Remettre le véhicule sur ses roues.
- Contrôler l'assiette du véhicule (voir opération correspondante).
- Reposer l'amortisseur.



Bras de suspension (roulements avec jeu)

IDENTIFICATION

- La traverse de couleur noir indique que le montage du bras est du type classique (roulements avec jeu).

DÉPOSE

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Desserrer les roues arrière.
- Lever et caler l'arrière du véhicule.
- Déposer :
 - les roues arrière
 - le moyeu arrière (voir opération correspondante)
 - le plateau de frein (selon équipement)
 - le déflecteur de frein (selon équipement)
- Monter l'outil (3) (-). 0538 G (fig. Tr. AR. 29).
- Déposer :
 - la vis (1)
 - l'obturateur du levier (2)
 - le levier (2) en vissant l'outil (3)
 - l'amortisseur

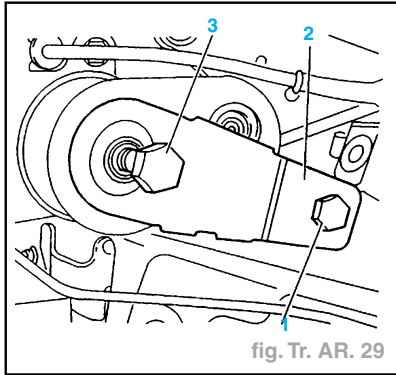


fig. Tr. AR. 29

Nota : Lorsque la hauteur de caisse est correcte et que le bras arrière et la barre de torsion sont réutilisés : régler l'outil (1) (-) 0538 E à la cote de position du bras. Repérer la position de la barre de torsion pour faciliter sa repose.

- Mettre en place l'outil (1) (fig. Tr. AR. 30).
- Déposer la barre de torsion du côté considéré.

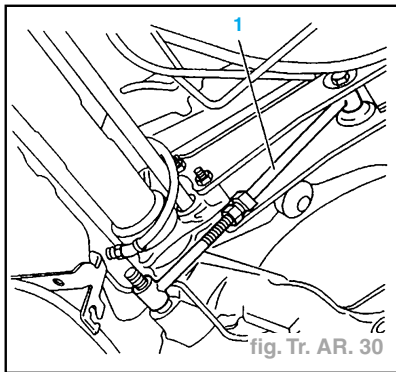


fig. Tr. AR. 30

- Désaccoupler le faux amortisseur sans le dérégler.
- Déposer le bras arrière.

REPOSE

- Passer un taraud M8x125 dans le taraudage de la barre antidévers.
- Vérifications à effectuer (fig. Tr. AR. 31) :
 - la face "a" doit présenter un état de surface normal
 - les portées de roulement "b" doivent être en bon état

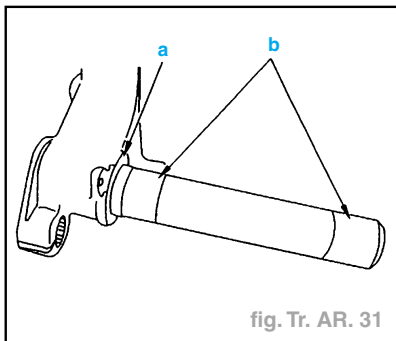


fig. Tr. AR. 31

Nota : Les cales placées sur les faces "a" doivent être identique.

- Utiliser un joint neuf.

- Garnir de graisse "G6" l'intervalle entre les lèvres.
- Mettre en place le joint sur la coupelle (côté traverse).
- Engager le bras de suspension dans la traverse arrière.
- Mettre en place (fig. Tr. AR. 32) :
 - l'outil (2) (-) 0538 F
 - l'outil (1)

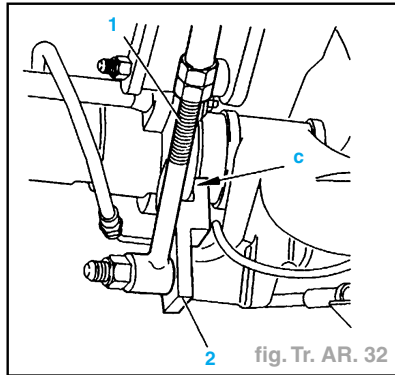


fig. Tr. AR. 32

- Reposer la barre de torsion (voir opération correspondante).
- Interposer une cale d'épaisseur de 0,05 mm entre le calibre et le boîtier de traverse "c".
- Agir sur le bras jusqu'à amener le calibre (2) en appui sur la cale d'épaisseur.

Attention : La cale d'épaisseur 0,05 mm doit coulisser sans jeu.

- Régler la vis de réglage de position de la barre de torsion du côté opposé au bras de suspension.
- Vérifier le jeu du bras de suspension.
- Poser les éléments suivants sur le levier de barre antidévers (2) et les graisser (fig. Tr. AR. 33) :
 - un joint neuf (3)
 - une bague neuve (4)

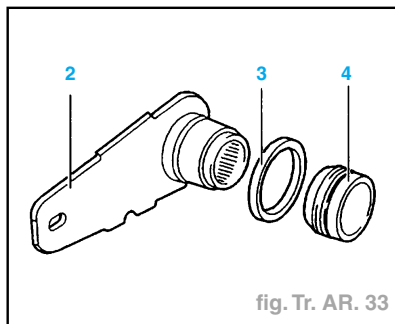


fig. Tr. AR. 33

- Côté opposé (fig. Tr. AR. 34) :
 - déposer l'obturateur du levier (2)
 - poser une vis M8x125 sur la barre antidévers afin de maintenir celle-ci en place pour le remontage du levier (2)
 - Mettre en place l'outil (4) (-) 0538 H.
 - Interposer une cale d'épaisseur de 1 mm entre le levier et le bras.
 - Arrêter le serrage de l'écrou (4) lorsque le levier est au contact de la cale d'épaisseur.
 - Reposer :
 - les obturateurs des leviers (2)
 - la vis (1) : serrer à 3,2 daN.m
 - le plateau de frein (selon équipement)

- le déflecteur de frein (selon équipement)
- l'amortisseur (voir opération correspondante)
- le moyeu arrière (voir opération correspondante)
- les roues arrière

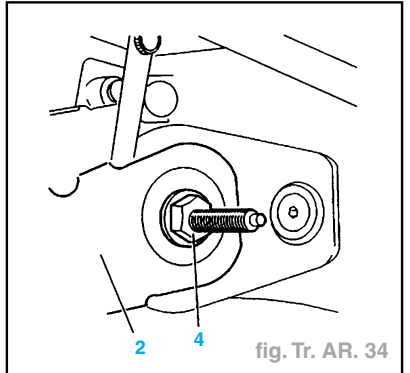


fig. Tr. AR. 34

Nota : Fixation de plateau de frein arrière 4 daN.m : enduire le filetage de LOCTITE FRENBLOCK E6.

- Reposer le véhicule sur ses roues.

Bras de suspension (roulement à jeu réduit)

DÉPOSE

- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Déposer l'amortisseur arrière (côté intervention) (voir opération correspondante).
- Lever et caler l'arrière du véhicule.
- Déposer :
 - les roues arrière
 - le moyeu arrière (voir opération correspondante)
 - le plateau de frein (selon équipement)
 - le déflecteur de frein (selon équipement)
- Déposer la barre antidévers (voir opération correspondante)

Nota : Lorsque la hauteur de caisse est correcte et que le bras arrière et la barre de torsion sont réutilisés : régler l'outil (1) à la cote de position du bras.

- Repérer la position de la barre de torsion pour faciliter sa repose.
- Mettre en place l'outil (1) (fig. Tr. AR. 30).
- Déposer la barre de torsion (voir opération correspondante).
- Désaccoupler le faux amortisseur sans le dérégler.
- Placer l'outil d'extraction (8) (-) 0538 A1 dans l'axe de bras muni de l'embout approprié (fig. Tr. AR. 35) :
 - côté droit : embout (11) (-) 0538 A5
 - côté gauche : embout (10) (-) 0538 A4
- Serrer l'écrou de l'outil (8) dans le sens anti-horaire.
- Mettre en place l'extracteur à inertie (16) sur l'outil (8).
- Extraire le bras (1) (fig. Tr. AR. 36).

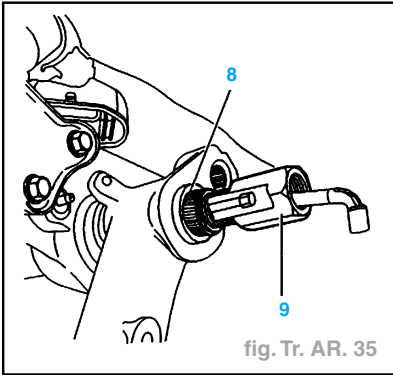


fig. Tr. AR. 35

- Engager le bras de suspension dans la traverse arrière.

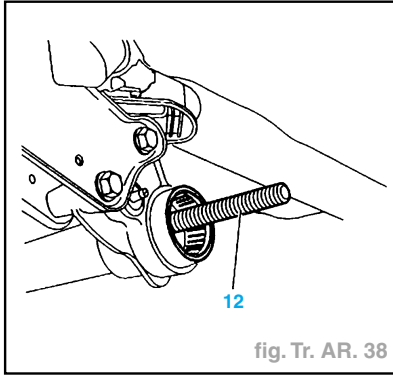


fig. Tr. AR. 38

- Interposer une cale d'épaisseur de **0,05 mm** entre le calibre et le boîtier de traverse "c".
- Positionner la barre de torsion.
- Visser l'outil (14) jusqu'à amener le calibre (2) en appui sur la cale.
- Arrêter l'enfoncement dès que la cale de **0,05 mm** coulisse sans jeu.
- Régler la vis de réglage de la barre de torsion du côté opposé au bras.

Nota : La vis de réglage de la barre ne doit pas modifier la cote de **0,05 mm**.

Repose du 2ème bras sur la traverse

• Côté opposé à la repose

- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (12) (fig. Tr. AR. 41) :
 - la bague d'appui (7) (-). **0538 C**
 - la rondelle (15)
 - l'écrou (14)

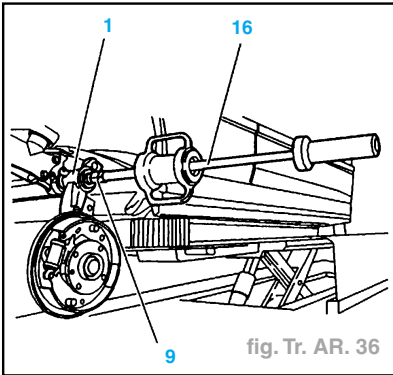


fig. Tr. AR. 36

Côté opposé à la repose

- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (12) (fig. Tr. AR. 39) :
 - la bague d'appui (5) (-). **0538 V3**
 - la rondelle (15) (-). **0538 B4**
 - l'écrou (14) (-). **0538 B3**

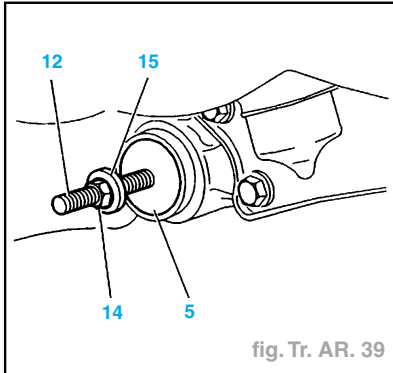


fig. Tr. AR. 39

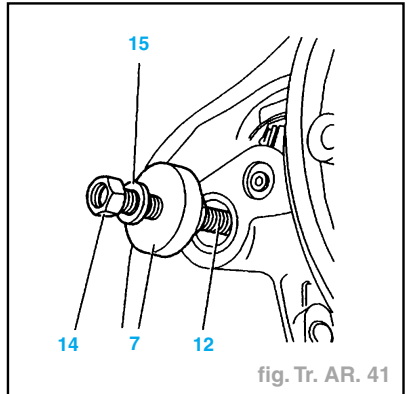


fig. Tr. AR. 41

REPOSE

Impératif : Avant la repose du bras, changer les roulements (roulements à jeu réduit), monter la bague de guidage d'axe de bras (spécifique après-vente).

- Passer un taraud M8x125 dans le taraudage de la barre antidévers.
- Vérifier (fig. Tr. AR. 31) :
 - la face "a" doit présenter un état de surface normal
 - les portées de roulement "b" doivent être en bon état

Nota : Les cales placées sur les faces "a" doivent être identiques.

- Utiliser un joint (2) neuf (fig. Tr. AR. 37).

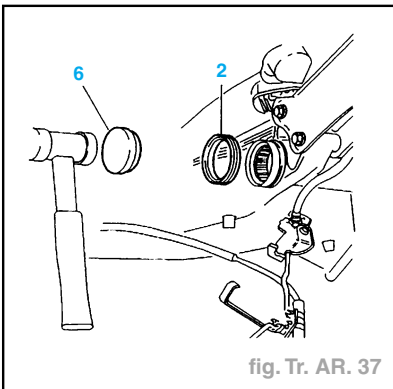


fig. Tr. AR. 37

Côté bras à reposer

- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (12) (fig. Tr. AR. 40) :
 - la bague d'appui (7) (-). **0538 C**
 - la rondelle (15)
 - l'écrou (14)

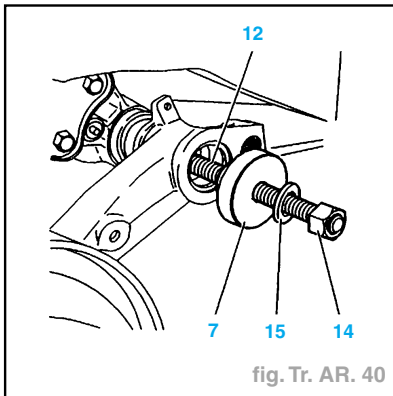


fig. Tr. AR. 40

• Côté bras à reposer

- Procéder de la même manière que pour la repose du 1er bras sur la traverse.
- Se référer aux opérations correspondantes pour les reposes suivantes :
 - barre antidévers
 - barre de torsion
 - amortisseur
- Reposer :
 - le plateau de frein (selon équipement)
 - le déflecteur de frein (selon équipement)
 - l'amortisseur (voir opération correspondante)
 - le moyeu arrière (voir opération correspondante)
 - les roues arrière
- Reposer le véhicule sur ses roues.

Nota : Fixation de plateau de frein arrière **4 daN.m** : enduire le filetage de LOCTITE FRENBLOCK E6.

Liaison élastique

Attention : Il existe 2 types différents de cale autobraqueuses, le panachage est interdit.

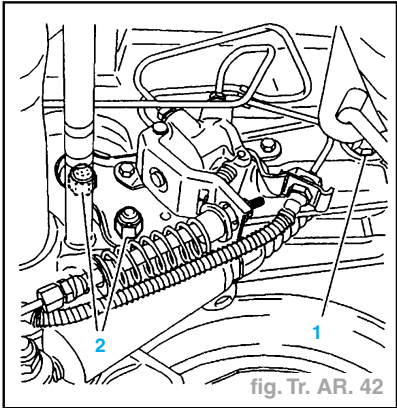
DÉPOSE

- Débrancher la borne négative de la batterie.
- Placer le véhicule sur un pont élévateur quatre colonnes.
- Lever et caler sur chandelles l'arrière du véhicule.

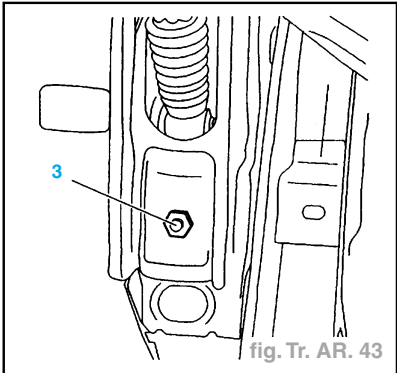
- Garnir de graisse "G6" l'intervalle entre les lèvres.
- Mettre en place le joint (2) sur la coupelle de la traverse à l'aide de l'outil (6) (-). **0538 J**.
- Mettre en place l'ensemble tiges filetées (12) (-). **0538 B1/B2** dans la traverse (fig. Tr. AR. 38).

- Visser l'écrou pour emmancher le bras dans la traverse.
- Approcher le bras de sa position d'emmanchement.
- Mettre en place (fig. Tr. AR. 32) :
 - l'outil (2)
 - l'outil (1)

- Déposer :
 - le cric
 - la ligne d'échappement par la rotule du collecteur
- Placer un cric sous le bras de suspension.
- Déposer la vis (1) (fig. Tr. AR. 42).



- Dégrafer le tube de frein de la caisse.
- Déposer les écrous (2) et leur vis.
- Déposer l'écrou (3) (fig. Tr. AR. 43).

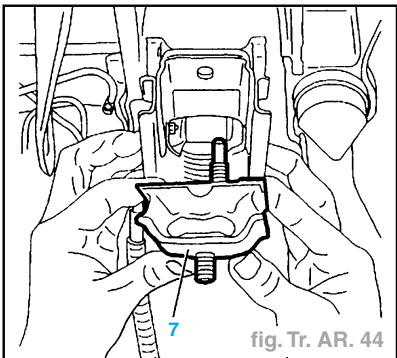


- Descendre le cric pour dégager la cale.
- Déposer le tapis de coffre et son insonorisant.
- Déposer les obturateurs dans le coffre.
- Déposer (fig. Tr. AR. 6) :
 - les écrous (11)
 - les écrous (12)
 - les liaisons élastiques

REPOSE

- Reposer les liaisons élastiques.

Nota : Les 2 goujons de la liaisons élastiques (7) sont désaxés (fig. Tr. AR. 44).

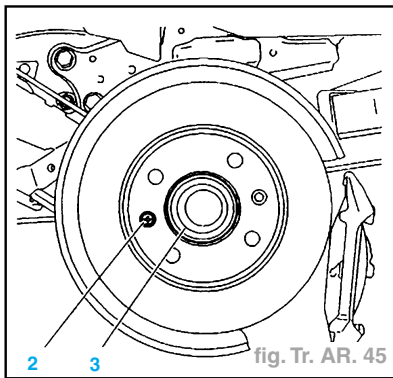


- Reposer :
 - les écrous (11) ; serrer à 5,5 daN.m (rondelles)
 - les écrous (12) ; serrer à 4,5 daN.m (rondelles)
- Soulever le bras de suspension pour présenter la traverse arrière face au fixation des liaisons élastiques à l'aide d'un cric.
- Reposer :
 - les vis et les écrous (2) ; serrer à 7 daN.m (fig. Tr. AR. 42)
 - l'écrou (3) ; serrer à 4,5 daN.m (fig. Tr. AR. 43)
- Agraffer le tube de frein à la caisse.
- Brancher la borne négative de la batterie.

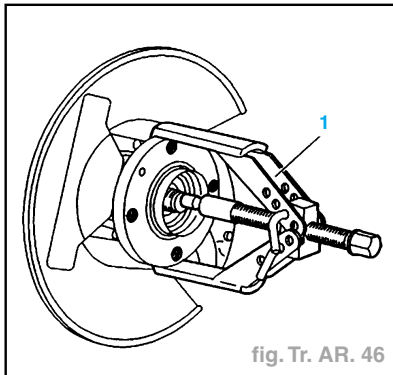
Moyeu arriere (freins à disques)

DÉPOSE

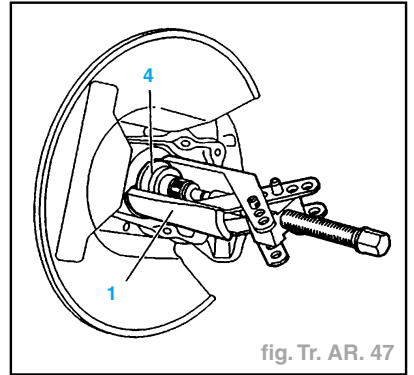
- Lever et caler l'arrière du véhicule.
- Déposer :
 - les roues arrière
 - les plaquettes de frein arrière (voir opération correspondante)
- Déposer l'étrier de frein.
- Déposer (fig. Tr. AR. 45) :
 - la vis (2)
 - le disque de frein
 - le bouchon d'étanchéité (3)
 - l'écrou de moyeu



- Déposer le moyeu arrière à l'aide de l'outil (1) (réf. : 6339-T) (fig. Tr. AR. 46)



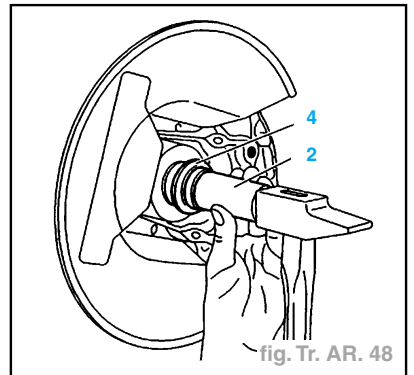
- Déposer :
 - l'entretoise
 - la bague inférieure (4) à l'aide de l'outil (1) (fig. Tr. AR. 47)



REPOSE

Nota : Remplacer la bague intérieure (4) de roulement et l'écrou de moyeu.

- Nettoyer et lubrifier la fusée (graisse G6).
- Reposer :
 - la bague inférieure (4) à l'aide de l'outil (2) (réf. : 9501-TE6) (fig. Tr. AR. 48)
 - l'entretoise
 - le moyeu arrière
 - la rondelle
 - l'écrou de moyeu ; serrer à 19 daN.m



Impératif : Freiner l'écrou de moyeu.

- Reposer :
 - le disque de frein
 - la vis (2) ; serrer à 1 daN.m (fig. Tr. AR. 45)
 - le bouchon d'étanchéité (3)
 - l'étrier ; serrer à 10,5 daN.m
 - les roues arrière

Moyeu arriere (freins à tambours)

DÉPOSE

- Lever et caler l'arrière du véhicule.
- Déposer les roues arrière.
- Déposer le bouchon d'étanchéité (1) (fig. Tr. AR. 49).
- Déposer (fig. Tr. AR. 50) :
 - l'écrou (2)
 - la rondelle (3)
 - le tambour (4)

Nota : En cas de difficulté pour déposer le tambour, agir à l'aide d'un tournevis sur le loquet (6) de rattrapage de jeu automatique, par l'orifice de fixation de la roue (fig. Tr. AR. 51)

- Déposer le joint (5).

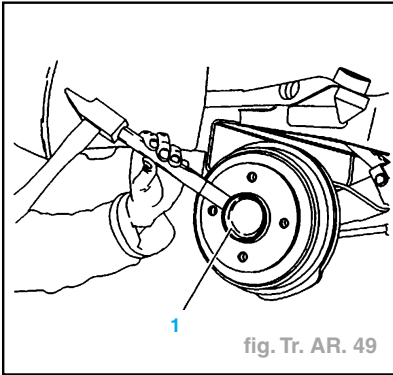


fig. Tr. AR. 49

Cage à aiguilles de traverse (côté intérieur)

DÉPOSE

- Déposer (voir opérations correspondantes) :
 - les 2 bras arrière
 - les 2 cages à aiguilles de traverse arrière (côté extérieur)
- Placer l'outillage d'extraction.
- Amener le basculeur (2) (-)0538N2 derrière la cage (côté intérieur) (fig. Tr. AR. 52).

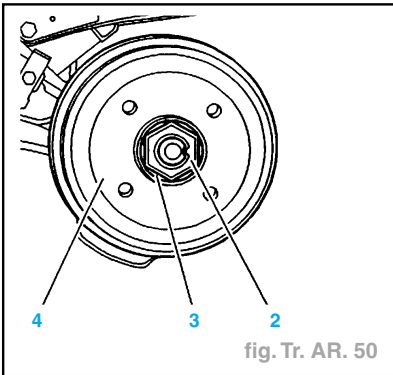


fig. Tr. AR. 50

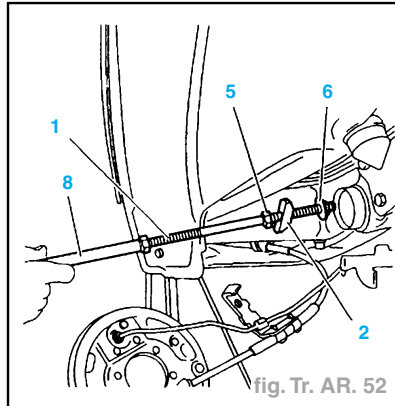


fig. Tr. AR. 52

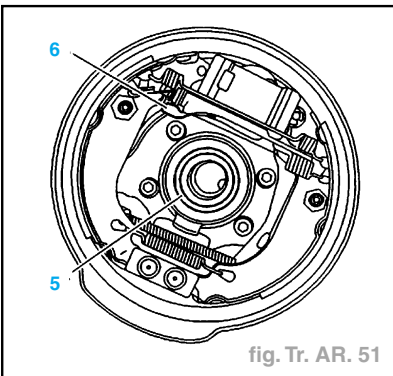


fig. Tr. AR. 51

- Déposer l'outil (2) (-) 0538M3 en évitant de faire tourner la tige filetée (1) (-)0538N1
- Lubrifier la tige (1) et les faces de l'outil en friction (graisse G6).
- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (1) (fig. Tr. AR. 53)
 - la bague d'appui (3) (-) 0538N3
 - la rondelle de friction (4) (-) 0538N4
 - l'autre écrou (6) (-) 0538M1

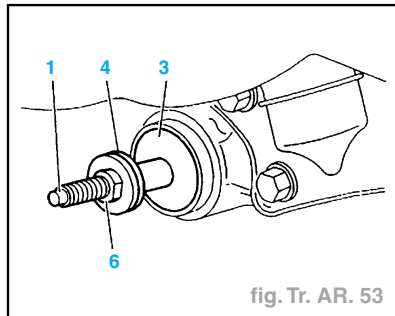


fig. Tr. AR. 53

- Maintenir la tige filetée (1).
- Extraire la cage à aiguilles, côté intérieur, en agissant sur l'écrou (6).
- Effectuer la même opération pour la deuxième cage à aiguilles intérieure du côté opposé.

Nota : Si les bras sont déjà déposés, il est possible d'extraire la bague après-vente en même temps que la cage à aiguilles.

REPOSE

- Préparer l'outillage de mise en place (fig. Tr. AR. 54).
- Serrer :
 - l'outil (7) contre l'outil (8) (-) 0538M3
 - l'outil (8) contre l'outil (6) (-) 0538M1

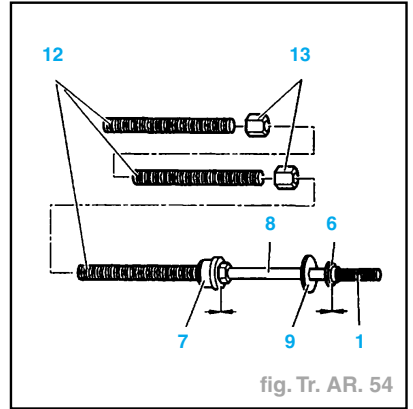


fig. Tr. AR. 54

- Placer une cage à aiguilles neuve sur l'outil (7).
- Lubrifier légèrement la cage à aiguilles (graisse G6).
- Engager l'ensemble dans la traverse arrière jusqu'à ce que la cage à aiguilles vienne en appui sur son logement.
- Mettre l'outil (9) (-)0538M4 en appui sur le boîtier de traverse arrière (fig. Tr. AR. 55).

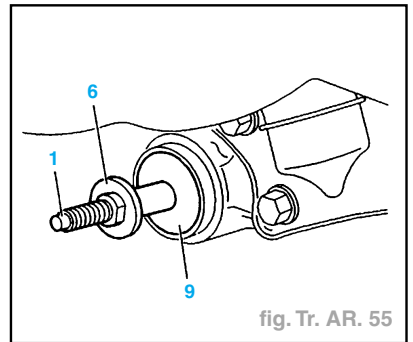


fig. Tr. AR. 55

Côté opposé à la repose

- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (12) (fig. Tr. AR. 56) :
 - les outils (3) et (10) (-)0538M5
 - l'écrou (14) (-)0538B3

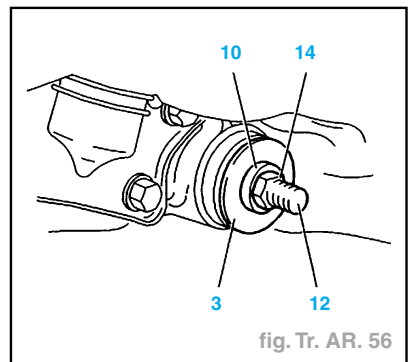


fig. Tr. AR. 56

- Amener la cage à aiguilles en place en vissant l'écrou (14) (fig. Tr. AR. 57).
- Arrêter de visser dès que le serrage est dû à l'appui de l'outil (6) sur l'outil (9).
- Déposer l'outillage.
- Effectuer les mêmes opérations de l'autre côté pour monter la deuxième cage à aiguilles (côté intérieur).

REPOSE

Attention : Aucune trace de graisse, d'huile etc. ne doit être tolérée sur les tambours et les garnitures.

- Remplacer impérativement :
 - l'écrou (2)
 - le joint (5)
 - le bouchon (1)
- Reposer :
 - le joint (5)
 - le tambour (4)
 - la rondelle (3)
 - l'écrou (2) ; serrer à 19 daN.m

Impératif : Freiner l'écrou (2).

- Reposer :
 - le bouchon (1)
 - les roues arrière

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

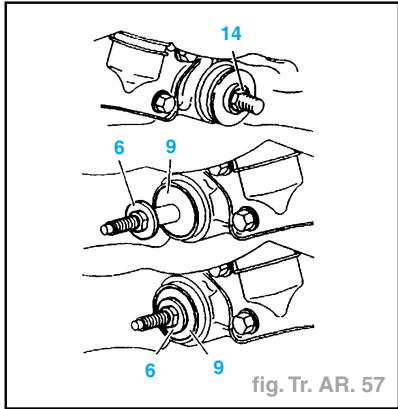


fig. Tr. AR. 57

- Graisser les cages à aiguilles (graisse G6).
- Préparer l'outillage de mise en place.
- Serrer :
 - l'outil (7) contre l'outil (11) (-) 0538M6
 - l'outil (11) contre l'outil (6)
- Placer une bague après-vente neuve sur l'outil (7).
- Lubrifier légèrement la bague après-vente (graisse G6).
- Engager l'ensemble dans la traverse arrière jusqu'à ce que la bague après-vente vienne en appui sur son logement.
- Mettre l'outil (9) en appui sur le boîtier de traverse arrière (fig. Tr. AR. 55).

Côté opposé à la repose

- Monter les éléments suivants sur la tige filetée (12) (fig. Tr. AR. 56) :
 - les outils (3) et (10)
 - l'écrou (14)
- Amener la bague après-vente en place en vissant l'écrou (14) (fig. Tr. AR. 57).
- Arrêter de visser dès que le serrage est dû à l'appui de l'outil (6) sur l'outil (9).
- Déposer l'outillage.
- Effectuer les mêmes opérations de l'autre côté pour monter la deuxième bague après-vente.
- Reposer :
 - les 2 cages à aiguilles neuves (côté extérieur)
 - les 2 bras arrière (voir opération correspondante)

Cage à aiguilles de traverse (cote extérieur)

DÉPOSE

- Déposer le bras arrière (voir opération correspondante)
- Déposer le joint (1) (fig. Tr. AR. 58).
- Prélever les aiguilles et leur cage intérieur de maintien à l'aide d'un tournevis.
- Placer l'outil (2) (-) 0538L sur l'outil (2) (-) 0316A (face plane orientée vers la masse de l'outil) (fig. Tr. AR. 59).
- Engager l'outil (2) dans la cage à aiguilles (2) par un mouvement de bascule.
- Extraire la cage à aiguilles (2) en frappant vers l'extérieur avec la masse de l'outil.

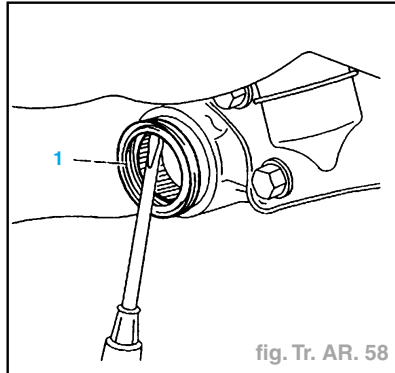


fig. Tr. AR. 58

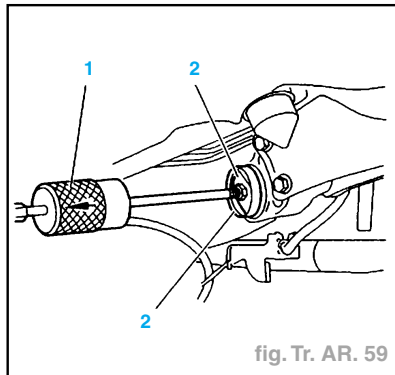


fig. Tr. AR. 59

REPOSE

- Préparer l'outillage de mise en place.
- Serrer les écrous de raccordement l'outil (6) (-) 0538B2 des tiges filetées (5) (-) 0538B1.
- Mettre en place l'ensemble tiges filetées dans la traverse.

Côté cage à aiguilles à reposer

- Monter les éléments suivants la tige filetée (5) (fig. Tr. AR. 60) :
 - le tampon de montage (9) (-) 0538D
 - la rondelle (8) (-) 0538B4
 - l'écrou (7) (-) 0538B3
- Lubrifier légèrement la cage à aiguille (2) (graisse G6).
- Engager l'ensemble dans la traverse arrière jusqu'à ce que la cage à (2) vienne en appui sur son logement.

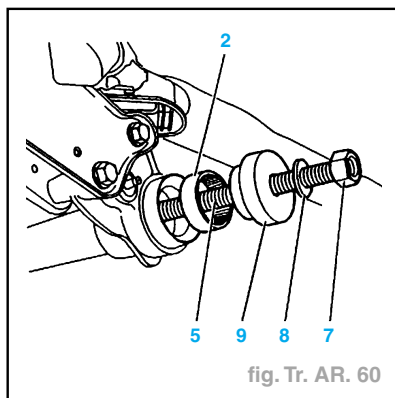


fig. Tr. AR. 60

Côté opposé à la repose

- Monter les éléments suivants la tige filetée (5) (fig. Tr. AR. 61) :
 - la bague d'appui (4) (-) 0538N3

- la rondelle (8)
- l'écrou (7)

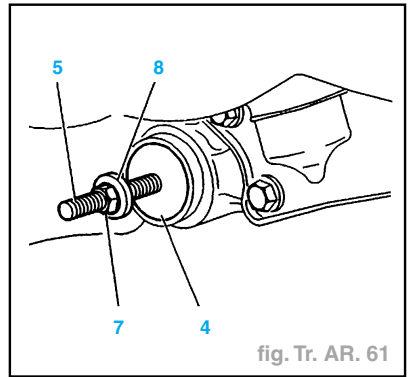


fig. Tr. AR. 61

- Amener la cage à aiguilles (2) en place en vissant l'écrou (7) (fig. Tr. AR. 62).

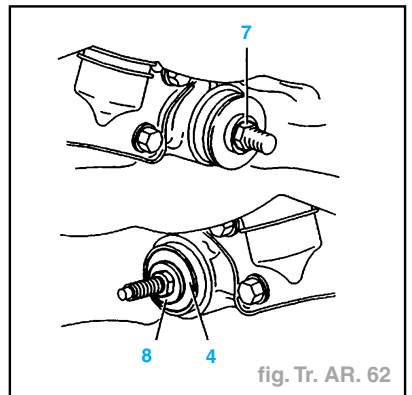


fig. Tr. AR. 62

- Arrêter de visser dès que le serrage est dû à l'appui de l'outil (8) sur l'outil (4).
- Déposer l'outillage.
- Effectuer les mêmes opérations de l'autre côté pour monter la cage à aiguilles (côté extérieur).
- Graisser les cages à aiguilles (graisse G6).
- Utiliser un joint (1) neuf (fig. Tr. AR. 63).
- Garnir de graisse l'intervalle entre les lèvres des joints.
- Mettre en place le joint (1) sur la coupelle de la traverse à l'aide de l'outil (3) (-) 0538J.
- Reposer le bras arrière (voir opération correspondante).

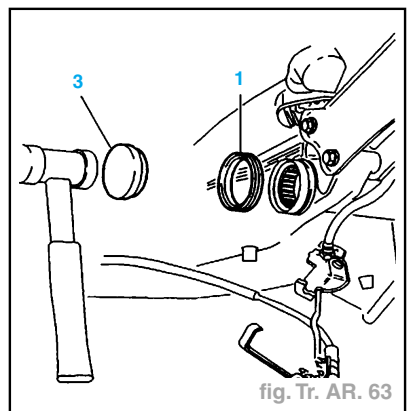


fig. Tr. AR. 63