

**CITROËN**

---

**DICTIONNAIRE**

**DE RÉPARATIONS**

**2 CV TRACTION AVANT**



N° 447

ÉDITION 1960

W

UNIVERSITY

# PLANCHES

**LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE**

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
<b>MOTEUR</b> .....	1	Ensemble moteur-boîte de vitesses.
	2	Réglages.
	3	Allumeur.
	4	Contrôle de l'avance centrifuge.
	5	Bobine d'allumage.
	5A	Montage d'une bobine à isolant souple.
	5B	Contrôle d'une bobine à isolant souple.
	6	Pompe à essence GUIOT.
	6A	Pompe à essence SEV.
	7	Contrôle de l'étanchéité d'une pompe à essence.
	8	Carburateur Solex 22 Z.A.C.I.
	8A	Carburateur Solex 26 B.C.I.
	8B	Carburateur Solex 26 C.B.I.
	9	Filtre silencieux Técalémit.
	9A	Filtre silencieux Miofiltre.
	10	Démontage et montage des soupapes.
	11	Coupe horizontale (moteurs A et AU).
	11A	Coupe horizontale (moteurs AZ et AZU).
	12	Coupe verticale.
	13	Coupe longitudinale.
	14	Démontage d'un piston.
14A	Mise en place du joint d'étanchéité.	
15	Mise en place du cylindre. Dudgeonnage du tube-enveloppe.	
15A	Extraction de la douille à aiguilles de vilebrequin.	
16	Contrôle de la pression d'huile.	
16A	Contrôle de la dépression dans le carter.	
17	Levage du moteur.	
18	Support pour moteur.	
19	Tarage des ressorts.	
20	Circulation d'huile (pompe-clapet de reniflard).	
21	Outils divers.	
<b>EMBRAYAGE</b> .....	22	Vues diverses (voitures A-AU-AZU).
	22A	Vues diverses (voiture AZ).
	22B	Rectification du tambour d'embrayage et du volant-moteur (voiture AZ).
	22C	Réglage de la position du tambour d'embrayage (voiture AZ).
	23	Réglage de l'embrayage.
24	Réglage de l'embrayage.	
<b>BOITE DE VITESSES</b> .....	25	Levier de commande des fourchettes.
	26	Coupe longitudinale.
	27	Support (boîte en position horizontale).
	28	Coupe du plateau de frein (aluminium).
	29	Plateau de frein (aluminium).
	29A	Coupe du plateau de frein (tôle).
	29B	Plateau de frein (tôle).
	30	Axes et fourchettes.
31	Démontage.	

II LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
<b>BOITE DE VITESSES (suite).</b>	32	Coupes.
	33	Coupes.
	33A	Arbre de commande (voiture AZ).
	33B	Baladeur de 2 <sup>me</sup> et 3 <sup>me</sup> et prise de compteur.
	34	Coupe du différentiel.
	34A	Différentiel (Rectification des appuis des rondelles de satellites).
	34B	Carter d'embrayage.
	35	Extraction du roulement de différentiel.
	36	Serrage de la bague écrou de flasque de freins.
	37	Cardan côté boîte.
	38	Montage des segments de frein.
	39	Rectification des tambours.
	40	Mise en place du roulement.
	41	Maintien de l'arbre intermédiaire.
	42	Réglage du couple conique.
	43	Réglage des fourchettes.
	44	Réglage des roulements de différentiel.
	45	Réglage des roulements de différentiel.
	46	Centrage des garnitures.
	47	Position des vitesses.
	48	Position des vitesses.
<b>ESSIEUX AV ET AR .....</b>	49	Coupe du moyeu du bras.
	50	Montage des frotteurs.
	51	Montage du bras et du frotteur.
	52	Levage du véhicule.
	53	Coupes du moyeu et du pivot.
	53A	Coupe de la barre de direction.
	54	Outils divers.
	55	Dépose et pose de l'axe du pivot.
	56	Contrôle d'un bras.
	57	Coupe de la direction.
	58	Coupe de la direction.
	58A	Dépose du volant.
	59	Support pour essieu déposé.
	60	Outils divers.
	61	Démontage du roulement intérieur.
	62	Outils divers.
	63	Cardan côté roue.
<b>ESSIEU AR .....</b>	64	Coupe du moyeu et du tambour.
	65	Plateau de frein.
	66	Outils divers.
	67	Sertissage des cames de frein.
	68	Sertissage des tocs de roue.
	69	Rectification du tambour.
	70	Centrage des garnitures.
	71	Contrôle d'un bras.

## LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

III

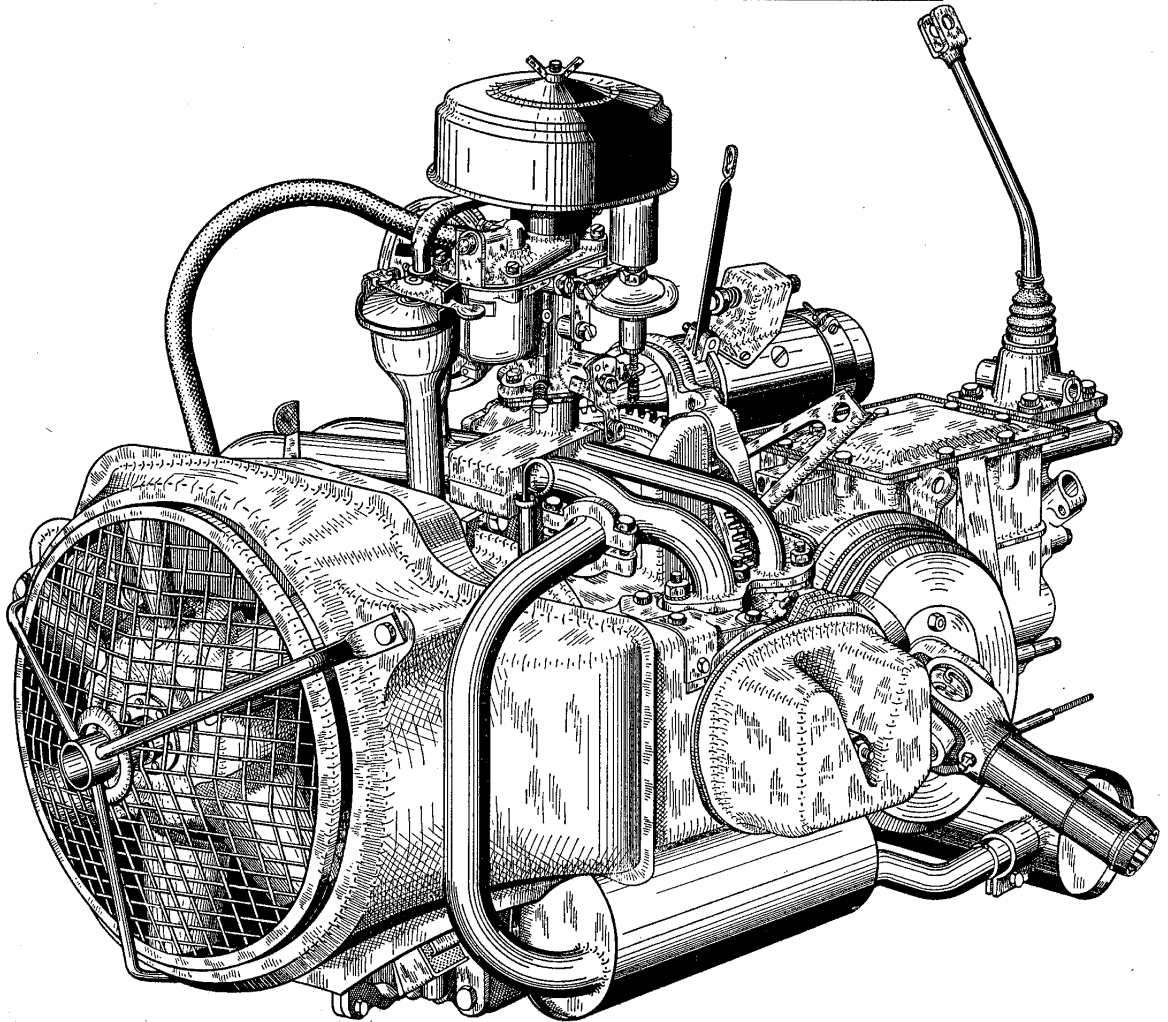
ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
<b>FREINS</b> .....	72	Coupe du maître-cylindre.
<b>SUSPENSION</b> .....	73	Coupe du pot.
	73A	Coupe (suspension à ressorts apparents).
	73B	Coupe (suspension à butées élastiques).
	74	Réglage de la suspension.
	75	Batteur.
<b>ÉLECTRICITÉ</b> .....	76	Essuie-glace mécanique.
	77	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 3 vis).
	78	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 3 vis).
	78A	Dynamo CITROEN : coupe longitudinale (fixation par 2 vis).
	78B	Dynamo CITROEN : vues transversales (fixation par 2 vis).
	78C	Dynamo PARIS-RHONE G. II. R. 60 : coupe longitudinale.
	78D	Dynamo PARIS-RHONE G. II. R. 60 : vues transversales.
	78E	Dynamo DUCELLIER 7060A : coupe longitudinale.
	78F	Dynamo DUCELLIER 7060A : vues transversales.
	78G	Perçage du carter pour montage des différentes dynamos.
	79	Outils divers.
	80	Montage des masses polaires.
	81	Essai au banc.
	82	Régulateurs (schémas).
	83	Essai du régulateur.
	84	Schéma d'électrification A antérieur à Janvier 1955.
	84A	Schéma d'électrification AZ depuis Janvier 1955.
	84B	Schéma d'électrification AZU depuis Janvier 1955.
	84C	Schéma d'électrification AZU depuis Janvier 1957.
	84D	Schéma d'électrification AZL depuis Janvier 1957.
	85	Démarrreur DUCELLIER : coupe longitudinale.
	85A	Démarrreur DUCELLIER.
	86	Démarrreur PARIS-RHONE : coupe longitudinale.
	86A	Démarrreur PARIS-RHONE.
<b>RÉGLAGES</b> .....	87	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	88	Contrôle de l'inclinaison du pivot.
	89	Contrôle de la position des bras.
	90	Contrôle des hauteurs.
	91	Contrôle des roues.
	92	Contrôle du balourd.
	93	Réglage des phares.
<b>CHASSIS</b> .....	94	Cotes principales.
	95	Contrôle des longerons.
<b>GRAISSAGE</b> .....	96	Points de graissage.

MOTEUR

2 CV

ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES

PL. 1



CALAGE DE L'AVANCE

Fig. 1

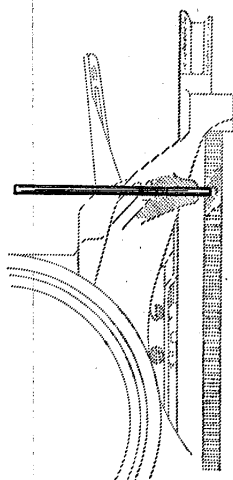


Fig. 2

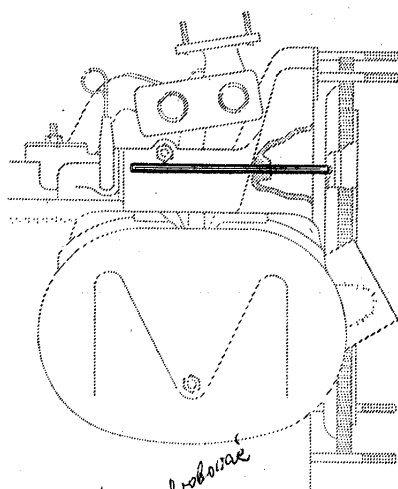
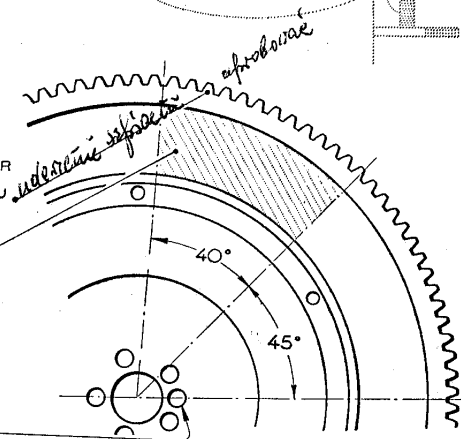


Fig. 4

LA DENT REPÉRÉE PAR  
UN COUP DE POINTEAU  
DOIT SE TROUVER  
DANS CETTE ZONE



TROU DU PIED  
DE CENTRAGE.

Fig. 3 - MONTAGE DE LA DISTRIBUTION  
*Moteur 402 cc*

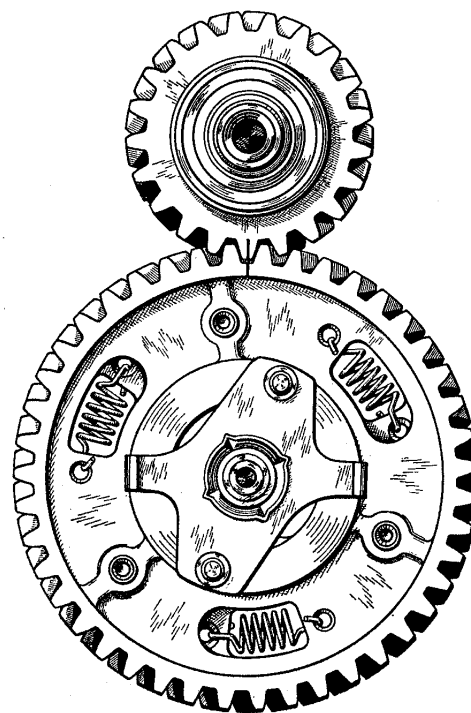


Fig 5 - DETAIL DES DENTURES  
*szereqst rebaty*



MOTEUR

ALLUMEUR

2 CV

PL. 3

Fig. 1 - COUPE

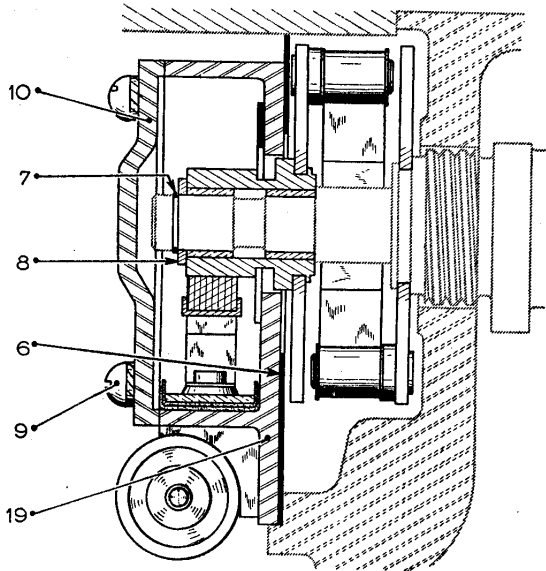


Fig. 2 - VUE DE L'AVANT

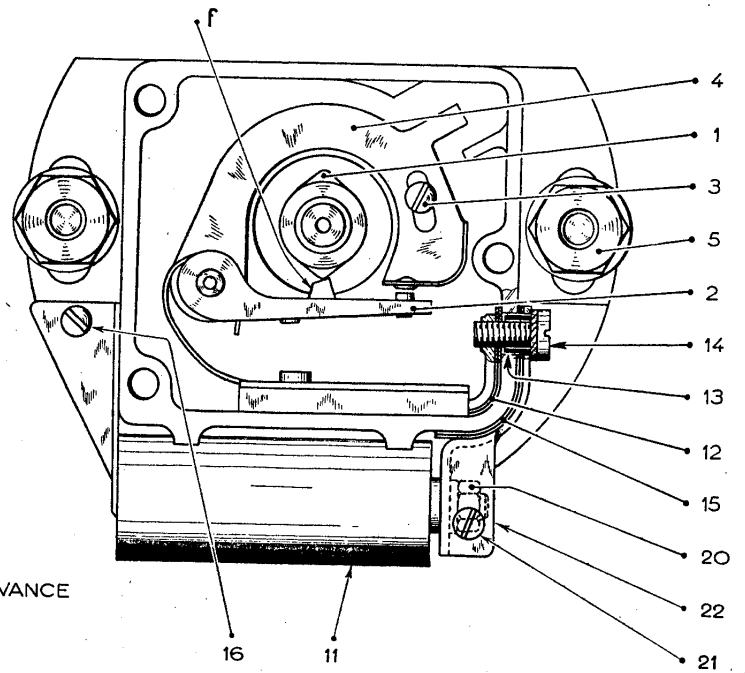
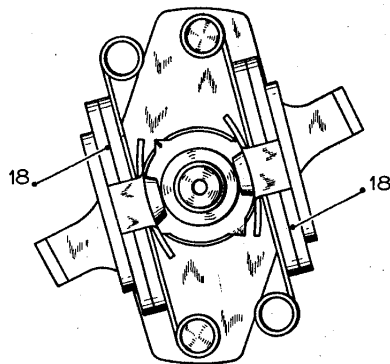


Fig. 3 - MASSES D'AVANCE





CONTROLE DE L'AVANCE CENTRIFUGE

Fig.1

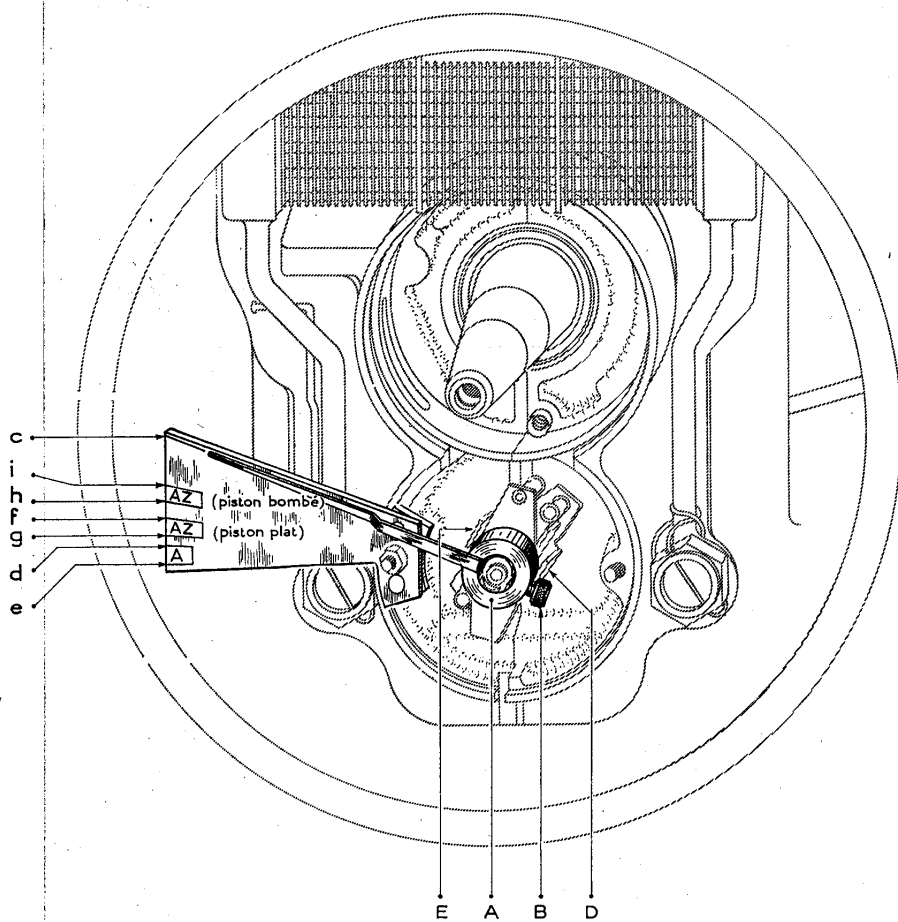


Fig.2 - APPAREIL DE CONTROLE

vendu sous le n° 1692-VA

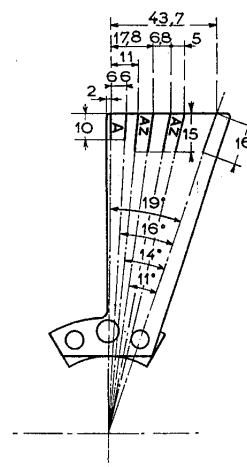


Fig.1 - MONTAGE D'UNE BORNE SECONDAIRE

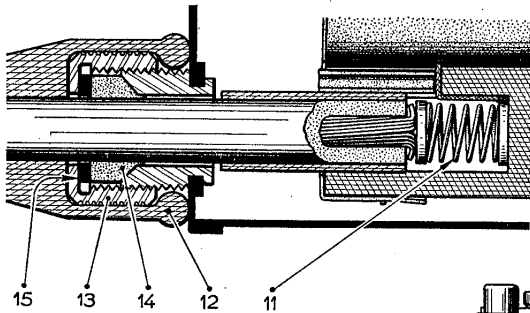
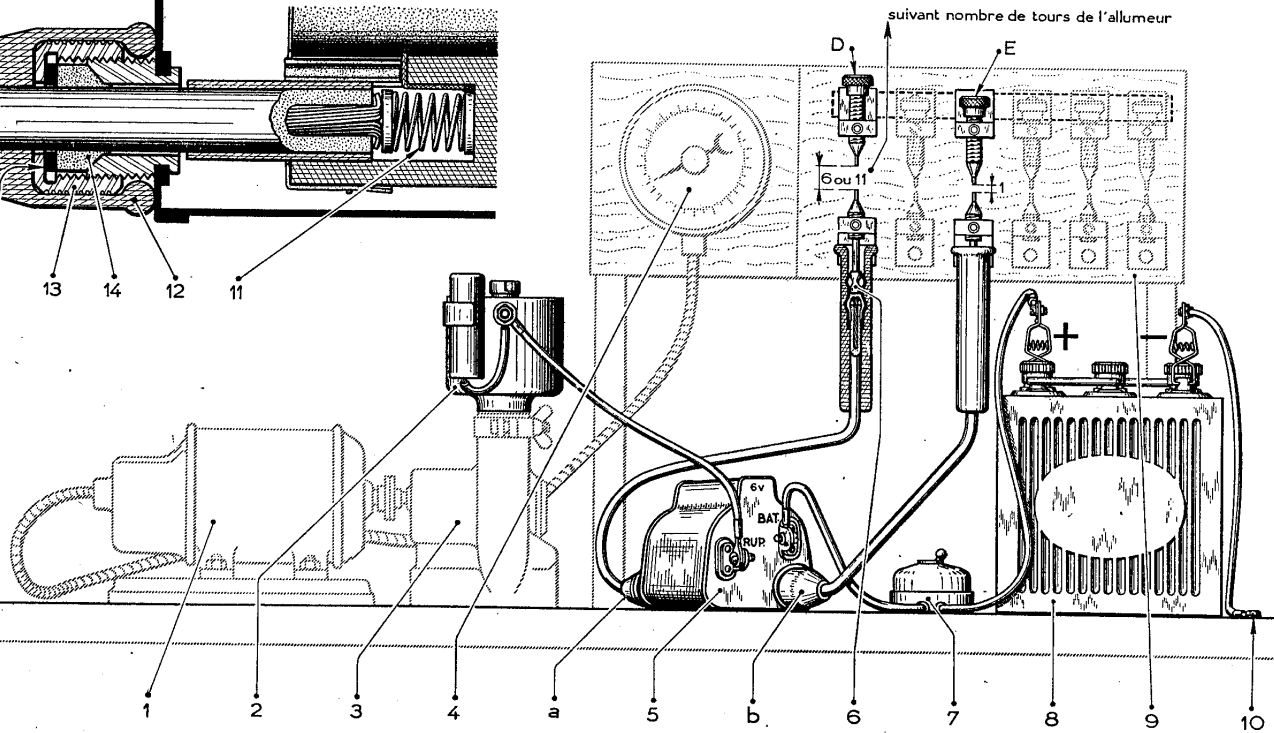


Fig.2 - CONTROLE DE LA BOBINE



- |  |  |
|--|--|
| <p>1 MOTEUR D'ENTRAINEMENT</p> <p>2 ALLUMEUR 4 CYLINDRES AVEC SON CONDENSATEUR</p> <p>3 RENVOI DE COMMANDE DE L'ALLUMEUR</p> <p>4 TACHYMETRE</p> <p>5 BOBINE</p> | <p>6 EMBOUT DE BOUGIE RAPPORTE SUR ECLATEUR</p> <p>7 INTERRUPTEUR SUR PRIMAIRE</p> <p>8 BATTERIE D'ACCUS 6v</p> <p>9 TABLEAU D'ESSAIS</p> <p>10 CONNEXION DE MASSE BATTERIE-ALLUMEUR</p> |
|--|--|

MOTEUR

2 CV

MONTAGE D'UNE BOBINE A ISOLANT SOUPLE

PL. 5A

Fig.1

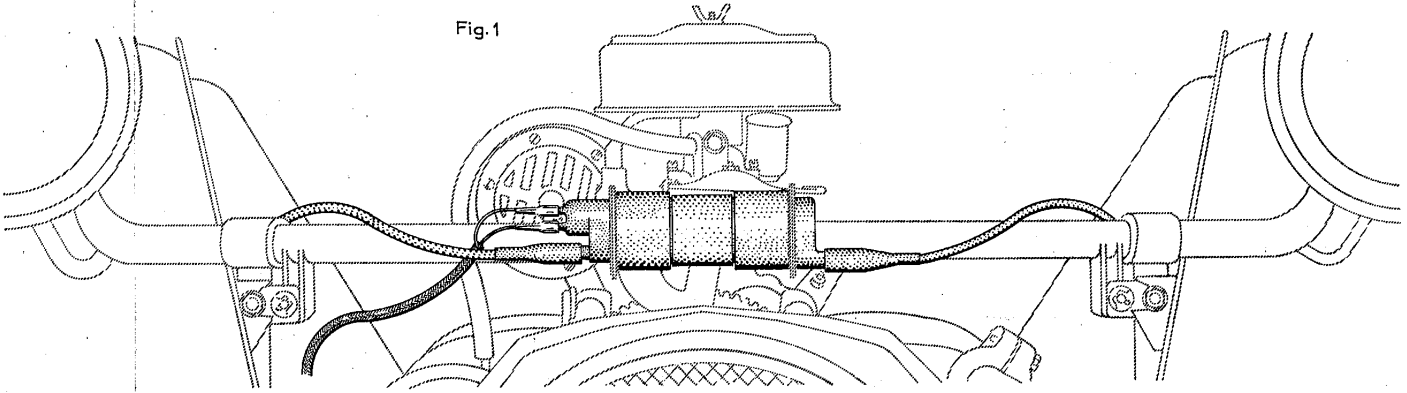


Fig.2

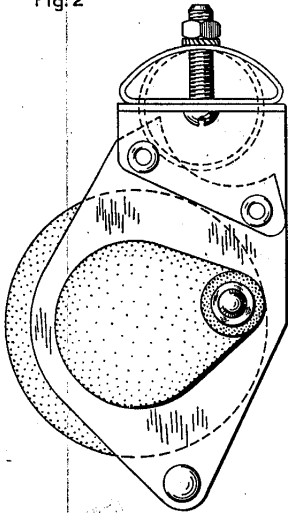
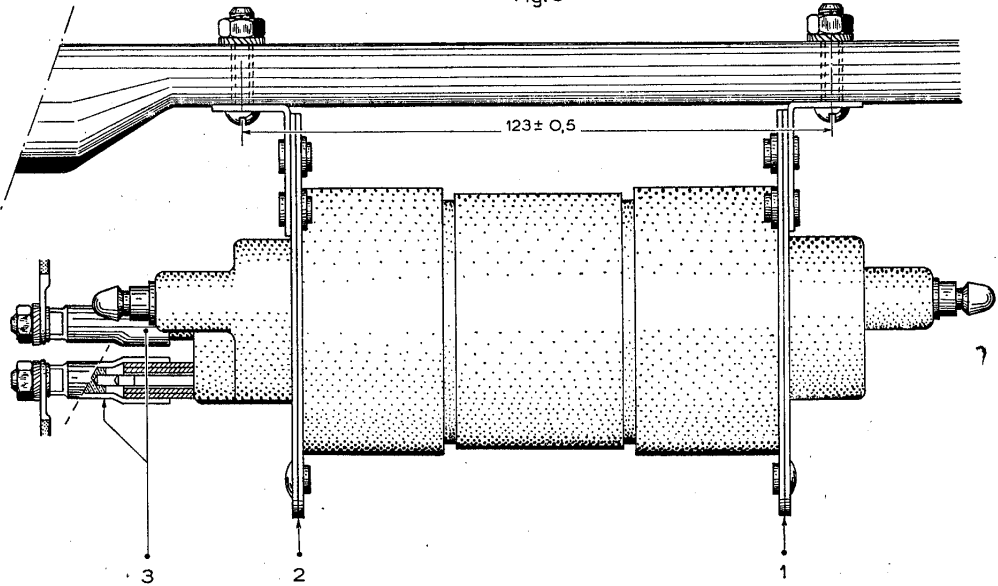


Fig.3



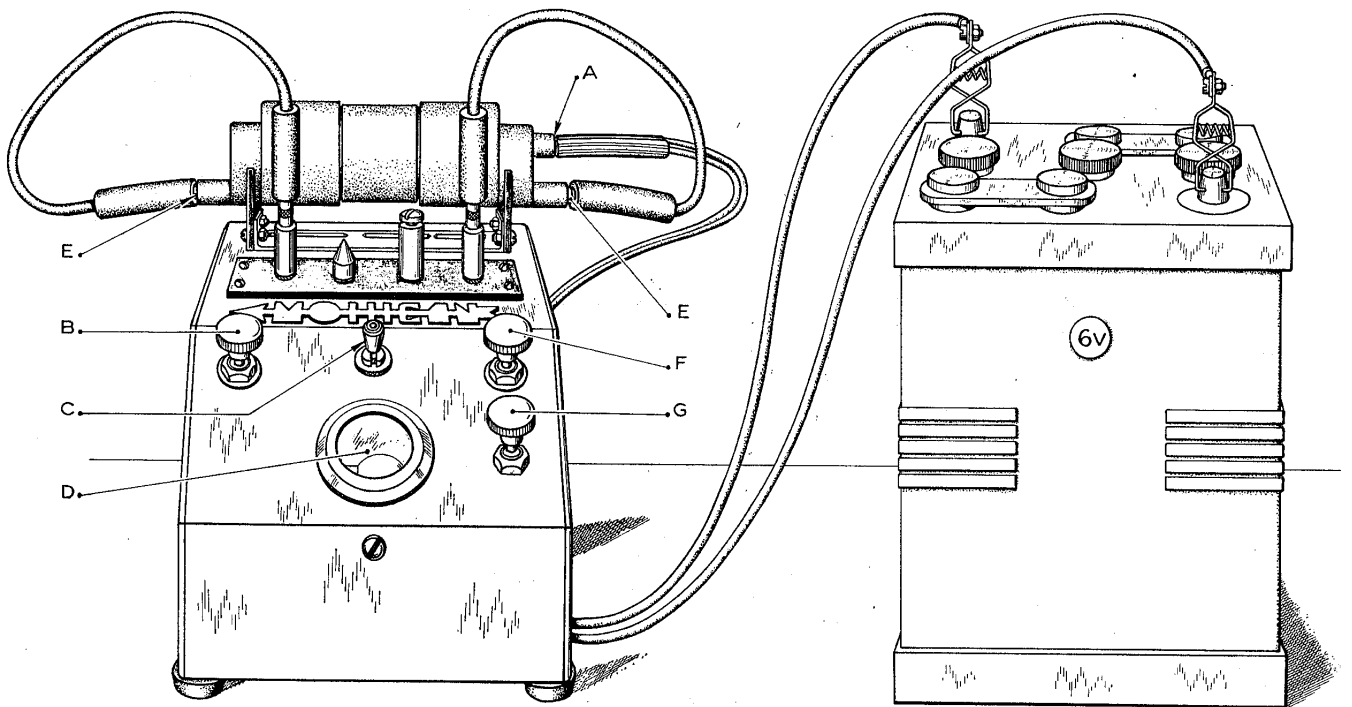
MOTEUR

2 CV

CONTRÔLE D'UNE BOBINE D'ALLUMAGE

PL. 5 B

A ISOLANT SOUPLE



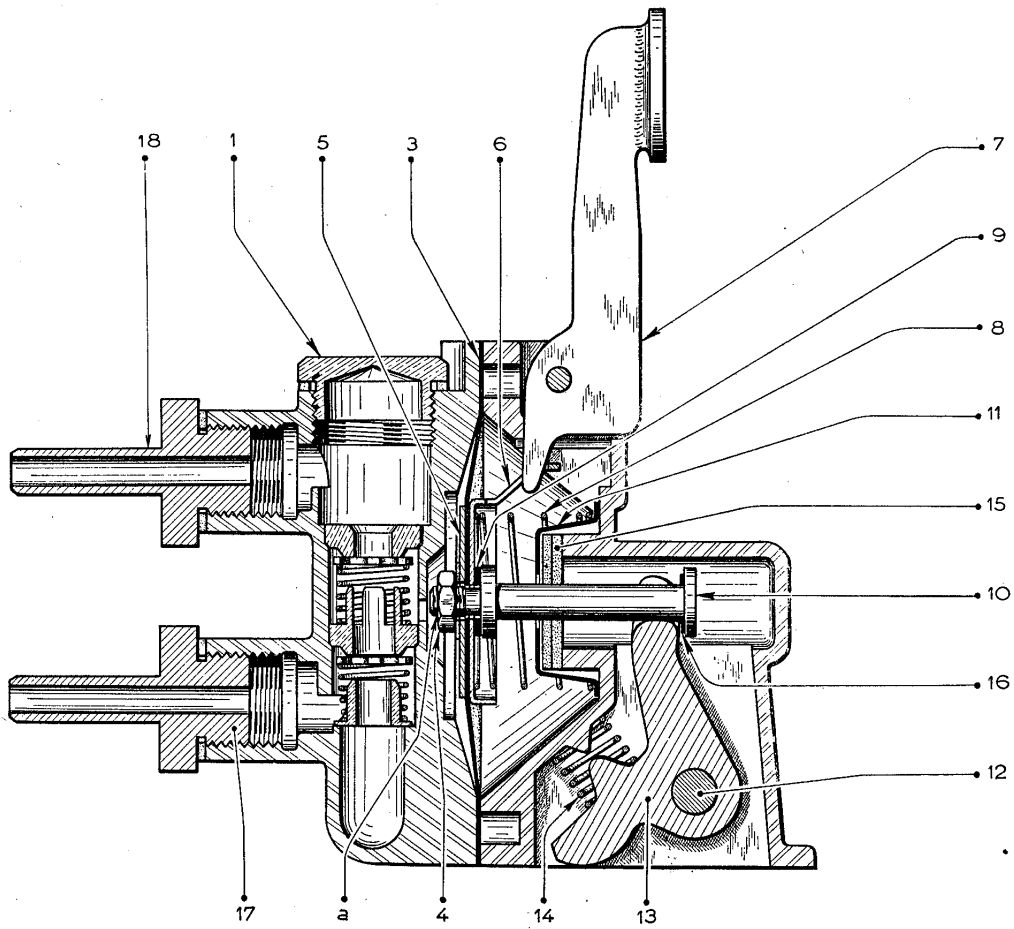
BANC D'ESSAI vendu par les E<sup>ts</sup> de SARELLO  
7 bis villa BERTHIER PARIS 17<sup>ème</sup>

MOTEUR

2 CV

PL. 6

POMPE A ESSENCE GUIOT



\_\_\_\_\_ MOTEUR \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ POMPE A ESSENCE SEV \_\_\_\_\_

2 CV  
PL. 6A

Fig.1

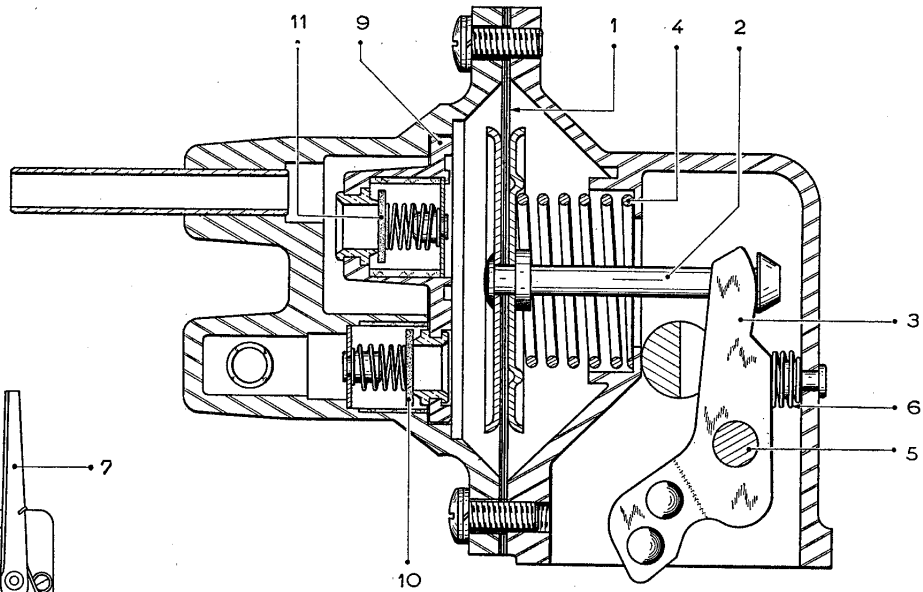
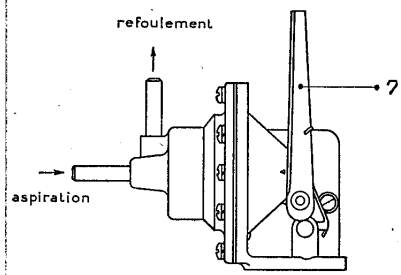


Fig. 2



MOTEUR

2 CV

CONTROLE DE L'ETANCHEITE

PL. 7

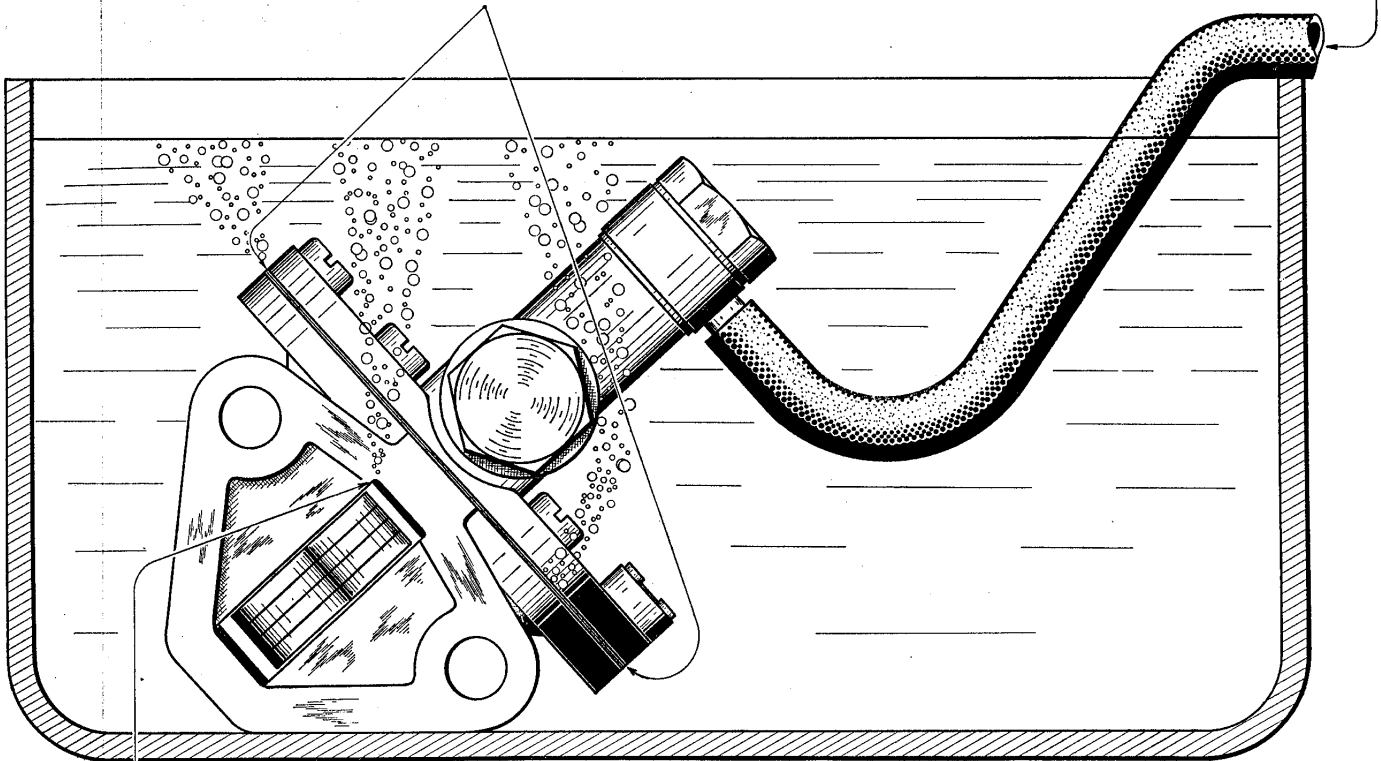
D'UNE POMPE A ESSENCE

MAUVAIS MONTAGE

FUITE A L'ASSEMBLAGE DES CORPS DE POMPE

SOUFFLER DE L'AIR COMPRI ME DE 100

A 300 g. PAR L'ORIFICE D'ASPIRATION



MEMBRANE DEFECTUEUSE

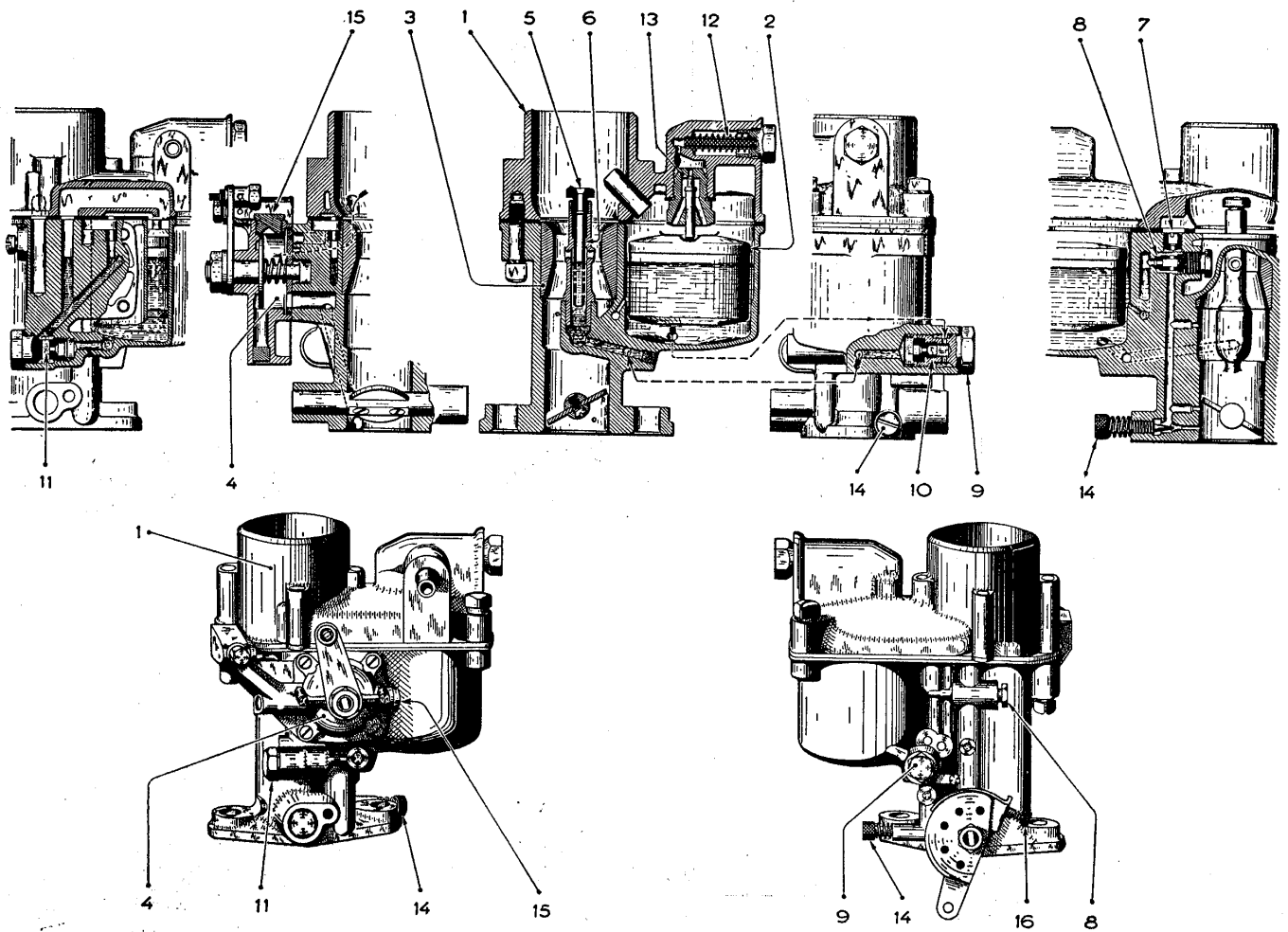
FUI TE PAR LE PASSAGE DU LEVIER DE COMMANDE

MOTEUR

2 CV

PL. 8

CARBURATEUR SOLEX 22 ZACI





MOTEUR

2 CV

PL. 8A

CARBURATEUR SOLEX 26 BCI

Fig 1

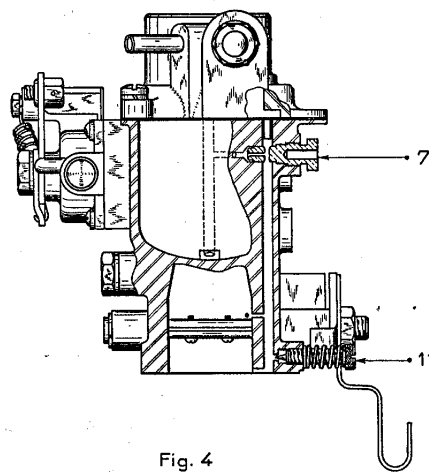
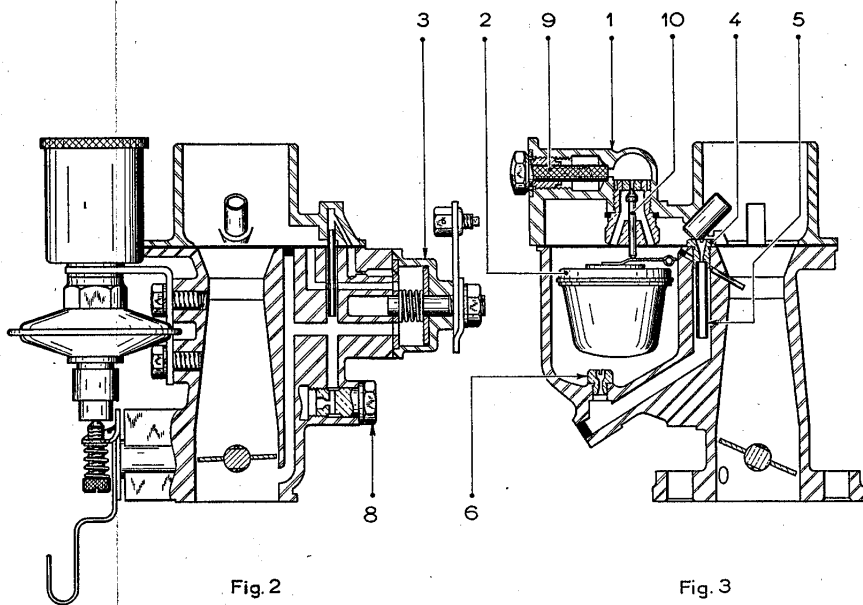
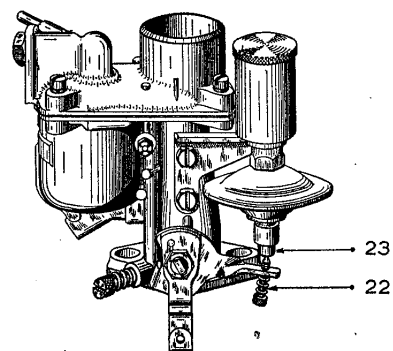
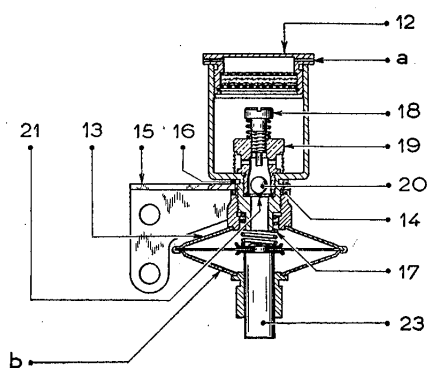
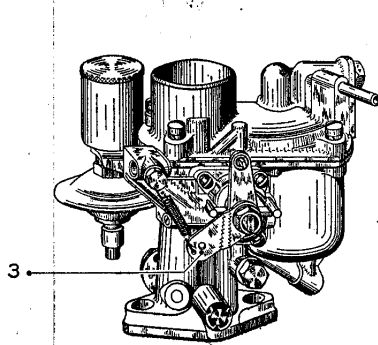


Fig 2

Fig 3

Fig 4

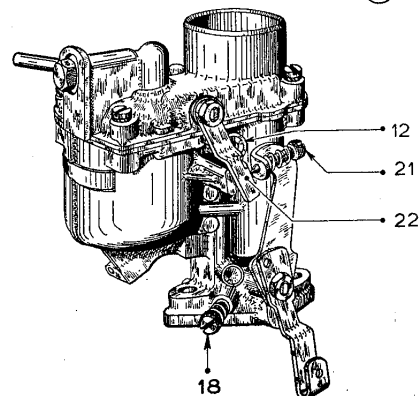
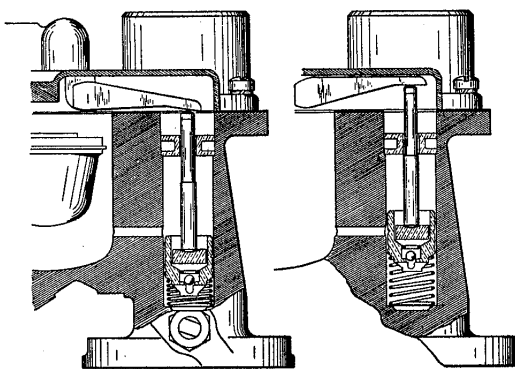
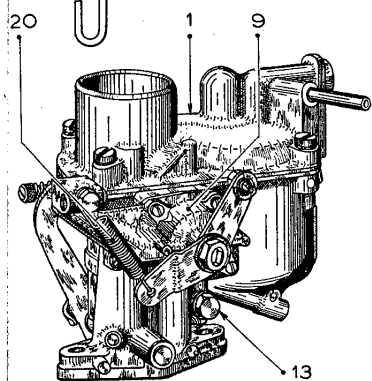
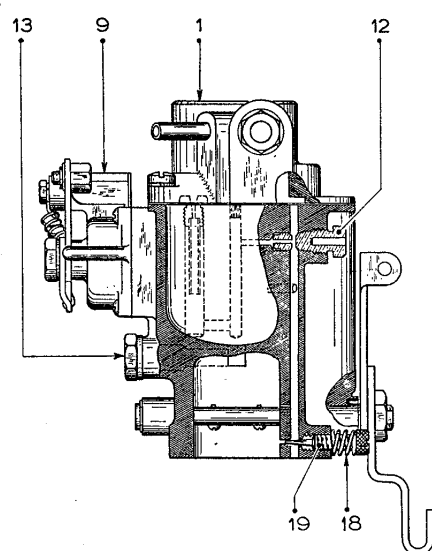
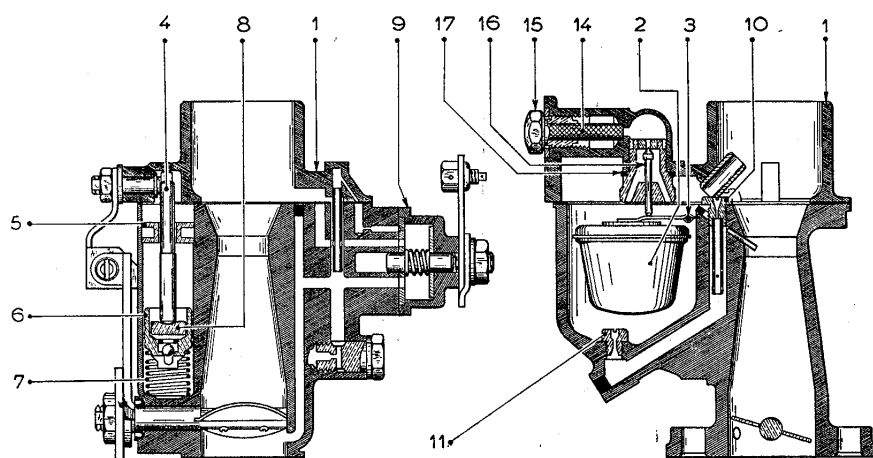


MOTEUR

2 CV

CARBURATEUR SOLEX 26 CBI

PL. 8 B

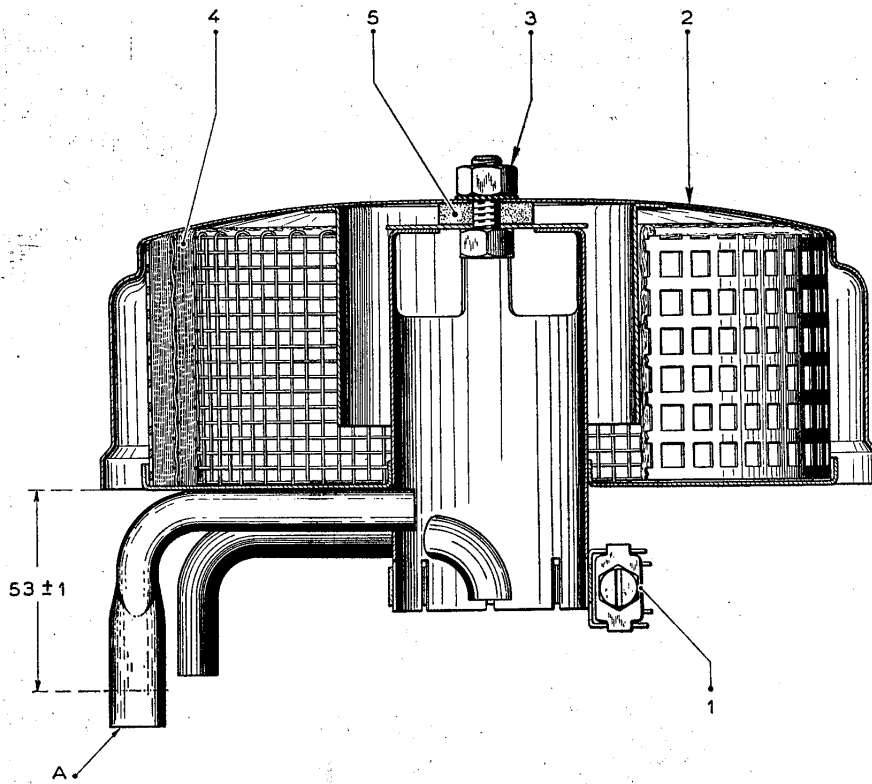


MOTEUR

2 CV

PL. 9

FILTRE SILENCIEUX TECALEMIT

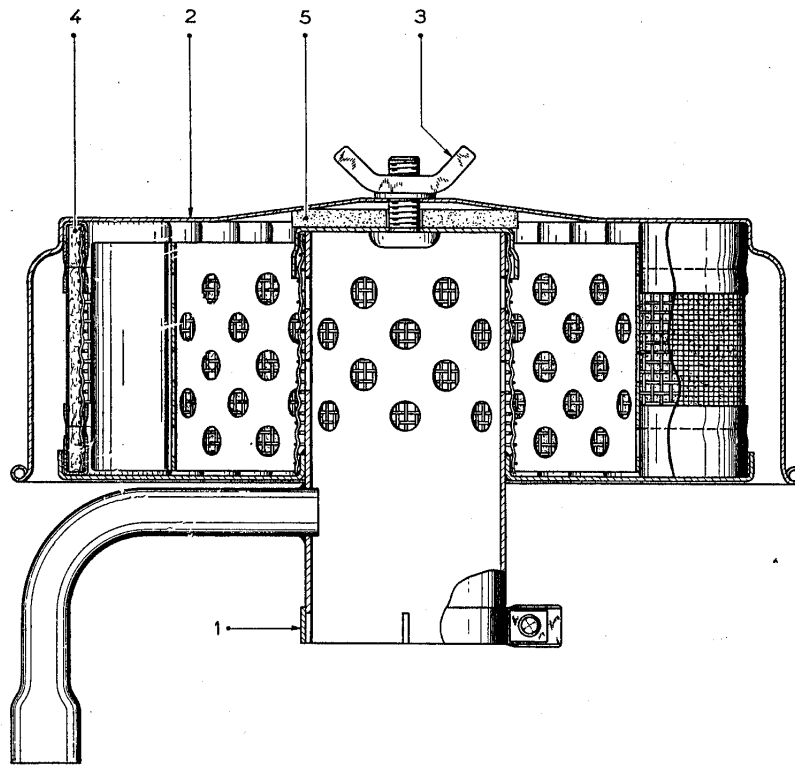


MOTEUR

FILTRE SILENCIEUX

2 CV

PL. 9A



DEMONTAGE ET MONTAGE DES SOUPAPES

Fig. 1

COMPRESSEUR DE RESSORT  
vendu sous le n°1612-VA

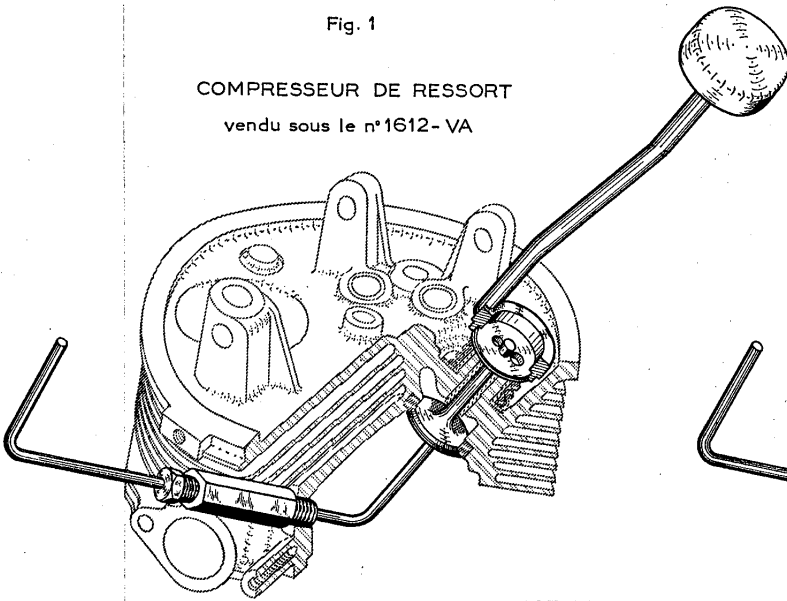
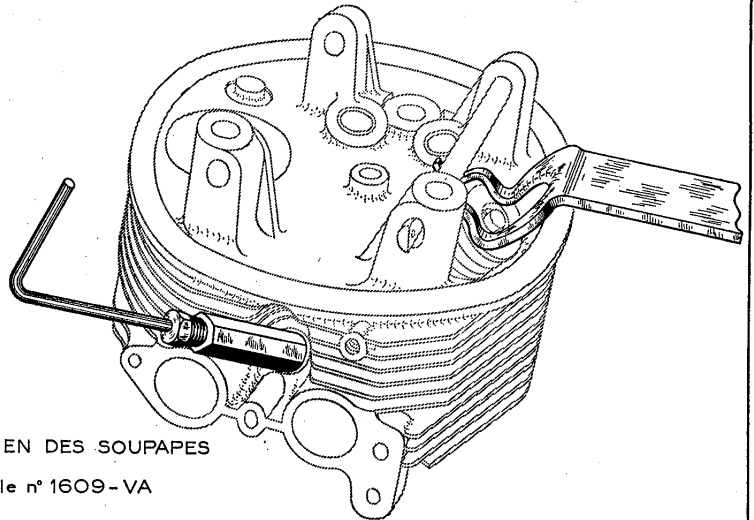


Fig. 2

COMPRESSEUR DE RESSORT  
vendu sous le n° 1613-VA



TIGE DE MAINTIEN DES SOUPAPES  
vendue sous le n° 1609-VA

Fig. 3 - SIEGE D'ADMISSION

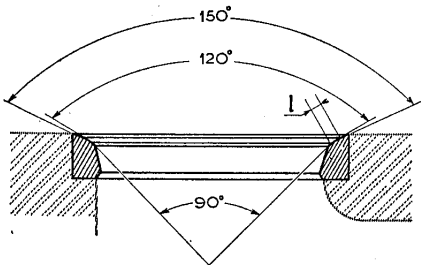
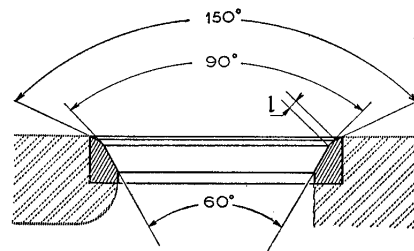


Fig. 4 - SIEGE D'ECHAPPEMENT



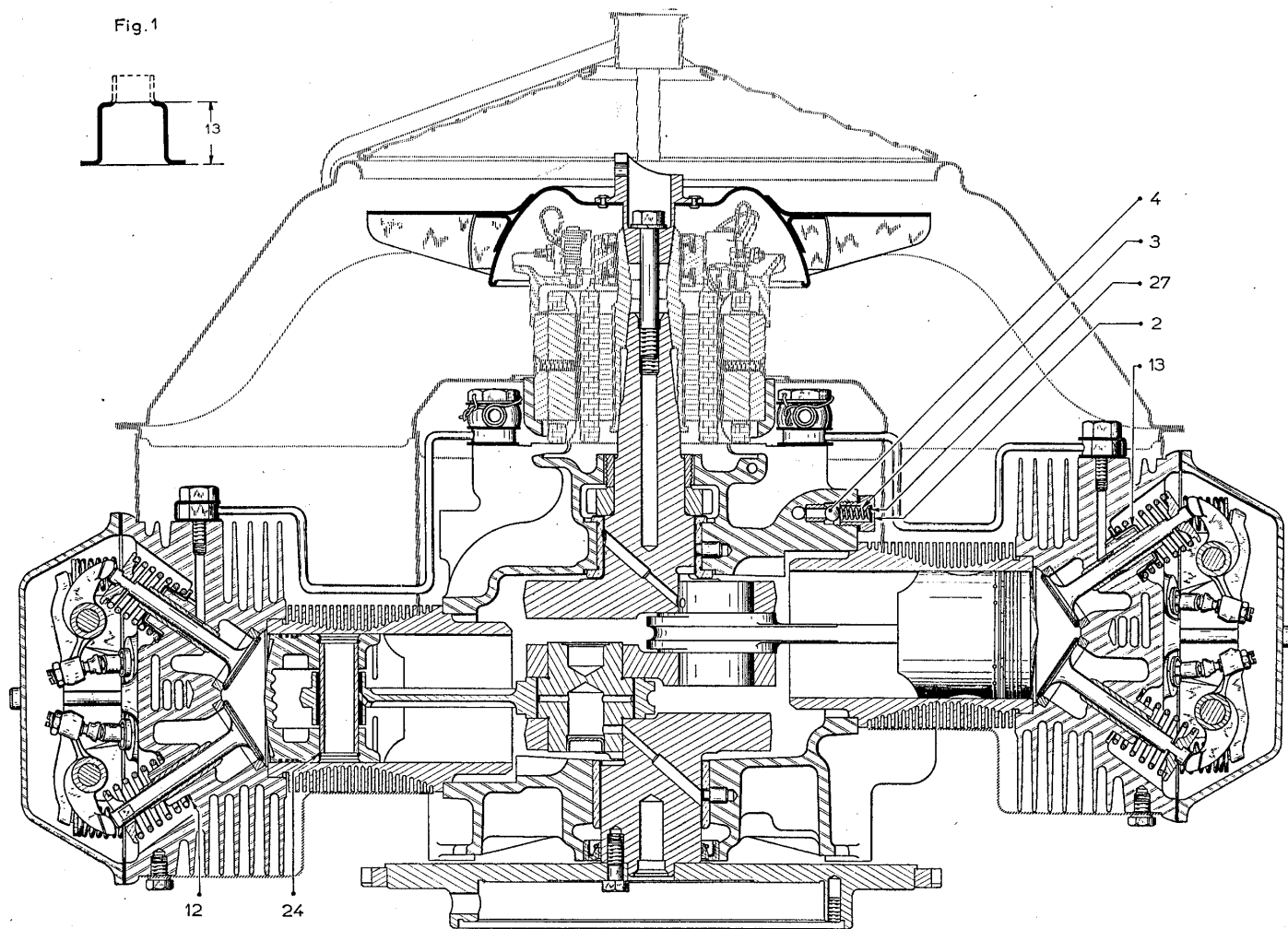
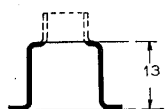
MOTEUR A ET AU

2 CV

COUPE HORIZONTALE

PL. 11

Fig. 1

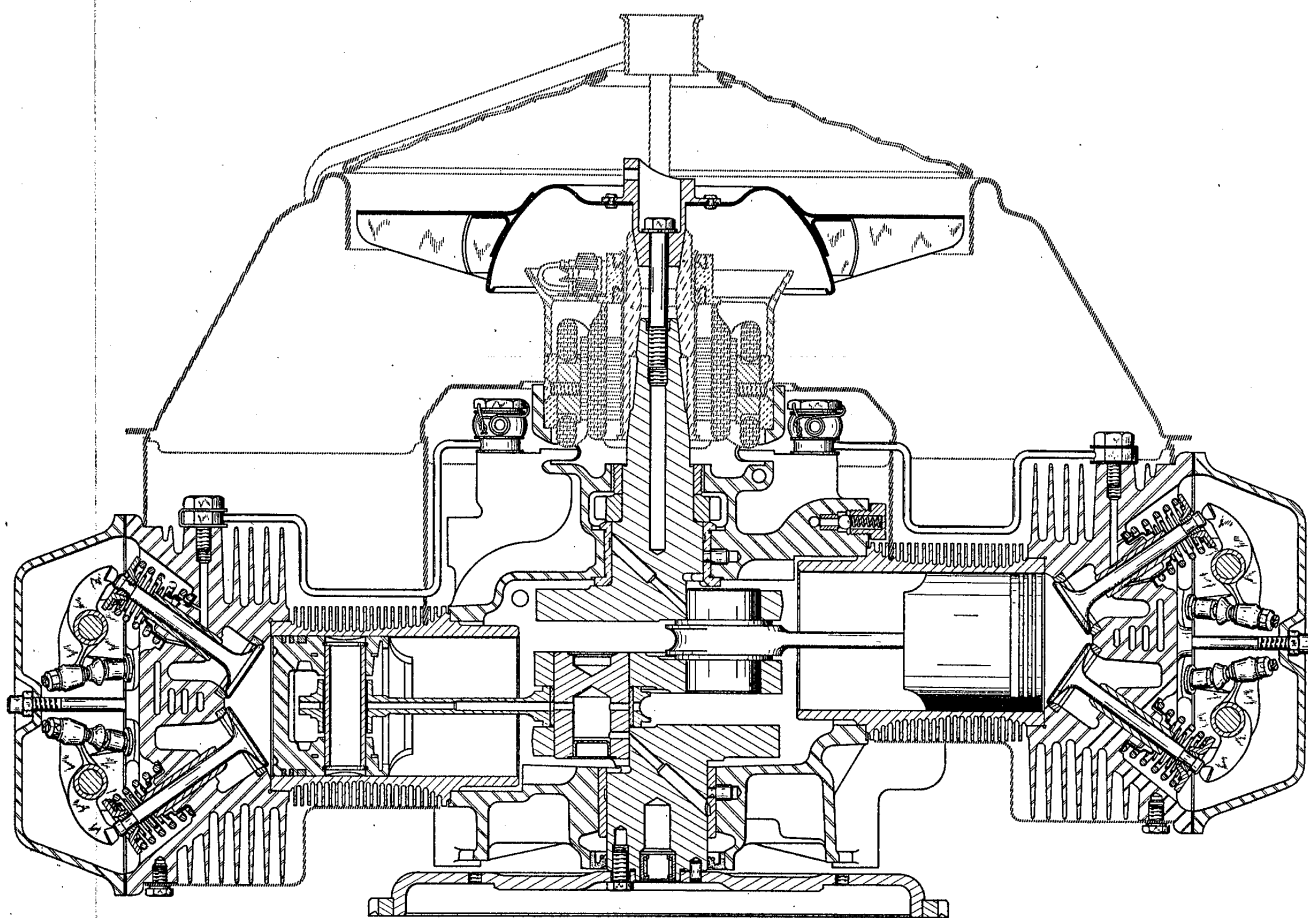


MOTEUR AZ ET AZU

2 CV

COUPE HORIZONTALE

PL. 11A



MOTEUR

2 CV

COUPE VERTICALE

PL. 12

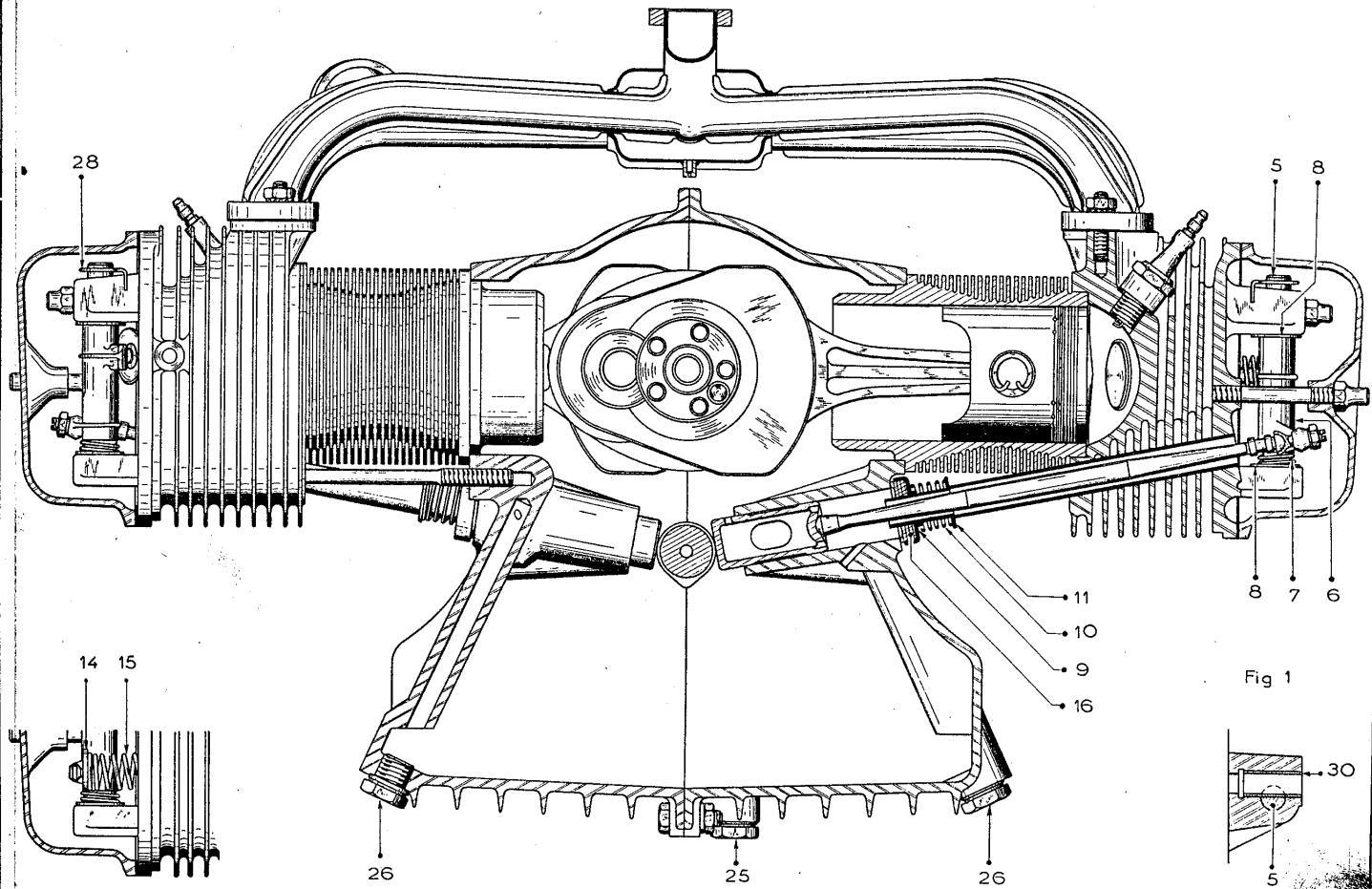


Fig 1



MOTEUR

2 CV

PL. 13

COUPE LONGITUDINALE

Fig 1

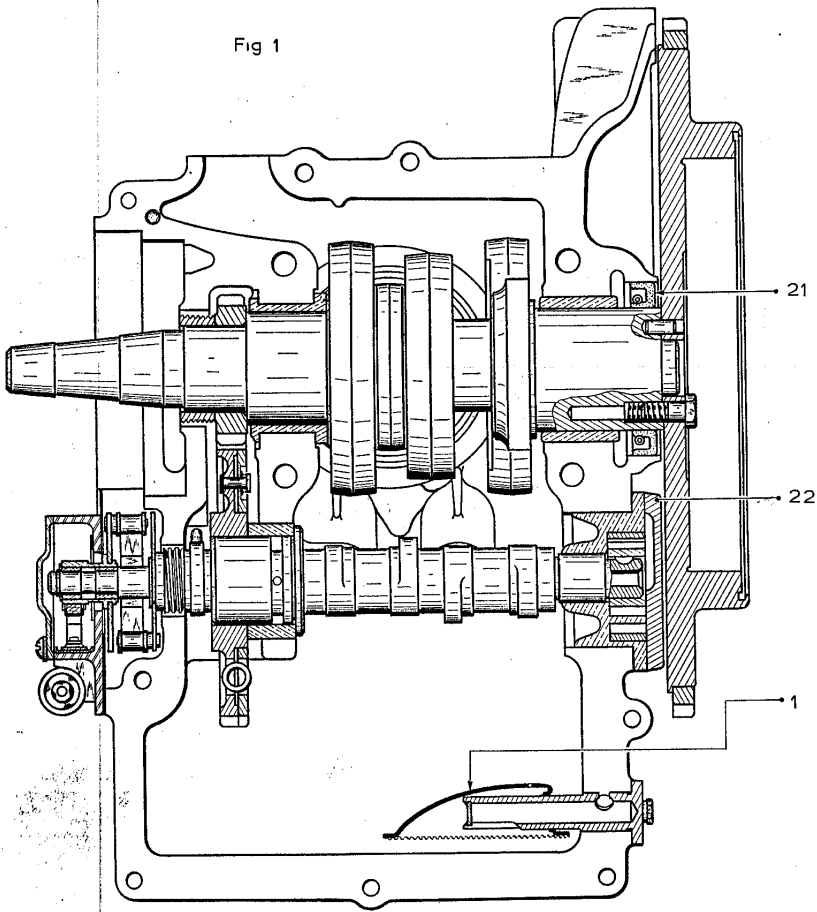


Fig. 2

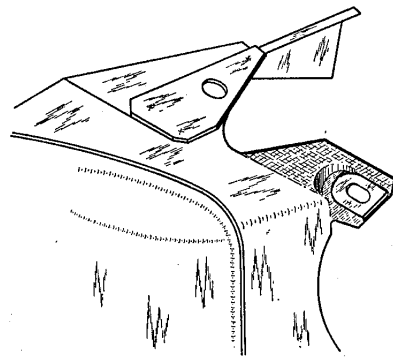
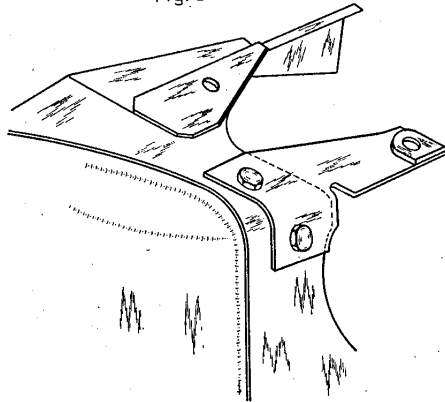


Fig. 3



DEMONTAGE D'UN PISTON

Fig.1 \_ DEMONTAGE DE L'AXE

Fig 2 \_ DEMONTAGE DE LA BAGUE DE PIED DE BIELLE

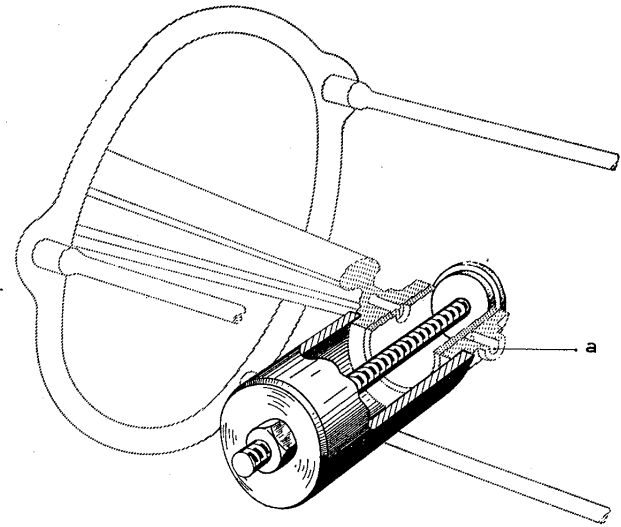
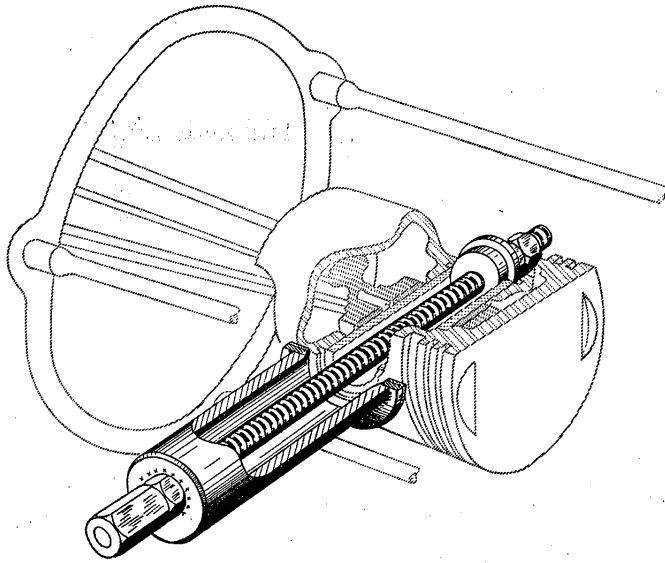
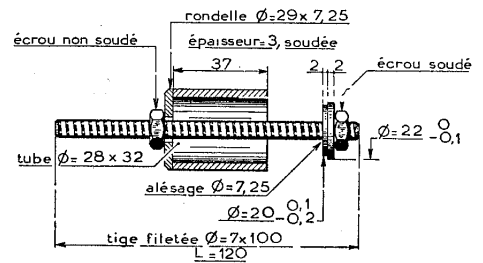
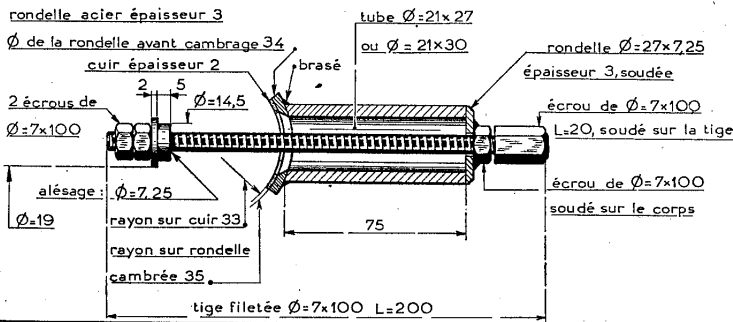


Fig. 3 \_ EXTRACTEUR MR-3682-10 POUR AXE DE PISTON  
non vendu

Fig. 4 \_ EXTRACTEUR MR-3682-20 POUR BAGUE DE BIELLE  
non vendu



MISE EN PLACE DE LA BAGUE D'ETANCHEITE

Fig. 1 - UTILISATION

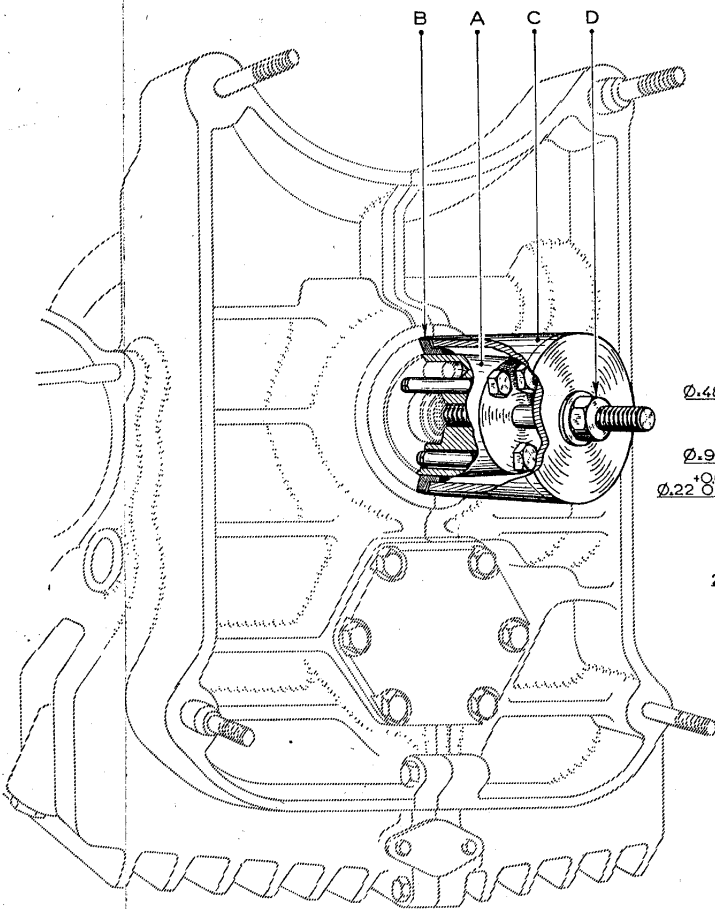
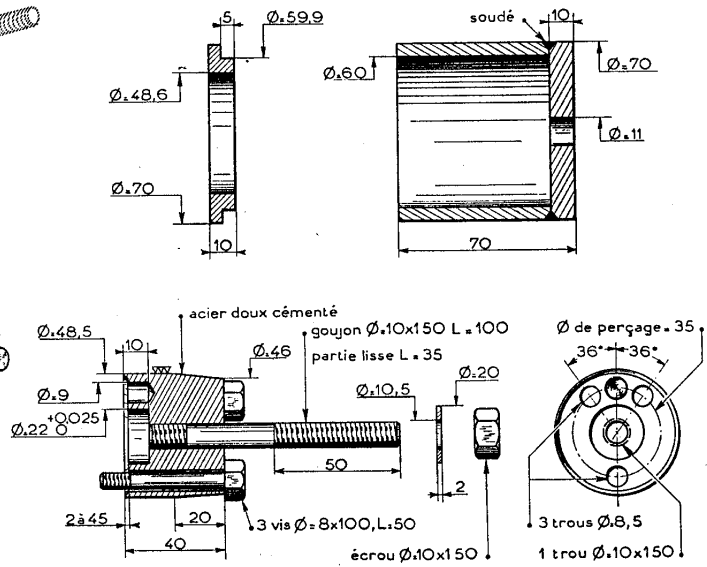


Fig. 2 - APPAREIL MR 3754-10

non vendu



- 1° - FIXER LE CÔNE A SUR LE VILEBREQUIN.
- 2° - PLACER LA BAGUE B CONTRE LE JOINT A MONTER.
- 3° - PLACER LE CORPS C.
- 4° - SERRER L'ECROU D JUSQU'EN BUTEE DE LA BAGUE B SUR LE CARTER.

MISE EN PLACE DU CYLINDRE

DUDGEONNAGE D'UN TUBE ENVELOPPE

Fig.1 \_ UTILISATION DE LA BAGUE

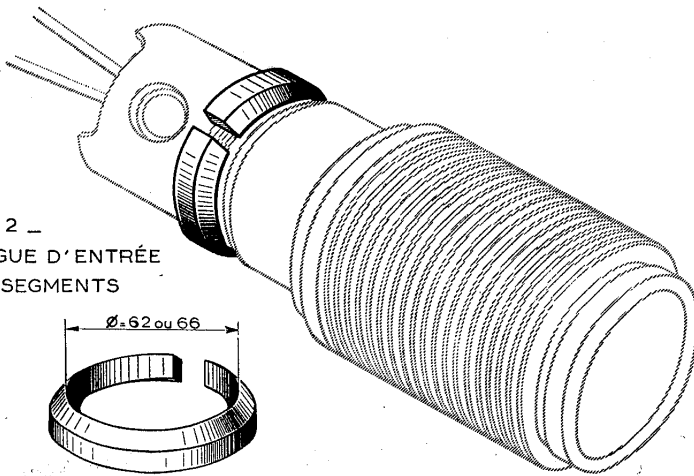
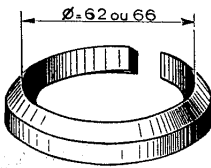


Fig: 2 \_  
BAGUE D'ENTRÉE  
DE SEGMENTS



Ø=62 vendue sous le n° 1659.VA

Ø=66 vendue sous le n° 1654.VA

Fig. 4 \_ DUDGEON  
vendu sous le n° 1605 -VA



Fig.3 \_ DUDGEONNAGE

Appuyer ici pour  
engager le dudgeon

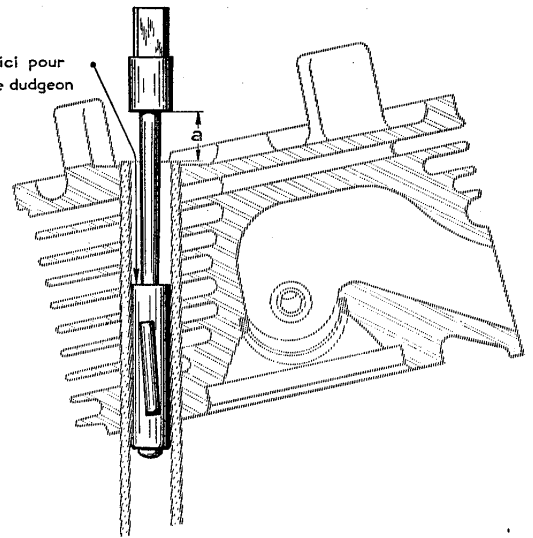
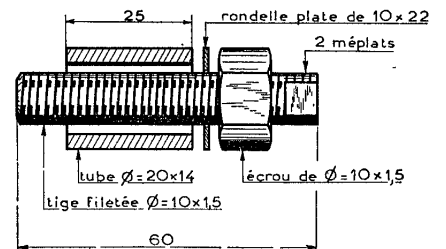


Fig.5 \_ EXTRACTEUR MR- 3682- 50  
non vendu



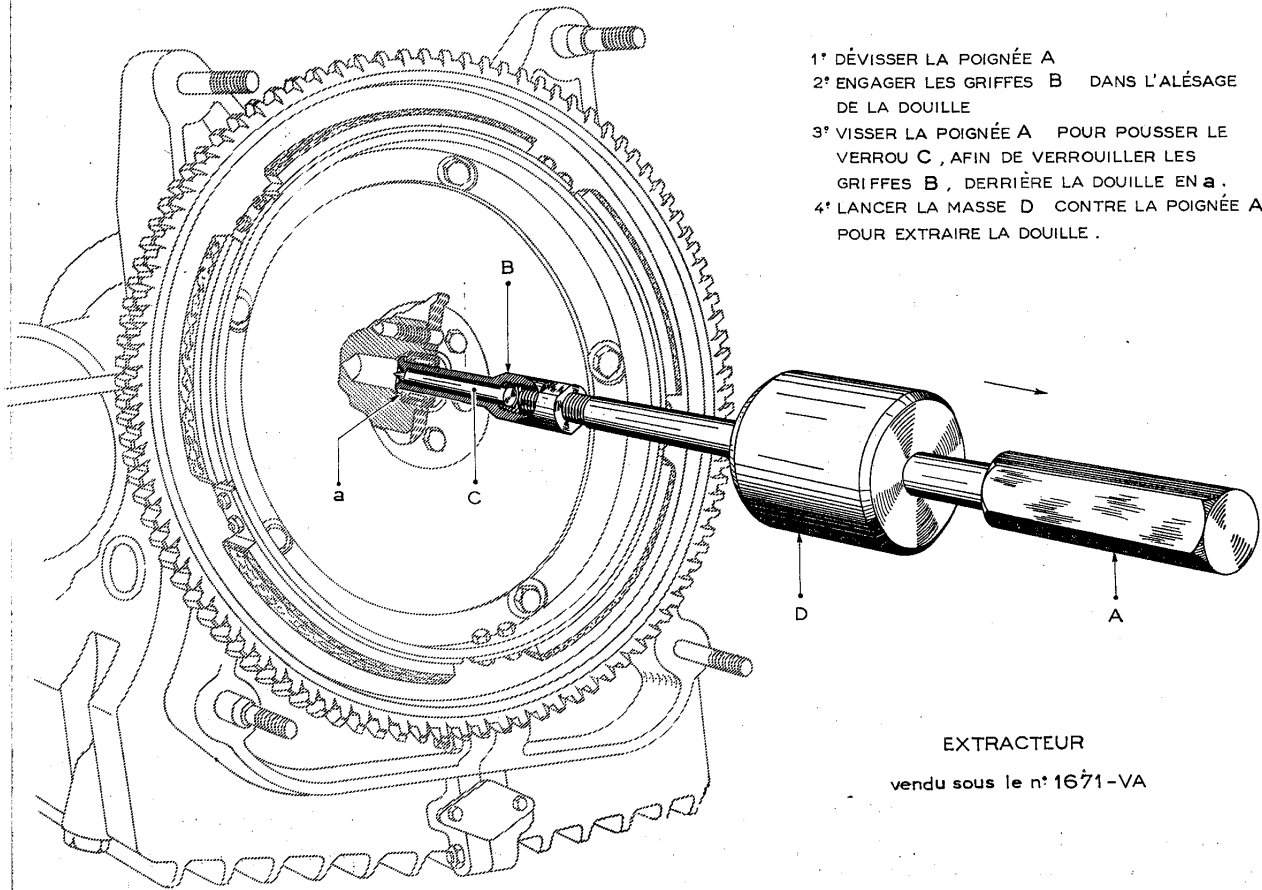
MOTEUR

2 CV

EXTRACTION DE LA DOUILLE A AIGUILLES

PL. 15A

DU VILEBREQUIN



EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1671-VA

Fig. 1 - UTILISATION DU RACCORD

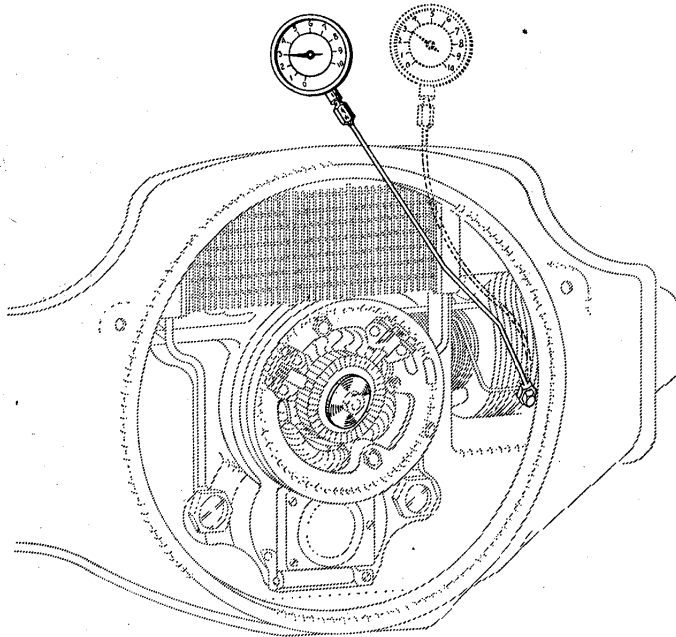
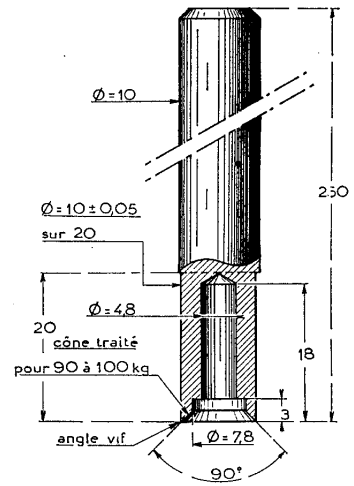


Fig. 3 - SERTISSOIR MR-3857-3

non vendu



CENTREUR DU SERTISSOIR

non vendu

Fig. 2 - RACCORD MR-3705

non vendu

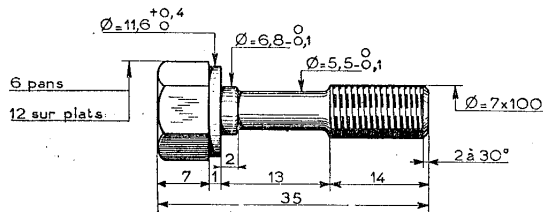
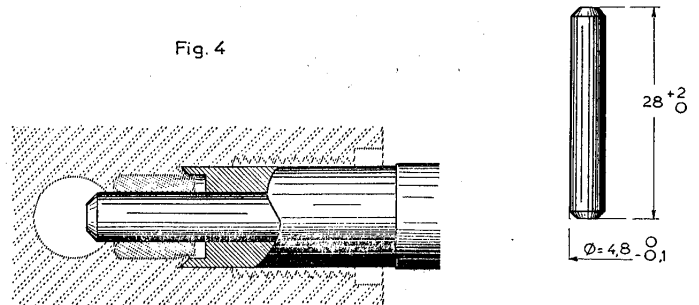


Fig. 4



CONTROLE DE LA DEPRESSION DANS LE CARTER

Fig. 1

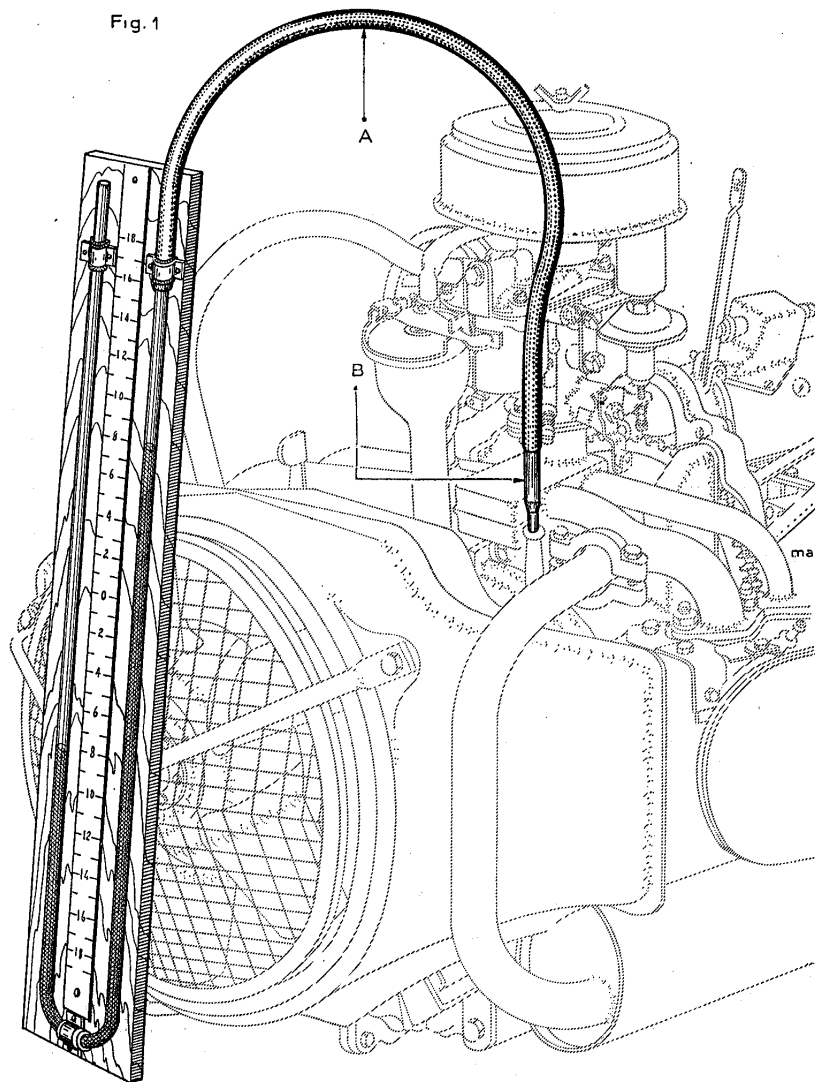
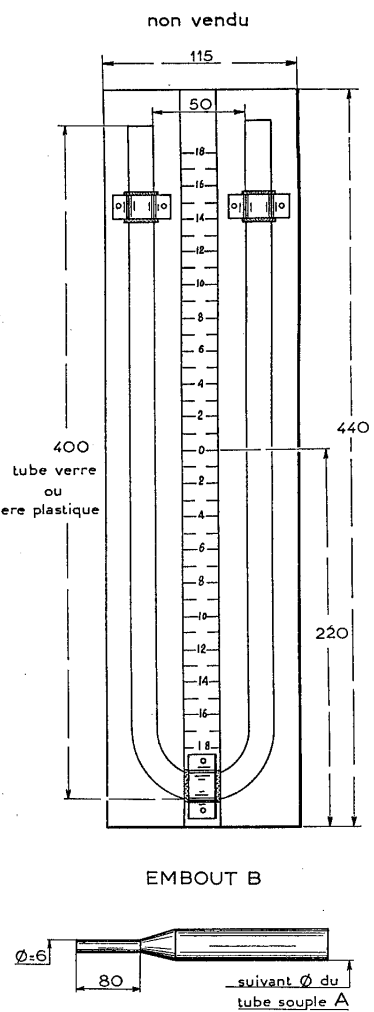


Fig. 2 - MANOMETRE MR-3898



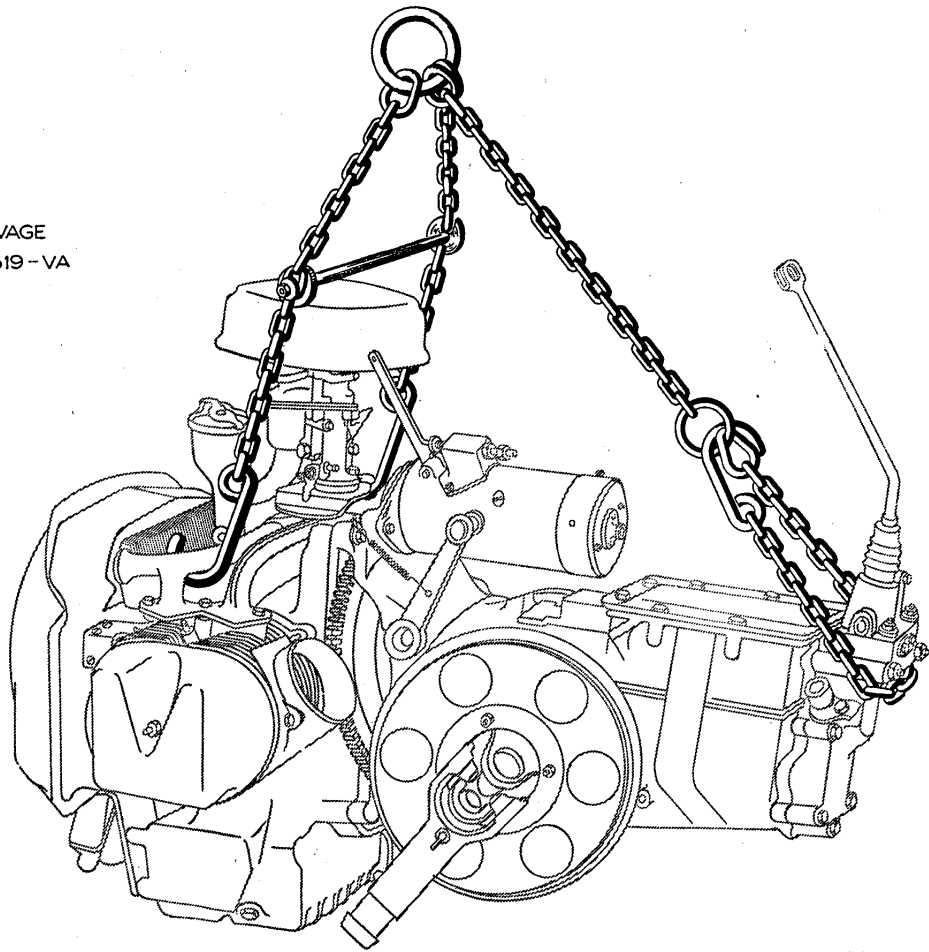
— MOTEUR —

2 CV

— LEVAGE DU MOTEUR —

PL. 17

CHAINE DE LEVAGE  
vendue sous le n°1619-VA





— MOTEUR —

2 CV

PL. 18

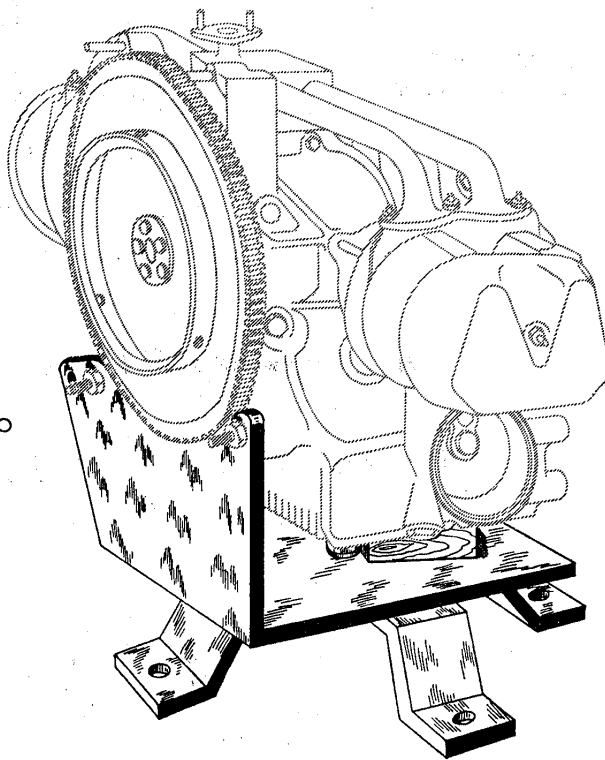
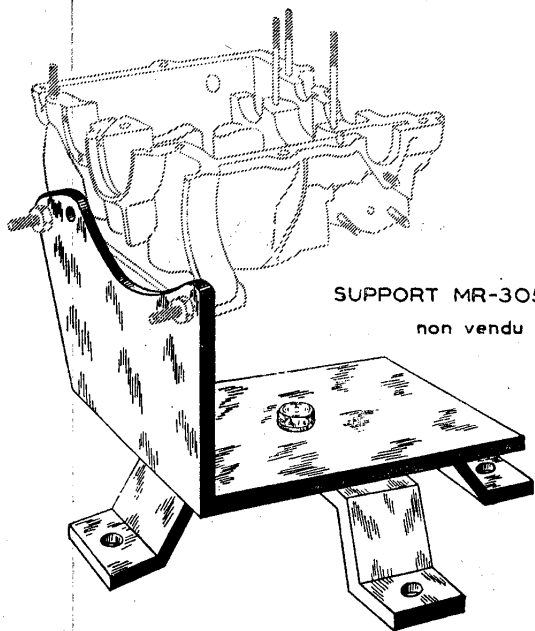
— SUPPORT POUR MOTEUR —

UTILISATION DU SUPPORT

POUR LES COTES D'EXECUTION CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

Fig. 1

Fig. 2



TARAGE DES RESSORTS

1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT :

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER, DANS LES DEUX GUIDES 2; APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT;  
LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE :

a: PLACER LE RESSORT ETALON 6 (OU 12 SUIVANT LE CAS) DANS LES DEUX TROUS 7 ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9

b: AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER, A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE;  
LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE DES LONGUEURS 5

c: LIRE SUR L'ECHELLE  $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPERE 11 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 6} \\ 14 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPERE 13 SI L'ON EMPLOIE LE RESSORT ETALON 12} \end{array} \right\}$  LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 - APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

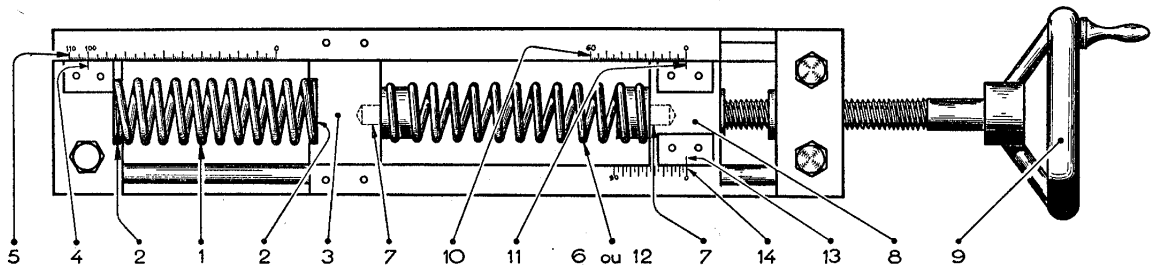


Fig. 2 - RESSORTS ETALONS



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR Kg

vendu sous le n° 2421-T

Ce ressort est peint en jaune



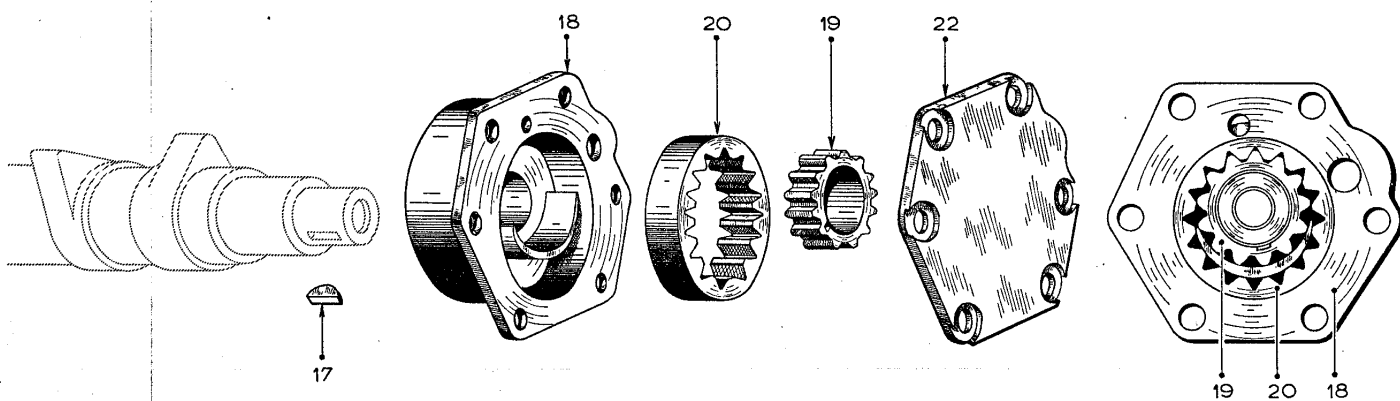
RESSORT FLECHISSANT DE 1mm PAR 2Kg

vendu sous le n° 2422-T

Ce ressort est peint en rouge

CIRCULATION D'HUILE

Fig. 1 - POMPE A HUILE



COUPES DU CLAPET DE RENIFLARD

Fig. 2

CLAPET CLINQUANT

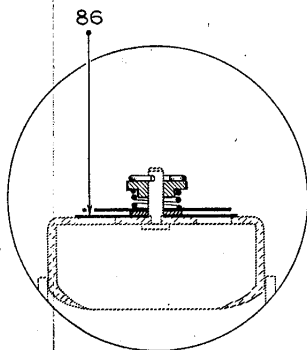


Fig. 3

CLAPETS CAOUTCHOUC

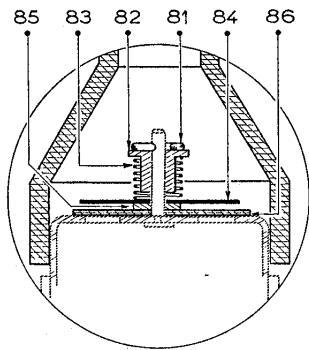
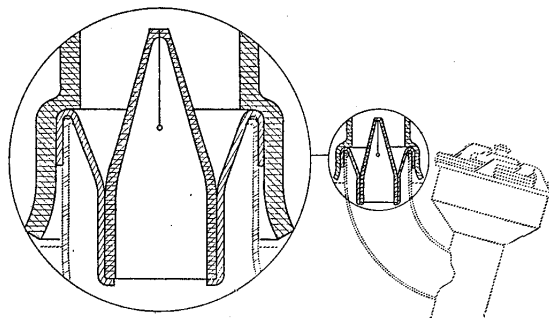


Fig. 4



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ A BOUGIES  
vendue sous le n° 1601-T

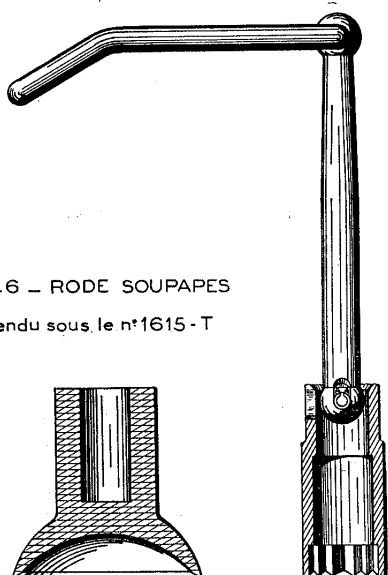


Fig. 2 - APPAREIL A DÉGOUJONNER  
vendu sous le n° 2410-T

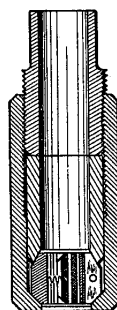


Fig. 6 - RODE SOUPAPES  
vendu sous le n° 1615-T

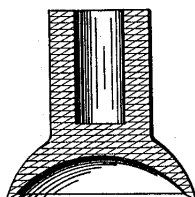


Fig. 3 - COMPAREUR  
vendu sous le n° 2437-T

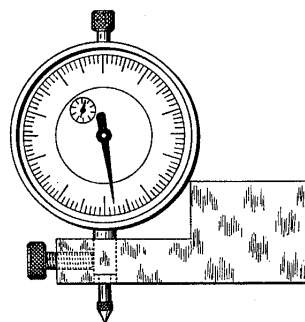


Fig. 4 - RÉGLE SUPPORT DE COMPAREUR  
vendue sous le n° 1754-VA

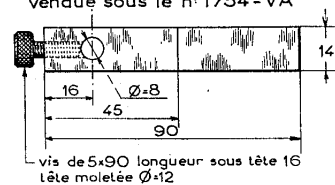
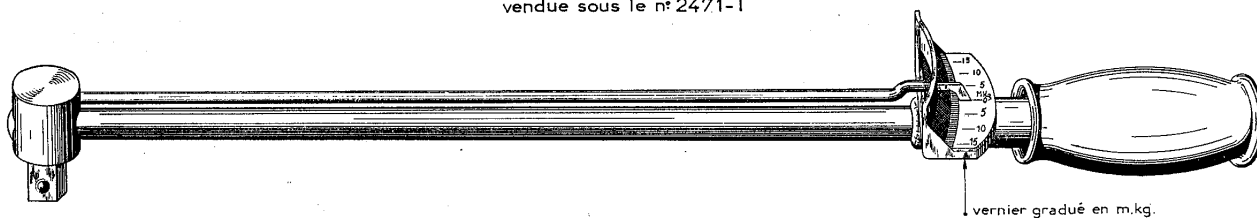


Fig. 5 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE  
vendue sous le n° 2471-T



EMBRAYAGE A-AU-AZU

2 CV

PL. 22

VUES DIVERSES

Fig.1 \_ VUE EXTERIEURE

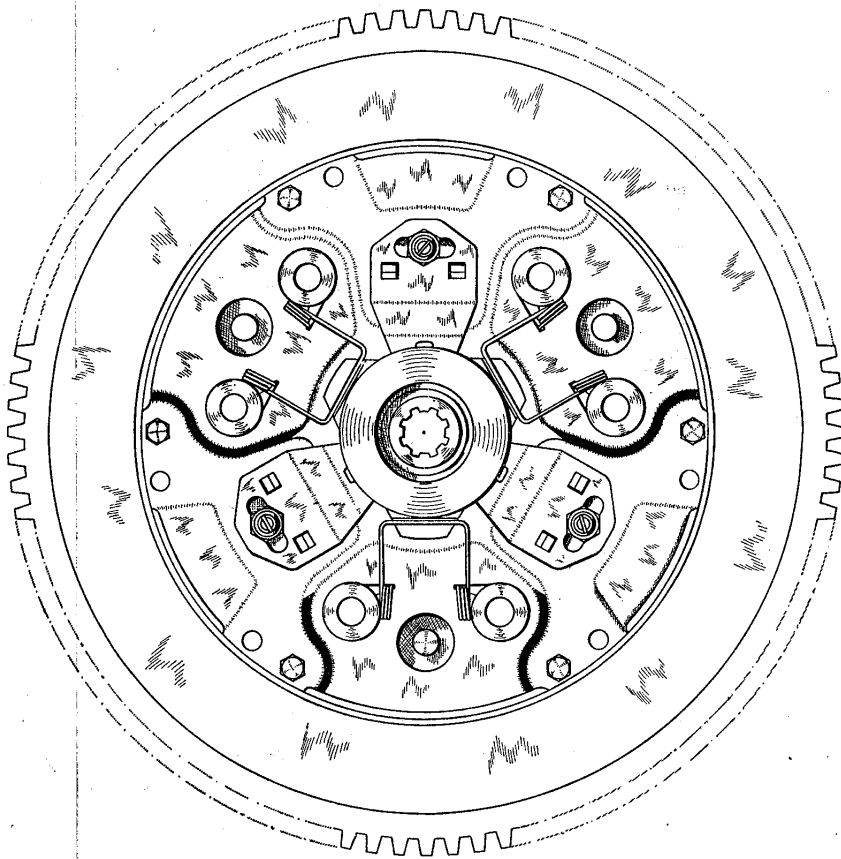


Fig. 2

Fig. 3 \_ COUPE

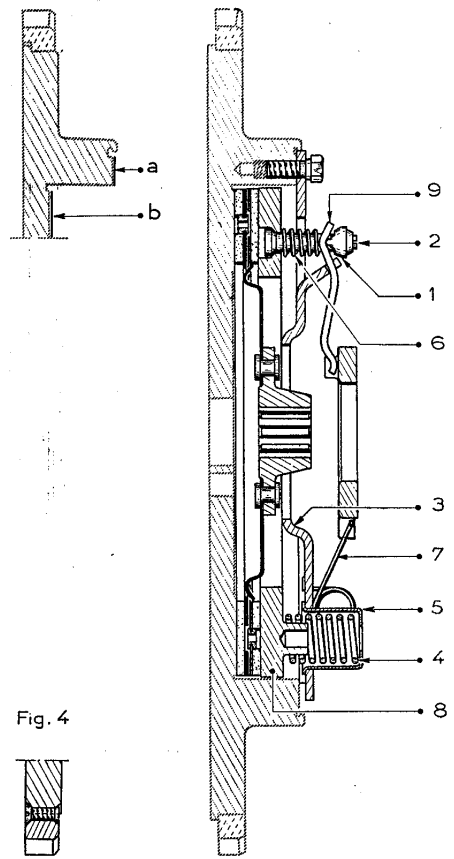


Fig. 1

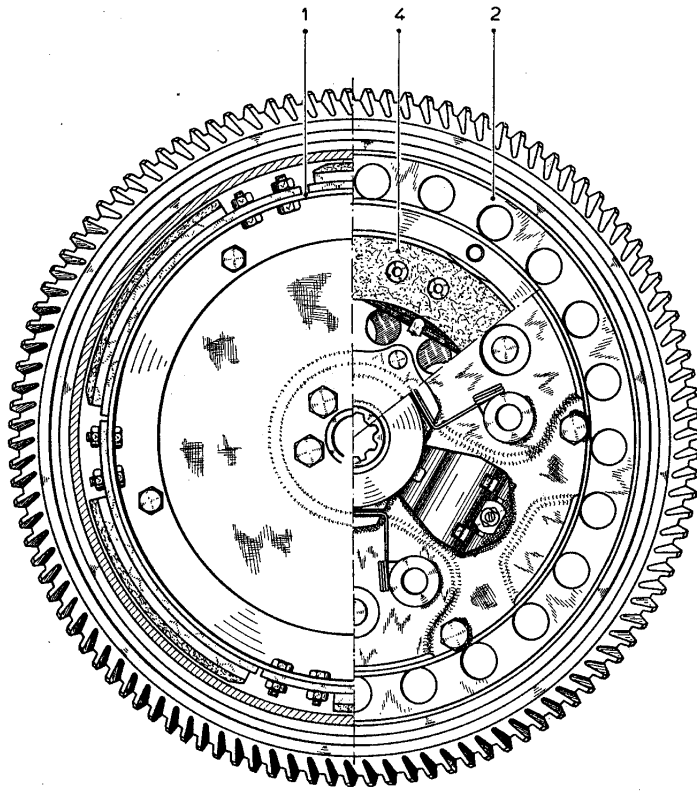
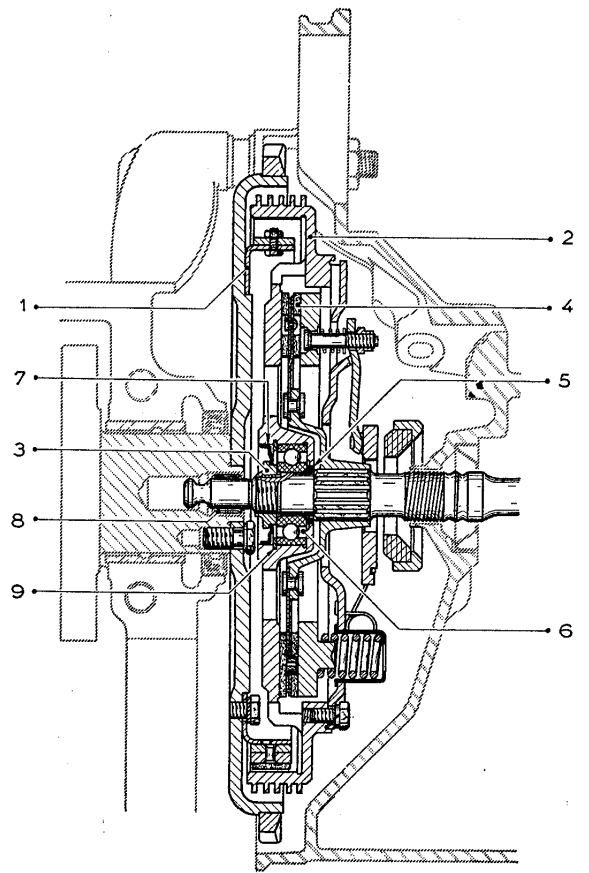


Fig. 2



RECTIFICATION DU TAMBOUR D'EMBRAYAGE

ET DU VOLANT MOTEUR

Fig.1 \_ UTILISATION DU MANDRIN

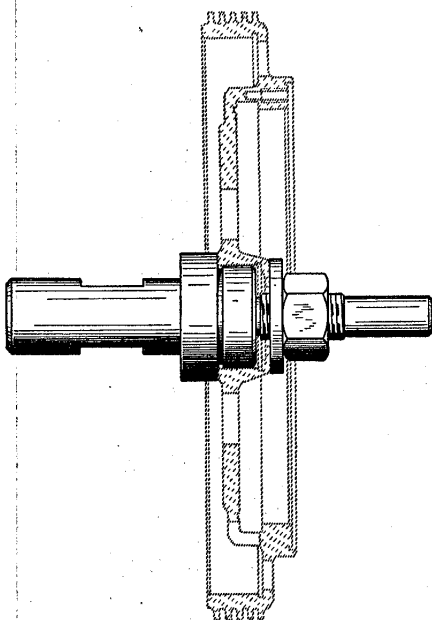


Fig.3 \_ UTILISATION DU MANDRIN

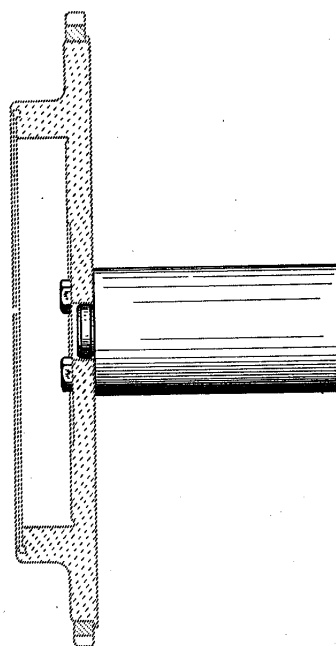


Fig.2 \_ MANDRIN MR-3700-100  
non vendu

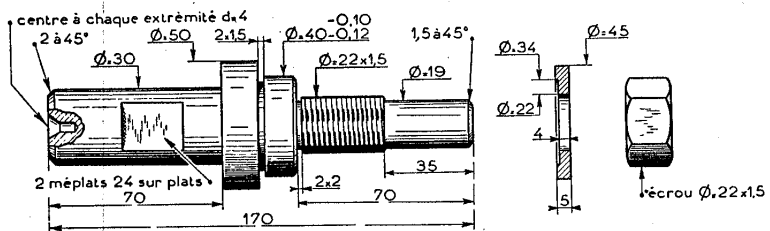
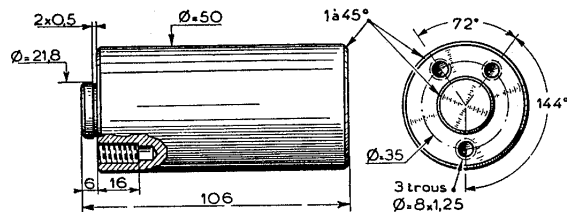
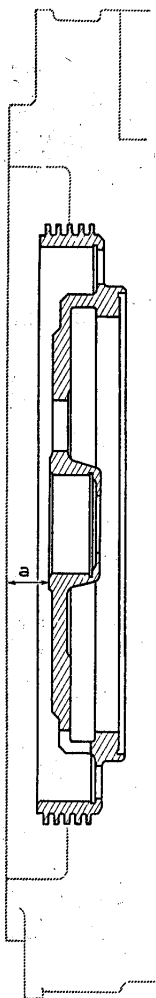


Fig.4 \_ MANDRIN MR-3700-110  
non vendu



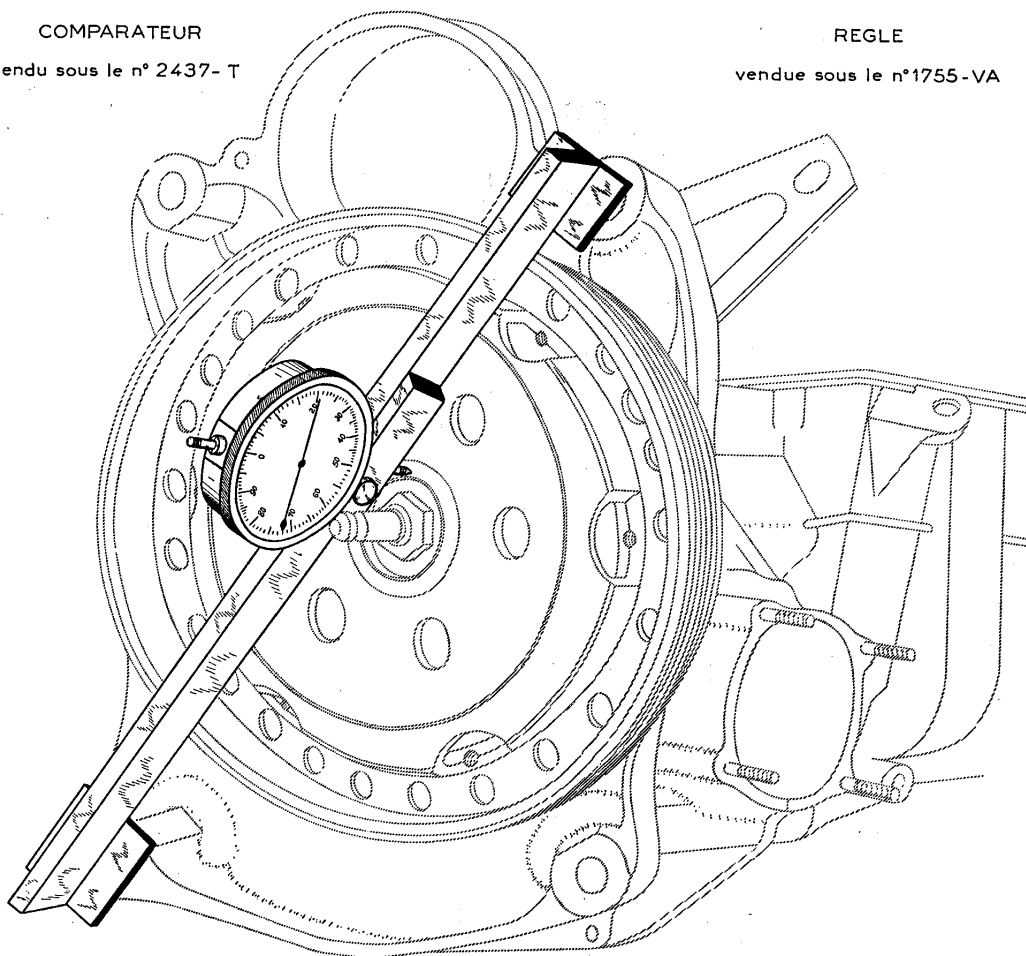
REGLAGE DE LA POSITION DU TAMBOUR D'EMBAYAGE

Fig.2



COMPARATEUR  
vendu sous le n° 2437- T

Fig.1

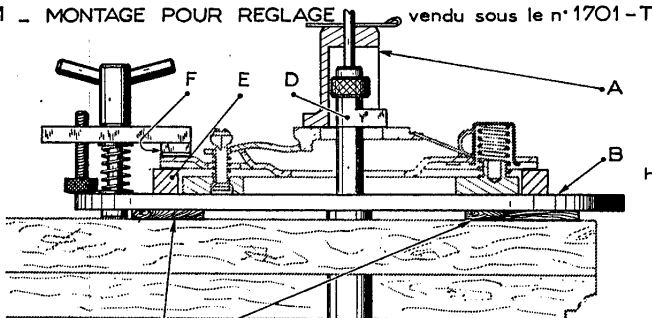


REGLE  
vendue sous le n°1755-VA



REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig. 1 - MONTAGE POUR REGLAGE vendu sous le n°1701-T



CALES D'EVITEMENT

LE CAPUCHON ABASSE-LINGUETS A EST A ENLEVER POUR LE REGLAGE

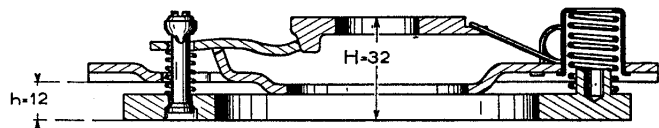
LE PLATEAU B SERA FIXE SUR UN ETABLI PAR DES TIREFONDS

LE TUBE C TRAVERSERA L'ETABLI ET SERA SCELLE AU SOL

LA GAMME D'UTILISATION EST FOURNIE AVEC L'APPAREIL

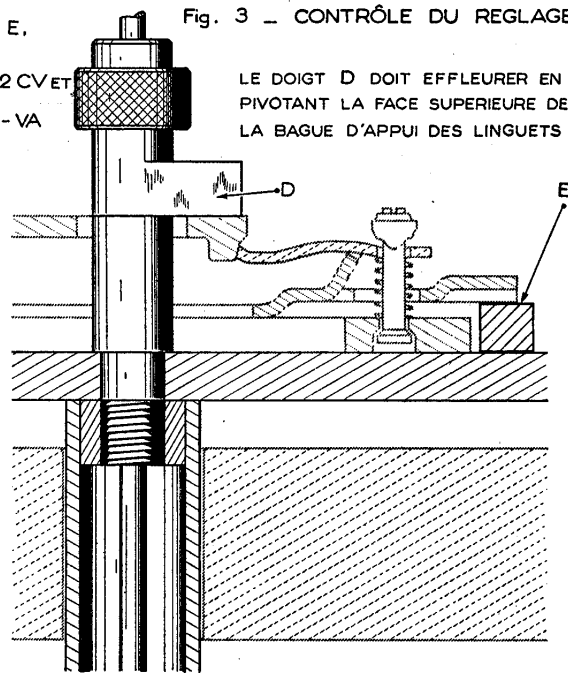
LE DOIGT D, LA GALETTE E, LES BRIDES F, SONT SPECIAUX POUR LA 2 CV ET vendus sous le n° 1702 - VA

Fig. 2 - MECANISME EN POSITION "EMBRAYE"



CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

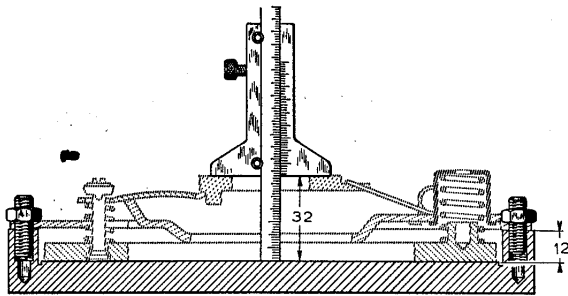
Fig. 3 - CONTRÔLE DU REGLAGE



LE DOIGT D DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT LA FACE SUPERIEURE DE LA BAGUE D'APPUI DES LINGUETS

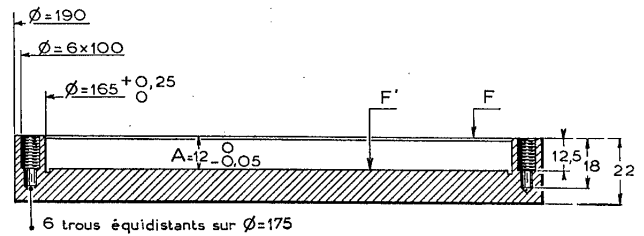
REGLAGE DE L'EMBRAYAGE

Fig.1 \_ UTILISATION



LA COTE 12 EST REALISEE PAR LE MONTAGE  
 REGLER LE MECANISME  
 APRES AVOIR GYMNASTIQUE LES LINGUETS A L'AIDE D'UNE  
 PRESSE OU D'UNE PERCEUSE CONTROLER LA COTE 32 AVEC  
 UNE JAUGE DE PROFONDEUR  
 SERTIR LES EROUS

Fig.2 \_ MONTAGE SIMPLIFIE  
 vendu sous le n° 1703-VA



L'EMBRAYAGE EST FIXE SUR LE MONTAGE PAR 6 GOUJONS  
 DE  $\phi=6 \times 100$  LONGUEUR 45 ET 6 EROUS  
 LES FACES F ET F' SONT RECTIFIEES LA COTE A ETANT  
 RIGOUREUSE

Fig.3 \_ MANDRIN MR 1620- 40 POUR CENTRAGE DU DISQUE D'EMBRAYAGE  
 non vendu

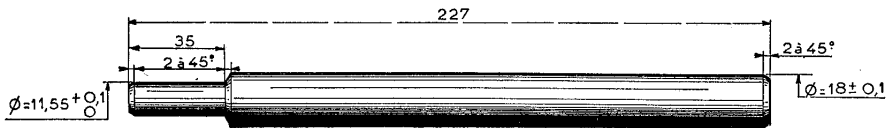
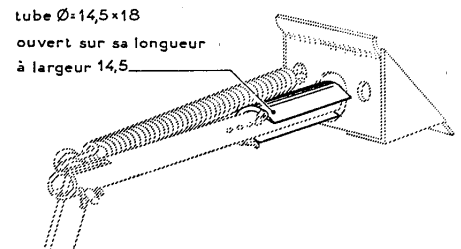


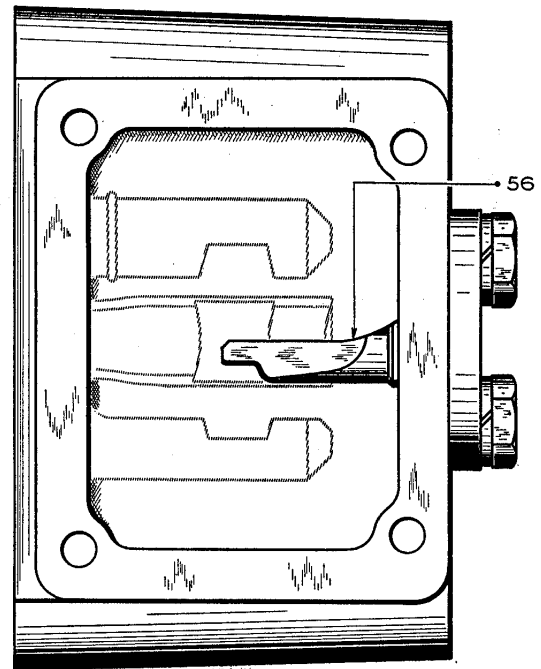
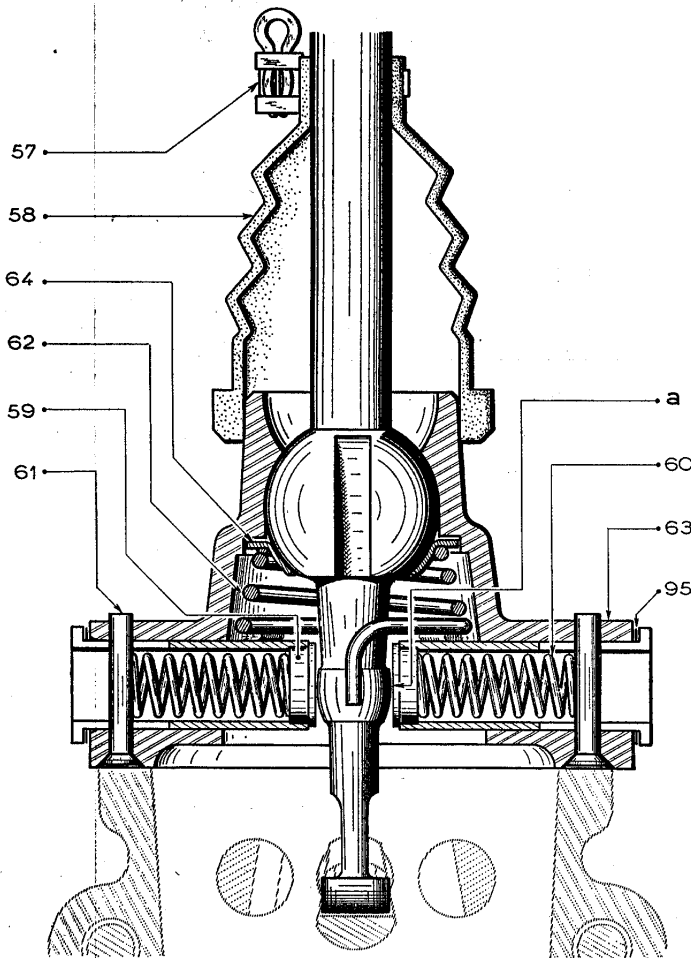
Fig. 4 \_ CALE MR-3834 -longueur 50  
 CALE MR-3834-10 -longueur 20  
 non vendues



LEVIER DE COMMANDE DES FOURCHETTES

Fig. 1 - COUPE

Fig. 2 - POSITION DU DOIGT DE GUIDAGE

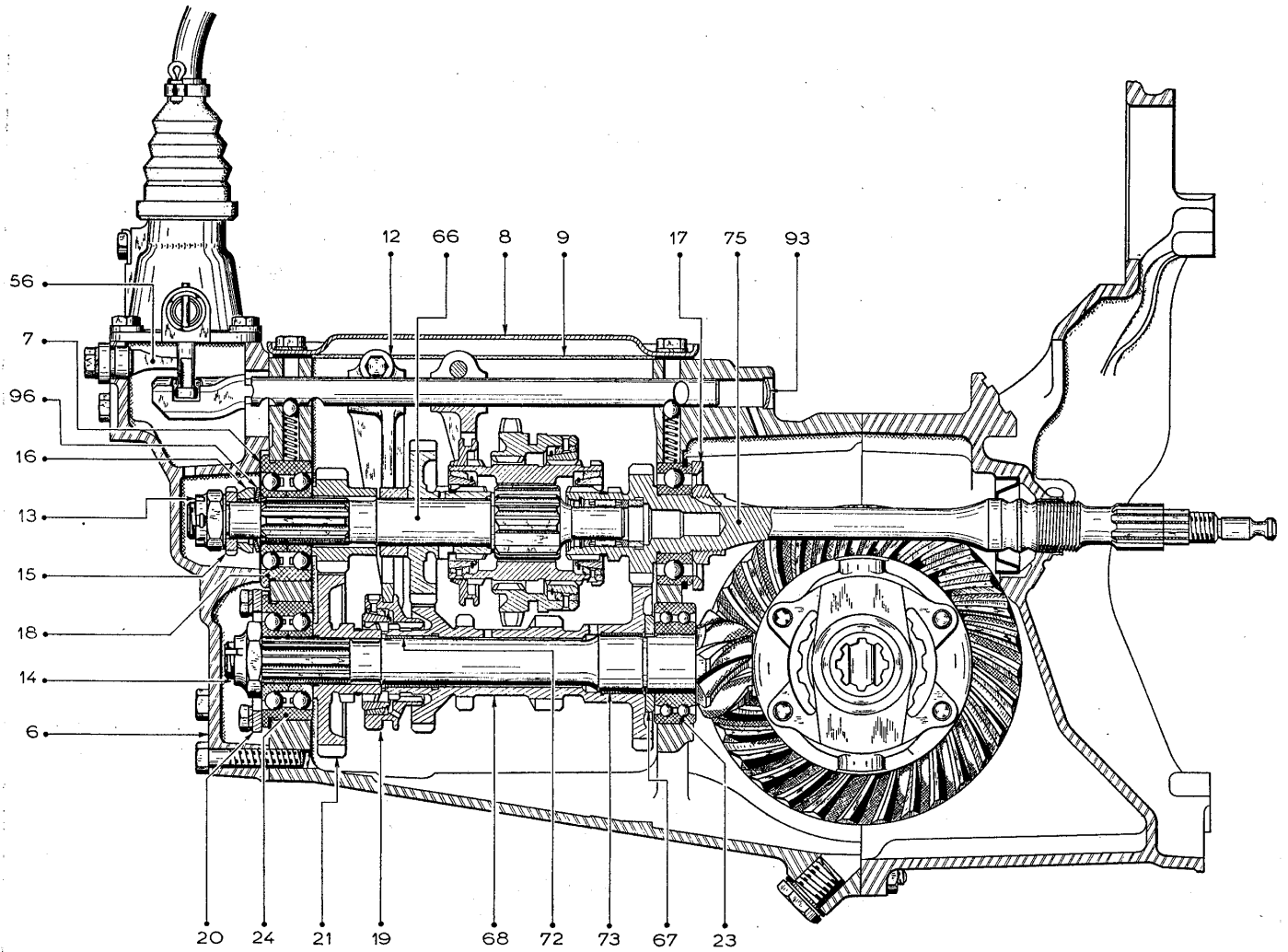


BOITE DE VITESSES AZ

2 CV

COUPE LONGITUDINALE

PL. 26

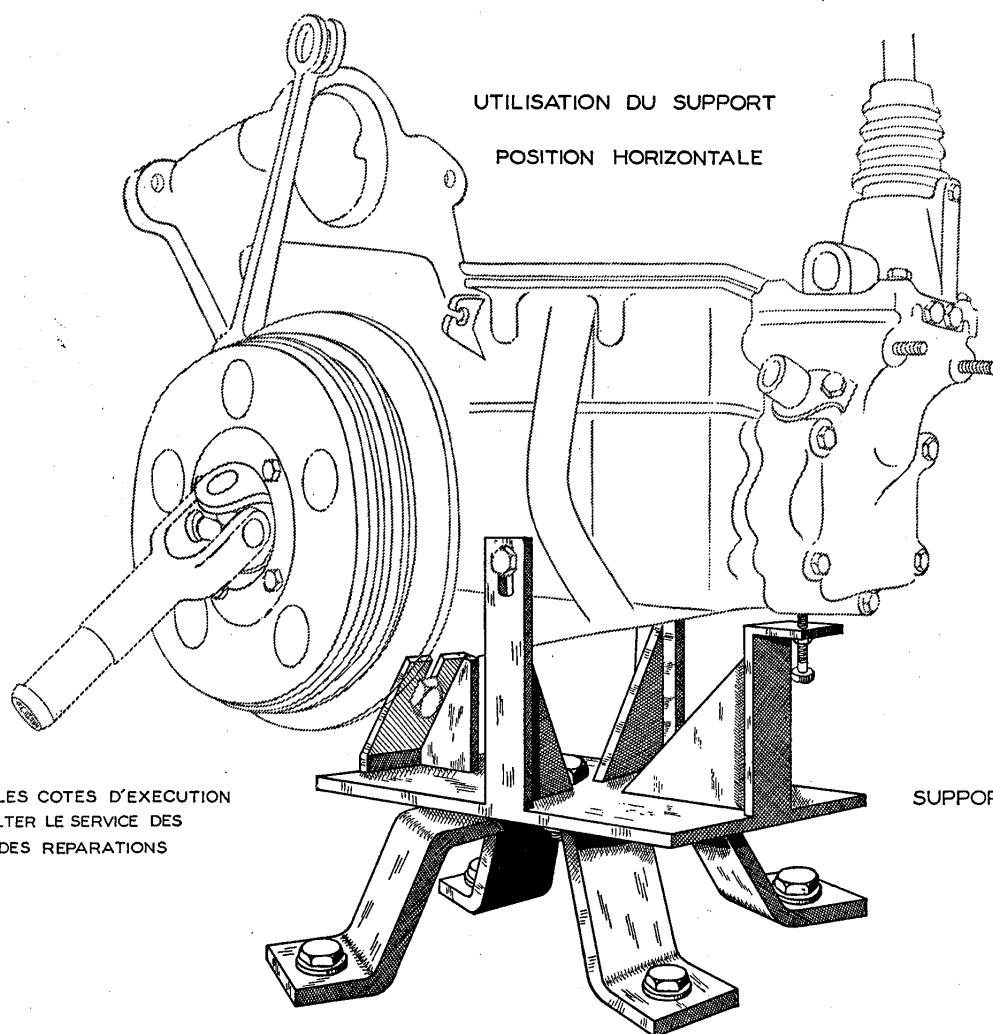


BOITE DE VITESSES

2 CV

PL. 27

SUPPORT



BOITE DE VITESSES

COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PLATEAU DE FREIN ALUMINIUM

PL. 28

Fig. 1

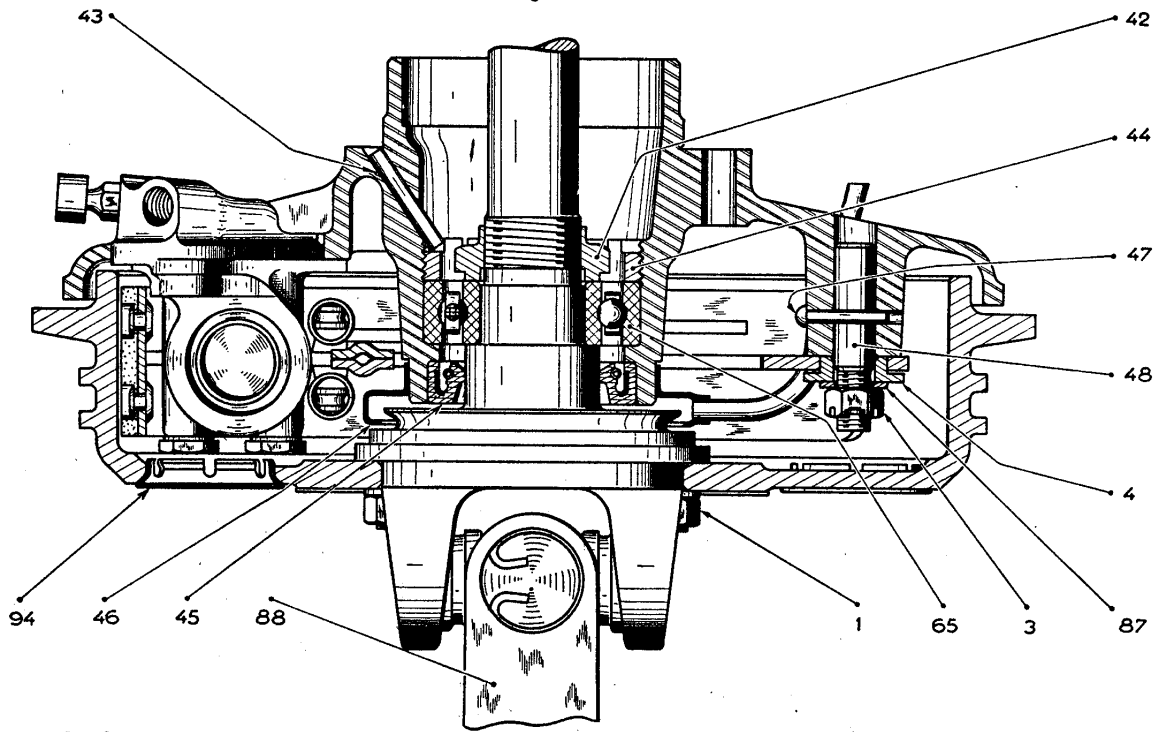


Fig. 2 - CLE

vendue sous le n° 1790-VA

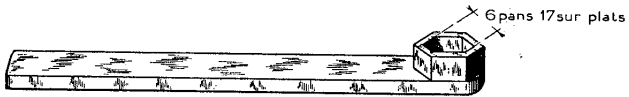
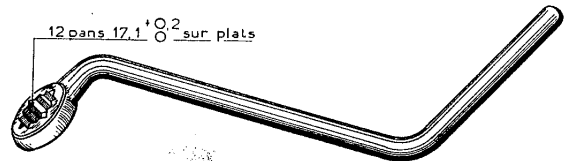


Fig. 3 - CLE

vendue sous le n° 1791-VA



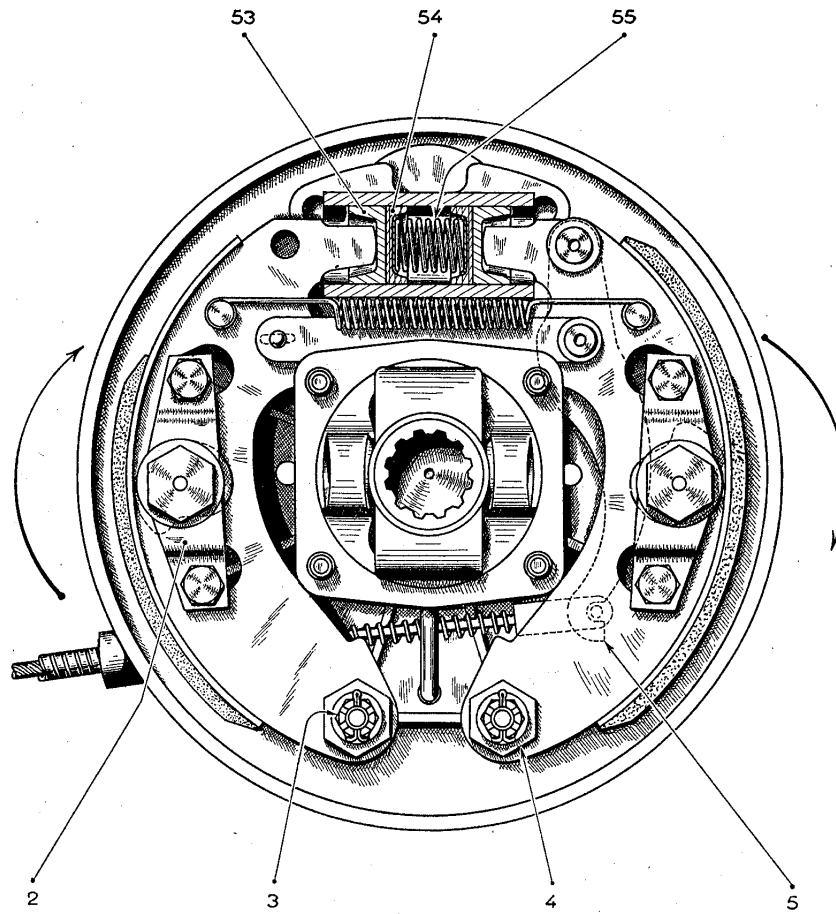
BOITE DE VITESSES

PLATEAU DE FREIN

ALUMINIUM

2 CV

PL. 29



BOITE DE VITESSES

2 CV

COUPE DU PLATEAU DE FREIN

PL. 29A

PLATEAU TOLE

Fig. 1

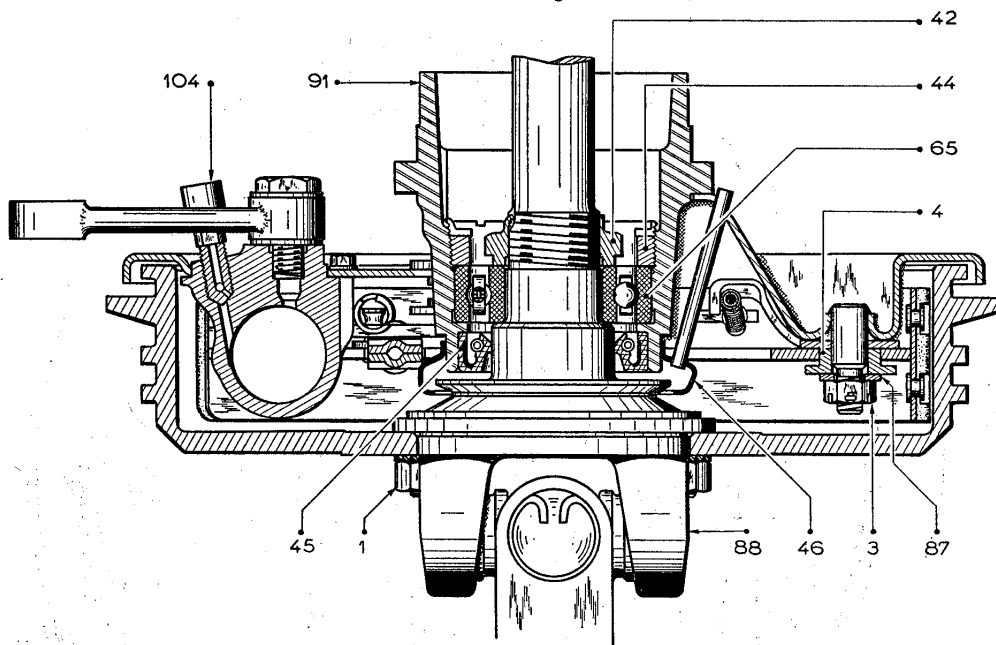
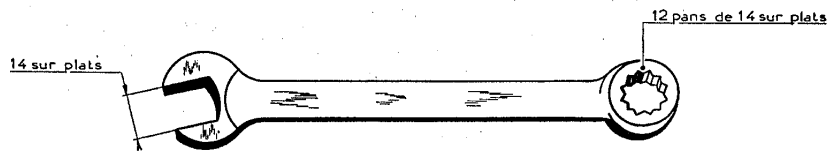


Fig. 2 - CLE

vendue sous le n° 2126-VA





BOITE DE VITESSES

2 CV

PLATEAU DE FREIN

PL. 29 B

PLATEAU DE FREIN TOLE

COUPE AB

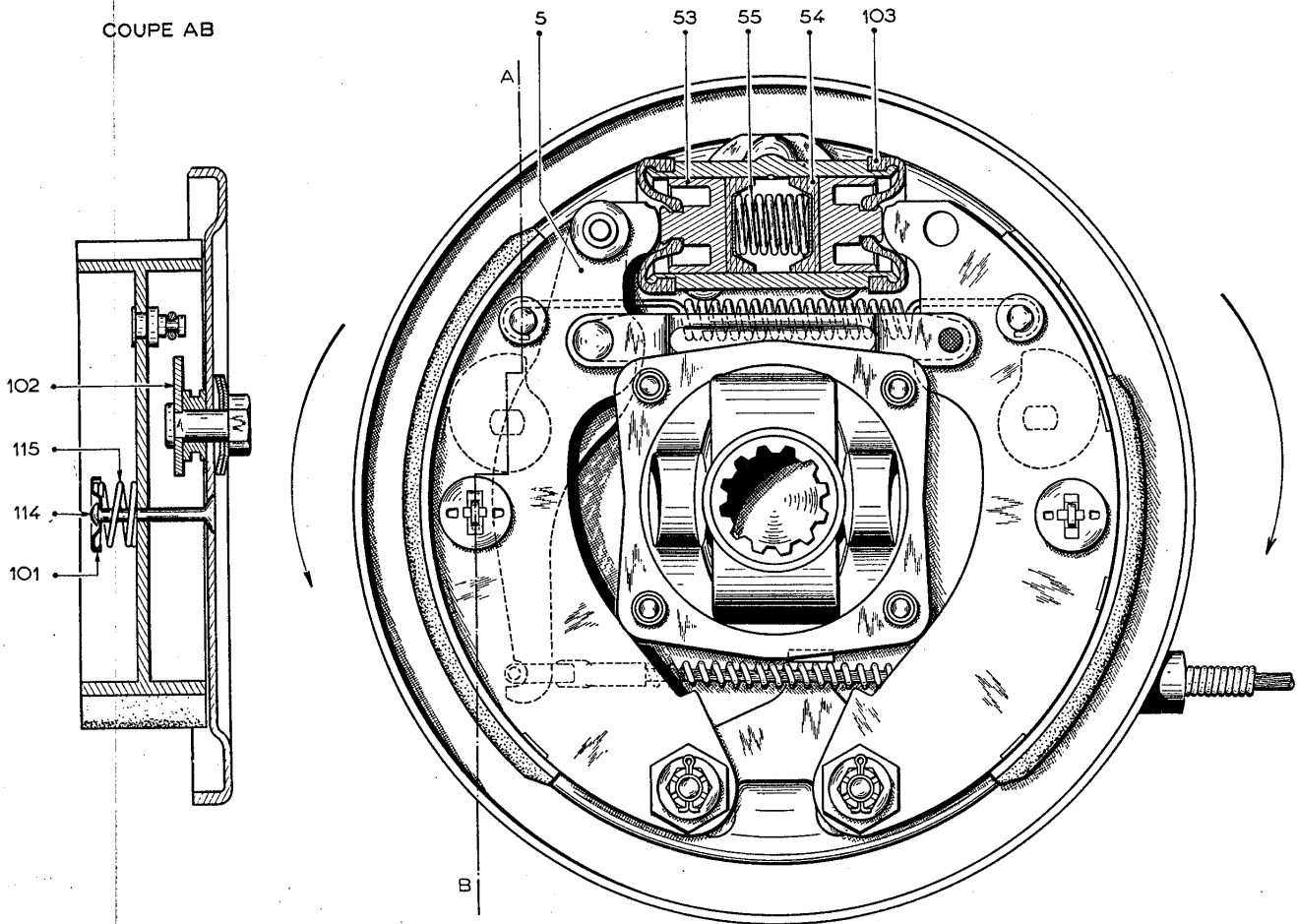


Fig.1 - POSITION DES FOURCHETTES

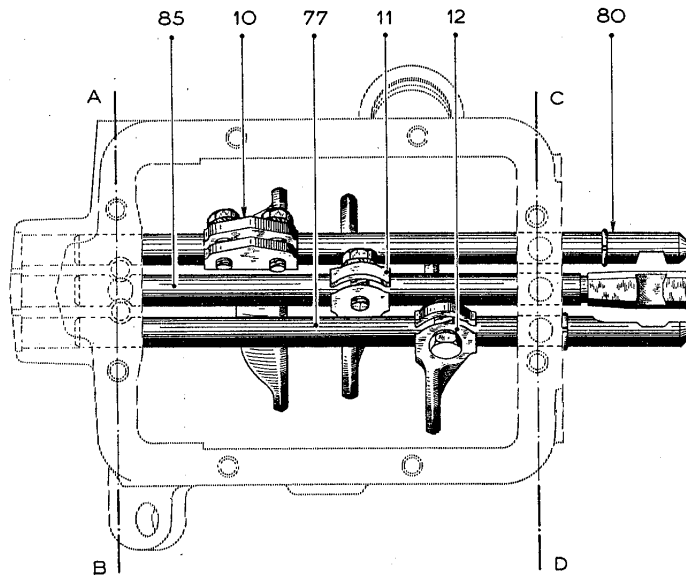
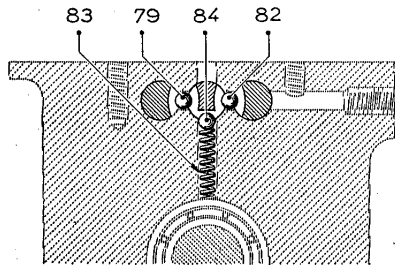
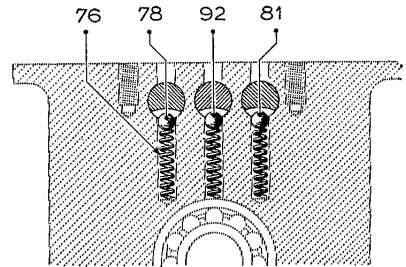


Fig. 2 - VERROUILLAGE AV



COUPE SUIVANT AB

Fig. 3 - VERROUILLAGE AR



COUPE SUIVANT CD

Fig.1 - EXTRACTION DE L'AXE DE M. AR.

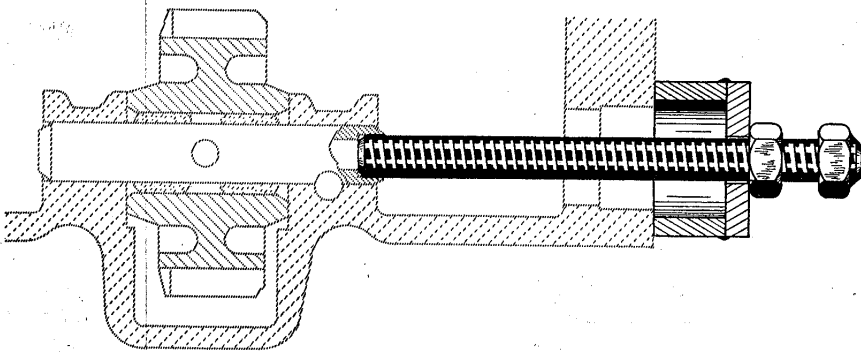


Fig. 2 - DEPOSE DU ROULEMENT

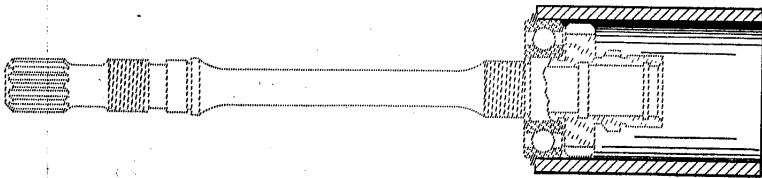


Fig. 3 - EXTRACTEUR MR-3682-30

non vendu

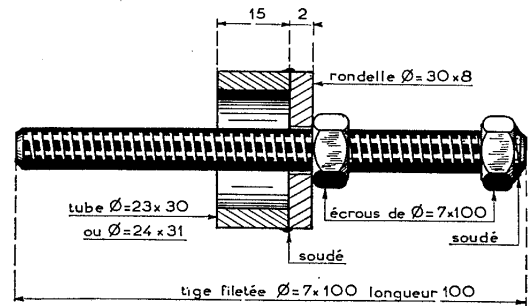


Fig. 4 - BAGUE MR-3686

non vendue

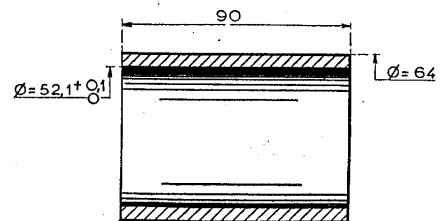


Fig 1 - PIGNON D'ATTAQUE

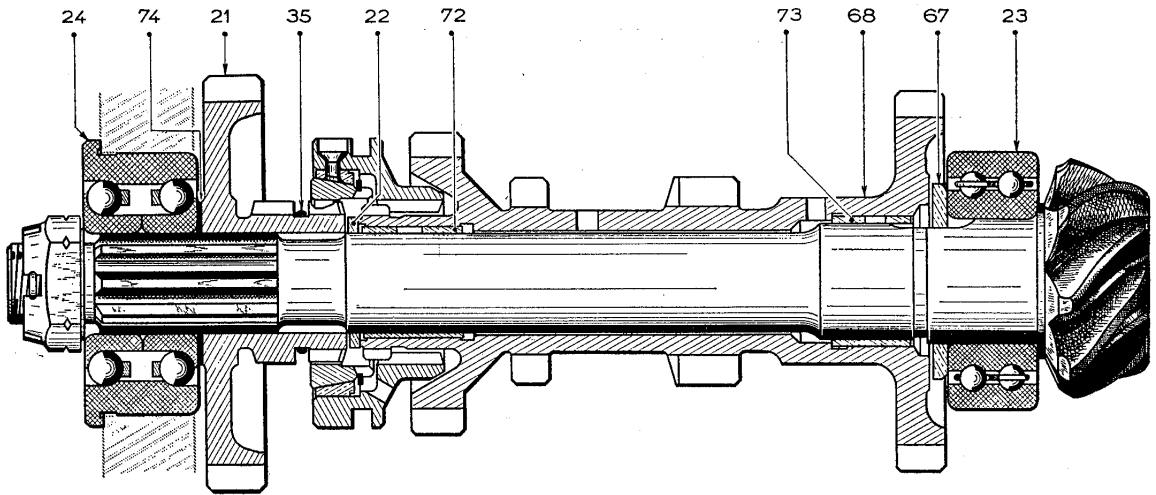


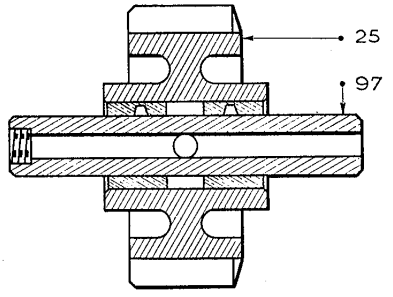
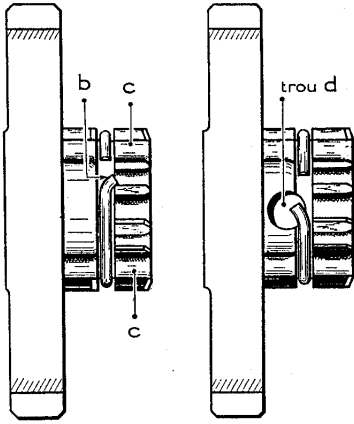
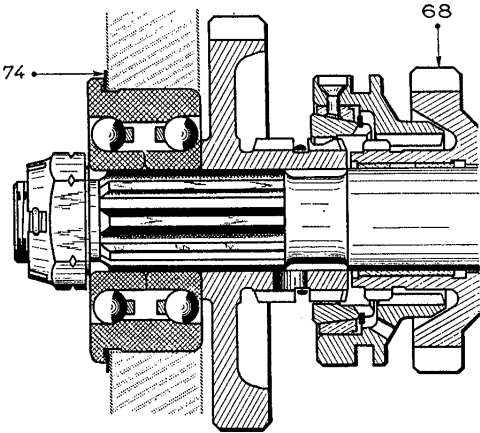
Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

POSITION DU SEGMENT DE RALENTI

Fig. 5 - PIGNON DE M. AR.



BOITE DE VITESSES

2 CV

COUPES

PL. 33

Fig. 1 - ARBRE DE COMMANDE

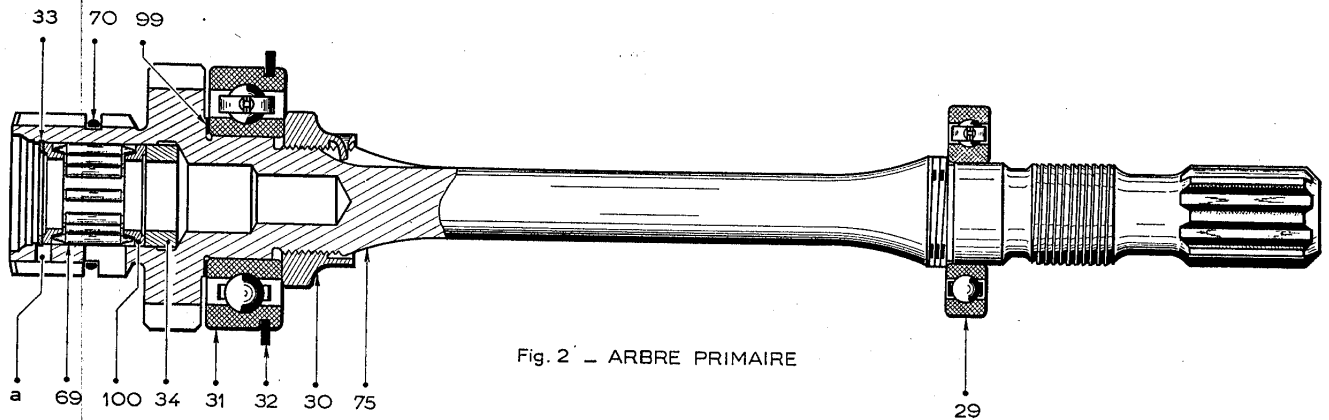
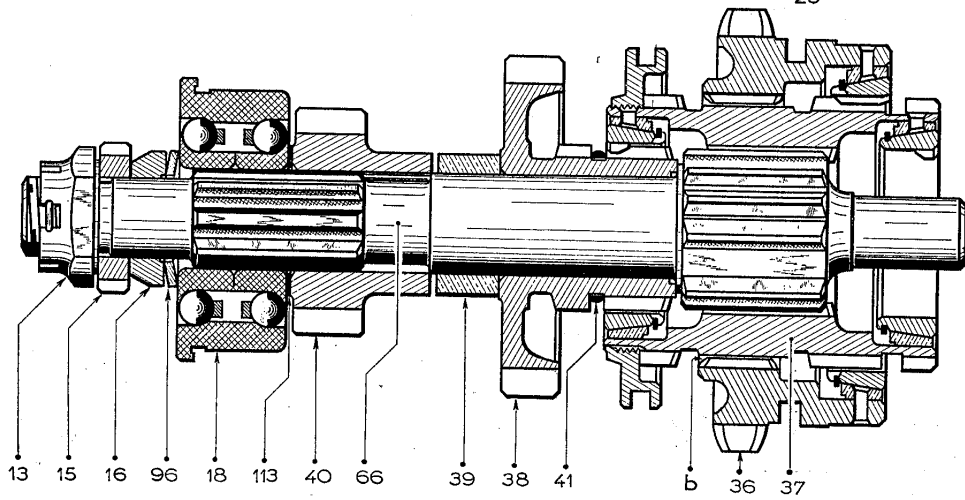


Fig. 2 - ARBRE PRIMAIRE

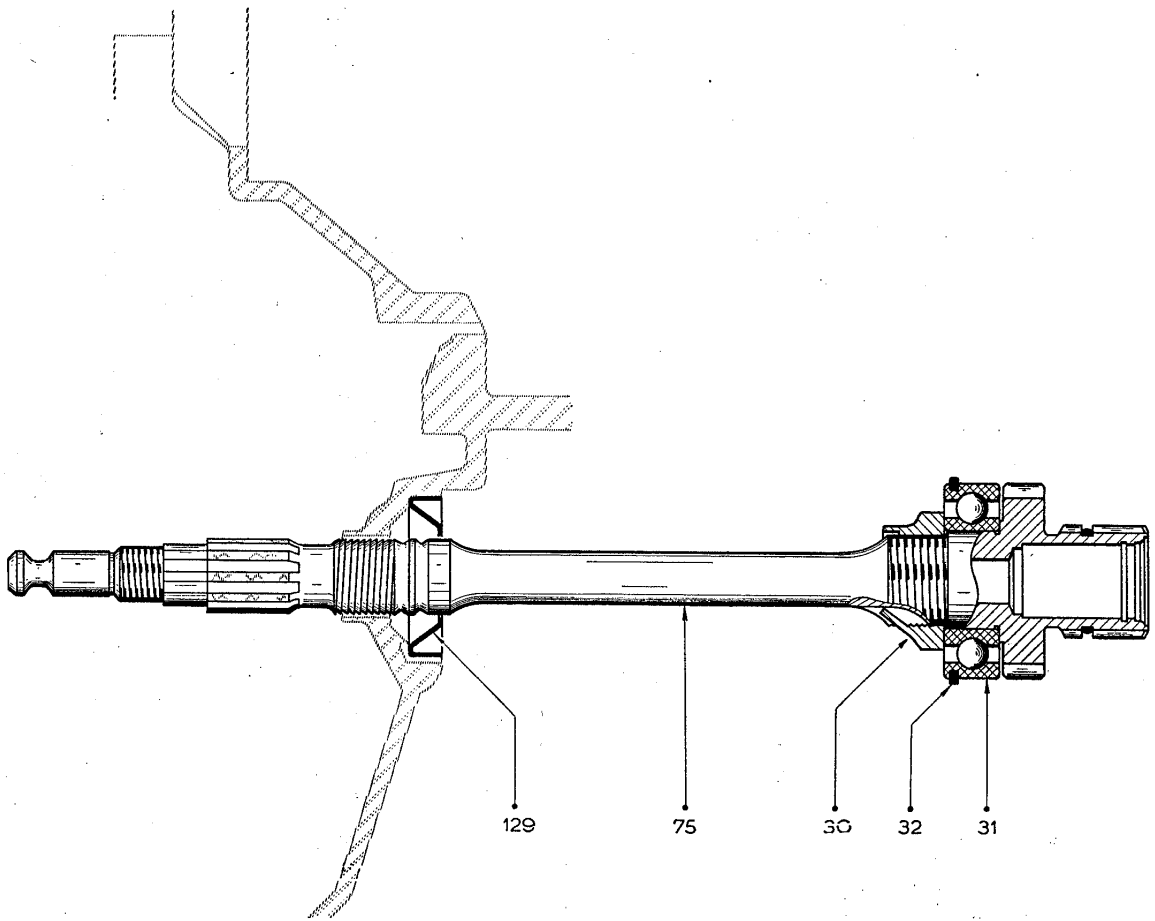


BOITE DE VITESSES AZ

2 CV

ARBRE DE COMMANDE

PL. 33A



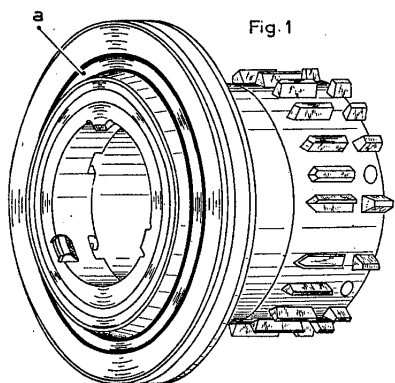
BOITE DE VITESSES

2 CV

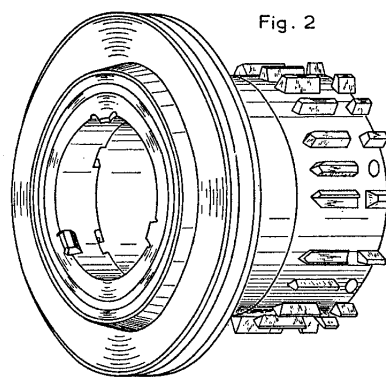
BALADEUR DE 2<sup>ème</sup> ET 3<sup>ème</sup>

PL. 33B

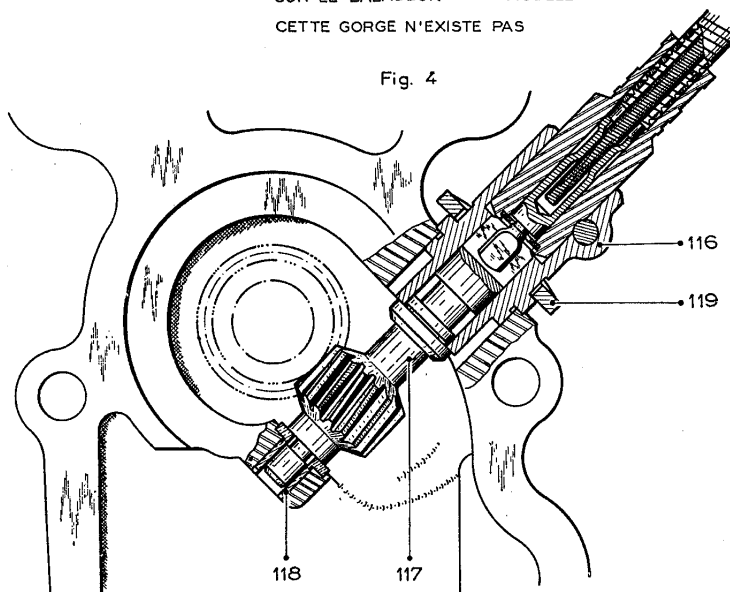
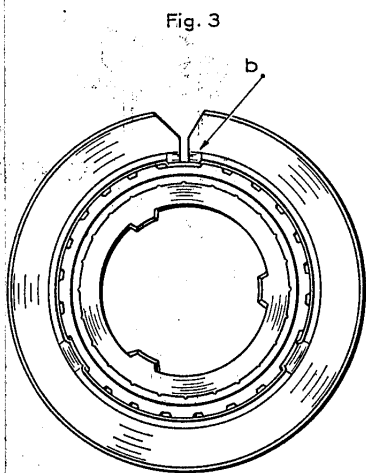
ET PRISE DE COMPTEUR



SUR LE BALADEUR 1<sup>er</sup> MODELE  
IL EXISTE UNE GORGE REPERE a

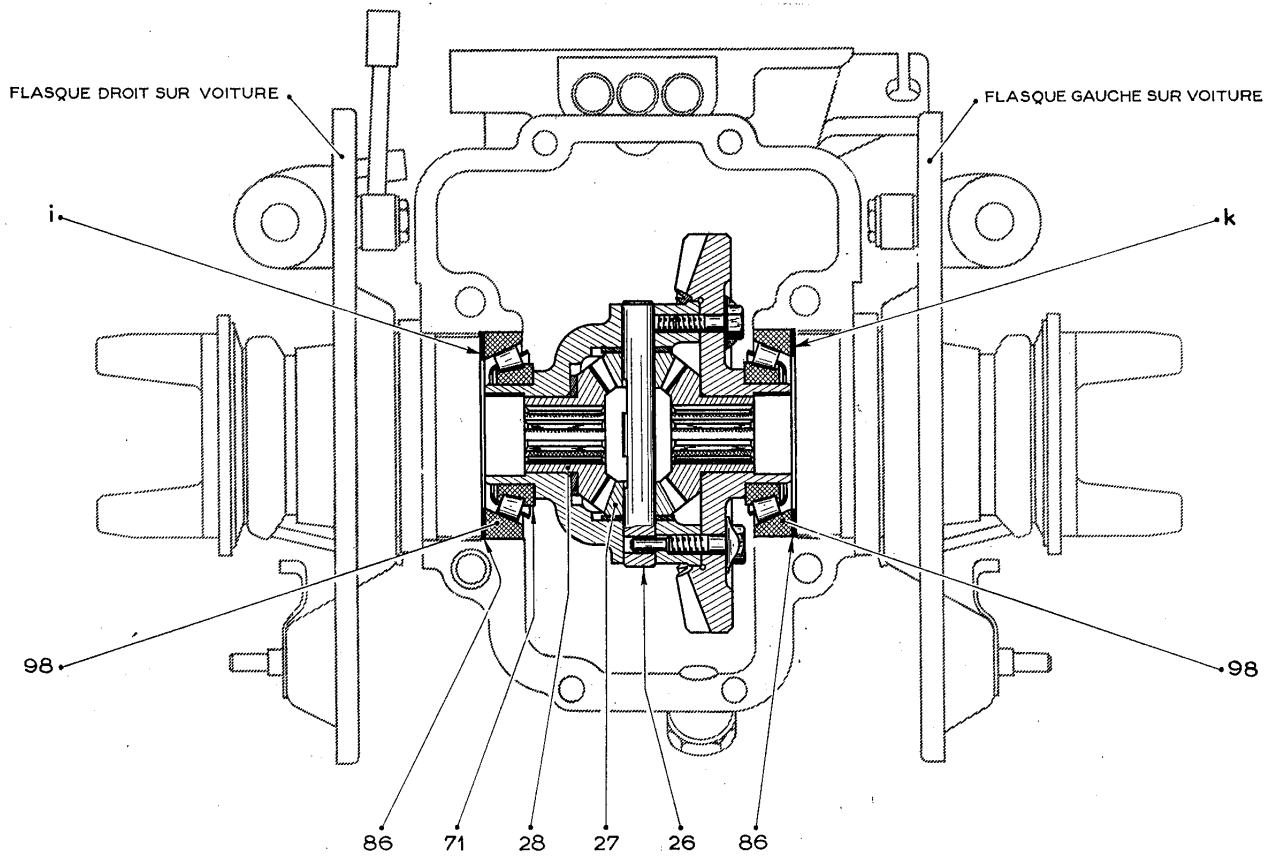


SUR LE BALADEUR 2<sup>ème</sup> MODELE  
CETTE GORGE N'EXISTE PAS



COUPE DU DIFFERENTIEL

Fig. 1 - VUE DE L'AVANT DE LA VOITURE





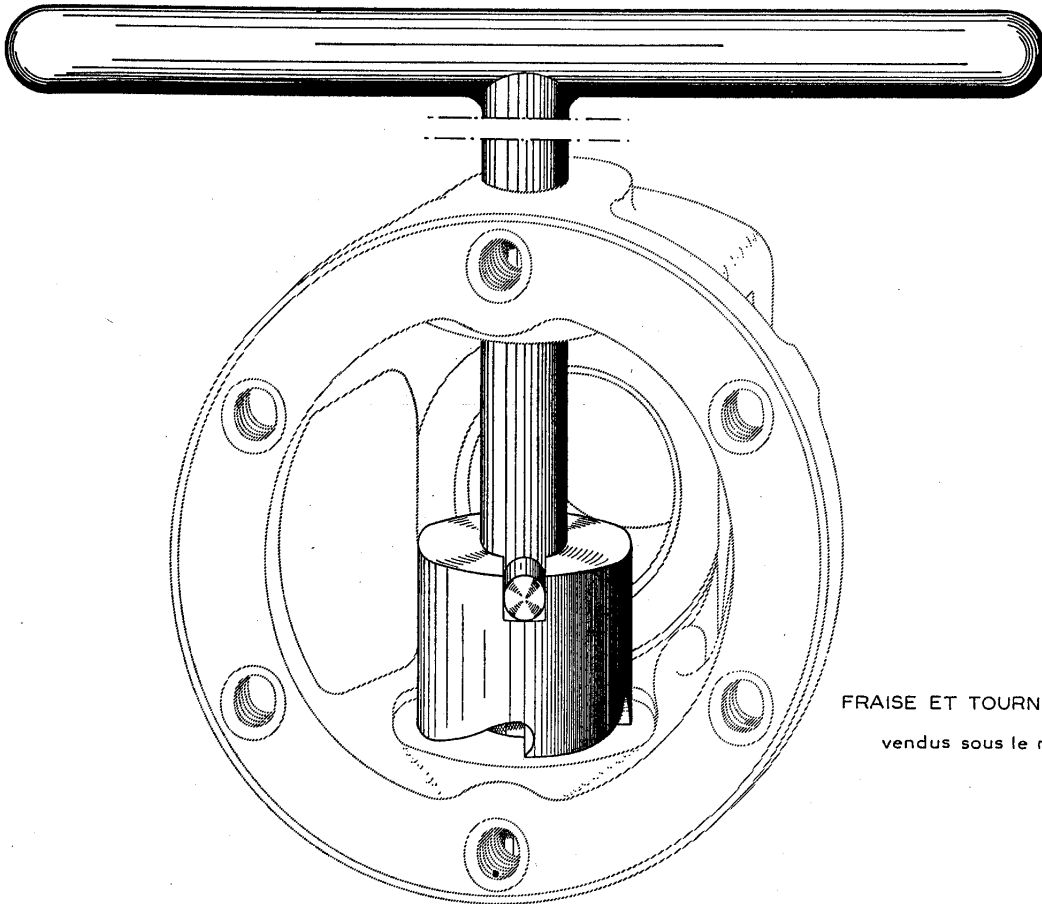
BOITE DE VITESSES

2 CV

DIFFERENTIEL

PL. 34 A

RECTIFICATION DES APPUIS DES RONDELLES DE SATELLITES



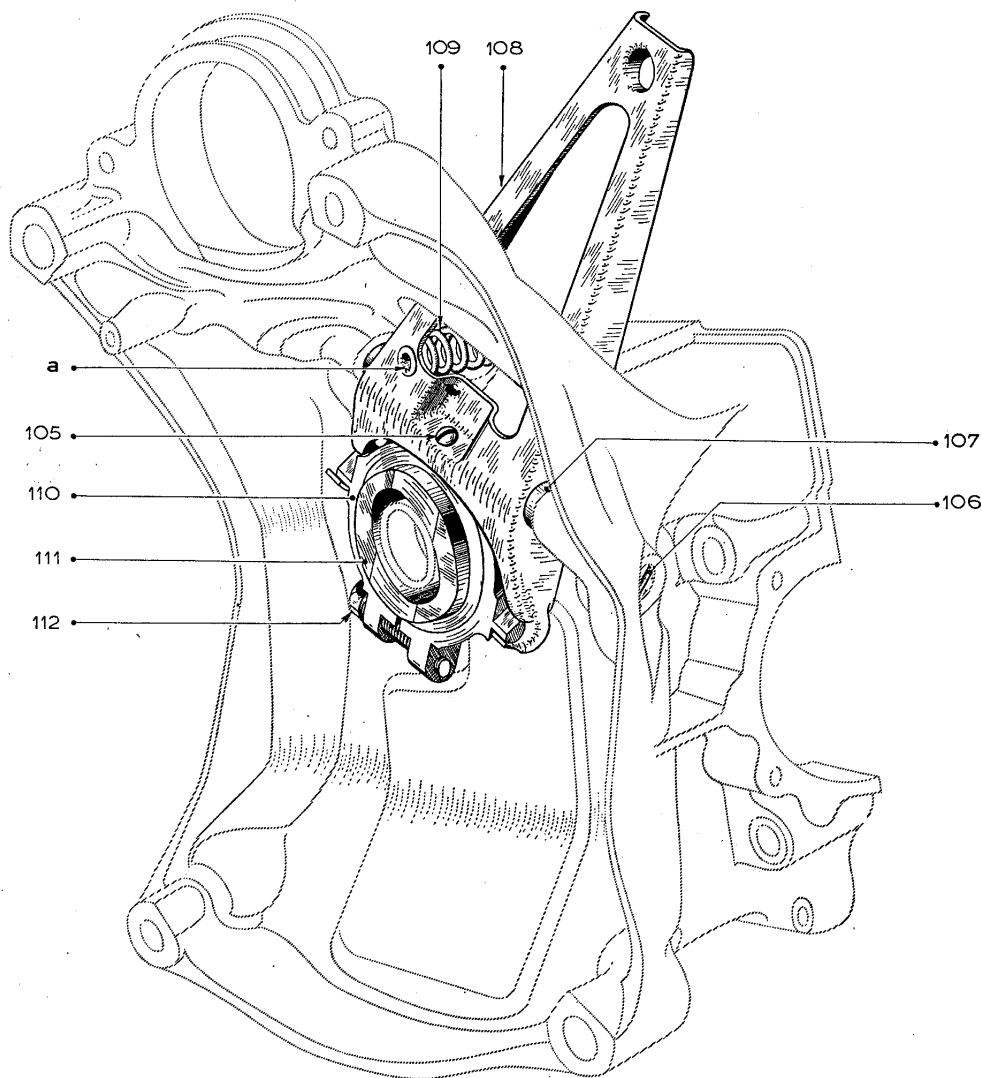
FRAISE ET TOURNE A GAUCHE  
vendus sous le n° 1761-VA

BOITE DE VITESSES

2 CV

CARTER D'EMBRAYAGE

PL. 34 B



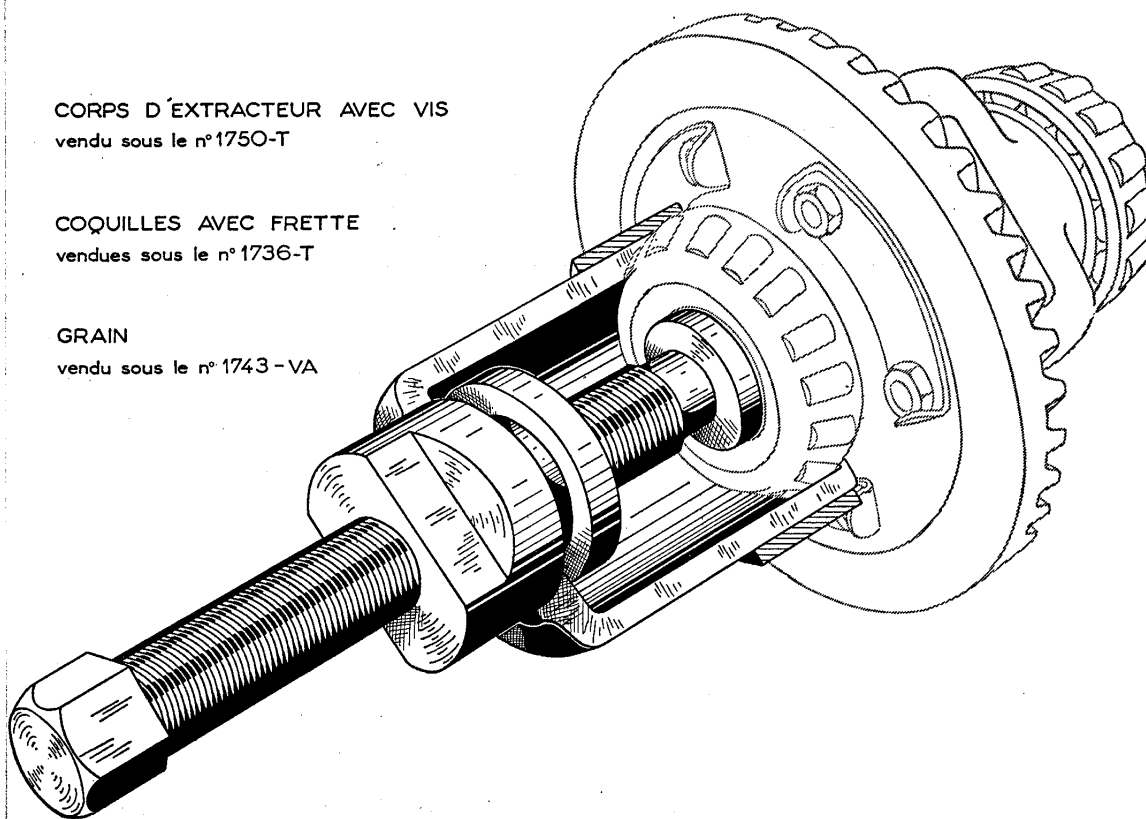
EXTRACTION DU ROULEMENT DE DIFFERENTIEL

UTILISATION DE L'EXTRACTEUR

CORPS D'EXTRACTEUR AVEC VIS  
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES AVEC FRETTE  
vendues sous le n° 1736-T

GRAIN  
vendu sous le n° 1743-VA



SERRAGE DE LA BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS

Fig. 1 - CLE POUR BAGUE ECROU DE FLASQUE DE FREINS AV (Aluminium)  
vendue sous le n° 1925-VA

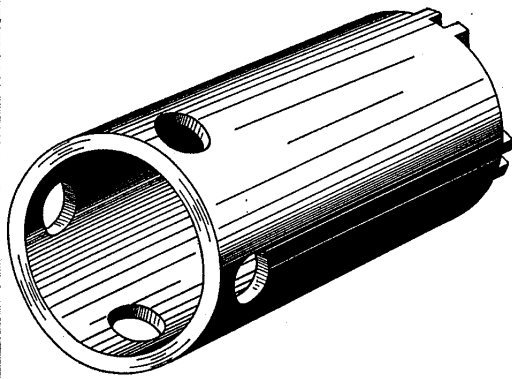
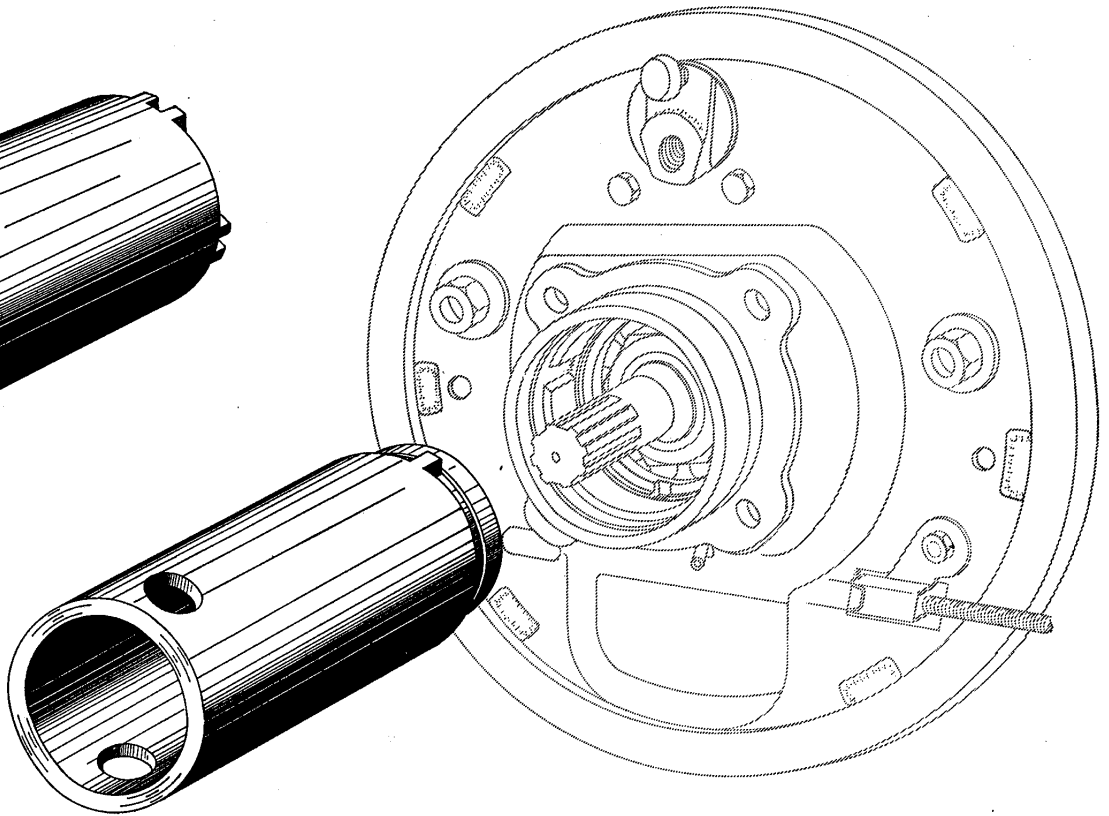


Fig. 2 - CLE POUR BAGUE  
ECROU DE FLASQUE DE  
FREINS AV (tôle)  
vendue sous le n° 1926-VA



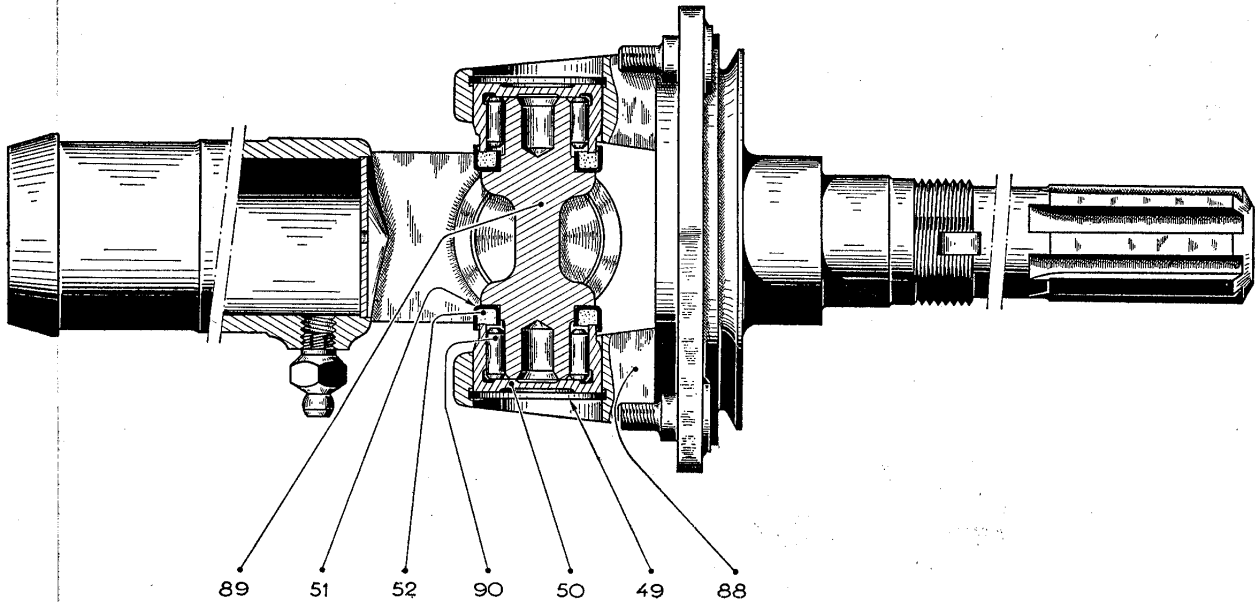
BOITE DE VITESSES

2 CV

CARDAN COTE BOITE

PL. 37

Fig. 1 - COUPE



MONTAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1

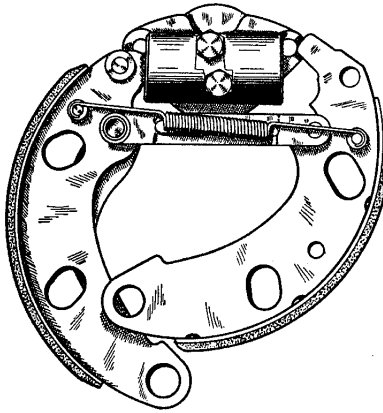
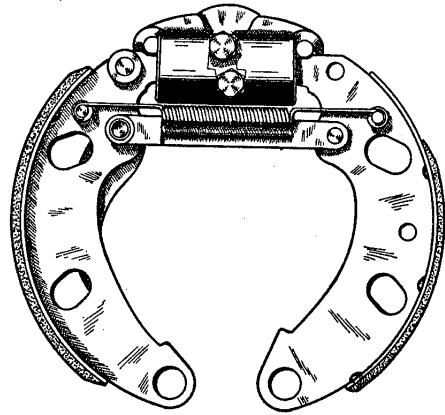


Fig. 2



RECTIFICATION DES TAMBOURS

Fig. 1 - RECTIFICATION DU TAMBOUR

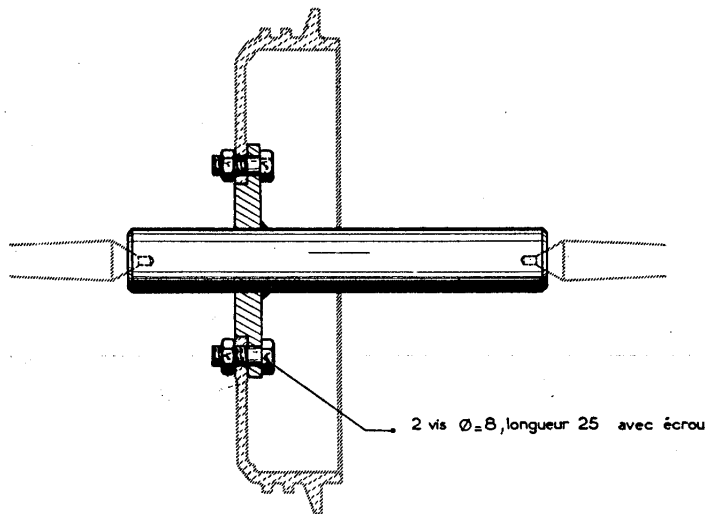


Fig 2 - MANDRIN POUR RECTIFICATION DU TAMBOUR  
vendu sous le n° 2118 - VA

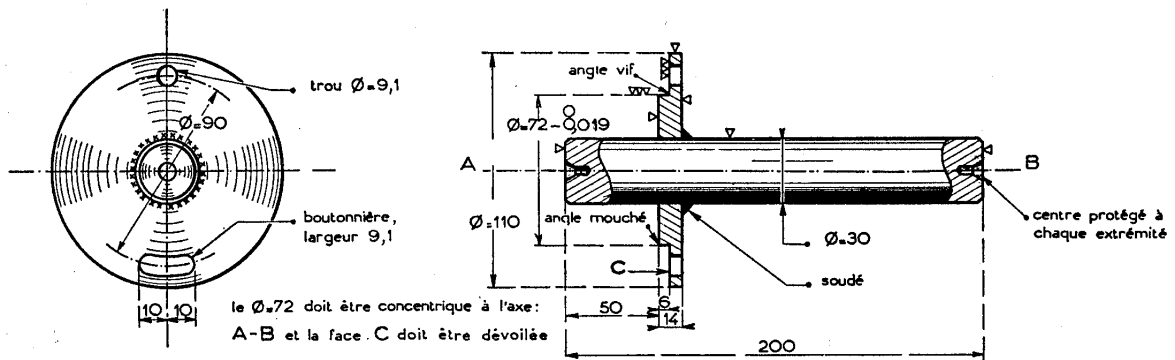


Fig. 1 - UTILISATION DES APPAREILS

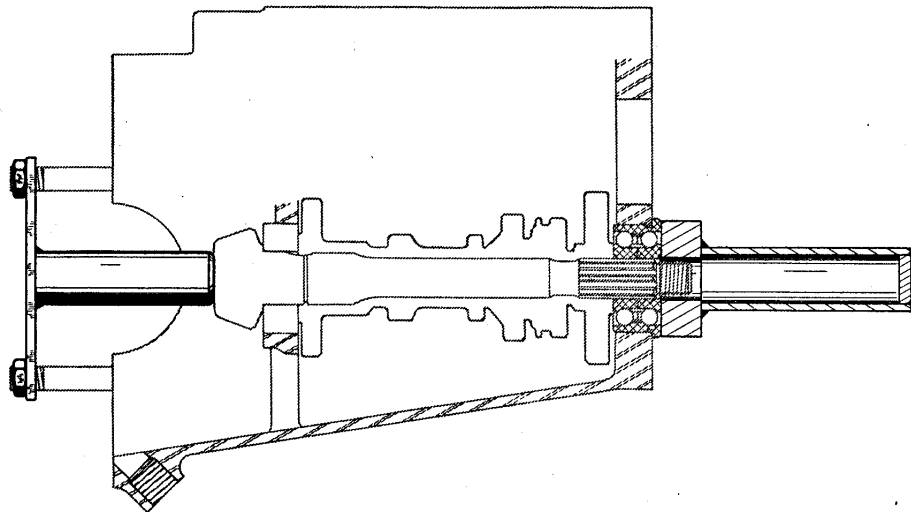


Fig. 2 - PLAQUE DE BUTEE MR-3677 non vendu

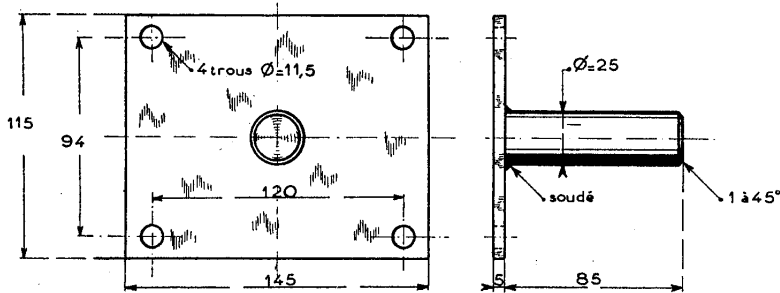
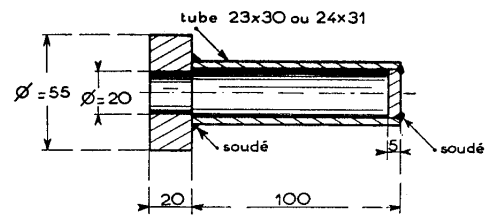


Fig. 3 - TAS MR-3676 non vendu





MAINTIEN DE L'ARBRE INTERMEDIAIRE

Fig. 1 \_ UTILISATION DE L'APPAREIL

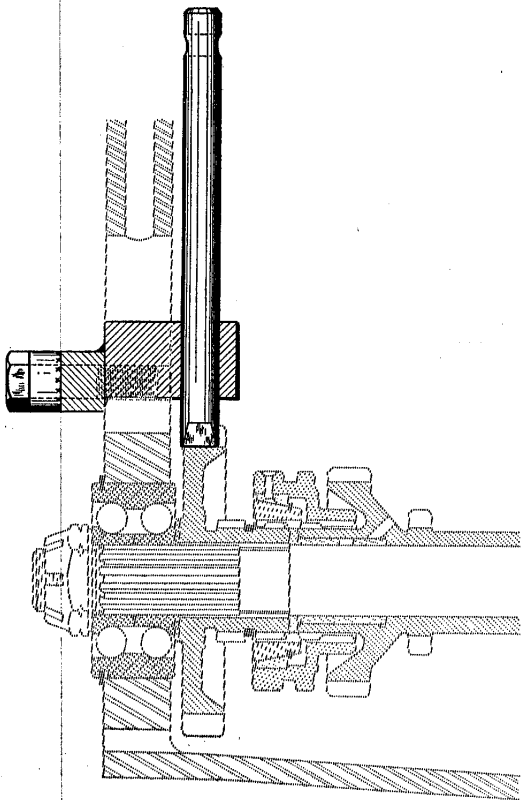
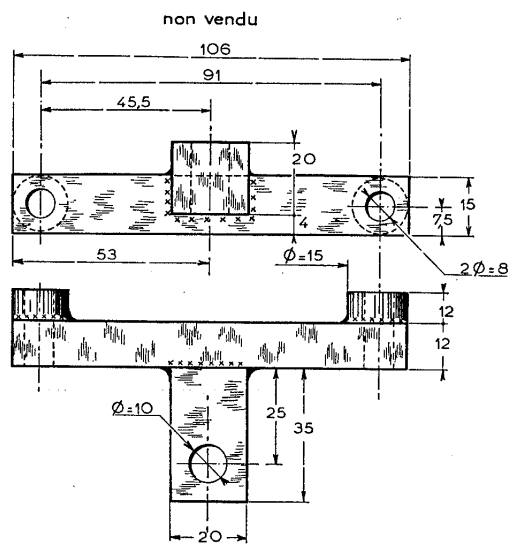
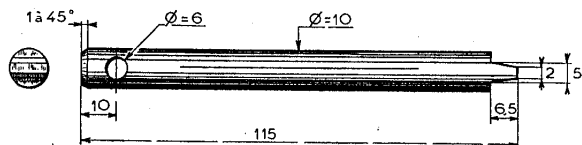


Fig. 2 \_ APPAREIL MR-3139-10



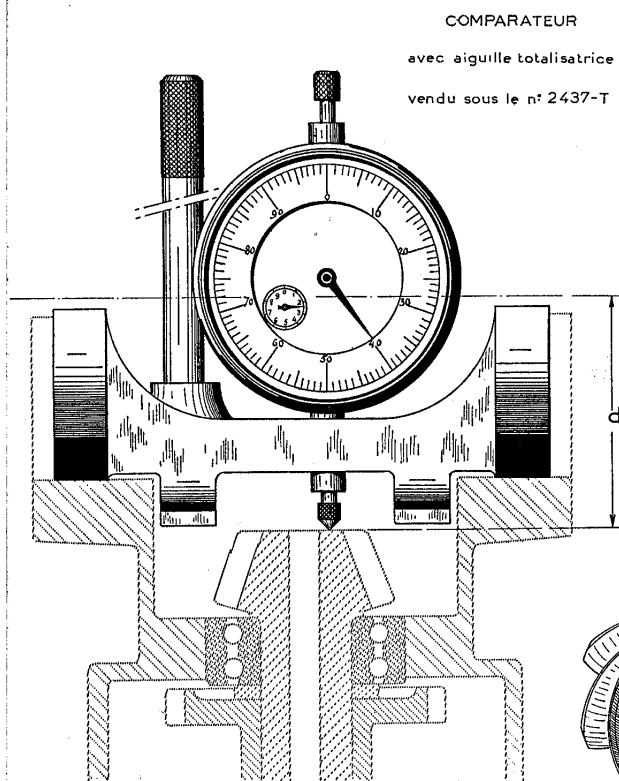
DOIGT D'ARRET



REGLAGE DU COUPLE CONIQUE

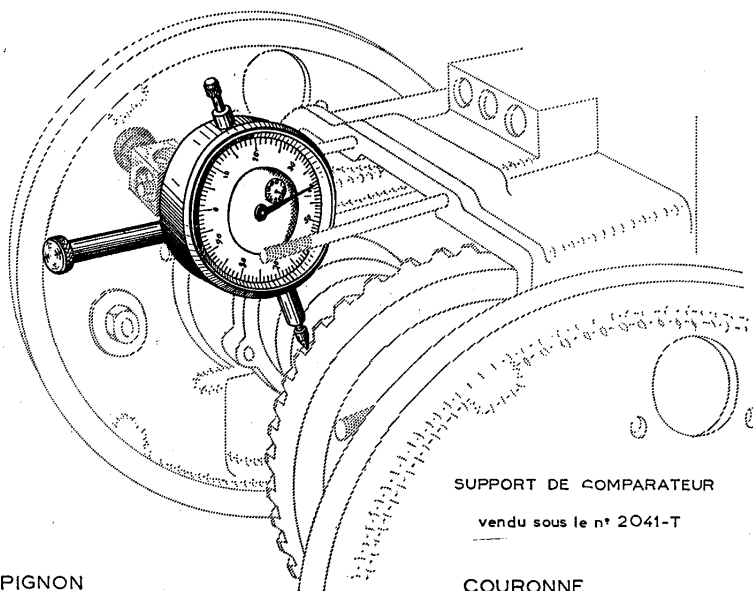
Fig. 1 - REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

Fig 2 - REGLAGE DU JEU D'ENTRE-DENTS

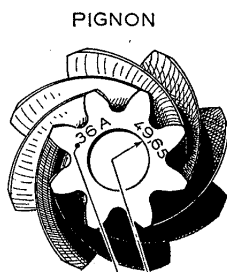


COMPARATEUR  
avec aiguille totalisatrice  
vendu sous le n° 2437-T

APPAREIL DE REGLAGE  
vendu sous le n° 2045-VA



SUPPORT DE COMPARATEUR  
vendu sous le n° 2041-T



PIGNON

COURONNE

Fig. 3

COTE DE REGLAGE  $d$  DE CE PIGNON  
NUMERO D'APPARIEMENT

REGLAGE DES FOURCHETTES

Fig.1 \_ POSITION DES CALES

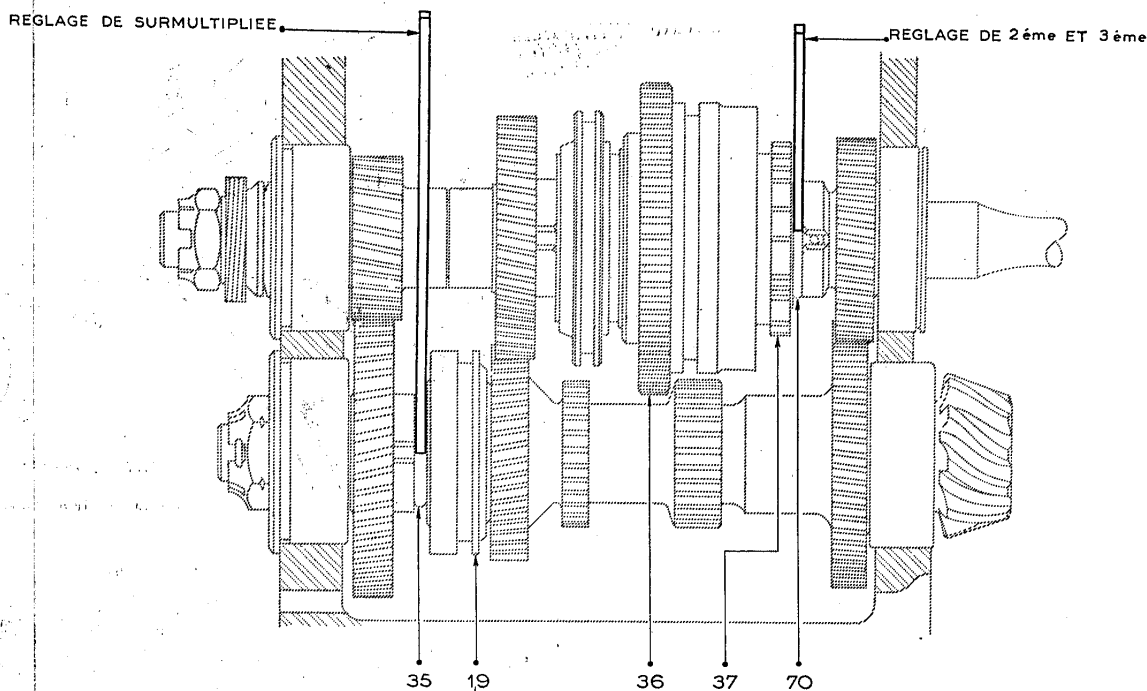


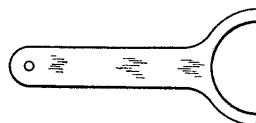
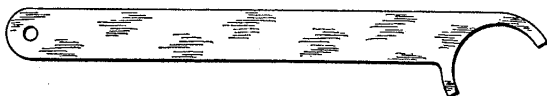
Fig 2 \_ CALE DE REGLAGE DE SURMULTIPLIEE

vendue sous le n° 1787-VA

ÉPAISSEUR 1mm

Fig 3 \_ CALE DE RÉGLAGE DE 2ème ET 3ème VITESSE

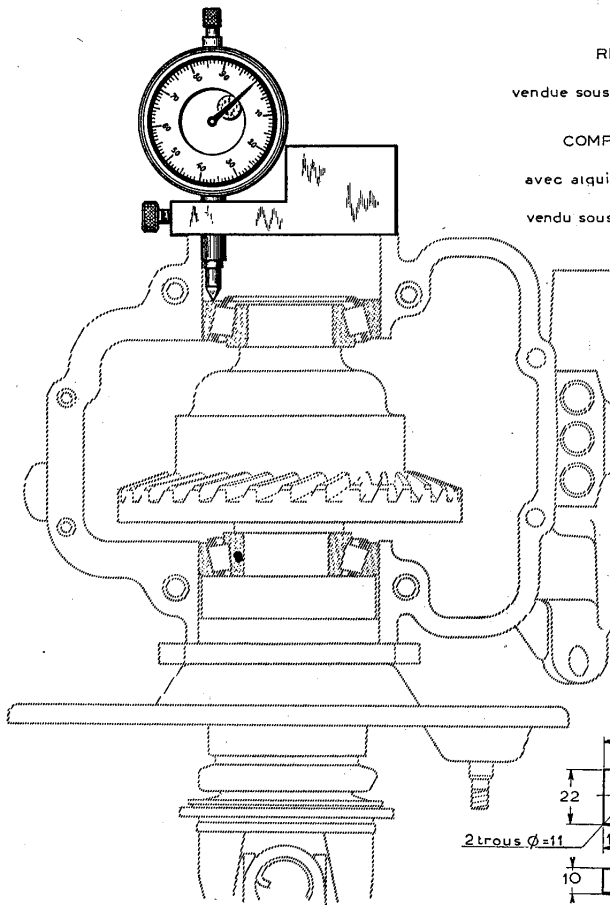
ÉPAISSEUR 1,8mm vendue sous le n° 1786-VA



REGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFERENTIEL

Fig. 1 - MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

Fig. 2 - MESURE DE LA HAUTEUR DE LA COLLERETTE



REGLE  
vendue sous le n° 1754-VA

COMPAREUR  
avec aiguille totalisatrice  
vendu sous le n° 2437-T

Fig. 3 - BRIDE MR-3644-10

non vendue

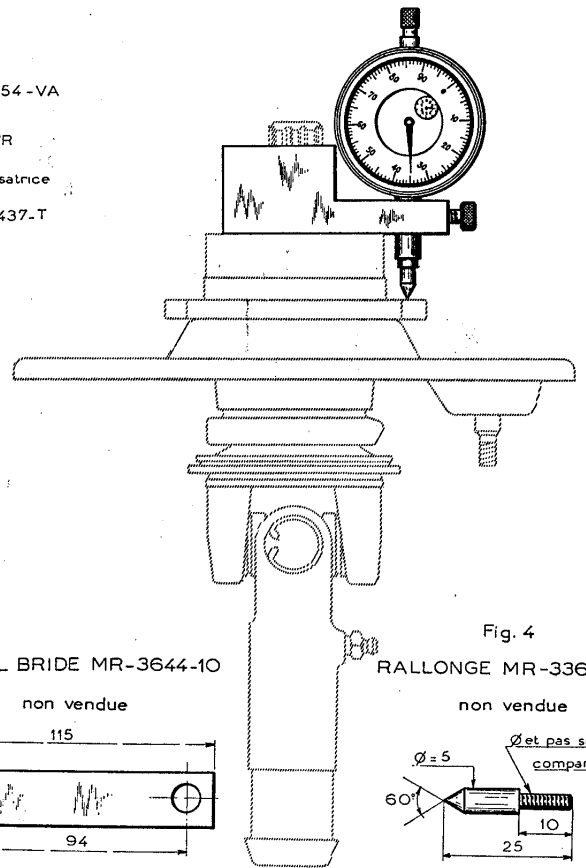
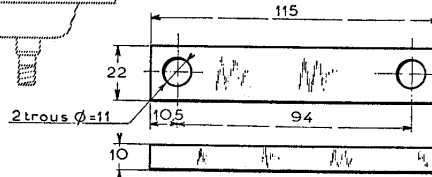
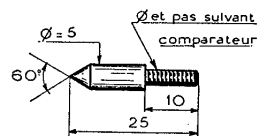


Fig. 4

RALLONGE MR-3365-10

non vendue



BOITE DE VITESSES

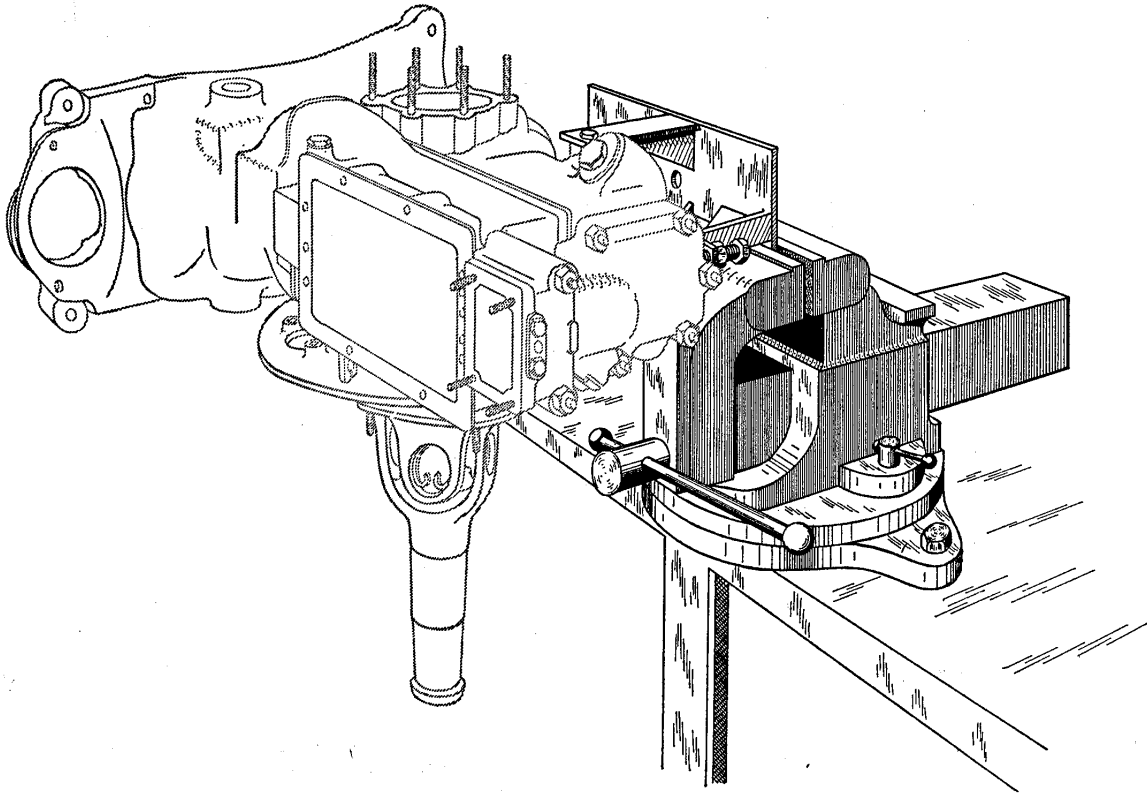
2 CV

PL. 45

REGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFERENTIEL

POSITION DE LA BOITE

POUR REGLAGE

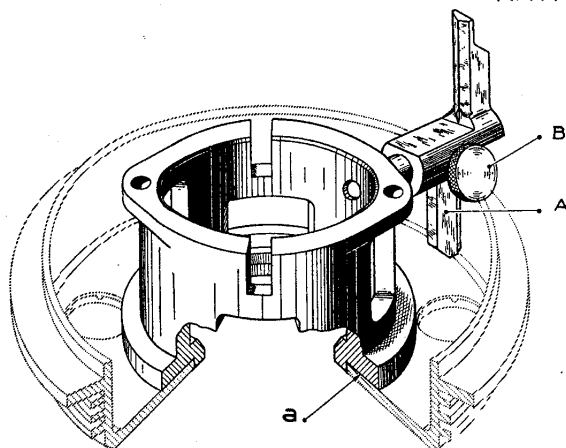


## CENTRAGE DES GARNITURES

Fig. 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

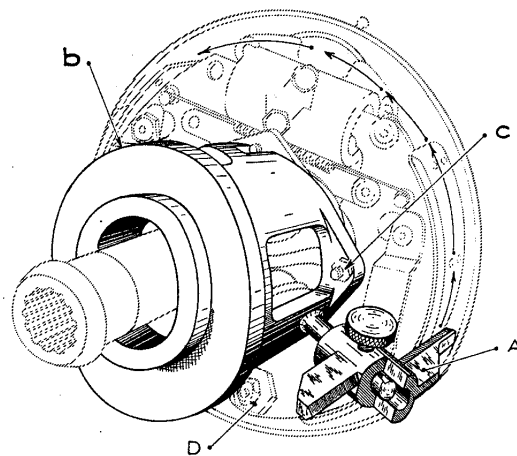
Fig. 2 - CONTRÔLE DU CENTRAGE

APPAREIL vendu sous le n° 2112-VA



METTRE L'APPAREIL EN PLACE DANS LE TAMBOUR  
 AMENER L'INDEX A AU CONTACT DE L'ALÉSAGE  
 ET LUI FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET  
 IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU  
 MOYEN DE LA VIS B

NOTA : HUILER LÉGEREMENT EN **a** POUR FACILITER  
 LA ROTATION DE L'APPAREIL



ENLEVER LE GRAISSEUR DE LA MACHOIRE A COULISSE  
 PRÉSENTER L'APPAREIL CONTRE LE PLATEAU D'ENTRAÎNEMENT ET  
 LE FIXER PAR 2 ECROUS, EN **b** ET **c**

PRÉSENTER L'INDEX A, IMMOBILISÉ À L'OPÉRATION PRÉCÉDENTE,  
 SUR LES GARNITURES. L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT  
 LEUR POURTOUR (POUR RÉALISER CETTE CONDITION DÉPLACER LES  
 GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE EN AGISSANT SUR LES  
 EXCENTRIQUES DE REGLAGE D ET SUR LES CAMES DE REGLAGE NON  
 FIGURÉES SUR LE DESSIN) RETOUCHER LES GARNITURES À LA  
 RAPE AU CAS OÙ QUELQUES POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCÉLÉS.

ENLEVER L'APPAREIL ET REPLACER LE GRAISSEUR.

APRÈS CONTRÔLE, DÉSSERRER LES CAMES DE FAÇON À PERMETTRE  
 LE MONTAGE DU TAMBOUR

POSITION DES VITESSES

Fig. 1 \_ PREMIERE VITESSE

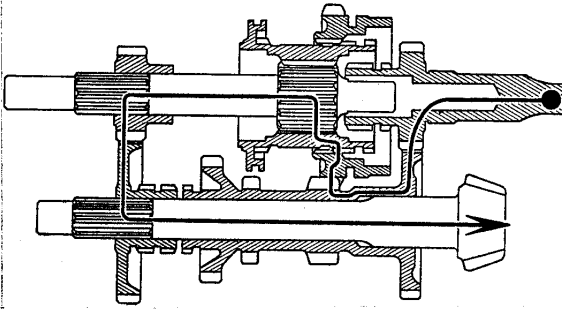
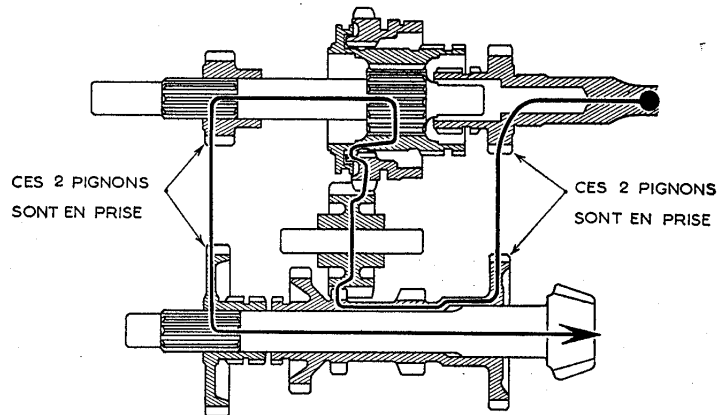


Fig. 2 \_ MARCHE ARRIERE



BOITE DE VITESSES

POSITION DES VITESSES

2 CV

PL. 48

Fig. 1 - DEUXIEME VITESSE

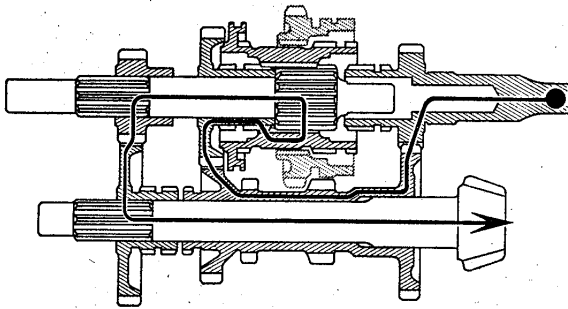


Fig. 2 - TROISIEME VITESSE

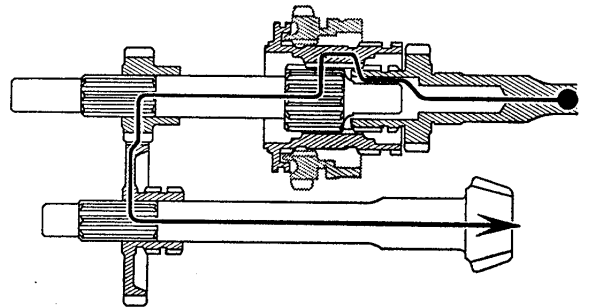


Fig. 3 - SURMULTIPLIEE

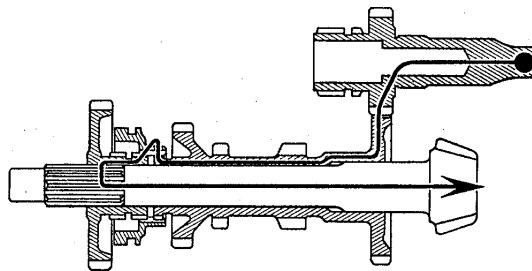
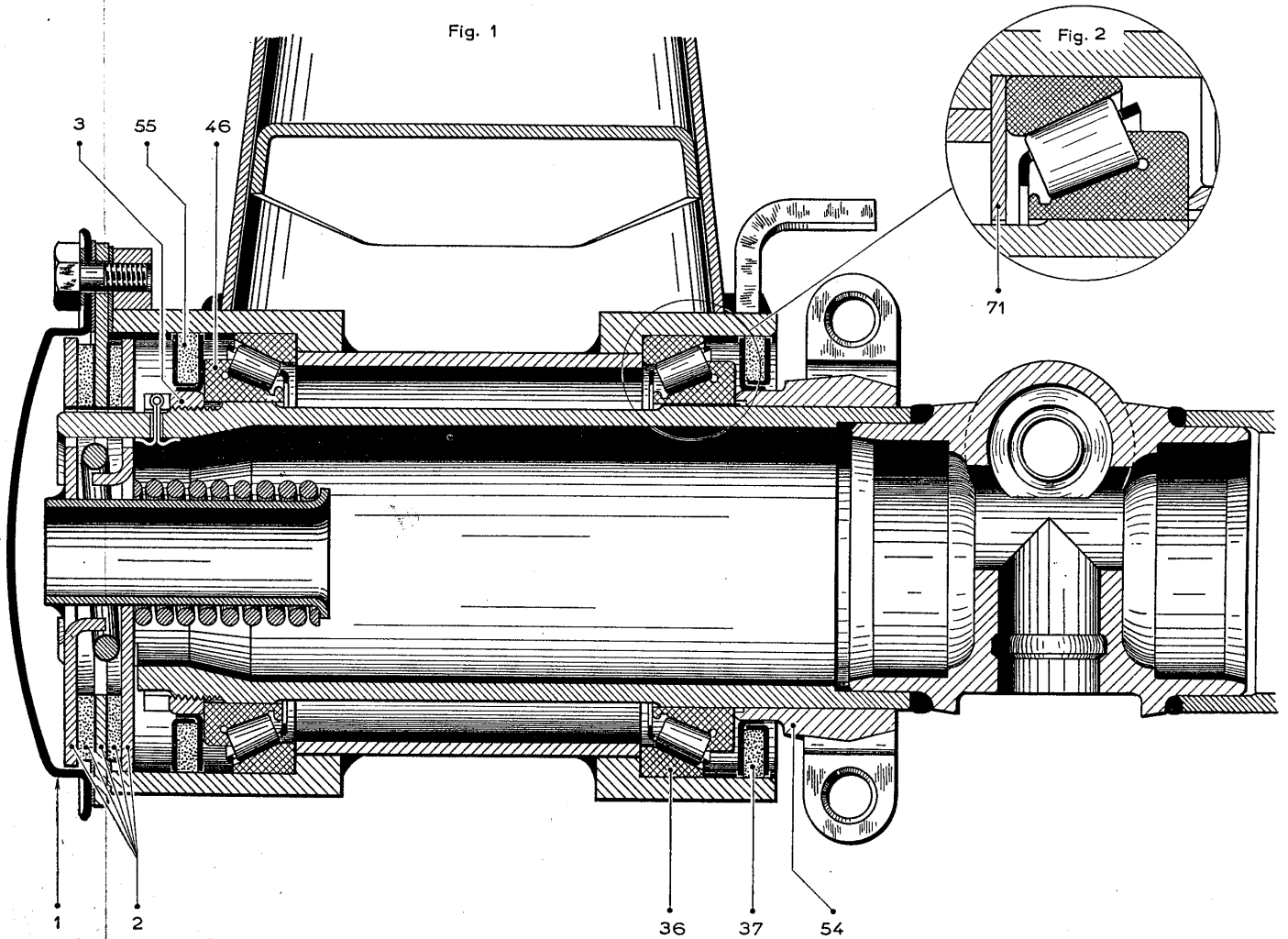




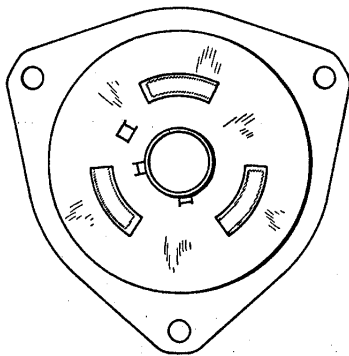
Fig. 1

Fig. 2



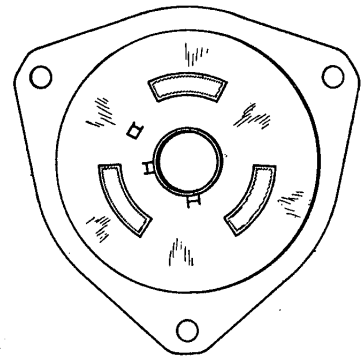
MONTAGE DES FROTTEURS

Fig. 1



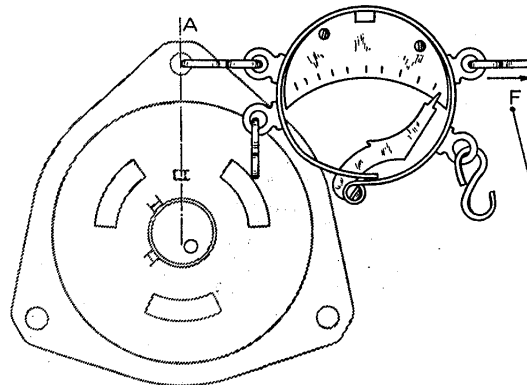
ENGAGER LE FLASQUE INTERIEUR DU FROTTEUR  
SUR LES TROIS TENONS DE LA TRAVERSE D'ESSIEU

Fig. 2



FAIRE TOURNER LE FLASQUE EXTERIEUR  
A L'AIDE DE LA CLE 1834-VA POUR  
AMENER LES TROIS LUMIERES EN FACE  
DES TENONS DE LA TRAVERSE D'ESSIEU  
POUSSER A FOND POUR TERMINER LE  
MONTAGE

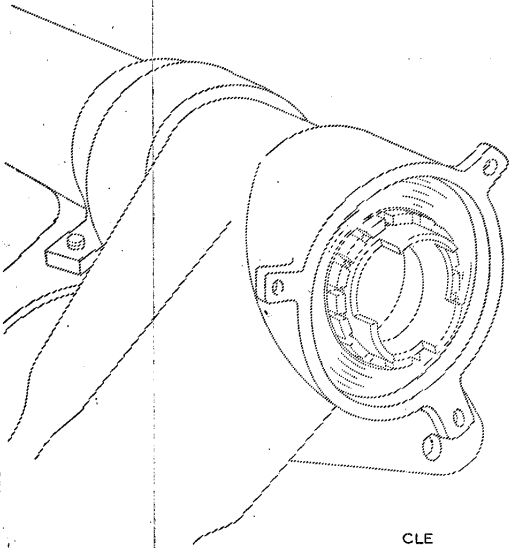
Fig. 3 - DYNAMOMETRE  
vendu sous le n° 2472-T



L'EFFORT  $F$  DOIT RESTER PERPENDICULAIRE  
AU RAYON  $OA$

MONTAGE DU BRAS ET DU FROTTEUR

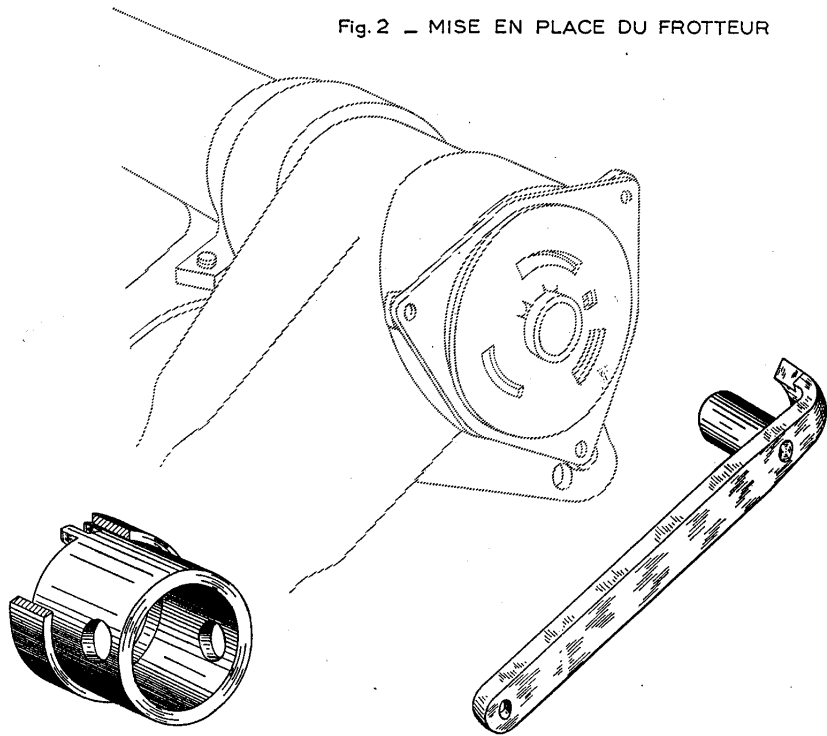
Fig. 1 - DEMONTAGE - MONTAGE  
ET REGLAGE DU BRAS



CLE

vendue sous le n° 1833-VA

Fig. 2 - MISE EN PLACE DU FROTTEUR



CLE

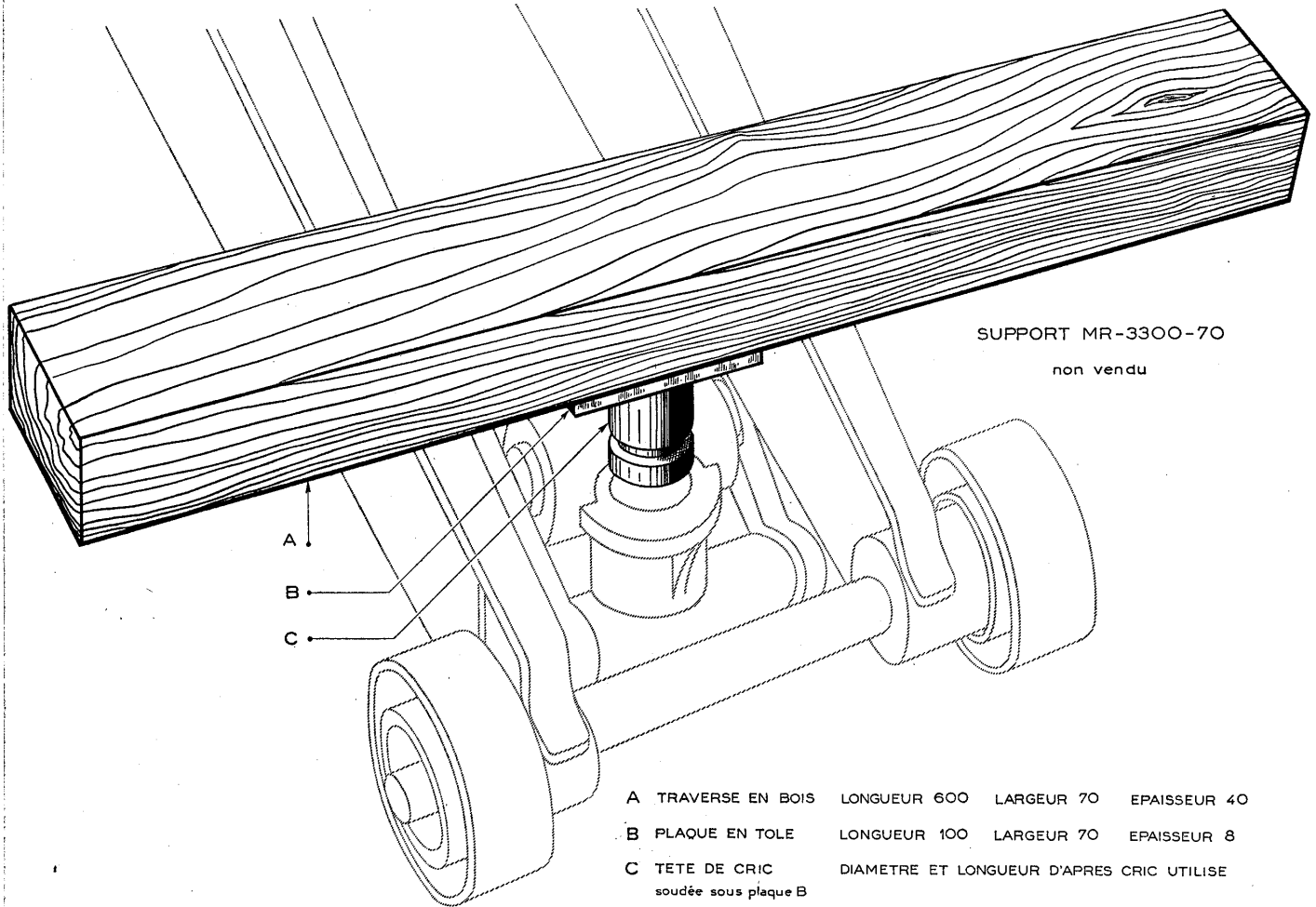
vendue sous le n° 1834-VA

— ESSIEUX AVANT ET ARRIERE —

— LEVAGE DU VEHICULE —

2 CV

PL. 52



SUPPORT MR-3300-70

non vendu

A  
B  
C

- A TRAVERSE EN BOIS    LONGUEUR 600    LARGEUR 70    EPAISSEUR 40
- B PLAQUE EN TOLE    LONGUEUR 100    LARGEUR 70    EPAISSEUR 8
- C TETE DE CRIC    DIAMETRE ET LONGUEUR D'APRES CRIC UTILISE  
soudée sous plaque B

Assemblage de B sous A par 4 vis à bois de  $\varnothing=8$  mm longueur 40, tête fraisée  
espacement des vis en longueur 70 en largeur 40

COUPES DU MOYEU ET DU PIVOT

Fig 1

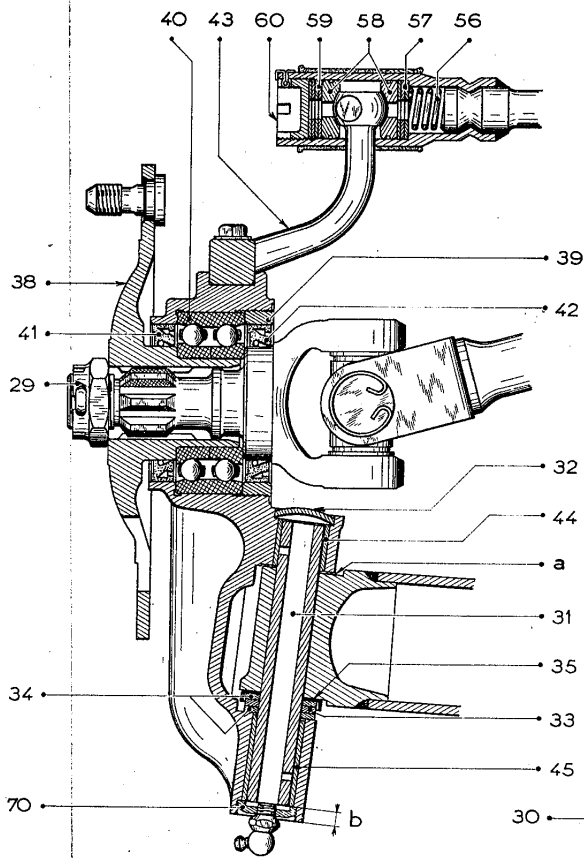


Fig 2

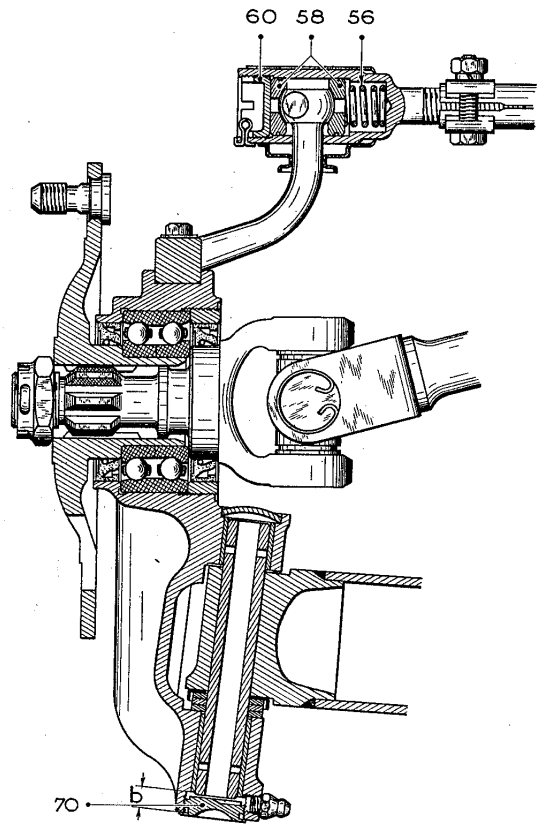


Fig 3

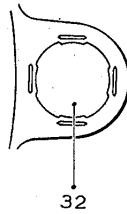
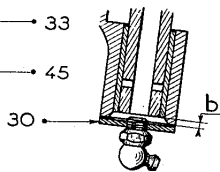


Fig 4



COUPE DE LA BARRE DE DIRECTION

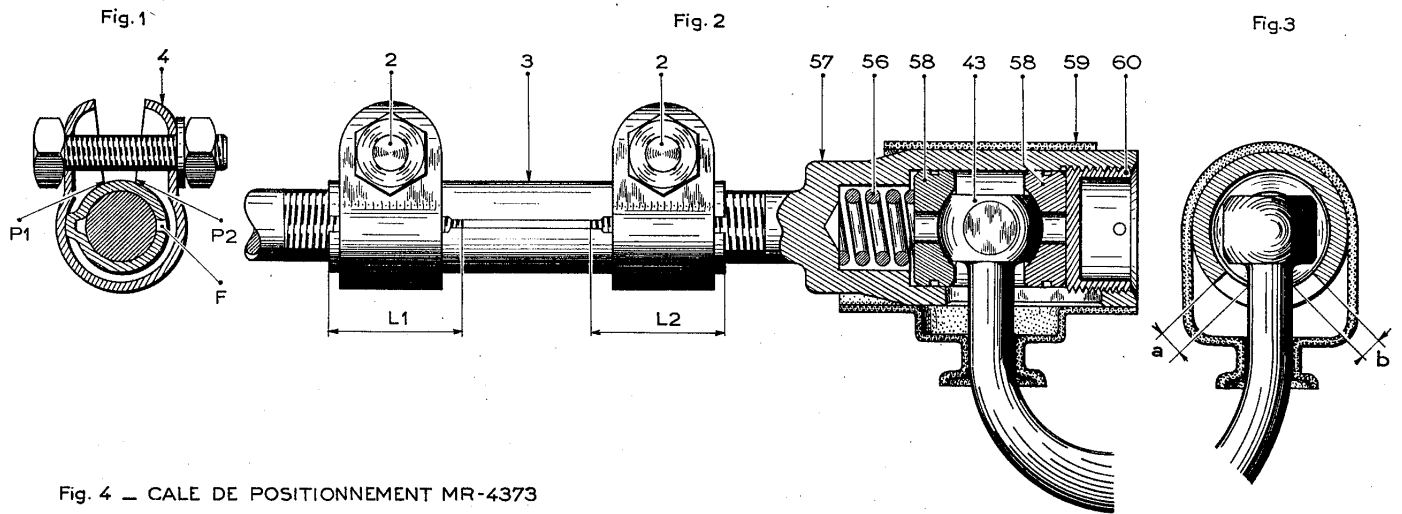


Fig. 4 - CALE DE POSITIONNEMENT MR-4373

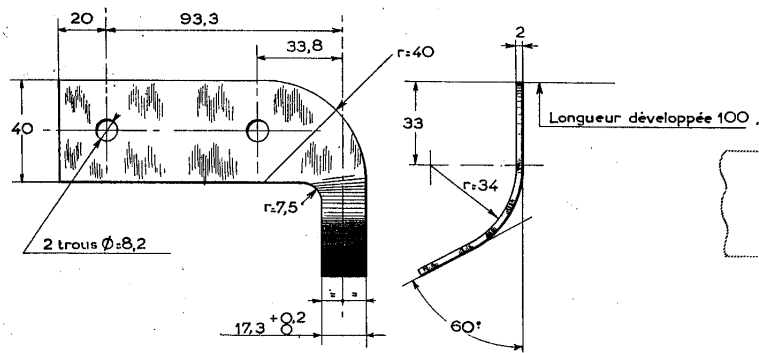


Fig. 5 - POSITIONNEMENT DES ROTULES DE CRÉMAILLÈRE

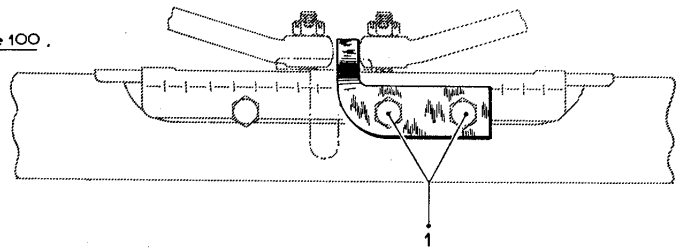


Fig.1 \_ MONTAGE DU ROULEMENT

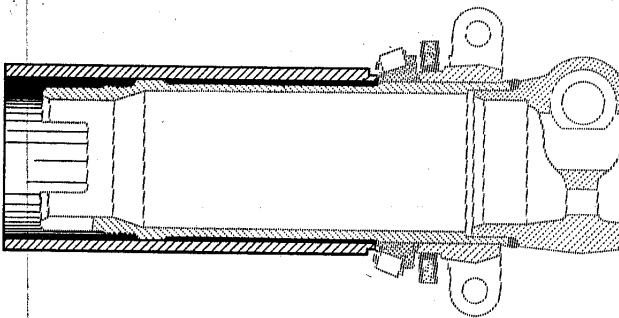


Fig. 2 \_ REGLAGE DE LA ROTULE

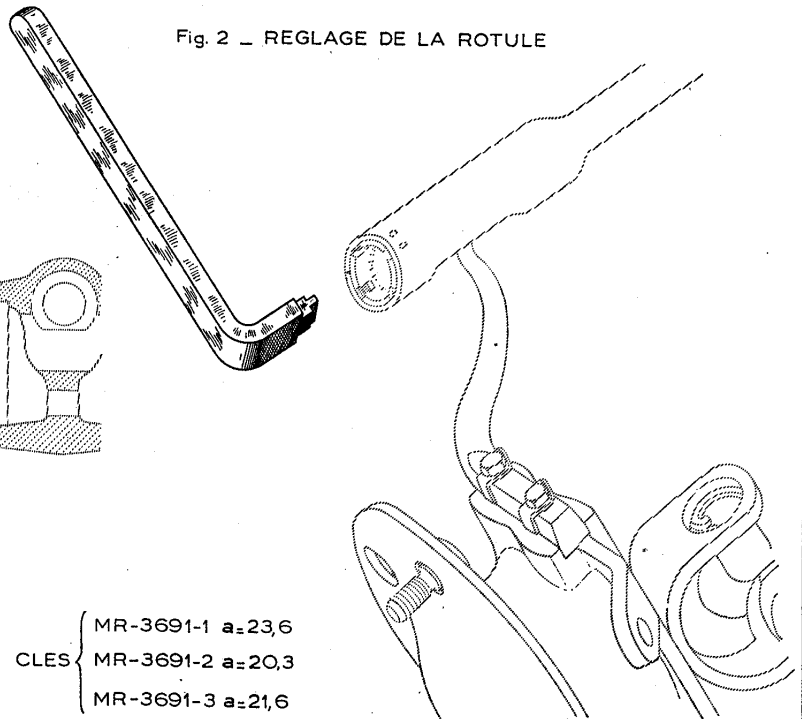
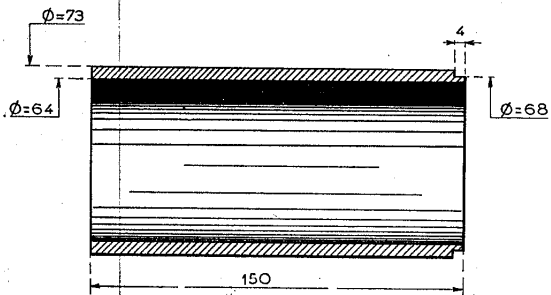


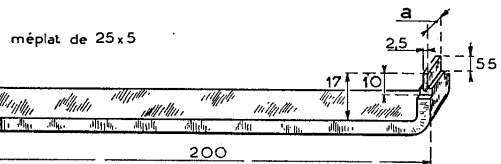
Fig. 3 \_ TUBE MR-3616-20  
non vendu



- MR-3691-1 a=23,6
- MR-3691-2 a=20,3
- MR-3691-3 a=21,6

non vendues

LES UTILISATIONS DE CES TROIS CLES SONT IDENTIQUES



— DEPOSE ET POSE DE L'AXE DE PIVOT —

Fig. 1 UTILISATION DE L'APPAREIL

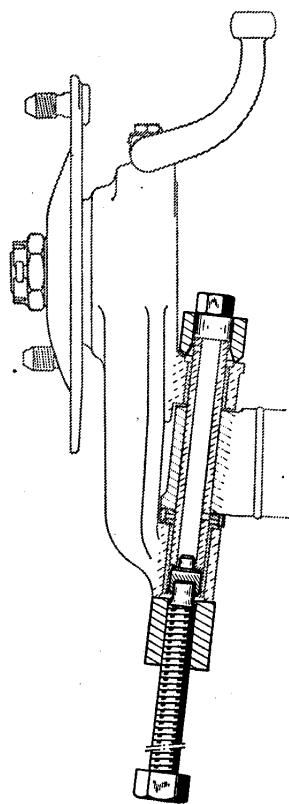


Fig. 2 APPAREIL POUR AXE DE PIVOT MR 3742

non vendu

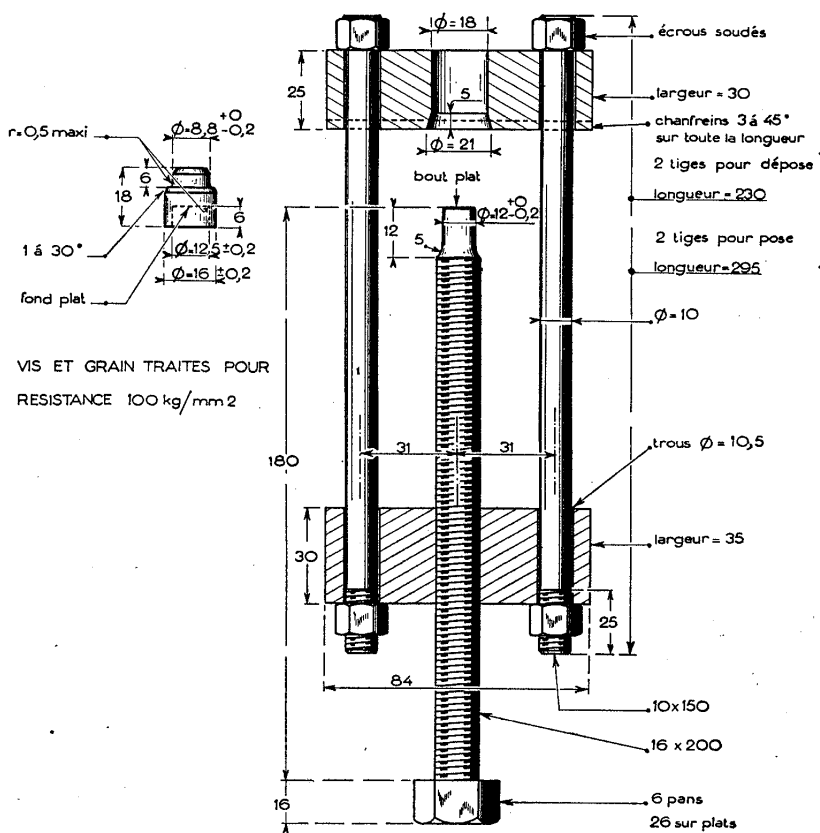




Fig. 2 \_ POSITION DE LA BUTEE DE DEBATTEMENT

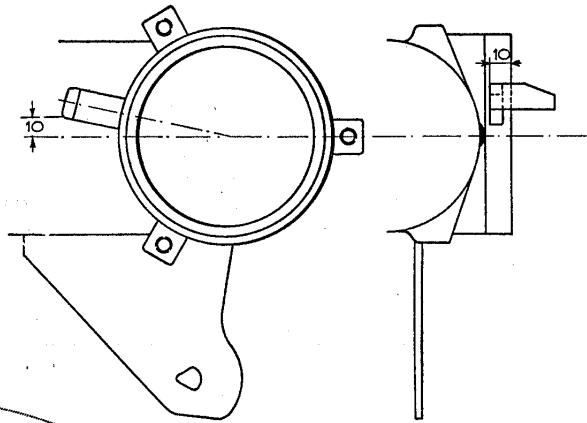
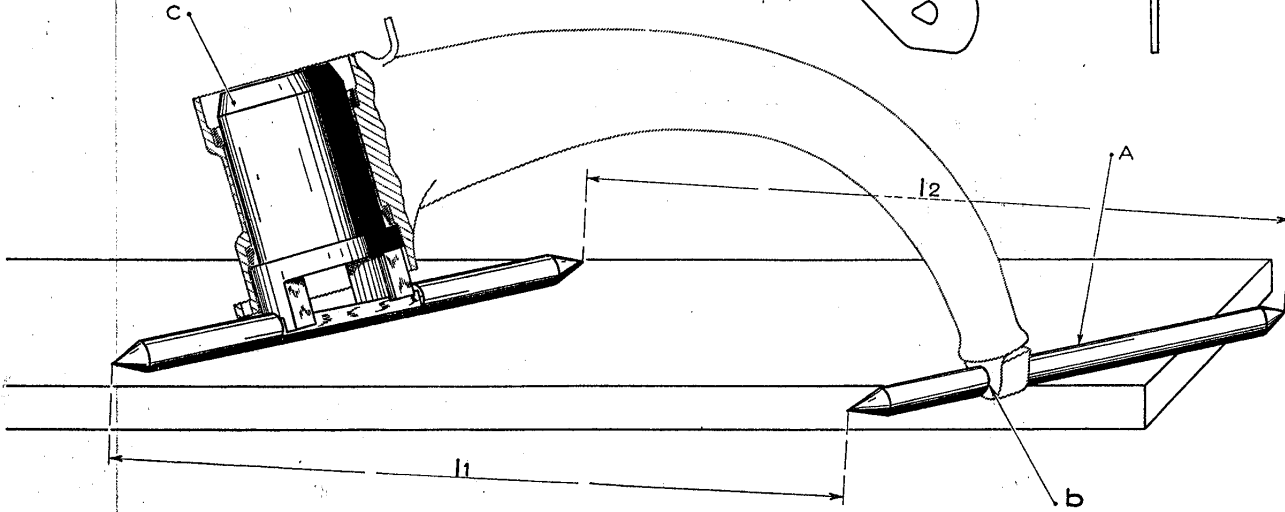


Fig. 1 \_ UTILISATION DU MONTAGE

MONTAGE MR-3745  
non vendu



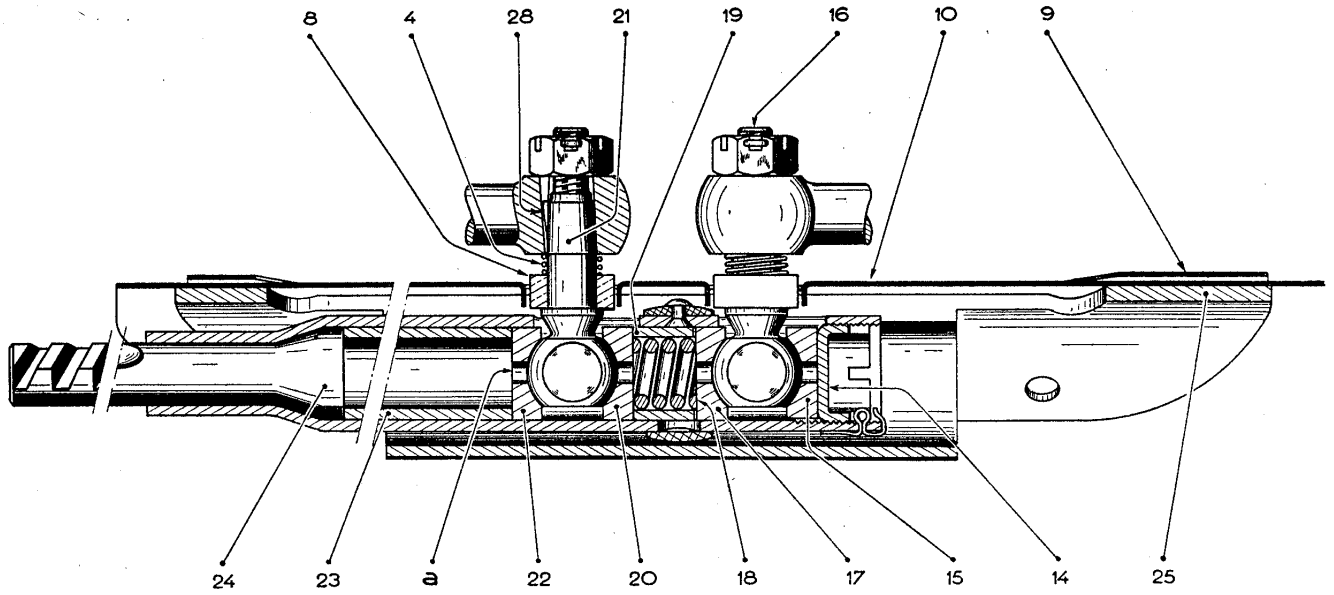
POUR LES COTES D'EXECUTION CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS

ESSEU AVANT - DIRECTION

2 CV

PL. 57

COUPE DE LA DIRECTION

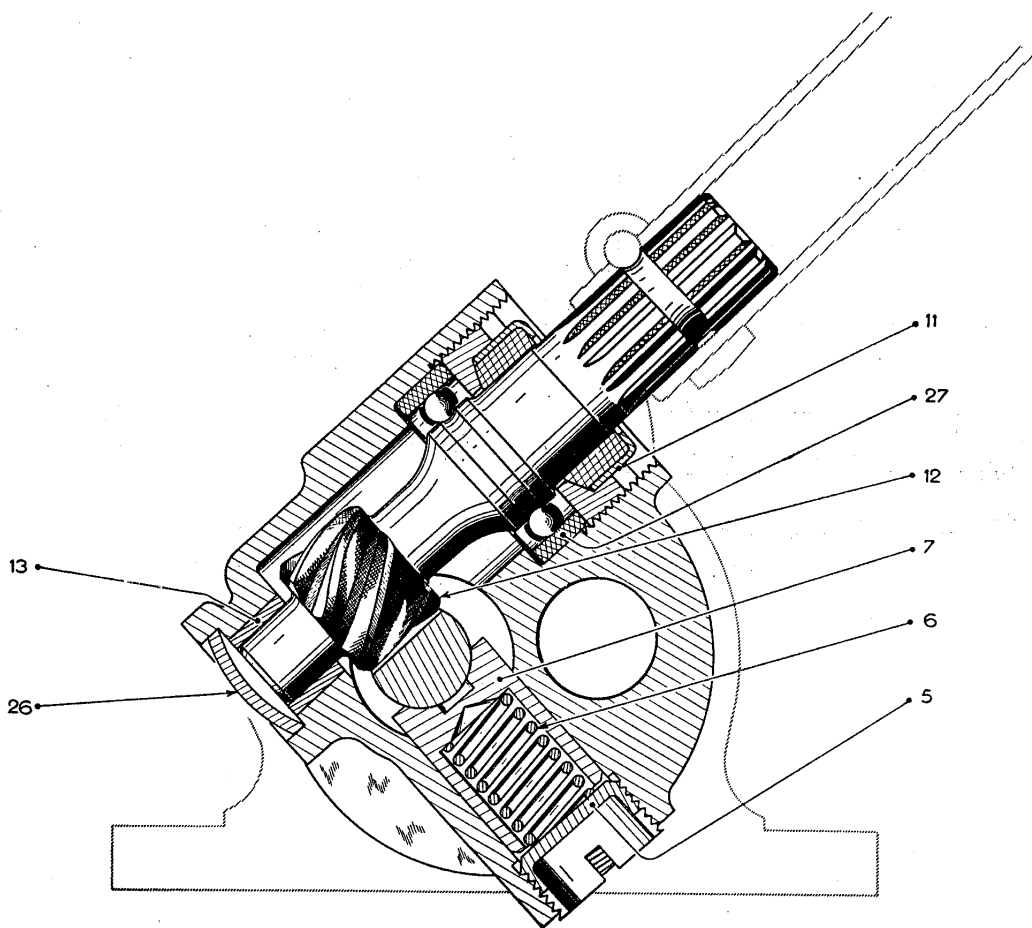


— ESSIEU AVANT — DIRECTION —

2 CV

— COUPE DE LA DIRECTION —

PL. 58



ESSIEU AVANT ET DIRECTION

2 CV

PL. 58A

DEPOSE DU VOLANT

Fig.1 - UTILISATION

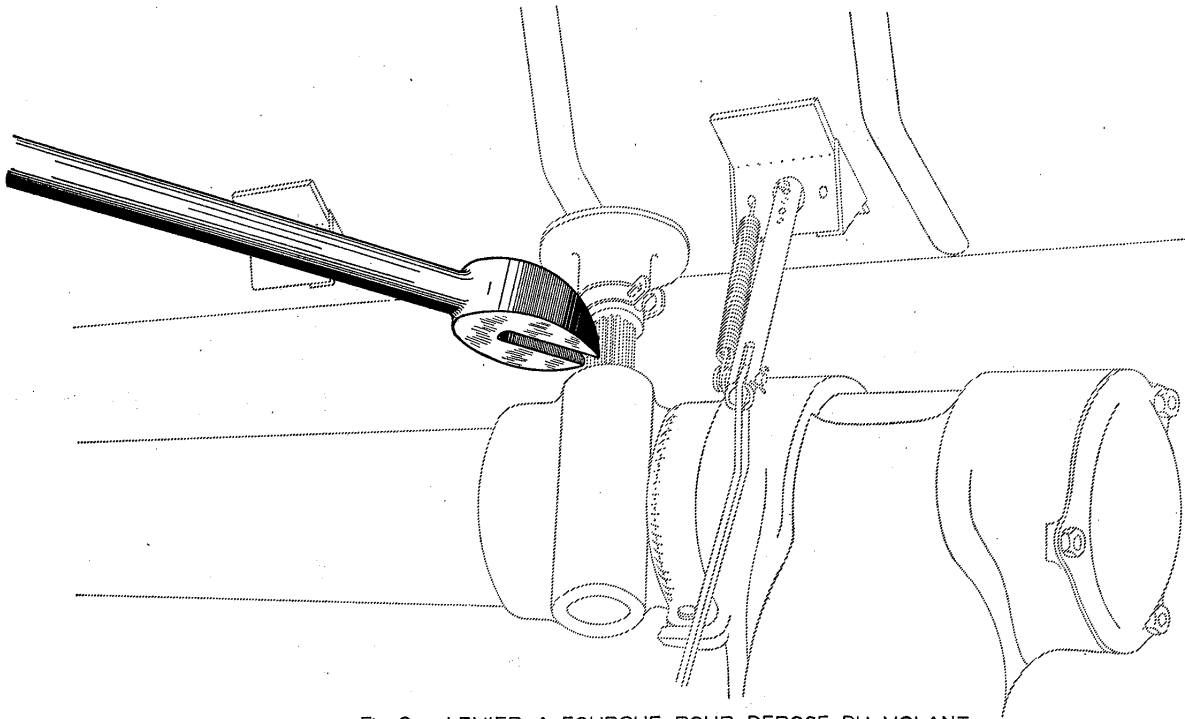
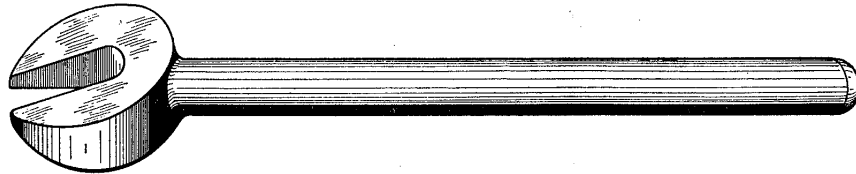


Fig.2 - LEVIER A FOURCHE POUR DEPOSE DU VOLANT

vendu sous le n°1951-VA

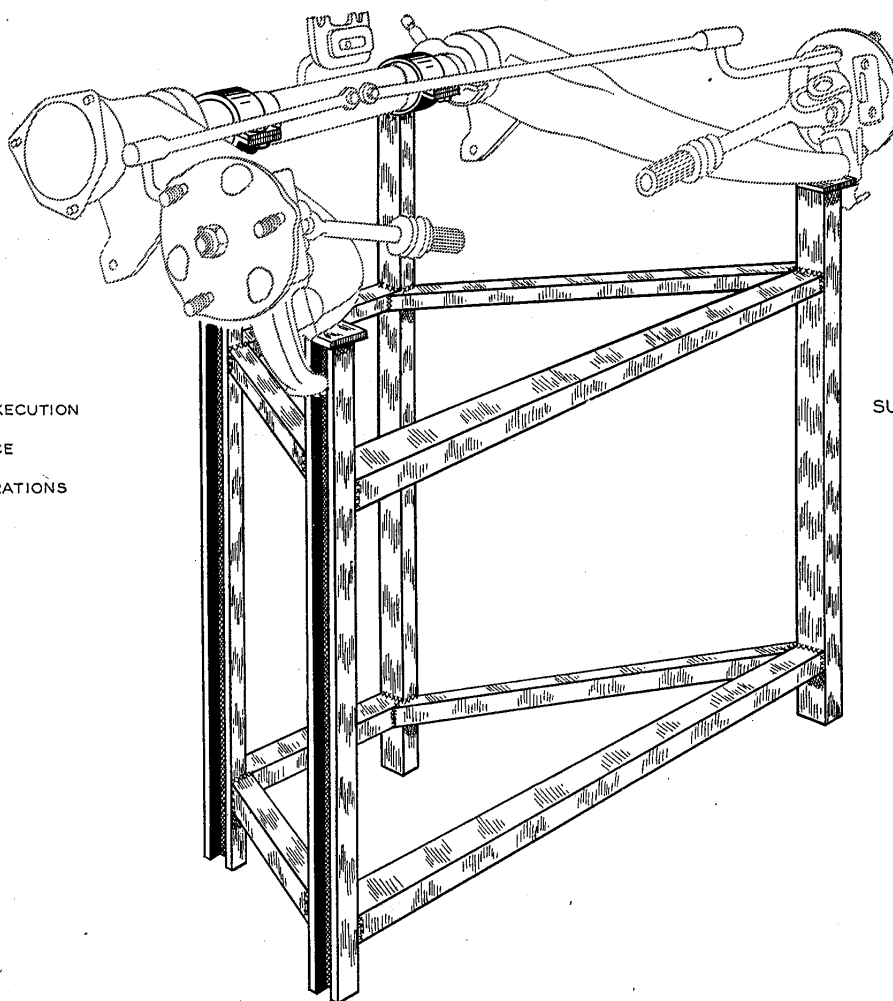


ESSIEUX AVANT ET ARRIERE

2 CV

SUPPORT POUR ESSIEU DEPOSE

PL. 59

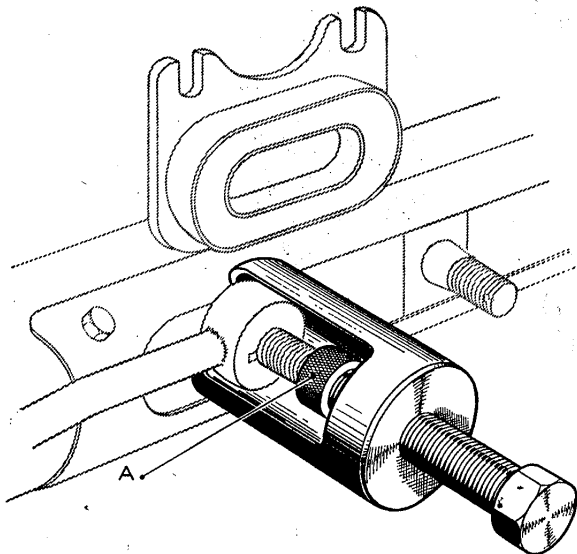


POUR LES COTES D'EXECUTION  
CONSULTER LE SERVICE  
DES METHODES REPARATIONS

SUPPORT MR- 3301-60  
non vendu

Fig. 1 - DEMONTAGE DES BARRES DE DIRECTION

Fig. 2 - SERRAGE DE L'ECROU DU PIGNON DE CREMAILLERE



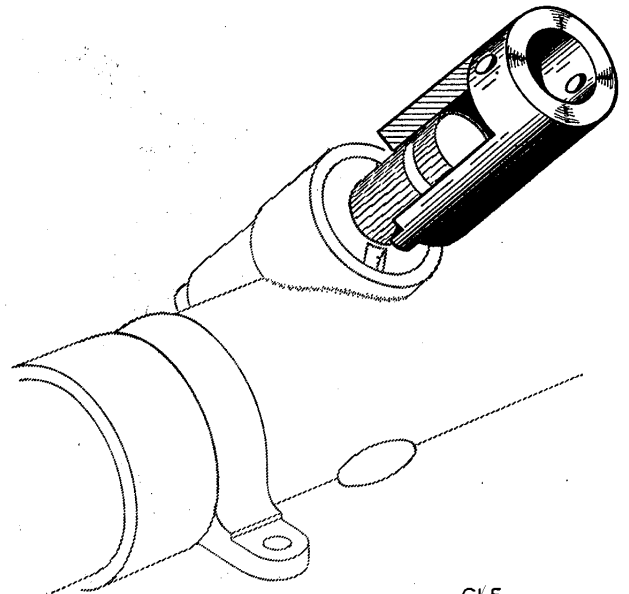
ARRACHE-ROTULE

vendu sous le n° 1964 - T

COIFFE

vendue sous le n° 1965 - VA

VISSER LA COIFFE AMOVIBLE A SUR LA QUEUE  
DE LA ROTULE POUR EVITER LA DEFORMATION DU  
FILETAGE ET PLACER ENSUITE L'ARRACHE-ROTULE



CLE

1er modèle vendue sous le n° 1980 - VA

2me modèle vendue sous le n° 1981 - VA

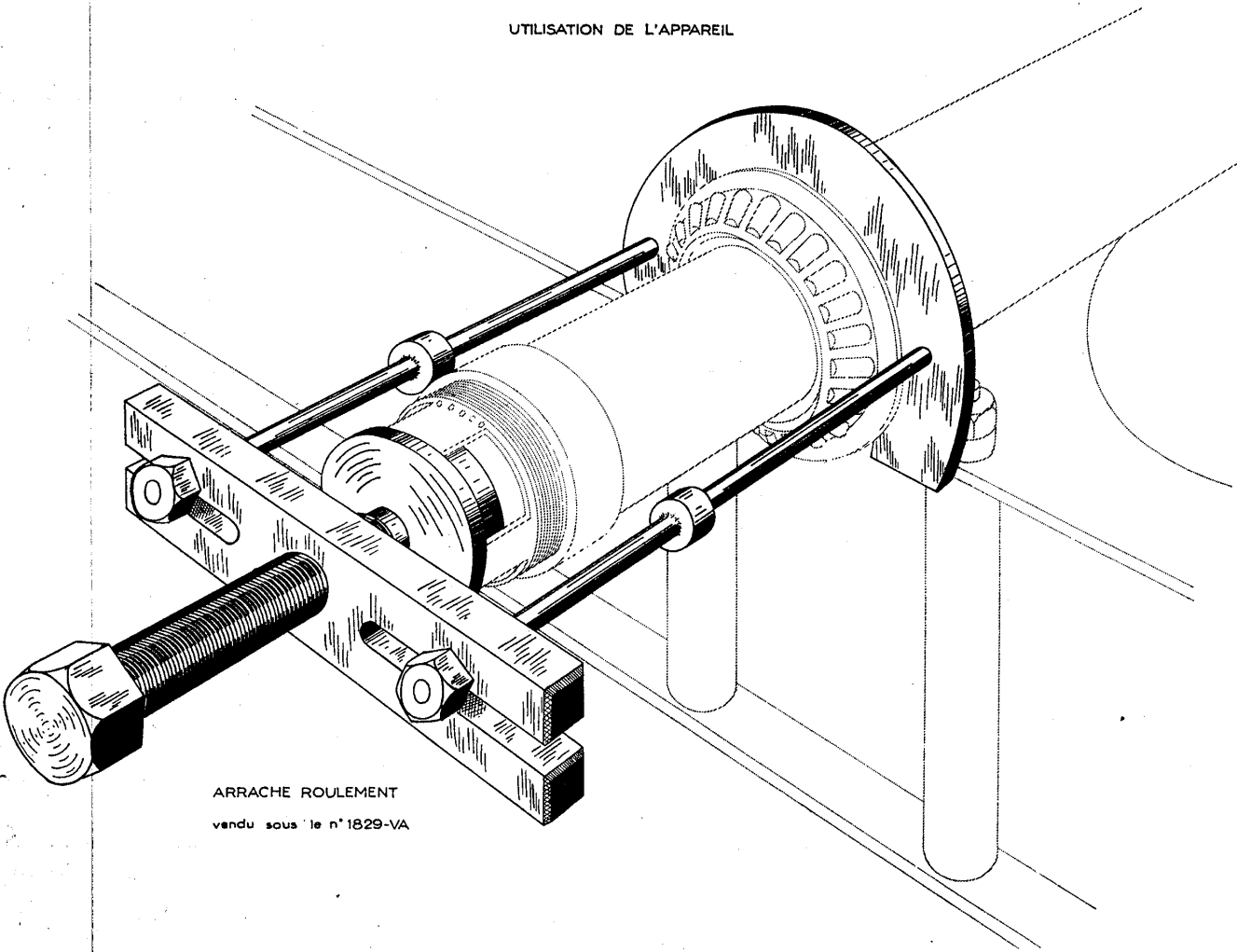
— ESSEUX AVANT ET ARRIERE —

2 CV

— DEMONTAGE DU ROULEMENT INTERIEUR —

PL. 61

UTILISATION DE L'APPAREIL



ARRACHE ROULEMENT  
vendu sous le n° 1829-VA

Fig.1 \_ MISE EN PLACE DU JOINT D'ETANCHEITE  
DU MOYEU AVANT

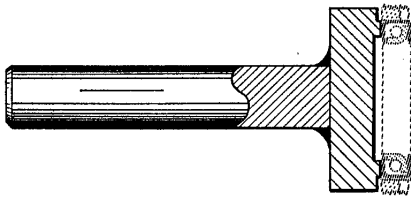


Fig. 2 \_ DEMONTAGE DU MOYEU AVANT

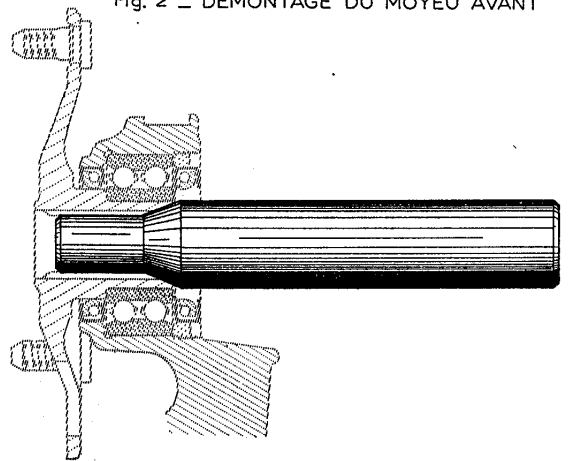


Fig. 3 \_ TAS MR-3676-10  
non vendu

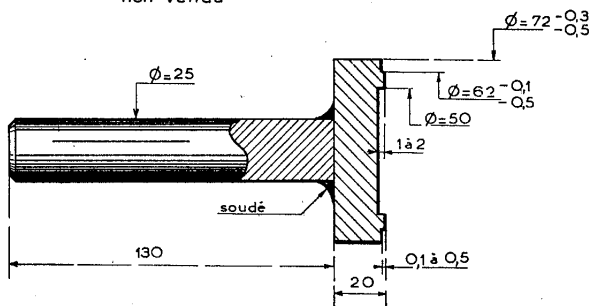
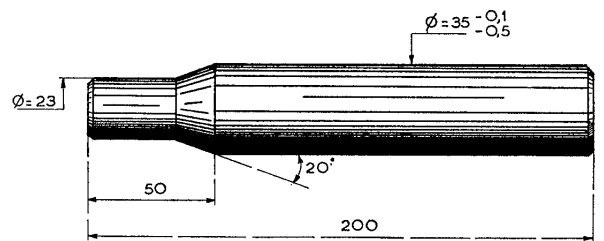


Fig. 4 \_ MANDRIN MR-3436-40  
non vendu





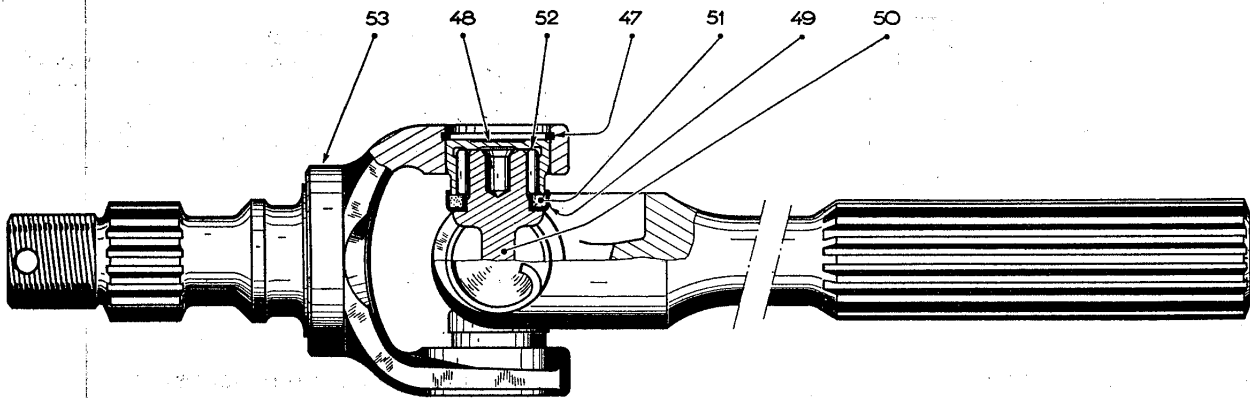
— ESSIEU AVANT — DIRECTION —

2 CV

— CARDAN COTE ROUE —

PL. 63

COUPE

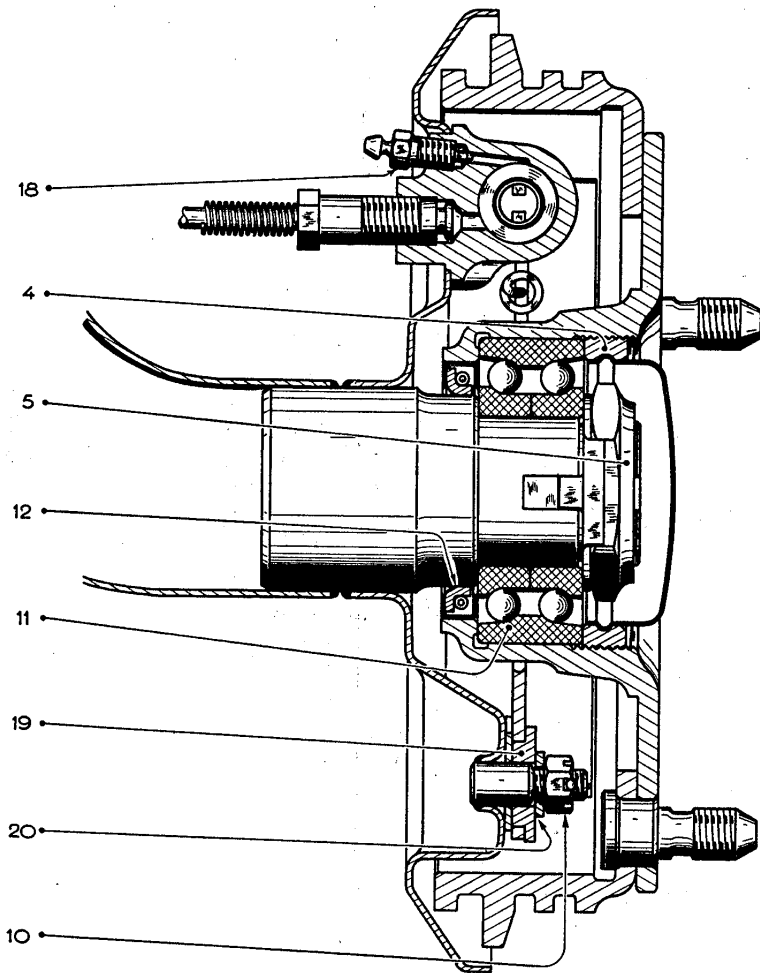


— ESSIEU ARRIERE —

2 CV

— COUPE DU MOYEU ET DU TAMBOUR —

PL. 64



— ESSIEU ARRIERE —

— PLATEAU DE FREIN —

2 CV

PL. 65

Fig. 1 — COTÉ GAUCHE — VUE DE FACE

Fig. 2 — COUPE A - B

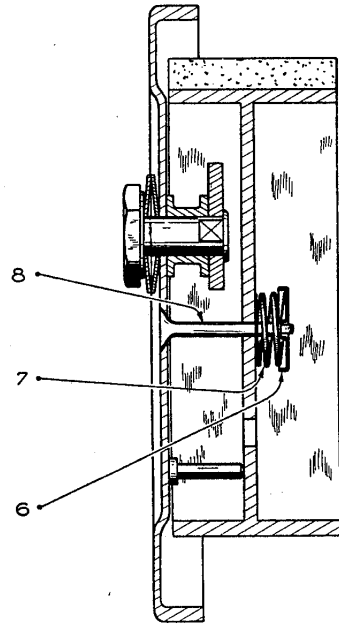
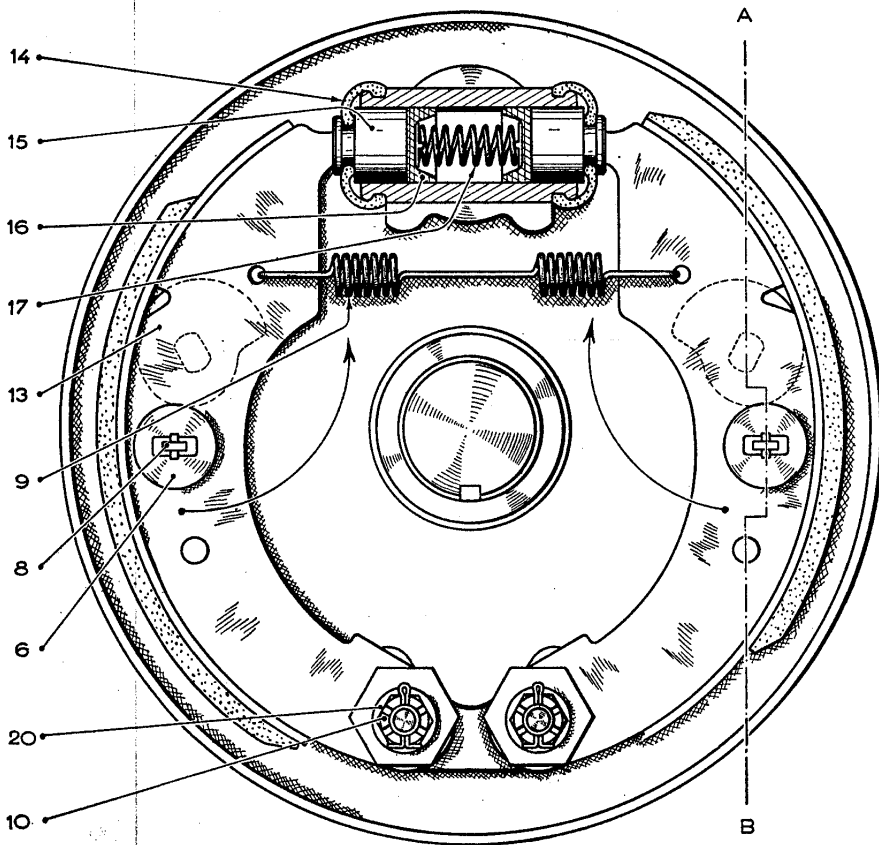
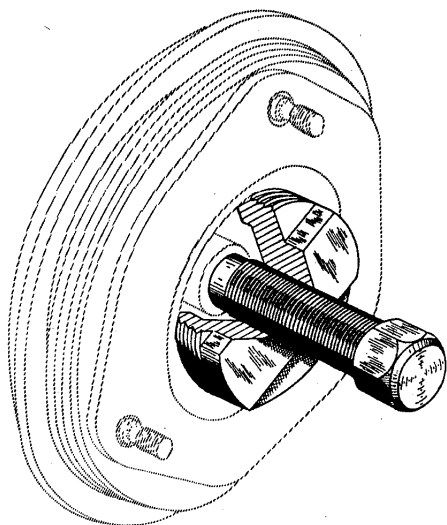
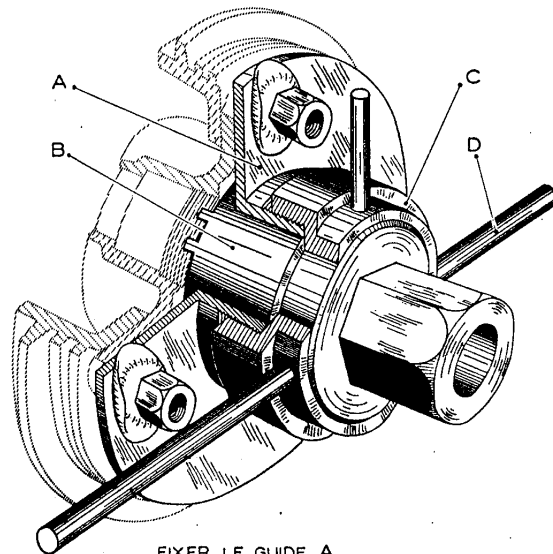


Fig 1 - UTILISATION DE L'EXTRACTEUR



EXTRACTEUR vendu sous le n° 2003-VA

Fig 2 - UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AR

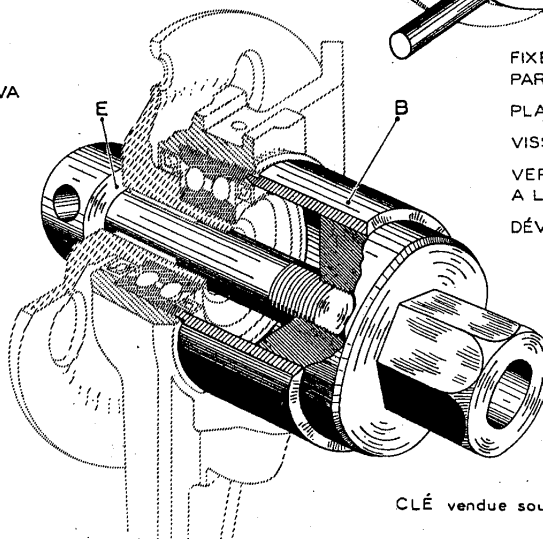


FIXER LE GUIDE A  
PAR LES 3 ÉCROUS DE ROUE  
PLACER LA CLÉ B  
VISSER L'ÉCROU C SANS LE BLOQUER  
VERROUILLER LA CLÉ B ET L'ÉCROU C  
A L'AIDE DE LA BROCHE D  
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU

Fig 3

UTILISATION DE LA CLÉ SUR MOYEU AV

PLACER LA CLÉ B  
SERRER LA VIS E SANS LA BLOQUER  
DÉVISSER LA BAGUE ÉCROU DE MOYEU  
EN MAINTENANT LA VIS E



CLÉ vendue sous le n° 1811-VA

SERTISSAGE DES CAMES DE FREIN

Fig. 1 \_ UTILISATION

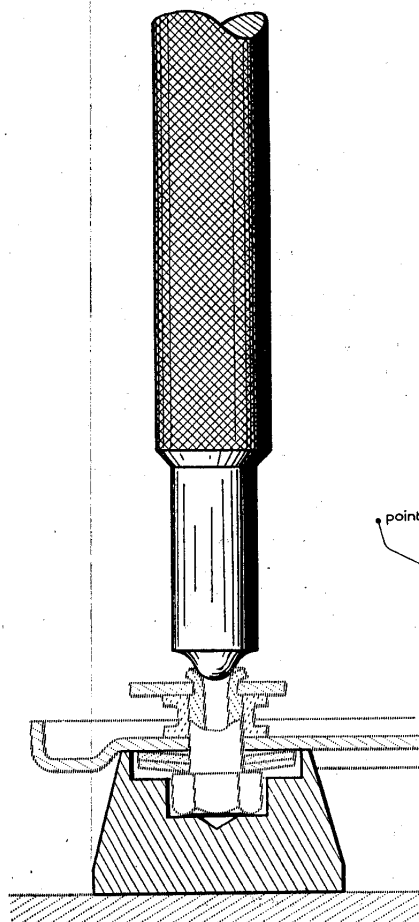


Fig. 2 \_ BOUTEROLLE MR 3354-2

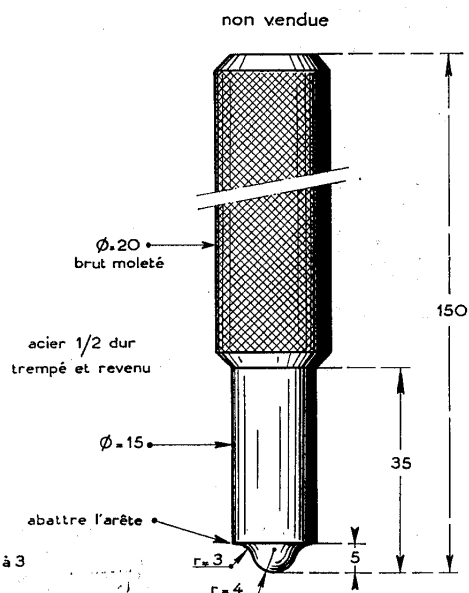


Fig. 3 \_ TAS MR-3354-10 non vendu

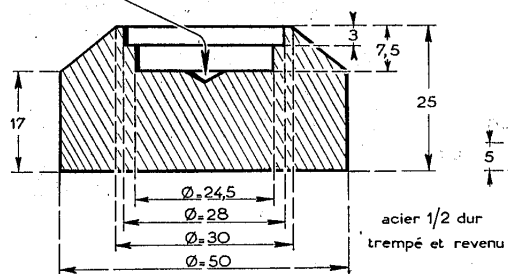
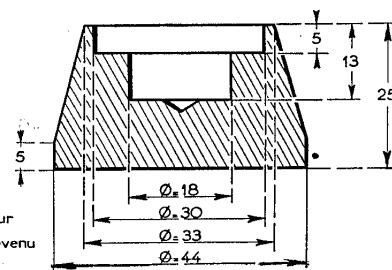


Fig. 4 \_ TAS MR-3354-20 non vendu



SERTISSAGE DES TOCS DE ROUE

Fig. 1 - UTILISATION DES OUTILS  
COUPE SUIVANT XOY

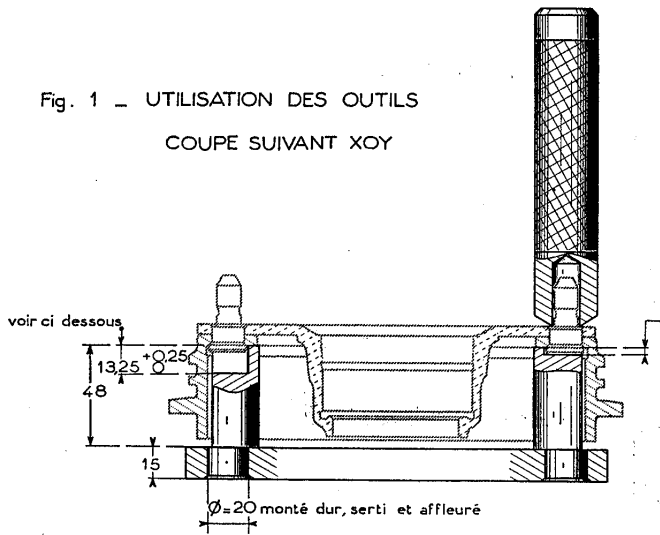


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3445-24  
non vendue

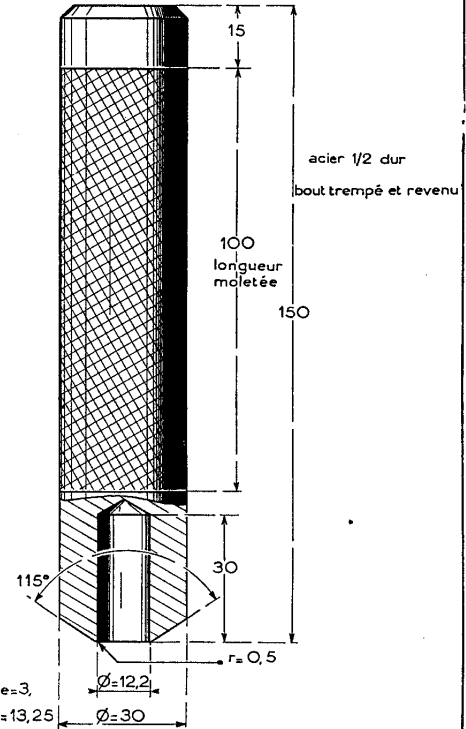
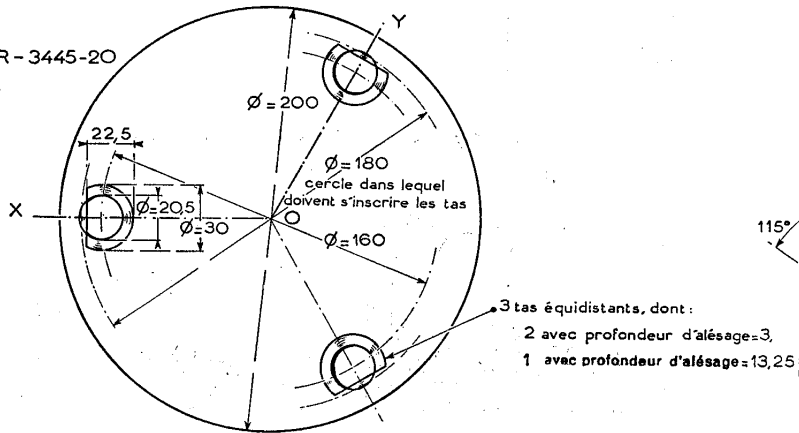


Fig. 3 - TAS MR-3445-20  
non vendu



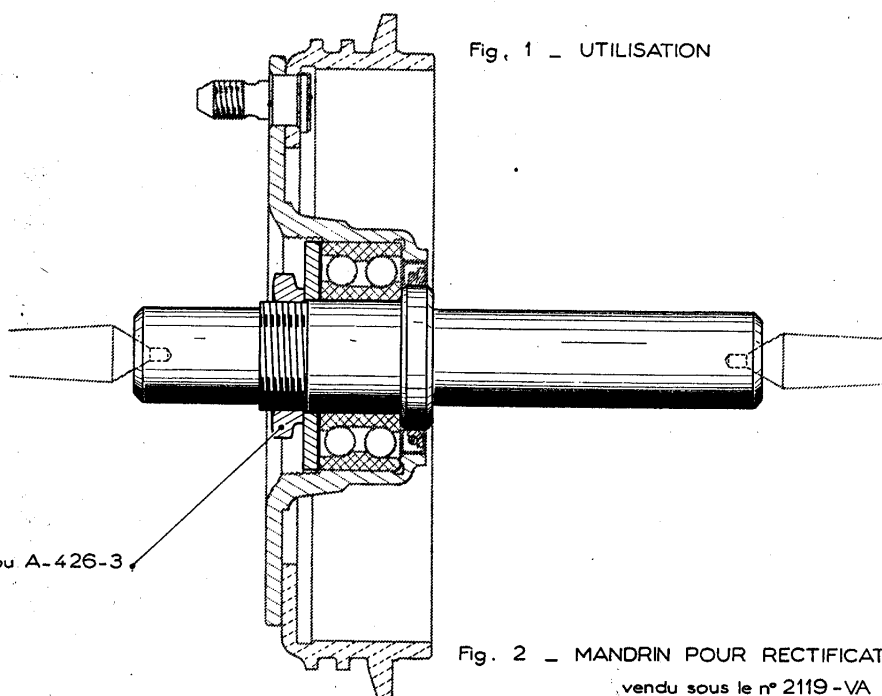
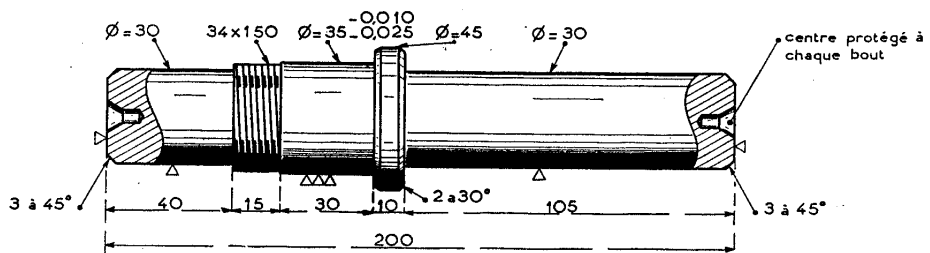
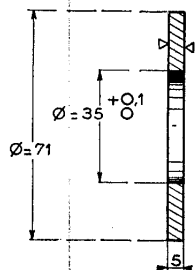


Fig. 1 - UTILISATION

ecrou A-426-3

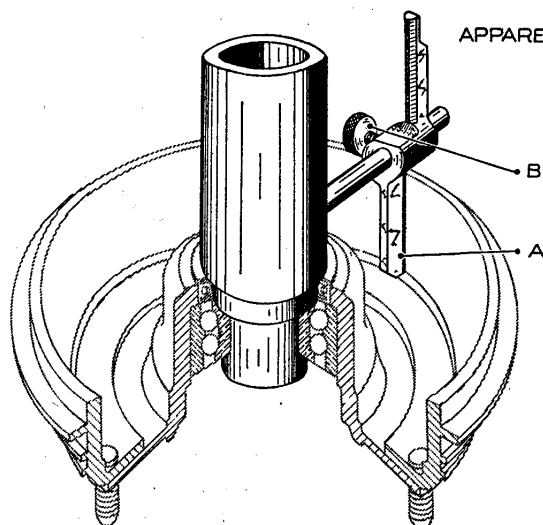
Fig. 2 - MANDRIN POUR RECTIFICATION  
vendu sous le n° 2119-VA



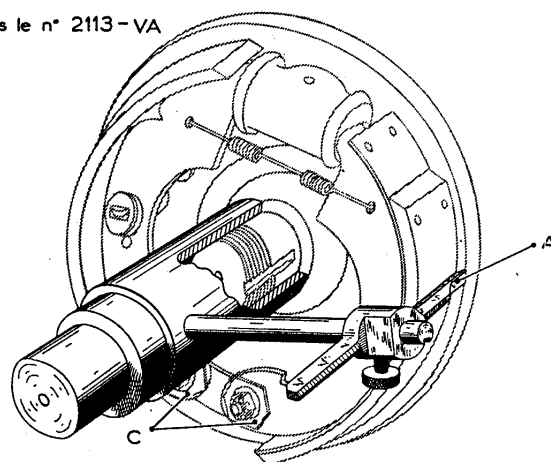
— CENTRAGE DES GARNITURES —

Fig 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

Fig 2 - CONTRÔLE DU CENTRAGE



APPAREIL vendu sous le n° 2113 - VA



METTRE L'APPAREIL EN PLACE DANS LE ROULEMENT  
AMENER L'INDEX. A AU CONTACT DE L'ALESAGE DU  
TAMBOUR ET LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET.  
IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU MOYEN  
DE LA VIS. B

PRÉSENTER L'APPAREIL SUR LA FUSÉE

PRÉSENTER L'INDEX. A IMMOBILISÉ À L'OPÉRATION PRÉCÉDENTE,  
SUR LES GARNITURES, L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT  
LEUR POURTOUR (POUR RÉALISER CETTE CONDITION, DÉPLACER LES  
GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE EN AGISSANT SUR LES  
EXCENTRIQUES DE REGLAGE. C ET SUR LES CAMES DE REGLAGE, NON  
FIGURÉES SUR LE DESSIN)

RETOUCHER LES GARNITURES À LA RAPE AU CAS OÙ QUELQUES  
POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCÉLÉS

APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON À PERMETTRE  
LE MONTAGE DU TAMBOUR

POUR LE REGLAGE DÉFINITIF DES CAMES VOIR OPÉRATION N° 49 - PARAGRAPHE 9 à 11



CONTROLE D'UN BRAS

Fig. 1 - UTILISATION DU MONTAGE

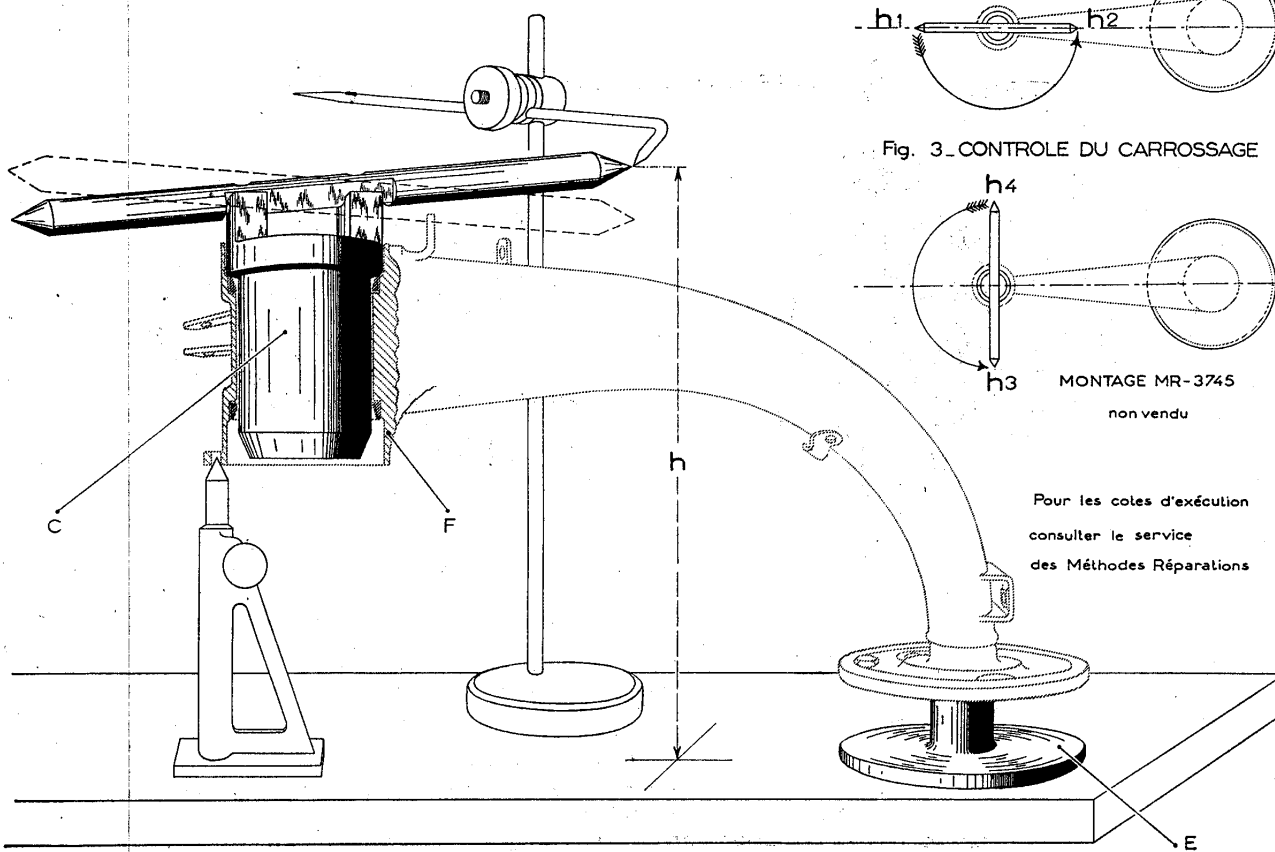


Fig. 2 - CONTROLE DU PINCEMENT

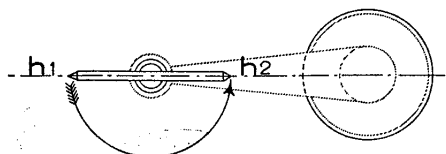
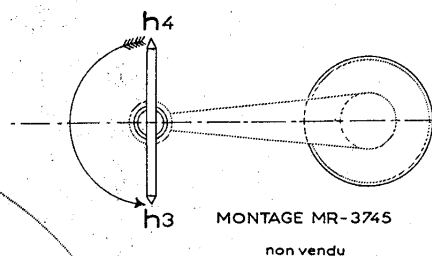
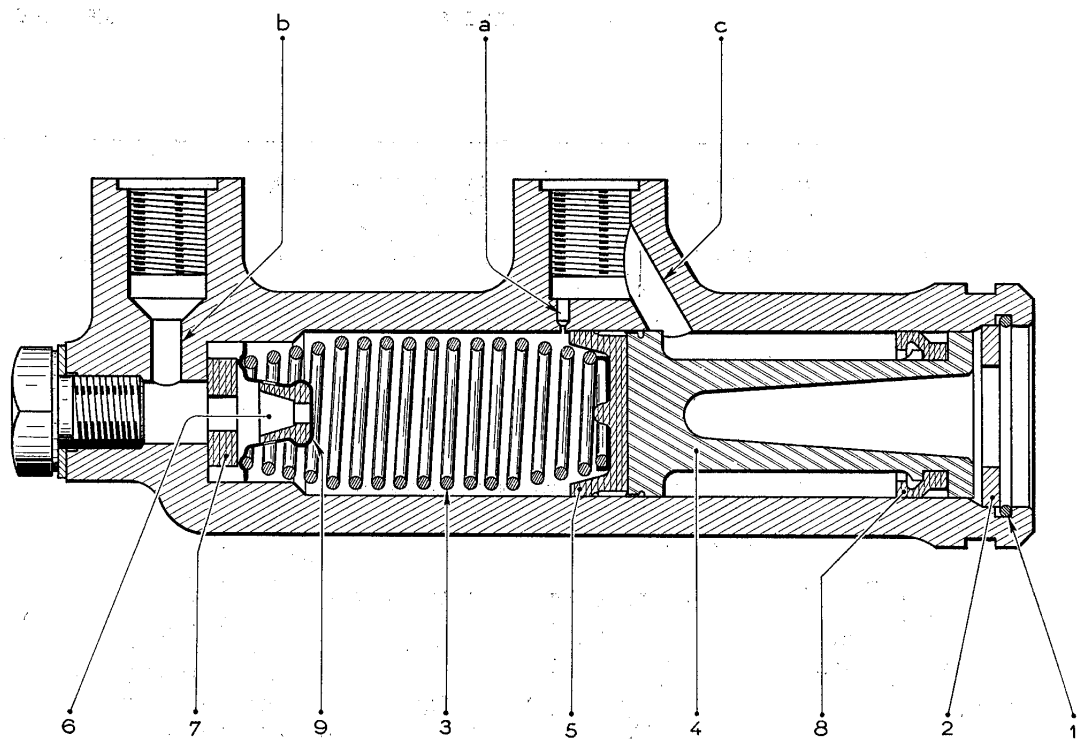


Fig. 3 - CONTROLE DU CARROSSAGE



Pour les cotes d'exécution  
consulter le service  
des Méthodes Réparations

COUPE DU MAITRE-CYLINDRE



SUSPENSION

2 CV

PL. 73

COUPE DU POT

AVANT

Fig. 1 ENSEMBLE

ARRIERE

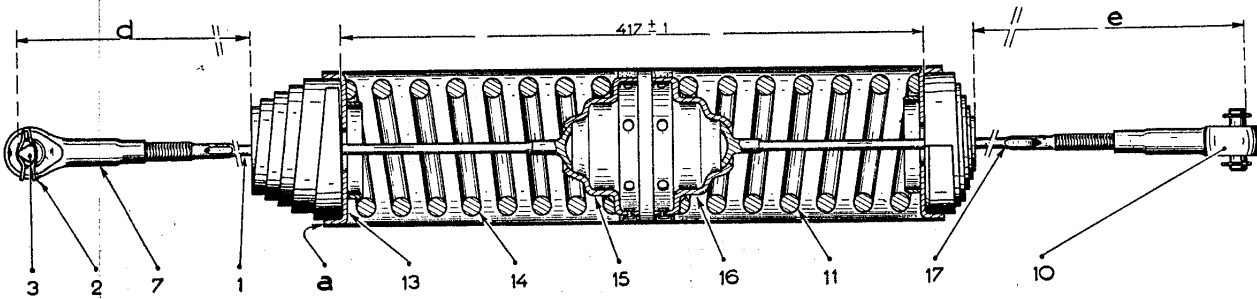
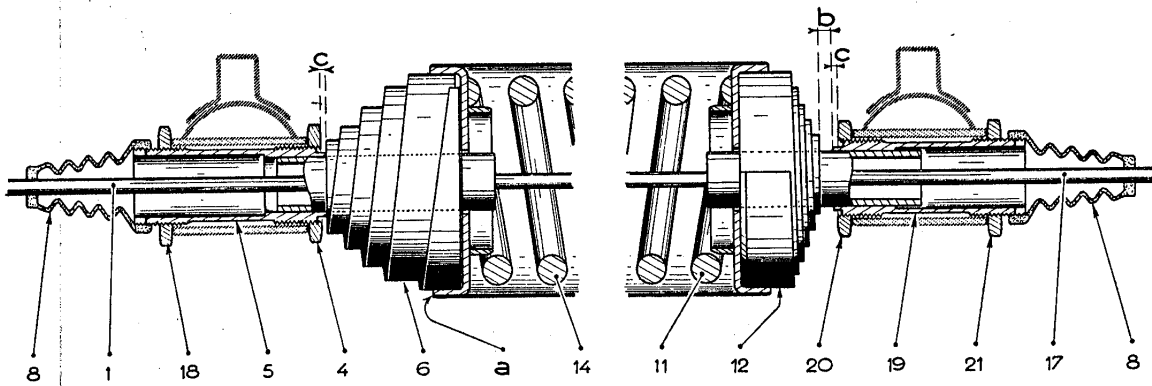


Fig 2 DETAIL DES EMBOUTS



SUSPENSION

2 CV

COUPE

PL. 73A

Fig 1

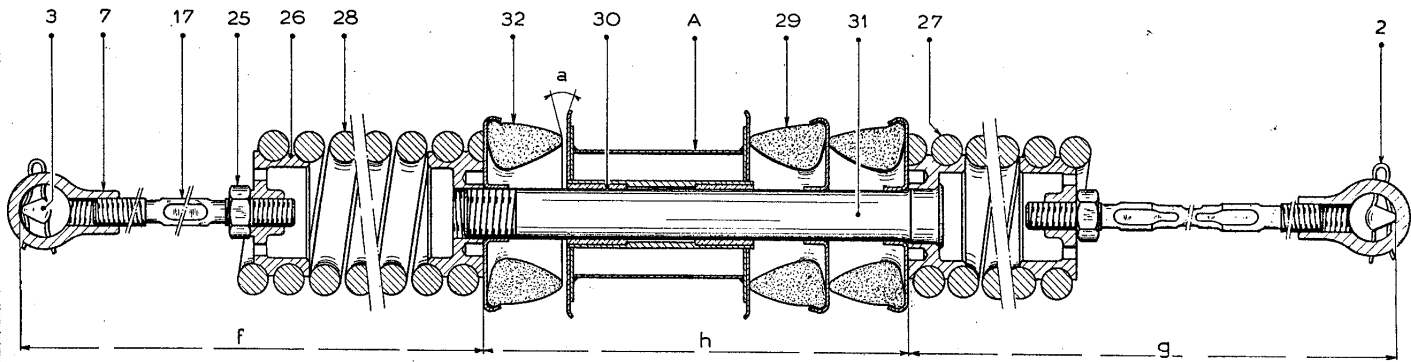


Fig. 2

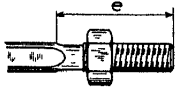


Fig 3

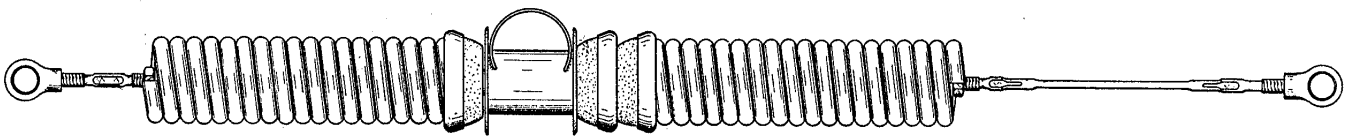


Fig. 1

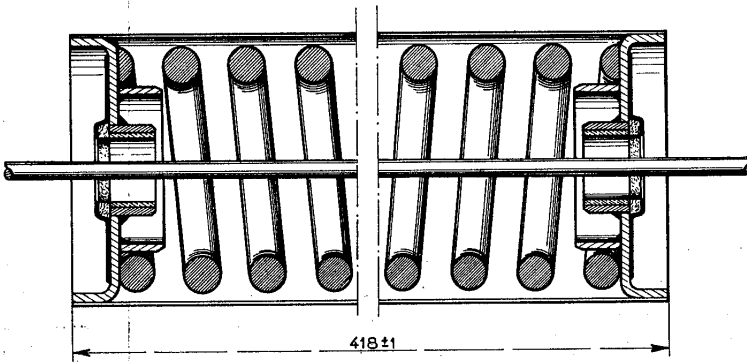


Fig. 2

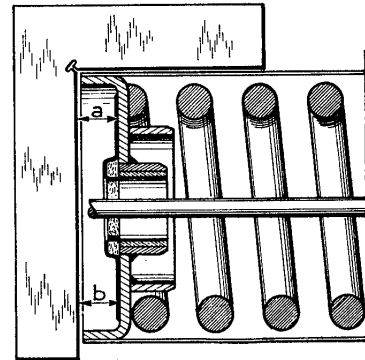


Fig. 4

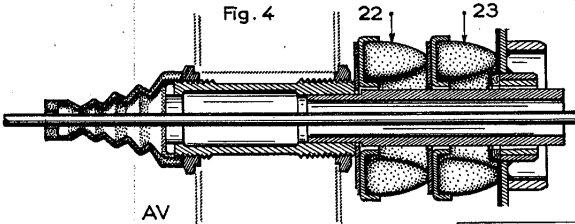
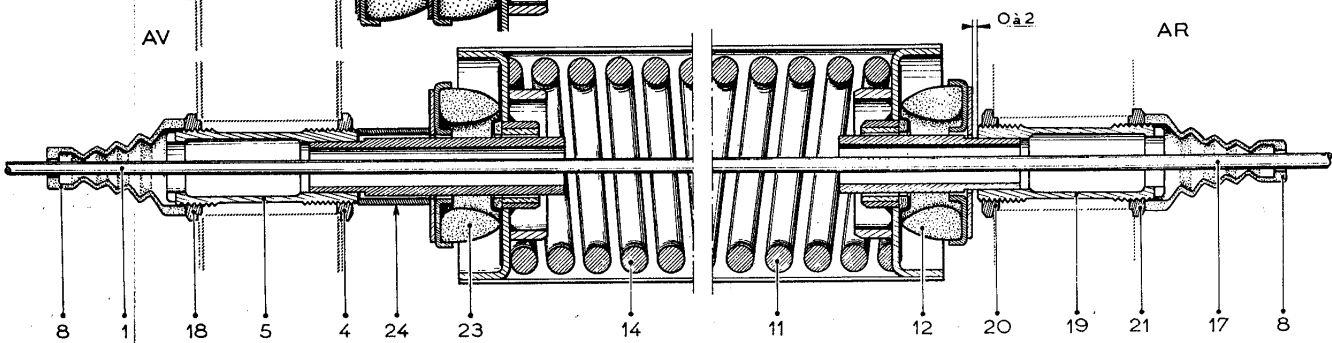
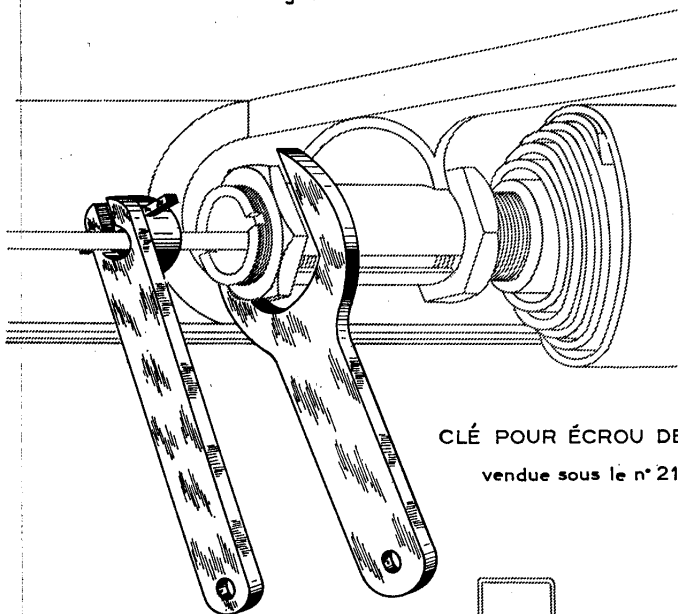


Fig. 3



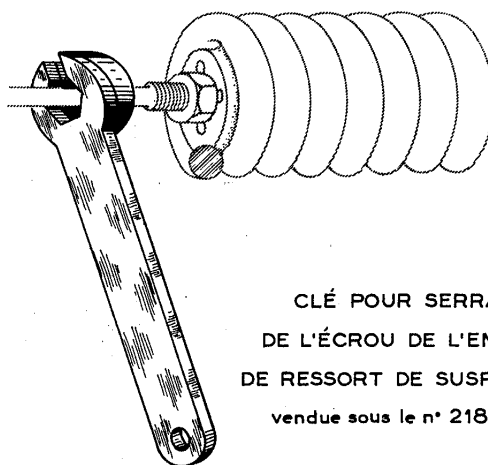
RÉGLAGE DE LA SUSPENSION

Fig. 1



CLÉ POUR ÉCROU DE RÉGLAGE  
vendue sous le n° 2186-VA

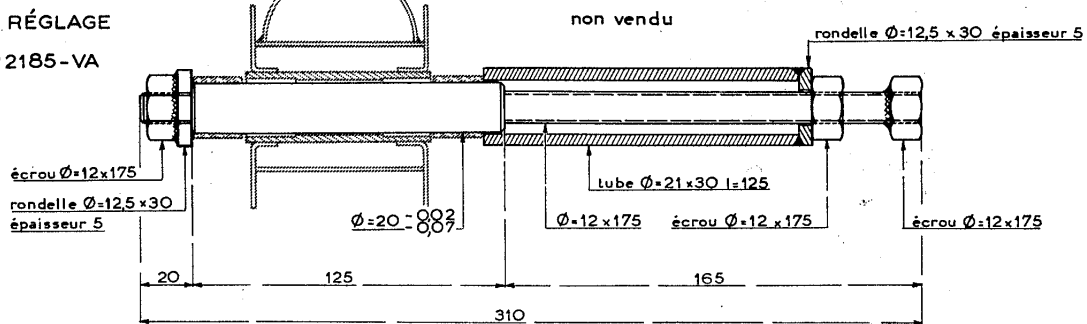
Fig. 2



CLÉ POUR SERRAGE  
DE L'ÉCROU DE L'EMBOUT  
DE RESSORT DE SUSPENSION  
vendue sous le n° 2188-VA

CLÉ POUR MAINTIEN  
D'EMBOUT DE RÉGLAGE  
vendue sous le n° 2185-VA

Fig. 3 - APPAREIL MR-3676-50



non vendu

rondelle Ø:12,5 x 30 épaisseur 5

écrou Ø=12x175

rondelle Ø=12,5x30  
épaisseur 5

Ø=20  $\begin{matrix} +0.02 \\ -0.07 \end{matrix}$

tube Ø=21x30 l=125

Ø=12x175

écrou Ø=12x175

écrou Ø=12x175

20

125

165

310

SUSPENSION

BATTEURS

2 CV

PL 75

Fig. 1

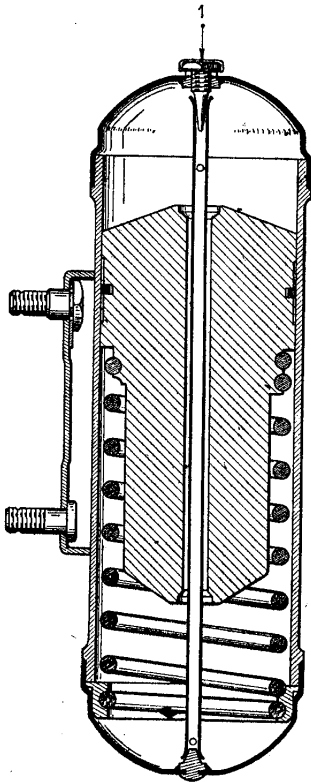
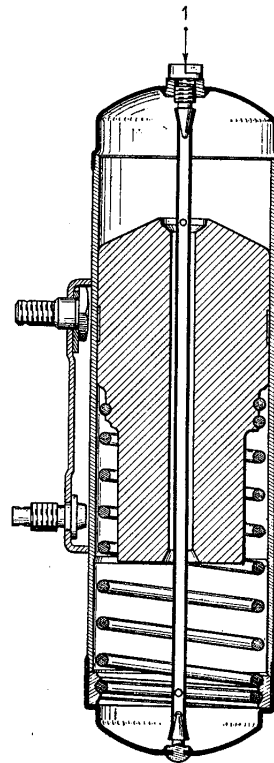


Fig. 2

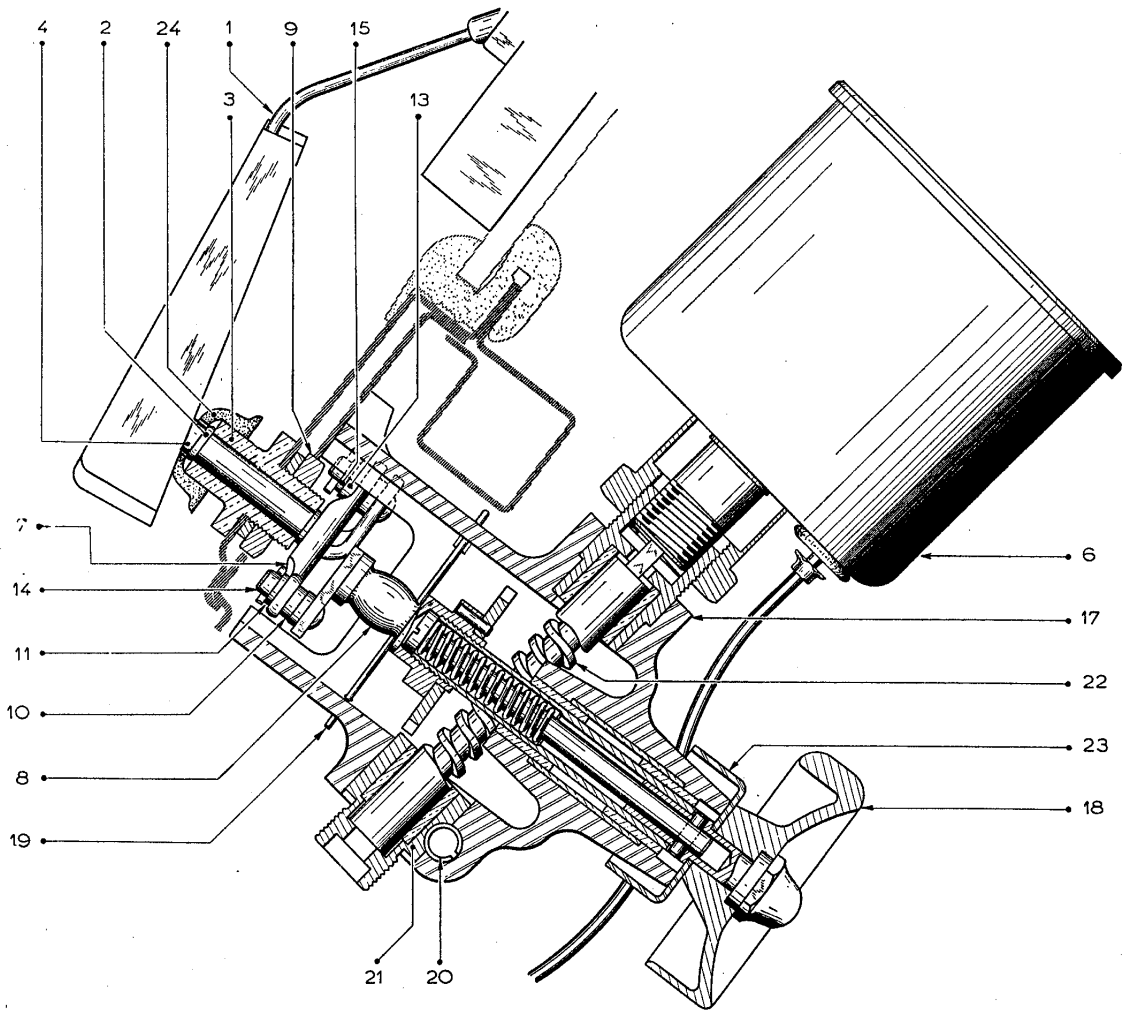


ELECTRICITE

ESSUIE GLACE MECANIQUE

2 CV

PL. 76





ELECTRICITE

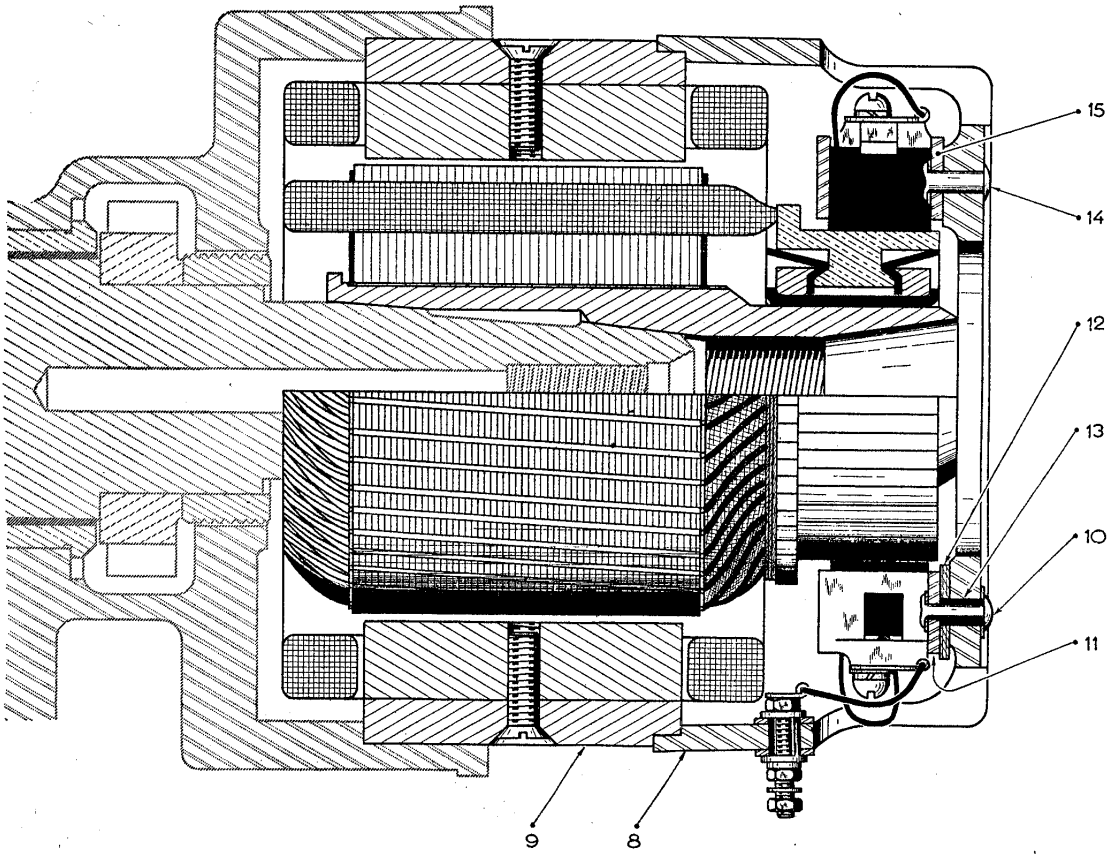
2 CV

DYNAMO CITROEN

PL. 77

FIXATION PAR 3 VIS

COUPE LONGITUDINALE



ELECTRICITE

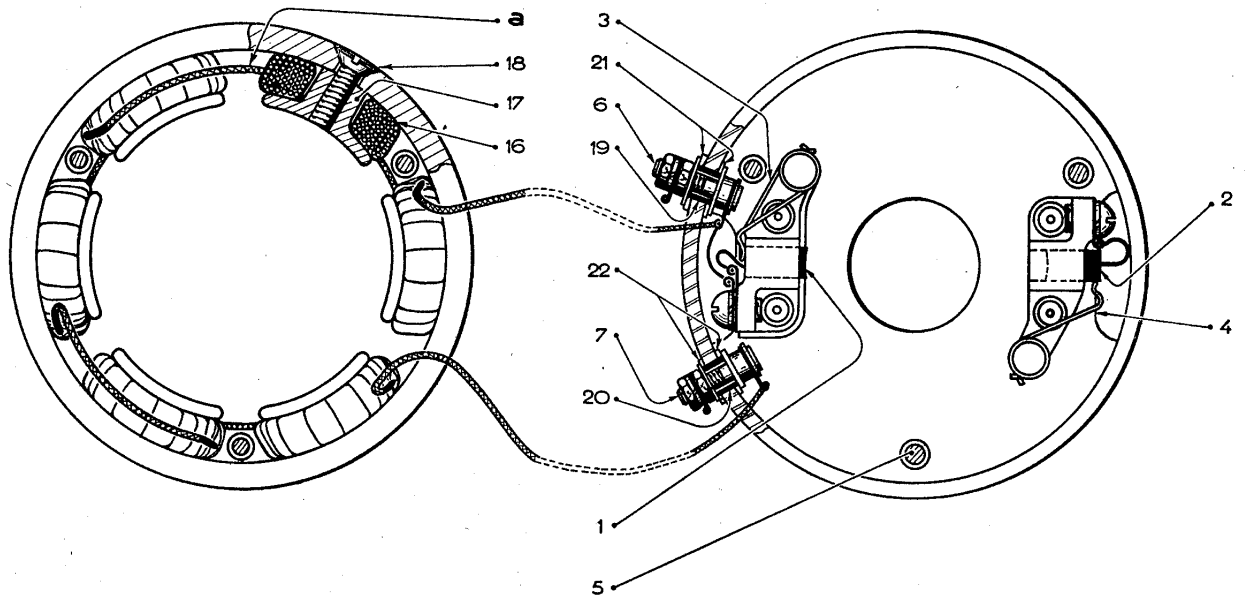
DYNAMO CITROEN

FIXATION PAR 3 VIS

2 CV

PL. 78

VUES TRANSVERSALES



ELECTRICITE

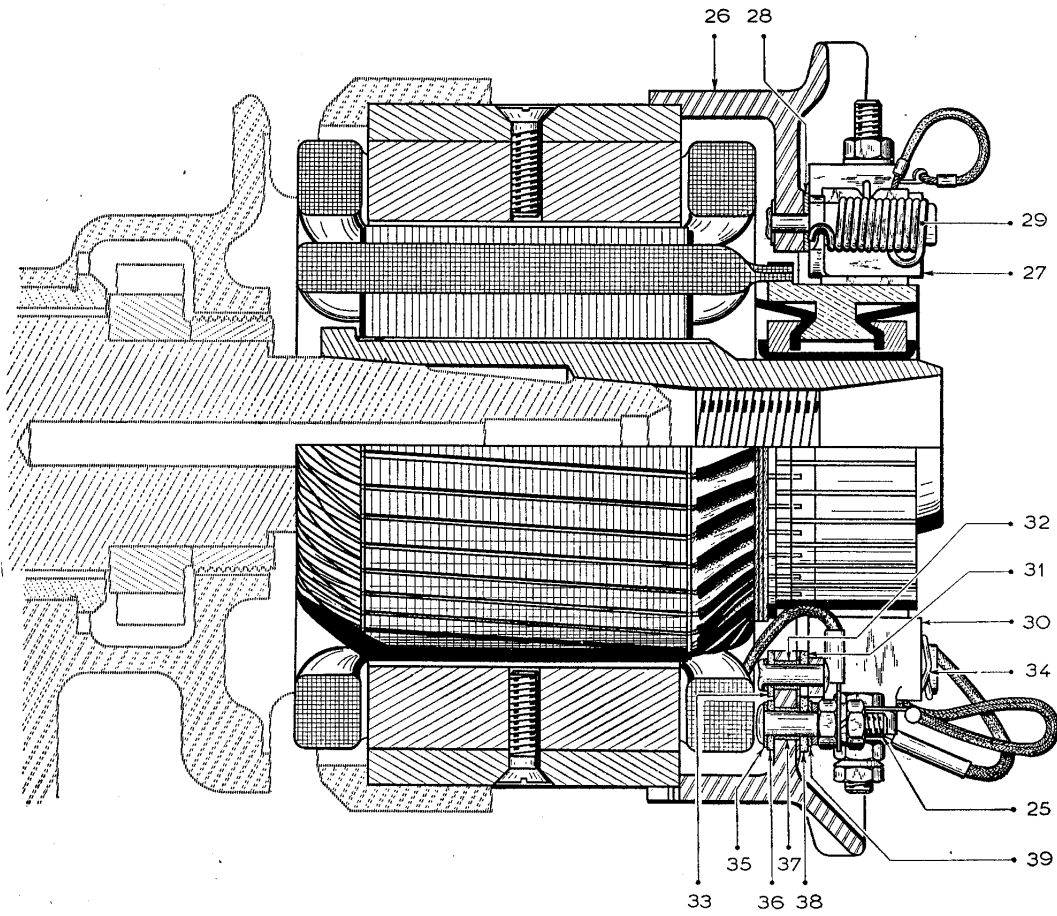
2 CV

DYNAMO CITROEN

PL. 78A

FIXATION PAR 2 VIS

COUPE LONGITUDINALE



ELECTRICITE

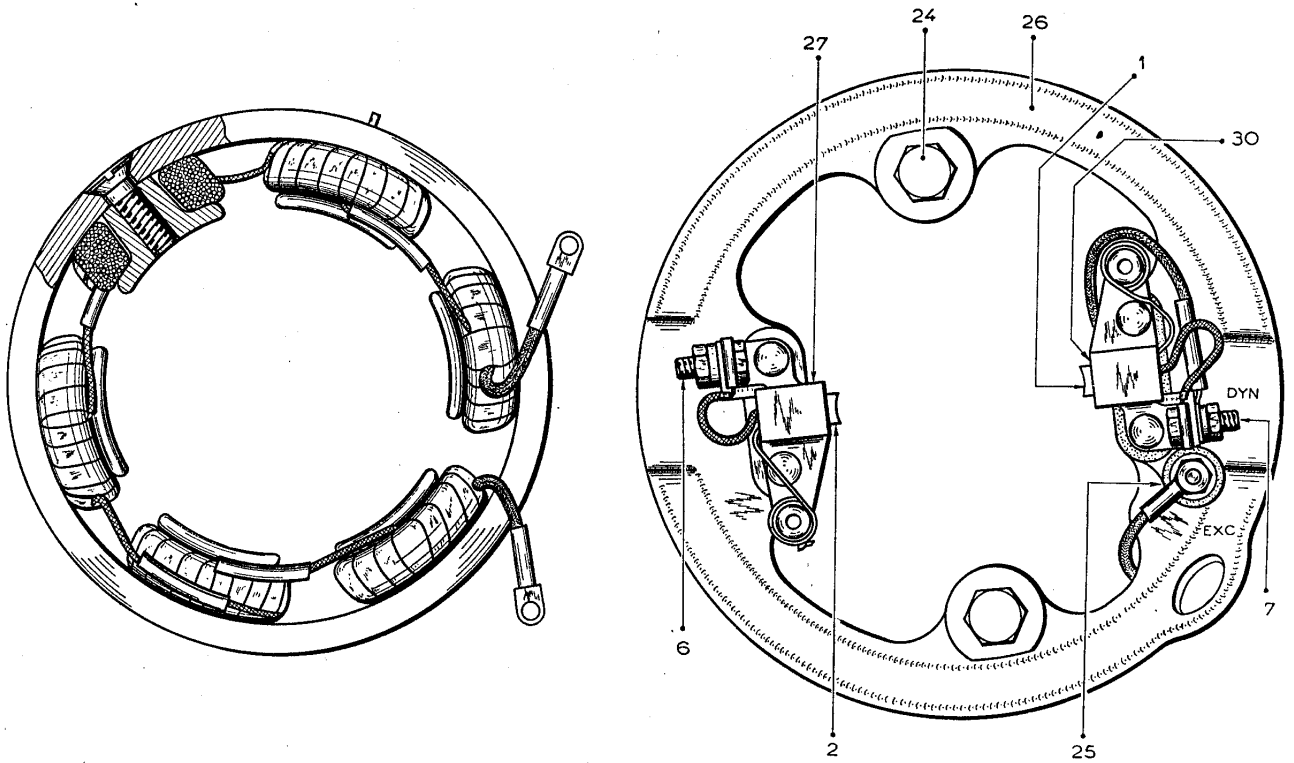
2 CV

DYNAMO CITROEN

PL. 78 B

FIXATION PAR 2 VIS

VUES TRANSVERSALES



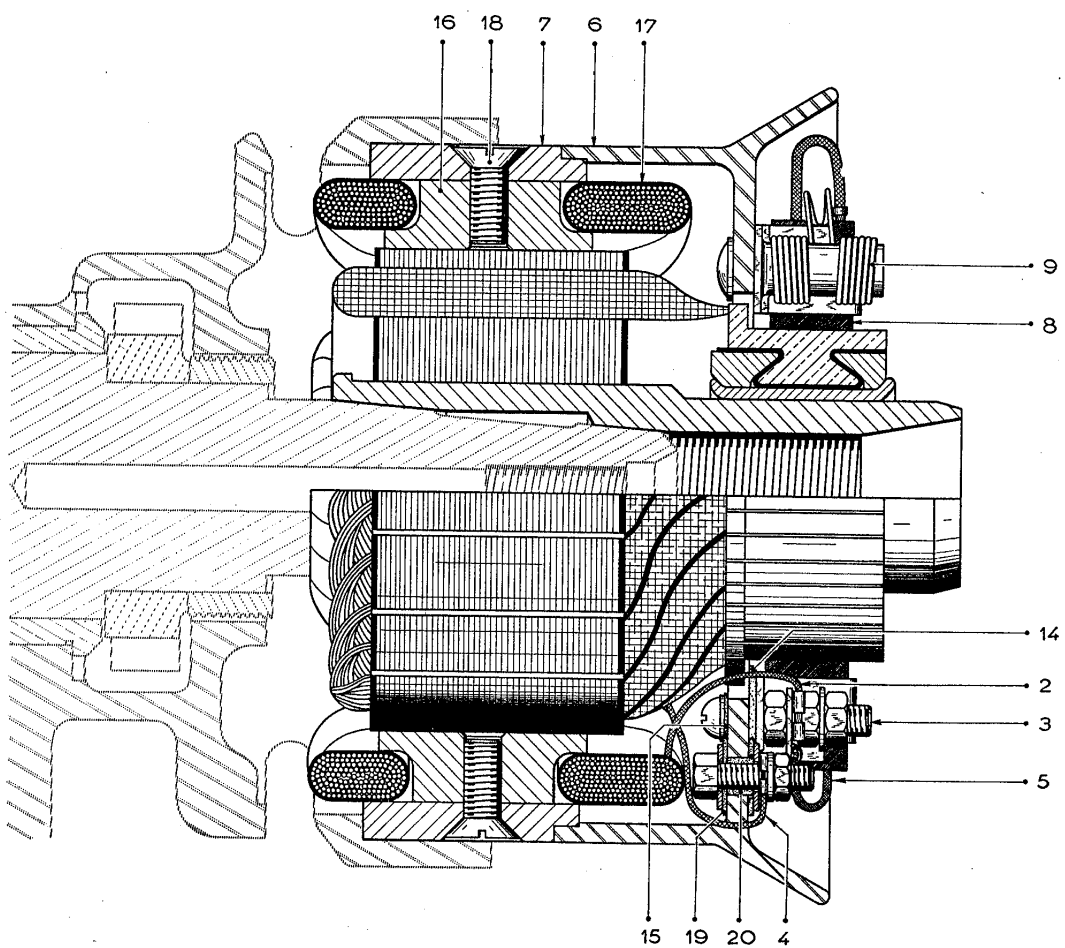
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO PARIS RHONE G 11 R 60

PL. 78 C

COUPE LONGITUDINALE



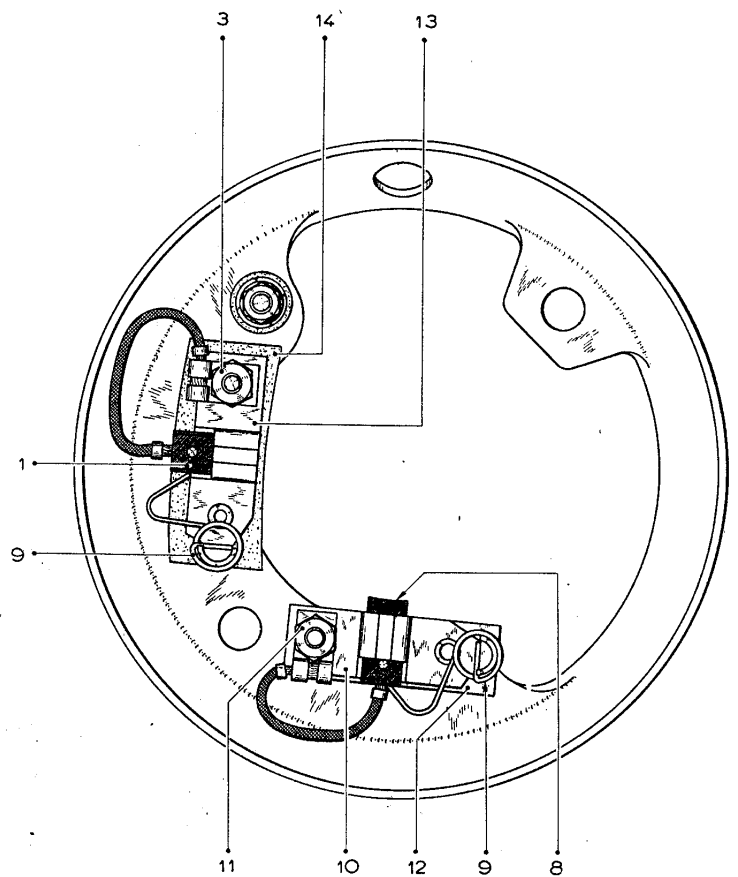
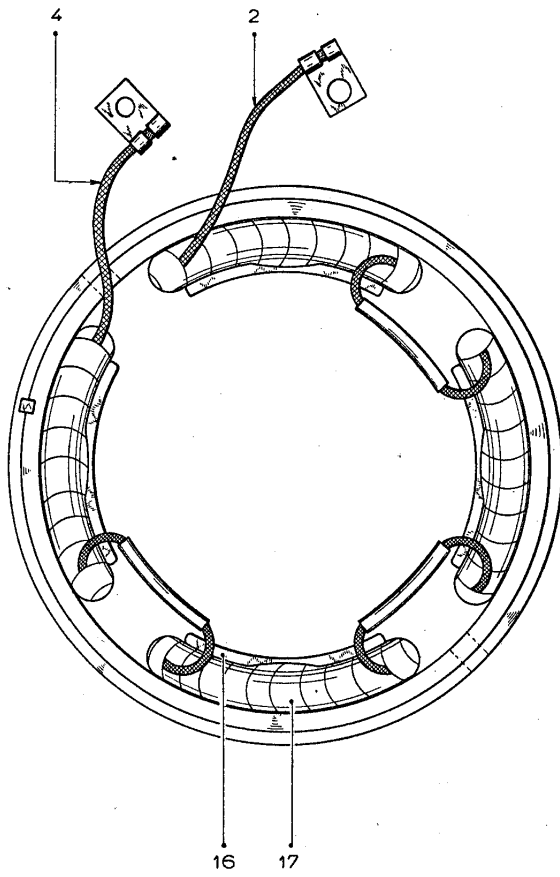
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO PARIS RHONE G 11 R 60

PL. 78 D

VUES TRANSVERSALES



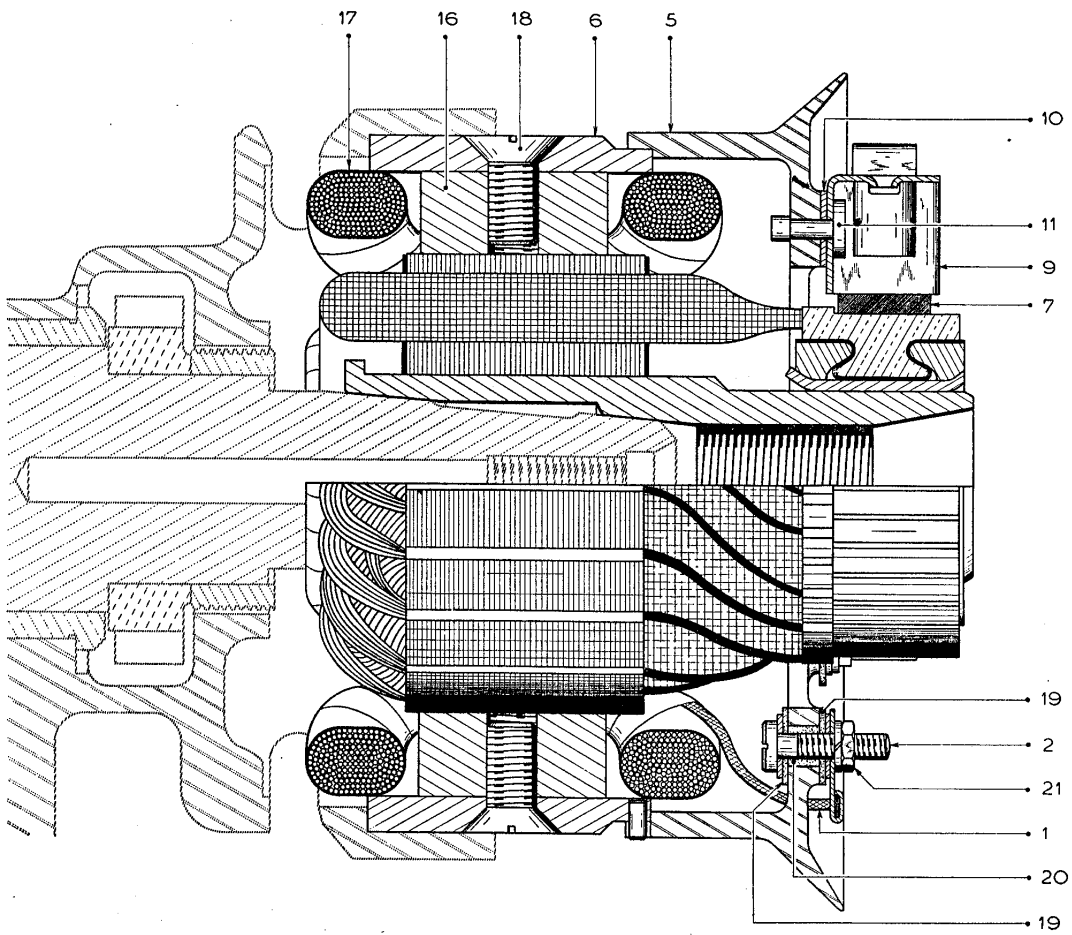
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO DUCELLIER 7060 A

PL. 78 E

COUPE LONGITUDINALE



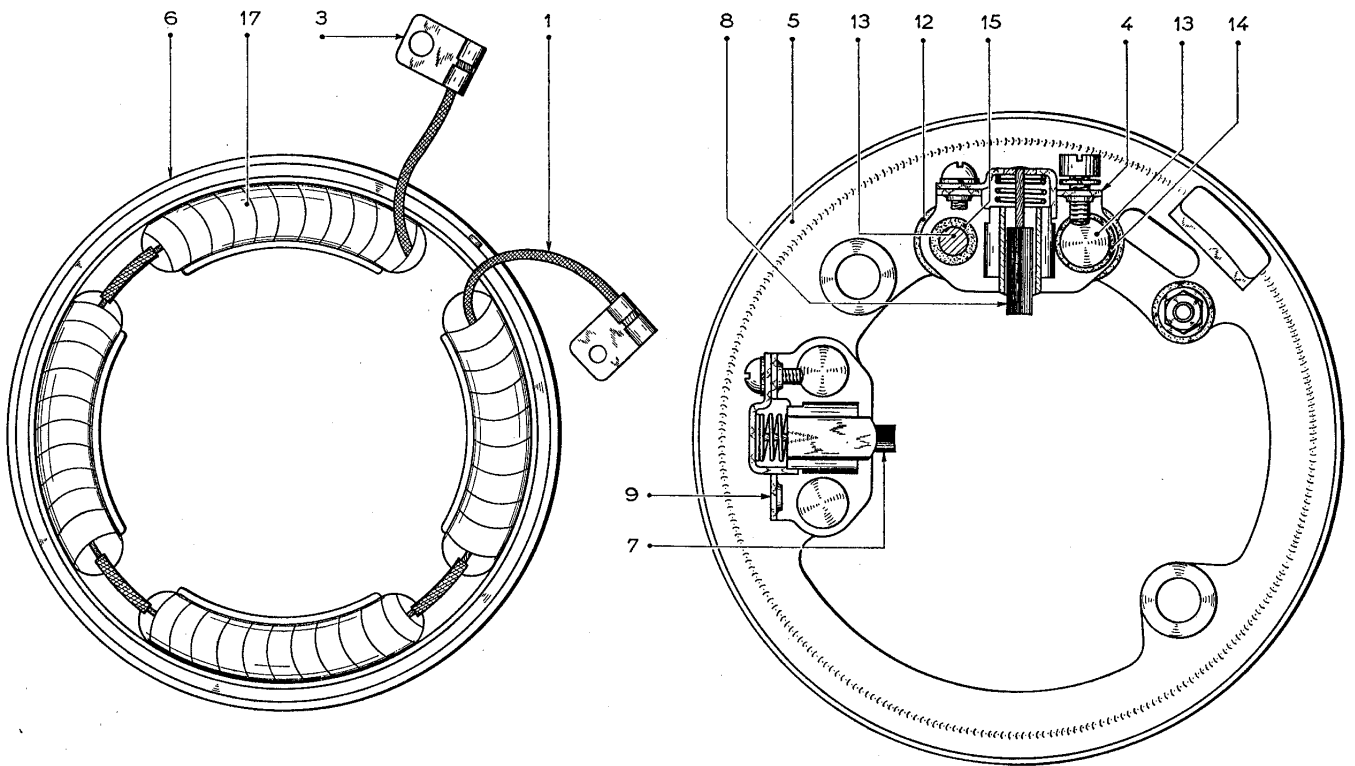
ELECTRICITE

2 CV

DYNAMO DUCELLIER 7060 A

PL. 78F

VUES TRANSVERSALES





PERÇAGE DU CARTER

POUR MONTAGE DES DIFFERENTES DYNAMOS

Fig. 1

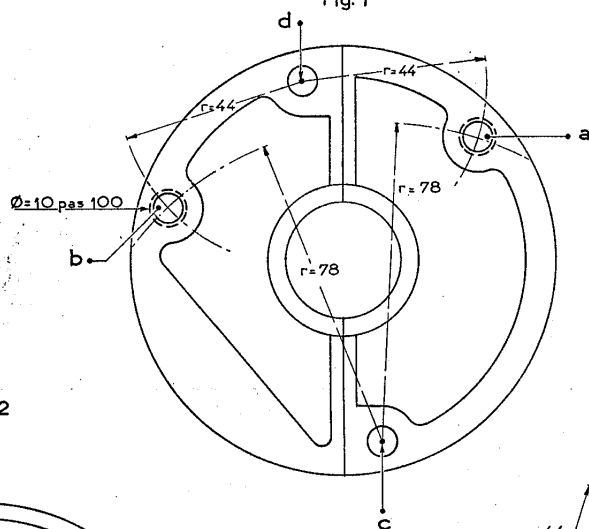


Fig. 2

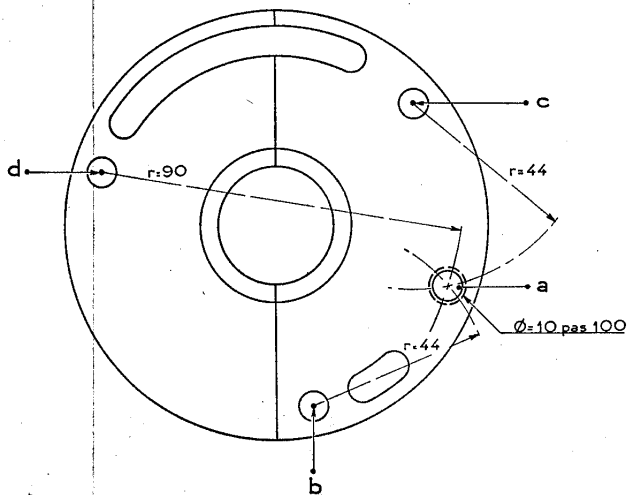


Fig. 3

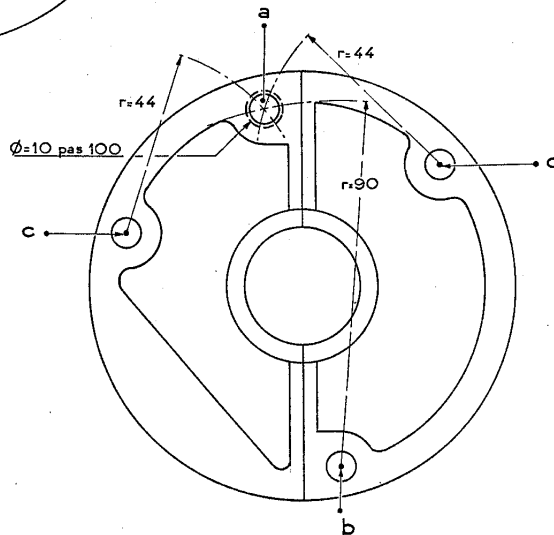
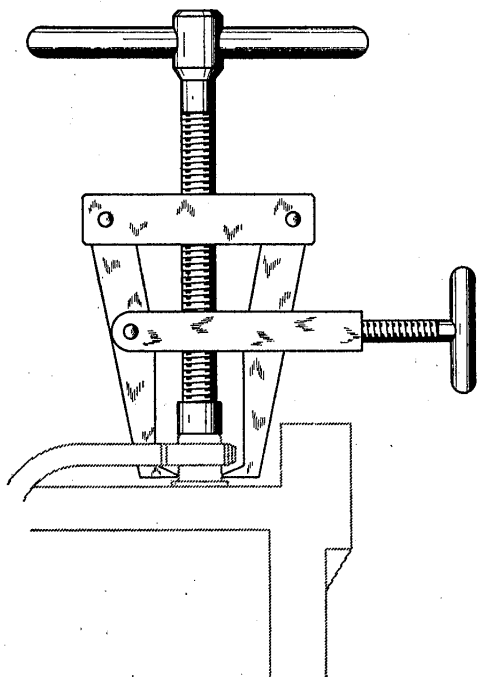
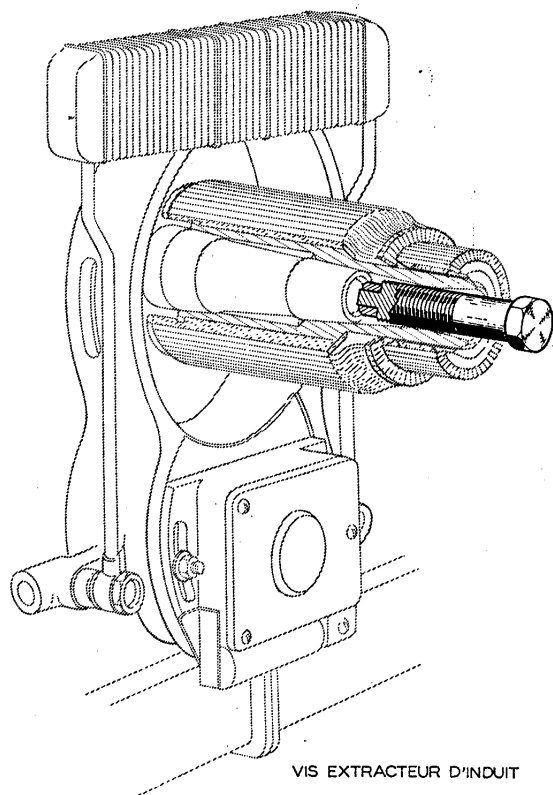


Fig. 1 - EXTRACTION D'UNE COSSE DE BATTERIE

Fig. 2 - DEPOSE DE L'INDUIT



EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2200-T



VIS EXTRACTEUR D'INDUIT  
vendue sous le n° 2205-VA

MONTAGE DES MASSES POLAIRES

Fig.1 - TASSEMENT DES BOBINES

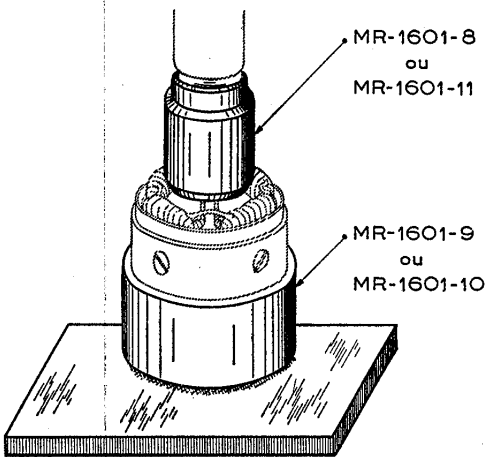
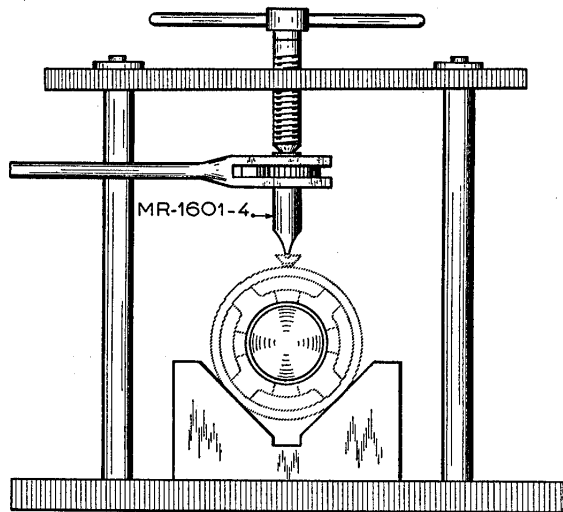


Fig.2 - MONTAGE DES MASSES POLAIRES



DEMARREUR	A	B	C
DUCELLIER	φ=45	φ=50	φ=54,25 ± 0,05
PARIS RHONE	φ=45	φ=53	φ=56,60 ± 0,05

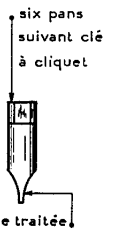
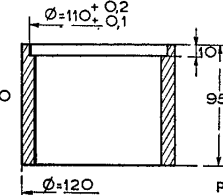
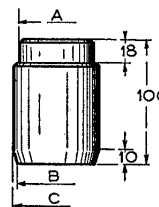
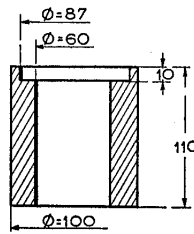
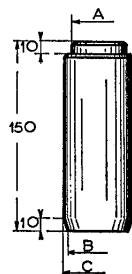
POUR DEMARREURS

MR-1601-11    MR-1601-10  
 acier 1/2 dur cémenté et trempé    acier 1/2 dur ou fonte

POUR DYNAMOS

MR-1601-8    MR-1601-9    MR-1601-4  
 acier 1/2 dur cémenté et trempé    acier 1/2 dur ou fonte

DYNAMO	A	B	C
CITROEN	φ=60	φ=65	φ=71,75 ± 0,05
DUCELLIER	φ=61	φ=66	φ=73 ± 0,05
PARIS RHONE	φ=65	φ=70	φ=76,7 ± 0,05



ELECTRICITE

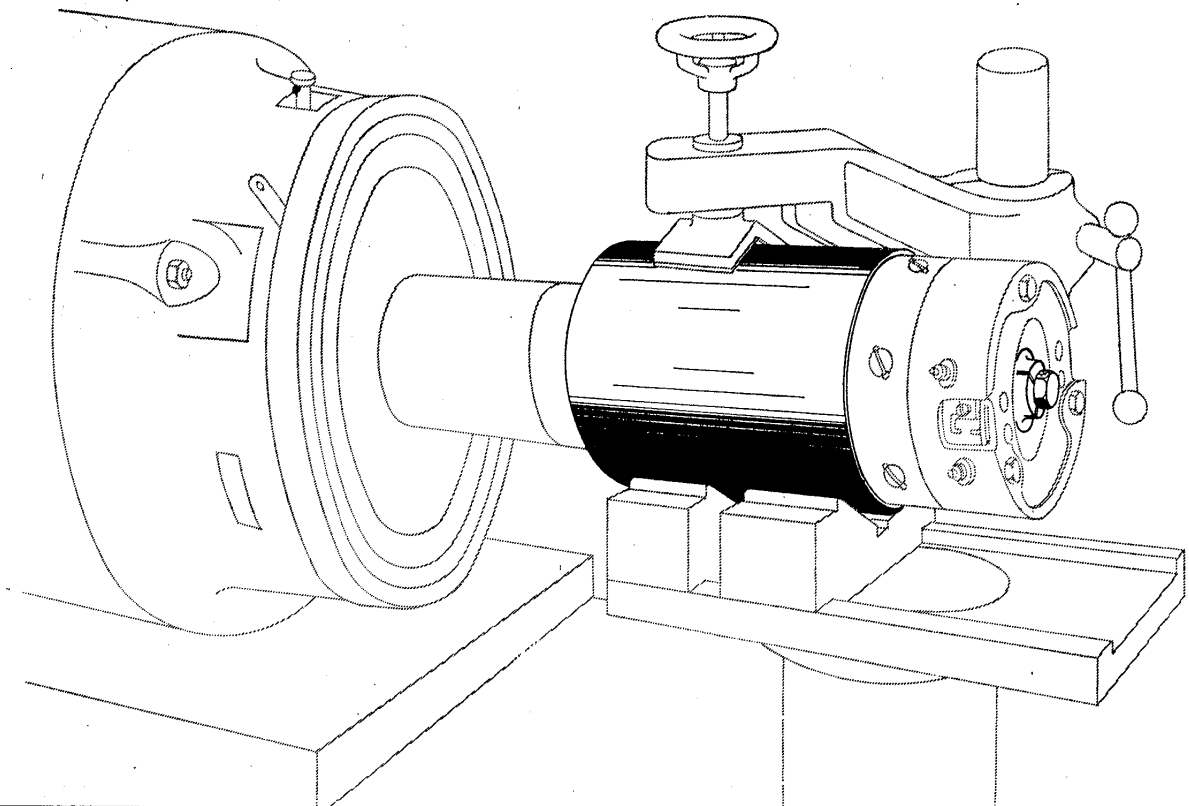
ESSAI AU BANC

2 CV

PL. 81

SUPPORT POUR ESSAI DE DYNAMO  
vendu sous le n° 2207-VA

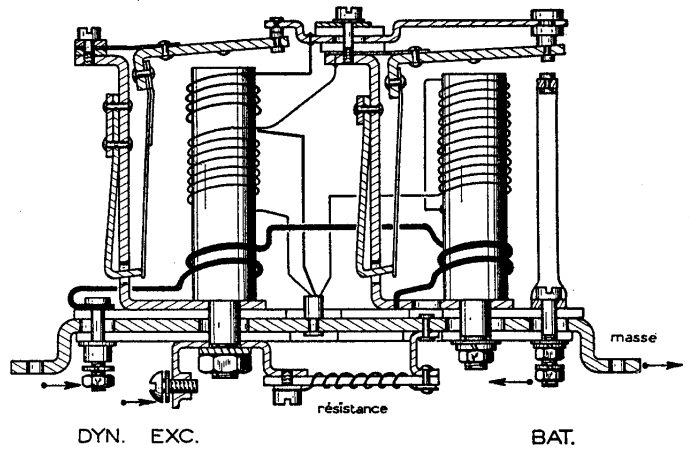
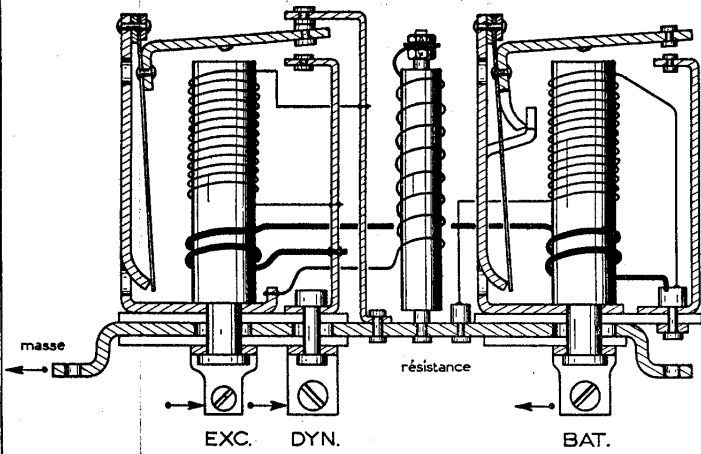
CE SUPPORT REÇOIT ET POSITIONNE LE CORPS ET L'INDUIT DE LA DYNAMO A CONTROLER  
LE COUVERCLE PORTE BALAIS EST MAINTENU PAR LES 3 VIS DE FIXATION DE LA DYNAMO SUR LE MOTEUR  
LE SUPPORT S'EMPLOIE SUR LE BANC CLASSIQUE UTILISE PAR LES REPARATEURS ELECTRICIENS



REGULATEURS - SCHEMAS

Fig. 1 - REGULATEUR DUCELLIER

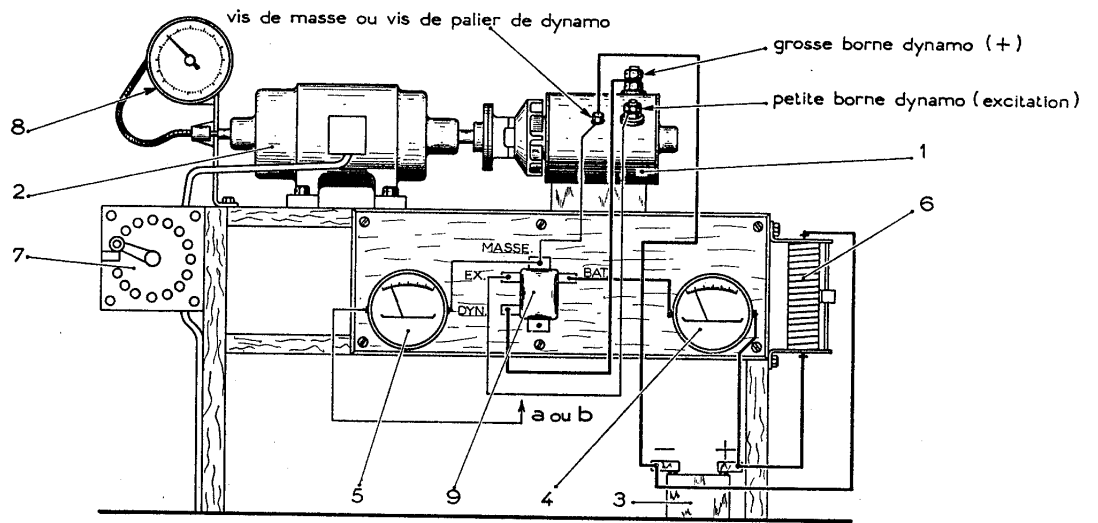
Fig. 2 - REGULATEUR S.N.A



DEUX ETAGES DE REGULATION

UN SEUL ETAGE DE REGULATION

## ESSAI DU REGULATEUR



1 DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR  
POUR REGULATEUR DUCELLIER ( BASE PLATE ) SP 39

2 MOTEUR 2 CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE  
DE 0 A 4000 tr/mn

3 BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6 V ( DE PREFERENCE BATTERIE  
DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE  
DE TENSION AUX BORNES )

4 AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE

5 VOLTMETRE . a) BRANCHE ENTRE BORNE: DYN. DU REGULATEUR ET  
LA MASSE, POUR RELEVER LES TENSIONS DE  
CONJONCTION ET DISJONCTION

b) BRANCHE ENTRE BORNE: BAT. DU REGULATEUR ET  
LA MASSE, POUR VERIFIER LA REGULATION

6 RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 OHMS

7 RHEOSTAT DU MOTEUR

8 TACHYMETRE

9 REGULATEUR A ESSAYER ( LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE  
PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR )

TRES IMPORTANT - LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME  
SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE  
EN PARTICULIER, LA VALEUR DE LA RESISTANCE DE LA  
CANALISATION: REGULATEUR-BATTERIE, DOIT ETRE DE  
0,03 OHM

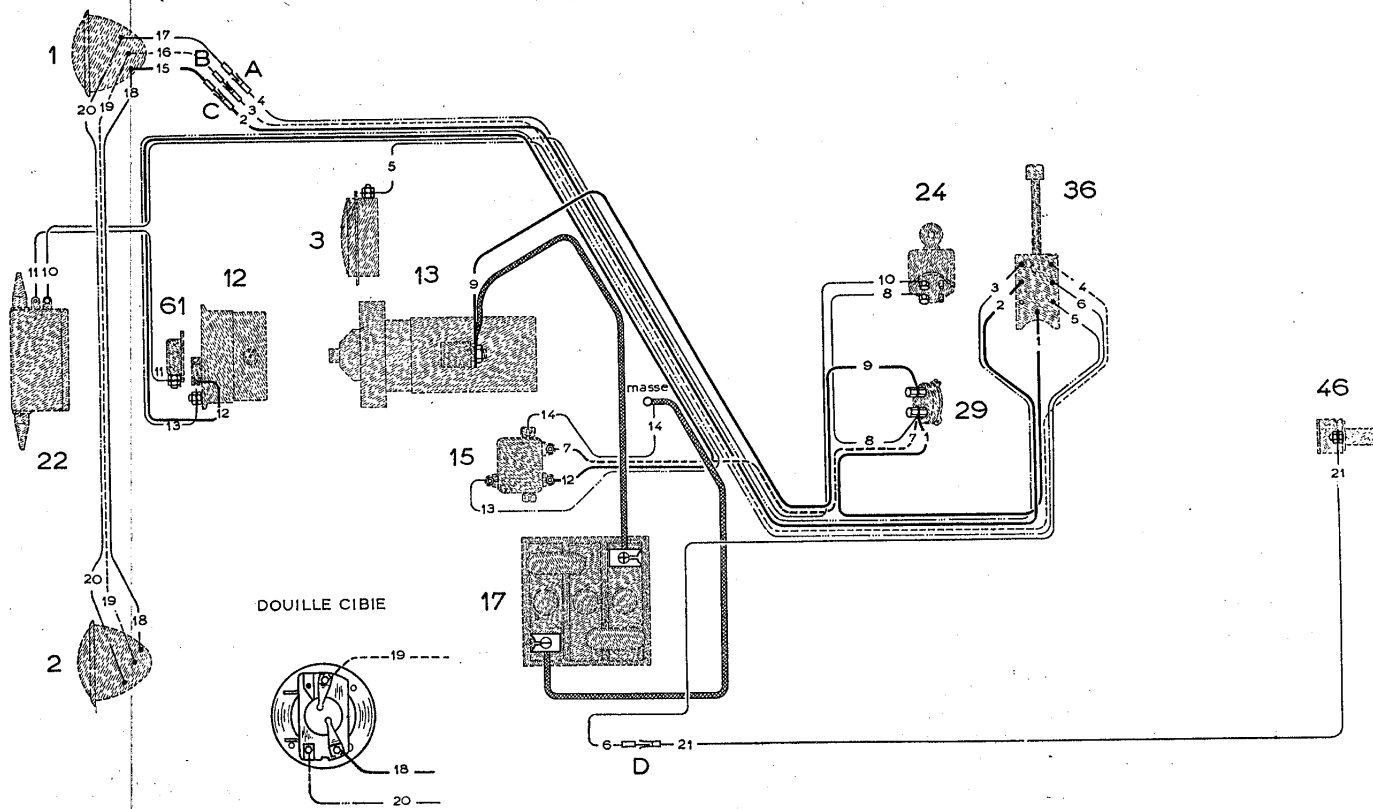
ELECTRICITE

2 CV

PL. 84

SCHEMA D'ELECTRIFICATION A

ANTERIEUR A JANVIER 1955



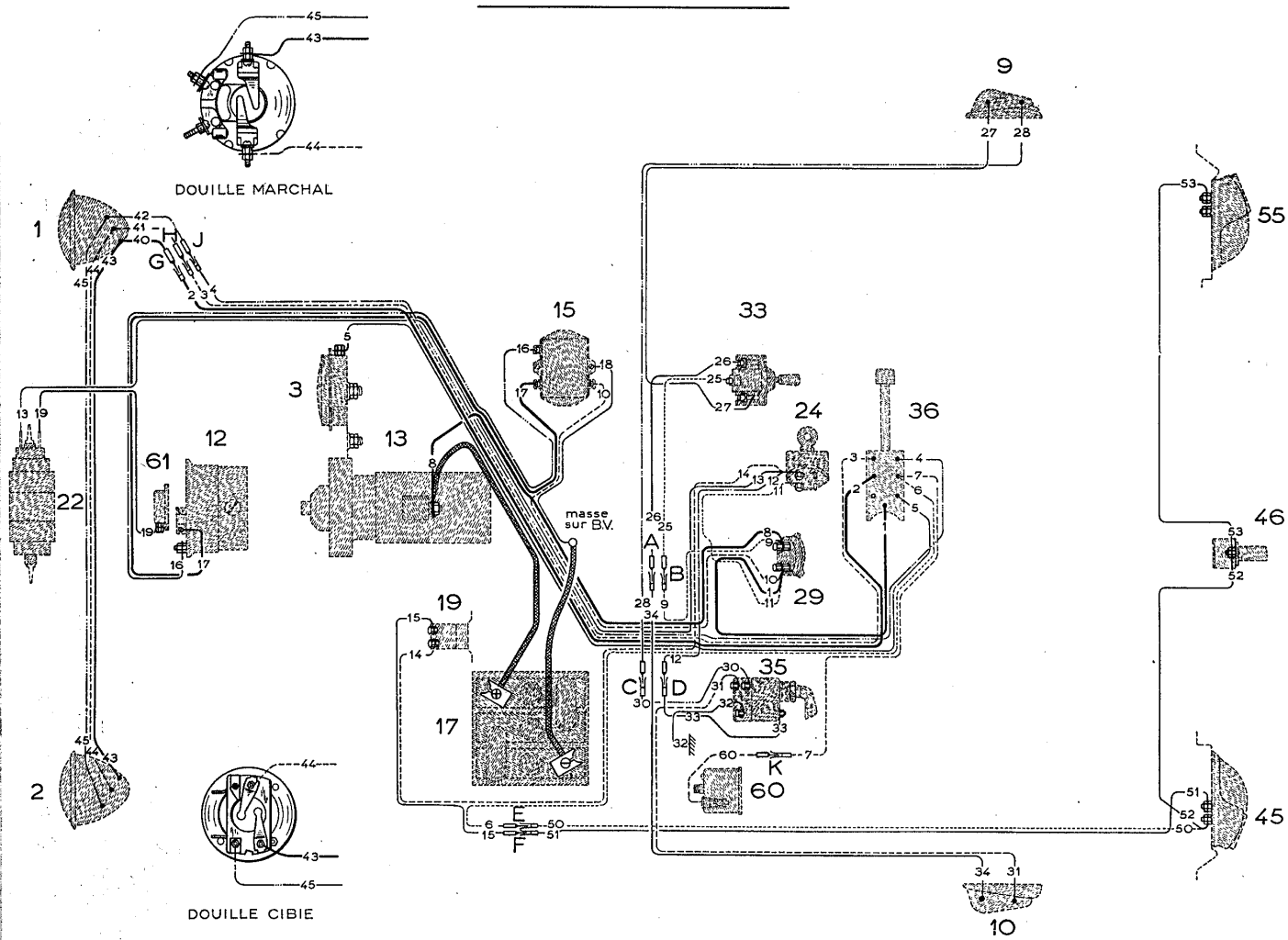
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZ

PL. 84A

DEPUIS JANVIER 1955





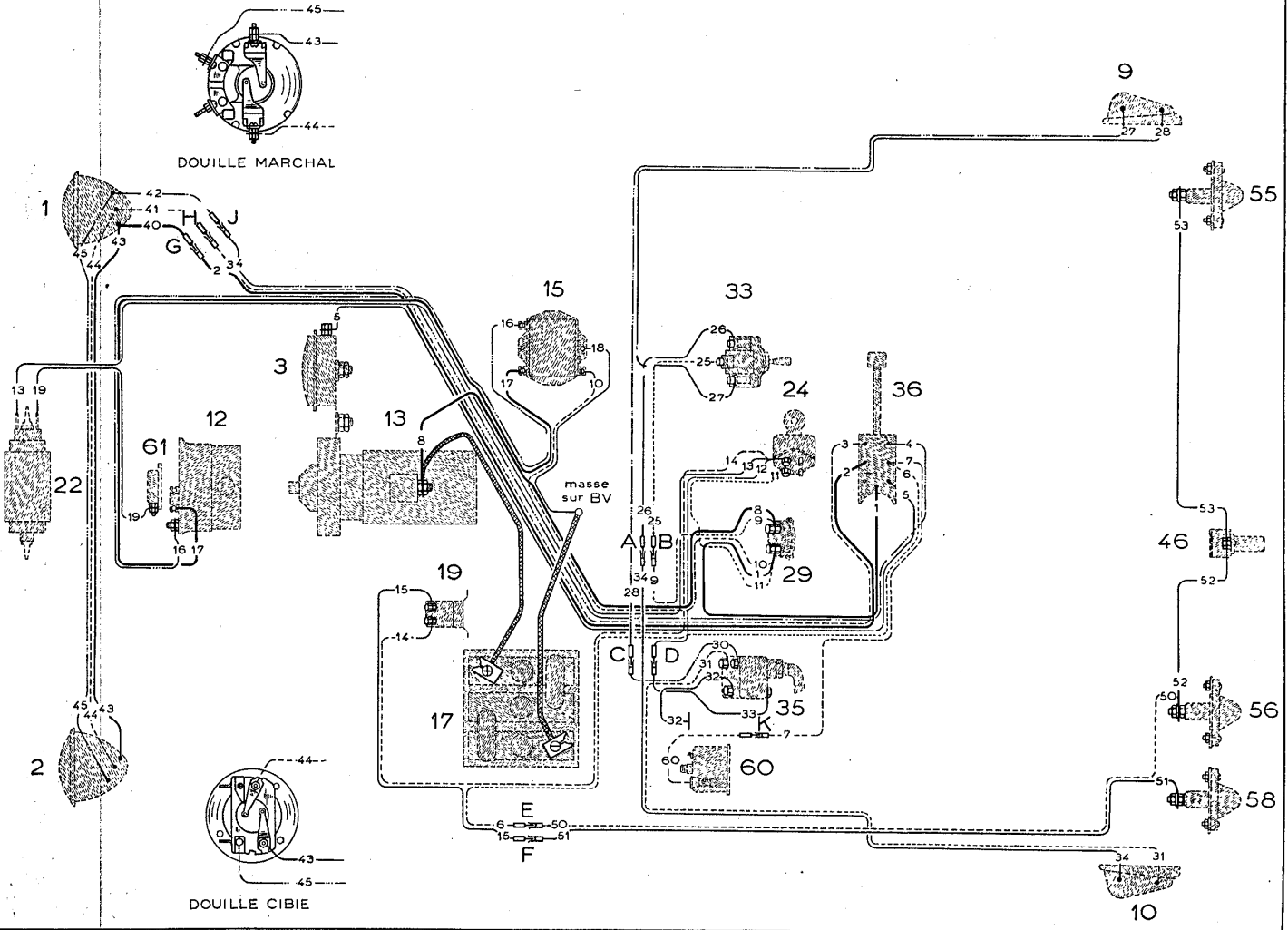
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZU

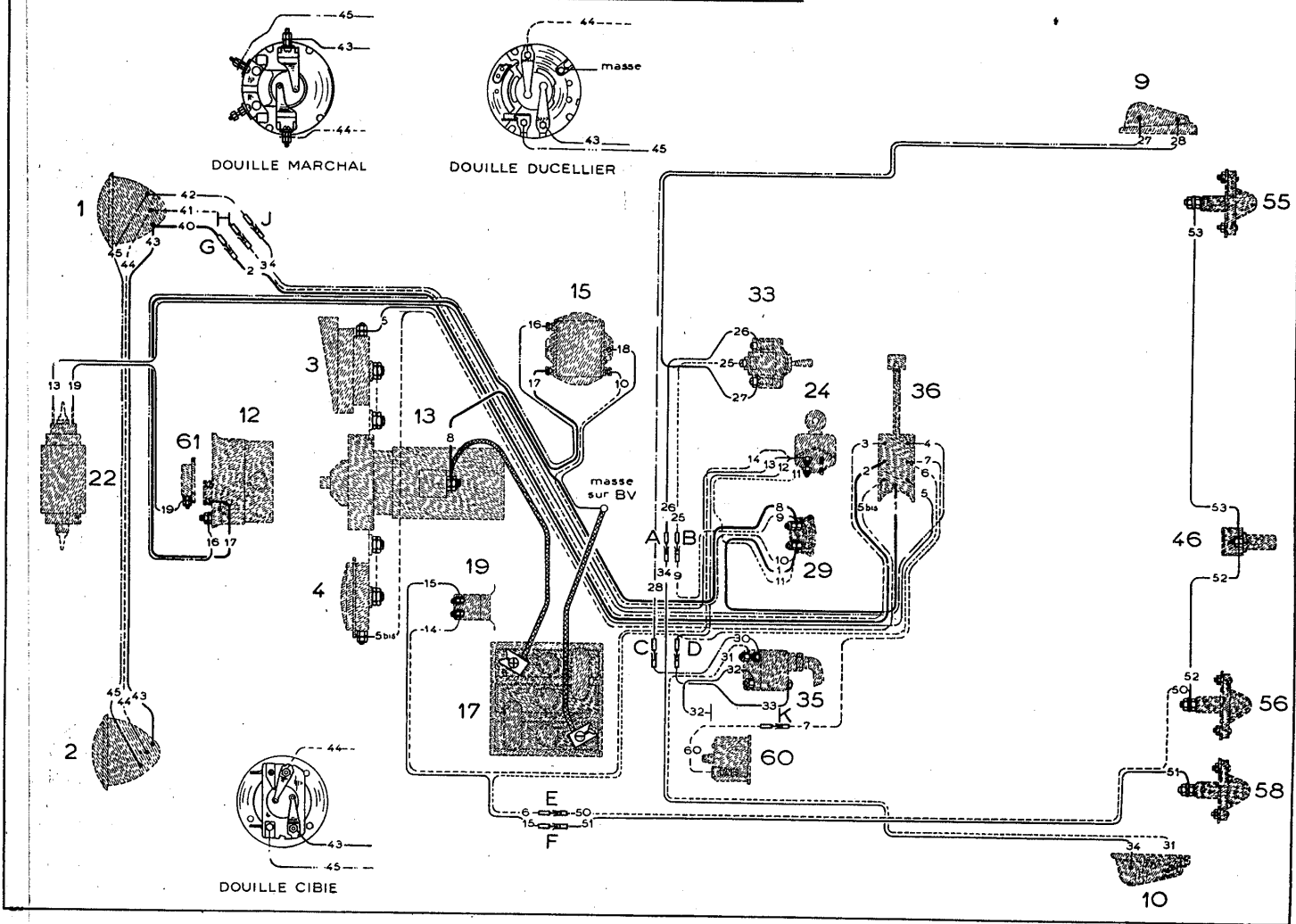
PL. 84 B

DEPUIS JANVIER 1955



SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZU

DEPUIS JANVIER 1957



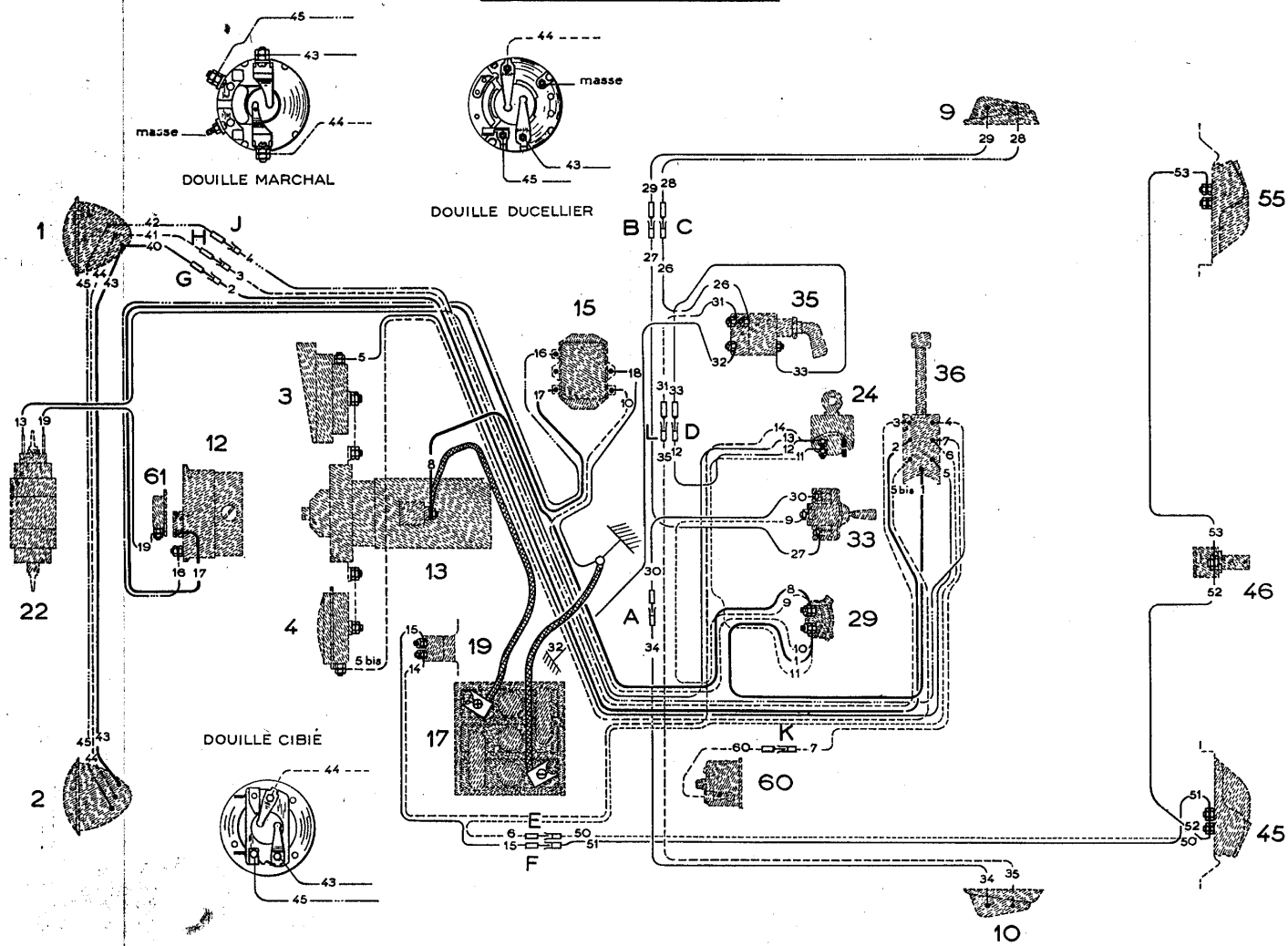
ELECTRICITE

2 CV

SCHEMA D'ELECTRIFICATION AZL

PL. 84 D

DEPUIS JANVIER 1957



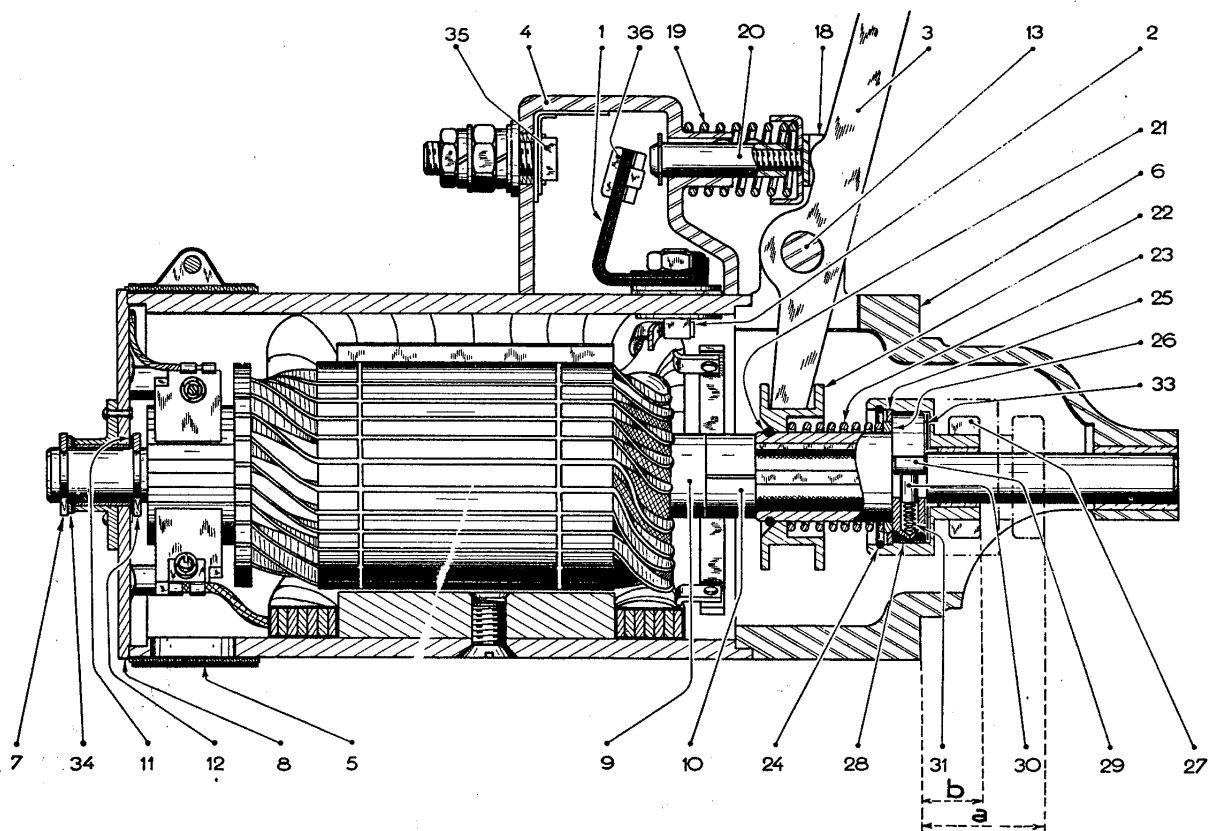
ELECTRICITE

2 CV

PL. 85

DEMARREUR DUCELLIER

COUPE LONGITUDINALE



ELECTRICITE

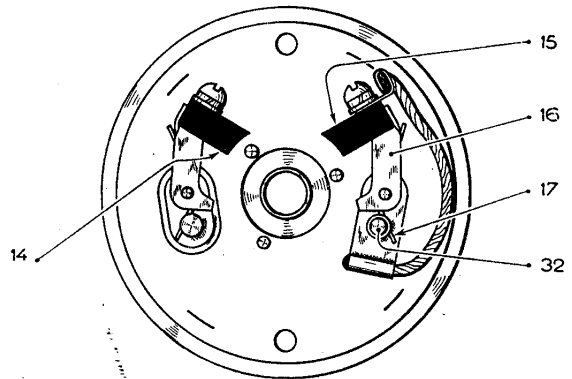
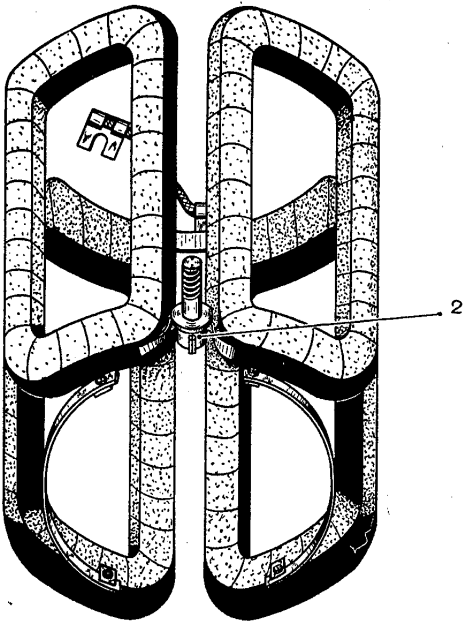
DEMARREUR DUCELLIER

2 CV

PL. 85 A

Fig. 1 - ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

Fig. 2 - ENSEMBLE DES BALAIS



ELECTRICITE

2 CV

PL. 86

DEMARREUR PARIS-RHONE

COUPE LONGITUDINALE

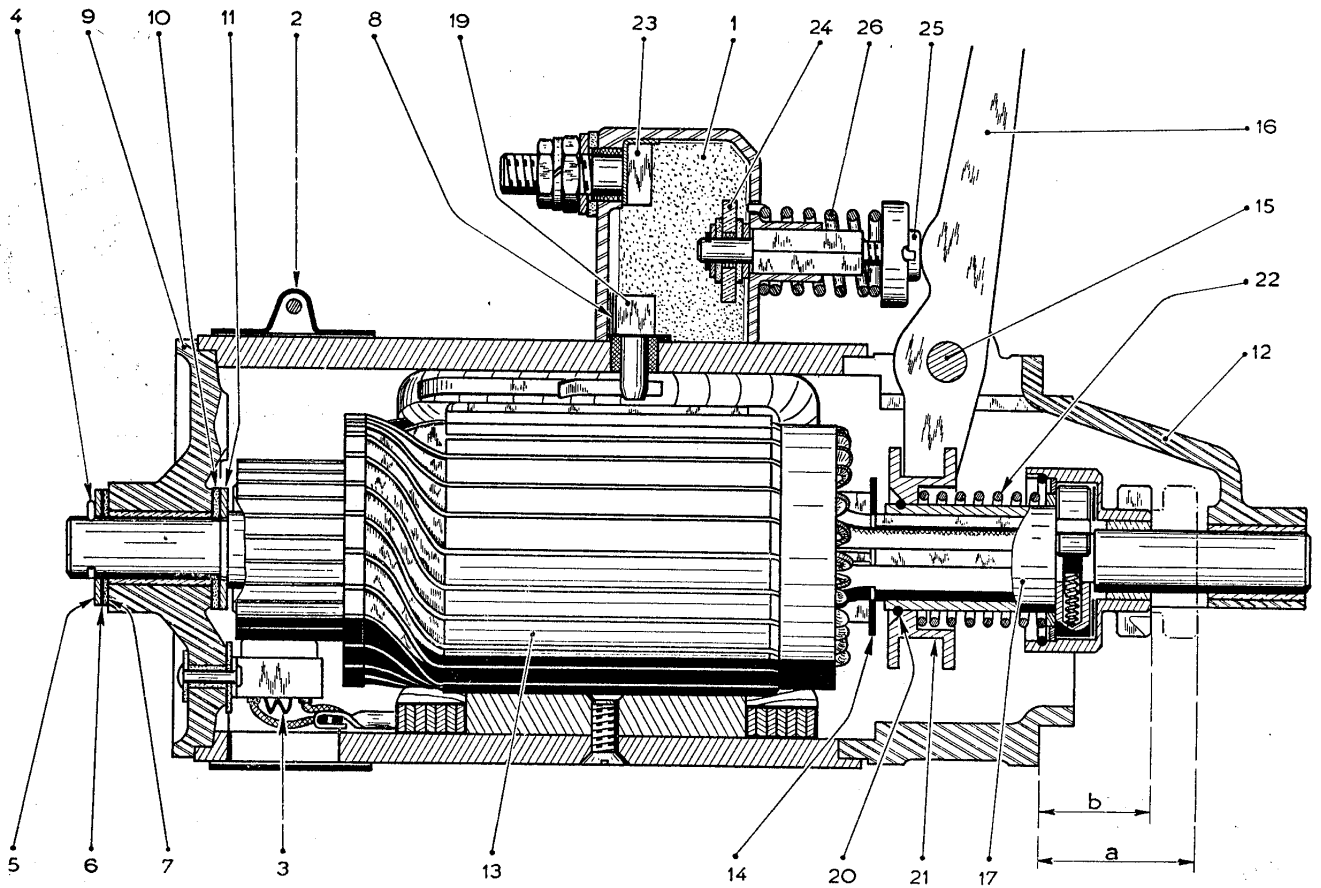


Fig. 1 - ENSEMBLE DES BOBINES INDUCTRICES

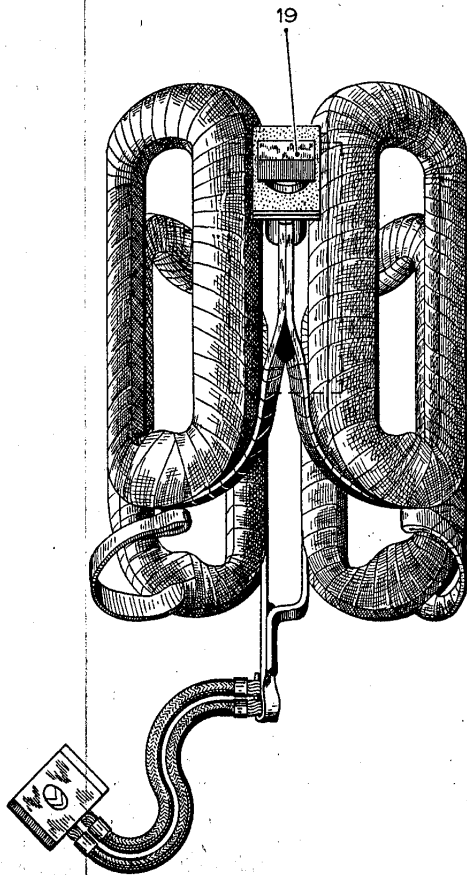
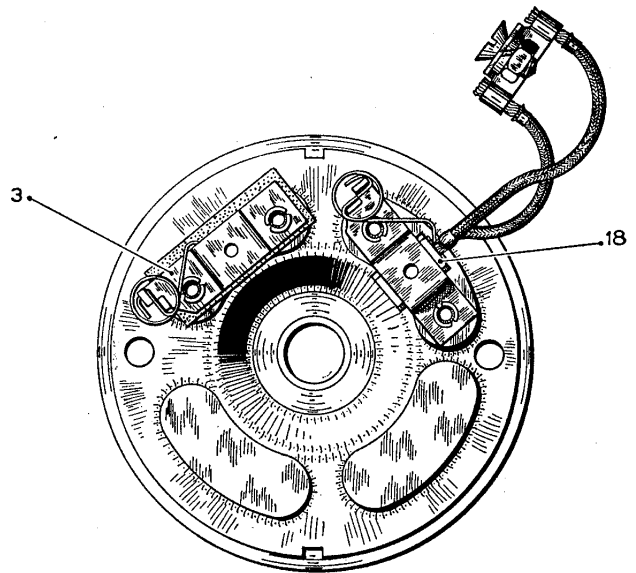


Fig. 2 - ENSEMBLE DES BALAIS



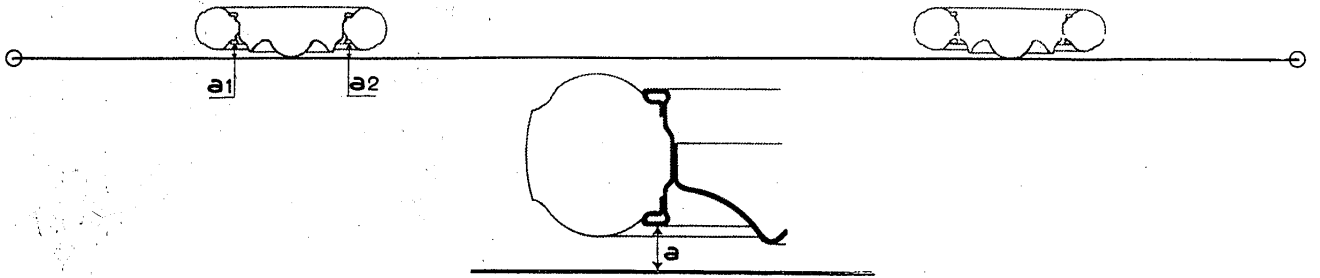
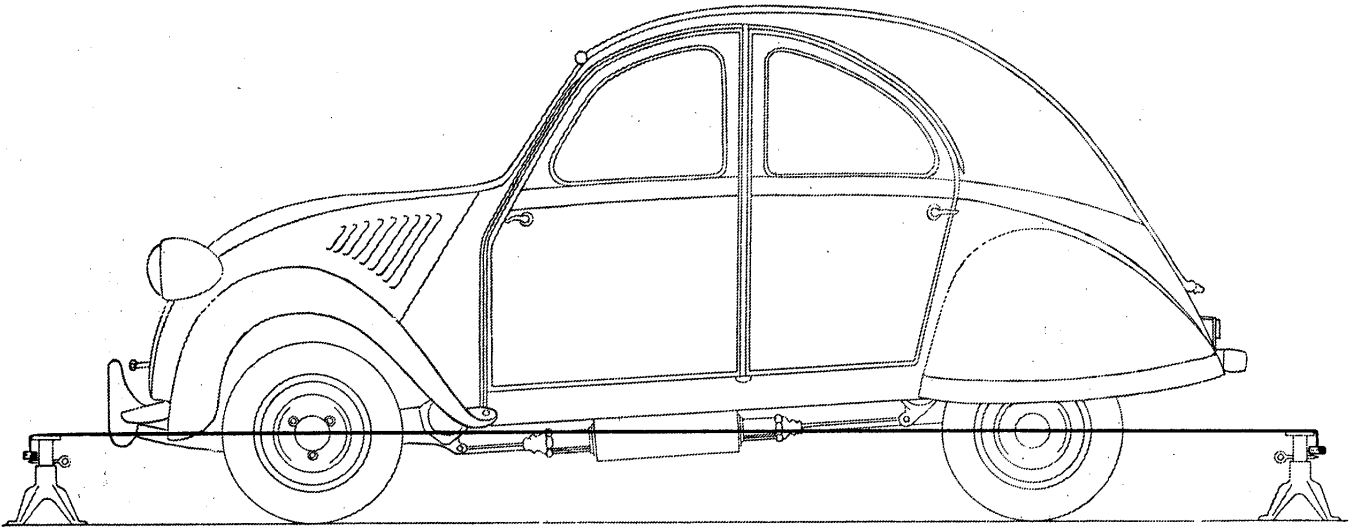
REGLAGES

2 CV

PL. 87

CONTROLE DE L'INCLINAISON DU PIVOT

ALIGNEMENT DE LA ROUE AV SUR LA ROUE AR



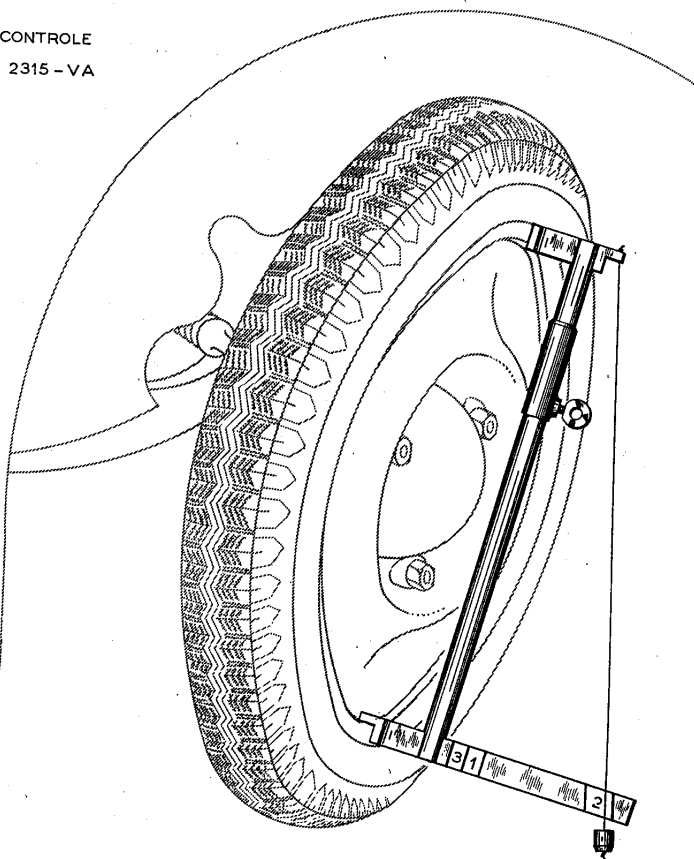
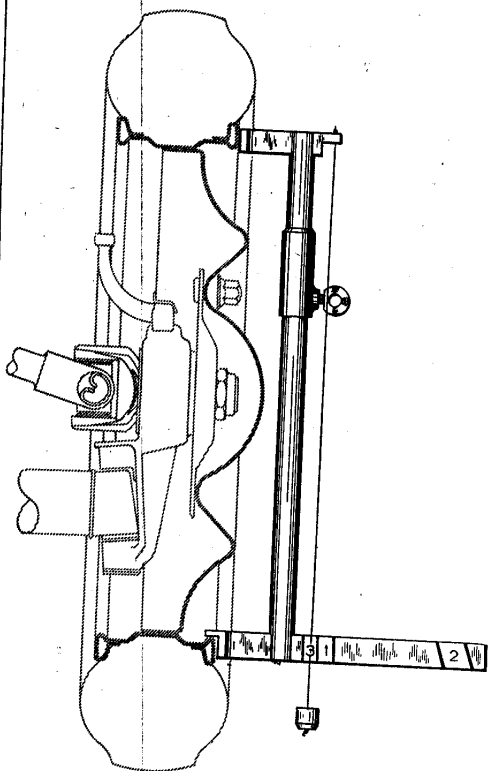


CONTROLE DE L'INCLINAISON DU PIVOT

Fig. 1 - PREMIÈRE MESURE

Fig. 2 - DEUXIÈME MESURE

APPAREIL DE CONTROLÉ  
vendu sous le nr 2315 - VA



CONTROLE DE LA POSITION DES BRAS

Fig.1 - UTILISATION

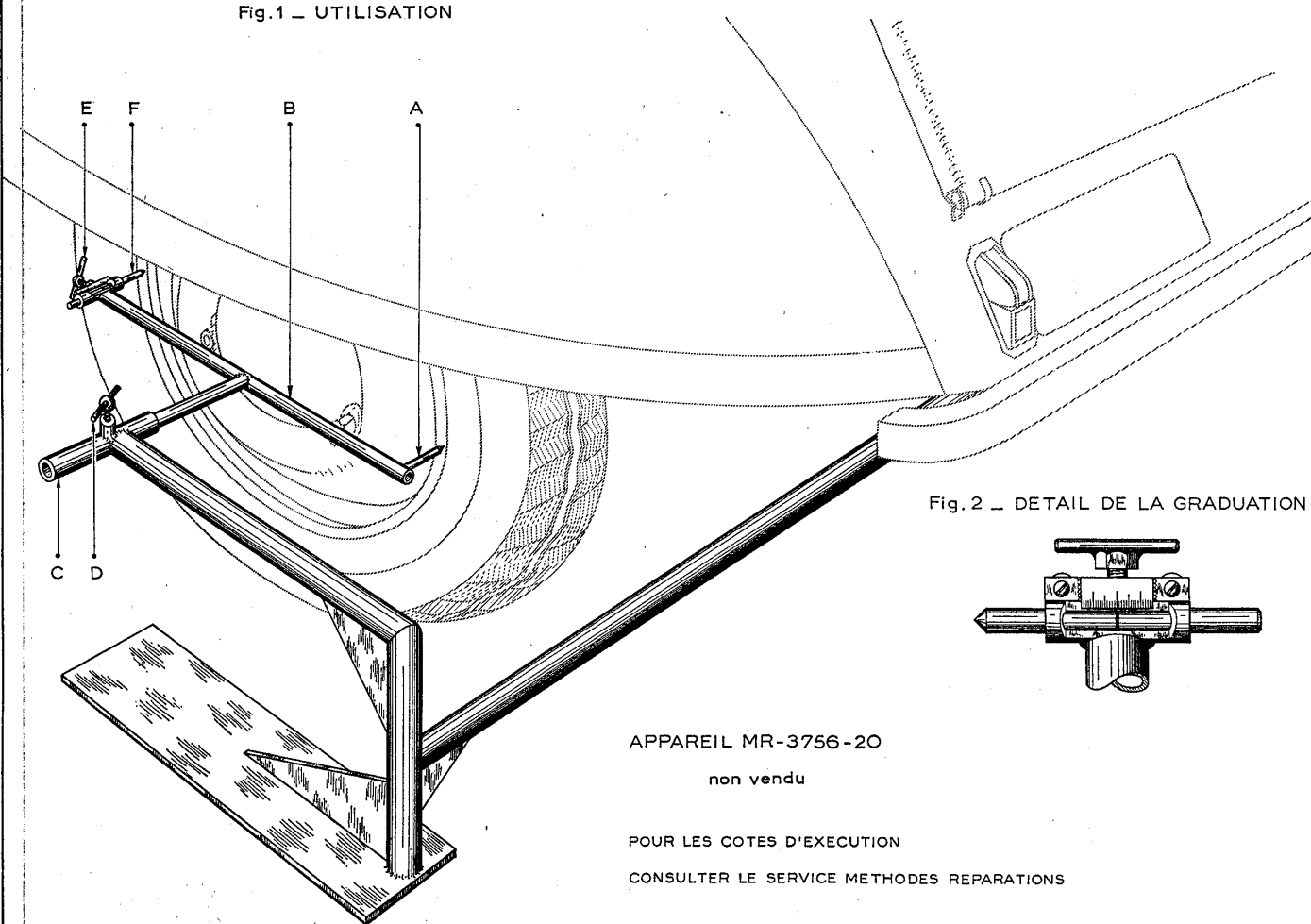


Fig. 2 - DETAIL DE LA GRADUATION

APPAREIL MR-3756-20

non vendu

POUR LES COTES D'EXECUTION

CONSULTER LE SERVICE METHODES REPARATIONS

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PIGE

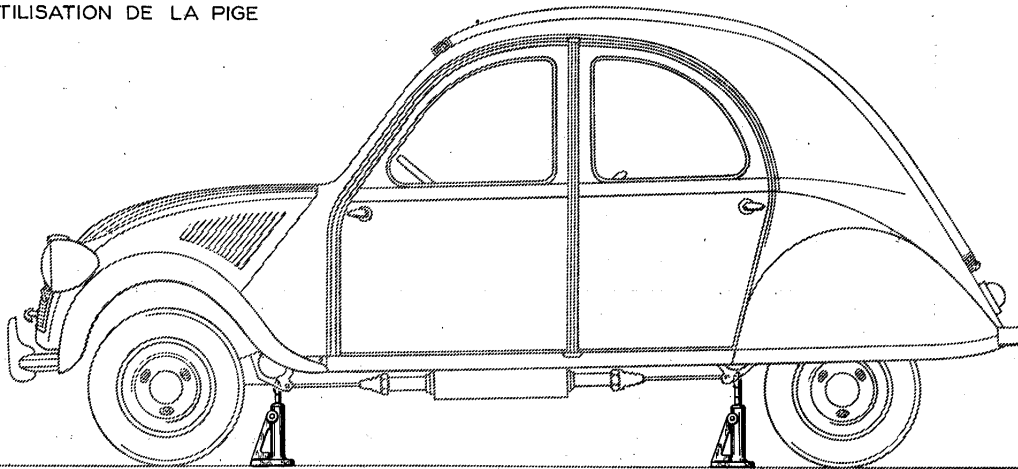


Fig. 3 - JAUGE vendue sous le n° 2303-VA

Fig. 2 - POSITION DE LA PIGE

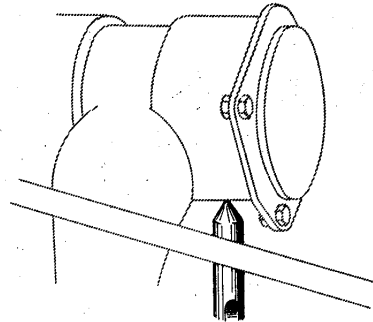


Fig. 4 - JAUGE vendue sous le n° 2306-VA



CES DEUX JAUGES S'EMPLOIENT AVEC LA PIGE 2300-T

CONTROLE DES ROUES

Fig.1 \_ EMPLACEMENT DU MASTIC D'EQUILIBRAGE

Fig. 2 \_ UTILISATION DU MONTAGE MR-3396-10

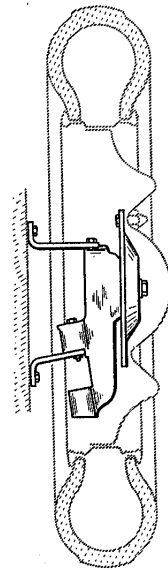
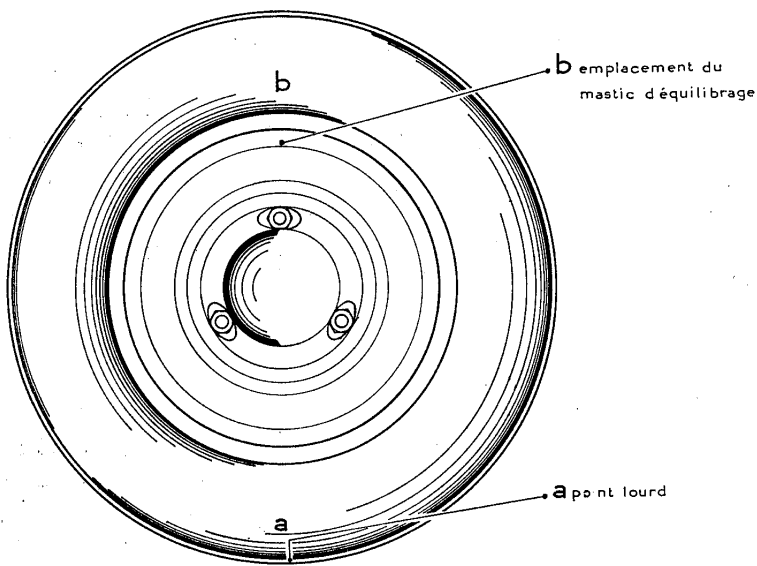
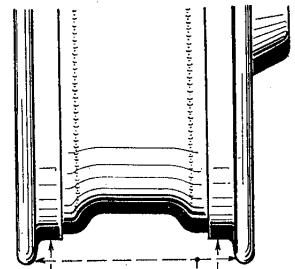
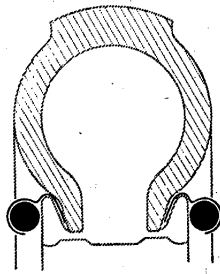


Fig. 3 \_ EMPLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

Fig. 4 \_ CONTROLE DU VOILE ET DU FAUX-ROND



CONTROLE DU FAUX ROND

CONTROLE DU VOILE

CONTROLE DU BALOURD

REMARQUE IMPORTANTE: DANS LE BUT D'OBTENIR DE L'APPAREIL LE MAXIMUM DE SENSIBILITE, LE ROULEMENT DEVRA ETRE LUBRIFIE A L'HUILE DE VASELINE EXCLUSIVEMENT L'APPAREIL NE DEVRA PRESENTER AUCUN BALOURD

Fig. 1 - APPAREIL MR-3396-10  
non vendu

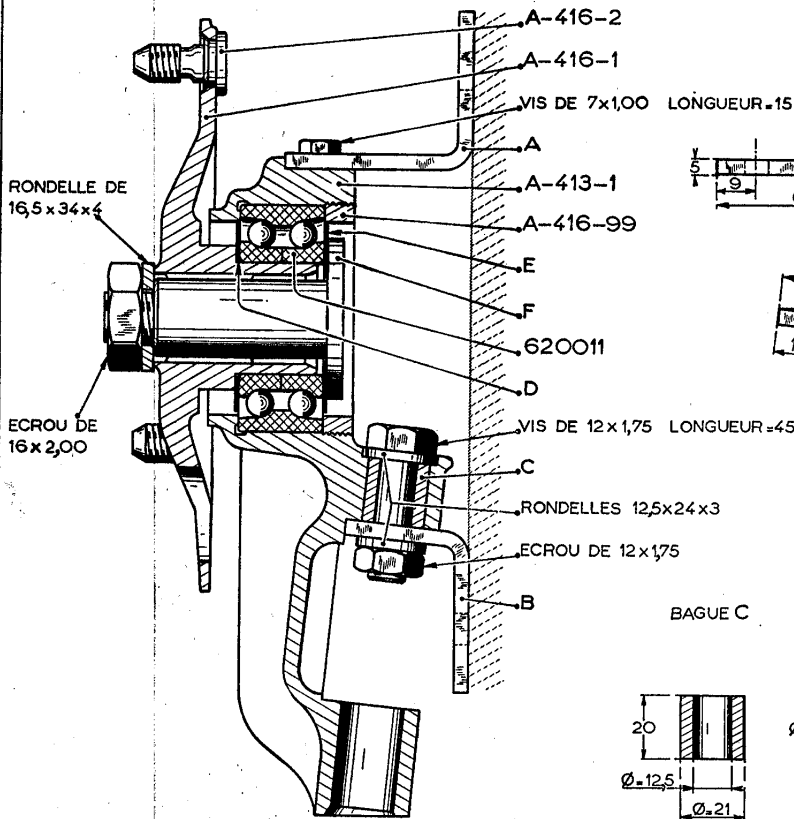


Fig. 2 - FERRURES DE FIXATION

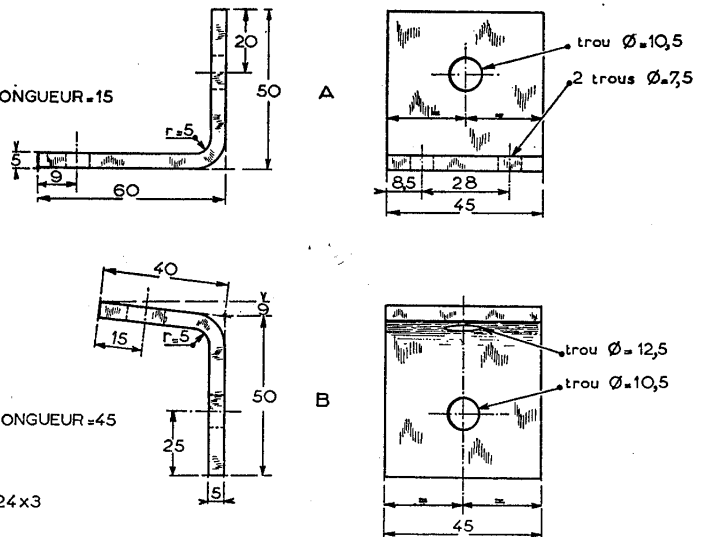
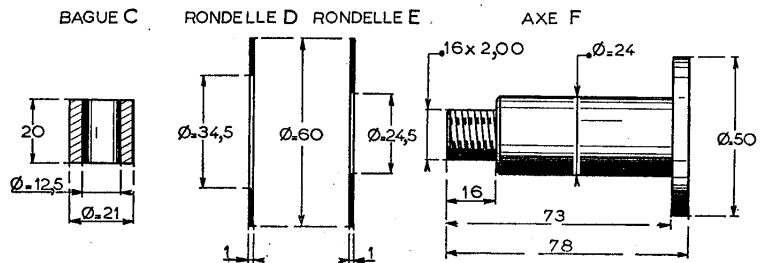


Fig. 3 - DETAILS DE MONTAGE



REGLAGE DES PHARES

Fig. 1 - TABLEAU MR-1572 (non vendu)

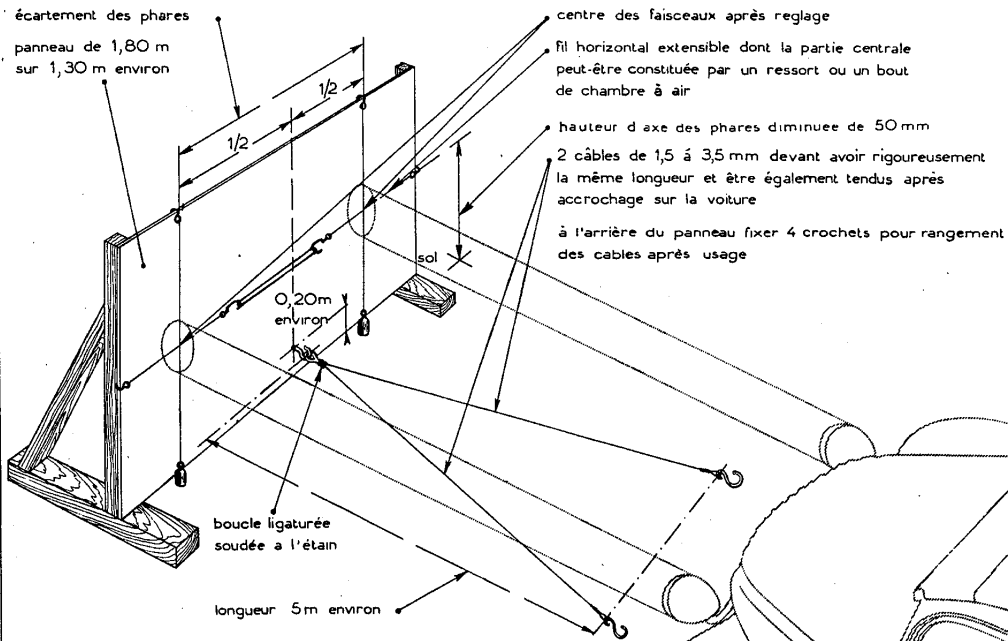
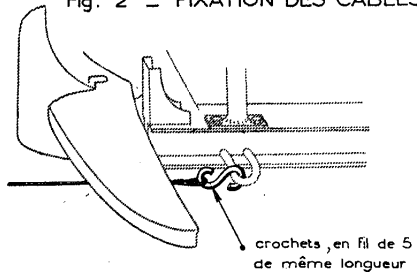


Fig. 2 - FIXATION DES CABLES

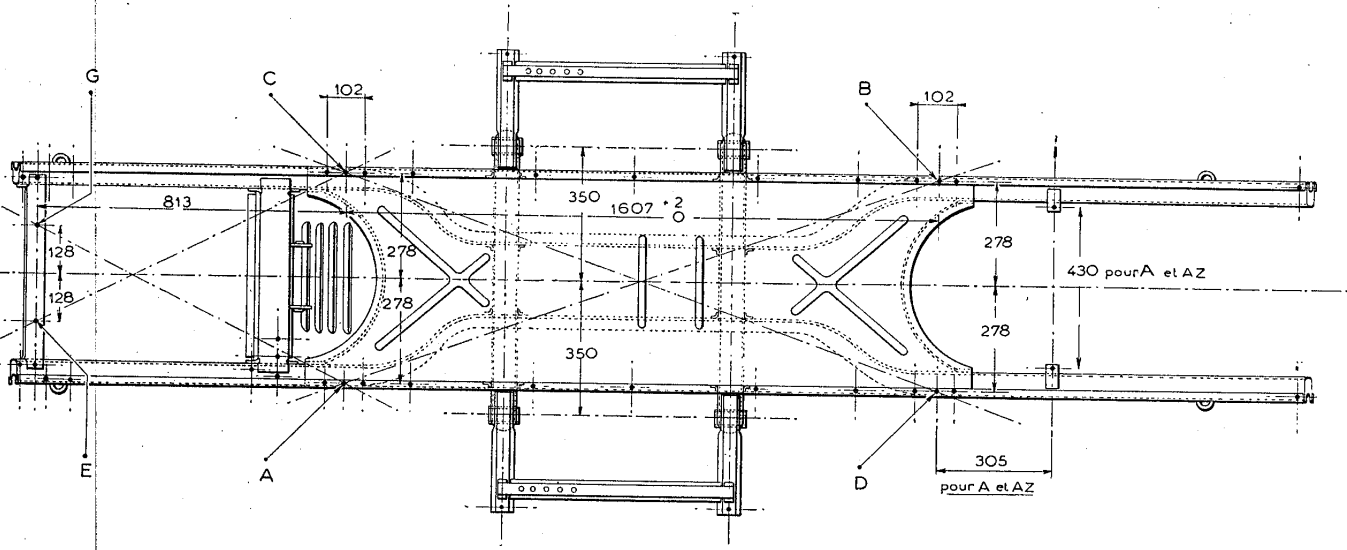
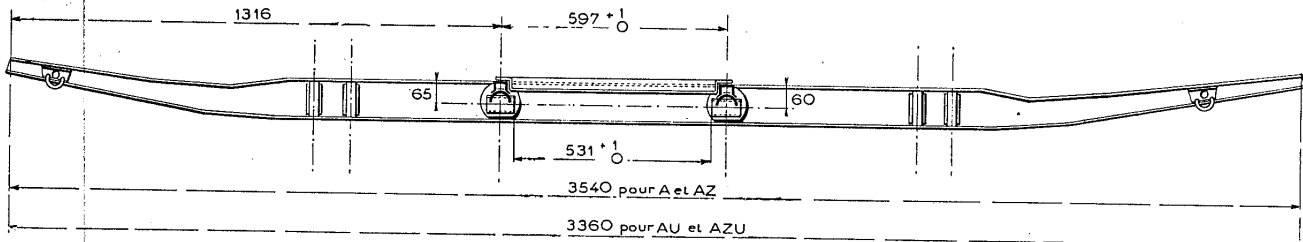


CHASSIS

2 CV

COTES PRINCIPALES

PL. 94



CONTROLE DES LONGERONS

Fig. 1 - UTILISATION DU GABARIT

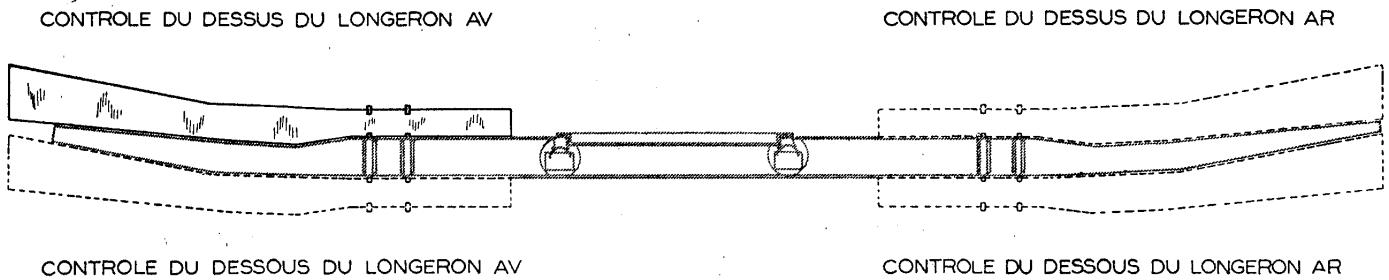
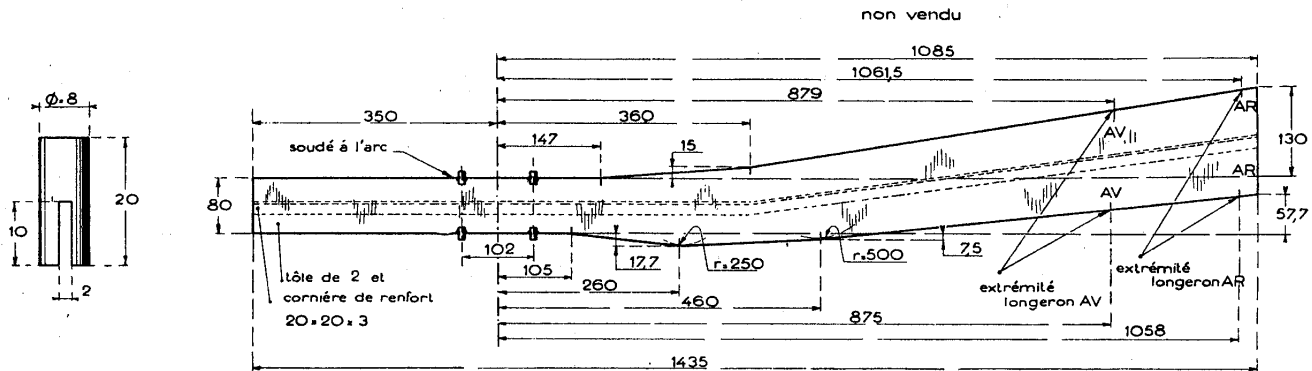


Fig. 2 - GABARIT MR - 3747





GRAISSAGE

2 CV

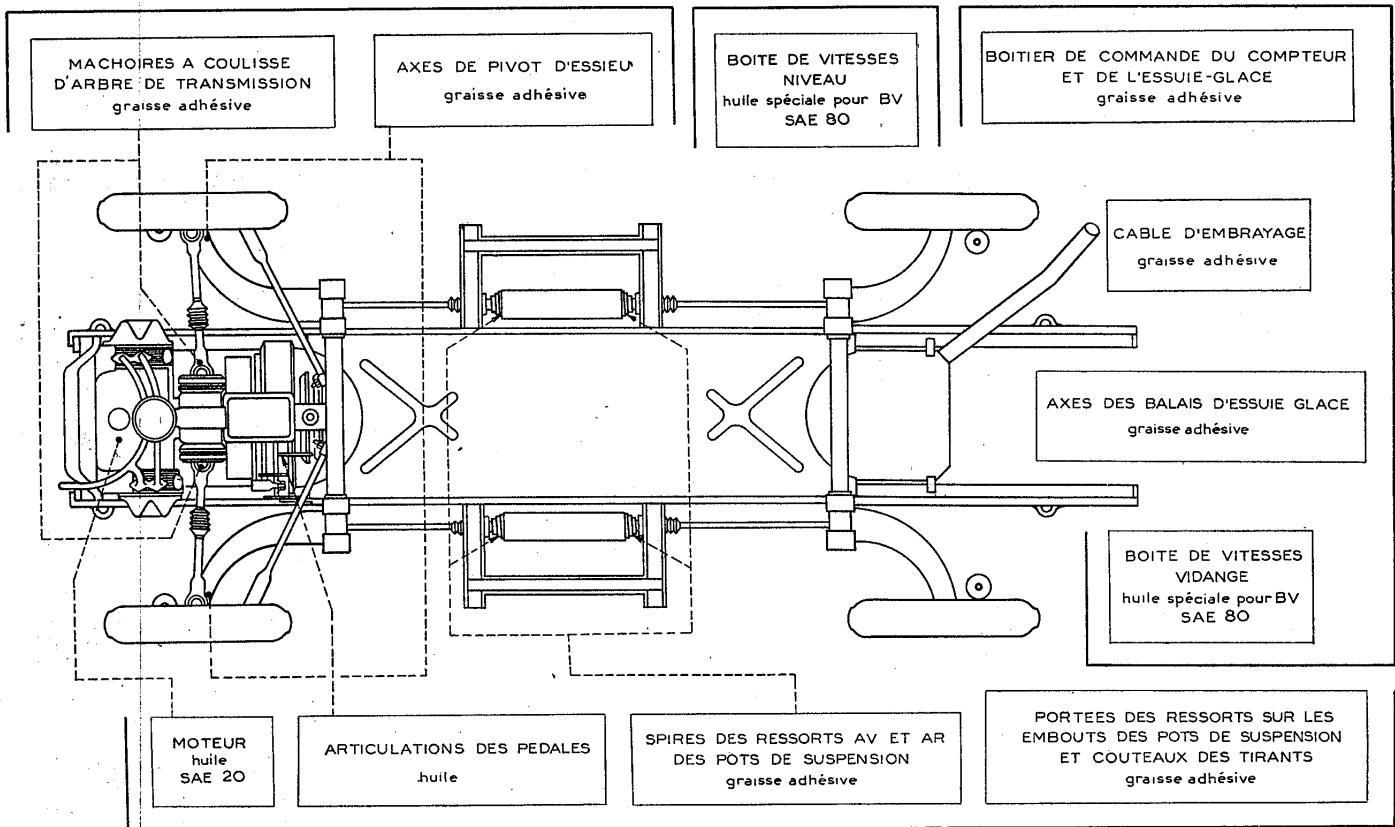
PL. 96

POINTS DE GRAISSAGE

TOUS LES 1500 kms

TOUS LES 6000 kms

TOUS LES 18.000 kms



TOUS LES 3000 kms