

CARACTÉRISTIQUES

Généralités

- Train avant à roues indépendantes du type pseudo «MacPherson» avec sphères et cylindres de suspension hydraulique, barre anti-devers et correcteur automatique de la hauteur de caisse.
- Train avant constitué de deux demi-essieux, bras en acier forgé, pivots en fonte supportés par un berceau fixé en quatre points à la caisse par l'intermédiaire de cales élastiques optimisant la filtration des vibrations par rapport à la route ainsi qu'une barre anti-rapprochement.
- La suspension est de type «Hydractive 3 et 3 +» (électronique et hydraulique).

Hydractive 3 sur 2.0 HDI

Hydractive 3 + sur 2.0 16V, 2.0 16V HPI, 3.0 V6 24V et 2.2 HDI

- Fonctionnement de l'hydractive 3 + :

- 3 modes automatiques,
- 1) Passage en position «autoroute» dès 110 km/h, abaissement de 15 mm de la hauteur,
- 2) Passage en position «route dégradée» dès 70 km/h, élévation de 13 mm de la hauteur,
- 3) Passage en position «confort ou dynamique» = variation de la fermeté de la suspension.

Barre anti-devers

- Diamètre (mm)..... **23,5 (24,5 sur 3.0 V6 24V)**
- Repère couleur..... **jaune (blanc sur 3.0 V6 24V)**

Élément de suspension avant

- Diamètre du piston de suspension (mm).....**35**

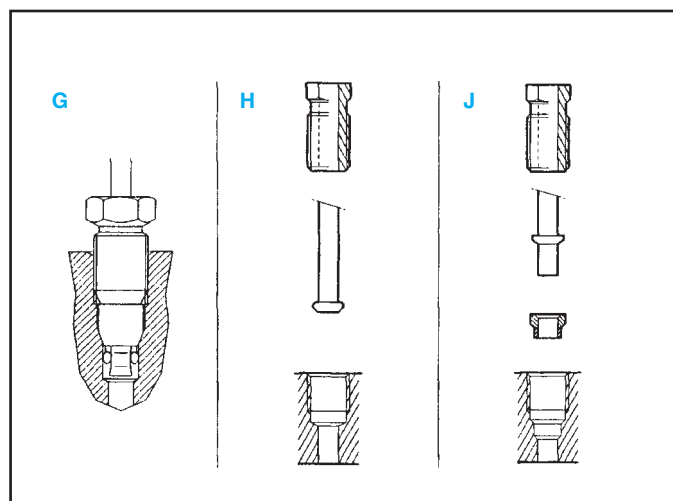
- 8) écrou de transmission (M24 x 150).....**32,5 ± 2,6**
- 9) vis de fixation de roue.....**9,0 ± 1,0**
- 10) fixation AV du bras.....**13 ± 1,3**
- 11) fixation AR du bras.....**8,0 ± 0,8**
- 12) fixation palier barre anti-devers sur berceau..... **4,2 ± 0,6**
- 13) barre anti-rapprochement sur berceau.....**6,6 ± 0,6**

Voir dessin «Berceau AV»:

- régulateur hydraulique (20).....**0,9 ± 0,1**
- chape AR de berceau (16).....**14 ± 1,4**
- chape AR de berceau (15).....**10 ± 1,4**
- écrous (central berceau 14).....**8,0 ± 0,8**
- écrous (central traverse échappement 9).....**0,9 ± 0,1**
- écrous (extérieur traverse échappement 10)..... **1,1 ± 0,15**
- vis de capteur (montage frein filet).....**0,8 ± 0,1**

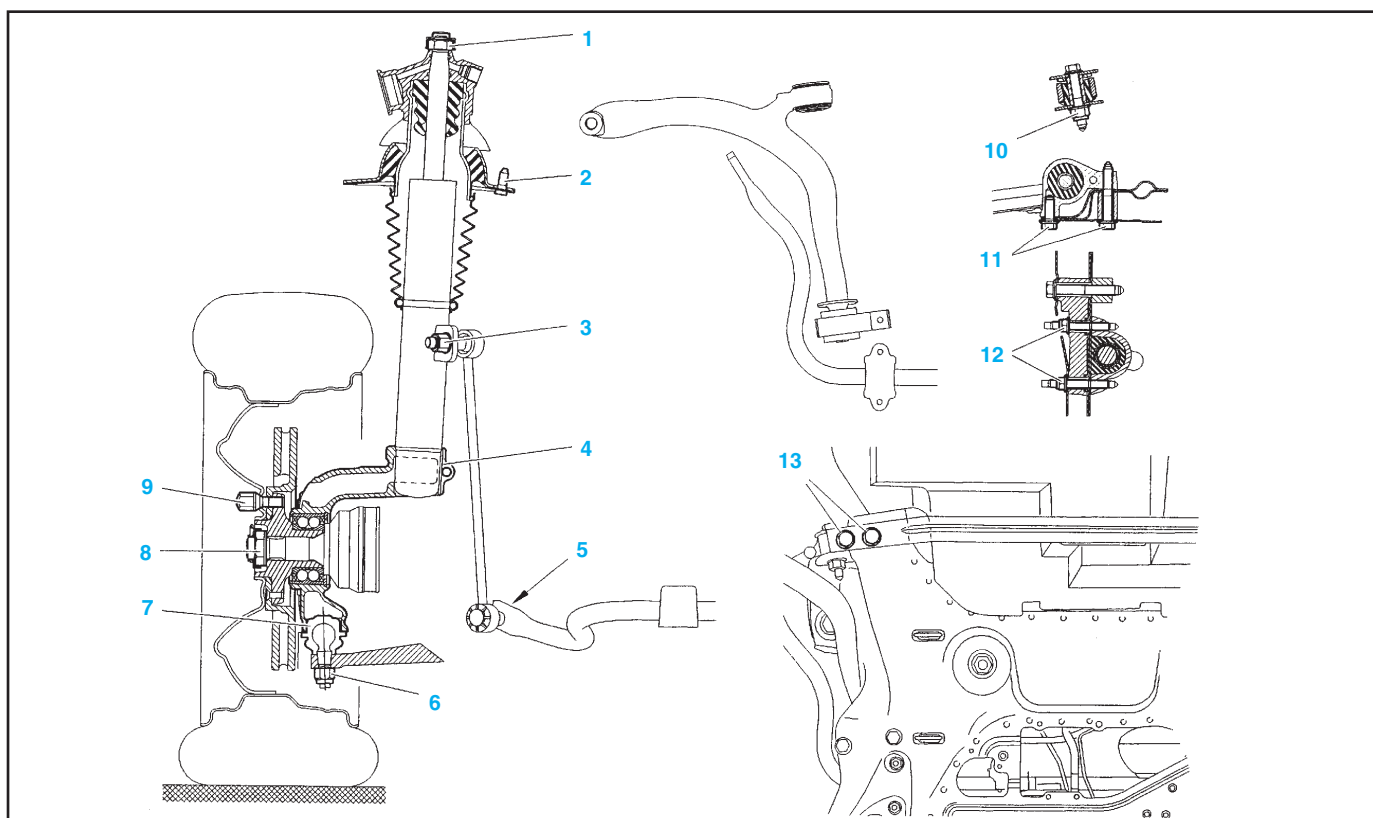
voir dessin «barre antidevers» :

- écrou (3).....**4,2 ± 0,6**
- écrou (4).....**6,4 ± 0,6**
- raccord hydraulique Ø 3,5 (G).....**1,2 ± 0,3**
- Ø 6,35 (H).....**1,5 ± 0,3**
- Ø 10 (J).....**2,5 ± 0,5**



Couples de serrage (en daN.m)

- 1) fixation Sup. d'élément porteur.....**7,0 ± 0,7**
- 2) fixation de l'élément porteur sur caisse.....**4,3 ± 0,6**
- 3) fixation Sup. biellette barre anti-devers.....**6,4 ± 0,6**
- 4) fixation de l'élément porteur sur pivot.....**5,4 ± 0,5**
- 5) fixation Inf. biellette barre anti-devers.....**6,4 ± 0,6**
- 6) fixation rotule.....**4,5 ± 0,4**
- 7) fixation rotule sur pivot.....**25 ± 2,5**



MÉTHODES DE RÉPARATION

Suspension avant

Jambe de force

DÉPOSE

- Outils nécessaires (Fig.Susp.AV.1) :

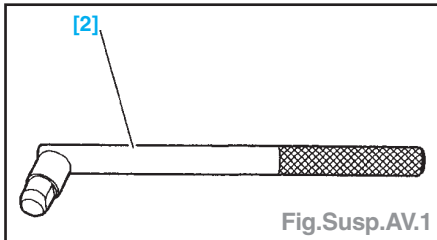


Fig.Susp.AV.1

- clé pour dépose de sphères 8014-T et clé d'ouverture des pivots 8601-T [2].
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Déposer la roue.

Impératif : Effectuer l'opération «mise hors pression des circuits de suspension» (voir le chapitre «Circuit hydraulique»).

- Désaccoupler la rotule de barre anti-devers (1), déposer la vis (2), positionner l'outil [2], effectuer 1/4 de tour pour ouvrir la pince et désaccoupler le tube de retour (3) (Fig.Susp.AV.2).

- a) Dépose de la jambe de force avec sa tête (Fig.Susp.AV.3) :
- désaccoupler le tube d'alimentation (4),
 - déposer les écrous (5) et la jambe de force.

- b) Dépose de la jambe de force sans sa tête (Fig.Susp.AV.4) :
- dégager la gaine (6) à la partie Sup.
 - desserrer l'écrou (7), décoller le cône avec un jet et déposer la jambe de force.

REPOSE

- a) Repose de la jambe de force avec sa tête (Fig.Susp.AV.3) :
- positionner la jambe de force,
 - serrer les écrous (5) et serrer au couple,
 - accoupler le tube d'alimentation (4).
- b) Repose de la jambe de force sans sa tête (Fig.Susp.AV.5) :

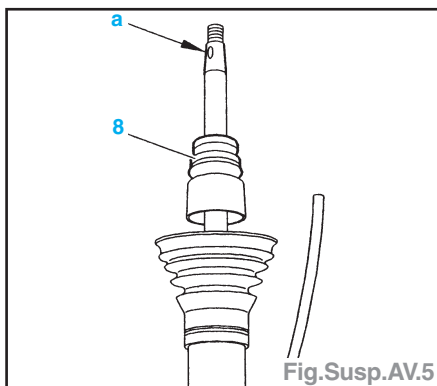


Fig.Susp.AV.5

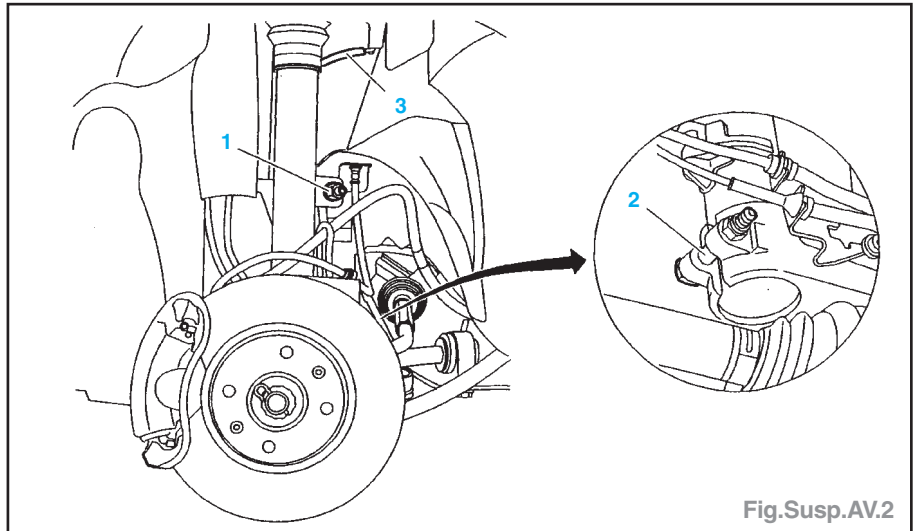


Fig.Susp.AV.2

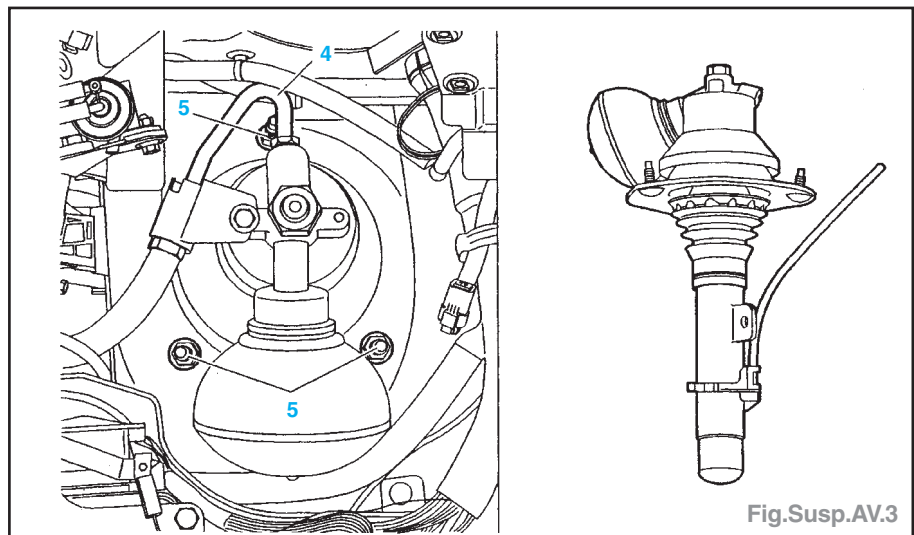


Fig.Susp.AV.3

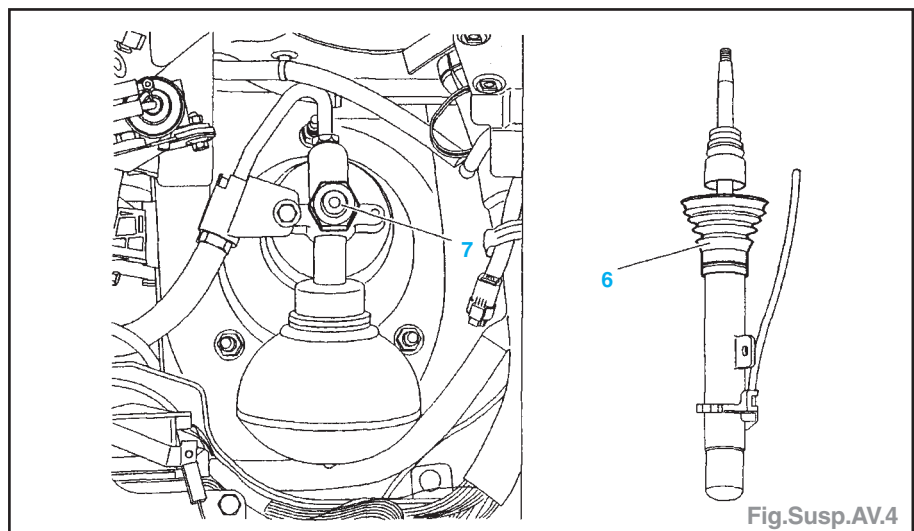


Fig.Susp.AV.4

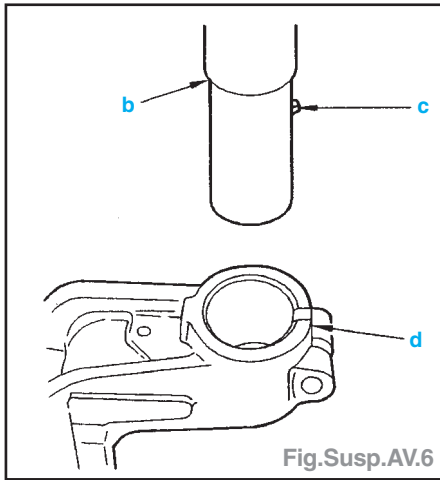
- vérifier la présence de la butée (8),
- huiler le cône en «a» et la portée de joint,
- reposer la jambe de force et serrer l'écrou (7) au couple (montage avec du LOCTITE FRENETANCH) et remettre la gaine (6) en place.

Nota : Remplacer systématiquement les écrous Nylstop.

- Positionner l'outil [2] dans l'ouverture de pivot et effectuer 1/4 de tour pour ouvrir la pince.

Important (Fig.Susp.AV.6) :

- respecter le positionnement de l'amortisseur par rapport au pivot,
- le bossage «b» permet de positionner angulairement l'amortisseur par rapport



au pivot en s'engageant dans la rainure «c»,
 • le bossage «a» fait office de butée.

- Reposer et serrer au couple.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Purger le circuit de suspension (voir le chapitre «Circuit hydraulique»).

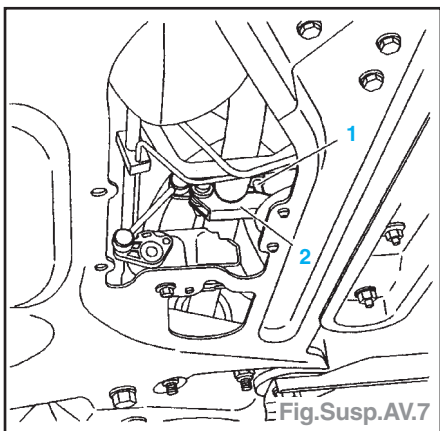
Barre antidevers avant

DÉPOSE

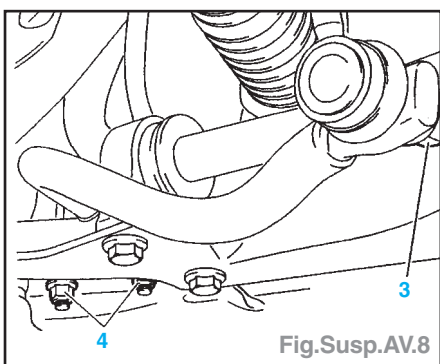
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Désaccoupler la colonne de direction de la crémaillère (à l'intérieur du véhicule).

Nota : Repérer la position du collier sur la barre antidevers.

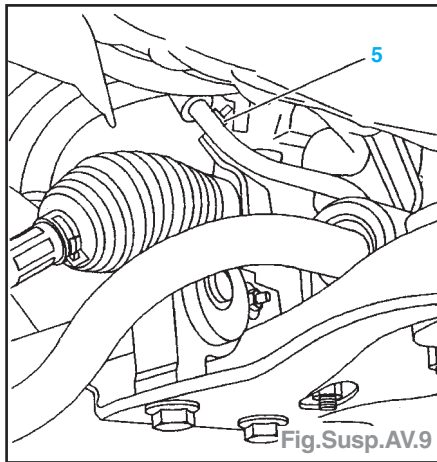
- Déposer la vis (1) et le collier (2) (Fig.Susp.AV.7).



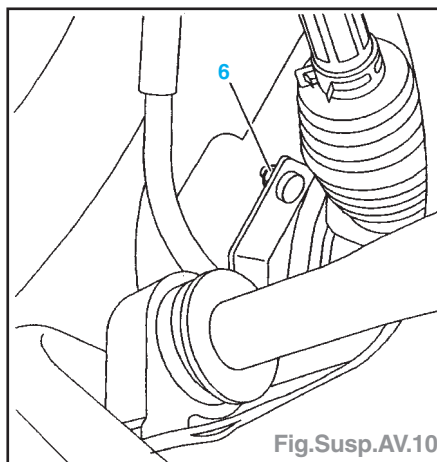
- Déposer les écrous (3 et 4) (Fig. Susp.AV.8).



- Véhicules avec suspension hydraactive 3 + :
 • déposer l'écrou (5) et écarter la canalisation du support (Fig.Susp.AV.9),

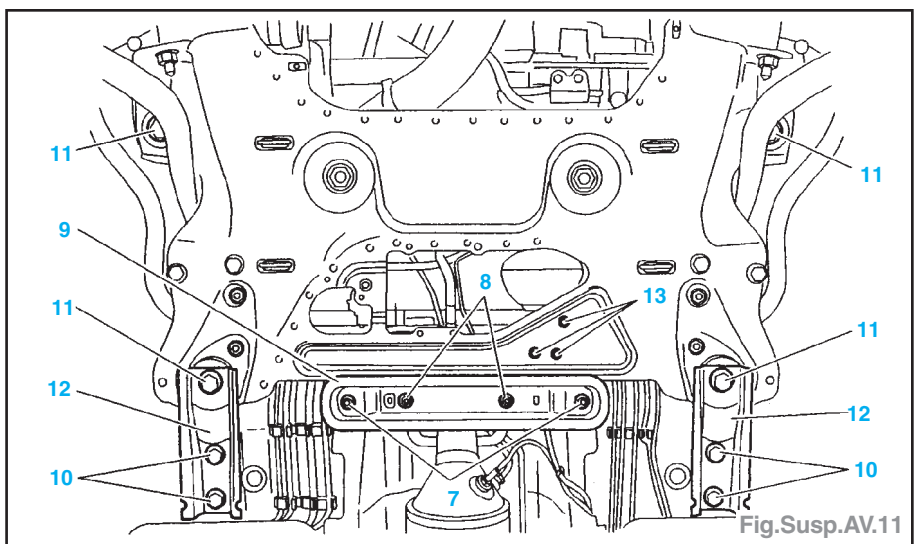


- déposer l'écrou (6) et écarter la canalisation du support (Fig.Susp.AV.10).



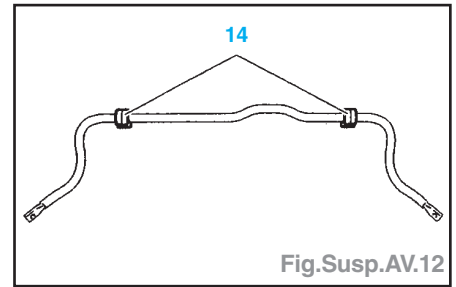
Nota : Caler la ligne d'échappement dans sa position initiale afin d'éviter toute d'éviter tout tension sur le flexible de liaison d'échappement.

- Déposer (Fig.Susp.AV.11) :
 • les écrous (7 et 8) et le support d'échappement (9),
 • les vis (10 et 11),
 • les chapes (12) et les vis (13).
- Écarter de quelques centimètres le berceau de la caisse.
- Déposer la barre antidevers.

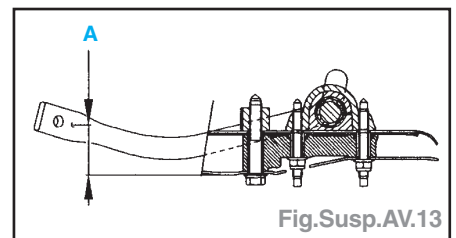


REPOSE

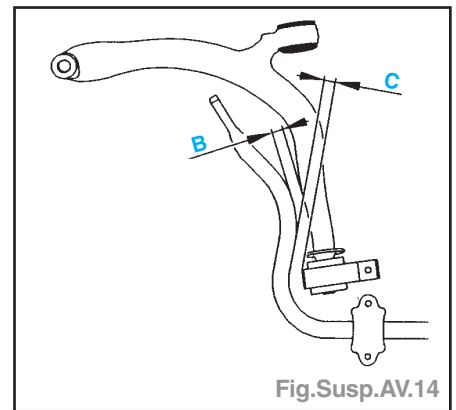
- Positionner les silentblocs (14) sur la barre (Fig.Susp.AV.12).



- Engager la barre par l'AR du berceau et reposer les écrous (4) sans les serrer.
- Remettre en place le berceau.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Véhicules avec suspension hydraactive 3 + :
 • reposer les écrous (6 et 5).
- Positionner la barre antidevers de façon à obtenir la cote «A» de 50 ± 5 mm (Fig.Susp.AV.13).



- Vérifier l'alignement de la barre antidevers (Fig.Susp.AV.14) :



- **B** : identique à G et D
- **C** : identique à G et D
- Reposer le collier de la barre antidevers,
- Serrer au couple les écrous (3 et 4).
- Régler les hauteurs du véhicule (voir le chapitre «Géométrie des trains»).
- Reposer les roues et le véhicule.

Train avant

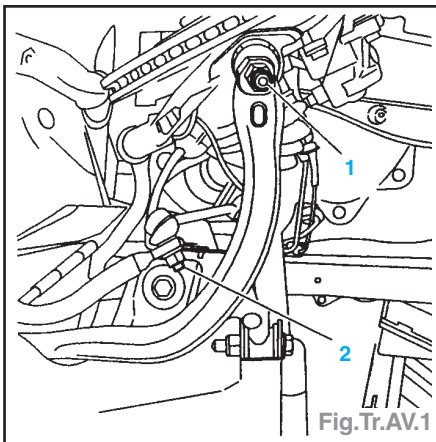
Berceau avant

DÉPOSE

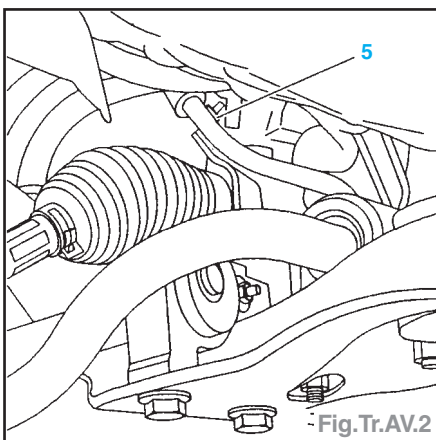
- Outil nécessaire :
 - extracteur de rotule 6323-T.
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Déposer les roues.

Impératif : Effectuer l'opération «mise hors pression des circuits de suspension» (voir le chapitre «Circuit hydraulique»).

- Désaccoupler la rotule (1) et (2) (Fig. Tr.AV.1).



- Déposer :
 - la vis et écarter la biellette anti-couple du berceau avant,
 - l'écrou (5) et écarter la canalisation du support (Fig.Tr.AV.2).



- l'écrou (6) et écarter la canalisation du support (Fig.Tr.AV3),
- l'écrou (7) et la vis (8) et écarter les canalisations (Fig.Tr.AV.4),
- les écrous (9 et 10) et le support d'échappement (11) (Fig.TR.AV.5).

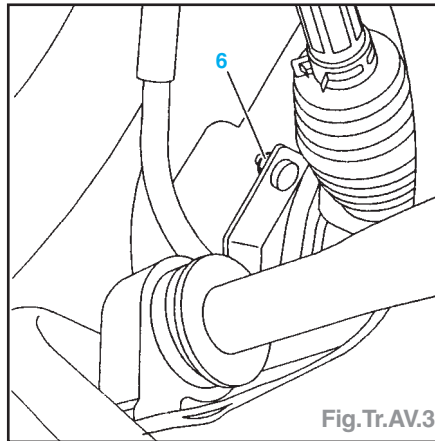


Fig.Tr.AV.3

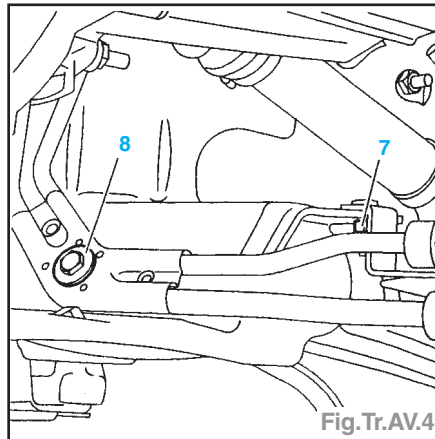


Fig.Tr.AV.4

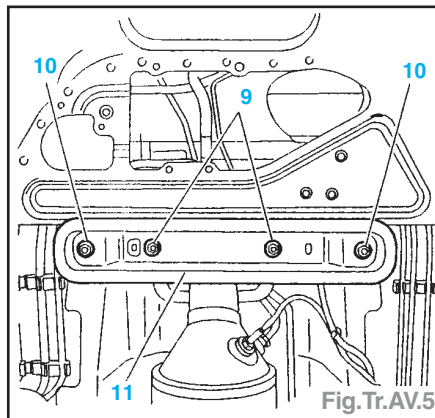


Fig.Tr.AV.5

Nota : Caler la ligne d'échappement dans sa position initiale afin d'éviter toute tension sur le flexible de liaison échappement.

- Déconnecter les connecteurs (12 et 13) et dégraffer le faisceau en «a» (Fig.Tr.AV.6).
- Déposer (Fig.Tr.AV.7) :

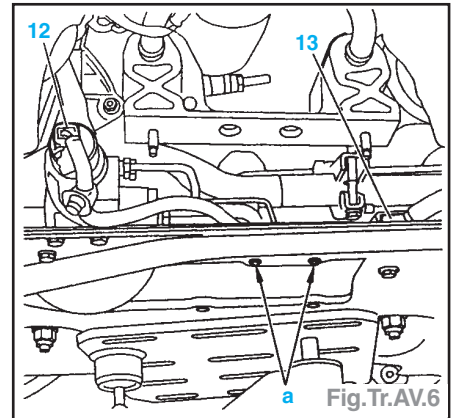


Fig.Tr.AV.6

- les écrous (14) et attacher la direction au collecteur d'échappement et positionner un outil de levage afin de maintenir le berceau AV,
- les vis (15 et 16) et les chapes (17),
- la vis (18) et écarter le capteur de hauteur, les vis (19) et attacher le régulateur hydraulique (20) au guide câble de frein à main (Fig.Tr.AV.8).

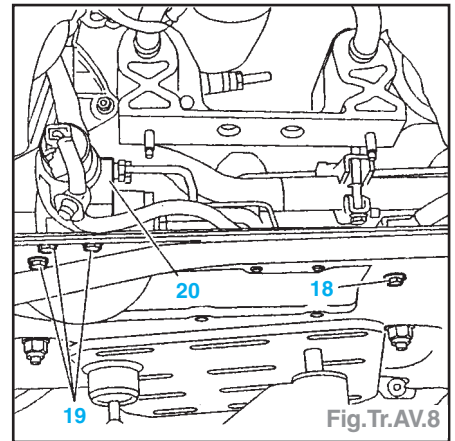


Fig.Tr.AV.8

- Déposer (Fig.Tr.AV.9) :
 - les écrous (21) et écarter le berceau de la caisse de quelques centimètres,
 - les paliers de la barre antidevers (22) et la barre.
- Déposer le berceau.

REPOSE

Important : Vérifier le bon état des articulations élastiques AV et AR du berceau.

- Positionner le berceau AV sur le véhicule à quelques centimètres de la caisse.
- Reposer :

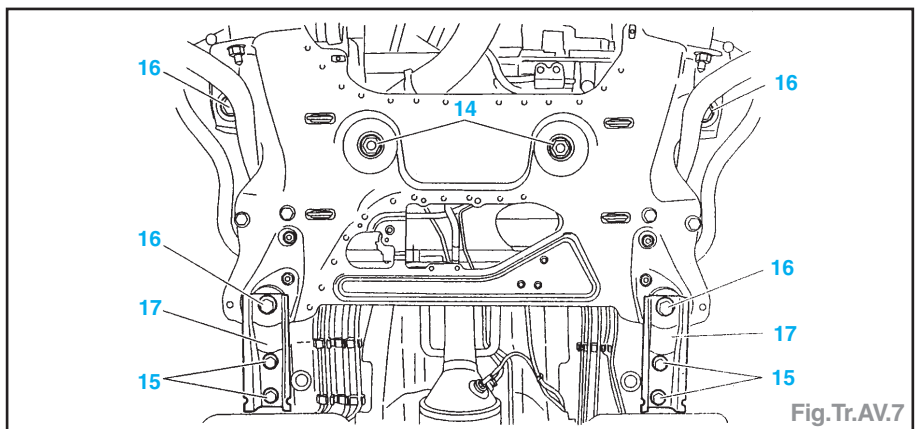
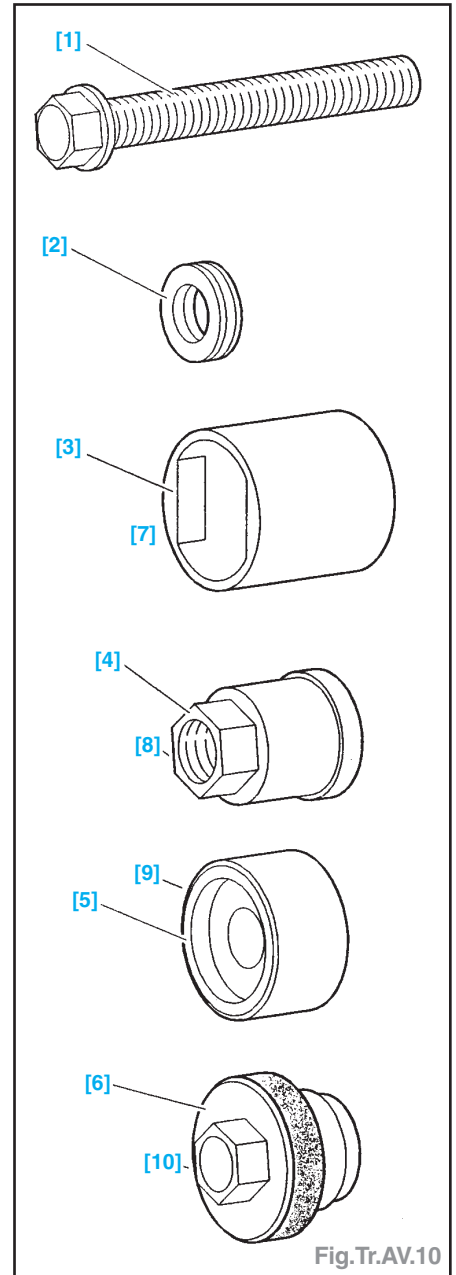
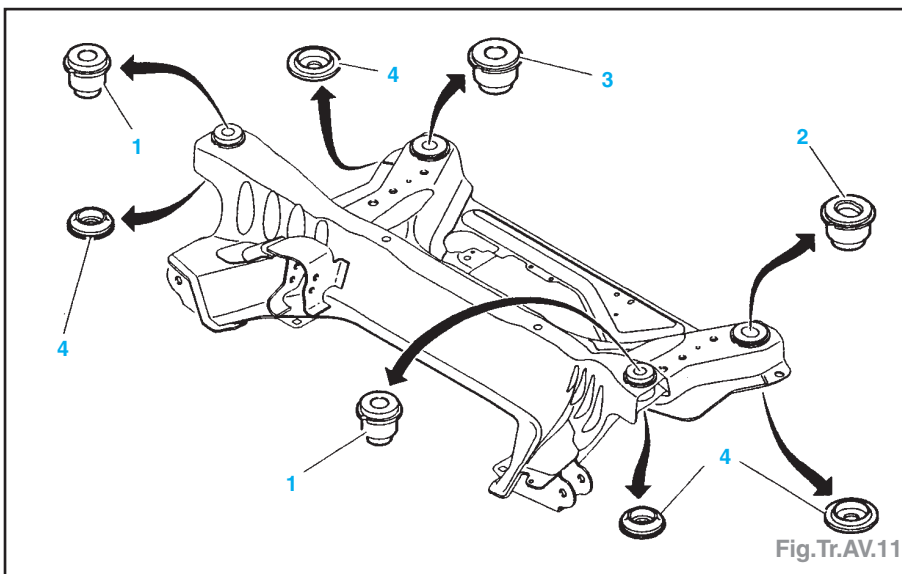
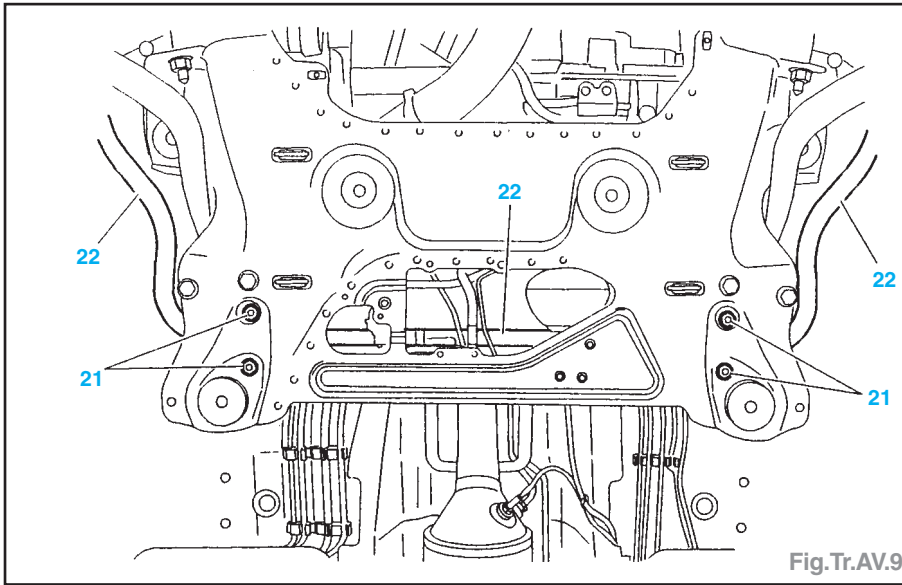


Fig.Tr.AV.7



- la barre antidevers (22) et les paliers,
- les écrous (21) sans les serrer,
- le régulateur hydraulique (20) et les vis (19), serrer au couple.

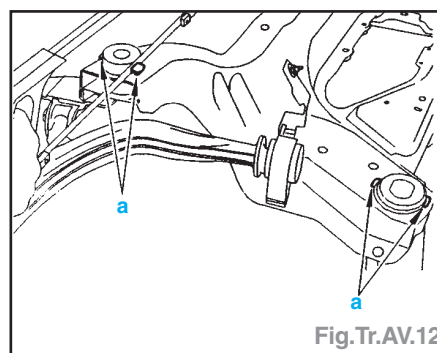
- Positionner le capteur de hauteur et reposer la vis (18) et serrer au couple.
- Engager les goujons de fixation de boîtier de crémaillère sur le berceau.
- Positionner le berceau sur la caisse.
- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Serrer les écrous (21).
- Régler les hauteurs du véhicule, contrôler et régler le parallélisme (voir le chapitre «Géométrie des trains»).

- Déposer le berceau avant (Fig.Tr.AV.11).
- 1) articulation élastiques AV,
- 2) articulation élastiques ARG,
- 3) articulation élastiques ARD.

Nota : Avant dépose, repérer le positionnement des articulations élastiques sur le berceau.

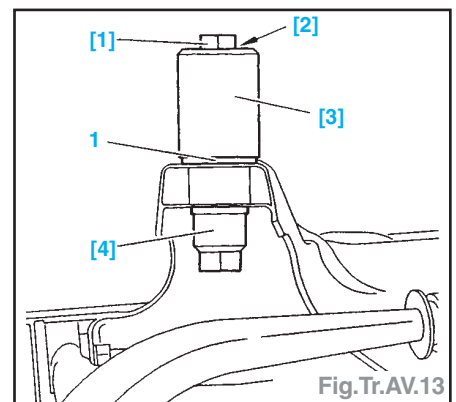
Impératif : Respecter la position de l'articulation élastique ARG (2) qui détermine la position du berceau AV par rapport à la caisse.

- Déposer les coupelles Inf. (4) des articulations élastiques AV et AR avec un tournevis.
- Scier la languette «a» au ras de l'articulation (Fig.Tr.AV.12).



Important : Aucun trait de scie ne doit apparaître sur le berceau.

Articulations élastiques avant de berceau :
- Poser les outils [1, 2, 3 et 4] sur l'articulation AV (1) (Fig.Tr.AV.13).



- Extraire l'articulation élastique AV (1) en vissant l'écrou [4].
- Poser (Fig.Tr.AV.14) :
 - l'articulation élastique AV (1),
 - les outils [1, 2, 5 et 6].

Articulation élastique de berceau avant

REPLACEMENT

- Outils nécessaires (Fig.Tr.AV.10) :
 - vis 8601 TA [1], roulement 8601 TB [2], cloche de dépose AV 8601 TC [3], écrou extracteur AV 8601 TD [4], support butée AV 8601 TE [5], écrou butée AV 8601 TF [6], cloche de dépose AR 8601 TG [7], écrou extracteur AR 8601 TH [8], support butée AR 8601 TJ1 [9], écrou butée AR 8601 TJ2 [10].

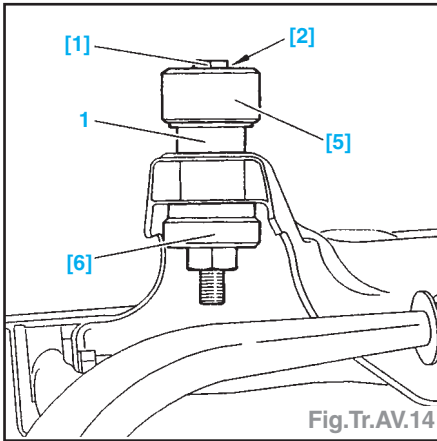


Fig.Tr.AV.14

- Serrer l'écrou [6] jusqu'à la mise en place de l'articulation élastique AV (1).
- Déposer les outils.

Articulations élastiques arrière de berceau :

- Poser les outils [1, 2, 7 et 8] sur l'articulation AR (Fig.Tr.AV.15).

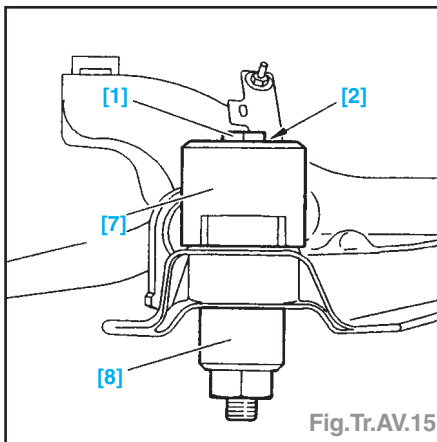


Fig.Tr.AV.15

- Extraire l'articulation élastique AR en vissant l'écrou [8].
- Poser (Fig.Tr.AV.16) :

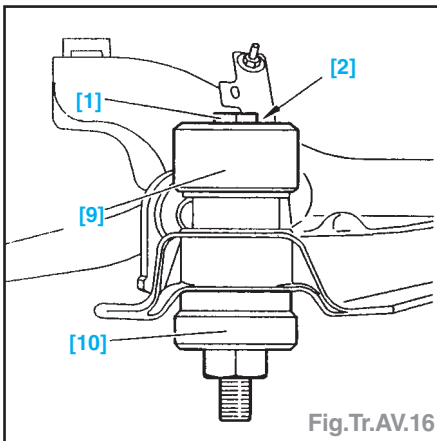


Fig.Tr.AV.16

- l'articulation élastique AR,
- les outils [1, 2, 9 et 10].
- Serrer l'écrou [10] jusqu'à la mise en place de l'articulation élastique AR.
- Déposer les outils.
- Reposer :
- les coupelles Inf. (4) sur les articulations élastiques AV et AR,
- le berceau avant.

Bras inférieur avant

DÉPOSE

- Outil nécessaire :
 - extracteur de rotule 6323-T.
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Déposer la roue.
- Mettre le véhicule en position basse.

Nota : Lever le pivot au maximum pour chasser le liquide du cylindre de suspension.

- Désaccoupler la rotule (1) et reposer l'écrou (2) afin de protéger les filetages (Fig.Tr.AV.17).

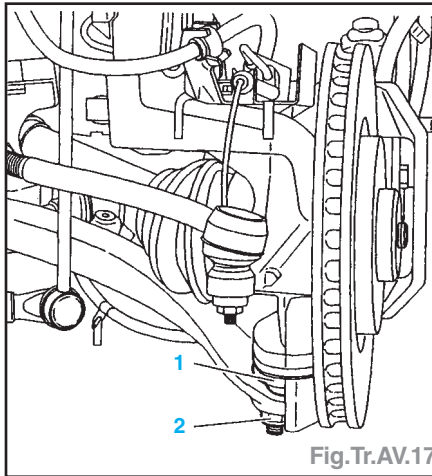


Fig.Tr.AV.17

- Déposer (Fig.Tr.AV.18) :

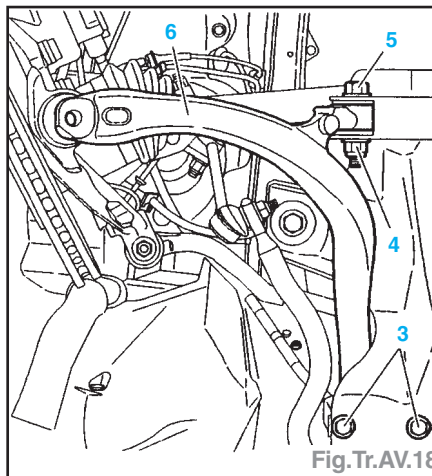


Fig.Tr.AV.18

- les vis (3), l'écrou frein (4) et la vis (5),
- le bras de suspension avant (6).

REPOSE

Nota : Remplacer systématiquement les écrous Nylstop.

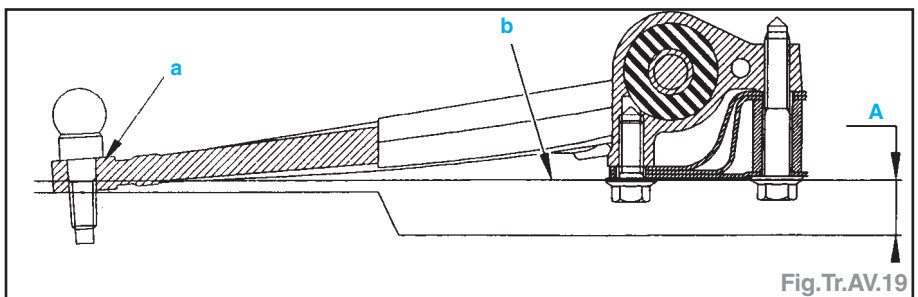


Fig.Tr.AV.19

- Reposer le bras de suspension avant (6).
- Approcher sans serrer la vis (5), l'écrou (4) et les vis (3).

Important (Fig.Tr.AV.19) :

- avant serrage, l'extrémité «a» du bras Inf. AV doit être en dessous du plan Inf. «b» du berceau AV. «A» = 10 mm.
- Serrer les vis (5) et (3) au couple.
- Accoupler la rotule (1) au bras de suspension et serrer au couple.
- Reposer la roue et serrer au couple.
- Mettre le véhicule en position haute.

REMISE EN ÉTAT (bras déposé)

- Outils nécessaires (Fig.Tr.AV.20) :
 - Outil de dépose-repose des articulations [1], équerre 8018 TJ [2], centreur 8018 TR [3], appui 8018 TS [4], tampon 8018 TT [5], guide 8018 TU [6], guide d'orientation 8018 TV [7], poussoir 8018 TG [8], outil de pose AV 8017 TW [9] et outil de pose AR 8018 TX [10].

Dépose articulation élastique AR (Fig.Tr.AV.21) :

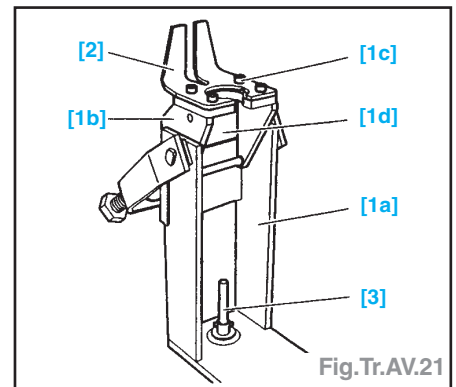


Fig.Tr.AV.21

- Assembler les outils suivants :

- le réhausseur [1d],
- la table d'appui [1b],
- l'outil [2] avec les vis [1c],
- l'outil [3].
- Positionner le bras Inf. (1) et engager l'outil [4] sous l'articulation élastique AR (2) (Fig.Tr.AV.22).

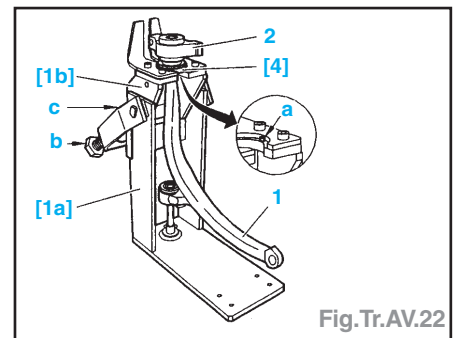


Fig.Tr.AV.22

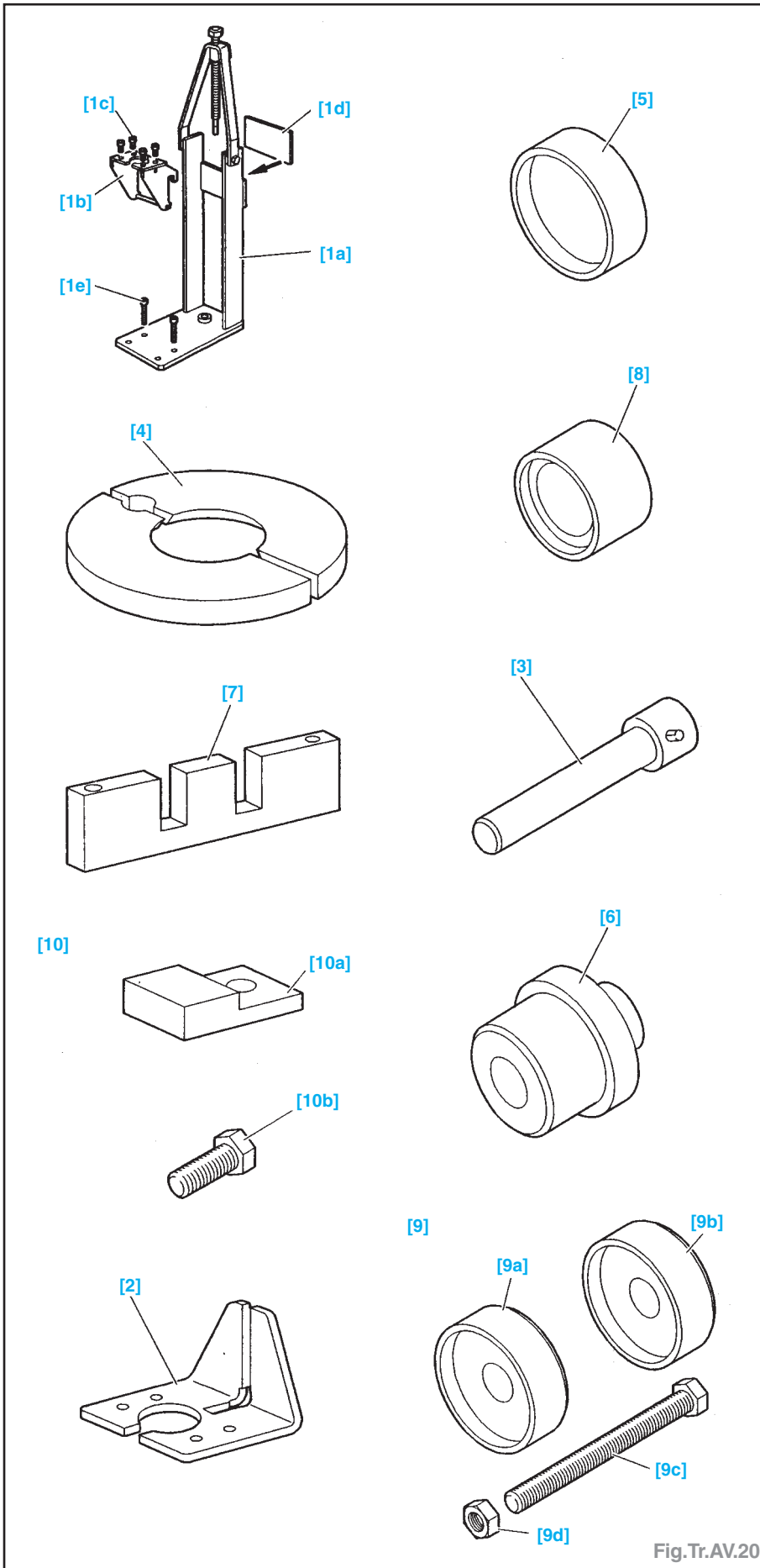


Fig.Tr.AV.20

- Plaquer l'outil [4] sur le plot «a» de la table d'appui [1b].
- Plaquer l'articulation AR (2) sur l'outil [4].
- Graisser le filet de la vis «b»,
- Positionner l'extracteur «c» de l'outil [1a].

- Extraire l'articulation AR (2) à l'aide de la vis «b».

Dépose articulation élastique AV (Fig. Tr.AV.23) :

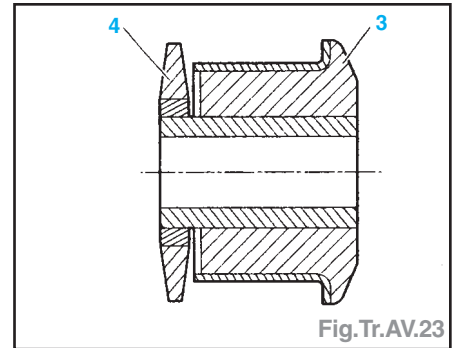


Fig.Tr.AV.23

- Déposer la butée (4) de l'articulation AV (3),
- Placer les éléments suivants sur l'outil [1a] (Fig.Tr.AV.24) :

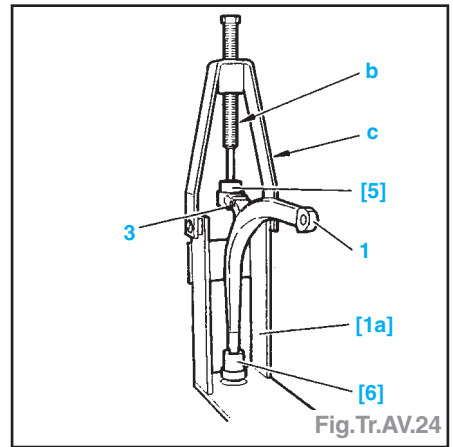


Fig.Tr.AV.24

- outil [6],
- bras Inf. de suspension (1),
- outil [5].
- Graisser le filet de la vis «b».
- Positionner l'extracteur «c» de l'outil [1a].
- Extraire l'articulation AR (3) à l'aide de la vis «b».

Repose articulation élastique AR (Fig. Tr.AV.25) :

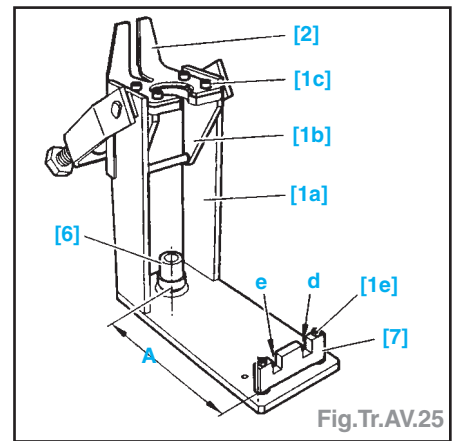


Fig.Tr.AV.25

- Assembler les outils suivants :
- l'outil [7] sur l'outil [1a] avec les vis [1e],
- la table d'appui [1b],
- l'outil [2] avec les vis [1c],
- l'outil [6] :
- «d» positionnement du bras Inf. de suspension G,
- «e» positionnement du bras Inf. de suspension D.

Nota : Cote «A» = 265 mm.

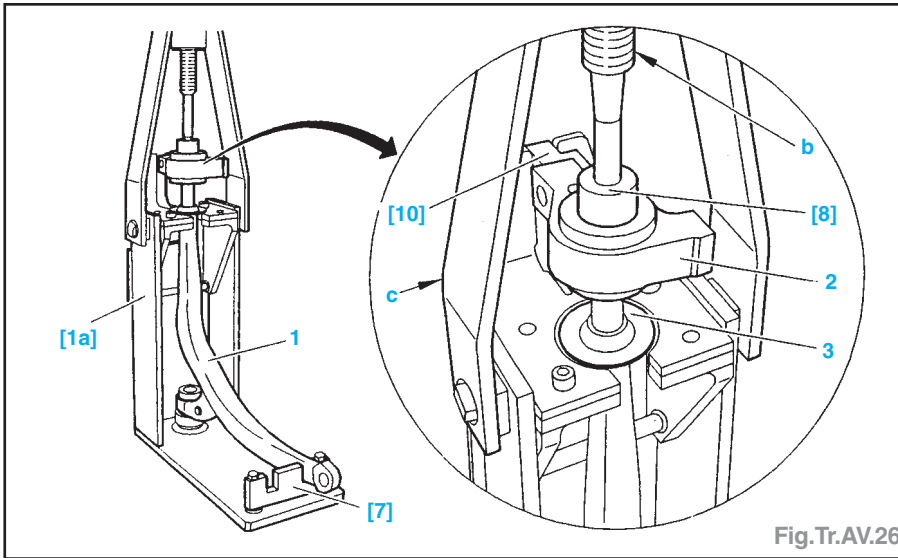


Fig.Tr.AV.26

- Positionner le bras Inf. (1) dans l'outil [1a] (Fig.Tr.AV.26).
- Engager le bras Inf. (1) dans la rainure de l'outil [7].
- Monter l'outil [10] sur l'articulation.
- Présenter l'articulation (2) sur le bras (1).
- Engager l'outil [8] sur l'articulation AR (2).
- Graisser le filet de la vis «b».
- Positionner l'extracteur «c» de l'outil [1a].
- Engager l'articulation AR (2) dans le bras (1) jusqu'à la mise en butée sur l'outil [4] à l'aide de la vis «b».

Nota : L'articulation AR (2) est montée sur le bras (1). Le montage de l'articulation AR (2) doit s'effectuer avec un effort à l'emmanchement. Lorsque l'articulation AR (2) se monte librement, procéder au remplacement du bras.

Repose articulation élastique AV (Fig. Tr.AV.27) :

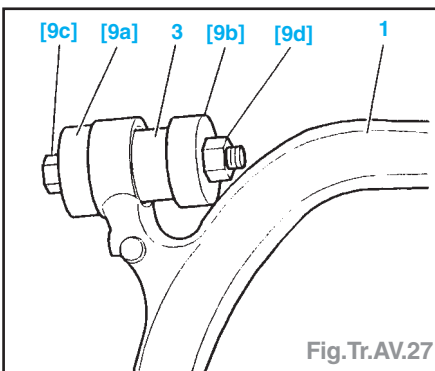


Fig.Tr.AV.27

- Positionner :
 - l'articulation AV (3) dans le bras (1),
 - les outils [9a, 9b, 9c et 9d].
- Important :** Respecter le sens de montage de la vis [9c].
- Engager l'articulation (3) jusqu'en butée sur le bras (1).
- Déposer les outils.
- Reposer la butée (4) de l'articulation AV.

Pivot et moyeu

DÉPOSE

- Outils nécessaires (Fig.Tr.AV.28) :

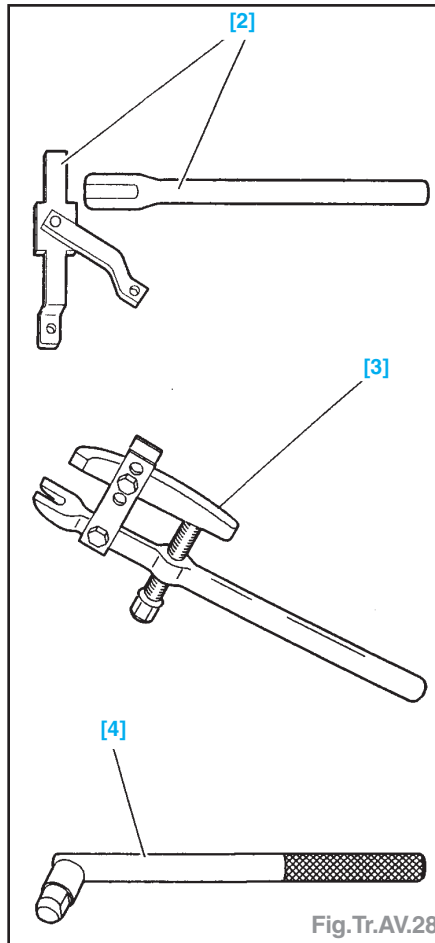


Fig.Tr.AV.28

- extracteur de rotule 6323-T, extracteur de rotule 1892-T-[3], outil d'immobilisation de moyeu 6310-T [2] et clé d'ouverture des pivots 8601-T [4].
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Déposer les roues.
- Impératif :** Effectuer l'opération «mise hors pression des circuits de suspension» (voir le chapitre «Circuit hydraulique»).
- Desserrer le frein de parking.
- Déposer (Fig.Tr.AV.29) :
 - mettre l'outil [2] en place,
 - la goupille (1) et la cage en tôle (2),
 - l'écrou de transmission et l'outil [2].

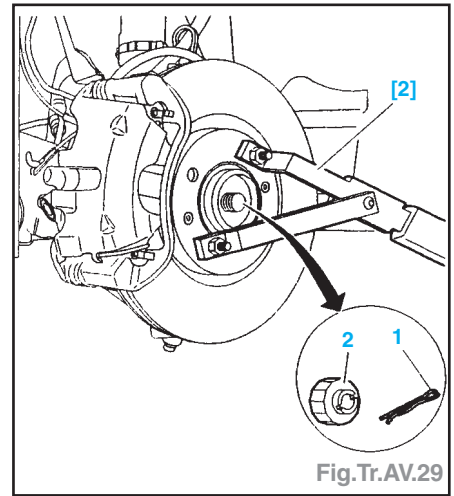


Fig.Tr.AV.29

- Déposer l'écrou de rotule (3) avec l'extracteur et désaccoupler la rotule.
- Déposer l'écrou de rotule (4) avec l'extracteur [3] et désaccoupler la rotule.
- Déposer la vis (5) et écarter le support (6) (Fig.Tr.AV.30).

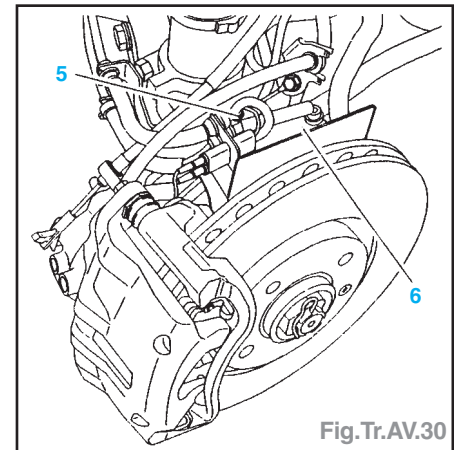


Fig.Tr.AV.30

- Déposer la vis (7) et écarter le capteur de roue (8) (Fig.Tr.AV.31).

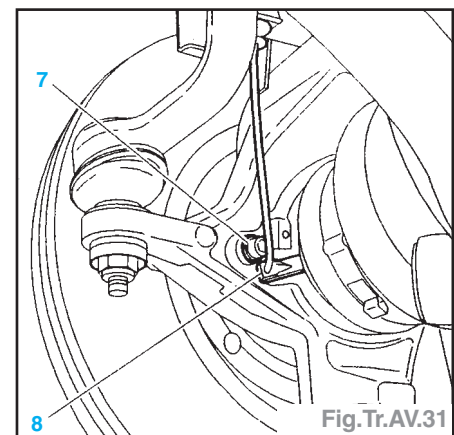


Fig.Tr.AV.31

- Désaccoupler le câble de frein de parking de l'étrier.
- déposer :
 - les plaquettes de frein,
 - les vis de fixations de chape d'étrier et l'étrier en le suspendant,
 - le disque de frein.
- Dégager la transmission du moyeu.

Nota : Ne pas dégager la transmission de la boîte.

- Positionner l'outil (4) dans l'ouverture de pivot (Fig.Tr.AV.32).

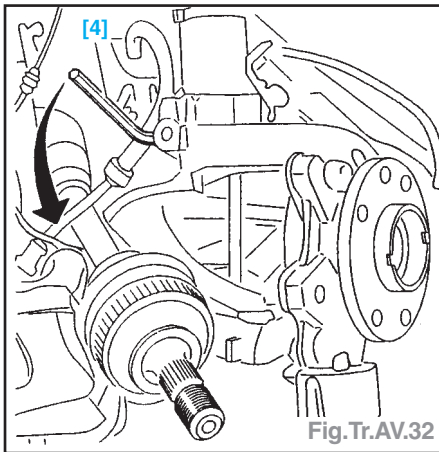


Fig.Tr.AV.32

- Effectuer 1/4 de tour pour ouvrir la pince et déposer le pivot.

REMISE EN ÉTAT DU PIVOT (déposé)

- Outils nécessaires (Fig.Tr.AV.33) :

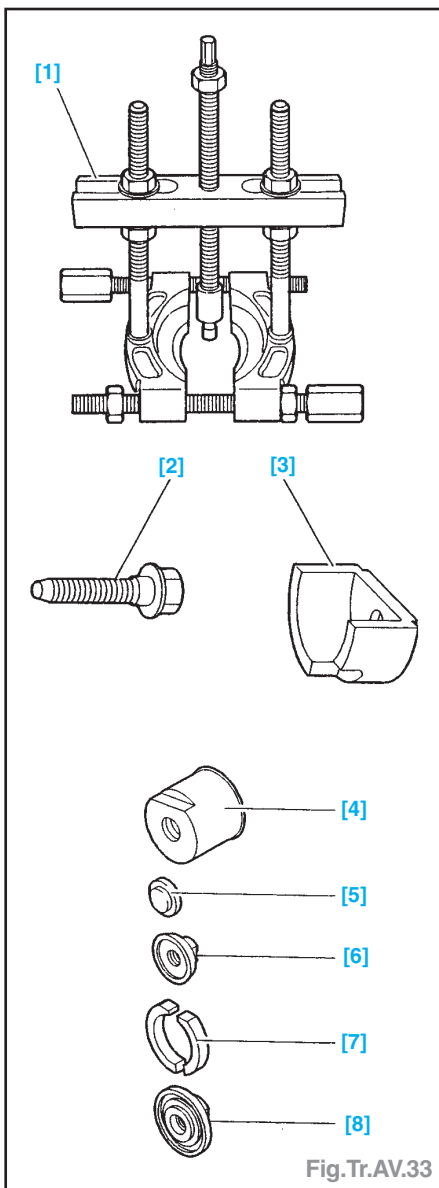


Fig.Tr.AV.33

- extracteur 2405-T [1], vis 9501-TA [2], plaque d'appui 9501-TB [3], écrou 9501-TD1 [4], grain d'appui 9501-TD2 [5], extracteur 9501-TD5 [6], extracteur 9501-TD4 [7] et embout 9501-TD3 [8].

Démontage

Important : Ne pas endommager la roue magnétique intégrée à la face du roulement lors de l'intervention sur les circlips. En cas de dommages de la roue, remplacer le roulement.

Nota (Fig.Tr.AV.34) :

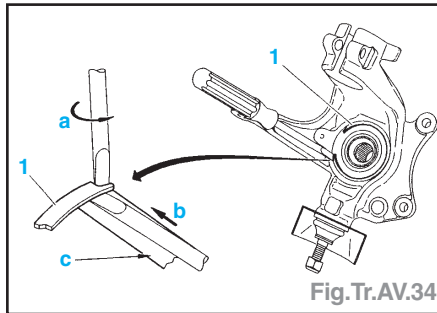


Fig.Tr.AV.34

- glisser un clinquant «c» sous le circlips afin de protéger la roue magnétique,
 - décoller le circlips (1) du fond de la gorge du pivot en faisant pivoter un tournevis (flèche «a»),
 - soulever le circlips (1) en insérant un second tournevis (flèche «b»),
 - déposer le circlips.
- Fixer le pivot à l'étau et monter l'outil [5] (Fig.Tr.AV.35).

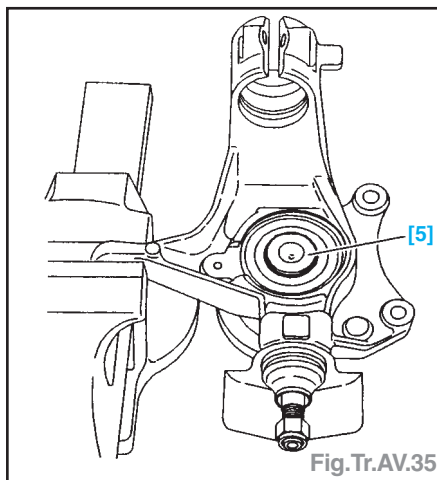


Fig.Tr.AV.35

- Poser les outils [6, 7 et 2] (Fig.Tr.AV.36).

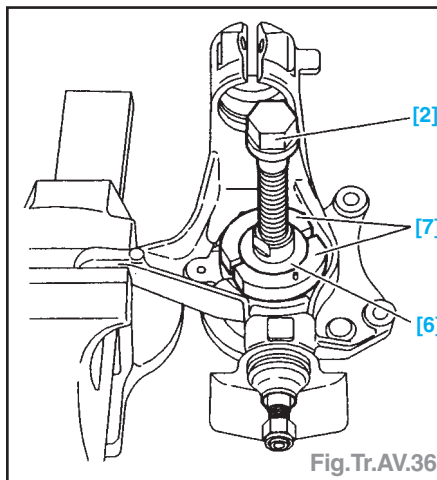


Fig.Tr.AV.36

- Extraire le moyeu avec la demi-cage (2) Int. de roulement (Fig.Tr.AV.37).
- Monter l'outil [5 et 1] et extraire la demi-cage Int. du roulement (Fig.Tr.AV.38).

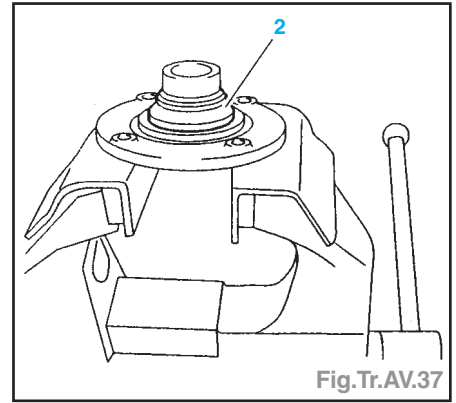


Fig.Tr.AV.37

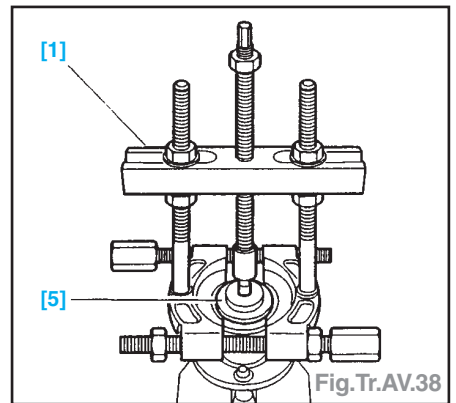


Fig.Tr.AV.38

- Re-positionner la demi-cage (2) dans son logement, mettre en contact l'outil [4] avec la cage du roulement, monter l'outil [3] et extraire la roulement à la presse (Fig.Tr.AV.39).

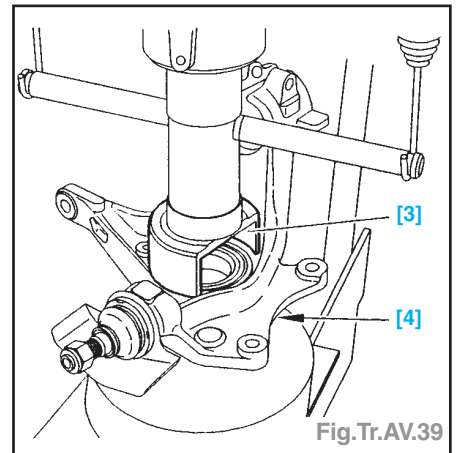


Fig.Tr.AV.39

Remontage

Impératif : Utiliser un roulement et un circlips neufs. Huiler le logement du roulement dans le corps de pivot et le moyeu. Les pièces doivent être propres et exemptes de toute trace d'usure et de choc.

Nota : «a» face du roulement avec roue magnétique intégrée (48 paires de pôles) à monter du côté arbre de transmission (Fig.Tr.AV.40).

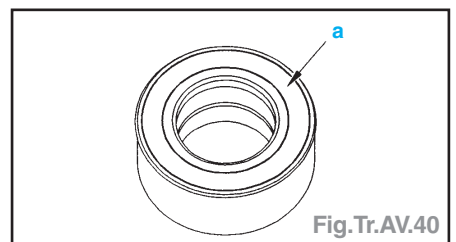


Fig.Tr.AV.40

- Monter le roulement à la presse jusqu'en butée avec l'outil [8].
- Engager le circlips (1) dans la gorge et le monter, contrôler sa position de centrage sur l'axe du capteur de roue (Fig.Tr.AV.41).

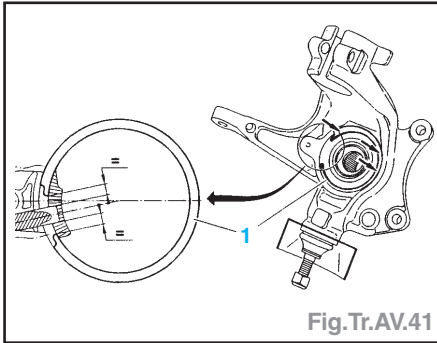


Fig.Tr.AV.41

- Reposer le moyeu à la presse jusqu'en butée avec l'outil [4].

REPOSE

Nota : Remplacer systématiquement les écrous Nylstop.

- Positionner l'outil [4] dans l'ouverture de pivot et effectuer 1/4 de tour pour ouvrir la pince.

Important (Fig.Tr.AV.42) :

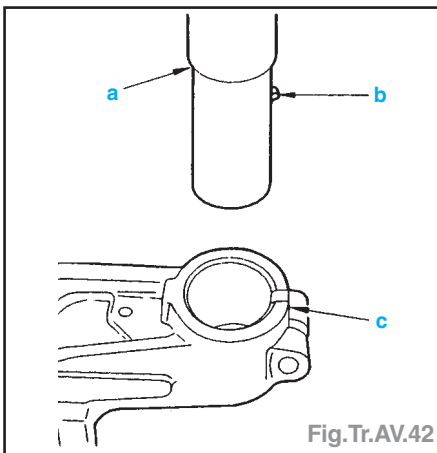


Fig.Tr.AV.42

- respecter le positionnement de l'amortisseur par rapport au pivot,
 - le bossage «b» permet de positionner angulairement l'amortisseur par rapport au pivot en s'engageant dans la rainure «c»,
 - le bossage «a» fait office de butée.
- Reposer et serrer au couple.
 - La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Rotule de pivot

DÉPOSE

- Outils nécessaires (Fig.Tr.AV.43) :
 - extracteur de rotule 6323-T, outil d'immobilisation de moyeu 6310-T, clé pour rotule 7103-T [3] et clé à chocs DYNAPACT FACOM [4].
- Lever et caler le véhicule, roues AV pendantes.
- Déposer la roue.

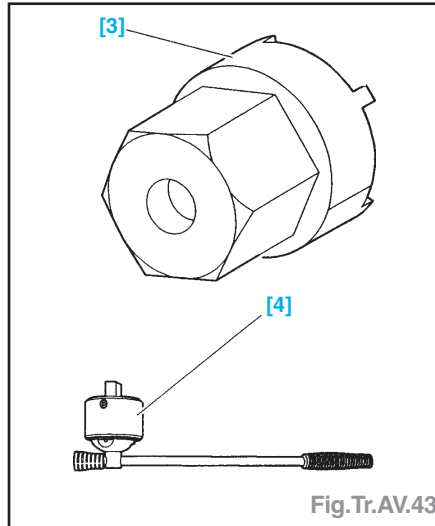


Fig.Tr.AV.43

Impératif : Effectuer l'opération «mise hors pression des circuits de suspension» (voir le chapitre «Circuit hydraulique»).

- Déposer l'écrou de rotule et désaccoupler la rotule avec l'extracteur.

Nota : Ne pas dégager la transmission de la boîte.

- Déposer la tôle de protection de la rotule avec un tournevis.
- Mettre en place l'outil [3] à l'aide de l'écrou de rotule (1) et déposer la rotule à l'aide de l'outil [4] (Fig.Tr.AV.44).

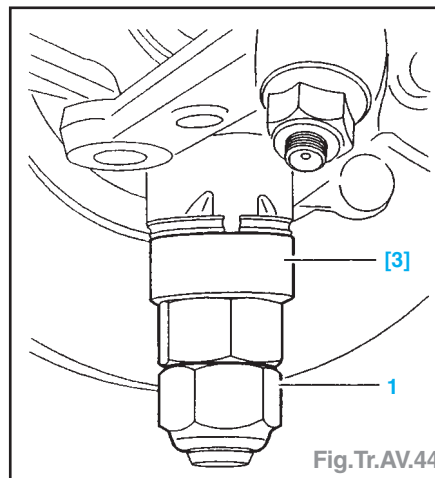


Fig.Tr.AV.44

REPOSE

- Visser la rotule à la main et mettre l'outil [3] à l'aide de l'écrou de rotule (1).

Important : Eviter de blesser le caoutchouc de la rotule.

- Mettre en place l'outil 6310-T, maintenir l'effet de couple et serrer la rotule au couple.
- Freiner la rotule dans les encoche «a» du pivot (Fig.Tr.AV.45).
- Reposer une tôle de rotule neuve et la freiner sur un des crans de la rotule et sur les encoches du pivot.
- Reposer :
 - un écrou Nylstop neuf et serrer au couple,
 - la roue.
- Mettre en position haute.

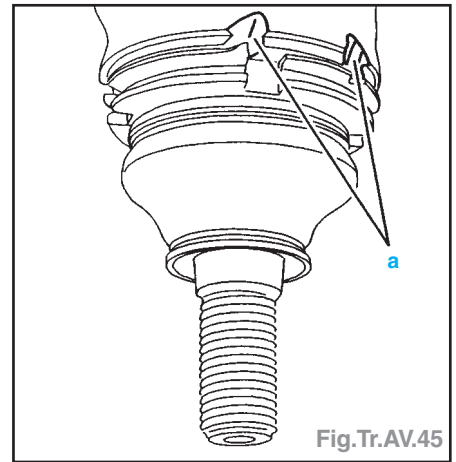


Fig.Tr.AV.45

- Poser le véhicule au sol et serrer la roue au couple.